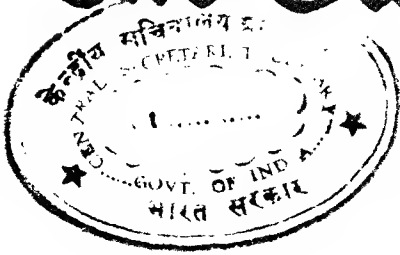




भारत का राजपत्र The Gazette of India



असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1
प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

नं० 75]
No. 75]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मार्च 30, 1990/चैत्र 9, 1912
NEW DELHI, FRIDAY, MARCH 30, 1990/CHAITRA 9, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार मंत्रालय

नई दिल्ली, 30 मार्च, 1990

मार्चजनिक सूचना सं० 1-आई० टी० सी० (पी एन)/90—93

विषय —अप्रैल, 1990—मार्च 1993 के लिए आयात-निर्यात नीति ।

आई० पी० सी० 3/3/90—आयात-निर्यात नीति (खण्ड-1) 1990-93 इस मार्चजनिक सूचना के उपाबन्ध "क" में दी गयी है ।

2. निम्नलिखित शुद्धिया नीचे निर्दिष्ट आयुक्त म्यानों पर की गई समझी जायेगी :-

क्रम सं०	आयात-निर्यात नीति 1990—93 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संदर्भ	शुद्धि
1	2	3	4
1.	62	अध्याय-15 पैरा 204(1)	छठी पंक्ति में "बुक दि" शब्दों और चिन्ह के लिए "बुक दि" पढ़े ।
2.	63	अध्याय-15 उप पैरा 204(6)	छठी पंक्ति में "177(1)" के लिए "177(1) और 177(क)" पढ़ें ।
3.	82	अध्याय-20 उप पैरा 284(3)	सत्रहवीं पंक्ति में "साइज्ड अपरिवर्तनीय और अंतिम होता" पढ़ा जाएगा ।

1	2	3	4
4.	253	परिशिष्ट-13-क	वर्तमान शब्दों “(अलग में अधिसूचित किया जाएगा)” को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध “ख” के रूप में सीमाशुल्क अधिसूचना द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा ।
5.	254	परिशिष्ट-13-ख	वर्तमान शब्दों “(अलग में अधिसूचित किया जाएगा)” को इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध “ग” के रूप में सीमाशुल्क अधिसूचना द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा ।
6	229	परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग-1, प्रविष्टि सं० 711 (नाइमैमिंग एर्रेस्टमें के लिए गैर-लाइन्डियर रेमिस्टर्स एलिमेन्ट्स)	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।

3. आगमन-निर्माण तारी में उपर्युक्त शुद्धियां सार्वजनिक हित में की गई हैं ।

ह०/-

नरेंद्र खन्ना मुख्य निर्देशक, आगमन-निर्माण

भारत सरकार

व्यापार मंत्रालय

अप्रैल, 1990—मार्च, 1993 के लिए आयात एवं निर्यात नीति

अध्याय एक

प्रस्तावना और परिभाषाएं

प्रस्तावना

1(1) आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 आयात और निर्यात पर रोक, प्रतिबंध या अन्यथा रूप में नियंत्रण के लिए केन्द्रीय सरकार को अधिकार प्रदान करता है। इस अधिनियम द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 जारी किया गया है। उक्त आदेश की अनुमूची 1 में उन वस्तुओं की सूची है जिनका आयात नियंत्रित है। ऐसी मदों के आयात पर निम्नलिखित को छोड़कर रोक लगाई गई है:—(1) उक्त आदेश के अधीन जारी किए गए लाइसेंस या मीमा-शुल्क निकासी परमिट के अन्तर्गत और उसके अनुसार या (2) यदि वे मदें खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल हों (ऐसी शर्तों के अनुसार जो निष्पत्ति की गई हों) या (3) वे मदें आयात (नियंत्रण) आदेश के खण्ड 11 में शामिल हों।

1(2) मोना, चांदी, करंसी और करंसी नोटों, बैंक नोटों और सिक्कों का नियंत्रण भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा विदेशी मुद्रा विनियम अधिनियम के अधीन किया जाता है।

2. निर्यात (नियंत्रण) आदेश, 1977, निर्यात लाइसेंस के अधीन पण्यवस्तुओं के निर्यात को विनियमित करता है। बहुत सी मदें विनियमित कर दी गई हैं और स्वतंत्र रूप से अनुमेष्य हैं। कुछ मदों के संबंध में निर्यात की अनुमति परन्तु आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए निर्धारित उच्चतम मीमा के अधीन दी गई है।

3(1) आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 की धारा 3 के अन्तर्गत प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए 1990-93 की अवधि के लिए आयात और निर्यात नीति दो पुस्तकों में प्रकाशित की जा रही है। प्रथम पुस्तक (खण्ड 1) में आयात और निर्यात संबंधन नीति निहित है और द्वितीय पुस्तक (खण्ड 2) में उन मदों के संबंध में नीति निहित है जो निर्यात लाइसेंस के अधीन हैं। प्रस्तुत पुस्तक की नीति भारत के असाधारण राजपत्र दिनांक 30 मार्च, 1990 के अन्तर्गत लागू की गई है।

3(2) यह आयात एवं निर्यात नीति प्रथम अप्रैल, 1990 से 31 मार्च, 1993 तक 3 वर्षों की अवधि के लिए लागू रहेगी। तथापि, सरकार की इस नीति में उपर्युक्त अवधि के दौरान समय-समय पर ऐसे संशोधन/परिवर्तन करने का अधिकार है जिन्हें वह जनहित में आवश्यक समझे और उन्हें पहले की भांति, मुख्य नियंत्रक आयात निर्यात द्वारा समय-समय पर जारी की जाने वाली सार्वजनिक सूचनाओं/संशोधन आदेशों आदि के माध्यम से अधिसूचित किया जायेगा। ऐसे संशोधन अथवा परिवर्तन जब कभी अधिसूचित किए जाएंगे उस नीति पुस्तक के प्रावधान उनके अधीन होंगे।

3(3) इस पुस्तक में निहित अनुदेश और लाइसेंस समय-समय पर अधिसूचित किए जाने वाले ऐसे संशोधनों/परिवर्तनों के अधीन लागू होंगे हैं।

3(4) यद्यपि यह नीति 3 वर्षों की अवधि के लिए है किन्तु अन्य की गई विशिष्ट व्यवस्था के अतिरिक्त लाइसेंस पहले की भांति वार्षिक आधार पर दिए जाने रहेंगे और तदनुसार हकदारियों की गणना की जाती रहेगी।

3(5) इस नीति में जहां कहीं “वर्ष” या “लाइसेंसिंग वर्ष” शब्द आए, उनका अर्थ 1 अप्रैल से आरम्भ होकर 31 मार्च तक का “वित्तीय वर्ष” होगा।

4. 1990-93 के लिए प्रक्रिया पुस्तक, आयात और निर्यात नीति की सम्पूरक है जो दो खंडों में प्रकाशित की जा रही है। खंड-1 में संबंधित प्रक्रियाएं और आवेदनपत्र दिए गए हैं और खंड-2 में आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम तथा आयात (नियंत्रण) आदेश और अन्य खुले सामान्य लाइसेंस आदि दिये गए हैं।

5. इस नीति में या 1990-93 की प्रक्रिया पुस्तक में कोई बात निहित होने के बावजूद मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात, आयातकों और निर्यातकों की किसी विशेष श्रेणी के लिए किसी विशेष पण्यवस्तु के संबंध में आयात लाइसेंस या निर्यात लाइसेंस प्रदान करने के लिए सार्वजनिक सूचना जारी करके कोई विशेष निर्धारित क्रियाविधि प्रस्तुत कर सकते हैं। ऐसे मामलों में यथा निर्धारित आयात नीति और क्रियाविधियों के प्रावधान ऐसी सार्वजनिक सूचना में निर्धारित मीमा तक ही संशोधित संशोधित जायेंगे।

उद्देश्य

6. आयात एवं निर्यात नीति, 1990-93 के प्रमुख उद्देश्य निम्नलिखित हैं:—

- (1) जिन निर्यातों से अधिकतम विदेशी मुद्रा का अर्जन होता है उन पर बल देते हुए भेदाओं के निर्यात सहित निर्यात को तेजी से और निरन्तर रूप से बढ़ाने के लिए प्रोत्साहन देना,
- (2) प्रौद्योगिकी को उन्नत करने एवं उसका आधुनिकीकरण करने के लिए अनिवार्य आयातित प्रौद्योगिक माल सहित दीर्घकालिक प्रौद्योगिक उन्मादन के लिए आवश्यक आयातित निवेशों की उपलब्धता की सुविधाएं प्रदान करना,
- (3) आयात लाइसेंसिंग तथा निर्यात संशोधन के लिए प्रक्रियाओं को सरल एवं कारगर बनाना,
- (4) प्रौद्योगिकी को अपनाते एवं विकसित करने के लिए वैज्ञानिक एवं प्रौद्योगिकीकृत क्षमताओं का निर्माण करने के लिए भाग्यकृत विदेशी पन्सुदानी एवं विकास संस्थाओं को समर्थन देना, और
- (5) दक्ष आयात प्रतिस्थापनाओं को पदोन्नत करना तथा सामयिकवशास बनाना।

परिभाषाएं

7. इस नीति के उद्देश्य के लिए निम्नलिखित शब्दों के निम्नलिखित अर्थ होंगे :—

- (1) "वास्तविक उपयोगिता" का अर्थ उस व्यक्ति से है जो अपने निजी उपयोग के लिए अपेक्षित किसी मद के आयात के लिए या किसी गारणीबद्ध मद के आबंटन के लिए आवेदन करना है/लाइसेंस प्राप्त करना है अथवा खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा प्राप्त करना है और उस मद का व्यवसाय या व्यापार करने के लिए नहीं। इस प्रकार औद्योगिक संस्थान के मामले में संबंधित मद का उपयोग संस्था के अपने निजी प्राधिकृत परिसर के भीतर की जाने वाली विनिर्माण प्रक्रिया के लिए या प्रचालन के लिए किया जायेगा (या ऐसे उत्पादन प्रयत्नों के केवल एक भाग के रूप में बाहर का ठेका लेने वाली यूनिटों को उपलब्ध कराया जायेगा)। गैर-औद्योगिक श्रेणी जैसा कि अस्पतालों, अनुसंधान और विकास या किन्हीं अन्य संस्थानों, वाणिज्यिक प्रतिष्ठानों और व्यक्तियों द्वारा संबंधित मद उनके अपने निजी उपयोग के लिए अर्थात् उस उद्देश्य के लिए उपयोग को जाएगी जिग के लिए मद के आयात की मांग की गई थी।
- (2) "वास्तविक उपयोगिता" जहाँ उदत्तुवार समझी जाएगी।
- (3) "वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक)" का अर्थ उन औद्योगिक संस्थानों से है, जो उस माल के विनिर्माण में लगे हुए हों जिस के लिए उन औद्योगिक संस्थानों के पास, जो भी लागू हो, उस विहित सरकार प्राधिकारी का एक वैध लाइसेंस या पंजीकरण प्रमाणपत्र हो चाहे वे औद्योगिक संस्थान बहुत लघु या कुटोरे उद्योग क्षेत्र के हों।
- (4) "वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक)" का अर्थ है :—
 - (क) कोई भी वाणिज्यिक प्रतिष्ठान जो सामान्य रूप से दुकानों और प्रतिष्ठानों के लिए लागू स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत किया गया हो या कम से कम तीन वर्षों के लिए प्रमाणपत्र का धारक हो और जो कोई व्यवसाय, व्यापार या पेशा करता हो, वह लाभ के लिए हो या न हो, परन्तु इसमें दुकान, फैक्टरी, निवासीय होटल, रेस्तरां या भोजनालय शामिल नहीं है; अथवा
 - (ख) कोई भी प्रतिष्ठान जिस के पास प्राधिकृत परिसर में जनता को सिनेमाटोग्राफिक फिल्मों प्रदर्शित करने के संबंध में स्थानीय कानून के अधीन कम से कम तीन वर्षों के लिए लाइसेंस हों, अथवा
 - (ग) कोई भी व्यक्ति जो स्वयं किसी पेशे या व्यवसाय में लगा हुआ हो और उसके लिए उस पर आश्रय कर निर्धारित किया गया हो, परन्तु वह कर्मचारी या बेतन्सोपी न हो; अथवा
 - (घ) कोई भी प्रयोगशाला, वैज्ञानिक या अनुसंधान और विकास संस्थान, विश्वविद्यालय या अन्य शैक्षिक संस्थान या अस्पताल; अथवा
 - (ङ) कोई भी विद्यमान सेवा उद्योग जिसके पास स्थानीय कानून के अधीन कम से कम 3 साल के लिए इस उद्देश्य के लिए लाइसेंस हो; अथवा
 - (च) सार्वजनिक जेत (गैर-औद्योगिक) उद्योग जो विभाग द्वारा नए बनाए जाते हैं; इनमें प्रयोगशाला, होटल, रेस्तरां, गृह या भोजनालय शामिल नहीं हैं; अथवा
 - (छ) कोई भी स्थानीय प्राधिकरण।

- (5) "लघु औद्योगिक उपक्रम" का अर्थ है वे सभी औद्योगिक यूनिट जिनमें नियोजित व्यक्तियों की संख्या को ध्यान में न रखते हुए अधिक से अधिक 35 लाख रुपये का पूंजी निवेश हो। इस परिभाषा के उद्देश्य के लिए पूंजी निवेश संयंत्र और मशीनरी में निर्धारित परिसंपत्तियों में लगी हुई पूंजी होगी चाहे वह स्वामित्व या पट्टे पर या किराया खरीद पर धारित हो। संयंत्र और मशीनरी के मूल्य का गणना करते समय मालिक द्वारा चुकाई गई मूल कीमत ही गिनी जाएगी चाहे संयंत्र और मशीनरी नई हो या पुरानी इस बात का ध्यान में नहीं रखा जाएगा। ऐसा लघु औद्योगिक उपक्रम अन्य उपक्रम का अनुषंगी या उसके स्वामित्व वाला या उसके द्वारा नियंत्रित नहीं होगा। इसी प्रकार में "अनुषंगी औद्योगिक उपक्रम" जो संयंत्र और मशीनरी की निर्धारित परिसंपत्तियों में अधिकतम 45 लाख रुपये का पूंजी निवेश रखता हो चाहे वह निवेश स्वामित्व शर्त पर या पट्टे द्वारा या किराया खरीद द्वारा हो उसे उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 के लाइसेंस प्रावधानों में इस शर्त के अधीन छूट होगी कि ऐसा उपक्रम किसी अन्य उपक्रम का अनुषंगी या, उसके स्वामित्व में या उसके द्वारा नियंत्रित नहीं होगा। उद्योग और कंपनी कार्य मंत्रालय, औद्योगिक विकास विभाग द्वारा 19 मार्च, 1985 को जारी किए गए प्रेम नोट सं. 9 (1985) अनुक्रम के साथ पठित उसी विभाग द्वारा जारी की गई अधिसूचना सं. एम.ओ. 202 (ई) दिनांक 18 मार्च, 1985 को उम्मी निधि के भारत के मन्त्राधरण राजपत्र के भाग 2, खंड 3, उपखंड (2) में प्रकाशित की गई, का अवलोकन करें।

टिप्पणी:—प्रस्तुत नीति में जहाँ कहीं "लघु यूनिट" शब्द आए उसका अर्थ ऊपर परिभाषित "लघु उद्योग उपक्रम" होगा।

- (6) अनुसंधान एवं विकास यूनिट का अर्थ ऐसी संस्था से है जिसके पास विज्ञान एवं प्रौद्योगिकी विभाग नई दिल्ली या वैज्ञानिक और औद्योगिक अनुसंधान विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली द्वारा जारी किया गया वैध एवं मान्यता प्राप्त प्रमाणपत्र हो।
- (7) "पंजीकृत निर्यातक" का अर्थ उस व्यक्ति से है जिसके पास निर्यात संवर्धन परिपद, पथ बोर्ड या निर्यात संवर्धन के उद्देश्य के लिए सरकार द्वारा मनोनित पंजीकरण करने वाले अन्य प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया वैध पंजीकरण प्रमाण पत्र हो।
- (8) "निर्यात सदन/व्यापार सदन" का अर्थ है एक पंजीकृत निर्यातक जिसके पास मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किया गया वैध निर्यात सदन/व्यापार सदन प्रमाण पत्र हो।
- (9) "स्टार व्यापार सदन" का अर्थ है कि जिस पंजीकृत निर्यातक के पास मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किया गया "स्टार व्यापार सदन" का वैध प्रमाण पत्र हो।
- (10) "स्टार निर्यातक" का अर्थ है कि एक ऐसा पंजीकृत निर्यातक जिसने आयात निर्यात नीति में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार अथवा मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात द्वारा जारी की गई अधिसूचना के अन्तर्गत निर्यात सदन, व्यापार सदन या मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात द्वारा मान्यता प्राप्त स्टार व्यापार सदन के रूप में प्रवेश कोई अन्य पंजीकृत निर्यातक जिसे उचित लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा "स्टार निर्यातक" के रूप में विशिष्ट रूप से मान्यता दी गई हो।

(11) "पूजीगत माल" का अर्थ है एक पूजा निवेशक द्वारा माल के उत्पादन के लिए या सेवा अर्पित करने के लिए अपेक्षित संयंत्र, मशीनरी, उपस्कर या उपसाधन जिनमें प्रतिस्थापन या विस्तार के लिए अपेक्षित सामग्री भी शामिल है।

(12) खुले सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेष पूजीगत माल का अर्थ उस पूजीगत माल से है जो परिशिष्ट 1-क, 2-ख और 8 में नहीं दर्शाया गया है और जिस का आयात अतिरिक्त आर.ई.पी. लाइसेंस के मद्देन के आधार पर अनुमेष है।

(13) दूरसंचार विभाग के सार्वजनिक नेटवर्क के लिए अपेक्षित "दूरसंचार उपस्कर" का अर्थ यह है कि ---

1. स्वीचिंग उपस्कर

- (क) पी ए बी एक्स सहित स्थानीय स्वीचिंग उपस्कर
- (ख) ट्रंक स्वीचिंग उपस्कर
- (ग) इलेक्ट्रॉनिक ट्रांजिट स्वीच
- (घ) टेलिक्रॉसचेंज

2. प्रसारण उपस्कर

- 2.1 बी एच एफ/यू एच एफ प्रणालियाँ--अनालॉग/डिजिटल
- 2.2 साइडबैंड प्रणालियाँ अनालॉग/डिजिटल
- 2.3 सैटेलाइट संचारण उपस्कर
- 2.4 कॉम्बिनेल प्रणालियाँ--अनालॉग/डिजिटल
- 2.5 आस्टीकल फार्मिंग प्रणालियाँ (आस्टीकल फाइबर केबल सहित)
- 2.6 मल्टीप्लेक्स उपस्कर
- (क) एफ टी एम मल्टीप्लेक्स उपस्कर
- (ख) डिजिटल मल्टीप्लेक्स
- 2.7 मल्टीप्लेक्स कैरियर प्रणालियाँ
- 2.8 कैरियर तथा बी एफ टी प्रणालियाँ
- 3. (क) डेटा कम्युनिकेशन के लिए प्रिंटेड सर्किट एक्सचेंज
- (ख) डेटा मल्टीप्लेक्स
- 4. नाव एवं टेलिकम सेवाओं के लिए उपस्कर।
- 5. सम्मिश्रित टर्मिनल उपस्कर
- (क) टेलीफोन एवं आनुवंशिक उपकरण
- (ख) टेलीप्रिन्टर
- (ग) फेरीमाइनल उपस्कर
- 6. सार्वजनिक नेटवर्क प्राथम प्रणालियाँ

(14) "कम्प्यूटर मिस्टम" का अर्थ है सभी किस्मों के इलेक्ट्रॉनिकी आंकड़ा/सूचना संसाधन उपस्कर, उनके बाह्य उपस्कर, उनके आन्तरिक उपस्कर उनके आंकड़ा संचार उपस्कर, टर्मिनल मोडेम्स, इलेक्ट्रॉनिकी रूप से आंकड़े एकत्र करने और आंकड़े तैयार करने के उपस्कर और लाइन/नियंत्रण प्रणालियों से सम्बद्ध उपकरण; इसमें वर्तमान हार्डवेयर या जो आयात के लिए प्रस्तावित है उन पर कार्य करने के लिए साफ्टवेयर एप्लीकेशन, साफ्टवेयर और फर्म वेयर की सभी प्रणालियाँ भी शामिल हैं।

(15) "संघटक" का अर्थ है वह पुर्जा या उप संयोजन या संयोजन जिससे एक विनिर्मित उत्पाद तैयार किया जाता है या जिसमें वह विघटित हो जाए और इसमें सहायक (या उपसंगी) भी शामिल है।

(16) "अतिरिक्त पुर्जा" का अर्थ है प्रतिस्थापन के लिए पुर्जा या उप संयोजन या संयोजन अर्थात् जो यदि उसी प्रकार का पुर्जा या उपसंयोजन या संयोजन खराब हो जाता है, या टूट जाता है तो उस को बदलने के लिए ठीक हो और उसी संबंध में इसमें एक उपसाधन या उपकरण शामिल है।

(17) "उपभोज्य" का अर्थ किसी ऐसे आइटम से है जिसको विनिर्माण प्रक्रिया में लगाया जाता है अथवा इस विनिर्माण में अपेक्षित है परन्तु जो अंतिम उत्पाद का भाग नहीं होता है कैटेगिस्ट से भिन्न मर्चें जो विनिर्माण के दौरान पूर्ण रूप से विलीन हो जाती हैं, को उपभोज्य के रूप में माना जायगा। ऊर्जा के संसाधनों को उपभोज्यों के रूप में नहीं गिना जाएगा।

(18) आयात नीति के प्रयोजन के लिए "उपभोक्ता माल" का अर्थ खपत के उस माल से है जो आगामी संसाधन के बिना मनुष्य की आवश्यकताओं को सीधे ही पूरा करेगा, इस में उपभोक्ता के लिए टिकाऊ माल भी शामिल होगा।

(19) "उत्साधक" (या "उपांग") का अर्थ है एक पुर्जा, उप संयोजन या संयोजन जो उपस्कर के मूल कार्यों को परिवर्तित किए बिना उपस्कर के एक टुकड़े की कार्यसाधकता को राहयोग देता है।

(20) "पुर्जा" का अर्थ है उस संयोजन या संयोजन का एक तत्व जो सामान्यतया स्वयं उपयोगी न हों और जो रख-रखाव के उद्देश्य के लिए आगे असंयोजन के लिए संशोधन करने योग्य न हो (यह एक संघटक अतिरिक्त पुर्जा या उप साधक हो सकता है) यह उसके उपयोग/आवश्यकता की प्रकृति पर निर्भर करते हैं।

(21) प्रस्तुत नीति में जहां कहीं एकल मद का संदर्भ आए उस का अर्थ—एक मद केवल एक ही समझी जाएगी चाहे वह विभिन्न मापों और विशिष्टकरणों में उपयोग की जा सकती हो। उदाहरणार्थ बाल और रोलर बेयरिंग आदि एक ही मद समझी जाएगी। दूसरे केवल एक मद के लिए मूल्य सीमा जहां कहीं प्रस्तुत नीति में दी गई हो, निम्नलिखित के लिए लागू होगी:—

(क) एक अकेली प्रविष्टि जहां कहीं उसके अन्तर्गत उप-वर्गीकरण नहीं है;

(ख) एक उप-वर्गीकृत मद जिसकी स्वयं उप-प्रविष्टि संख्या है;

(ग) विवरणात्मक शीर्षक वाली एक ही प्रकार का मदों का वर्ग जो कि उसी प्रविष्टि/उप-प्रविष्टि संख्या के अन्तर्गत आती है।

(घ) परिशिष्ट—3 भाग क की प्रविष्टि सं० 727 में शामिल इलेक्ट्रॉनिक मदें।

मूल्य प्रतिबन्ध खरबी और रोमन रोना संख्याओं में निर्दिष्ट उपप्रविष्टियों के लिए लागू होता है।

आशात नाइसैमों को शर्तें तथा उनको देने से इनकार

अन्य कानूनों का अनुपालन

निर्याति आभार

[illegible]

छूने सामान्य लाइसेंस या शुल्क-भक्त के अधीन आयात

आयात लादमेंमें का बंधना का अवधि
पंजोयत मान

(3) आजीवन जनसेवा में 6 लाख 40 हजार 500 पारस की वैयक्त श्रवाय 18 महान शरी।

[illegible]

कच्चा माल, संयंत्रक, उद्योगीय तथा कृषि-उत्पन्न पदार्थ

6. आयातित उपरोक्तार्थों की कच्चे माल, संयंत्रकों तथा उद्योगों तथा अतिरिक्त पदार्थों के लिए दिये जाने वाले आयात लाइसेंसों की वैधता अवधि 18 महीने होगी।
6. विभिन्न पक्षवस्तु सहायता कार्यक्रमों या रूपों में भुगतान व्यवस्था के अन्तर्गत प्रदान किए गए आयात लाइसेंस (पूँजीगत माल से भिन्न मालों के लिए) के मामले में वैधता की अवधि 18 महीने होगी, यह इस शर्त के अधीन होगी कि वैधता की अवधि संबंधित ऋण की अंतिम तिथि से आगे नहीं होगी।
7. आयातकालीन अतिरिक्त पदार्थों के लाइसेंस की वैधता अवधि 9 महीने होगी।

आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस

8. आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों की वैधता अवधि 18 महीने होगी।
9. अतिरिक्त लाइसेंसों की वैधता 18 महीने होगी।
10. शुल्क मुक्त स्कीम के अन्तर्गत जारी किए गए अधिम लाइसेंसों की वैधता 12 महीने होगी। ब्लैंकट अधिम लाइसेंसों की वैधता अवधि 12 महीने होगी।
11. डायमंड अग्रदाय/डी.टी.सी. अग्रदाय लाइसेंसों और खुदरे डायमंड के लिए थोक लाइसेंसों की वैधता 12 महीने होगी।

अन्य

12. सीमा शुल्क निकासी परमिट की वैधता अवधि, 9 महीने होगी।
13. कच्चे माल सहायता केन्द्र स्कीम (आई०आर०एम०सी०) के अन्तर्गत जारी लाइसेंसों की वैधता अवधि 18 महीने होगी।
14. विदेशों में सम्मत करने के पश्चात् माल के पुनः आयात करने के लिए दिये गए लाइसेंसों की वैधता अवधि 12 महीने होगी।
15. अन्य सभी मामलों में आयात लाइसेंसों की वैधता 18 महीने होगी।

लाइसेंसों का पुनर्विधकरण

15.(1) आयात लाइसेंसों अथवा सीमा शुल्क निकासी परमिटों को लाइसेंसों की वैधता अवधि के अन्तर ही प्रयोग किया जाना है। आयात लाइसेंस अथवा सीमा शुल्क निकासी परमिट का पुनर्विधकरण अनुमत्त नहीं है।

(2) तथापि, ऐसे पूँजीगत लाइसेंस के मामले में जो अपनी वैधता-अवधि के दौरान उपयोग में नहीं लाए जा सके हों, लाइसेंस की निर्धारित अवधि के बाद अधिकतम 12 मास की अवधि तक पोतलदान की अवधि में वृद्धि के लिए आवेदन विदेशी सरकारों द्वारा संबिदा के अनुसार पूँजीगत माल की सुपुर्दगी की अवधि को ध्यान में रखते हुए लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा पाल्ता के आयात पर विचार किया जा सकता है। (लेकिन टाइड क्रेडिट अथवा अनुदान के मुद्दे जारी किए गए लाइसेंसों के मामले में, पुनर्विधकरण के लिए ऐसे आवेदनों पर विचार करते समय अन्तिम तिथि को ध्यान में रखा जाएगा)।

(3) विदेशों में सम्मत के पश्चात् माल के पुनः आयात करने के लिए दिये गये लाइसेंसों का पुनर्विधकरण आयात लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा 6 महीने का समय दिए जा सकेगा। अन्य मामलों में पुनर्विधकरण के अनुरोध पर गुण-दोषों के आधार पर मुख्य निरीक्षक, आयात नियंत्रित, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जायेगा।

आयात लाइसेंसों की वैधता

16.(1) वैधता की अवधि का अर्थ है सम्मत माल के लिए अनुमत्त पोतलदान/परिण की अवधि।

(2) आयात लाइसेंस की वैधता माल भेजने वाले देश से वास्तविक पोत लदान माल भेजने की तिथि से निश्चित की जाती है, भारतीय पन्त पर माल पहुँचने की तारीख से नहीं।

(3) जिस मामले में आयात लाइसेंस की समाप्ति की तिथि महीने की अन्तिम तिथि से पहले पड़ती है, तब मामलों में उस महीने के अन्तिम लाइसेंस स्वतः वैध होगा। उदाहरणार्थ, यदि एक लाइसेंस 5 नवम्बर, 1990 को जारी किया गया है और वह 12 महीने के लिए वैध है तो वह साधारणतः चार नवम्बर, 1991 को समाप्त होगा, लेकिन इस कंडिका के प्रावधानों के अनुसार ऐसा लाइसेंस 30 नवम्बर, 1991 तक वैध समझा जाएगा। तथापि, महीने की अन्तिम तिथि को समाप्त होने वाले लाइसेंस सामान्यतः इस सुविधा के लिए पात्र नहीं होंगे।

17. निर्धारित वैधता अवधि के अतिरिक्त माल के पोतलदान के लिए रियायती अवधि अनुमत्त नहीं होगी।

पोतलदान परिण की तिथि

18.(1) समुद्र द्वारा किए गये पोत लदानों के मामले में यह तिथि लदान बिल की तिथि होगी।

(2) वायु मार्ग द्वारा आयातों के मामले में हवाई मार्ग बिल की तिथि सामान्य रूप से परिण की तिथि समझी जाएगी, इसकी यह शर्त होगी कि यह उस तिथि को दर्शाती हो जिस तिथि को माल ने उस देश का अन्तिम हवाई अड्डा छोड़ा हो जिससे आयात किया गया है। सीमा शुल्क प्राधिकारियों को इस बात की छूट होगी कि वे इस सम्बन्ध में अपने आपकी मन्तव्य करने के लिए प्राप्ति सूचना मांगें।

(3) डाक पार्सलों के मामलों में पैकेटों पर प्रेषक कार्यालय की मोहर की तिथि या परिण नोट की तिथि, परिण की तिथि समझी जाती है।

(4) स्थल से जुड़े देशों से आयात के मामले में रेल, सड़क या परिवहन के अन्य अभिज्ञान तरीके से माल परिण के आधार पर भारत में प्रेषित के माल के परिण की तिथि पोत लदान की तिथि समझी जाएगी। (यह जर्मन जनवादी गणराज्य से किए गए आयातों के सम्बन्ध में उस देश द्वारा जारी किए गए ट्रांस बार्डर प्रमाण-पत्रों के लिए भी लागू होगी)।

टिप्पणी :- सभी वास्तविक व्यौरों के समक्ष और यात्रा में पड़ाव या व्यवधान द्वारा अनुसूचित विलम्ब नहीं हुआ है। इसका साक्ष्य देते हुए एक "आधोपालन लदान पत्र" सामान्य सम्पूर्ण माल परिण का पर्याप्त प्रमाण होगा।

आयातों की वैधता

19. आयात तभी वैध होगा यदि उसमें अन्य बातों के साथ-साथ निम्न-लिखित शर्तें पूरी की गई हों :-

- (1) वह लाइसेंस/खुले सामान्य लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट के तहत किया गया हो।

- (2) आयातित माल का विवरण, मूल्य और मात्रा लाइसेंस/खुले आयात प्रमाणपत्र/निर्माण प्रमाणपत्र के द्वारा देना।
- (3) एम्प्लॉयमेंट एंड माल प्रमाणपत्र/प्रमाणपत्र, लाइसेंस/खुले आयातित/सीमा शुल्क निकासी परमिट की वैधता अवधि के भीतर किया गया हो अथवा जहां पर लाइसेंस विशेष रूप से पहले से मदे माल के लिए देव किया गया हो।
- (4) आयात की मद (मदों) के संबंध में लाइसेंस/खुले आयातित/सीमा शुल्क निकासी परमिट और प्रक्रिया पुस्तक में दी गई शर्तें और अन्य संबंधित मामलों पुरे कर दिए गए हों।

लाइसेंस के अन्तर्गत न आने वाले आयात

20 (1) यदि किसी मद के लिए लाइसेंस (सीमाशुल्क निकासी परमिट सहित) अपेक्षित है और वह बिना वैध लाइसेंस के आयात की जाती है या निकासी करने का प्रयास किया जाता है तो माल के आयातक/स्वामी के खिलाफ आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम 1917 और उसके अधीन जारी किए गए आदेशों के प्रावधानों के तहत उपयुक्त कार्रवाई की जाएगी जो कि सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 के अन्तर्गत इस बारे में की जाने वाली कार्रवाई के अतिरिक्त होगी।

(2) बूक आयात-निर्यात नीति और प्रक्रिया में संबंधित मामलों के बारे में मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात द्वारा की गई व्याख्या अंतिम होगी, अतः इन मामलों में संबंधित किसी प्रकार के संदेह के मामले में सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा माल की निकासी करने से पहले आयात निर्यात नियंत्रण प्राधिकारियों से परामर्श कर लेना चाहिए।

अपील और पुनरीक्षा

21 आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1917 या आयात-निर्यात (नियंत्रण) आदेश के तहत अपील/पुनरीक्षा से संबंधित प्रावधान प्रक्रिया पुस्तक (खंड-1) के अध्याय-2 में दिए गए हैं।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

22. (1) अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए वास्तविक उपयोगिताओं के ऐसे आवेदन पत्र जिनका निपटारा 29 मार्च, 1990 तक नहीं किया गया है, उन पर वर्तमान नीति के आधार पर संबंधित लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जाएगा। ऐसी बातें मंजूर का आयात इस नीति के अन्तर्गत मरणीय है, उनके आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी। वास्तविक उपयोगिताओं की मरणीयता मदों की आपूर्ति प्राप्त करने वाली प्रक्रिया का अनुशासन करना पड़ेगा।

(2) किसी मद के मरणीयता से हटाये जाने की स्थिति में सरणीयता से हटाये जाने की स्थिति से पूर्व ऐसे आदेशों के लिए मरणीयता एजेंसी के पास पंजीकृत मांगों को केवल मरणीयता एजेंसी की विधि के रूप में स्वीकृति के रूप में स्वीकार करने की अनुमति दी जाएगी।

(3) किसी भी रिजर्व आदेश को संबंधित मरणीयता अधिकरण की लिखित अनुमति और मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नहीं दिल्ली की स्वीकृति के बिना भी ही आयात लाइसेंस के रूप में परिवर्तित नहीं किया जाएगा।

(4) पंजीकृत निर्यात नीति के अन्तर्गत आवेदन पत्रों के संबंध में अन्तर्वर्ती व्यवस्था इस पुस्तक के तन्मबंधी अध्याय में दी गई है नीति का स्पष्टीकरण और व्याख्या

23. (1) जैसा कि पैरे (20) में परिभाषित है "एक पुर्जा", संघटक, अतिरिक्त पुर्जा या एक उप-साधित्र पुर्जा हो सकता है किन्तु वह उसके उपयोग/आवश्यकता पर निर्भर करता है। यह शब्द संघटक, अतिरिक्त पुर्जे और उप-साधित्रों की संवद्ध परिभाषाओं के तदनुसार आता है।

(2) आयात नीति के अधीन संघटक संवद्ध अतिरिक्त उपयोग के लिए माल के वास्तविक उपयोगिताओं (ओद्योगिक) द्वारा ही स्वीकृत होगा। अतिरिक्त माल के लिए उपयोगिता के लिए ऐसी कोई भी मांग नहीं होगी।

(3) वास्तविक उपयोगिताओं (ओद्योगिक) की अपनी उत्पादन-सम्पत्ति यथावत् आवश्यक जलरत के परिचालन और रखरखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता होगी। अपने आह्वानों को किसी प्रकार के बिक्री पत्र/पत्र/आवृत्ति आधारों को पूरा करने के लिए, वे बिक्री के बाद उचित प्रवृत्ति के लिए अतिरिक्त पुर्जों की अपेक्षा कर सकते हैं। इन आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए प्रथम से संबंधित संगत प्रावधान दिए गए हैं।

(4) उप-साधित्रों के मामले में वास्तविक उपयोगिताओं को अतिरिक्त पुर्जों की जरूरतें संघटक के रूप में अनुपूरक लाइसेंस प्रक्रिया द्वारा पूर्ण की जाएगी, यदि वे पुर्जे वर्तमान विनिर्माण/उत्पादन में जोड़े जाने हैं। वस्तु यदि पहले से बेचे गए उपकरणों की अच्छी उपयोगिता के लिए उप-साधित्रों (पूर्ण) की जरूरत हो तो संवद्ध उपयोगिता द्वारा लागू संगत प्रक्रिया/प्रावधान के अधीन आयात करना होगा, बशर्ते कि यह बिक्री पत्र/पत्र/आवृत्ति आधारों के अन्तर्गत आता हो। लेकिन, उपयुक्त मामलों में उस मुख्य उपकरण के विनिर्माण को तदर्थ लाइसेंस दिया जा सकता है, जिसमें उप-साधित्र जोड़ा जाता है।

(5) परिशिष्ट-2 भाग 'ख' और 3, भाग-क' का मदें इस प्रकार के अतिरिक्त पुर्जों में नहीं आती हैं। लेकिन उनमें कुछ प्रविष्टियां संघटक, उप-साधित्र, उप-संयोजकों और माध्यम से संबंधित हैं। इस परिशिष्ट में जहां कहीं एक मद अलग से नहीं दिखाई गई है (वहीं भी) अर्थात् आने तान से नहीं दिखाई गई हो तो वास्तविक उपयोगिता उमका स्वीकृत अतिरिक्त पुर्जों (अध्याय-6) के रूप में आयात कर सकते हैं।

(6) केवल आयात नीति के उद्देश्य के लिए "उपयोगिता माल" की परिभाषा अध्याय-1 में दी गई है। यह परिभाषा निदर्शी है, विस्तृत नहीं। यह सीमाशुल्क प्राधिकारियों पर छोड़ दिया जाएगा कि उनके निर्णय के अनुसार कौन सा माल "उपयोगिता माल" के रूप में वर्गीकृत हो सकता है।

(7) परिशिष्टों में परिष्कृत मदें दी गई हैं। इन सभी मामलों में संवद्ध नीति अर्द्ध-परिष्कृत मदों के लिए भी लागू होगी। लेकिन, कुछ मामलों में प्रावृत्ति विशेष रूप से रफ या प्रक मशीनीकृत माल के संबंध में हैं; इसमें अर्द्ध परिष्कृत मदें भी शामिल हैं।

24. निम्नलिखित नियम परिशिष्टों की प्रविष्टियों की परस्पर व्याख्या के साथ-साथ खले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातों के लिए भी लागू होंगे—

(क) परिशिष्ट-2, भाग 'क' की कोई भी मद इस पुस्तक में किसी भी स्थान पर किसी भी मद के सामान्य विवरण के साथ रहेगी।

(ख) परिशिष्ट-5 की कोई भी मद यदि परिशिष्ट-2, भाग 'ख' और 3 में आती है तो उसे परिशिष्ट-5 की मद ही माना जाएगा।

(ग) जो मद परिशिष्ट-2, भाग 'ख' या 3, भाग-क में विशेष विवरण के साथ है वह इनमें से किसी भी परिशिष्ट में सामान्य विवरण के साथ रहेगी।

(घ) जो मद परिशिष्ट-2, भाग-ख में सामान्य विवरण के साथ है, वह परिशिष्ट-3, भाग-क में सामान्य विवरण के साथ होगी।

(ङ) परिशिष्ट-2, भाग-ख और 3, भाग-ख की लोहा एवं इस्पात मद के लिए भी ऊपर (ग) और (घ) के नियम लागू होंगे।

(च) परिशिष्ट-2, 3, 5 अथवा 8 के विशेष या सामान्य विवरण के साथ कोई मर्दे खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उसके आयात की पात्रता को प्रतिबन्धित कर देंगे, किन्तु उन मामलों में लागू नहीं होगी जहां पर नीति में इसकी स्पष्ट अनुमति है।

25.(1) परिशिष्ट-3, भाग-क में रंजक एवं रंग सामग्री का संबद्ध विभिन्न विनिर्माण के लिए उसमें उल्लिखित उसी रंग सूचियों वाले माल के लिए समान रूप से लागू होगा।

(2) "औद्योगिक धागे" का संबद्ध जहां कहीं भी उचित होगा "गद्दस" को भी शामिल करेगा।

(3) इलेक्ट्रानिक संघटकों के मामले में परिशिष्ट-3, भाग-क की सबद्ध प्रविष्टियां अन्तर्राष्ट्रीय स्वीकृत विशिष्टीकरणों को प्रदर्शित करेंगी और विभिन्न विनिर्माण की ऐसी सभी मर्दे इसमें शामिल होंगी।

(4) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-क और 5 में आई हुई औद्योगिक धातुओं के मामले में जिन नामों का उल्लेख किया गया है वे सामान्य रूप से परिचित नाम हैं और प्रत्येक प्रविष्टि में उसी प्रकार के लवण, ईस्टर और कम्प्लेक्स तो शामिल हैं ही इनके क्रियाशील मध्यस्थ भी शामिल हैं।

(5) आटोमोटिव संघटक/अनुपंगी और साथ ही साथ गैर-आटोमोटिव उपयोग वाले भी संबद्ध प्रविष्टियों के अन्तर्गत आएंगे।

लोहा, इस्पात तथा लोह मिश्र धातु मर्दों का आयात

26.(1) इस नीति के अन्तर्गत लोहा, इस्पात तथा लोह मिश्र धातु की केवल परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, 5 भाग-क एवं 6 में अन्यथा व्यक्तिगत तौर से दी गई मर्दों के मामले को छोड़कर आयात की जाने वाली सभी मर्दों केवल उत्कृष्ट गुणवत्ता वाली होनी चाहिये। किसी भी प्रकार के संदेह के मामले में कि क्या विशिष्ट विनिर्देशन/आकार आदि की कोई मद आवेदन करने के लिए उक्त परिशिष्टों में किसी प्रविष्टि के विवरण में सम्मिलित है या किसी लाइसेंस के मर्दे आयात की जा सकती है या खुले सामान्य लाइसेंस के मर्दे आयात की जा सकती है, आवेदक/आयातक को पहले से ही इस्पात विभाग, उद्योग भवन, नई दिल्ली से स्पष्टीकरण प्राप्त कर लेना चाहिए। इसमें वह संदेह भी शामिल है कि किसी वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) द्वारा वांछित माल मैसिंग स्कैप है या नहीं।

(2) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, तथा 5, भाग-क के अन्तर्गत आने वाली लोहा, इस्पात और लोह मिश्र धातु की मर्दों के आयात की अनुमति या उक्त परिशिष्टों में विनिर्दिष्ट अन्य विभिन्न मर्दों के आयात की अनुमति देने के लिए विशिष्ट विनिर्देशन, पारिभाषिक शब्दावली, विस्तार आदि का अर्थ निकालते समय निम्नलिखित बातों का विशेष रूप से ध्यान रखा जाना चाहिए:—

(1) सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 के अनुसार ही लोहा, इस्पात लोह मिश्र धातु मर्दों की परिभाषिक शब्दावली या परिभाषा पर विचार किया जाएगा यदि इसमें अन्यथा रूप से विशिष्ट अर्थ न दिया गया हो।

(2) परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख, 5, भाग-क में दी गई मर्दों में ब्राइट बार/कोल्ड फिनिशड बार जैसे कोल्ड ड्रानपील्ड, मशीन्ड, टर्नड, ग्राउंड पोलीशड, इत्यादि, यदि विशेष तौर पर नहीं दिया गया है तो, शामिल नहीं हैं, उदाहरणार्थ हाई स्पीड इस्पात राउंड आदि के मामले। ऐसी मर्दे स्टील विभाग के क्षेत्राधिकार में नहीं आती हैं तथा ऐसी मर्दों के मामले में अन्य परिशिष्टों में दी गई नीति देखी जानी चाहिये।

(3) निम्नलिखित मर्दों भी इस्पात विभाग के क्षेत्राधिकार में नहीं आती हैं। अतः परिशिष्ट-2, भाग-ख, 3, भाग-ख तथा 5, भाग-क में सम्मिलित नहीं हैं ऐसे मामलों में जब तक अन्यथा रूप से विशिष्टीकृत न हो ऐसी मर्दों के लिए अन्य परिशिष्टों में निर्दिष्ट नीति को देख लिया जाना चाहिए:—

(क) कोल्ड फॉर्मड एंगल/शेपस तथा फ्लैट रोलड उत्पादों के संकथन।

(ख) होट एक्सट्रयूडिड/कोल्ड एक्सट्रयूडिड संकथन।

(ग) इन्स्युलेटिड वायर।

(घ) लोह/इस्पात मर्दों, भार में 50 प्रतिशत से कम आयरन की मद सहित।

(ङ) कनेडिड मर्दों जहां बेस आयरन/स्टील कास्टिब्यूट्स की मात्रा कुल कम्पोजिट माल के भार से 50 प्रतिशत से कम की हों।

(च) आयरन/स्टील पाउडर।

(छ) लोहा तथा स्टील की वेल्डिड/फैब्रीकेटिड मर्दों।

टिप्पणी:—निर्यात करने या लाइसेंसों के लिए आवेदन देने से पहले इच्छुक आयातक को चाहिए कि उपर्युक्त उल्लिखित मर्दों के लिए लागू होने वाली नीति के लिए महानिदेशक, तकनीकी विकास से स्पष्टीकरण प्राप्त कर लें। यह स्पष्ट किया जाता है कि मान लिया जाना चाहिए कि ये मर्दें खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत नहीं हैं।

(4)(क) "गैर अलौह स्टील" शब्द "कार्बन-स्टील" का अर्थ स्पष्ट करने के लिए प्रयोग किया गया है कि यहां स्टील का अर्थ अलौह स्टील में अलग है। परिभाषा में "लो कार्बन स्टील", "माइल्ड स्टील", "मीडियम कार्बन स्टील", "हाई कार्बन स्टील" इत्यादि भी शामिल हैं। बहुत कम मँगनीज और सिलिकॉन आदि के साथ बहुत कम कार्बन इस्पात जो विभिन्न व्यापार/वाणिज्यिक नामावली जैसे "लोहा शीट्स", "आयरन वायर" आदि के अन्तर्गत चिन्हित किये जाते हैं, वे सभी "नान अलौह स्टील", या "कार्बन स्टील" के अन्तर्गत आते हैं।

(ख) "अलौह स्टील" या "नान-अलौह स्टील" शब्द जहां कहीं भी निर्दिष्ट हों उसमें उनके उप-ग्रेड भी शामिल समझे जाएंगे बशर्ते कि वे विशेष रूप में अलग और/या विशेष रूप से निर्दिष्ट न किये गये हों।

(5) जंगारोधी इस्पात: "जंगारोधी इस्पात" शब्द का प्रयोग अलौह इस्पात को निर्दिष्ट करने के लिए किया जाता है जिसमें भार से 1.2% या कम कार्बन हो तथा 10.5% या अधिक अन्य तत्वों सहित या रहित क्रोमियम हो। इस परिभाषा में इस्पात/हीट रजिस्ट्रिंग/कोरोसन रजिस्ट्रिंग/क्रोप रजिस्ट्रिंग स्टील के विस्तृत क्षेत्र को शामिल किया गया है। तथापि, इस अध्याय तथा संबद्ध अनुसूचियों के उद्देश्य से इस परिभाषा में 50% लोहा से कम नॉन-फैरस आधारित अलौह शामिल नहीं हैं।

(6) (क) बेस्ट तथा स्कैप:—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "बेस्ट एण्ड स्कैप" की परिभाषा में लोहा तथा इस्पात तथा सामान्यतः निम्नलिखित रूप धारण करने वाली विविध मर्दें शामिल हैं:—

(i) लोहा तथा इस्पात के यांत्रिक कार्य के विनिर्माण से उत्पन्न बेस्ट तथा स्कैप।

(उदाहरणार्थ: क्रोप इन्डस, फिलिंग तथा टनिंग), तथा

(ii) लोहा तथा इस्पात की वस्तुएं जो कि ब्रैकेज, कटिंग-अप, बीयर या अन्य कारणों से निश्चित रूप से उपयोगी न हों।

बेस्ट तथा स्कैप सामान्यतः रि-मेल्टिंग से प्राप्त रिकवरी (अर्थात् मेल्टिंग स्कैप) है।

(ख) पुराने तथा खराबी वाले :—इस अध्याय तथा संबद्ध अनुसूचियों में 'पुराने एवं खराबी वाले' शब्द का अर्थ होगा, सभी फिनिशड/फिनिशड उत्पादों की वो किस्में जो न तो संबद्ध विशिष्टीकरण से उत्कृष्ट हैं और न ही मैलिंग स्क्रैप से उत्कृष्ट हैं। ऐसे उत्पाद मेटालर्जिकल/सर्पेस इम्प्रूवमेंट्स में शामिल हैं जो कि री-रोलिंग या कुछ सीधे औद्योगिक उपकरणों में प्रयोग नहीं होते हैं।

(ग) हेवी मैलिंग स्क्रैप (एच एम एस) का अर्थ होगा :—

- (1) फ्लैट-रोलड की कटिंग लम्बाई 900 एम एम (अधिकतम)
चौड़ाई 300 एम एम (अधिकतम)
मोटाई 3 से 20 एम एम
- (2) बांस तथा राइस की कटिंग लम्बाई 900 एम एम
मोटाई/व्यास 3 से 20 एम एम
- (3) एनाल्स/शेप्स तथा सेक्शन की कटिंग लम्बाई 900 एम एम (अधिकतम)
- (4) द्यूब कटिंग लम्बाई 900 एम एम (अधिकतम)
व्यास 300 एम एम (अधिकतम)
बाल मोटाई 3 से 20 एम एम
- (5) क्राप एण्ड्स (अर्ध परिष्कृत उत्पादों के फ्रेट और बैक एण्ड कटिंग) लम्बाई 900 एम एम (अधिकतम)
व्यास 300 एम एम (अधिकतम)
- (6) स्कन्म ब्रोकन स्कल्स (स्कल्स) हेवी मैलिंग स्क्रैप (एच एम एस) केवल ऑन रि-मैलिंग के प्रयोजन के लिए हैं।
हेवी मैलिंग स्क्रैप के उपरोक्त विवरण में सभी श्रेणियों का स्टेनलेस स्टील मैलिंग स्क्रैप शामिल नहीं है।

(घ) "रि-रोलबल स्क्रैप" शब्दावली का अर्थ इस अध्याय और संबन्धित अनुसूचियों के प्रयोजनार्थ निम्नांकित होगा (हेवी मैलिंग स्क्रैप) (एच एम एस की परिभाषा के अर्धीन आने वाली मदों को छोड़कर) :

- (1) सेक्ण्ड्स और डिफैक्टिव बांस एवं राइस के कटिंग/एंगल्स/शेप्स और सेक्शन्स लम्बाई 1800 एम एम (अधिकतम)
चौड़ाई 600 एम एम (अधिकतम)
मोटाई 5 एम एम और इससे अधिक मोटाई
- (2) फ्लैट रोलड उत्पादों की कटिंग
- (3) प्रयुक्त सेल्म/एंगल्स/शेप्स और सेक्शन्स

रि-रोलबल स्क्रैप केवल आगे रि-रोलिंग के प्रयोजन के लिए हैं।

(7) मिश्रधातु इस्पात के रूप में वर्गीकरण निम्नलिखित आधार पर किया जाता है :—

- (क) जिस मामले में तत्वों की परिभाषा रेंज द्वारा या न्यूनतम मूल्य द्वारा की जाती है, उसमें उस रेंज का न्यूनतम मूल्य या न्यूनतम विशिष्टीकरण इस बात का निश्चय करेगा कि यह मिश्रधातु इस्पात है या नहीं;
- (ख) जिस मामले में तत्वों की परिभाषा केवल अधिकतम मूल्य द्वारा की गई हो उसमें इस अधिकतम मूल्य के 70 प्रतिशत से इस बात का निश्चय होगा कि वह मद मिश्र धातु इस्पात है या नहीं।

(8) इस नीति के प्रयोजनार्थ, स्टेनलेस स्टील मैलिंग स्क्रैप का अर्थ ऐसे वेस्ट और स्क्रैप से है,

जो निम्नलिखित मापों के हैं :—

लम्बाई—153 एम एम (6") अधिकतम

चौड़ाई—102 एम एम (4") अधिकतम

मोटाई—6.5 एम एम (1/4") अधिकतम

(9) (क) इतगाट्स :— "इतगाट" शब्द का अर्थ उस मूल आकार से है जिसमें स्टील बनाने की किसी एक प्रक्रिया द्वारा उत्पादन के पश्चात् फ़ैरस मेटल को कास्ट किया जाता है। ये आकार सामान्यतया क्रास सेक्शन में स्क्वायर, रेक्टैंगुलर अथवा आक्टोमोनल है और मोल्ड को हटाने की सुविधा के लिए इसका एक कोर दूसरे की तुलना में मोटा हो। उनकी एक नियमित सतह होती है, जो कि या तो प्लेट या कैम्बर्ड, ब्लूमेन्टिड या फ्लूटिड होगी। उनके बाद सामान्यतः इतगाट्स पर अर्ध परिष्कृत उत्पादों के रूप में कोई काम नहीं किया जाता है परन्तु कभी-कभी इस पर सीधे ही बांस शीट्स या अन्य तैयार उत्पादों के रूप में काम किया जाता है। तथापि इस विवरण में सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम 1985, में यथा-परिभाषित, सेमिमैलिंग स्क्रैप इतगाट्स, जो डिस्टील के विनिर्माण में अतिरिक्त उत्पादों के रूप में प्रयुक्त होते हैं, शामिल नहीं हैं।

(ख) अर्ध-परिष्कृत उत्पाद :—सीमाशुल्क टैरिफ (संशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा-परिभाषित "अर्ध परिष्कृत-उत्पाद" का अर्थ धातु के साथ-साथ ब्लूमस्, बिलेट्स, स्लेब्स और शीट बांस, टुकड़ों को बाँकर स्थूल रूप से दिया गया आकार, कोणा के लिए ब्लॉक्स, शेप्स और सेक्शन्स जो इस अध्याय और संबद्ध अनुसूचियों के प्रयोजन के लिए हैं नीचे वर्णित हैं :

- (1) स्लेब्स और शीट बांस :—अर्ध परिष्कृत लम्बाई के रूप में, रोलड की हुई फोर्ज्ड या गोल किनारे वाले जिनका चौड़ाई का माप कम से कम मोटाई से दो गुना हो और सीधी लम्बाई में सप्लाई किए गए हों, रेक्टैंगुलर (ओवलॉंग) क्रास-सेक्शन के सतत रूप से उत्पाद। इसमें यह टिन प्लेट बारस, स्ट्रिप्स बारस या स्केल्प्स बारस के नाम भी सम्मिलित हैं। फ्लैट रोलड उत्पादों जैसे प्लेट्स, शीट्स, स्ट्रिप्स, कायल्स आदि के उत्पादन के लिए आगे यांत्रिकी कार्यवाही के लिए स्लेब और शीट बारस अभिप्रेत हैं।
- (2) ब्लूमस् :—गोडिंग या फोर्जिंग के लिए अर्ध परिष्कृत रोलड, फोर्ज्ड या सतत रूप से अभिप्रेत उत्पाद। क्रास सेक्शन सामान्य रूप से वर्गाकार है जिसके गोलित किनारे 125×125 मि०मी० से अधिक हो। तथापि, क्रास-सेक्शनल के समतुल्य क्षेत्रफल में करीब आयताकार ब्लूमस् की क्रास सेक्शन सप्लाई की जा सकती है लेकिन यह ऐसे परिमाण की होगी कि चौड़ाई का माप मोटाई के दो गुना से कम होगा।
- (3) बिलेट्स :—अर्ध परिष्कृत रोलड, फोर्ज्ड या सतत रूप से उत्पाद, सामान्य रूप से वर्गाकार तथा जिसके गोलित किनारे क्रास सेक्शन में 125×125 मि०मी० से अधिक न हो और जो री-रोलिंग या फोर्जिंग द्वारा उपयुक्त परिष्कृत उत्पादों के आगे संसाधन के लिए अभिप्रेत हैं। तथापि, क्रास सेक्शन के समतुल्य क्षेत्रफल में करीब आयताकार बिलेट्स की क्रास सेक्शनल की सप्लाई भी की जा सकती है लेकिन यह ऐसे परिमाण की होगी कि चौड़ाई का माप मोटाई के दो गुना से कम होगा। सामान्य रूप से बिलेट का न्यूनतम आकार 1500 वर्ग मि.मी. है।

(4) **राउण्ड्स** :—पोषक द्रव्यों के विनिर्माण के लिए अर्ध-परिष्कृत रोल्ड, फोर्ज्ड या सरकुलर के कास्ट सोलिड उत्पाद या पोष-गोमल नाम संकशन मध्यस्थ उत्पाद। अन्य उपयोगों के लिए प्रयोग में आने वाले सामान्य उत्पाद "बारम एवं रौंडम" के अन्तर्गत सम्मिलित हैं।

(5) **एंगल/शेव तथा सेक्ता** के लिए ब्लैक :—ये ये मैमी-फिनिश उत्पाद हैं जो फिनिश उत्पाद के परिवर्तित रूप के लिए काम मैक्शन वाले हैं तथा अनुरूप रोलिंग प्रोसेस वाले हैं। उनके विवरण में वाइड फ्लैट बीम या ग्राइंडर के लिए ब्लैक सम्मिलित हैं।

(6) **फोर्जिंग द्वारा अपरिष्कृत रूप में टुकड़े** :—ये टुकड़े देने में अपरिष्कृत तथा लम्बे डाइमेंशनल टोलरेजिंस वाले मैमी-फिनिश उत्पाद हैं जो फि पावर हैमर या फोर्जिंग प्रेसों पर कार्य करने से ब्लाक या इन्गोट से बनाए जाते हैं। वे क्यूब मान्य शेपों को प्राप्त कर सकें ताकि अंतिम वस्तु बिना अनिश्चित वेस्ट के फैब्रिकेट की जा सके लेकिन शीर्षक में केवल वही टुकड़े सम्मिलित हैं जिन्हें फोर्ज, प्रैस, लेथ आदि में विचारणीय आगे शेप की आवश्यकता होती है।

(10) **फ्लैट-रोलड उत्पाद** :—सीमाशुल्क टैरिफ (मंशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "फ्लैट रोलड उत्पाद" में अन्य के साथ-साथ प्लेट, शीट, वाइड-प्लेट, वाइड, कायल, स्ट्रिप सम्मिलित हैं जो कि इस अध्याय एवं संबद्ध अनुसूचियों में निम्न रूप में परिभाषित है :—

(1) **प्लेट** :—ठोस आयताकार (वर्गाकार से भिन्न) के फ्लैट रोलड उत्पाद, कायल में काम-संक्शन नहीं है, 4.75 मि०मी० के घनत्व का या 600 मि०मी० या अधिक की चौड़ाई वाले जिनके कोण सामान्यतः शीयर्ड या फ्लेम कट, तथा शीयर्स या फ्लेम के शो ट्रेमिस।

(2) **शीटें** :—600 मि०मी० चौड़ाई या इससे अधिक और 4.75 मि०मी० के कम मोटाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस-संक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद जो कायल में नहीं हो। ये किनारे मिल्लड, शीयर्ड/ट्रिमड या फ्लेम कट हों।

(3) **वाइड प्लेट (यूनिवर्सल प्लेटों सहित)** :—ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस मैक्शन, कायल में नहीं, क्लोउड बक्म गाम या यूनिवर्सल मिल में बार रूपों में होट रोलड के प्लेट रोलड उत्पाद जिनकी मोटाई 4 मि०मी० से कम नहीं हो और चौड़ाई 150 मि०मी० से अधिक नहीं हो परन्तु 1250 मि०मी० से कम हो। यदि कोई, ऐसे किनारों की स्थिति में चौड़ाई वाले ओर/या मोटाई वाले उत्पाद है तो उन्हें "प्लेटों" के अन्तर्गत ले लिया जाएगा।

(4) **वाइड कायल** :—उत्तरोत्तर सुपर-इम्पोज्ड लेयर्स के कॉयलों में सम्मिलित 600 मि०मी० चौड़ाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस मैक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद।

(5) **हुप और स्ट्रिप्स** :—निम्नलिखित रूप में 600 मि०मी० से कम चौड़ाई के ठोस आयताकार (वर्गाकार के अलावा) क्रॉस मैक्शन के फ्लैट रोलड उत्पाद :—

(क) उत्तरोत्तर सुपर इम्पोज्ड लेयर्स के कॉयल (अर्थात् आइसो में हुप और स्ट्रिप्स)। इस विवरण में गैर-मिश्रधातु, इस्पात, वैरिंग ट्यूब, स्टेल्स के नेरो स्ट्रिप्स के व्यापार/वाणिज्यिक पारस्परिक में ज्ञात उत्पाद भी सम्मिलित हैं।

(ख) सीधो लम्बाई यदि उसकी मोटाई 4.75 मि०मी० से कम हो तो वह मोटाई से कम से कम दस गुणी चौड़ाई के परिमाण की हो या यदि 4.75 मि०मी० या इससे अधिक मोटाई हो तो मोटाई 150 मि०मी० से अधिक हो और मोटाई से कम से कम दुगुने परिमाण में आनी हो।

स्मूथ "वाइड कॉयल" "प्लेटें" या "शीटें" को चीर कर भी तैयार किया जाता है प्लेटों, वाइड प्लेटों, शीटों, हुपों और स्ट्रिप्स की परिभाषा के समरूप सीधो लम्बाई में प्लेट उत्पाद "बार और रा" की श्रेणी (उदाहरणार्थ प्लेट/प्लैट बारम) के अन्तर्गत आएंगे।

11. (क) **अनियमित वाऊड कॉयल में होट रोलड, बार्स रॉड** :—नीचा शुल्क टैरिफ (मंशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "अनियमित वुड कायल में बारम तथा राडम और होट कोल्ड" के विवरण में बायर राडम (बिना किसी दुन्तीकरण/उभार के अनियमित में होट रोलड बारम और राड कायल जिनका उपयोग सामान्यतः नार बनाने में होता है भले ही उनका उपयोग अन्य प्रयोजनों के लिए भी किया जा सकता हो) और उनके साथ-साथ कन्टीट प्रबलन के लिए बारम और रॉडम जिन्हें कॉयल के रूप में उभार या दुन्तीकरण के साथ रोलड किया गया है, सम्मिलित होंगे।

(ख) **अन्य बारम और रॉडम** :—जहां कहीं बार्स और रॉडम का उल्लेख है उसे सीमाशुल्क टैरिफ (मंशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "अन्य बारम और रॉडम" के अर्थ के रूप में माना जाएगा, जिनके अन्तर्गत सीधो लम्बाई में या फोल्डिड बंडलों में "बारम और रॉडम आते हैं। इसके विवरण में वे भी शामिल हैं जो प्लैट/प्लैट बारम (अर्थात्, बारम" और रॉडम आयताकार क्रॉस संक्शन में), वर्गाकार, षटकोण आदि भी शामिल हैं। तथापि, इसमें "अर्ध परिष्कृत उत्पाद" के अन्तर्गत यथा परिभाषित "राऊण्डम" सम्मिलित नहीं है।

(ग) **कोण, आकार एवं संक्शन** :—सीमाशुल्क टैरिफ (मंशोधन) अधिनियम, 1985 में यथा परिभाषित "कोणों, आकारों और संक्शनों" की शब्दावली के अन्तर्गत विस्तृत रूप से मंचनात्मक आकारों और संक्शनों की विभिन्न किस्में आती हैं जैसे विशेष प्रयोजनों के लिए अन्य प्रोफाइलों के साथ-साथ मंचनात्मक प्रक्रिया में प्रयुक्त कोण, बीम, वाइड प्लेन्ज बीम, उच्चायम्स, कालम, चैनल, जोम, टीम, आदि। तथापि इस शीर्षक में वेल्डिड/संज्ञित कोण, जेम्स और संक्शनों या बारम और रॉडम सम्मिलित नहीं है।

(घ) **टिन मिल ब्लैक प्लेट** :—इस अध्याय और सम्बद्ध अनुसूची के प्रयोजन के लिए "(टिन मिल ब्लैक प्लेट" शब्दावली का अर्थ लाइट गेज, लो कार्बन गैर मिश्रधातु इस्पात, फ्लैट रोलड उत्पाद या तो सीधो लम्बाई में या 0.15 मि.मी. और 6.35 मि.मी. और इससे अधिक सामान्य मोटाई में और 500 मि.मी. और इससे अधिक चौड़ाई में कोल्ड रोलड में, अनकोटिड कन्डीशन में कॉयल है जो कोटिड टिन मिल उत्पाद अर्थात् टिन प्लेट और टिन फ्री स्टील के उत्पादन के लिए मांगे जाते हैं। इनका आधार इस्पात एम आर/एम सी/एल/डी/एन इस्पात टाइप और ए एम टी एम ए 623 या इसके समन्वय मानक विशिष्टीकरण के अनुरूप है।

12. जब तक परिशिष्टों में दी गई किसी मद के सामने विशेष रूप से अन्य प्रकार से उल्लेख न किया गया हो जैसे "पुराने तथा खराबी वाले" "पूने गेलेबल स्क्रैप", "मैलिंग स्क्रैप", आदि जिनके आयात की अनुमति विशेष प्रविष्टियों के मद्दे दी जाती है तब तक आर०ई०पी० सहित, नीति के अन्तर्गत आयात की जाने वाली सोहा तथा इस्पात की सभी मदें केवल उत्कृष्ट किस्म की होनी चाहिए।

में 13. संघीयता के लिए मूखी (संशोधन) अधिनियम, 1985 में विशेष रूप से उल्लिखित तांहा और इस्पात वर्गों को तांहा और इस्पात के किसी भी उप-वर्गीकरण के लिए (उदाहरणार्थ कोल्ड हैटिंग क्वालिटी इस्पात, टूल और डार्ड इस्पात आदि) केवल उन्हीं ग्रेडों/सम्बन्धनों पर विचार किया जाएगा जिनका राष्ट्रीय/अन्तर्राष्ट्रीय मानक विशिष्टीकरण में मानकीकरण कर दिया गया हो या उसके समतुल्य हो। ऐसे उप-वर्गीकरण के लिए अन्तिम उपयोग भी टूल के रूप में कार्यरत होगा।

तथापि, टिन मिल इनक प्लेट (टी एम बी पी) तथा टिन प्लेटों के मामले में मानकीकृत वर्गीकरण के रूप में भारतीय मानक विशिष्ट के अनुरूप लागू रहेंगी।

टिप्पणी:—ऊपर दी गई परिभाषाएं और वर्गीकरण उस श्रेणी को निश्चय करने के लिए हैं जिसमें एक विशेष इस्पात सम्बद्ध है और केवल इस आयात नीति के मासाला उद्देश्य के लिए वह अनुसूची 5 में एक विशेष प्रविष्टि के लिए खण्ड/उपखण्ड के अन्तर्गत आता है।

स्पष्टीकरण के लिए सक्षम प्राधिकारी

27. (1) एक मद का क्षेत्र, तकनीकी विशिष्टीकरण/उस मद द्वारा आवृत्ति आहार या कि क्या एक विशिष्ट मद कच्चे माल संयंत्रक, उपभोग, पूंजीगत मान के अन्तर्गत आती है या आयात के लिए प्रतिबन्धित उप-भोग्य मद का स्पष्टीकरण महानिदेशक तकनीकी विकास आयात-निर्यात नीति प्रभाग) में प्राप्त करेंगे। और लौह तथा इस्पात मद लौह अयस्क/सांद्रण संयंत्र और कोमिथम के बारे में स्पष्टीकरण इस्पात विभाग में प्राप्त किया जाएगा। इलेक्ट्रॉनिकी मदों के बारे में स्पष्टीकरण इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में प्राप्त करता होगा।

(2) उन मामलों में जहां सम्बन्धित तकनीकी प्राधिकारी ने, जैसा कि ऊपर उल्लिखित है पूर्व स्पष्टीकरण के साथ आयात अनुरूप है, आयातक द्वारा की माल की तिकासी के समय इस सम्बन्ध में महसूस की गई किसी कठिनाई को मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली के मुख्यालय में नीति मेल को भेजा जाना चाहिए। नीति के स्पष्टीकरण के मकल्प में जम्बित रहते हुए विशिष्ट मामले में विशेष माल की तिकासी की अनुमति के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा सीमाशुल्क को परामर्श दिया जाए।

(3) वार्षिक उपरीक्तताओं द्वारा दिल्ली (टी एम ए), सम्बन्धित कनकला और मजरा में निर्यात संकेत लाइसेंसिंग प्राधिकारियों से किता आइटमवार प्रविष्टि के बारे में स्पष्टीकरण प्राप्त किया जाए। यह स्पष्टीकरण जहां पर आवश्यक समझा जाए, सम्बन्धित तकनीकी प्राधिकारी अथवा क्षेत्रीय स्पष्टीकरण समिति के साथ परामर्श करके दिया जाना चाहिए।

(4) आयात नीति तथा प्रक्रियाओं के किसी प्रावधान अथवा किसी आइटमवार प्रविष्टि के बारे में स्पष्टीकरण मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली में प्राप्त किया जाना चाहिए। यह स्पष्टीकरण, जहां पर आवश्यक समझा जाए, सम्बन्धित तकनीकी प्राधिकारी अथवा मुख्यालय की स्पष्टीकरण समिति से परामर्श करके दिया जाना चाहिए।

(5) इन स्पष्टीकरणों के मर्मा मामलों में प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) के परिशिष्ट 2-ट में दिए गए निर्धारित प्रफोर्म में पूर्ण विवरण के साथ प्रत्येक आइटम के लिए प्रलग-अलग दिए जाने अपेक्षित हैं। आयात नीति के आइटमवार स्पष्टीकरण की मांग करने हुए मगत सूचना, तकनीकी विशिष्टीकरण तथा इसके साथ-साथ सम्बन्धित साहित्य भेजा जाना चाहिए।

28. आयात नीति तथा प्रक्रिया की व्याख्या के मामले में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा दी गई व्याख्या उसी मामले में किसी अन्य व्यक्ति अथवा प्राधिकारी द्वारा दी गई व्याख्या प्रभावी तथा अन्तिम होगी।

नीति में ढील

29. जहां वर्तमान नीति/क्रिया विधि में वार्षिक कठिनाई उत्पन्न होती हो या वर्तमान नीति के लागू करने में निर्यातों पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ने की संभावना हो वहां नीति में ढील के मामलों को मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को विचारार्थ प्रस्तुत किया जाए। इन मामलों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

मदवार नीति में परिवर्तन के लिए सुझाव

30. आयात नीति में मदवार परिवर्तन के लिए सुझाव मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (आयात नीति मेल), उद्योग भवन, नई दिल्ली को भेजने चाहिए और उस के साथ परिवर्तन के लिए पूरा औचित्य देने हुए एक प्रति सम्बद्ध तकनीकी प्राधिकारियों को भेजनी चाहिए। प्रक्रिया पुस्तक (खंड 1) के परिशिष्ट 2-ट में दिए गए प्रपत्र में सूचना भी साथ में भेजनी चाहिए।

अध्याय तीन

पूँजगत माल का आयात

31. इस अध्याय में वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) और (गैर-औद्योगिक) द्वारा नई और पुरानी स्थिति की मशीनरी और उपस्कर का आयात करने में सम्बन्धित प्रावधान निहित है। इसमें उपकरणों, जिम्स, जुड़नारों, मोल्ड्स और प्रेस औजारों, आदि रूपों/नमूनों से सम्बन्धित नॉन प्रावधान और गैस मिलिस्ट्रों, मुद्रण मशीनरी, कम्प्यूटर और कम्प्यूटर आधारित प्रणालियों से सम्बन्धित विशेष प्रावधान भी समाहित हैं।

32. (1) मशीनरी और उपस्कर तीन श्रेणियों के अधीन वर्गीकृत है। परिशिष्ट-1 के भाग-क में सूचीबद्ध मशीनरी और उपस्कर आयात के लिए प्रतिबन्धित है। इसमें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमित मदों की एक सूची है। ये परिशिष्ट-1 के भाग-ख में सूचीबद्ध हैं। आयात, पात्र वास्तविक उपयोगिता द्वारा आयात नीति, प्रक्रिया पुस्तक और आयात एवं निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (यथा-संशोधित) के अधीन जारी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस में उल्लिखित शर्तों के अधीन किया जा सकता है। वास्तविक उपयोगिताओं से ऐसी मशीनरी और उपस्कर के लिए आवेदन पत्र गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा जो न तो प्रतिबन्धित सूची में हैं और न ही खुले सामान्य लाइसेंस में हैं। आयात प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनिवार्यता के प्रमाणिकरण, तकनीकी प्राधिकारी द्वारा देशीय श्रमता के दृष्टिकोण से अनुमति और सम्बन्धित पूँजगत माल समिति द्वारा अनुमोदन के आधार पर अनुमित है। यदि आयात की जाने वाली मशीनरी का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो जाता है तो आयातकों को विज्ञापन प्रक्रिया का अनुपालन करना पड़ेगा। आवेदन-पत्र भेजने के लिए आवेदन प्रपत्र और प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खंड-1) के अध्याय-3 में दी गयी है।

(2) पूँजगत माल का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत समूह औद्योगिक-वार अनुमित है। मशीनरी/उपस्कर, जो एक खास श्रेणी की सूची में आते हैं, का आयात वास्तविक उपयोगिता द्वारा जो उस श्रेणी के उन्नीसवें मद के उत्पादन में लगे हैं, कर सकते हैं। तथापि, जो मद मशीन टूल्स, मापक टाकरण, टेस्टिंग उपकरण पैकेजिंग मशीनरी तथा विविध मदों के शीर्षकों के अन्तर्गत आते हैं, सभी वास्तविक उपयोगिताओं द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किए जा सकते हैं। यदि कोई वास्तविक उपयोगिता उस पूँजगत माल को आयात करना चाहता है, जिनका आयात सामान्यतः किसी अन्य श्रेणी के वास्तविक उपयोगिता के लिए अनुमित है, तो उसका आयात सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा डी० जी० टी० डी० से प्राप्त प्रमाण-पत्र के आधार पर अनुमित किया जाएगा, कि संबंधित पूँजगत माल का आयात उस उद्योग के लिए आवश्यक है।

विज्ञान प्रक्रिया

33. जहाँ पर अपेक्षित पूँजगत माल का मूल्य 40 लाख रु० से बढ़ जाए, तो आवेदक को विज्ञान प्रक्रिया को अपनाना चाहिए। विज्ञापन प्रक्रिया का विस्तृत विवरण प्रक्रिया पुस्तक (खंड-1) के अध्याय-3 में दिया गया है।

पुरानी मशीनरी का आयात

34. (1) परिशिष्ट-1, भाग-ख में उल्लिखित खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमित मशीनरी की मदों का आयात केवल पूँजगत माल प्रक्रिया के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंस के तहत केवल पुराना हालत में किया जा सकता है।

(2) पुरानी मशीनरी का आयात करने के लिए आयातक को उसी देश के व्यावसायिक स्वावलम्बी सन्दी ईजीनियर देश की किसी ईजीनियर संस्था से प्रमाण पत्र देना होगा जिससे वह मशीनरी का आयात कर रहा है।

(3) ऐसी पुरानी मशीनरी जो 7 वर्षों से अधिक पुरानी हो गई हो और उसकी शेष सम्भावित आयु 5 वर्षों से कम रह गई हो, उसका आयात अनुमित नहीं होगा।

(4) पुराने पूँजगत माल के आयात के लिए वास्तविक उपयोगिताओं से आवेदन पत्रों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा। आयात प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनिवार्यता के प्रमाणिकरण, स्वदेशी निकासी और तदर्थ/मध्य पूँजगत माल समिति द्वारा अनुमोदन के आधार पर अनुमित है। यदि आयात किए जाने के लिए प्रस्तावित पुरानी मशीनरी का मूल्य 10 लाख रुपये से अधिक हो तो विज्ञापन प्रक्रिया को अनुपालना अपेक्षित है। विज्ञापन तुलनात्मक नई मशीन के लिए होना चाहिए। पुरानी मशीनरी के आयात के लिए प्रक्रियात्मक प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खंड-1) के अध्याय-3 में दी गयी है।

विश्वव्यापी निविदाओं के तहत पूँजगत माल का आयात

35. पूँजगत माल के आयात के लिए विश्वव्यापी निविदाकरण सुविधा उद्योगों/परियोजनाओं के निम्नलिखित क्षेत्रों के लिए उपलब्ध है:—

- (1) उर्वरक।
- (2) अख्तरी कागज और कागज।
- (3) मूल औषध
- (4) महापारीनाशी और घासपात नाशी के लिए आधारित तकनीकी माल।
- (5) विद्युत उत्पादन, प्रसारण एवं वितरण।
- (6) खनिज अन्वेषण, माइनिंग और बेनीफिसिएशन।
- (7) पेट्रोलियम अन्वेषण और उत्पादन।
- (8) पालिमर्स की स्थिति तक के पेट्रोकैमिकल्स।
- (9) मैयूफेक्चर ग्राफ प्रोफेशनल ग्रैंड इन्वेंट्रीनिक्स कम्पोनेन्ट्स।
- (10) वेस्ट डिस्पोजल रिमाइनिंग और एक्स्लूएट ट्रीटमेंट प्रोजेक्ट्स और इकोलोजिकल इंजीनियरिंग।
- (11) पत्तनों पर माल हैडल करने वाली परियोजनाएं।
- (12) चीनी।
- (13) सीमेंट और सीमेंट उत्पाद (एस्बोस्टोस सहित)।
- (14) एकीकृत इस्पात संयंत्रों का आधुनिकीकरण।

आवेदकों को इन उद्योगों/परियोजनाओं के लिए पूँजगत माल की स्वदेशी उपलब्धता को ध्यान में रखे बिना विश्व निविदा मांगने की अनुमति दी जाएगी। ऐसी विश्व निविदाओं के आधार पर विदेशी या भारतीय संयंत्रों का चयन संबंधित (आर्थिक विकास) की अध्यक्षता में सम्बन्धित शक्ति प्रदान समिति द्वारा मवीक्षा की शर्त के अधीन होगा और भारतीय प्रतिस्पर्धी और विदेशी प्रतिस्पर्धी के बीच में

तुलना आधारित पूँजीगत माल के लक्षण मूल्य के आधार पर की जाएगी। भारतीय मकल बोलीदाता को ऐसे पूँजीगत माल के विनिर्माण करने के लिए स्वदेशी उपकरणों के दृष्टिकोण से किसी प्रतिबंध के बिना उच्च माल और सघटकों का आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी।

उपकरणों का आयात

36. (1) इस नीति के परिशिष्ट-8 में प्रतिबंधित उपकरणों की सूची दी गई है। इन उपकरणों के आयात की अनुमति सामान्यतः प्रदान नहीं की जाएगी। तथापि विशेष मामलों में परिशिष्ट-8 के उपकरणों के आयात के लिए प्राप्त आवेदन पत्रों पर असाधारण मामलों में मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति/पूँजीगत माल समिति द्वारा मूल्य का ध्यान न रखते हुए प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) उपकरणों का आयात, यदि ऐसे उपकरण पूँजीगत माल के रूप में आयात किये जाते हैं तो पूँजीगत माल पद्धति के अन्तर्गत और यदि मंचक या अतिरिक्त पुर्जों के रूप में आयात किये जाते हैं तो अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत, अनुमित किया जाएगा। एक लाख रुपये तक के मूल्य के आवेदन पत्र क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों को भेजे जाएंगे। उसमें अधिक मूल्य के आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे।

(3) आवृत्तिकीकरण तथा उन्नत प्रौद्योगिकी के लिए अपेक्षित यन्त्रों का आयात आर० ई० पी० तथा अतिरिक्त लाइसेंस के मद्दे हो सकता है। इसका ब्यौरा इस पुस्तक के अध्याय 15 और 18 में दिया गया है।

(4) वास्तविक उपयोक्ताओं को स्टॉक एवं बिक्री के लिए विशिष्टीकृत सरकारी अधिकरणों से उपकरणों के आयात हेतु आवेदन पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा ही विचार किया जाएगा। इस प्रावधान के अन्तर्गत आयात की अनुमति केवल आयातित उपकरणों के रख-रखाव के लिए बिक्री के बाद सेवा की सुविधा प्राप्त सरकारी अधिकरणों को ही प्रदान की जाएगी। तकनीकी विकास महांनिदेशालय से देशीय क्षमता के दृष्टिकोण से स्वीकृति प्राप्त होने के बाद ही आयात लाइसेंस दिया जाएगा। वैध आयात लाइसेंस के प्रति ही आयातित उपकरणों की आपूर्ति की जाएगी, ऐसे मामलों के सिवाय जहाँ पर संबंधित वास्तविक उपयोक्ता खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उपकरणों का सीधे आयात करने का पात्र हो।

जिप्स, फिशरब्रॉ, मोल्डस और प्रेस उपकरण

33. (1) वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिप्स, फिशरब्रॉ, डाई और पेंटस, मोल्डस (डाई कास्टिंग के लिए मोल्डस सहित) और प्रेस उपकरण और उनके पुर्जों का खुद सामान्य लाइसेंस के अर्थात् आयात कर सकता है बशर्ते कि उस पर लागू शर्तों की अनुपालना की गई हो। यह सुविधा परिशिष्ट-1, भाग-क, 2 और 3 में दी गई मद्दे के आयात पर उपलब्ध नहीं होगी।

(2) खुद सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात की सुविधा पुराने मोल्ड के लिए भी उपलब्ध होगी किन्तु यह सुविधा पुरानी मशीन के आयात पर लागू शर्तों के अधीन होगी। किन्तु पुरानी मशीन के आयात के संबंध में आयु का प्रतिबन्ध मोल्ड के लिए लागू नहीं होगा।

आदि रूपों/नमूनों का आयात

38. (1) खुद सामान्य लाइसेंस 4/90 में निर्धारित शर्तों के अधीन 20,000 रुपये तक के मूल्य के नमूनों के मर्यादित संभरण और 10,000 रुपये तक के औद्योगिक नमूनों और कोटिंग्स नमूनों का मुक्त संभरण अनुमित है।

(2) ऐसे मद्दे के उत्पादन में पहले से कार्यरत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) जिनमें उत्पाद विकास के लिए, आयात के लिए आदि रूप/नमूने मांगे जाते हैं या उपयुक्त सरकारी प्राधिकारी द्वारा ऐसे उत्पादन के लिए उनकी स्कौमों का अनुमोदन किया गया है वे आदि रूपों/नमूनों का आयात कर सकते हैं। एक वर्ष में लघु औद्योगिक यूनिट के लिए 2 लाख रु० तक की राशि के पांच तथा बड़ी औद्योगिक यूनिट के लिए 5 लाख रु० तक की प्रोटोटाइप/नमूनों का आयात प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश और स्वदेशी दृष्टिकोण में विकास के बिना अनुमित किया जा सकता है। उत्पाद विकास के लिए प्रोटोटाइप/नमूनों के रूप में उपयोक्ता डूरबलों का आयात भी अनुमत्त होगा। आवेदन पत्र सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारी को भेजे जाते हैं। उच्च मूल्य या संख्या में 5 से अधिक आदि रूपों/नमूनों के आयात के लिए आवेदन पत्र पूँजीगत माल के आयात के लिए लागू प्रपत्र और तरीके में प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे।

(3) अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत तकनीकी नमूनों के रूप में प्रयोग में आने वाले रसायनों और अन्य पदार्थों का आयात अनुमित होगा। 20,000 रुपये मूल्य तक के आवेदन-पत्र प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाते हैं। इससे अधिक मूल्य वाले आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाते हैं।

(4) पंजीकृत निर्यातकों द्वारा नमूना/प्रादि रूपों के आयात के प्रावधान अध्याय-15 में दिए गए हैं।

(5) अनुसंधान और विकास यूनिट और वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशालाएं आदि रूपों/नमूनों का आयात खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कर सकती हैं जैसा कि परिशिष्ट-6 में दिया गया है।

गैस सिलिन्डरों का आयात

39. (1) पूँजीगत माल प्रक्रिया और संपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अधीन खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत गैस सिलिन्डरों के आयात की अनुमति है। एल पी जी सिलिन्डरों के आयात की अनुमति नहीं है।

(2) गैस सिलिन्डरों का आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन अनुमत्त है:—

(1) आयात किए जाने वाले सिलिन्डरों एवं उसमें फिट किए हुए वायु मुख्य नियंत्रक डिस्कोटक द्वारा अनुमोदित किस्म के हों और गैस सिलिन्डर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत प्रयोग के लिए स्वीकार किए गए हों।

(2) आयातक गैस सिलिन्डर नियमावली, 1981 में अपेक्षित अनुसार मुख्य नियंत्रक डिस्कोटक में आवश्यक अनुमति प्राप्त करेंगे।

(3) 10.2 लीटर पानी की क्षमता तक के चिकित्सा गैस सिलिन्डरों और 15 लीटर पानी की क्षमता तक के मचटकों के रूप में अग्नि शमन यंत्रों के लिए एल पी जी गैस सिलिन्डरों के आयात की स्वीकृति परिशिष्ट-6 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत दी जाएगी। जो गैस खुला सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आती है उनका आयात के लिए गैस सिलिन्डरों के लिए खुद सामान्य लाइसेंस की सुविधा उपलब्ध है।

(4) केवल गैस सिलिन्डरों का आयात ही पूँजीगत माल के आयात की प्रक्रिया द्वारा नियंत्रित किया जाएगा। गैस सिलिन्डर जिनमें खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन दी गई गैसों में डनर गैस भरी है, जहाँ मचटक या अग्निशमन पुर्जों के रूप में कोटिंग हों, उन पर संपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत आयात किया जाएगा। आयात लाइसेंस एवं का काम मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के कार्यालय नई दिल्ली में कन्दित किया जाएगा।

(5) खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन या आयात लाइसेंस के मद्दे अनुमति रैप के आयात के लिए आयातों के रूप में सिलिंडरों के आयात को अनुमति दी जा सकती है लेकिन, ऐसे मामलों में सिलिंडर ऐसी धातु से विनिर्मित हों जो ऐसी गैसों के वाहनांतरण के लिए सामान्यतः प्रयुक्त होने हों।

मुद्रण मशीनरी का आयात

40 वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक) को प्रतिबंधित सूची और खुला सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति से भिन्न मुद्रण मशीनरी के आयात की अनुमति, पूंजीगत माल के आयात के लिए प्रक्रिया के अधीन दी जाएगी। मुद्रण मशीनरी के आयात की अनुमति वैध लाइसेंसों के मद्दे वास्तविक उपयोक्ताओं को मरचण के लिए परिश्रमिता एवं उपस्कर निगम को भी दी जाएगी।

कम्प्यूटर और कम्प्यूटर आधारित सिस्टम का आयात

41 (1) कम्प्यूटर तथा कम्प्यूटर आधारित प्रणालियों का निम्न-लिखित न्यूनतम मूल्य में अथवा इससे अधिक या अथवा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति होगा बशर्ते कि आयात एक ही प्रेषण में किया जाए।

(क) न्यूनतम 32 बिट की लम्बाई का आपरोटग सिस्टम मोफ्टवेयर के साथ सी० पी० यू० + (ख) 64 एम० बी० या अधिक को मुख्य मेमोरी प्रत्येक सी० पी० यू० + (ग) पर 500 एम० बी० या अधिक का डिस्क संचयन क्षमता + (घ) न्यूनतम 100 एम० बी०/सेकण्ड का आई०/ओ० बेंडवीडथ/यह सुविधा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन केवल 10 टर्मिनलों तक ही सीमित है। तथापि, संरूप किसी भी वर्कस्टेशन में सम्मिलित नहीं होगा।

(2) खुले सामान्य लाइसेंस की यह सुविधा किसी भी पुराने कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम तथा आनुषंगिकों के आयात के लिए उपलब्ध नहीं होगी। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति के अलावा कम्प्यूटर, कम्प्यूटर आधारित सिस्टम तथा आनुषंगिकों के लिए आवेदन-पत्रों पर पूंजीगत माल के आयात के लिए निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत विचार किया जाएगा।

(3) अगामी भारतीयों द्वारा कम्प्यूटरों, कम्प्यूटर आधारित सिस्टम और पेरिफेरल के आयात के लिए इलेक्ट्रानिकी विभाग से पूर्व स्वीकृति आवश्यक नहीं होगी बशर्ते कि भारत में आने से पूर्व कम से कम एक वर्ष तक विदेश में आवेदक द्वारा प्रयोग में हो, इलेक्ट्रानिकी विभाग को पूर्व स्वीकृति उन मामलों में आवश्यक नहीं होगी जिन से मद उपस्कर के बिल्ट-इन-इंटीगरल पार्ट के रूप में हो।

निर्यात आभार के अधीन कम्प्यूटर सिस्टम का आयात

42. (1) कम्प्यूटर सिस्टम के आयात की अनुमति इलेक्ट्रानिकी विभाग भारत सरकार की सिफारिश पर दी जाएगी। आयात इलेक्ट्रानिकी विभाग की अन्तःमंत्रालय स्थायी समिति (आई०एम०एम०सी०) की सिफारिश पर निर्यात आभारों की शर्त के अधीन होगा। आवेदक को इलेक्ट्रानिकी विभाग की अन्तःमंत्रालय स्थायी समिति द्वारा यथा निर्धारित मूल्य एवं अवधि के लिए बैंक गारंटी द्वारा समर्थित एक बान्ड निर्धारित प्रपत्र में लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के साथ निष्पादित करना होगा। तथापि, एक्जिम बैंक स्कीम के अधीन आयातित कम्प्यूटर सिस्टम के मामले में आयातक को इलेक्ट्रानिकी विभाग में आई०एम०एस०सी० द्वारा निर्धारित मूल्य और अवधि के लिए एक्जिम बैंक से बैंक गारंटी द्वारा समर्थित बान्ड निष्पादित करना होगा।

(2) आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन होगा।

(3) उस मामले में जहां कम्प्यूटर सिस्टमों का आयात निर्यात आभार पूरा करने में असमर्थ रहा हो और उन सभी अन्य शर्तों का पालन करता हो जिनके अधीन आयात की अनुमति दी गई हो, तो उस पर यथा सगोष्ठित आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947, आयात निर्यात (नियंत्रण) आदेश और उपर से सम्बद्ध अन्य प्रावधानों के अधीन कार्रवाई की जाएगी।

(4) इलेक्ट्रानिकी विभाग (सी सी आई विंग) "ए" ब्लॉक, सी जी ओ कम्प्लेक्स, लोधी रोड, नई दिल्ली के माध्यम से आवेदन पत्र मुख्य निर्यात, प्रान्त निर्यात के कार्यालय उद्योग भवन, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

निर्यात करने वाली यूनिटों द्वारा पूंजीगत माल के आयात के लिए विशेष सुविधाएं

43 न्यूनतम 1 करोड़ रुपये की शर्त के अधीन अपने उत्पादन के 25 प्रतिशत, का निर्यात करने वाले विनिर्माता-निर्यातकों द्वारा या न्यूनतम 10 करोड़ रुपये के उत्पादन का निर्यात करने वाली यूनिटों द्वारा पूंजीगत माल सहित देसी रूप से उपलब्ध पूंजीगत माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर पात्रता के आधार पर उनकी देशी उपलब्धता के बावजूद भी सुदृढी और मूल्य को ध्यान में रखकर विचार किया जाएगा। इस प्रावधान के अधीन आयात के लिए प्रस्तावित पूंजीगत माल का यूनिट द्वारा निर्यातित उत्पाद के साथ स्पष्ट सम्बन्ध होना चाहिए। इस प्रावधान के अन्तर्गत परिशिष्ट-1 भाग-क में निर्दिष्ट प्रतिबन्धित पूंजीगत माल के आयात पर भी विचार किया जाएगा।

वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) द्वारा पूंजीगत माल का आयात-अनुसंधान और विकास संगठन आदि

44. मान्यता प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यूनिटें, वैज्ञानिक/अनुसंधान प्रयोग-शालाएँ, विश्वविद्यालय एवं अन्य उच्च शिक्षा संस्थाएँ तथा अस्पताल "उपभोक्ता वस्तुएँ जैसी भी वर्गित हों" कम्प्यूटर ड्यूरेबल माल, कार्यालय यन्त्र एवं प्रतिबंधित सूची (परिशिष्ट-1 क तथा 8) में आने वाले पूंजीगत माल व यन्त्रों को छोड़कर मशीनरी, उपस्कर, कम्प्यूटर सिस्टम, यन्त्र एवं उपसाधनों का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात करने के लिए पात्र होंगे। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कम्प्यूटर, कम्प्यूटर सबसिस्टम, कम्प्यूटर पेरिफेरल का आयात करने से पूर्व इलेक्ट्रानिकी विभाग से पूर्व अनुमति प्राप्त करना आवश्यक होगा।

2. विज्ञान तथा प्रौद्योगिकी विभाग, भारत सरकार या वैज्ञानिक तथा प्रौद्योगिकी अनुसंधान विभाग, भारत सरकार से मान्यता प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यूनिटें अनुसंधान तथा विकास के लिए पूंजीगत माल और यन्त्र जो प्रतिबंधित सूची में शामिल है, का आयात करने के लिए पात्र है। व्यवसायिक श्रेणी के उपभोक्ता माल, जो अनुसंधान और विकास के लिए आवश्यक हो, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात किए जा सकते हैं बशर्ते कि ऐसी मद का आयात साल में एक से अधिक न किया जाए और एकल मद का मूल्य 5 लाख रु० से अधिक न हो। अनुसंधान एवं विकास संस्था के प्रभु को यह प्रमाणित करना होगा कि प्रतिबंधित सूची के पूंजीगत माल और यन्त्र का व्यवसायिक श्रेणी के उपभोक्ता ड्यूरेबल अनुसंधान तथा विकास के काम के लिए आवश्यक है। अतिरिक्त आवश्यकताओं के लिए आवेदन पत्रों पर मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा गुण-दोष के आधार पर विचार किया जायेगा तथा उसका आयात केवल लाइसेंस के मद्दे ही अनुमति होगा। सभी आयात वास्तविक उपयोक्ता की शर्त के अधीन होगा।

3 खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पूंजीगत माल, यन्त्र इत्यादि के आयात की सुविधा भारत सरकार द्वारा स्थापित टेस्टिंग हाउसों की तथा प्रौद्योगिकी मानक ब्यूरो से मान्यता प्राप्त अन्य टेस्ट हाउसों को भी प्राप्त होगी।

अन्य श्रेणियों के वास्तविक उपयोगिताओं (गैर-औद्योगिक) द्वारा पूंजीगत माल का आयात

45. (1) इस पुस्तक के पैरा 7(4) में वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक) के लिए दी गई परिभाषा के अन्तर्गत आने वाले अन्य श्रेणियों के वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक) परिशिष्ट-1, भाग-ख में दिए गए पूंजीगत माल को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र होंगे। प्रतिबंधित सूची या खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति से भिन्न मशीनरी, उपकरण एवं यंत्रों के आयात की अनुमति गुण-दोष के आधार पर और आयात लाइसेंस के मद्दे प्रदान की जाएगी।

(2) सामान्यतः एक प्रतिष्ठान या यूनिट जो स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत की गई है या कम से कम तीन वर्ष से प्रमाण-पत्र लाइसेंस धारक है वह एक वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक) के रूप में मशीनरी, उपकरण आदि का आयात करने की हकदार है। जो प्रतिष्ठान/यूनिट तीन वर्ष से विद्यमानता की शर्त को पूरी नहीं करती है, और मशीनरी आदि के आयात के लिए आवेदन करती है तो अपवादस्वरूप मामलों के रूप में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली गुण-दोष के आधार पर विचार कर सकता है।

सरकारी विभागों, अग्रवासी भारतीयों, होटलों एवं परामर्शदाता संगठनों द्वारा पंजीकृत निर्यातक नाति के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात की सुविधा

46 पूंजीगत माल के आयात हेतु इस पुस्तक के अन्य अध्यायों में अंतर्निहित सुविधाओं का व्योम निम्नलिखित अनुसार दिया गया है :—

1. सरकारी विभाग, विभागों द्वारा चलाए जा रहे उपक्रम—अध्याय-7
2. परामर्शदात्री डिजाइन तथा इंजीनियरिंग फर्म—अध्याय-8
3. खेती का विकास—अध्याय-8
4. अनुमोदित होटल—अध्याय-8
5. अग्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति—अध्याय 11
6. पंजीकृत निर्यातक—अध्याय 15
7. सेवा निर्यात—अध्याय 17
8. निर्यात मदन/व्यापार मदन—अध्याय 18
9. मुक्त व्यापार क्षेत्र में स्थित यूनिट—अध्याय 22
10. शून्य प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट—अध्याय 23

राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम एवं राज्य लघु उद्योग निगम के माध्यम से पूंजीगत माल का आयात

47. भारतीय राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम और राज्य लघु उद्योग निगम तैनात कि ये इन उद्देश्य के लिए विकास आयुक्त (लघु उद्योग), भारत सरकार द्वारा पदोदित है, को भी लघु उद्योग क्षेत्र के पात्र वास्तविक उपयोगिताओं को बेचने के लिए उस पूंजीगत माल के आयात की अनुमति दी जा सकती है जो परिशिष्ट-1 भाग-क में सूचीबद्ध पूंजीगत माल में भिन्न हों। आयात के लिए आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जा सकते हैं।

पट्टे पर वित्तपोषण सुविधा के अन्तर्गत पूंजीगत माल का आयात

48. पट्टे पर वित्तपोषण के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात की सुविधा का विवरण प्रक्रिया पुस्तक, 1990—93 के अध्याय 3 में दिया गया है। पट्टे पर वित्तपोषण की सुविधा अनुज्ञेय पूंजीगत माल

तथा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले माल के आयात के लिए उपलब्ध है। पात्र पट्टाधारी कम्पनी के साथ पट्टे के करार वाले वास्तविक उपयोगिताओं के आवेदन पत्रों पर पूंजीगत माल के आयात हेतु सामान्य प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाएगा। तथापि, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए स्वीकृत पूंजीगत माल के आयात हेतु आवेदन पत्रों पर मूल्य को ध्यान में न रखते हुए उस लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाएगा जिसके अधिकार क्षेत्र में वास्तविक उपयोगिता स्थित है।

वी गई ढोल के अन्तर्गत पूंजीगत माल का आयात

49. किसी परियोजना को जारी किए गए पूंजीगत माल के लाइसेंस, पूंजीगत माल की ऐसी किसी भी मद के आयात के लिए वैध होंगे जो उसमें पहले से ही शामिल न हों बशर्ते कि उस मद की आवश्यकता परियोजना के शीघ्रता से पूर्ण होने के लिए हो और इस मद का मूल्य लाइसेंस के मूल्य के 5 प्रतिशत में अधिक न हो जोकि लाइसेंस के समस्त मूल्य के भीतर अधिक में अधिक 25 लाख रुपये की शर्त के अधीन हों। इस सुविधा के अन्तर्गत पूंजीगत माल को प्रतिबंधित मदों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

पुनः निर्यात के आधार पर निर्माण मशीनरी और अन्य संबंधित उपकरणों का आयात

50(1) सीमा शुल्क निकासी परमिटों की मंजूरी के लिए आवेदनपत्रों पर निर्माण और उपकरणों और अन्य सामग्री के पुनः निर्यात के आधार पर आयात के लिए विचार किया जा सकता है। ऐसे आवेदन-मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली की प्रक्रिया पुस्तक (खंड I) के परिशिष्ट 3(ख) में दिए गए प्रवचन में दिए जाने चाहिए। यदि किसी मामले में सीमा शुल्क निकासी परमिट जारी किए जाएंगे तो अन्य बातों के साथ-साथ निम्नलिखित शर्तों के अधीन होंगे :—

“लाइसेंस के अधीन आयात किया गया और निर्माण कार्य के दौरान उपयोग न किया गया माल उस कार्य के पूर्ण होने पर पुनः निर्यात कर दिया जाएगा जिसके लिए उसका आयात किया गया था या आयात की तिथि से दो वर्षों के भीतर उसका पुनः निर्यात कर दिया जाएगा, इनमें जो अवधि पहले हो वही लागू होगी। लाइसेंसधारी आयात के पतन पर लाइसेंस प्राधिकारी के पास पुनः निर्यात के लिए एक बाण्ड भरेगा।”

(2) निर्यात बाण्ड के समर्थन में सरकारी परियोजना/उपक्रमों से कोई बैंक गारंटी नहीं ली जाएगी। सरकार/सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम से दिव्य अभिकरणों द्वारा आयात के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात यदि कोई निर्यात बाण्ड के समर्थन में बैंक गारंटी है तो उसकी मात्रा का निश्चय करेगा।

(3) अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगात्मक बांधा प्रक्रिया के अन्तर्गत विद्ये गये किसी ठेके के मामले में स्वदेशी दृष्टिकोण में निकासी पर बल नहीं दिया जाएगा।

(4) पुनः निर्यात के आधार पर प्रतिष्ठान यंत्र तथा आनुषंगिक उपकरण प्राप्ति - 1 आयात भी अनुमति होगा।

अध्याय चार

आयातों का सरणीकरण

51(1) लोक हित में मार्बेजनिश क्षेत्र की एजेन्सियों द्वारा पेट्रो-नियम उत्पादों, खाद्य तेल/तन बीजों, फीवर/बीडियो फिन्गों, स्पिनरिट, आनाज, फेटो एसिड्स और एमिड तेल, फार्मास्युटिकल एमिड, अमोनिया एवं अन्य कुछ कच्चे माल और इस्पात की मदों के आयात को अन्य बातों के साथ-साथ थोक आयात की संभावनाओं को दृष्टि में रखते हुए और लघु वास्तविक उपयोक्ताओं की सेवाओं के लिए अधिक खपत की कुछ अनिवार्य आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए सरणीबद्ध कर दिया गया है। इस पुस्तक के परिशिष्ट-5 में इन मदों एवं सरणीबद्ध अभिकरणों के नाम दिये गये हैं। इन मदों का आयात खुले मार्गस्थ लाइसेंस के अधीन मार्बेजनिश क्षेत्र के अभिकरणों द्वारा किया जा सकता है।

(2) वास्तविक उपयोक्ताओं को यथासंभव सरणीबद्ध मदों की अपनी आवश्यकताएं स्वदेशी मात्रों से पूरी करनी चाहिए। सरणीबद्ध अभिकरणों द्वारा आयात, मांग एवं स्वदेशी आपूर्ति का अन्तर्गत पूरा करने के लिये ही करना होगा बशर्ते कि विदेशी मुद्रा उपलब्ध हो एवं संबंधित प्रशासनिक मंत्रालय का अनुमोदन हो।

(3) मदों को प्रमात्रा समय-समय पर सरकार द्वारा किये गये निर्णय और वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा ग्लोबल की गई विदेशी मुद्रा के अनुमान आका जायेंगे।

(4) पंजीकृत निर्यातकों के लिये आयात नीति के अंतर्गत निर्यातकों को दिए गए आयात प्रतिपूर्ति एवं अतिरिक्त लाइसेंसों के मदों भी वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा कुछ सरणीबद्ध मदों का आयात किया जा सकता है। ये मदें आयात नीति के परिशिष्ट-19 में दी गई हैं। परिशिष्ट 5, भाग-क में दर्शायी गयी सरणीबद्ध मदों का आयात भी अतिरिक्त लाइसेंसों और आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों की कुछ श्रेणियों के ढील के भाग के मदों किया जा सकता है।

(5) जो ऊपर कहा गया है उसके बावजूद भी, सरकार निर्यात संबंधित करने के लिए व्यापार सदनों द्वारा सरणीबद्ध मदों के आयात की अनुमति दे सकती है। आयात उन जतों के अधीन होंगे जो वाणिज्य मंत्रालय द्वारा निर्धारित की जाए।

52. जब कभी किसी ऐसी मद के संबंध में कमी हो जाए या कमी समझी जाए जिसके आयात की अनुमति न हो तो उसके आयात की व्यवस्था मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा मार्बेजनिश क्षेत्र के अभिकरणों के माध्यम से कराई जा सकती है। ऐसी स्थिति में, उस मद के लिए प्रस्तुत अध्याय और प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खंड I) के अध्याय 4 के प्रावधान उसी प्रकार लागू होंगे जैसे कि वह मद आयात के लिए सरणीबद्ध है।

सरणीबद्ध मदों का आयात, संवितरण एवं मूल्य

53(1). मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की अध्यक्षता में एक अन्तर-मंत्रालय समिति द्वारा जिसमें वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग), महानिदेशक तकनीकी विकास, विकास आयुक्त (लघु उद्योग) एवं संबंधित

मंत्रालयों/विभागों के प्रतिनिधि शामिल होंगे, निम्नलिखित सरणीबद्ध मदों का मूल्य निर्धारित किया जाएगा :-

- (1) नाँन-फेरम धातुएं
- (2) रॉक-फास्फेट, एवं
- (3) मल्फर

अन्तर-मंत्रालीय समिति समय-समय पर यथोचित ऐसी अन्य सरणीबद्ध मदों का मूल्य भी निर्धारित करेगी।

(2) परिशिष्ट-5 भाग-क में दिए गए अन्य सरणीबद्ध मदों का आयात संवितरण एवं मूल्य प्रशासनिक मंत्रालय विभागों द्वारा वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग), महा-निदेशक तकनीकी विकास, विकास आयुक्त (लघु उद्योग), मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात एवं अन्य संबंधित मंत्रालयों/विभागों के परामर्श से निश्चित किया जाएगा।

(3) परिशिष्ट-5 के भाग "ख" में दी गई सरणीबद्ध मदों का आयात, संवितरण एवं मूल्य संबंधित मंत्रालयों में सरकार की सम्बद्ध नीति द्वारा जैसा कि उसमें दिया गया है, संवाचित किया जाएगा। मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा अन्वेषा विशेष रूप से दिये हुए लाइसेंस के अलावा अन्य कोई व्यक्ति इनका आयात करने के लिए पात्र नहीं होगा।

सरणीकरण व्यवस्था के कार्यक्रम की पुनरीक्षा के लिए मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की शक्तियां

54. मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात परिशिष्ट 5 के दोनों भाग-क एवं भाग ख में प्रदर्शित सरणीबद्ध मदों के आयातों, वितरण एवं मूल्य निष्पत्ति की व्यवस्था की पुनरीक्षा भी वास्तविक उपयोक्ताओं के अध्या-वेदनों और/या संबंधित प्रशासकीय मंत्रालय/विभाग के संदर्भ के आधार पर कर सकती है और वास्तविक उपयोक्ताओं को सीधे ही या किसी अन्य सरणीबद्ध अभिकरण के माध्यम से आयातों की अनुमति दे सकती है।

सरणीबद्ध मदों का सीधा आयात

55(1) सरणीबद्ध मदों के सीधे आयात के लिए लाइसेंस, सरणीबद्ध अभिकरण द्वारा जारी किए गए अनापति प्रमाणपत्र के आधार पर सम्बद्ध लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा दिए जा सकते हैं। यह सुविधा परिशिष्ट 5 के भाग क और भाग ख दोनों में प्रदर्शित मदों के लिए उपलब्ध होगी।

(2) लाइसेंस में निर्दिष्ट मात्रा या उक्त लाइसेंस में दी गई ढील तक सरणीबद्ध मदों का सीधे ही आयात आर०ई०पी०/विशेष अप्रदाय लाइसेंस/अतिरिक्त लाइसेंसों के प्रति किया जा सकता है। पंजीकृत निर्यातकों से संबंधित अध्याय 15 तथा निर्यात सदन-व्यापार सदनों से संबंधित अध्याय 18 और शुल्क मन्त्र से संबंधित अध्याय 21 में विस्तृत विवरण दिया गया है।

(3) आर०ई०पी० अतिरिक्त लाइसेंसधारी (चाहे मूल लाइसेंसधारी हों या अन्तर्गती हों), तथा वास्तविक उपयोक्ता जिनके पास सरणीबद्ध मदों को सीधे आयात करने हेतु वैध आयात लाइसेंस हैं, यदि वे ऐसा चाहे तो विदेश से आयात करने के बजाय सरणीबद्ध अभिकरणों

से सम्बन्धित सरणीबद्ध मदों की आपूर्ति उसी सीमा तक प्राप्त कर सकते हैं जिस सीमा तक वे लाइसेंस के प्रति सीधे आयात कर सकते हैं ।

(4) यदि किसी मद की आपूर्ति सरणीबद्ध अभिकरण द्वारा करने में असमर्थता प्रकट कर दी जाती है तथा उक्त मद की देशीय उपलब्धता भी नहीं है तो मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात वास्तविक उपयोक्ता की अत्यावधि की आवश्यकता को पूरा करने के लिए परिशिष्ट 5, भाग क में आने वाली किसी भी सरणीबद्ध मद का सीधा आयात करने के लिए प्राधिकृत कर सकता है । ऐन मामलों में वास्तविक उपयोक्ता को संबद्ध सरणीबद्ध आइटम के साथे लाइसेंस के लिए लाइसेंस प्राप्त करने हेतु अनुरक्त लाइसेंसिंग प्रक्रिया को अवनत होना होगा ।

माल के आने से पहले ही बिक्री

56. संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण के लिए यह छूट होगी कि वह भारत में आयात से पूर्व ही माल को बेच सकता है । ऐसे मामलों में संबंधित अभिकरण द्वारा जारी एतदसंबंधी प्राधिकार पत्र के आधार पर खरीददार द्वारा सीमाशुल्क से आयातित माल की निकासी का दावा किया जा सकता है ।

57. पात्र वास्तविक उपयोक्ताओं को अपनी इन मदों की वैध आवश्यकताओं की संबंधित सरणीबद्ध अभिकरण से प्राप्ति हेतु लाइसेंसिंग या प्रायोजक प्राधिकारी से रिलीज आदेश प्राप्त करने की आवश्यकता नहीं होगी ।

अध्याय पाँच

कच्चा माल, संघटकों और उपभोज्य का आयात

58. (1) कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों की (1) निषेध (2) प्रतिबन्धित (3) सीमित अनुमेष (4) सरणीबद्ध (5) खुला सामान्य लाइसेंस, श्रेणियों में वर्गीकृत किया गया है। आयात नीति सामान्यतः औद्योगिक उत्पादन के लिए कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात की व्यवस्था करती है यह नीति प्रयोगशालाओं, वैज्ञानिक अनुसंधान और विकास संस्थाओं, अस्पतालों, विश्वविद्यालयों या अन्य शैक्षणिक संस्थाओं की आयातित निवेश की आवश्यकताओं के साथ-साथ वाणिज्यिक और सेवा संस्थाओं द्वारा अपेक्षित आयातित आवश्यकताओं के निवेश को पूरा करने का प्रयास भी करती है। तथापि, उपयोक्ता परिष्कृत माल और उपभोज्य इंपूरेडबल के आयात की अनुमति नहीं है।

(2) प्रतिबन्धित, सीमित अनुमेष या सरणीबद्ध सूची में आने वाला कच्चा माल, संघटक और उपभोज्य अलग-अलग मात्रा में देश में उपलब्ध है। आयात बाह्य विनिमय संसाधनों की स्थिति को ध्यान में रखते हुए केवल मांग और पूर्ति के बीच अन्तराल को पूरा करने के लिए किया जाता है।

(3) इस नीति के अधीन अधिक संख्या में कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत रखा गया है। वास्तविक उपयोक्ता इस नीति के परिशिष्ट-6 में निर्धारित शर्तों पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातित निवेश की अपनी आवश्यकताओं को पूरा कर सकते हैं। सरणीबद्ध मदों की आपूर्ति केवल सरणीबद्ध एजेंसी से की जा सकती है बशर्ते कि ऐसी मदें देश में उपलब्ध नहीं हों और सरकार ने ऐसी मदों का आयात सरणीबद्ध एजेंसी के द्वारा करने का निर्णय ले लिया हों। प्रतिबन्धित और सीमित अनुमेष सूची में आने वाली मदों के आयात की अनुमति अनुपूरक लाइसेंस के मदें ही दी जा सकती है।

(4) कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों का आयात पंजीकृत निर्यातक नीति के अधीन भी अनुमित है।

नई जिनका आयात अनुमित नहीं है

59. निषेध सूची परिशिष्ट-2 भाग-क में आने वाली मदों का आयात अनुमित नहीं है। ऐसी मदों का आयात न तो खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जा सकता है और न ही किसी अन्य लाइसेंस श्रेणी के अधीन, इसमें पंजीकृत निर्यातकों के लिए नीति के अधीन जारी किए गए लाइसेंस भी शामिल हैं।

पात्र आयातक

60. वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को इस नीति के अधीन कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों को आयात करने की सुविधा उपलब्ध है जैसा कि इस नीति के अध्याय 1 में परिभाषित किया गया है अर्थात् जिन्हें स्वयं के औद्योगिक विनिर्माण संसाधन में उनकी आवश्यकता है। वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) अर्थात् वाणिज्यिक संस्थाएं, प्रयोगशालाएं, वैज्ञानिक अनुसंधान एवं विकास संस्थाएं, विश्वविद्यालय या अन्य शैक्षणिक संस्थाएं, अस्पताल, सेवा उद्योग आदि जैसा कि इस नीति के अध्याय 1 में परिभाषित किए गए हैं, भी कच्चे माल, संघटकों और उपभोज्यों के आयात के लिए पात्र हैं।

विद्यमान यूनिटें

61. (1) विद्यमान औद्योगिक यूनिटें इस नीति में निर्धारित शर्तों को पूरा करने पर खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा का लाभ उठा सकती हैं। उन्हें अनुपूरक लाइसेंस के लिए अपने आवेदन-पत्र प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से प्रस्तुत करने पड़ेंगे। लघु क्षेत्र की यूनिटों के मामले में अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर संबंधित उद्योग निदेशक/प्रायुक्त या उसके द्वारा मनोनीत ऐसे किसी अधिकारी की सिफारिश होनी चाहिए जो पद में संयुक्त निदेशक के पद से कम न हो।

(2) पिछले दो वित्तीय वर्षों में से किसी एक में जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) ने आयातित कच्चे माल, संघटकों, और उपभोज्यों का थोड़ा या कुछ भी उपयोग नहीं किया है वे भी अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन करने के पात्र हैं।

नई/प्रस्तावित यूनिटें

62. (1) इस नीति के अन्तर्गत नई यूनिटें वे होंगी जिन्होंने लाइसेंसिंग वर्ष के एक अप्रैल को या इसके बाद नियमित उत्पादन करना शुरू कर दिया है तथा जिनके पास स्थाई पंजीकरण प्रमाण-पत्र हैं।

(2) प्रस्तावित लघु यूनिट वे हैं जिनको 'अनन्तिम रूप से पंजीकृत' के रूप में वर्गीकृत करने हुए उन्हें पंजीकरण प्रमाण-पत्र जारी किया गया है।

(3) नये प्रस्तावित यूनिट आयात के लिए खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधाओं के लाभ के लिए पात्र हैं। अनुपूरक लाइसेंसों के लिए नये/प्रस्तावित यूनिटों के आवेदन-पत्रों पर भी संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों पर विचार किया जा सकता है।

(4) प्रस्तावित/अनन्तिम रूप से पंजीकृत यूनिटों के मामले में, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात की सुविधा का लाभ उठाया जा सकता है तथा अनुपूरक लाइसेंस तभी जारी किया जा सकता है जब प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा यह प्रमाणित कर दिया गया हो कि आवेदक ने भूमि/परिसर बिजली तथा पानी की सप्लाई तथा उत्पादन के लिए अपेक्षित प्लाट, मशीनरी तथा उपकरणों की भी पक्की व्यवस्था कर ली है।

(5) वास्तविक उपयोक्ता द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातों को 12 मास की आवश्यकताओं की मांग तक सीमित किए जाने की प्रत्याशा है। अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों को प्रायोजक प्राधिकारी के निर्धारण के आधार पर 12 मास की आवश्यकताओं की मांग तक सीमित किया जाएगा। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत यूनिटों के मामले में, आवेदनपत्र चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रमानुसार ही होना चाहिए।

(6) लघु क्षेत्र की अनन्तिम रूप से पंजीकृत यूनिट के अनुपूरक लाइसेंस का अधिकतम मूल्य 2.5 लाख रुपये होगा। तथापि, अधिक मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जा सकता है।

(7) लघु यूनिट जो कि अनन्तिम रूप से पंजीकृत है, को अनुपूरक लाइसेंस या खुले सामान्य लाइसेंस के मदों दिए गए वास्तविक आयातों के मूल्यों के 25 प्रतिशत की सीमा तक एक बान्ड़ या बैंक गारण्टी निकासी के समथ प्रस्तुत करनी होगी। बैंक गारण्टी या तो यूनिट द्वारा स्थायी पंजीकरण प्राप्त करने पर या उद्योग निदेशक से इस आग्रह का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत

करने पर कि यूनिट उत्पादन में कार्यशील है, पर जारी की जाएगी। वचनपत्र का प्राप्त प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड I) में दिया गया है।

(8) यदि किसी मामले में वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को एक ही उपक्रम में नए उत्पाद के विनिर्माण के लिए एक नया लाइसेंस या पंजीकरण प्रमाण-पत्र प्रदान किया जाता है, या उसी उपक्रम में एक नए मॉडल (नए उत्पादन में निरूपित) के विनिर्माण के लिए अनुमोदित किया जाता है तो वह इसके लिए प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश पर नए नए उत्पाद का लाइसेंस पर पृष्ठांकन करने के बाद पहले से उपयुक्त अपने अनुपूरक लाइसेंसों का उपयोग नए उत्पादन करने के लिए कर सकता है। लेकिन, यदि नई वस्तु का निर्माण आरम्भ करने के उद्देश्य के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को अनिश्चित पंजीकृत माल लगाना पड़ता है या पहले से प्राप्त लाइसेंसों के अन्तर्गत वह उच्च मान, संघटक या उपभोग्य साधन नहीं आता है जिसकी उसे आवश्यकता है तो वह निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन कर सकता है।

खुला सामान्य लाइसेंस

63.(1) इस नीति के परिशिष्ट-6 में विभिन्न श्रेणियों के ज्ञानानकों तथा उनके आयात के लिए शर्तों के द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमति मदों की सूची की रूप शृंखला दी गई है। खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा का लाभ विनिर्दिष्ट श्रेणी तथा अननिश्चित शर्तों के मध्य उठाया जा सकता है। परिशिष्ट-6 में सूचीबद्ध मदों के अनिश्चित वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) इस कथन माल, मकड़क और उपभोग्य सामग्री का आयात करने को अनुमति निर्धारित शर्तों के अधीन खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत दी जाएगी जो इस नीति के परिशिष्ट-2, 3, 5 तथा 8 में शामिल नहीं है। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत गैर-सूचीबद्ध मदों का आयात करने से पूर्व वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को यह परामर्श दिया जाता है कि वह मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात का कार्यालय, नई दिल्ली से यह पुष्टि कर ले कि क्या संबंधित वास्तविक उपयोक्ता वास्तव में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत मदों का आयात कर सकता है। वास्तविक उपयोक्ता खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इस सुविधा का उपयोग केवल उन्हीं मदों के आयात के लिए करेगा जो उसके औद्योगिक लाइसेंसों या पंजीकरण प्रमाण-पत्रों की संबंधित व्यवस्थाओं के समरूप हों और उनके द्वारा पढ़ने ही प्राप्त की गई/प्राप्त की जाने वाली देशी सीमा के भी समरूप हों। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन यूनिटों का इस नीति में यथा उल्लिखित खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात के लिए सूची सत्यापन क्रियाविधि का अनुपालन करता होगा।

(2) ब्राण्ड नामों के अन्तर्गत रसायनों और सम्बद्ध मदों के आयात की अनुमति सामान्यतः तब तक नहीं दी जाएगी जब तक कि विशिष्टीकरणों के साथ मद का पूरा विवरण और रासायनिक बनावट का स्वरूप न भेजा गया हो। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत ऐसी किसी मद का आयात करने के इच्छुक वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को यह सलाह दी जाती है कि वे विदेशी सम्भरणों को आदेश देने से पहले महानिदेशक, तकनीकी विकास (आयात एवं निर्यात नीति कक्ष) नई दिल्ली में इस मद की निकासी करा लें। नाम के अन्तर्गत उपभोग्य सामग्री का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष्य नहीं होगा।

(3) किसी व्यावसायिक श्रेणी के इलेक्ट्रॉनिकी संघटकों के मामले में (सभी) आयातकों को इस संघटक के अन्तर्राष्ट्रीय स्वीकृत विशिष्टीकरण को बीजक में निश्चित करना चाहिए जिससे कि सीमाशुल्क प्राधिकारी स्वयं को इस बात से सन्तुष्ट कर सकें कि इन संघटकों की निकासी लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेष्य है या नहीं।

(4) आयात नीति एवं प्रक्रिया पुस्तक में निहित वास्तविक उपयोक्ता शर्त के अनिश्चित, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत मदों के आयात को संचालन करने वाली सभी शर्तें, अनिश्चित लाइसेंस के मद्दे खुले सामान्य लाइसेंस के आयात के संबंध में भी समान रूप से लागू होंगी।

(5) जब भी और ज्यों ही कोई मद खुले सामान्य लाइसेंस से निकाल ली जाती है, तो सार्वजनिक सूचना की तिथि या मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा अधिसूचित तिथि से पहले खोले गए व स्थापित किए गए अपरिवर्तनीय साख-पत्र द्वारा समर्थित फर्म आर्डरों के संबंध में सार्वजनिक सूचना की तिथि से 90 दिन के अन्दर किए गए पोल-तयानों के संबंध में अनिश्चित लाइसेंस के मद्दे उसका आयात और और आगे अनुमित नहीं होगा। अपरिवर्तनीय साख-पत्र के अनिश्चित अन्य कोई पक्षों वचनबद्धता संरक्षण के लिए प्राप्ति नहीं होगी।

(6) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित माल, मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली की लिखित अनुमति के बिना निर्यात के लिए अनुमित नहीं है।

सूची साक्षात्कृत प्रक्रिया

64. (1) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात के लिए सूची साक्षात्कृत प्रक्रिया उन औद्योगिक यूनिटों द्वारा अपनाई जानी अपेक्षित है जो स्वदेशीकरण, चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत आते हैं। स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम नए यूनिट के लिए और विद्यमान यूनिटों के नए अन्तिम-उत्पाद या उनके द्वारा विनिर्माण किए जा रहे वर्तमान उत्पाद के नए मॉडल के लिए भी हो सकता है। खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों का आयात करने वाले ऐसे यूनिटों को अपनी सूची उम्र प्राधिकारी द्वारा विधिवत साक्ष्यकित करा ली जानी चाहिए जिसने चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम अनुमोदित किया था। सीमाशुल्क प्राधिकारी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत संघटकों के आयात की निकासी की अनुमति सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा साक्ष्यकित सूची के आधार पर देगा। जो यूनिट स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत नहीं आता है, उनके मामले में सीमाशुल्क निकासी के समय सम्बन्धित प्रविष्टि-त्रिल या नियमों द्वारा निर्धारित अन्य किसी दस्तावेज पर इस सम्बन्ध में घोषणा देना अपेक्षित होगा। क्रियाविधिक विवरण प्रक्रिया पुस्तक (खंड I) के अध्याय 5 में दिया गया है।

(2) लघु उद्योग क्षेत्र के यूनिटों के मामले में चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम विकास आयुक्त (लघु उद्योग), नई दिल्ली द्वारा या लघु उद्योग विकास मंडलन की ओर से अनुमोदित होने चाहिए।

(3) पूर्वा साक्षात्कृत प्रक्रिया, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इलेक्ट्रॉनिकी संघटकों के आयात के लिए लागू नहीं होगी।

(4) पूर्वा सत्यापन प्रक्रिया उन यूनिटों द्वारा अपनायी जाने की आवश्यकता नहीं है जिनका स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम समाप्त हो चुका है। तथापि, ऐसे यूनिटों को उन संघटकों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिनका स्वदेशीकरण अपेक्षित है। आयातक आयातित प्रेषण की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को यह घोषणा करेगा कि उनका स्वदेशीकरण चरण-बद्ध विनिर्माण कार्यक्रम समाप्त हो चुका है और आयातित मदों में वे मद शामिल नहीं हैं जो स्वदेशीकरण चरण-बद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के दौरान उनके द्वारा स्वदेशीकरण के लिए नियत नहीं रही थी। आयातित प्रेषण की सीमाशुल्क निकासी ऐसी घोषणा पर आधारित होगी और तब होगी यदि आयात, आयात नीति और प्रक्रिया पुस्तक में निहित शर्तों के समरूप होंगे।

अनुपूरक लाइसेंस

65. (1) जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को आयातित कच्चे माल की, संघटकों, उपभोग्यों, उपभोग्य औजारों और अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता खुले सामान्य लाइसेंस के प्रावधानों के अन्तर्गत या सरणीबद्ध एजेंसी द्वारा आपूर्ति से पूर्णरूपेण पूरी नहीं की जा सकती है वे अनुपूरक लाइसेंसों के लिए प्रक्रिया पुस्तक में निर्धारित प्रपत्र और तरीके से आवेदन कर सकते हैं।

हकदारों का परिकलन

(2) आवश्यकताओं की पूर्ति के लिए अनुपूरक लाइसेंस 12 मास की अवधि के लिए दिया जाएगा। हकदारों की गणना, 10 प्रतिशत वृद्धि पर अनुमित करने के बाद और अप्रयुक्त लाइसेंस, स्टॉक में माल और जो पाइपलाइन में है, के मूल्य को घटाने के बाद की जाएगी। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अन्तर्गत यूनितों के मामले में आवेदन स्वदेशीकरण चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अनुसार होना चाहिए।

(3) अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्र केवल आयात नीति के परिशिष्ट 2 और 3 में दी गई मदों की सूची के लिए स्वीकार्य होंगे, आयात नीति में अन्यत्र विशेष प्रावधानों के अन्तर्गत आने वाली मदों के लिए नहीं। साधारणतया प्रतिबन्धित सूची में आने वाली मदों का आयात अनुमित नहीं होगा। लेकिन, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा जहां आवश्यक समझा जाए, आयात अनुमित किया जा सकता है। सीमित अनुमेय सूची में आने वाली मदों का आयात केवल आवश्यकता की उसी सीमा तक अनुमित किया जा सकता है जिसे देशीय स्रोतों से पूरा न किया जा सकता हो। स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम, आयातित कच्चे माल की पिछली खपत, हस्तगत स्टॉक और वह जो पाइपलाइन में है, तथा अप्रयुक्त लाइसेंसों का मूल्य यह निश्चित करने के लिए ध्यान में रखा जाएगा कि अनुपूरक लाइसेंस के अधीन किस सीमा तक आयात अनुमित किया जाए। मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात यदि अनिवार्य समझे तो सरणीबद्ध मदों के आयात को अनुपूरक लाइसेंस के मदें अनुमित कर सकता है।

अनुपूरक लाइसेंसों का आवृत्ति प्रचालन (ओपरेशन)

66. (1) पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान वास्तविक उपयोक्ता औद्योगिक को दिए गए अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवृत्ति प्रचालन की सुविधा उन विनिर्माता-निर्यातकों के मामले में स्वीकृत की जाए जिनका पहले दो वित्तीय वर्षों में से किसी एक वर्ष में निर्यातों का जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का प्रतिशत उत्पादन के कुल मूल्य का 25 प्रतिशत तक या अधिक रहा था और यह सुविधा इस शर्त के अधीन होगी कि निर्यात का जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य कम से कम 10 लाख रुपये जैसा कि निर्यात निष्पादन प्रमाण-पत्र में दिया गया है, होना चाहिए। इस प्रावधान के अधीन पात्रता का निर्धारण करने के लिए केवल वास्तविक निर्यातों को ही लेबे में लिया जाएगा।

(2) अनुपूरक लाइसेंसों के आवृत्ति प्रचालन के लिए सुविधा के अन्तर्गत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को उसी मूल्य के मदों के आयात की अनुमति दी जाएगी जो पहले लाइसेंस में हैं। इस उद्देश्य के लिए अनुपूरक लाइसेंस को संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी से पृष्ठांकित कराना होगा। ऐसे लाइसेंस पृष्ठांकन की तिथि से 18 मास की अवधि के लिए पोतलदान हेतु वैध होंगे। चरणबद्ध विनिर्माण कार्य के अन्तर्गत आवृत्ति प्रचालन की सुविधा का लाभ उठाने वाली यूनितों के मामले में संघटकों का आयात चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अनुसार होगा। ऐसी यूनितों को आयात की जाने वाले संघटकों की सूची को प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा साक्ष्यांकित करवाना चाहिए।

(3) आवृत्ति प्रचालन की सुविधा दा उत्तरवर्ती वर्षों में और उसके बाद के वर्ष में दी जाएगी, वास्तविक उपयोक्ता को अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए सामान्य प्रक्रिया का अनुपालन करना अपेक्षित होगा।

(4) आवृत्ति प्रचालन सुविधा देने की प्रक्रिया प्रक्रिया पुस्तक (खंड I) में दी गई है।

आटोमैटिक लाइसेंस

67. पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान वास्तविक उपयोक्ता द्वारा प्राप्त किए गए अनुपूरक लाइसेंस के मूल्य के अधिक से अधिक 50 % का समाप्त आटोमैटिक लाइसेंस की मंजूरी के लिए आवेदनपत्रों पर संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा विचार किया जा सकता है। ऐसे लाइसेंस उन्हीं मदों के आयात के लिए वैध होंगे जो प्रतिबंधित सूची में निहित मदों सहित पूर्ववर्ती वर्ष के लाइसेंस में शामिल थी। इस में रंगान टा.का. पिकचर ट्यूबें, रसायन, औषधि और भेषज क्षेत्र द्वारा अपेक्षित प्रतिबंधित सूची में उल्लिखित कच्ची सामग्री और मध्यस्थ और अन्य ऐसी मदें भी शामिल नहीं हैं जो समय-समय पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा अधिसूचित की जाए। आटोमैटिक लाइसेंस के मूल्य का आवेदन के अनुपूरक लाइसेंस में समायोजित कर दिया जाएगा। आटोमैटिक लाइसेंस की मंजूरी के लिए प्रक्रिया का विवरण प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खंड 1) के अध्याय-5 में दिया गया है।

68. लाइसेंस के कुल मूल्य और उसकी वैधता प्रमथि के भीतर, उनके सहित सभी अनुपूरक लाइसेंस जो आवृत्ति प्रचालन के लिए पृष्ठांकित हैं अतिरिक्त मदों के आयात के लिए वैध होंगे। ऐसे आयातों की अनुमति लाइसेंस धारक द्वारा कच्चे माल संघटकों और उपभोग्यों (जिसमें उपभोग्य टूल भी शामिल हैं) के रूप में उसके कारखाने में उपयोग के लिए अपेक्षित सीमित अनुमेय सूची में दी गई मदों के रूप में दी जाए। इस प्रावधान के अधीन आयातित एकल मद का मूल्य 3 लाख रुपये (लागत बीमा भाड़ा) से अधिक नहीं होगा और ऐसी सभी मदों का कुल मूल्य अनुपूरक लाइसेंस के कुल मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा चाहिए जो अधिकतम 30 लाख रुपये की शर्त के अधीन होगा। एकल मद के लिए 3 लाख रुपये की मूल्य सीमा परिशिष्ट-3, भाग-क में प्रविष्टि सं० 637 के अन्तर्गत शामिल की गई इन्वेंट्रानिकी मदें और प्रविष्टि सं० 622 के अन्तर्गत टूल्स की कुल संख्या के लिए भी लागू होगी।

69. सम्पूरक लाइसेंसों के मद्दे कम्प्यूटर और कम्प्यूटर पैरिफरल्स के विनिर्माताओं द्वारा आयातित संघटकों को उनके द्वारा विनिर्मित कम्प्यूटर और कम्प्यूटर पैरिफरल्स की मरम्मत के लिए अतिरिक्त पुर्जों के रूप में सम्पूरक लाइसेंस के मूल्य के 2 % तक संभरित किया जा सकता है। आयातित को अतिरिक्त पुर्जों के रूप में ऐसे संघटकों को उपयोषिता का अलग लेखा-जोखा रखना चाहिए।

70. वास्तविक उपभोग्यताओं (औद्योगिक) द्वारा अनुपूरक लाइसेंस के मद्दे आयातित संघटक, उनके द्वारा विनिर्मित एवं सम्भरित मशीनरी उत्तरण को आफ्टर सेन सन्नि प्रदान करने के उद्देश्य से उनका फोटो तथा संगठनों को अनुपूरक लाइसेंस के मूल्य के 1 प्रतिशत तक संभरित किए जाएंगे। आयात ऐसे संघटकों के प्रयोग का स्वयंसेवक के रूप में अलग से लेखा-जोखा रखेंगे।

दर्जी-कृत (डेलर-वेड) मदों के लिए आदेशों को कार्यान्वित करने के लिए विशेष उद्देश्य

71. दर्जी-कृत पूंजीगत माल के विनिर्माण एवं पूर्ति में लगे वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) को कच्चे माल, संघटकों तथा उपभोग्यों का आयात करने के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राथमिकता के आधार पर दिये

जाने चाहिए। लाइसेंस मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति की स्वीकृति की प्रतीक्षा किये बगैर, प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा संस्तुत मूल्य के 50 प्रतिशत तक, दिये जाएंगे। विभिन्न मदों के आयात के लिए प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा सिफारिश की गई मात्रा कम नहीं की जाएगी परन्तु वास्तविक उपभोक्ता को कुल आयात को लाइसेंस में इंगित 50% के मूल्य तक प्रतिबंधित करना होगा। यह सुविधा इस नीति के परिशिष्ट-4 में दिए गए पूंजीगत माल के विनिर्माताओं को भी उपलब्ध होगी। लाइसेंस का शेष मूल्य मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति के अनुमोदन के बाद जारी किया जाएगा। आवेदन-पत्र अनुपूरक लाइसेंस के लिए निर्धारित प्रपत्र एवं रीति अनुसार प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात को भेजे जाने चाहिए।

वास्तविक उपभोक्ता (गैर-औद्योगिक)

72 (1) कोई भी मान्यता प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यूनिट, अन्य वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशाला, केन्द्र या राज्य सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त उच्च शिक्षा का कोई संस्थान या अस्पताल खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कच्चे माल, संघटक, और कंज्यूमर माल को छोड़कर कंज्यूमल स्वरूप और कार्यालय मशीन (व्यावसायिक श्रेणी के कंज्यूमर ड्यूरेबल के निम्न) आयात करने के लिए पात्र होगा।

(2) अन्य श्रेणी के वास्तविक उपभोक्ताओं (गैर-औद्योगिक) से कार्यरत जॉबिंग/मरम्मत/सेवा यूनिटों सहित प्रतिबंधित सूची, सीमित अनुमेय सूची तथा वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) को खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमेय मदों के लिए अनुपूरक लाइसेंस देने हेतु आवेदन-पत्रों पर अनुपूरक लाइसेंसिंग पद्धति के अन्तर्गत विचार किया जाएगा। आवेदन-पत्र उद्योग निदेशक या संबद्ध सरकारी प्राधिकारी के माध्यम से प्राप्त होने चाहिए।

(3) इस नीति के उप विरे 7(4) में निर्धारित परिभाषा में शामिल वास्तविक उपभोक्ता (गैर-औद्योगिक), लेकिन जिन्हें अपना कार्य व्यापार या व्यवसाय चलाने हेतु अनिवार्य वस्तुओं के आयात की आवश्यकता है, चाहे लाभ की दृष्टि से हो या नहीं, भी राज्य के उद्योग निदेशक या अन्य संबद्ध सरकारी प्राधिकारी के माध्यम से आयात लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन-पत्र केवल मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

पोत निर्माण उद्योग

73. कच्चा माल संघटकों, उपभोज्य द्रव्य सहित उपभोज्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) को उपर्युक्त सुविधाएं पोतों के निर्माण/मरम्मत के लिए पोत निर्माण में लगे हुए औद्योगिक उपकरणों को भी उपलब्ध होंगी। बहरहाल, जब इलेक्ट्रॉनिकी मदें खुले सामान्य लाइसेंस में आयात की जाएं उनके संबंध में ऐसा कि नीति में प्रपक्षित है इलेक्ट्रॉनिकी विभाग दूर संचार विभाग से स्वीकृति प्राप्त को जाएगी और वह आयात के भव्य सीमा-शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत की जाएगी।

पोत मरम्मत उद्योग

74. (1) वास्तविक उपभोक्ता (औद्योगिक) श्रेणी से सम्बन्धित पोत की मरम्मत करने वाली कम्पनियां पोत की मरम्मत से वास्तव में कमाई गई विदेशी मुद्रा के आधार पर अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगी। पोत की मरम्मत में प्रयुक्त आयातित मदों के लिए लाइसेंस आवेदक के मुख्य कार्यकारी द्वारा दी गई लिखित घोषणा (अपेक्षित

बॉरे के साथ) के आधार पर पोतों की मरम्मत से कमाई गई विदेशी मुद्रा की सीमा तक दिए जाएंगे। पोत मरम्मत के माध्यम से कमाई गई विदेशी मुद्रा को निर्दिष्ट करते हुए आवेदक को अपने आवेदन पत्र के साथ एक बैंक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना चाहिए।

(2) समुद्री जहाजों की मरम्मत करने वाले एकक जो महानिदेशालय जहाजरानी के पास पंजीकृत हैं जो समुद्री जहाजों की मरम्मत में लगे हुए हैं, चाहे वे भारतीय जहाज हों या विदेशी और जो सीमा-शुल्कबद्ध परिसर में कार्य कर रहे हैं, वे जहाज की मरम्मत के लिए काम में आने वाले पूंजीगत माल, संघटकों, कच्चे माल, उपभोज्यों और अतिरिक्त पुर्जों आयात का खुले सामान्य लाइसेंस के तहत करने के लिए पात्र होंगे।

(3) पोत मरम्मत में लगी हुई पोत मरम्मत कम्पनियों/यूनिटों और पोतों की मरम्मत में लगी कार्यशालाओं द्वारा अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए आवेदन भी इस पुस्तक के अध्याय 6 में दिए गए हैं।

ऋण लाइसेंसधारी

75. (1) कामर्स युटिलिज यूनिटों के मामले में भेषज तथा श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन वे ऋण लाइसेंसधारी जो अपने भेषजों को उक्त अधिनियम के अधीन अनुज्ञप्त अन्य कारखानों द्वारा संसाधित कराने के लिये अनुमित हैं, अधीन कच्चे माल के आयात के लिए अपने नाम में वास्तविक उपभोक्ता, लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। तदनुसार:—

(क) ऐसे ऋण लाइसेंसधारी उसी तरह खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन कच्चे माल का आयात करने के लिए पात्र होंगे जैसे वास्तविक उपभोक्ता (औद्योगिक)।

(ख) वे वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए इस नीति में की गई व्यवस्थाओं के अन्तर्गत कच्चे माल और उपभोज्य सामग्री के लिए अनुपूरक लाइसेंस प्राप्त कर सकते हैं।

(ग) वे वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) को भांति संबद्ध सरणीबद्ध अभिकरणां से कच्चा माल प्राप्त कर सकते हैं।

(घ) ऋण लाइसेंसधारियों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उपभोज्य सामग्री का आयात करने की स्वीकृति नहीं है। इस संबंध में उनकी आवश्यकताएं अनुपूरक लाइसेंसिंग पद्धति के माध्यम से पूरी की जा सकती हैं।

(2) ऋण लाइसेंसधारियों को जारी किये गए आयात लाइसेंस लाइसेंसधारियों के कारखाने में कच्चे माल और उपभोज्य सामग्री के उपाग को शर्त के साथ नहीं होंगे। ऐसे लाइसेंसों पर उपर्युक्त पृष्ठांकन करके ऋण लाइसेंसधारियों को भेषज तथा श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधीन अनुज्ञप्त अन्य कारखाने में अपने माल को संसाधित कराने की अनुमति दी जाएगी।

(3) ऋण लाइसेंसधारियों के नए यूनिट वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए इस नीति में की गई व्यवस्थाओं के अधीन कच्चे माल और उपभोज्य सामग्री के आयात के लिए आवेदन कर सकते हैं।

(4) वे वास्तविक उपभोक्ता (औद्योगिक) जो ऋण लाइसेंसधारी की ओर से सामान का विनिर्माण करते हैं, अपने स्वयं के उत्पादन की आवश्यकताओं के लिये लाइसेंसों का दावा करते समय उक्त आधार पर आयातित निवेश की खपत को खरन-विवरण में शामिल नहीं करेंगे।

अध्याय-छः

अतिरिक्त पुर्जों का आयात

76. “अतिरिक्त पुर्जे” शब्द को इस पुस्तक के अध्याय 1 के पैरा 7 (16) में परिभाषित किया गया है। “अतिरिक्त पुर्जे” का यह अर्थ है कि प्रतिस्थापना के लिए एक पुर्जा या उप-संयोजन या संयोजन अर्थात् जो समरूप उसी प्रकार का पुर्जा या उप-संयोजन या संयोजन बदलने के लिए हो, यदि वह दृष्टिपूर्ण पाया जाए या टूटकर बेकार हो जाए, और साधित (या सहायक) के रूप में अतिरिक्त हो।

(2) अतिरिक्त पुर्जों को दो श्रेणियों में विभाजित किया गया है—अनुमेय अतिरिक्त पुर्जे और प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जे।

(2) अनुमेय अतिरिक्त पुर्जे वे हैं जो परिशिष्ट 2, 3, 8 या 10 में अलग-अलग रूप में नहीं दिए गए हैं। निम्नलिखित मशों को भी अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के रूप में माना जाएगा :—

(क) 100 लीटर और उससे अधिक क्षमता के औद्योगिक कांच के रिएक्शन प्लास्क और रिएक्शन बैसल्स, जब उनके आयात की आवश्यकता औद्योगिक कांच रिएक्शन, उपस्कर के प्रतिस्थापन के रूप में अपेक्षित हो;

(ख) 6” और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक कांच के बने डिस्टिलेशन स्टिल्स एवं हीट एक्सचेंजर्स और

(ग) 15.24 सें. मी. और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक कांच के बने हीट एक्सचेंजर्स या कन्डेन्सर्स जब उनकी आवश्यकता 7.62 सें. मी. और उससे अधिक व्यास के औद्योगिक कांच के बने रेक्टिफाइंग कालमों के साथ स्टिल्स में प्रतिस्थापना के रूप में अपेक्षित हो।

(4) “प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जे” वे हैं जो परिशिष्ट 2, 3, 8 या 10 में अलग-अलग रूप में दिए गए हैं।

तीन वर्षों की हकदारियों को शामिल करते हुए समेकित आवेदन पत्र

77. बिक्री सेवा के अतिरिक्त पुर्जों के लिए लाइसेंस तथा विदेशी मशीनों के विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों को दिये गये लाइसेंस, प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस के लिये आवेदन को आयात नीति अर्थात् अप्रैल, 1990 से मार्च 1993 की अवधि के तीन वर्षों के लिये, हकदारी को सम्मिलित करते हुए समेकित लाइसेंस हेतु आवेदन करने का विकल्प है। ऐसे लाइसेंस की वैधता 36 महीने होगी और इस शर्त के अधीन होंगे कि एक वर्ष के अन्दर लाइसेंस के मूल्य का एक तिहाई से अधिक मूल्य मनु-उपयोजित नहीं किया गया हो वरन् प्रयोग में न लाये गये। हकदारी का भाग प्रथम या दूसरे वर्षों में बाद के वर्ष में सम्पूण्योजित किया जा सकता है परन्तु यह लाइसेंस की समग्र वैधता के अन्तर्गत रहेगा।

अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात

78. वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक दोनों) को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उन अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने के लिए अनुमति दी जाएगी जिनकी उन्हें आवश्यकता उन के द्वारा लगाए गए या उपयोग में लाए जा रहे साधनों, उपकरण, निर्यात और प्रयोगशाला और सुरक्षा उपकरणों सहित पूंजीगत माल के परिचालन और रखरखाव में अपेक्षित हैं। वास्तविक उपयोक्ताओं द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात करना इस पुस्तक के परिशिष्ट 6 और प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खंड I) में निर्धारित “वास्तविक उपयोक्ता” एवम् अन्य शर्तों के अधीन होगा।

प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात

79 (1) वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक दोनों) लाइसेंसिंग वर्ष के 1 अप्रैल, को संस्थागत या उनके द्वारा उपयोग किए जा रहे पूर्ण आयातित संयंत्र, मशीनरी और उपस्कर के लागत बीमा-भाड़ा मूल्य के दो प्रतिशत की दर से और/या आयातित संघटकों वाले किसी देशी संयंत्र, मशीनरी और उपस्करों के ऋण मूल्य के एक प्रतिशत की दर से अन्य प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं।

(2) सामान्यतः परिशिष्ट 8 में दी गई मशों का आयात प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के लिए जारी किए गए लाइसेंस के मद्दे अनुमित नहीं किया जाएगा।

(3) एकल “प्रतिबन्धित” पुर्जे का आयात पांच लाख रुपये के मूल्य से अधिक नहीं होना चाहिये। तथापि, भारी इंजीनियरिंग परियोजनाओं और कोल कम्पनियों के मामले में आयात के लिये अनुमेय प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के एकल आइटम का मूल्य दस लाख रुपये होगा। इस आयात के लिए “एकल” मद्द का वही अर्थ होगा जो इन पुस्तक के अध्याय-1 में परिभाषित है। परिशिष्ट 10 में दी गई मशों के सम्बन्ध में, “प्रतिबन्धित” अतिरिक्त पुर्जों की एकल मद्द के लिए निर्धारित 5 लाख रुपये की अधिकतम मूल्य सीमा लागू नहीं होगी यदि (क) उनमें से प्रत्येक का केवल एक नमूना आयात किया जाए, और (ख) यदि “प्रतिबन्धित” अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर आयात किया गया हो।

(4) वे वास्तविक उपयोक्ता जिनकी “प्रतिबन्धित” अतिरिक्त पुर्जों की आवश्यकता उपर्युक्त प्रावधानों के अधीन अनुबन्धित हकदारी के भीतर पूरी नहीं की जा सकता वे अनुपूरक लाइसेंस देने के लिए प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात को आवेदन दे सकते हैं।

(5) परिशिष्ट-8 में दिये गये उपकरणों के आयात के लिये अथवा पांच लाख रुपये तक के मूल्य के लिये (भारी इंजीनियरिंग परियोजनाओं और कोल कम्पनियों के मामले में 10 लाख रुपये) एकल प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति के लिये अनुरोध पर अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अन्तर्गत मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जायेगा।

बिक्री के बाद सेवा से सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात

80 (1) परिशिष्ट 9 में सूचीबद्ध मशीनरी और उपस्कर के विनिर्माण में लगे हुए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) अपने ग्राहकों को दिया गया आश्वासन पूरा करने या बिक्री पश्चात् सेवा (चाहे मुक्त अन्यथा रूप से हों) के प्रयोजन से सम्बन्धित आवश्यकता को पूरा करने के लिए अतिरिक्त पुर्जों (अनुमेय और प्रतिबन्धित दोनों) का आयात करने के लिए लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। ऐसे लाइसेंसों का पिछले तीन वित्तीय वर्षों के दौरान आयातित संघटकों के लागत बीमा-भाड़ा मूल्य का 3 प्रतिशत होगा। केवल ऐसे अतिरिक्त पुर्जों को अनुमति दी जाएगी जो, विनिर्माण के समय उपर्युक्त मशों के संघटकों के रूप में उपयोग में लाई गई थी या लाई जाती हैं और वास्तविक उपयोक्ताओं को एक शपथपत्र प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा, जिस का विवरण प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड I) में दिया गया है। इस

प्रावधान के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंस का अधिकतम मूल्य 25 लाख रुपये होगा। तथापि, ऐसे वास्तविक उपयोगकर्ताओं के मामले में जो 60 मेगावाट और इसके अधिक को अपनी आवश्यकताओं के आधार पर या दूसरे जेनरेटरों/सहायक उपकरणों के निर्माण के कार्य में लगे हुए हैं, उन स्थिति में अधिकतम मूल्य सीमा 50 लाख रुपये होगी।

(2) इस प्रावधान के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंसों के मद्दे आयातित प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों की एक एकल मद का मूल्य 10 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा। तथापि, यदि कहीं किसी एक अकेली मद का आयात 10 लाख रुपये से अधिक का करना अपेक्षित हो तो ऐसी अतिरिक्त पुर्जों की सूची (केवल वही जो 10 लाख रुपये से अधिक मूल्य के लिए अपेक्षित हैं) तकनीकी विज्ञान, मशीनरी/उपकरण या अन्य संबंधित उपकरणों की श्रेणी में से प्रत्येक मद के लिए निर्धारित किया जाएगा। सामान्यतः 10 लाख रुपये से अधिक के मूल्य की प्रत्येक मद के लिए ऐसे अतिरिक्त पुर्जों की निम्नीयता का अनुचित सम्बन्धित तकनीकी प्राधिकारी द्वारा सम्बन्धित पुर्जों के आधार पर देना होगा।

(3) निम्नीयता के पश्चात् नेशनल सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों की अतिरिक्त आवश्यकताओं यदि कोई हों, मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनुपूरक आदेशों/प्रक्रिया के अन्तर्गत विचार किया जाएगा।

(4) परिशिष्ट 9 में सूचीबद्ध उद्योगों से निम्न उद्योगों में लगे हुए वास्तविक उपयोगकर्ता (औद्योगिक) यदि निम्नीयता के बाद की सेवाओं से सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करना चाहते हैं तो वे पूर्ण औचित्य देते हुए सम्बद्ध प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को आवेदन कर सकते हैं।

(5) अनुपूरक लाइसेंस के मद्दे वास्तविक उपयोगकर्ता (औद्योगिक) द्वारा आयात किए गये संयंत्रों को अनुपूरक लाइसेंस के मूल्य के एक प्रतिशत तक अपने सेवा संगठनों को, निर्धारित मशीन/उपकरण की विनिर्देशों के लिए और उनके द्वारा की गई मरम्मत/संभार के पश्चात्, के उद्देश्य में सप्लाय करेगा। आयातकों को ऐसे संयंत्रों के अतिरिक्त पुर्जों के रूप में समुपयोजन करने या अलग अलग रखना चाहिए।

आयात अतिरिक्त पुर्जों का आयात

81. (1) उत्पादन मशीनरी के वास्तविक या सन्निकट खराब हो जाने के मामले में अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए लाइसेंस देने के लिए वास्तविक उपयोगकर्ताओं के आवेदनों पर तत्कालीन आयात करने के लिए संभाव्यता और प्रतिवायता के संबंध में मुख्य कार्यकारी की घोषणा के आधार पर विचार किया जाएगा। आयात अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस उन मशीनों की स्वदेशी उपलब्धता पर विचार करके दिए जाएंगे। इस प्रावधान के अन्तर्गत अतिरिक्त पुर्जों के रूप में पुंजीगत माल को अनुमत नहीं दी जाएगी। तथापि, जहाँ पर आयात-कालीन अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो तो आयात लाइसेंसों को डॉ. 00 टो. 00 डॉ. की सिफारिश प्राप्त करने के पश्चात् जारी किया जाये। इसके अतिरिक्त, आयात लाइसेंसों को जारी करने के लिए विचार किया जा सकता है कि आवेदक इंजीनियरिंग सहायकी सेवा में लगे नामी सहायक/श्रमिक के समूह में इस आशय का एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करता है कि आपातकालीन अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने की आवश्यकता है। प्रक्रियात्मक विवरण प्रक्रिया (वाल्थुंग-I) पुस्तक, 1990-93 के अध्याय 6 में दिया गया है।

(2) निम्नीयता के उत्पादन और विनिर्माण में लगे हुए राज्य विजनी बोर्ड/परियोजना और उपग्रह आयात अतिरिक्त पुर्जों का आयात केन्द्रीय विजनी प्राधिकरण/प्रशासनिक संचालन अथवा वित्त मंत्रालय से विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत

कराया जाता है। यह सुविधा पाठ्य द्रव्यों, निम्नीयता विनिर्माण/परियोजना प्रतिकारकों/विनिर्माण उपकरणों और रेतों की भाँति उपलब्ध होगी। तथापि, इन आयात के लिए यदि अतिरिक्त पुर्जों का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो जाता है तो डॉ. 00 टो. 00 डॉ. प्रमाणित सूची देने के अन्तर्गत होगा।

(3) वास्तविक उपयोगकर्ताओं (गैर-औद्योगिक) को अपेक्षित मशीन/उपकरण के अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए आपाती अतिरिक्त पुर्जों के लाइसेंस देने के लिए उनके आवेदनों पर भी गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

सम्बन्धित विनिर्माण/उपकरण आदि

82. निम्नीयता विनिर्माण, विनिर्माण उपकरण, नल और प्राकृतिक गैस आयात, निम्नीयता निम्नीयता, भारतीय गैस प्राधिकरण लि., भारत स्वर्ण निम्नीयता निम्नीयता, भारतीय निम्नीयता, राज्य के निम्नीयता बोर्डों आदि द्वारा निर्धारित पुर्जों के आयात के लिए प्रावधान प्रमाण पुस्तक के अध्याय 7 में दिये गये हैं।

मोटर वाहनों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात

83. (1) प्रत्येक आयातित मोटर वाहनों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए निम्नीयता आयात करने के लिए अधिकतम 10,000 रुपये मूल्य तक खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति दी जायेगी। प्रत्येक आयातित ट्रेक्टर के लिये अधिकतम 5000 -- रुपये मूल्य तक अतिरिक्त पुर्जों के आयात का अनुमति खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत दी जाएगी। आयातकों को आयातित अतिरिक्त पुर्जों की निम्नीयता के समय सामान्यतः आयातकों को मोटर वाहन अधिनियम, 1939 के अन्तर्गत वैध पंजीकरण और अन्य प्रमाणपत्र तथा एक मह घोषणा भी प्रस्तुत करनी होगी कि इस वर्ष के दौरान प्रति आयातित मोटर वाहन ट्रेक्टर के लिये उनका द्वारा किया गया कुल आयात, निम्नीयता किये जाने वाले परीक्षण सहित 10,000 रुपये से अधिक नहीं है। साथ ही मुख्य प्राधिकारी आयातित अतिरिक्त पुर्जों की निम्नीयता का अनुमति देता है। लक्ष्य प्राप्त प्राधिकारी द्वारा जारी की गई पास बुक में आयात किये गये अतिरिक्त पुर्जों के मूल्य को दिखाने हुए पृष्ठांकित करेगा।

(2) इस सुविधा का उपयोग प्राकृतिक पुस्तक 1990-93 (खंड-4) के अध्याय-6 में दया निर्धारित पंजीकृत संस्था/सहायक समितियों/राज्य कृषि उद्योग विकास निगम के माध्यम से भी किया जा सकता है।

(3) प्रत्येक अतिरिक्त पुर्जों का आयात ऐसे व्यक्तियों जिनके पास कम से कम 25 मोटर वाहनों का बेड़ा है (अर्थात् ऐसे अतिरिक्त पुर्जों जो परिशिष्ट 2, 3, भाग-क 8 और 10 में नहीं दिये गये हैं।) को वास्तविक उपयोगकर्ता (गैर-औद्योगिक) के रूप में अपने वाहनों के रख-रखाव के लिये खुद सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति दिया जायेगा, जो "वास्तविक उपयोगकर्ता" शब्द के अन्तर्गत होगा। सामान्यतः प्राधिकारी की इनकी निम्नीयता के समय लाइसेंसिंग वर्ष को प्रथम अप्रैल को कम से कम 25 मोटर वाहनों के बेड़े को रखने के समर्थन में सामान्य प्रस्तुत करना होगा।

(4) ऐसे अतिरिक्त वाहनों का बेड़ा है उन्हें किसी लाइसेंसिंग वर्ष को पूर्ण रूप से उनके बेड़े में वाहनों के न्यून मूल्य के एक प्रतिशत के आधार पर "प्रतिबन्धित" अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिये अनुमति दी जायेगी। परन्तु वह अधिकतम 1.5 लाख रुपये की जाने के अन्तर्गत होगी। ऐसे आवेदन पत्र सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी को प्रमाणित बेड़े के व्योरे और सभी संबंधित दस्तावेजों के साथ प्रेषित जाये। ये दस्तावेज उस सचिवी लेखापाल, या सामान्य लेखापाल या निम्नीयता समिति द्वारा प्रमाणित होने चाहिये, जो आवेदक को कम या उसकी सहायकी फर्म का साक्षीदार, संचालक या कर्मचारी न हो।

(5) तथापि राज्य के परिवहन उपक्रम वर्ष के दौरान किसी भी समय अपनी अतिरिक्त आवश्यकताओं के लिये आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन पत्र सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रचालन बेड़े के व्योरे और सभी संबंधित दस्तावेजों के साथ भेजे जाने चाहियें। ये दस्तावेज उच्च सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल या कम्पनी सचिव द्वारा प्रमाणित होने चाहियें जो आवेदक की फर्म या इसकी किसी सहयोगी फर्म का भागीदार, संचालक या कर्मचारी या उनका मुख्य कार्यकारी न हो।

विदेशी मशीनरी/उपकरण विनिर्माताओं के भारतीय एजेंटों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

84(1) विदेशी मशीनरी/उपकरणों के विनिर्माताओं के लिए भारतीय एजेंटों से मशीनरी/उपकरणों के अतिरिक्त पुर्जों (इस पुस्तक के परिशिष्ट-8 में उल्लिखित से गिन, कार्यालय उपस्कर और कम्प्यूटर) के लिये आयात लाइसेंस देने के लिए आवेदनपत्रों पर विचार किया जायेगा ताकि वह स्टॉक और बिक्री के लिये अतिरिक्त पुर्जों का आयात कर सकें। ऐसे लाइसेंसों के मूल्य की गणना आवेदक द्वारा स्वयं आयातित मशीनरी/उपकरणों या स्वतंत्र व्यावसायिक सनदी लेखापाल द्वारा यथा प्रमाणित पिछले 10 वित्तीय वर्षों के दौरान उसके द्वारा किये गये आयात के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 3 प्रतिशत पर की जायेगी।

(2) आवेदक को आयात आवेदन पत्र के साथ वैध एजेंसी प्रमाण-पत्र की एक साक्ष्यपूर्ण प्रति संलग्न करनी चाहिये। व्यापारी का तत्वदीली के मामले में अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिये नये व्यापारी का लाइसेंस के लिये हजदारी की गणना किये गये आयातों या उसके माध्यम से प्रभावी आयातों या पूर्ववर्ती व्यापारी द्वारा प्रमाणित पिछले व्यापारी के माध्यम से किये गये आयातों के आधार पर की जायेगी।

(3) इन मामलों में जारी किये गये आयात लाइसेंस इस शर्त के अधीन होंगे कि (1) उपर्युक्त प्रावधानों के अन्तर्गत आयातित मशीनरी से संबंधित केवल अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति दी जायेगी, (2) आयात नीति के परिशिष्ट-3, में सूचीबद्ध अतिरिक्त पुर्जों की एकल मद का आयात मूल्य में 5 लाख रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) से अधिक नहीं हो, और (3) अन्य मदों के मामले में प्रति मद का आयात 10 लाख रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य से अधिक नहीं हो। इस उद्देश्य के लिये एकल मद का वही अर्थ होगा जो कि इस पुस्तक के अध्याय-1 में परिभाषित है। परिशिष्ट-2, 8 और 10 में दी गई मदों के आयात की अनुमति इस प्रावधान के तहत नहीं दी जायेगी। सरणीबद्ध मद और उपकरणों के आयात की भी अनुमति नहीं दी जायेगी। इस प्रावधान के अधीन आवेदनपत्र निर्धारित प्रपत्र में और विधि के अनुसार मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिये।

(4) इस प्रावधान के अन्तर्गत आयात लाइसेंस प्राप्त करने वाले भारतीय एजेंटों को अपनी ओर से किसी दूसरे व्यक्ति का लाइसेंस प्रचालन के लिये नियुक्त करने की भी अनुमति नहीं दी जायेगी।

(5) अतिरिक्त आवश्यकताओं की पूर्ति के लिये यदि कोई हो, लाइसेंस देने के लिये आवेदन पत्रों पर मुख्यालय की अनुपूर्वक लाइसेंसिंग समिति द्वारा महानिदेशक, तकनीकी विकास की शिफारिशों के आधार पर विचार किया जायेगा। जहाँ वहाँ 5 लाख रुपये मूल्य से अधिक की कोई एकल मद का आयात किया जाता है तो इन मामलों में भी वही प्रक्रिया

विदेशी मशीनरी उपस्कर विनिर्माताओं के भारतीय वितरक

85. विदेशी मशीनरी/उपस्कर विनिर्माताओं के भारतीय वितरकों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस प्रदान किए जाने के आवेदनों पर विचार किया जाएगा। अनुमय तथा प्रतिबन्धित अतिरिक्त पुर्जों दोनों के आयात के लिए भारतीय वितरकों को वैध बिक्रेता प्रमाण-पत्र तथा सरकारी विभा के प्राधिकार प्रस्तुत करने पर तथा उनके प्रति अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए प्रत्येक वास्तविक उपयोक्ताओं को आयात लाइसेंस दिया जा सकता है। भारतीय वितरकों को आयातित परेषण की निकासी की तारीख से 3 माह के अन्दर आयातित अतिरिक्त पुर्जों, किए गए संस्करण तथा विदेशी मुद्रा का लेखा प्रस्तुत करना होगा। लाइसेंस प्रदान किए जाने के लिए आवेदन मुख्य नियंत्रक आयात व निर्यात, नई दिल्ली को दिए जाएं।

कम्प्यूटर के अतिरिक्त पुर्जों का आयात

86(1) वास्तविक उपयोक्ताओं को उनके द्वारा प्रयोग में लाई जा रही आयातित कम्प्यूटर प्रणाली के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 5% प्रति वर्ष की अधिकतम सीमा तक बिना इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की स्वीकृति के अनुमय तथा इसके साथ ही प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित है।

(2) वास्तविक उपयोक्ताओं को उनके द्वारा प्रयोग में लाई जा रही स्वदेशी कम्प्यूटर प्रणाली के क्रम मूल्य के अधिकतम 2% तक प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों के साथ-साथ अनुमय पुर्जों के आयात को अनुमित किया जायेगा। सी एम सी लिमिटेड या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी या देशी विनिर्माता जिनके पास रख-रखाव/सेवाओं और/या अतिरिक्त पुर्जों की आपूर्ति के लिये, धरतू रख-रखाव के लिये उपयोक्ता पंजीकृत है, वे भी उनकी ओर से खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कम्प्यूटर प्रणाली के बिक्री मूल्य के अधिकतम 2 प्रतिशत तक आयात कर सकते हैं।

(3) पुंजीगत उपस्कर के संलग्न अनावृत्त कम्प्यूटरों के लिये इलैक्ट्रॉनिकी के अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति मशीनरी के अतिरिक्त पुर्जों के आयात की नीति के अनुसार दी जायेगी।

(4) कम्प्यूटरों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात जो फोटो कम्पोजिंग प्रणाली के अभिन्न अंग है, फोटो कम्पोजिंग मशीन की लागत के 5 प्रतिशत तक इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की स्वीकृति के बिना अनुमित किया जायेगा।

(5) कम्प्यूटर अनुरक्षण निगम या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित कोई अन्य सार्वजनिक एजेंसी अपने निजी उत्तरदायित्व के अन्तर्गत रखे गये आयातित कम्प्यूटर सिस्टम के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के अधिकतम 5% मूल्य तक प्रति वर्ष थोक में अतिरिक्त पुर्जों, औजार उपभोग्य तथा तकनीकी प्रशिक्षण सामग्री और परीक्षण उपकरणों को अधिप्राप्त करेगा या उन उपभोक्ताओं द्वारा रखे गये इसी प्रकार के सिस्टमों के संबंध में अधिप्राप्त करेगा जिन्होंने अतिरिक्त पुर्जों की अधिप्राप्ति के लिये सी एम सी लिमिटेड या इन प्रावधानों के अन्तर्गत मनोनीत किसी अन्य एजेंसी के साथ, अपने आप को पंजीकृत करवाया होगा। सी एम सी लिमिटेड या मनोनीत किसी अन्य एजेंसी द्वारा इन प्रावधानों के अन्तर्गत पुर्जों एवं पुर्ण ठीक किये गये अतिरिक्त पुर्जों का आयात भी किया जा सकता है। यह आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा विमुक्त अधिप्राप्त निजी मुद्रा की प्राप्ति पर ही किया जायेगा।

(6) वास्तविक उपयोक्ताओं, सी एम सी लिमिटेड/अन्य किसी मनोनित एजेंसी या स्वदेशी उत्पादक की उपर्युक्त निर्धारित सीमाओं से अधिक की मांग की पूर्ति के लिये आवेदन-पत्रों पर मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा इलैक्ट्रॉनिकी विभाग की मुख्य सिफारिशों के आधार पर विचार किया जायेगा।

(7) इस अध्याय में दिये गये प्रावधान के अधीन आयात किए गये अतिरिक्त पुर्जों, उपकरणों, उपभोग्य तथा तकनीकी प्रशिक्षण सामग्री और परीक्षण उपकरणों को संबद्ध वास्तविक उपयोक्ता संघाघनों के पूल करने के प्रयोजन के लिये भी एम सी लिमिटेड को या इलैक्ट्रॉनिकी विभाग द्वारा अनुमोदित निर्माता अन्य एजेंसियों को हस्तान्तरित कर सकते हैं।

(8) उपर्युक्त प्रावधान सभी अनुसंधान और विकास संस्थानों, शैक्षिक संस्थानों, अस्पतालों और अन्य ऐसे संगठनों के लिये भी लागू होंगे जो खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अन्य रूप से अपनी आवश्यकताओं के लिये आयात करने के लिये पात्र हैं।

पूजीगत माल के लाइसेंस के मद्दे अतिरिक्त पुर्जों का आयात

87 (1) संबद्ध पूजीगत माल के रखरखाव और प्रचालन के लिए (अनुमेय या प्रतिबंधित) संभरक के परामर्श के अनुसार अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों उपसाधित और उपकरणों सहित, यदि विशेष रूप से लाइसेंस में निर्दिष्ट न किए गए हों तो पूजीगत माल के लाइसेंस के मूल्य के 15 प्रतिशत की सीमा तक आयात किए जा सकते हैं परन्तु यह आयात लाइसेंस के समस्त मूल्य के भीतर ही होना चाहिए। तथापि, लाइसेंस में जहां कहीं ऐसी मरों के लिए विनिष्ट मूल्य सीमा को निर्दिष्ट किया गया है वहां विनिष्ट मूल्य सीमा 15 प्रतिशत की सामान्य मूल्य सीमा का स्थान ले लेगी।

(2) उपर्युक्त मामले में उक्त अतिरिक्त पुर्जों और उपसाधितों (या संलग्नों) या उपकरणों का आयात मुख्य उपस्कर की डिलीवरी के बाद भी किया जा सकता है परन्तु यह लाइसेंस की वैधता के भीतर ही होना चाहिए।

पोत परिवहन कम्पनी

88 वास्तविक उपयोक्ताओं को खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत उपबन्ध अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए सुविधा पोत परिवहन कम्पनियों द्वारा भी उनके पोतों के प्रचालन और अनुरक्षण के लिए उपलब्ध की जा सकती है।

पोत निर्माण उद्योग

89 पोत निर्माण में लगे हुए औद्योगिक उपक्रम सामान्य नीति के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अपनी मशीनरी के रख-रखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात कर सकते हैं।

पोत मरम्मत/पोत मण्डार के लिए अतिरिक्त पुर्जों

90 (1) जहाज की मरम्मत में लगे हुए कार्यशालाओं से मरम्मत का कार्य करते समय, प्रतिस्थापन के लिए उनके द्वारा अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र पर विचार किया जाएगा। आयात लाइसेंस महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई की सिफारिश पर जारी किए जाएंगे। आवेदन-पत्र महानिदेशक, जहाजरानी के माध्यम से संबद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजे जाने चाहिए।

(2) महानिदेशक, जहाजरानी, बम्बई द्वारा अनुमोदित व्यापारियों से जहाज के अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए आवेदन पत्र स्वीकार किए जाएंगे। आवेदन पत्र निर्धारित प्रपत्र में और विधि के अनुसार

महानिदेशक, जहाजरानी बम्बई के माध्यम से संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात, बम्बई को भेजे जाएंगे। आयात लाइसेंस उक्त विभाग की सिफारिश पर जारी किए जाएंगे। आयातित अतिरिक्त पुर्जे मण्डार और बिक्री के लिए होंगे। इन व्यापारियों को महानिदेशक जहाजरानी की सिफारिश पर जहाज में उपयोग के लिए प्राणरक्षक और अग्निशमन उपकरणों को भी मण्डार और बिक्री के लिए आयात करने की भी अनुमति दी जाएगी।

भारतीय और विदेशी एयर लाइनों के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात

91. (1) एयर इंडिया, इण्डियन एयर लाइन्स वायुदूत लिमिटेड उक्त हम लिमिटेड और अन्य एयर लाइन्स जो इन्टरनेशनल एयरवे एण्ड टूरिज्म एमोसिपेशन (आई० ए० टी० ए०) के सदस्य हैं अतिरिक्त पुर्जों, उपभोग्य सामग्री, (परिशिष्ट-5, भाग ख में शामिल और भारतीय तेल निगम द्वारा उनको सम्भरित किए जाने वाले बीज और स्नेहकों को छोड़कर) एयर क्राफ्ट टायर और ट्यूब, पत्तिकाएं तकनीकी ड्राइंग, निदर्शन चित्र और उनके द्वारा प्रचालित और रखे गए एयर क्राफ्ट बेड़े से सम्बन्धित अन्य तकनीकी साहित्य और परीक्षण और प्रशिक्षण उपस्कर के आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत कर सकते हैं। ऐसे प्रत्येक परेपित माल की निकासी के 7 दिनों के भीतर सम्बद्ध एयर लाइन्स आयातित मर्दों के व्योरे, मात्रा और उनके लागत-सीमा-भाडा मूल्य की सूचना महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली को देनी और अपनी इच्छा के अनुसार उन मर्दों को गुची/उनके उपयोग के लिए एक रजिस्टर भी रखनी।

(2) उपर्युक्त उप-पैरे (1) में उल्लिखित आवश्यकताओं के लिए विशेष मामलों में आयात लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली की सिफारिश पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किए जाएंगे।

(3) लेकिन, अपनी अन्य आवश्यकताओं के सम्बन्ध में उन्हें महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली के माध्यम से एक आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली, को प्रस्तुत करना चाहिए। लाइसेंस केवल उनकी सिफारिश पर दिए जाएंगे। लेकिन, एयर इंडिया और इंडियन एयर लाइन्स को स्वदेशी स्रोतों से उपलब्ध मर्दों के संबंध में आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

अन्य एयर लाइन्स द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

92. (1) ऐसी एयरलाइन्स जो आई० ए० टी० ए० की सदस्य नहीं हैं, वे अपनी आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयात-लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट के लिए आवेदन कर सकती हैं। ऐसे आवेदन-पत्र महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली के माध्यम से मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे। आयात लाइसेंस/सीमाशुल्क निकासी परमिट महानिदेशक, नागरिक विमानन की सिफारिश पर जारी किए जा सकते हैं।

(2) वायुयान चलाने वाली प्राइवेट कम्पनियां वायुयान द्वारा फसलों पर चिड़काव करती हैं जो वास्तविक उपयोक्ता (गैर-औद्योगिक) की परिभाषा के अन्तर्गत आती हैं, उनको बराबर मूल्य का आर०ई०पी० अतिरिक्त लाइसेंस, जिसकी वैधता अवधि कम-से-कम 3 महीने हो अर्थात् करने पर वायुयान के रखरखाव के लिए अतिरिक्त पुर्जों (अनुमेय और प्रतिबंधित) का आयात करने के लिए लाइसेंस दिया जा सकता है। ऐसे आवेदन महानिदेशक, नागरिक विमानन, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित होने चाहिए। आयातित अतिरिक्त पुर्जों का ब्यौरा महानिदेशक नागरिक विमानन को देना होगा तथा इन मर्दों का निरीक्षण मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात कभी भी कर सकता है।

“(3) निजी और सार्वजनिक दोनों क्षेत्रों में एक्विपमेंट/अतिरिक्त रिक्तियों के रख-रखाव के लिए नागर विमानन, महानिदेशक की सिफारिशों पर विमानों के अतिरिक्त पूर्ण (अनुपेक्षित और प्रतिबंधित दोनों) का आयात खुले सामान्य लाइसेंस वाणिज्यिक प्रयोगिता गतों का अधिन होगा।

(4) वायुयान के अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए उन स्टॉकिस्ट के आवेदनपत्रों पर विचार किया जाएगा जो नागरिक उड्डयन विभाग, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित होंगे। निर्धारित क्रियाविधि से आवेदनपत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को नागरिक उड्डयन विभाग, नई दिल्ली, के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। उक्त विभाग की सिफारिश के आधार पर आयात लाइसेंस जारी किए जाएंगे। आयातित अतिरिक्त पुर्जे स्टॉक और बिक्री के लिए होंगे।

वाहन विनिर्माताओं द्वारा उपकरणों और उपकरणों का आयात

93. वाहन विनिर्माताओं को अपने गैरजनों या प्राधिकृत व्यापारियों की आवश्यकता की मदों में वृद्धि करने और उनकी ओर से उपकरणों और उपकरणों को आयात करने की अनुमति की सुविधा दी जाएगी। देशज उपकरणों की आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी। आवेदनपत्र सम्बद्ध प्राधिकृत प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (आयात निमित्त सेवा) को भेजे जाएं।

वर्कशापों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

94. इस नीति के धारे 7 (4) में निर्धारित वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक) की परिभाषा के अन्तर्गत आने वाली मशीनरी, उपकरणों और वाहनों की मरम्मत में लगे हुए वर्कशाप मरम्मत का कार्य करते समय उन्हें बदलने के लिए अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस दिए जाने के लिए आवेदन कर सकते हैं।

सेवा क्षेत्रों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

95. (1) विकास प्रायुक्त (लघु उद्योग) द्वारा अनुमोदित सर्विस सेंटर के मामले में विकास प्रायुक्त (लघु उद्योग) नई दिल्ली की सिफारिश पर क्षेत्रीय अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति द्वारा प्रति वर्ष एक लाख रुपये के मूल्य तक के अतिरिक्त आयात लाइसेंस के आवेदनों पर विचार किया जा सकता है।

(2) रेडियो/टी.वी./इलेक्ट्रॉनिक व्यापारियों द्वारा चलाए जा रहे व्यापारियों की इलेक्ट्रॉनिक पुर्जों की परीक्षण के लिए सेवा के उच्च स्तर के परीक्षण करने के लिए करने वाला अतिरिक्त अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए आवेदन करने के। क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा आर.०.ई.०.पी.०/अतिरिक्त लाइसेंस, जिसकी वैधता अवधि सम-सम नीति महीने हो, के अधिपति किए जाने पर प्रति वर्ष २५,००० रुपये मूल्य तक के आयात लाइसेंस के आवेदनों पर विचार किया जा सकता है। ऐसे व्यापारी रेडियो/टी.वी./उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक भाग में पणिगीत आन ईडिया अथवा राज्य स्तर व्यापार मंड के प्रतिनिधि होने चाहिए और उनके पास 4 वर्षों की न्युनतम अवधि का बिक्री का पंजीकरण होना चाहिए।

मनोहकारी रूपांकन तथा इंजीनियरिंग फर्मों द्वारा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

96. (1) मूल परियोजनाओं के निष्पादन में लगी सलाहकारी, डिजाइनिंग तथा इंजीनियरिंग फर्मों, उनके द्वारा स्थापित संयंत्रों/परियोजनाओं में रख-रखाव सेवा की व्यवस्था करने हेतु खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने की पात्र होंगी।

(2) वे आयातित संयंत्र तथा मशीनरी के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 2% तक या पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान उनके द्वारा स्थापित किए गए संयंत्र/परियोजनाओं में लगाई गई देशी मशीनरी के कुल क्रय मूल्य का 1% इसमें जो भी अधिक हों, प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के भी पात्र होंगे। आवेदन मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए। ऐसे आवेदनपत्रों पर पिछले तीन वर्षों के दौरान उनके द्वारा स्थापित परियोजनाओं/संयंत्रों में लगाई गई मशीनरी और संयंत्रों की कीमत के बारे में मन्दी लेखापाल द्वारा जारी प्रमाणपत्र पर गुण दोष के आधार पर विचार किया जाएगा। आवेदकों को सम्बद्ध परियोजना प्राधिकारियों से एतदसंबंधी प्रमाणपत्र भी प्रस्तुत करना होगा कि संयंत्र/परियोजना उनके द्वारा स्थापित की गई है तथा उनके द्वारा उनके लिए रख-रखावों सेवाओं का उपलब्ध करवाना अपेक्षित है। अकेली मद के आयात का मूल्य पांच लाख से अधिक नहीं होगा। पांच लाख रुपये से अधिक की एक मद के आयात के लिए मामलों में तकनीकी विकास महानिदेशक की संस्तुति के आधार पर विचार किया जाएगा।

अध्याय 7

सरकारी विभागों, विभागीय उपक्रमों एवं सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा आयात

सरकारी विभाग

97. (1) सरकारी विभागों द्वारा विदेशी मुद्रा की विमुक्ति होने के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत परिशिष्ट 1, भाग-क में दी गई मर्दों तथा मरणीय मर्दों को छोड़कर पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्य तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात किया जा सकता है। परिशिष्ट 2 और 3 में दिए गए कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्य तथा अतिरिक्त पुर्जों एवं परिशिष्ट 1, भाग-ख में दी गई मर्दों को छोड़कर अन्य पूंजीगत माल के लिए स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से पूर्वनिकासी अनिवार्य होगी। किसी इलेक्ट्रॉनिक उद्यम नीति के पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर रहित जिसमें मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपस्कर भी सम्मिलित है के संबंध में यदि ऐसा आयात 25 लाख रुपये से अधिक मूल्य का है तो पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर के लिए दूर संचार विभाग (दूर संचार आयोग) की पूर्ण स्वीकृति अनिवार्य है यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो, इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से पूर्वनिकासी प्राप्त करना आवश्यक होगा। परिशिष्ट 1-क तथा 8 में दी गई मर्दों का आयात करना अनुमति नहीं होगा। प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खंड 1) में दी गई प्रक्रिया के यथा-अनुसार संपूर्णदबड़ मर्दों की मर्यादा संबंधित संपूर्णदबड़ एजेंसी से प्राप्त की जानी है।

विभागीय उपक्रमों/रेलवे/डाक एवं दूरसंचार/दूरदर्शन/आकाशवाणी

(2) उपर्युक्त उपपैरा (1) में किए गए प्रावधान विभागीय उपक्रमों/रेलवे/डाक एवं दूर संचार विभाग, दूरदर्शन और आकाशवाणी पर भी लागू होंगे।

दूरदर्शन/आकाशवाणी से आवेशों के क्रियान्वयन के लिए सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा आयात

98. (1) दूरदर्शन/आकाशवाणी से प्राप्त आवेशों के क्रियान्वयन के लिए अपेक्षित कच्चे माल, संघटकों एवं उपभोग्यों के आयात के लिए सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों से आवेशों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-नियंत्रित की अध्यक्षता में गठित अंतर-मंत्रालय की एक समिति द्वारा विचार किया जाएगा। इस आयात आवेशों पर सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) दूरदर्शन/आकाशवाणी द्वारा उद्भाषित फिल्मों, वीडियो टेपों एवं ध्वनि टेपों का आयात उनके लिए विदेशी मुद्रा की विमुक्ति पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किया जा सकता है।

राज्य बिजली बोर्ड आदि

99. (1) राज्य बिजली बोर्ड/परियोजनाएं/सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम जो बिजली के उत्पादन और वितरण का काम करते हैं, विदेशी मुद्रा जारी होने तथा स्वदेशी माल के उपलब्ध न होने के आधार पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों और उपयोग्य वस्तुओं के लिए आयात लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्र होंगे। आवेशों पर संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी को भेजे जाने चाहिए। पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्य वस्तुओं के आयात के लिए वास्तविक उपभोक्ताओं (उद्योगिक) को उपलब्ध खुले सामान्य लाइसेंस की सुविधा राज्य बिजली बोर्ड/परियोजनाओं/उपक्रमों को भी उपलब्ध होगी। बहरहाल आयात उन्ना ही किया जाएगा जितनी उन्हें विदेशी मुद्रा जारी की गई होगी।

(2) राज्य बिजली बोर्डों/परियोजनाओं/और बिजली के उत्पादन तथा वितरण में लगे सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा विदेशी मुद्रा की विमुक्ति के मद्दे खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अतिरिक्त पुर्जों का आयात किया जा सकता है। उन्हें विदेशी मुद्रा की विमुक्ति प्राप्त करने से पूर्व आयात की जाने वाली मर्दों "प्रतिबंधित अतिरिक्त पुर्जों" के सम्बन्ध में स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से निकासी प्राप्त करनी चाहिए जहां मर्यादा बिना किसी लागत के आ रही है, उन मामलों में सीमाशुल्क निकासी परमिट दिया जा सकता है। किसी इलेक्ट्रॉनिक्स मर्द जिसमें मैरिन इलेक्ट्रॉनिक्स तथा संचार उपस्कर भी सम्मिलित है, इस नीति के पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर रहित। के संबंध में यदि ऐसा आयात 25 लाख रुपये से अधिक मूल्य का है पैरा 7(13) के अन्तर्गत दूर संचार उपस्कर के लिए दूर संचार विभाग (दूर संचार आयोग) की पूर्ण स्वीकृति अनिवार्य है यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक हो। तो इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से पूर्वनिकासी प्राप्त करना आवश्यक होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी इस बारे में माध्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत माल की निकासी अनुमति करेगा।

तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, भारतीय तेल/भारतीय गैस प्राधिकरण लिमिटेड

100. (1) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, भारतीय तेल लि० तथा भारतीय गैस प्राधिकरण लि० को उनकी आवश्यकताओं के आयात के लिए (परन्तु उपभोक्ता माल जैसा कि परिभाषित है के अतिरिक्त) अपेक्षित विदेशी मुद्रा की विमुक्ति तथा पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय के अन्तर्गत तेल उद्योग में स्वदेशीकरण पर गठित शक्ति प्राप्त समिति द्वारा स्वीकृति प्राप्त करने के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति किया गया है। सीमाशुल्क प्राधिकारी इसके लिए माध्य के प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत माल की निकासी अनुमति करेगा। परिशिष्ट 1, भाग-ख में दी गई मशीनरी तथा अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए तेल उद्योग में स्वदेशीकरण पर गठित शक्ति प्राप्त समिति की स्वीकृति प्राप्त करना आवश्यक नहीं होगा। तकनीकी विकास महानिदेशालय अथवा इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग से स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण से निकासी आवश्यक नहीं होगी।

(2) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अपनी आवश्यकताओं को आयात करने के लिए उपलब्ध सुविधा उन मामलों में भी उपलब्ध होगी जिनमें किसी कार्य का ठेका किसी विदेशी ठेकेदार को दिया गया है और वह उस कार्य के निष्पादन के लिए उपस्कर लाता है बशर्ते कि (क) ऐसे उपस्कर का आयात का भुगतान न किया जाना हो और (ख) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग यह बचन दें कि ऐसे उपस्कर कार्य के पूर्ण होने पर उन खपत मर्दों के अलावा अथवा गुप्त अथवा हानि अथवा नतीज जिनको तेल और प्राकृतिक गैस आयोग, ऑयल इंडिया लिमिटेड और भारतीय गैस प्राधिकरण लिमिटेड द्वारा इसके लिए प्रमाणित किया गया हो, पुनः निर्यात किए जाएंगे। यदि आयातित उपस्कर किसी ऐसी मर्द के साथ लगाया जाता है जैसे कि प्रोजेक्टर अथवा कैमरा आदि, जो इसके एक भाग के रूप में हैं, ऐसे उपभोक्ता मशीनरी का आयात भी अनुमति होगा बशर्ते कि तेल एवं

प्राकृतिक गैस आयोग यह वचन दे कि मुख्य उपस्कर के साथ उनका पुनः निर्यात किया जाएगा। ऐसे मामलों में आयात के लिए विदेशी मुद्रा की विमुक्ति अथवा स्वदेशी क्षमता की दृष्टि से निकासी अपेक्षित नहीं होगी। यह मुविआ भारतीय तेल लि० एवं भारतीय गैस प्राधिकरण को भी उपलब्ध रहेगी।

(3) ओ.एन.जी.सी., प्राकृतिक गैस आयोग, ओ.आई.एल. और जी.ए.आई.एल. से तटवर्ती और तट से दूर के संविदाओं को प्राप्त करने वाले भारत-य बोली दाताओं, ओ.एन.पी.सी. ओ.आई.एल. जी.ए.आई.एल. द्वारा जैसा भी मामला हो, द्वारा प्रदत्त समझौतों को समर्पित खुले सामान्य लाइसेंस अनुपूरक लाइसेंस, विशेष अग्रदाय लाइसेंस के तहत, उनको प्रदत्त संविदाओं के क्रियान्वयन के लिए आवश्यक कच्चे माल संघटक उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए मुविआ के प्राप्त होंगे। भारतीय बोली दाताओं द्वारा किये गये ऐसे आयात ओ.एन.जी.सी., ओ.आई.एल., जी.ए.आई. लि. जैसा भी मामला हो, के निजी बजट के नामे डाले जायेंगे, उनके द्वारा प्राप्त संविदाओं को समर्पित खुले सामान्य लाइसेंस, प्रतिपूर्ति लाइसेंस और विशेष अग्रदाय लाइसेंस के तहत किये गये आयात के विषय में भारतीय बोली दाताओं से अनुमानित विदेशी विनिमय को निर्देशित करने की अपेक्षा होगी। परियोजना अधिकारी को यह अपेक्षित होगा कि वह यह प्रमाणित करने हुए कि अन्य बानों के साथ-साथ दिये गये ठेके का द्वारा अनुपूरक लाइसेंस तथा/अथवा विशेष अग्रदाय लाइसेंस जिसके लिए सफल भारतीय बोलीदाता द्वारा आवेदन किया गया है और कि खुले सामान्य लाइसेंस, आयात के निहित विदेशी मुद्रा उनके बजट के नामे डाल दी है एक प्रमाण पत्र जारी करना होगा। भारतीय तेल और गैस आयोग आयल इंडिया लिमिटेड तथा भारतीय गैस प्राधिकरण लिमिटेड जैसा भी मामला हो, द्वारा जारी किये गये प्रमाण पत्र प्राधिकरण अनुपूरक/विशेष अग्रदाय लाइसेंस सफल भारतीय बोली दाता को जारी किया जायेगा। जिसको परियोजना प्राधिकारी को वास्तविक विदेशी मुद्रा के समुपयोजन का एक मासिक रिपोर्ट प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी।

(4) जब समुद्रतटीय/तट के परे किसी ठेके को मै० मजगांव डाक्स लि० अथवा सावजनिक क्षेत्र में किसी अन्य इसी प्रकार के उद्यम को दिया जाता है और कार्य को पूरा करने के लिए विदेशी इंजीनियरों/विशेषज्ञों की सेवाएं ली जाती हैं तो ऐसे इंजीनियरों/विशेषज्ञों द्वारा लाए गए टूल्स, उपकरणों एवं उपस्करों के आयात को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित किया जाएगा बशर्ते कि (क) मंगाए गए माल के लिए भुगतान न किया जाना हो और (ख) मै० मजगांव डाक्स लि० आदि यह वचन दें कि आयातित टूल्स, उपकरण एवं उपस्कर कार्य के पूर्ण होने पर पुनः निर्यात किए जाएंगे।

रक्षा उपक्रम

101 (1) रक्षा मंत्रालय के अधीन सावजनिक क्षेत्र के उद्यम परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में दी गई मदों को छोड़कर परिशिष्ट 1 भाग "ख" में दिए गए पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र होंगे बशर्ते कि आयात नीति के परिशिष्ट 6 में निर्धारित शर्तों को पूरा करते हों।

(2) वे विदेशी मुद्रा के रिलीज होंगे तथा जैसा कि सरकारी विभागों के मामले में लागू है राजस्व दृष्टि से निकासी के आधार पर परिशिष्ट 2 और 3 में दिये गये कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों एवं अतिरिक्त पुर्जों को आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत करने के लिए भी प्राप्त होंगे।

(3) लाइसेंस वाले पूंजीगत माल का आयात भी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत विदेशी मुद्रा के रिलीज करने और संबंधित पूंजीगत माल समिति के अनुमोदन के आधार पर किया जा सकता है।

भारत स्वर्ण खान लि०

102. भारत गोल्डमाइन्स को अपेक्षित विदेशी मुद्रा की विमुक्ति एवं महानिदेशक तकनीकी विकास से स्वदेशी क्षमता के बारे में निकासी प्राप्त करने के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अपनी आवश्यकताओं (परन्तु उपभोग्य माल नहीं चाहे वह कैसे भी वर्णित हो) का आयात करने के लिए अनुमित किया गया है। परिशिष्ट 1, भाग "ख" एवं दी गई मशीनरी और अनुमेय अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए स्वदेशी क्षमता की दृष्टि से निकासी की कोई आवश्यकता नहीं होगी। किसी इलेक्ट्रॉनिक मद मैरिन इन्वैक्ट्रॉनिकस तथा संचार उपकरणों सहित, के किसी मामले में इस नीति के पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर रहित, यदि ऐसे आयात 25 लाख से अधिक मूल्य के हों तो इलेक्ट्रॉनिक विभाग की पूर्व-अनुमति प्राप्त करनी आवश्यक होगी। पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर के लिए दूर संचार विभाग (दूर संचार आयोग) की पूर्व स्वीकृति अनिवार्य है यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक है। सीमा-शुल्क प्राधिकारी इससे संबंधित साध्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निकासी अनुमेय करेगा।

कोल इण्डिया तथा अन्य कोल कम्पनियां

103. (1) निम्नलिखित उपक्रमों को महानिदेशक, तकनीकी विकास से देशी क्षमता की दृष्टि से निकासी तथा अपेक्षित विदेशी मुद्रा विमुक्ति के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनको अपेक्षित पूंजीगत माल का आयात करने के लिए अनुमति दी गई है:—

- (1) मैसर्स कोल इंडिया लि०,
- (2) मैसर्स तंबेली लिंगनाइट कारपोरेशन लि०,
- (3) मैसर्स भारत कॉकिंग कोल लि०,
- (4) मैसर्स मैट्रल कोलफील्ड्स लि०,
- (5) मैसर्स वेस्टर्न कोलफील्ड्स लि०,
- (6) मैसर्स ईस्टर्न कोलफील्ड्स लि०,
- (7) मैसर्स सेंट्रल नाइट्रोज प्लानिंग एण्ड डिजाइन इन्स्टीट्यूट लि०,
- (8) मैसर्स साउथ ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि०,
- (9) मैसर्स नोदन काज फाउंड्स लि०,
- (10) मैसर्स मिगरनी क्लोरीन कम्पनी लि०,

(2) परिशिष्ट-1, भाग-ख में दी गई मशीनरी के आयात के लिए देशी क्षमता का दृष्टि से निकासी का आवश्यकता नहीं होगी। इन्वैक्ट्रॉनिक मदें जिसमें मैरिन इन्वैक्ट्रॉनिकस तथा संचार उपस्कर भी सम्मिलित हैं परन्तु इस नीति के पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर सम्मिलित नहीं हैं के मामले में यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक है तो इन्वैक्ट्रॉनिकस विभाग की पूर्व स्वीकृति प्राप्त करना आवश्यक होगा। पैरा 7(13) के अन्तर्गत सम्मिलित दूर संचार उपस्कर के लिए दूर संचार विभाग (दूर संचार आयोग) की पूर्व स्वीकृति अनिवार्य है यदि ऐसे आयात का मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक है। सीमा-शुल्क प्राधिकारी इससे संबंधित साध्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निकासी अनुमेय करेगा।

इस्पात संयंत्र के आधुनिकीकरण करने के लिए शक्ति प्राप्त समिति

104. भारतीय इस्पात प्राधिकरण द्वारा दुर्गपुर, राउरकेला तथा वरनपुर (भारतीय लोहा एवं इस्पात कम्पनी) में स्थित इस्पात संयंत्रों की परि-योजनाओं के आधुनिकीकरण के लिए प्रपोजित पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पूर्जों का आयात विदेशी मुद्रा के रिस्का होने के आधार पर तथा मंचित्र (इस्पात) की अक्षयता में शक्ति प्राप्त समिति द्वारा अनुमोदन के पश्चात् जिन समिति में डी.जी.टी.डी, विकास आयुक्त (लोहा एवं इस्पात), इलेक्ट्रानिक विभाग, दूर संचार विभाग, ग्राह्यजनिक उपकरण विभाग, वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) तथा मुद्रा नियंत्रण आयात-निर्यात, के प्रतिनिधि सम्मिलित है, आयात किया जा सकता है। गणमाण्य प्राधिकारी इसके उपलक्ष में साक्ष्य प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की स्वीकृति देवे। परिशिष्ट-1-भाग "ख" में दी गई मशीन के आयात के लिए तथा अनुमेय अतिरिक्त पूर्जों के आयात के लिए स्वदेशी दृष्टिकोण में निर्यात प्राप्त करना आवश्यक नहीं होगा।

अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों द्वारा आयात

105. (1) केन्द्रीय या राज्य सरकारों के अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों के मामले में जो नीति और प्रक्रिया कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों अतिरिक्त पूर्जों और पूंजीगत माल के आयात के लिए निजी क्षेत्र के लिए लागू है, वही नमान रूप से लागू रहेगी।

(2) सार्वजनिक क्षेत्र के उद्यमों द्वारा विदेशी मुद्रा के अभाव में नया डी.जी.टी.डी, विकास आयुक्त (लोहा तथा इस्पात) इलेक्ट्रानिक

विभाग, दूर संचार विभाग (दूर संचार आयोग) से विदेशी दृष्टिकोण से निर्यात प्राप्त करने के लिए आधार पर जैसा कि सरकारी विभागों के आयात के मामले में अर्पित है, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत कच्चे माल/संघटकों/उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पूर्जों का आयात कर सकते हैं।

(3) परिशिष्ट-1-क तथा परिशिष्ट-1-ख में दिये गये उन पूंजीगत माल के अतिरिक्त जिनका मूल्य 1.50 करोड़ रुपये से अधिक हो वा आयात करने के लिए नाचव, औद्योगिक विकास की अक्षयता में पूंजीगत माल मुद्रा समिति का अनुमोदन अपेक्षित होगा। आयात डी.जी.टी.डी द्वारा नाक्यावित सूची के आधार पर तथा आयात के वित्त पोषण के लिए विदेशी मुद्रा को वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) के अनुमोदन के पश्चात् खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित होगा। पूंजीगत माल का 1.50 करोड़ रुपये के मूल्य तक का आयात (परिशिष्ट-1-क और 1-ख में दिये गये पूंजीगत माल के अन्तर्गत) (स्वदेशी दृष्टिकोण से निर्यात के आधार पर तथा वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा वित्त प्राप्त विदेशी मुद्रा के अनुमोदन पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत किया जाएगा।

विस्फोटकों का आयात

106. सरकारी विभागों एवं सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों में उनके व्यवहारे के उपयोग के लिए विस्फोटकों के आयात के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार किए जाएंगे। आयात लाइसेंस सम्बन्धित प्रशासनिक मन्त्रालयों की सिफारिश पर दिए जाएंगे।

अध्याय 315

विशेष लाइसेंस प्रावधान

107. कुछ सदे जा सामान्य प्रावधानों में शामिल नहीं है उनकी विशेष आवश्यकताएँ होने पर उनके लिए आगे के पैराग्राफों में दिए गए प्राधार पर विचार किया जाएगा।

पशु, पक्षी और रेंगने वाले जन्तुओं का आयात

108. पशुओं, पक्षियों और रेंगने वाले जन्तुओं का आयात चिट्ठिया-घरों और प्राणी उद्यानों या वैज्ञानिक/अनुसंधान प्रयोजनों और सरकारी कंपनियों तथा अलग-अलग व्यक्तियों के लिए अनुमति होगा बशर्ते कि जंगली फाऊना और फ्लोरा की संकटापन्न जातियों के अन्तर्गोष्ठीय व्यापार मजबूती (सीआईटी ई एम) के प्रावधानों के अधीन हो। संबंधित आयातक को सम्बद्ध राज्य के मुख्य जंगलजीव वाइड से निष्कारिण प्राप्त करनी होगी। इस श्रेणी के अंतर्गत आयात भारत सरकार, पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा किए जाने वाले निरीक्षण की ओर के अधीन होगा।

109. जीवित पशुओं (जबकि को छानकर) पाजियों के अन्धे विशुद्ध वंशक्रम भूगोल-आगत फाऊना निम्न पशुओं के आयात के लिए प्रजनन फार्मों के आवेदन-पत्रों पर भूमि नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा कृषि एवं सहकारिता विभाग की निष्कारिण पर विचार किया जाएगा। आवेदन पत्र इसी विभाग के माध्यम से भेजे जाने चाहिए।

सांडों, बच्चे जनने वाली घोड़ियों का आयात

110. (1) केवल प्रजनन उद्देश्य के लिए सांडों और बच्चे जनने वाली घोड़ियों के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा। ऐसे आवेदन-पत्र सम्बद्ध राज्य सरकार के पशुपालन और पशु चिकित्सा सेवा निदेशक के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। आवेदन पत्र की अग्रिम प्रतियाँ (1) पशु पालन आयुक्त, कृषि एवं सहकारिता विभाग, कृषि भवन, नई दिल्ली; (2) निदेशक, रोमाउन्ट और वेदनेरी सविसिज, वेस्ट ब्लॉक-3, रामाकृष्णापुरम, नई दिल्ली और (3) मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजनी चाहिए। आवेदन-पत्र प्रस्तुत करने की अंतिम तिथि उस वर्ष की 31 मई, होगी जिसमें आवेदन-पत्र संबंधित है। आवेदन-पत्रों पर कृषि एवं सहकारिता विभाग नई दिल्ली में परामर्श करके, और निम्नलिखित मार्गदर्शन बिन्दुओं के अधीन विचार किया जाएगा:—

- (i) पशुओं का आयात लागू स्वास्थ्य नियमों के अधीन होगा।
- (ii) सामान्यतः केवल उन घुड़सालों के आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा जो कम से कम तीन वर्षों से विद्यमान हैं और पशुपालन आयुक्त, कृषि एवं सहकारिता विभाग, नई दिल्ली के साथ पंजीकृत हैं। लेकिन, तीन वर्ष की इस अवधि में अलग-अलग मामलों की पावता के अनुसार ढील दी जा सकती है।
- (iii) सांडों, बच्चे जनने वाली घोड़ियों, बछेड़ों, और बछड़ियों के मामले में प्रति पशु 1.5 एकड़ भूमि का मानक लागू होगा; और एक सांड दो वर्षों के मामले में प्रति पशु का मानक प्रति पशु एक एकड़ होगा।
- (iv) आयात किए जाने वाले एक स्थानित या पालने योग्य सांडों की मूल्य 10 लाख रु. और घुड़साल की 3 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा चाहिए।

(v) प्रजनन करने वाली घोड़ियों के आयात की अनुमति, किए गये आयात, आवेदन के फार्म के प्रचालन के आकार और पैमाने, प्रजनन करने वाली घोड़ियों की उस फार्म की आवश्यकताओं और अन्य संबंधित तथ्यों को ध्यान में रखते हुए दी जाएगी। आधारभूत दो प्रजनन घोड़ियों में अधिक की अनुमति नहीं दी जाएगी। सांडों के मामले में केवल एक सांड के आयात की अनुमति देने के लिए तब विचार किया जा सकता है जबकि पिछले चार वर्षों में सांड का आयात न किया गया हो। यदि पहले आयात किया गया पशु प्रजनन के योग्य न रहा हो या इसकी मृत्यु हो गई हो तो ऐसे आवश्यक कारणों से प्रस्तुत जर्न में डील दी जा सकती है।

(2) पोलो के लिए घोड़ों की आवश्यकताएँ देशी साधनों से पूरी करना चाहिए। लेकिन यदि आवश्यकता देशी संभरण के माध्यम से पूर्ण न की जा सकती हो तो पोलो के घोड़ों के आयात के लिए आवेदनों पर सम्बद्ध प्राधिकारियों में परामर्श करके मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात पावता के आधार पर तदर्थ आधार पर विचार कर सकते हैं।

(3) सांडों/प्रजनन घोड़ियों की गोमा शुल्क की निकासी के उद्देश्य के लिए या तो सरकार को पशु चिकित्सा अधिकारी द्वारा जारी किया गया आरोग्यता का प्रमाणपत्र या मूल रूप से उत्पत्ति में सम्बद्ध देश की सरकार द्वारा पंजीकृत योग्य पशु चिकित्सा डाक्टर से आरोग्यता प्रमाण पत्र भेजना होगा।

पौधों, बीजों और अन्य पौधों की सामग्री का आयात

111. 1(क) बुआई के लिए जीवित पौधों, बीजों या पौधों की अन्य सामग्री के आयात की अनुमति कृषि एवं सहकारिता विभाग की निष्कारिण पर, पौधे, फल एवं बीज (भारत में आयात विनियमन) आदेश, 1981 के प्रावधानों के अधीन दी जाएगी। आयात की अनुमति निर्धारित संगरोध विनियमनों की अनुपालना की शर्त के अधीन दी जाएगी। आयात केवल बम्बई, कलकत्ता, मद्रास, दिल्ली और अमृतसर में किया जाना चाहिए।

(ख) बुआई के लिए मोटे अनाज/दालों और तेल बीजों के आयात की अनुमति, उन कम्पनियों को दो वर्ष से अधिक के लिए नहीं दी जाए जिन्होंने बीज उत्पादन के लिए विदेशों कम्पनियों के साथ तकनीकी/वित्तीय सहयोग समझौता कर रखा हो बशर्ते कि विदेशी संभरक, भारतीय अस्पनी का कृषि एवं सहकारिता विभाग से उसके आयात की स्वीकृति हाँ जाने के बाद प्रथम परेपण की तारीख से दो वर्ष की अवधि के भीतर परेड लाइव बीज की आपूर्ति करना स्वीकार करना हो। आयात लाइसेंस कृषि एवं सहकारिता विभाग की निष्कारिण पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा जारी किया जाएगा।

(ग) राष्ट्रीय बीज नियंत्रण और संरक्षण बिल 1969 की भांति प्रस्तावित, तब बीज और दालों के बीजों के आयात की अनुमति कृषि एवं सहकारिता विभाग की निष्कारिण पर दी जाएगी।

(घ) फलों के लिए बीज पौधे लगाने को सामग्री के आयात की सिफारिश कृषि तथा सहकारिता विभाग द्वारा राज्य के बाग-बानी कृषि निदेशक की सिफारिश पर चुनिन्दा रूप में अलग-अलग मामलों के आधार पर ऐसे सगरोध विनियमों के अधीन की जाएगी जो कि पादप संरक्षण सलाहकार (पीपीए) द्वारा निर्धारित किए गए हों।

(ङ) वृक्षों, झाड़ियों आदि के बीजों के लिए बीजों की सामग्री के आयात की अनुमति भारतीय वन अनुसंधान संस्थान की सिफारिश पर, पौधे फल एवं बीज (भारत में आयात विनियमन) अधिनियम, 1984 के प्रावधानों के अधीन दी जाएगी। आयात पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा निरीक्षण एवं पहचान को जो कि अधीन होगा।

(2) स्थल, समुद्र या वायुयान द्वारा बीजों, पौधों, जैविक और पौधे सामग्री के सभी आयात, आयातों के साथ मूल देश के उचित प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए अन्तर्राष्ट्रीय वन व माध्यम प्राप्त प्राप्त में क्रिप्टोनेमिटोस प्रमाण-पत्र लगा होना चाहिए, जिसमें यह दर्शाया जाना चाहिए कि प्रेषण जानिकर बीजों, महामारी पौधों की बीमारियों से मुक्त हैं। क्रिप्टोनेमिटोस प्रमाण-पत्र में जोड़ा जाने वाला अतिरिक्त घोषणा-पत्र पौधों संरक्षण सलाहकार द्वारा निर्धारित किया जाए। इन सम्बन्ध में उचित और समय के भीतर सहयता के लिए स्वयं आयोजित होने के लिए पात्र आयातकों का सलाह दी जाती है कि वे विनियमकारी कीट और महामारी अधिनियम, 1914 के प्रावधानों के तहत आयात परमिट की मजूरा के लिए पादप संरक्षण, सगरोध तथा भण्डारण, फरीदाबाद निदेशालय के पादप संरक्षण सलाहकार या उम के द्वारा प्राधिकृत अन्य अधिकारी से सलाह करें और आयात प्रेषण की तिकामी के समय पौधा सगरोध प्राधिकारी को उम्मे दिखाने।

(3) वृक्षाई के लिए बागों के आयातित परेषण की सीमाशुल्क तिकामी, पौधा संरक्षण सलाहकार द्वारा सगरोध तिकामी विधि जाने के बाद दी जाएगी, वृक्षाई के लिए बागों के आयातित परेषण को, तब तक सगरोध सीमाशुल्क तिकामी नहीं दी जाएगी। बंजित गोदामों में आयातक की लागत पर रखा जाएगा।

(4) जंगली फाउना और फ्लोरा की संरक्षण जातियों के अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार समझौते (सी आई टी ई एन) के किसी भी परिशिष्ट में सूचीबद्ध पौधों की जातियों का आयात भारत सरकार के जंगली जीव संरक्षण 31 निदेशक के निरीक्षण अधीन होगा।

पुस्तकों (खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल पुस्तकों से भिन्न) का आयात

11.3. (1) पुस्तकों के व्यापारी अर्थात् जिन व्यक्तियों के पास गन्तव्य जाण और एस्टेब्लिशमेंट अधिनियम के अधीन वैध पंजीकरण प्रमाण-पत्र है और जिनका पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान पुस्तकों का कुल क्रय 3 लाख रुपए या इससे अधिक का था, वे उम मन्दी लागत लेखापाल या कंपनी सचिव के प्रमाण-पत्र के साथ आवेदन करने के लिए पात्र होंगे जो आवेदक फर्म का मालीदार, संचालक या कर्मचारी या उसका सहयोगी न हो। लाइसेंस कुल क्रय के 10 प्रतिशत के आधार पर निम्नलिखित पुस्तकों के आयात के लिए प्रदान किए जाएंगे:—

(क) खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल तो गई पुस्तकों में निम्न पुस्तकों:

(अ) तथा लाइसेंस

(1) वैज्ञानिकी पत्रिकाएँ,

(2) बच्चों की पुस्तकें, और

(ङ) निम्नलिखित अध्यापन सहायक सामग्री:—

(i) शैक्षिक स्वयं की माइक्रोफिल्म और माइक्रोफिचर; रीडर-प्रिंटमें सहित या रहित;

(ii) लाइसेंस के मूल्य के अधिकांश 10 प्रतिशत मूल्य तक के लिए आडियो केसेट्स सहित या उनके बिना शैक्षिक स्वरूप के फिल्म स्ट्राइप्/स्लाइड्स, शैक्षिक स्वरूप के आडियो केसेट्स/वीडियो टेप और शैक्षिक स्वरूप की वीडियो डिस्क, और

(iii) मैप ग्लोब्स।

(2) उपर्युक्त उप-कांडिस (1) में उल्लिखित कर व्यापार व तिकामी और गैर-तकनीकी पत्रिकाओं, अधिकाओं का क्रय भी शामिल होगा। इसमें व्यापारियों द्वारा प्रकाशित पुस्तकों और उनके द्वारा वास्तव में बेची गई पुस्तकों का मूल्य भी शामिल होगा।

(3) विदेशी संस्करण की ऐसी पुस्तकों जिनका रिप्रिन्ट भारतीय संस्करण में उपलब्ध है, उनके अनुमति नहीं दी जाएगी। शिक्षा तथा संस्कृति मंत्रालय, नई दिल्ली को पूर्व लिखित अनुमति के आधार पर भारतीय प्रकाशकों के विदेशी पुनः मुद्रणों की अनुमति दी जाएगी।

(4) विदेशों में प्रकाशित पुस्तकों की रीर कानूनी पुनः मुद्रित प्रतियों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(5) शिक्षा और संस्कृति मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा दी गई तिकामी के आधार पर अन्य अध्यापन सहायकों के आयात के लिए भी लाइसेंसों पर पृष्ठांकन किए जा सकते हैं।

(6) एक लाख या उससे अधिक की कीमत का लाइसेंस रखने वाले प्रत्येक आयातक को शिक्षा विभाग पुस्तक संवर्धन डिबीजन को निम्नलिखित व्ययों पर प्रस्तुत करने चाहिए:—

(एक) पिछले दो वर्षों के दौरान आयात की गई और वर्तमान लाइसेंस वर्ष के दौरान आयात की जाने वाली प्रस्तावित पुस्तकों के शीर्षकों की सूची,

(दो) पिछले दो वर्षों के दौरान उनके द्वारा यदि किसी विदेशी शीर्षकों की पुनः मुद्रित कराया गया है तो उनका व्यौरा तथा वर्तमान लाइसेंसिंग वर्ष में पुनः मुद्रित किए जाने वाले प्रस्तावित शीर्षकों का व्यौरा,

(तीन) पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान उनके द्वारा प्राप्त किए गए लाइसेंस का मूल्य;

(चार) किसी लाइसेंस के मद्दे या खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान उनके द्वारा आयातित पुस्तकों के मन्वर्ध में आशय और बीजकों की प्रतियां वर्तमान लाइसेंसिंग वर्ष के लिए भी इसी प्रकार के व्यौरे भी निमाही आधार पर प्रस्तुत किए जाने चाहिए।

(पांच) लेखक का नाम, प्रकाशन और आयात की गई वास्तविक मात्रा को दर्शाते हुए शीर्षकों का सार, जिनके लिए 200 या अधिक प्रतियां पूर्ववर्ती वर्ष में आयात की गई थीं; और

(छ) लाइसेंस के मद्दे या/और खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयातित शीर्षकों की अलग-अलग प्रतियां।

11.3. (1) सामान्यप्राप्त स्कूल, कॉलेज और पुस्तकालय भी खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात व नई पुस्तकों व आयात व लिए आयात लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। उनके मामलों में प्रति नो पान प्रति वर्ष 25 लाख रुपए की सीमा तक लाइसेंस संचालित जाएगी। ये लाइसेंस उसी प्रकार की पुस्तकों और अन्य सगरोध के आयात के

दिए जाते हैं जो उपकरणों के लिए स्तर निर्धारित है। इस आयात के अग्रिम बाद मान्यता प्राप्त हो। पुस्तकों के लिए भी भारत में लिए स्वीकृति प्रदान की जाएगी जिनके लिए भारतीय निर्यात उद्योग हैं।

(2) उन मामलों में जिनमें 25,000 रुपये के लिए लाइसेंस के भीतर पूर्ण आवश्यकताएं पूरी नहीं की जा सकतीं तो शिक्षा और स्पोर्ट्स मंत्रालय, नई दिल्ली की सिफारिश पर इस आवेदन के अंतर्गत अनुपूरक लाइसेंसों के लिए आवेदन-पत्रों पर भी विचार किया जाएगा।

114. वर्तमान छूट जिससे सीमा शुल्क समाहता को आयातक द्वारा आयात लाइसेंस प्रस्तुत किये बिना पुस्तक पत्रिका, आवधिक पत्रिका के डाक पार्सेल रिहा करने का अधिकार है, वह प्रत्येक लाइसेंस वर्ष के दौरान जारी रहेगी। लाइसेंसधारी यह सुनिश्चित करेगा कि केवल वे ही पुस्तकें पत्रिकाएँ और अखबार इस छूट के अधीन रिहा कर्वाए जाते हैं जिनके आयात के लिए उनके पास वैध लाइसेंस है। डाक पार्सेल द्वारा आयात की गई पुस्तकों, पत्रिकाओं और अखबारों का मूल्य उस लाइसेंस के नामे डाला गया समझा जाएगा जिसके मद्दे उन्हें आयात किया गया है।

वीडियो साफ्टवेयर के विकास के लिए उपस्कर का आयात

115. (1) प्रसारण प्रयोजन के लिए साफ्टवेयर के विकास के लिए व्यावसायिक ग्रेड के उपस्कर के आयात को अनुमति सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर दी जाएगी। वीडियो साफ्टवेयर उत्पादन सुविधा स्थापित करने के लिए अपेक्षित वीडियो टेप रिकार्डर/वीडियो कैमरेट रिकार्डर, वीडियो कैमरा और अन्य उपसाधनों के आयात को अनुमति इस प्रावधान के अंतर्गत दी जाएगी। सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के साथ पंजीकृत उद्योगों अपने आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से भेजेंगे। आवेदन-पत्र पूंजीगत माल के आयात के लिए निर्धारित प्रपत्र में भेजे जाने चाहिए। सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय द्वारा प्रतिक्रिया के प्रमाणन के आधार पर आयात लाइसेंस दिया जाएगा।

(2) वीडियो टेप रिकार्डर/कैमरा/टी वी मानक के सहित या रहित वीडियो कैमरेट रिकार्डर और वीडियो साफ्टवेयर के आयात की अनुमति उन वास्तविक उपयोक्ता और निर्यातकों को दी जाएगी। जिन्होंने पूर्ववर्ती वर्ष के दौरान 10 लाख रुपये (लाख बीस हजार) तक से ऊपर की फिल्मों का निर्यात किया है और जो प्रसारण उद्देश्यों के लिए वीडियो साफ्टवेयर उत्पादन कार्यकलाप के अंतर्गत नहीं आते हैं। आयात के लिए आवेदन-पत्र पूंजीगत माल के लिए निर्धारित प्रपत्र में संबंधित प्रायोजक, प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए।

पोल परिवहन कंपनियों द्वारा अखिल माल का आयात

116. पोल परिवहन कंपनियों द्वारा अपेक्षित अनुमति अतिरिक्त पुर्जों से भिन्न माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जाएगा। पोल परिवहन कंपनियों को अपने आवेदन-पत्र पोल परिवहन निदेशक, बम्बई के माध्यम से भेजने चाहिए। आयात लाइसेंस उसी मूल्य और उन्ही मर्चों के लिए प्रदान किये जायेंगे जिनके लिए वह प्राधिकारी सिफारिश करेगा। अनुमति अतिरिक्त पुर्जों के लिए प्रावधान प्रस्तुत पुस्तक के अध्याय 6 में दिए गए हैं।

ट्रालर के विनिर्माताओं द्वारा माल का आयात

117. ट्रालर के विनिर्माता यूनियों द्वारा अपेक्षित अनुमति अतिरिक्त पुर्जों से भिन्न माल के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर, सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जाएगा। ट्रालर के विनिर्माता यूनियों को चाहिए कि वे अपने आवेदन-पत्र स्थल परिवहन विभाग,

नई दिल्ली के माध्यम से भेजें। इस परिवहन विभाग से किफिश ट्रालर के लिए अधिकार प्राप्त परिधि द्वारा किए गए एंग यो मर्चों के लिए आयात लाइसेंस दिये जाएंगे और ट्रालर को लागू के 30% में अधिक नहीं होंगे। देशीय क्षमता की दृष्टि से महानिदेशक, तबनाकी विकास अथवा इलेक्ट्रो-निक विभाग समासोधन आवश्यक नहीं होगा। इस पुस्तक के अध्याय 6 में यथाउल्लिखित अनुमति अतिरिक्त पुर्जों के प्रावधान किफिश ट्रालर विनिर्माता यूनियों पर भी लागू होंगे।

कैपटिव टूल रूम की आवश्यकताएं

118. जिन वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) या (गैर-औद्योगिक) ने अपने प्रचालन और अनुपेक्षा उद्देश्यों के लिए कैपटिव टूल रूम स्थापित किए हैं, वे अपने निजी पुर्जों और औजार बनाने के लिए अपेक्षित मर्चों के आयात के लिए सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी से आवेदन कर सकते हैं। ऐसे आवेदन-पत्रों पर महानिदेशक, तबनाकी विकास की सिफारिश पर पात्रता के आधार पर विचार किया जाएगा।

सलाहकार डिजाइनिंग और इंजीनियरिंग फर्म

119. (1) यदि कोई सलाहकार, डिजाइनिंग और इंजीनियरिंग फर्म को इंजीनियरी, डिजाइन, निर्माण संस्थापन, चालू करने के लिए और सम्बद्ध परियोजना प्राधिकारी को सम्बन्धित पूंजीगत माल देने के लिए ठेका दिया गया हो और ठेके को पूर्ण करने के लिए आयातित कच्चे माल, संघटकों/उपसंघटकों और पूंजीगत माल की आवश्यकता हो तो वह फर्म मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को आयात लाइसेंस के लिए प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 के खण्ड-1 में निर्धारित प्रपत्र में दी गई अतिरिक्त सूचना के साथ निर्धारित प्रपत्र में आवेदन कर सकती है। ऐसे आवेदन-पत्रों पर सम्बद्ध परियोजना प्राधिकारी की सिफारिश पर और उद्योग मंत्रालय/इलेक्ट्रोनिक्स विभाग द्वारा संवीक्षा के बाद पात्रता के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) इस प्रावधान के अन्तर्गत मार्बजनिक् क्षेत्र के उपक्रमों को भारी मात्रा के आयात लाइसेंस प्रदान करने के लिए आवेदन-पत्रों पर भी विचार किया जा सकता है जिससे वे जारी ठेके का या विभिन्न परियोजनाओं के इंजीनियरिंग, डिजाइनिंग, संरचना करने, स्थापित करने, चालू करने आदि के लिए दिए जाने वाले ठेके का निष्पादन कर सकें। ऐसे भारी मात्रा में लाइसेंस प्राप्त करने वाले मार्बजनिक् क्षेत्र के उपक्रम के लिए किये गये आयात का पूरा लेखा और परियोजना को कार्यान्वित करने में आयातित माल के उपयोग का पूरा लेखा और परियोजना को कार्यान्वित आयातित माल के उपयोग का लेखा उद्योग मंत्रालय/संबद्ध प्रशासकीय मंत्रालय को उस प्रपत्र में और तरीके जो भेजेंगे जो उस मंत्रालय द्वारा निर्धारित किए जाएं। उद्योग मंत्रालय/संबद्ध प्रशासनिक मंत्रालय ऐसे भारी मात्रा के लाइसेंसों के मुद्दे किए गए आयातों के उचित उपयोग पर नियंत्रण करेगा।

खेल विकास के लिए खेल का सामान/उपकरण का आयात

120. (1) खेलों के सामान/उपस्कर जो देश में उपलब्ध नहीं है, उनके आयात के लिए केन्द्र और राज्य सरकार के खेलों से संबंधित कार्य वाले संगठनों, शैक्षणिक संस्थानों/विश्वविद्यालयों, खिलाड़ियों के महासंघों, खेलकूद क्लबों और श्रेष्ठ खिलाड़ियों से संबंधित, केन्द्र या राज्य सरकार के विभागों द्वारा विधिवत् प्रायोजित और अनुशंसित आवेदन-पत्रों पर विचार किया जाएगा।

(2) कैम्पिन्स मर्शन के श्रापान की सुविधाओं उन पत्राङ्कित नियतिकों का प्राप्ति होगी किन्तु निम्नलिखित बातों पर निःशुल्क मूल्य पिछले दो वर्षों की अवधि के दौरान 2.5 लाख रुपये के बीच अथवा उनके नाम पर जारी किये गये श्राप ई पी वाइमेंस के अश्वर्षण करने के प्रति एक करोड़ रुपये में कम हो और आवेदन पत्र प्रस्तुत करने की तारीख

को कच्चे के रूप में या कच्चे को कच्चे के रूप में ही देना होगा। आयतन की अनुमति या सीमा का निर्धारण फिनिशिंग मशीन की क्षमता पर आधारित होगा तथा वास्तविक उपयोगिता की सीमा भी अर्जित होगी। आवेदन-पत्र (लिमिटेड कम्पनी के पंजीकृत कार्यालय या अन्य के मुख्य कार्यालय, जैसा भी मामला हो, सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजेगा।

(3) फोटोकॉपींग मैशिन, कैंकलेटिंग मशीन, पेपर रोल, फोटोकॉपी के लिए टोनर और डिस्कॉप्ट तथा उपरोक्त कार्यालयीन मशीनों के लिए मरिचक पुर्जों एवं उपभोग्य वस्तुओं का आयात संबद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारियों द्वारा एक लाइसेंसिंग वर्ष में 10,000 रु० तक की राशि के लिए अनुमति दिये जा सकते हैं। इसमें अधिक मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

(4) उपरोक्त कार्यालयीन मशीनों, अतिरिक्त पुर्जों एवं उपभोग्यों के आयात के लिए निम्नलिखित एवं व्यापार मदन तथा स्टार व्यापार मदन को प्रति वर्ष लाइसेंस दिये जा सकते हैं। निर्यात मदन, व्यापार मदन तथा व्यापार मदन द्वारा आयातित फेसीमिल मशीन उनके उच्च सम्बन्धित विनिर्माता को हस्तांतरित की जा सकती है जो कम से कम 2.5 लाख रुपये के मूल्य का माल उपलब्ध करेगा। निर्यात मदन, व्यापार मदन या स्टार व्यापार मदन आयातित मशीन अपने सम्बन्धित विनिर्माताओं को गो की गई सप्लाय का उचित लेखा रखेंगे।

(5) आयातित मशीनें और माल वास्तविक उपयोगिता अर्ज के अधीन होंगे अर्थात् वे लाइसेंसधारी के कार्यालय/कैबिनेट के प्रयोग के लिए ही होंगे।

(6) सरकारी विभागों, अनुसंधान एवं विकास संस्थानों उच्च शिक्षा संस्थाओं अस्पताल, अनुसंधान प्रयोगशाला, बैंक, सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम और वाणिज्यिक चैम्बरों द्वारा कार्यालयीन मशीनों के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर गुणावर्ण के आधार पर विचार किया जाएगा। आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली को प्रतिया पृष्ठक में निर्धारित प्रपत्र में दिए जाने हैं।

(7) पूंजीगत माल के रूप में आयात करने के लिए निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत कार्यालयीन मशीनों के आयात के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार नहीं किये जाएंगे। कार्यालयीन मशीनों का आयात पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति डील वाले प्रावधानों के अन्तर्गत भी आयात नीति के पैरा 227(2) में दी गई सीमा के अतिरिक्त नहीं किया जा सकता।

(8) नीति के अन्वय 17 में शामिल सेवाओं के निर्यातों द्वारा कार्यालय मशीनों के आयात को केवल नीति के पैरा 213(1)(III) द्वारा शामिल किया जाएगा।

विदेशी कार्यालय मशीन विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को लाइसेंस देना

125. विदेशी कार्यालय मशीन विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को स्टाक एवं बिक्री के लिए उनसे या उनके द्वारा कार्यालय मशीनों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात हेतु लाइसेंस दिये जा सकते हैं ऐसे लाइसेंसों का मूल्य पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग वर्षों में से किसी एक वर्ष के दौरान उन्हेने या उनके द्वारा आयातित कार्यालय उपस्कर का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के एक प्रतिशत की दर में गिना जाएगा। विदेशी मशीनरी/उपस्कर विनिर्माताओं के भारतीय अभिकर्ताओं को लाइसेंस देने के लिए निर्धारित प्रपत्र एवं नीति अनुसार आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए। इस प्रावधान के अन्तर्गत जारी किए गए आयात लाइसेंस इस नीति के पैरा 84 में निर्धारित शर्तों के अन्तर्गत भी होंगे। फोटो कॉपीयर के लिए टोनर एवं डिस्कॉप्ट का आयात भी इस प्रावधान के अन्तर्गत अनुमति किया जाए।

पर्यटन संबंधित वस्तुओं द्वारा आयात

126. (1) पर्यटन अभिलाषों को पर्यटन एजेंसी सेवाएं प्रदान करने के मद्दे, पिछले लाइसेंस वर्ष में दौरान उनके द्वारा अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के 2.5 प्रतिशत मूल्य तक के लिये आयात लाइसेंस प्रदान किये जा सकते हैं, और ये अधिकतम 15 लाख रुपये के अधीन होंगे। ऐसे लाइसेंस उनके अपने व्यवसाय में अधिष्ठित उपस्कर और अन्य मदों और पर्यटक की आवश्यकताओं (जिनमें मोटर गाड़ी और यान/कार, यातायातकूलन युक्ति जिनकी प्रत्येक की संख्या वर्ष के दौरान 2 में अधिक न हो, भी शामिल है), के आयात के लिये, महानिदेशक, पर्यटन, नई दिल्ली की सिफारिश पर दिये जायें। इस प्रावधान के अधीन पुरानी कारों के आयात की अनुमति भी दी जाएगी। आवेदन-पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिये। लाइसेंस के लिये आवेदन करने समय, पर्यटन अभिकर्ताओं द्वारा सेवाएं प्रदान करने के मद्दे पिछले लाइसेंस वर्ष के दौरान अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के साक्ष्य को दर्शाने हुए आवेदक को बैंक प्रमाण-पत्र भी भेजना चाहिये।

(2) महानिदेशक, पर्यटन, नई दिल्ली की सिफारिश पर, भारतीय रिजर्व बैंक उपर्युक्त उप-पैरा (1) में उल्लिखित अर्जित वास्तविक विदेशी मुद्रा के अंतर्गत विदेश में पर्यटक और भ्रमण सवर्धन के लिये विदेशी मुद्रा के खर्च की अनुमति दे सकता है। यह राशि उस विदेशी मुद्रा के अतिरिक्त होगी जो सामान्य रीति के अंतर्गत उसी प्रयोजन के लिये उनके लिये उपलब्ध होगी।

(3) उपर दिए गए अनुसार शुद्ध विदेशी मुद्रा के अन्ध-अन्ध टैवल एजेंटों को एक फेसीमिल मशीन के आयात करने की अनुमति दी जा सकती है।

औद्योगिक कच्चा माल सहायता केन्द्र स्कीम के तहत स्टाक रखने और बिक्री के लिए आयात

127. (1) औद्योगिक कच्चा माल सहायता केन्द्र स्कीम का उद्देश्य वास्तविक उपयोगिताओं और पंजीकृत का निर्यातों की हाजिर स्टाक में से आपूर्ति के लिए कच्चा माल, मंडक और उपभोग्य के थोक में आयात करने की सुविधा देना है। औद्योगिक कच्चा माल सहायता स्कीम के तहत लाइसेंस सामान्यतः उन मदों के आयात के लिए दिये जाएंगे जो वास्तविक उपयोगिताओं की एक बड़ी संख्या के लिए उपयोगी हों।

(2) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस देने के लिए आवेदन हेतु सार्वजनिक क्षेत्र के व्यापारिक एवं सेवा एजेंसियां, राज्य लघु उद्योग विकास निगम तथा अन्य सार्वजनिक क्षेत्र के निगम पात्र होंगे।

(3) औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए मदों के आयात हेतु और सीमित अनुमति सूची परिणाम 23 अथवा प्रतिबंधित सूची परिणाम-3 के अन्तर्गत आने वाली मदों के आयात के लिए दिए जाएंगे। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को प्रतिबन्धित सूचियों में निर्दिष्ट माल को छोड़कर पूंजीगत माल और उपकरणों के आयात करने के लिए भी दिए जाएंगे।

(4) आयात हेतु लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक में दिए गए प्रपत्र में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को दिए जाने चाहिए। खुले सामान्य लाइसेंस की मदों, सीमित अनुमति मदों, पूंजीगत माल तथा उपकरणों के लिए अलग-अलग आवेदन-पत्र दिए जाने चाहिए। सीमित अनुमति मदों का आवंटित स्वदेशी क्षमता की उपलब्धता के मूल्यांकन के आधार पर तथा अनुपूरक लाइसेंसों के मद्दे उन मदों के सम्भावित आयात के आधार पर आवंटित किया जाएगा; पूंजीगत माल और उपकरणों के लिए औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों को केवल तब ही सीमित किया जाएगा जबकि देश में ऐसी मदों के लिए युक्तिसंगत मांग हो। ये आयात लाइसेंस 12 महीने की एक अवधि के लिए वैध होंगे। सीमित अनुमति मदों की आपूर्ति केवल वास्तविक उपयोगिता एवं पंजीकृत निर्यातों द्वारा लिए गये वैध

लाइसेंसों के होते जो कि राष्ट्रीय आर्थिक उपयोगिताओं को करने की आपूर्ति के माध्यम से या किसी अन्य तरीके से इन मामलों में लाभ के प्रस्ताव। आयात के लिए पात्र है, आयात लाइसेंस पर बना नहीं दिया जायगा। आपूर्ति किये गये माल के मूल्य को और इस तरह से आपूर्ति किये गये माल की मात्रा तक आयात लाइसेंस के तहत रखा जाएगा। वास्तविक उपयोगिता/पंजीकृत निर्यातक द्वारा लिया गया लाइसेंस सीधे आयात के लिए अथवा विनिमय नियंत्रण प्रांत के माध्यम से घन परिवहन के लिए वैध नहीं होगा। सीमित अनुमित सूची तथा प्रतिबंधित सूची वर्गीकृत किये गये कच्चे माल और संशुद्ध तथा लाइसेंस योग्य एजेंटों को आयात-निर्यात की आपूर्ति प्राप्त करने के लिए एक वैध वास्तविक उपयोगिता लाइसेंस प्रदान करने के लिए शर्त को मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा प्रशासनिक, मंत्रालय को निफारिणी पर ही रखा जा सकता है। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस-धारक वैध लाइसेंस के मद्दे उनके द्वारा की गई आपूर्ति के सम्बन्ध में नया लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन कर सकता है। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंस-धारक अपने सामान्य लाइसेंस की मर्दानों की वास्तविक उपयोगिताओं/पंजीकृत निर्यातकों को की गई आपूर्तियों का विस्तृत व्योम प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा। वैध लाइसेंसों के मद्दे की गई आपूर्तियों के लिए एक नया लाइसेंस जारी किया जायगा। औद्योगिक कच्चे माल सहायक केन्द्र स्कीम लाइसेंसों की वैधता की समाप्ति के तीन महीनों के भीतर आयात एवं आपूर्तियों का एक लेखा मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा।

(5) 5 करोड़ रुपये से अधिक मूल्य के आई आर एम ए सी लाइसेंसों को प्राप्त करने के लिए वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) में विदेशी मुद्रा की पूर्ण रिहाई अपेक्षित होगी।

अशक्त व्यक्तियों, शारीरिक रूप से विकलांग व्यक्तियों का पुनर्वास

128. बीस लाख रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य तक के एकमात्र अशक्त/विकलांग व्यक्तियों के स्वास्थ्य लाभ के लिए लगाए जाने वाले उद्योग के लिए अपेक्षित विशेष रूप से अशक्तता नियंत्रण/यंत्रों के साथ संयोजित मशीनरी के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर महानिदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली के परामर्श से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा पात्रता के आधार पर विचार किया जाएगा। ऐसे आवेदन-पत्रों के लिए प्रायोजक प्राधिकारी की निफारिणी या देशी निकाानी की आवश्यकता नहीं पड़ेगी। इस प्रावधान के अन्तर्गत आवेदन-पत्र उद्योग में अशक्त/शारीरिक रूप से विकलांग व्यक्तियों को स्वास्थ्य लाभ पहुंचाने वाले विशाल, औद्योगिक उपकरणों से भी स्वीकार किए जा सकते हैं।

कैमरों का आयात

129. (1) जिन वास्तविक उपयोगिताओं (गैर-औद्योगिक) के पास कम से कम 3 वर्षों से फोटोग्राफी स्टूडियो के लिए वैध शाफ्ट एण्ड एस्टेब्लिशमेंट लाइसेंस हैं, उन्हें कम से कम 2,000 रुपये लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के कैमरे के आयात करने की अनुमति दी जा सकती है। इस कीमत में कम से कम निम्नलिखित वस्तुएं होंगी अर्थात् प्रत्येक समी उप-साधनों और सहयोजनों के लिए अनिवार्य कीमत वसूल की जाएगी :—

- (i) कैमरा वास्तविक (वाडी) ;
- (ii) सामान्य लैन्स ;
- (iii) सन-शेड ;
- (iv) केवल रिमोज, यदि कोई हो, और
- (v) कैरिंग केस।

यह एक उपयोगिता का आवश्यक है कि यह एक स्टूडियो से प्रसारित होना।

(2) जिन वास्तविक उपयोगिताओं (गैर-औद्योगिक) का निम्न 5 वर्षों के दौरान एक भी कैमरे का आयात नहीं किया है, उसे केवल एक कैमरा आयात करने की अनुमति दी जाएगी। ऐसे सभी आयात वास्तविक उपयोगिता शर्त के अधीन होंगे।

(3) इस उपबन्ध के अन्तर्गत आवेदनपत्र सबद क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजे जाएंगे। उन के साथ शाफ्ट एण्ड एस्टेब्लिशमेंट लाइसेंस की एक फोटो प्रति और आवेदन की तब घोषणा होनी चाहिए कि उसने निम्न पांच वर्षों में एक भी कैमरे का आयात नहीं किया है।

(4) प्राधिकृत कैमराबैत को प्रेम आसूचना ब्यूरो, सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर 30,000 रुपये (लागत-बीमा भाड़ा मूल्य) मूल्य की सीमा तक 2000 रुपये तक के प्रति कैमरा मूल्य के उप-साधनों सहित कैमरा (कैमरा) का आयात करने की अनुमति दी जाए। ऐसे सभी आयात वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होंगे। इस प्रावधान के अधीन आवेदन पत्र प्रेम सूचना विभाग, सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए। इस प्रावधान के अधीन किसी देशीय अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी।

(5) विदेशी प्रसारण या दूरदर्शन संगठन के या विदेशी समाचार एजेंसी के या विदेशी समाचार पत्र के प्राधिकृत संवाददाता को प्रेम सूचना ब्यूरो, सूचना और प्रसारण मंत्रालय की सिफारिश पर निम्नलिखित मान का आयात करने की अनुमति दी जा सकती है :—

- (1) 3'-6" यूमेटिक (हार्ड बैड) अथवा बैटाकम कैमरा एवरेकार्डर या अन्य व्यवसायी 1'2" कैमरा एवं रिकार्डर
- (2) बैटाकम या अन्य प्लेबैक यूनिट एवं मोनिटर।
- (3) एडिटिंग पैक,
- (4) स्टूडियो एडिटिंग मशीनों का जोड़ा,
- (5) मिक्सिंग इक्विपमेंट
- (6) तब्राइज रिडक्शन इक्विपमेंट
- (7) बर्ड प्रोसेसर, और
- (8) कास्टेन पावर पैक।

उपर्युक्त (7) और (8) की मर्दानों की अनुमति केवल विदेशी समाचार एजेंसी या विदेशी समाचार पत्र के संवाददाताओं को दी जाएगी।

(6) इस प्रावधान के तहत सभी आयात वास्तविक उपयोगिता शर्त के अधीन होंगे। यह मान प्रसारण/दूरदर्शन संगठन/समाचार एजेंसी/समाचार पत्र के मुख्य कार्यालय द्वारा आयातक को उसके केवल सरकारी काम के लिए मुक्त में दिया गया है। उपर्युक्त मान में से प्रत्येक की एक यूनिट से अधिक के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी। इस प्रावधान के तहत आवेदन पत्र प्रेम सूचना ब्यूरो, सूचना और प्रसारण मंत्रालय के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जाएंगे। इस प्रावधान के तहत देशी दृष्टिकोण से स्वीकृत आवश्यक नहीं होगी।

सरम्मत अथवा टेम्पिंग के लिए पुनः निर्यात के आधार पर मशीनों का आयात।

130. सरम्मत अथवा टेम्पिंग के लिये मशीनरी एवं उपकरणों के आयात के लिये सीमांतक निकाानी पर्याप्त देने के लिये आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली को भेजे जा सकते हैं। प्रत्येक मशीन के गुणवत्ता एवं निहित अज्ञित विदेशी मुद्रा का आयात में रखते हुए आयात की अनुमति दी जा सकती है। ऐसे सभी आयात निश्चित अर्थात् के दौरान पुनः निर्यात की शर्त के अधीन होंगे और उनके पुनः निर्यात के

लिए निर्यात वाले पत्तन पर लाइसेंसिंग प्राधिकारी के पास बोण्ड का निष्पादन एवं बैंक गारंटी देने की शर्त के अधीन होगा। इन सम्मति या टेस्टिंग से प्राप्त अर्जित विदेशी मुद्रा की प्राप्ति के बारे में आयातक को एक बैंक सर्टिफिकेट प्रस्तुत करना होगा।

मुफ्त सप्लाई किये गए पैकिंग माल का आयात

131. विदेशी केना द्वारा निःशुल्क सप्लाई किये गये पैकिंग माल के आयात हेतु सामाशुल्क निकासी परमिट के लिये निर्यातकों से आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात नई दिल्ली द्वारा विचार किया जायेगा।

आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस या पंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत अन्य उपलब्ध लाभों के लिए पात्र उत्पाद के निर्यातकों को तदर्थ लाइसेंस

132. नीति के परिशिष्ट-12 में निर्दिष्ट पंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस या अन्य उपलब्ध लाभों के लिये पात्र उत्पाद के निर्यातकों को तदर्थ लाइसेंस देने हेतु आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा विचार किया जायेगा। ऐसे लाइसेंस निर्यात के जहाज पर निःशुल्क मूल्य के 5% के आधार पर दिये जायेंगे।

आयात लाइसेंसों की मजूरी निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी —

- (1) आयात किया जाने वाला पूजा गन्त माल, रत्न और स्पेयर्स निर्यात किए गए उत्पाद के साथ सम्बन्ध रखता हो।
- (2) आयात की जाने वाली मशीनरी नयी हो और इस पुस्तक के परिशिष्ट 1, भाग—क और परिशिष्ट 8 में न दर्शाया गई हो।

(3) आवेदक यह घोषणा करे कि विचाराधीन मशीनरी से उसकी अनुज्ञप्त अनुमोदित क्षमता नहीं बढ़ेगी; और

(4) मशीनरी का आयात 'वास्तविक उपयोग' और 'ग्रहस्तान्तरणीय' शर्तों के अधीन होगा।

विख्यात शुटर्स राइफल-क्लब द्वारा शस्त्र एवं अग्नेयास्त्र का आयात

133 (1) "विख्यात शिकारियों" द्वारा उनके स्वयं के प्रयोग के लिए अस्त्र और गोला-बारूद के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर भारत सरकार, युवा कार्यकलाप और खेल कूद विभाग, नई दिल्ली की सिफारिश के आधार पर मुख्य नियंत्रक आयात एवं निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा। उपहार के रूप में विख्यात शिकारियों द्वारा हथियारों और गोला बारूद के आयात की अनुमति भी इस प्रावधान के अधीन दी जा सकती है। ऐसे आयात उनके निजी प्रयोग के लिए किए जायेंगे।

(2) खेल और युवा कार्य विभाग की सिफारिशों से निगाना साधने के लिए खेल मंत्री शस्त्रों के आयात के लिए (केन्द्र सरकार द्वारा मान्यता प्राप्त) राइफल क्लबों/मंस्थानों अथवा उनके सदस्यों अथवा भारतीय क्रीड़ा प्राधिकरण के आवेदन पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

शेष आवश्यकताएं

134. अन्य आवश्यकताओं पर प्रत्येक मामले की पत्रावली के आधार पर तदर्थ रूप से मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा विचार किया जाएगा।

140. विदेश समाचार ग्रन्थिकरण के मान्यता प्राप्त पत्रकार/विदेशी
संवाददाता द्वारा वाहनों के आयात पर प्रैस सूचना व्यरो, नई दिल्ली की

सिफारिश पर विचार किया जाए और वह विदेशी नियोजता द्वारा वाहन के पूरे अवतरित मूल्य के भुगतान की शर्त के अधीन होगा।

एयर कम्पनियों द्वारा आयात (श्रेणी-छ)

141. नागरिक उड्डान विभाग की सिफारिश पर एयर कम्पनियों को वाहन के आयात के लिए अनुमति दी जाएगी। ऐसा आयात इस शर्त के अधीन होगा कि आवेदक वाहन को भूमि अवतरण के व्यय की पूरी राशि का सामाशुल्क महित विदेशी मुद्रा में देवे।

विदेश में सविदाएं निष्पादित करने वाला भारतीय कर्मों द्वारा आयात (श्रेणी ज)

142. (1) विदेश में सविदाएं निष्पादित करने वाली भारतीय कर्मों को वाहनों के आयात की अनुमति सविदा को ठोस रूप में पूर्ण करने के पश्चात् दी जाएगी। केवल ऐसे वाहनों के लिए अनुमति दी जाएगी जो विदेशी खर्चों के लिए भारतीय रिजर्व बैंक की विशेष स्वीकृति के अंतर्गत आते हों और सविदाओं के निष्पादन के लिए उपयोग में लाए गए हैं। आयात के लिए आवेदन पत्र भारतीय रिजर्व बैंक के पास भारत सरकार के स्वीकृति पत्र के साथ भेजी जानी चाहिए।

(2) भारतीय कम्पनियों जिनके कार्यालय विदेशों में हैं, द्वारा कार अथवा वाहन का आयात करना अनुमति होगा जबकि विदेशों में उनका कार्यालय बंद हो गया हो और भारतीय रिजर्व बैंक को ऐसे बन्द किए गए कार्यालय की सूचना दी गई हो। कार अथवा वाहन भारतीय रिजर्व बैंक की अनुमति से खरीदी गई हो और विदेश में कार्यालय के बन्द होने से कम से कम एक वर्ष पूर्व विदेश में कम्पनी के प्रयोग में लाई गई हो।

धर्मार्थ मिशनरी संस्थाओं द्वारा आयात (श्रेणी झ)

143. उपर्युक्त वैत, एम्बुलैन्स, स्टेशन वेगन, मिनी बसें या यात्री परिवहन वाहनों का आयात भारत में कार्यरत धर्मार्थ और मिशनरियों को उपहार के रूप में अनुमति दिया जाएगा बशर्ते कि संस्था एक स्थापित संस्था हो और समुदाय के साथ लाभ के लिए कार्य कर रही हो और जिसकी विदेश अंशदायी (विनियमन) अधिनियम, 1976 के अंतर्गत आवश्यक स्वीकृति हो।

विदेशी सरकारों के अबैतनिक वाणिज्य दूतों द्वारा आयात (श्रेणी ञ)

144. (1) विदेशी सरकारों के अबैतनिक वाणिज्य दूतों को विदेश बंबालम की विशेष सिफारिश पर कार का आयात करने की अनुमति दी जाएगी और भाड़ा और बीमें की राशि सहित कार की लागत को संबंधित विदेशी सरकार द्वारा वहन किया जाएगा जबकि आवेदक द्वारा आयात के समय सामान्य सीमाशुल्क निबन्ध के अधीन उद्घाटन और के लिए सीमाशुल्क कर का भुगतान किया जाएगा।

(2) पहली कार के आयात की तिथि से न्यूनतम 5 वर्षों की अवधि के पश्चात् दूसरी कार के आयात पर विचार किया जा सकता है बशर्ते कि कार का लागत जिसमें भाड़ा तथा बीमा भी शामिल है, विदेशी सरकार द्वारा वहन की जाए और आवेदक द्वारा पूरे आयात शुल्क का भुगतान किया जाए। दूसरी कार के आयात की अनुमति की स्थिति में खुले बाजार में पहली कार की बिक्री के लिए अनुरोध पर मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा विचार किया जा सकता है।

(3) जबकि कोई अबैतनिक कॉन्सल पांच वर्ष की अवधि के दौरान परिवर्तित हो जाता है तो नया अबैतनिक कॉन्सल को और कार के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी परन्तु उसके पूर्ववर्ती कॉन्सल द्वारा पहली आयात की गई कार नये अबैतनिक कॉन्सल को मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की पूर्व अनुमति के साथ हस्तांतरित कर दी जाएगी।

पर्यटक हॉटल/यात्रा एजेंटों द्वारा आयात (श्रेणी ट)

145. अनुमोदित पर्यटक हॉटल/यात्रा एजेंटों द्वारा वाहनों के आयात के लिए सुविधाएं इन पुस्तक के अध्याय 8 में दी गई हैं।

अतिरिक्त गुजों का आयात

146. उपर्युक्त सभी मामलों में, यदि कार का आयात अनुमति दिया जाता है तो वाहन के साथ 2,500 रुपए के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के अतिरिक्त गुजों का आयात अनुमति दिया जाएगा।

147. वह प्रपत्र और रीति जिसमें आवेदन-पत्र दिया जाना अपेक्षित है और आयातित कार/वाहनों की बिक्री न करने की अवधि से संबंधित न्योदे प्रतिया पुस्तक 1990-93 खण्ड-1 के अध्याय 9 में दिए गए हैं।

अध्याय-दश

उपहारों का आयात

148 (1) आयात (नियंत्रण) अधिनियम, 1955 के बचाव खण्ड के अन्तर्गत 2000 रुपये लागत बीमा भाड़ा मूल्य के उपहारों के आयात की अनुमति सीमाशुल्क निकासी परमिटों के बिना ही सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा दी जाएगी।

(2) अलग-अलग व्यक्तियों, संस्थाओं/प्रतिष्ठानों द्वारा 2000 (लागत बीमा भाड़ा) रुपये से अधिक मूल्य की वस्तुओं का उपहार के रूप में आयात गुण-दोष के आधार पर अनुमित किया जाएगा। यह आयात विदेशी अंशदान (विनियमन) अधिनियम, 1976 के प्रावधानों की शर्त के अधीन होगा। जब भी, सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी किए जाएंगे वे ऐसी शर्तों के अधीन होंगे जो समय-समय पर लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विधिपट्टीकृत की जाएंगी।

(3) (1) बांडिया उपहारों/रिगर्डर (टीवी/मानीटर/कैमरे के सहित या रहित) के आयात के लिए, सीमाशुल्क निकासी परमिट देने के लिए आवेदन पत्रों पर गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा।

(2) सामान्यतः भाल के विदेश से एक बार प्रेषित होने के बाद और/या भारत में आ पहुंचने के बाद कोई सीमा शुल्क परमिट जारी नहीं किया जाएगा। इस लिए आवेदकों का सलाह दी जाती है कि वे टीवी/मानीटर/कैमरे के सहित या रहित टीवी आर/वी सी आर के प्रेषण की व्यवस्था करने में पहले वैध सीमाशुल्क निकासी परमिट प्राप्त कर लें।

(3) आवेदन-पत्रों को प्रक्रिया पुस्तक में दिए गए और निर्धारित किए गए प्रपत्र तथा तरीके में सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारियों को भेजा जाए।

150. जहां उपहार प्राप्तकर्ता समिति अधिनियम के अन्तर्गत या अन्यथा रूप से सरकार द्वारा अनुमोदित एक पंजीकृत दानव्य/वाणिज्य/शैक्षिक नर्या है और उस आयात के लिए मांगे गए उपहार के संबंध में वित्त

मंत्रालय द्वारा सीमाशुल्क का भुगतान करने से छूट दे दी गई है तो ऐसे मामलों में वित्त मंत्रालय द्वारा जारी किए गए छूट प्रादेश पर प्राधिकारित सीमाशुल्क निकासी परमिट पर सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा आयातों की स्वीकृति दी जा सकती है।

151. विशिष्ट परियोजनाओं में संबंधित एक सरकार से दूसरी सरकार के साथ किए गए समझौतों के अन्तर्गत भाल के आयात की अनुमति सीमाशुल्क प्राधिकारियों को आवश्यक माध्यम प्रस्तुत करने पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन दी जाएगी।

152. विदेशी बैंकों, बीमा कम्पनियों और याता अतिकरणों द्वारा बैंकबुक, ड्राफ्ट फार्म और यात्री बैंक फार्म के आयात के लिए सीमाशुल्क निकासी परमिट देने के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार किया जा सकता है। भारत में कार्य कर रहे विदेशी एयरलाइन्स/अंतर्राष्ट्रीय कम्पनियों द्वारा प्रवेदन करने पर ऐसे टिकट फार्म के आयात के लिए सीमाशुल्क निकासी परमिट भी दिए जा सकते हैं। इन मामलों में आवेदित मूल्य पर ध्यान दिए बिना ही संबंधित क्षेत्रीय प्राधिकारियों को आवेदन-पत्र भेजे जाने चाहिए।

153. निम्नलिखित के आयात के लिए भी सीमाशुल्क निकासी परमिट जारी किए जा सकते हैं :-

(क) बांडिया टेप जिनमें इलेक्ट्रॉनिक उपकरण के तकनीकी प्रयोग या सैद्धांतिक विचार-विमर्श सेवा अनुदेश पुर्जा के सूचीपत्र आदि शामिल हैं, और

(ख) वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) और विदेशी मास के आदेशों के मद्दे संभरकों के भारतीय अधिकारियों द्वारा ऐसी मदों के कथ उपदेशात्मक प्रयोजन के लिए अपेक्षित कम्प्यूटर टेप, जिनमें प्रोग्राम माफ्टबेयर, ड्रैवल शॉटिंग डायोनेस्टिक, अल्प डाटा सनाधन जानकारी, सर्विस इंस्ट्रक्शन आदि सम्मिलित हैं।

अध्याय-नवम

अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों के लिए आयात सुविधाएं

151. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए सुविधा की आगे उल्लिखित शर्त के अधीन अनुमति दी जाएगी। आयात की अनुमति नई औद्योगिक यूनिट लाने या विद्यमान यूनिट के विस्तार करने अथवा विविधता लाने के प्रयोजन से दी जाएगी। स्थापित किए जाने के लिए प्रस्तावित यूनिट या विद्यमान यूनिट के विस्तार/विविधिकरण में भागीदारी सरकार, की औद्योगिक नीति के अनुरूप होना चाहिए। पूंजी-निवेश अथवा पामों को विदेश में वापस भेजने की अनुमति नहीं दी जाएगी। आयात में लगाई गई नए विदेशी मुद्रा की व्यवस्था अप्रवासी/भारतीय भारतीय मूल के व्यक्तियों द्वारा वापस न भेजी जाने वाली प्रतिनिधि विदेशी मुद्रा तथा विदेशी ममाधनों से से की जाएगी। आयात वास्तविक उपयोगिता शर्त या ऐसी शर्तों के अधीन होगा जो लाइसेंस पर लगाई जाए। सीमाशुल्क से निकासी की तिथि से तीन महीने के भीतर प्रागतिक संबंधित मशीनरी के बारे में उस राज्य के उद्योग निदेशक को सूचित करेगा जहां मशीनरी का उपयोग किया जाएगा। ऐसी सूचना की प्रति संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी की प्रति तकनीकी प्राधिकारों को भी देनी चाहिए।

155.(1) अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन पूंजीगत माल, कच्चे माल और संघटकों का आयात करने के लिए कुछ सुविधाएं दी गई हैं। इस सुविधा का उपयोग करने समय वास्तविक उपयोगिताओं को इस नीति के परिशिष्ट-6 में यथा-वर्णित वास्तविक उपयोगिताओं के रूप में अपना औद्योगिक लाइसेंस या पंजीकरण का ब्योरा देते हुए एक घोषणा माल की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों का प्रस्तुत करनी पड़ेगी। अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति को औद्योगिक लाइसेंस प्राप्त करने के लिए अपने आवेदन पत्र प्रक्रिया पुस्तक में यथाउल्लिखित निर्धारित प्रपत्र और तरीके में भेजना चाहिए। विदेशी सहयोग के लिए आवेदक एवं प्रस्ताव पर 'विशेष अनुमोदन समिति' द्वारा प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल और संघटकों के आयात की अनुमति के लिए आवेदन सहित संयुक्त रूप से विचार किया जाएगा।

(2) सम्बन्धित औद्योगिक यूनिटों का (यदि वे नहीं हैं) निर्धारित नीति के अनुसार, पूंजीगत माल के आयात की तिथि से एक वर्ष की अवधि के अन्दर सम्बन्धित प्रायोजक प्राधिकारियों के पास स्वयं को पंजीकृत कराना अपेक्षित होगा।

(3) इस अध्याय के अन्तर्गत मशीनरी और अन्य मदों का आयात करने के लिए पात्र आयातकों को पूंजीगत माल के प्रथम आयात की तिथि से एक वर्ष की अवधि के लिए अपनी यूनिटों के लिए "आयातक नियंत्रण कोड" प्रस्तुत करने से छूट होगी।

पूंजीगत माल का आयात

156(1) प्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को परिशिष्ट-1, भाग-ख में दिये गये पूंजीगत माल तथा उपकरणों का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमति दी जावेगी प्रतिबंधित सूची में विनि-

ष्टित माल के प्रतिष्ठित पूंजीगत माल की किमी औद्योगिक यूनिट को स्थापना के उद्देश्य के लिए 35 लाख रु० (लाघन भाटा मूल्य) तक खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने की भी अनुमति दी जाएगी जहां पर आयातक पूंजीगत माल का मूल्य 35 लाख रु० (लाघन भाटा मूल्य) से अधिक हो आयात के लिए आवेदन-पत्र उद्योग मंत्रालय विशेष अनुमोदन समिति को प्रस्तुत करने चाहिए। पुरानी मशीनों का आयात जिनमें परिशिष्ट-1, भाग-ख में दी गयी मशीनें शामिल हैं, मुख्य नियंत्रण आयात-नियंत्रण द्वारा दिये जाने वाले किमी लाइसेंस के मद्दे किमी लाइसेंस विशेष अनुमोदन समिति द्वारा अनुमोदन के आधार पर ही देने के लिए अनुमति होगी।

(2) परिशिष्ट-1, भाग-क (प्रतिबंधित पूंजीगत माल) तथा परिशिष्ट-8 (प्रतिबंधित उपकरण) में दी गई मदों का आयात केवल जब अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति स्थायी रूप से बसने के लिए भारत में आ रहे हों और ये मदें उनके वापस आने से कम से कम दो वर्ष पूर्व से आवेदक के प्रयोग में लाई जाती रही हों, अनुमित किया जाएगा। इसी प्रकार व्यवसायिक उपकरण तथा कार्यालयीन मशीनें भी भारत में स्थायी रूप से आने के कम से कम एक वर्ष से आवेदक के प्रयोग में लाई जाती रही होंगी चाहिए।

(3) कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम के आयात की अनुमति जैसा कि न्यूनतम संस्थिति हो, किमी प्रतिबंध के बिना दी जा सकती है। प्रयुक्त कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम के आयात की अनुमति केवल वहाँ दी जा सकती है जहाँ आवेदक भारत में स्थायी रूप से रहने के लिए लौटने से पूर्व कम से कम एक वर्ष तक विदेश में उसका उपयोग करता रहा है। ऐसे मामलों में इलेक्ट्रॉनिक विभाग की पूर्व स्वीकृति आवश्यक नहीं होगी।

कच्चे माल, संघटकों उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात

157. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति को उनके द्वारा स्थापित की गई औद्योगिक यूनिट अथवा जहाँ वे उसके विस्तार में भागीदार हैं अथवा वर्तमान यूनिट में विविधता लाने की आवश्यकताओं को पूरा करने हेतु कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों तथा अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने की अनुमति दी जाएगी। प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल, संघटकों एवं उपभोग्यों के लिए आवेदन-पत्र को पूंजीगत माल के आयात के लिए उद्योग मंत्रालय, की विशेष अनुमोदन समिति के लिए आवेदन पत्र के साथ प्रस्तुत किया जाना चाहिए। वह लघु उद्योग सेंटर के साथ-साथ संगठित सेंटर की यूनिटों पर लागू होगा। अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्ति द्वारा पूंजीगत माल के आयात की अनुमोदित करने समय 'विशेष अनुमोदन समिति' प्रथम वर्ष के लिए कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों एवं अतिरिक्त पुर्जों के आयात को भी अनुमोदित करेगी। आयात विशेष अनुमोदन समिति द्वारा दिये गये अनुमोदन के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित किया जाएगा। जिन मामलों में पूंजीगत माल का आयात नहीं अथवा पूंजीगत माल के आयात के लिए आवेदन-पत्र के साथ कच्चे माल तथा संघटकों के लिए आयात के आवेदन-पत्र न दिये गये हों, मामलों में अनुपूर्वक लाइसेंस

के पहले ही सम्पूर्ण आयात आर्थिक क्षेत्र, आर्थिक-उप-पट्टा विशेषक आयात-नियंत्रण (आयात की सीमा) के विषय में आदेश दिए जा सकते हैं।

द्वितीय एवं तृतीय वर्षों में आयात-प्रमाण-पत्र आयातक प्राधिकारों की सिफारिशों के बिना ही मुख्यालय की 'अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति' द्वारा विचार किया जाएगा बशर्ते कि आयात किये जाने वाले मर्यादाबद्ध माल को आयातक द्वारा प्रत्यावर्तन के आधार पर अपनी निजी विदेशी मुद्रा से वित्तपोषित किया गया हो। अनुर्थ वर्ष और उससे पहले की उनकी आवश्यकताओं के लिए आवश्यक आयात/आयात माल के स्थिति का अवलोकन पर लागू सामान्य नीति के अनुसार संभव होना चाहिए।

मनोरंजन पार्क

158. अप्रवासी भारतीय/भारतीय मूल के व्यक्तियों को आभोद-प्रमोद पार्कों को स्थापित करने के लिए निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत आयात करने की सुविधा दी जाएगी :—

- (1) ऐसे आयात उनके स्वयं की बनाई हुई विदेशी मुद्रा और विदेशी संसाधनों से पूर्ण रूप से वित्तपोषित होनी चाहिए।
- (2) सभी आवेदन पत्र राज्य सरकार के सम्बद्ध विभाग के माध्यम से पर्यटन विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली को भेजे जाने चाहिए जो कि इस उद्देश्य के लिए प्रायोजक प्राधिकारी होगा।
- (3) केवल नई मशीन/उपकरण का आयात ही अनुमति होगा। यथापि, ऐसे स्वदेशी दृष्टिकोण में निकासी के अधीन होंगे।

(4) आयात करने के लिए के आयात वर्ष की छठवीं तक पूर्णतः प्राप्त की जाती हो उम्मीद नहीं की जाएगी। उसके पश्चात् पूरा किया गया। मुख्य विभाग, आयात-नियंत्रण, नई दिल्ली को पूर्व अनुमति से ही दी जाएगी।

(5) पूर्णतः निवेश शेषता लाभों को विदेश में वापस भेजने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(6) आवेदन पत्र आयात नियंत्रक, आयात-नियंत्रण नई दिल्ली को भेजे जाते हैं।

एयर टैक्सी स्कीम

159. एयर टैक्सी सेवाओं की व्यवस्था करने के उद्देश्य के लिए अनिवार्य भारतीयों को उनके स्वयं के विदेशी मुद्रा के संसाधनों में से एयरक्राफ्ट को आयात करने के लिए अनुमति दिया जाये ताकि उड्डयन महानिदेशक द्वारा जारी की गई गाइड लाइनों के अनुसार एयरक्राफ्ट के आयात के लिए सीमाशुल्क निर्यात परमिट देने के लिए आवेदन-पत्र महानिदेशक नागरिक उड्डयन के माध्यम से मुख्य नियंत्रण आयात-नियंत्रण को प्रस्तुत किए जाएंगे। एयर टैक्सी स्कीम के अन्तर्गत आयातित एयरक्राफ्ट इस शर्त के अधीन होंगे कि महानिदेशक नागरिक उड्डयन, भारत सरकार में एयर टैक्सी पंचालन प्रमाण-पत्र प्राप्त करने में आयातक के असफल रहने पर 6 महीने के अन्दर उसका पुनः निर्यात करना होगा।

अध्याय बारह

प्रौद्योगिकी का आयात

प्रौद्योगिकी नीति

160. (1) प्रौद्योगिकी के आयात के लिए नीति, प्रौद्योगिकी के निर्माण के लिए आत्मनिर्भरता प्राप्त करने की आवश्यकता और प्रमुख क्षेत्रों में प्रौद्योगिकी क्षेत्रों में प्रौद्योगिकी की आत्मनिर्भरता पहुँचाने पर आधारित है।

(2) प्रौद्योगिकी नीति का मूल उद्देश्य देश की प्रौद्योगिकी का विकास तथा राष्ट्रीय प्राथमिकताओं और गंमाधनों के लिए समुचित आयातित-प्रौद्योगिकी का कुशल विलयन एवं उसे अपनाया जाना है। इस नीति के लक्ष्य में अन्य बातों के साथ यह भी सम्मिलित है --

- (क) प्रौद्योगिकी में पूर्णता और आत्मविश्वास प्राप्त करना।
 - (ख) अधिकतम लाभदायक और संतोष पूर्ण रोजगार की व्यवस्था; उन्हें वाणिज्यिक दृष्टि से प्रतियोगितात्मक बनाने के लिए परम्परागत कुशलताओं और क्षमताओं का उपयोग;
 - (ग) प्रयोग में लाई जा रही प्रौद्योगिकी के अप्रचलित तत्वों को अभिज्ञान करना तथा उपकरणों तथा प्रौद्योगिकी दोनों के आधुनिकीकरण के लिए व्यवस्था करना।
 - (घ) ऐसी प्रौद्योगिकियों का विकास करना जो अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगितात्मक है विशेषकर जिनमें निर्यात क्षमता विद्यमान है;
 - (ङ) रिमाइकिल वेस्ट मैटिरियल तथा वाईपरोडैक्टों का पूर्ण समुपयोग करना।
- (3) प्रौद्योगिकी के अधिग्रहण को नियंत्रित करने के लिए मुख्य सिद्धान्त निम्न होंगे:—
- (क) इस संबंध में प्रौद्योगिकी और विदेशी निवेश का आयात, जहाँ इसकी आवश्यकता अनुभव की गई हो, वहाँ केवल चुनिंदा आधार पर अनुमति किया जाता रहेगा। जहाँ देश के भीतर प्रौद्योगिकी विद्यमान नहीं है, वहाँ स्वदेशी प्रौद्योगिकी के विकास के लिए लगने वाले समय से विकास लक्ष्य की प्राप्ति में देर लगेगी।
 - (ख) सरकार समय-समय पर उच्च राष्ट्रीय प्राथमिकताओं को अभिज्ञात करेगी और अधिसूचित करेगी जिसके लिए अपेक्षित प्रौद्योगिकी का समय पर अधिप्राप्ति का निश्चय करने की प्रक्रिया को और सरल किया जाएगा।
 - (ग) अनुसंधान एवं विकास में उपयुक्त निवेश के माध्यम से आयातित जानकारी के अन्तर्लपन, स्थानान्तरण और उसके बाद विकास के लिए पक्की वचनबद्धता होगी जिसके लिए प्रौद्योगिकी के आयातकों द्वारा योगदान की आशा की जाएगी।

तकनीकी विकास निधि

161. (1) प्रौद्योगिकी विज्ञान को उन्नत एवं आधुनिक बनाने के उद्देश्य से उद्योग मंत्रालय ने निम्नलिखित हेतु विदेशी मुद्रा की आवश्यकता

को शामिल करने के लिए तकनीकी विकास निधि की स्थापना की है:—

- (क) उत्पादन का स्वरूप और/या मात्रा पर विशेष प्रभाव डालने के लिए लघु मूल्य संतुलित आयातों के उपस्कर।
- (ख) आयातित तकनीकी जानकारी।
- (ग) विदेश परामर्श सेवा, यदि अपेक्षित हो।
- (घ) डाइंग और डिजाइन का आयात; और
- (ङ) सामान्यतः या विशेषतः अपनी निर्यात क्षमताओं में सुधार के लिए प्रौद्योगिकी यूनिटों द्वारा वांछित अन्य निवेश। उक्त स्कीम सभी उद्योगों के लिए लागू है।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत किसी यूनिट को औसत विदेशी मुद्रा की वार्षिक सीमा 3 करोड़ रुपये के बराबर अमेरिकी डालर होगी उन प्रस्तावों को अविमानता दी जाएगी जिनका उद्देश्य एक सुसम्बद्ध तरीके से शीघ्रतापूर्वक सुधार करने का हो।

- (1) निर्यात क्षमता एवं निर्यात मात्रा,
- (2) लागत में कमी,
- (3) क्षमता का समुपयोजन,
- (4) प्रौद्योगिकी उत्पन्न,
- (5) उत्पाद-बद्ध युक्तिसंगत व्याख्या, तथा
- (6) आधुनिकीकरण एवं योजितकीकरण।

(3) प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-12 में प्रक्रिया से संबंधित जानकारी दी गई है।

डाइंग तथा डिजाइन का आयात

162. (1) उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 की प्रथम अनुसूची में उल्लिखित सभी अनुसूचित उद्योगों को चाहे वे वृहत या लघु क्षेत्र के हो, को एक वर्ष में अधिकतम 100 लाख रुपये मूल्य के डाइंग और डिजाइनों के आयात की सुविधा की अनुमति दी जाएगी।

(2) डाइंग और डिजाइनों के आयात के लिए औद्योगिक संस्थानों के जो आवेदन-पत्र उद्युक्त शर्तों की पूर्ति करते हों, वे औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय (एफ०सी० यूनिट) औद्योगिक विकास विभाग, नई दिल्ली को निर्धारित प्रपत्र में भेजे जाने चाहिए। औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय आवेदन-पत्रों पर कार्रवाई करेगा और यदि उसे कोई आपत्ति नहीं होगी तो आवेदन-पत्र की प्राप्ति की तिथि से एक महीने की अवधि के भीतर अपेक्षित अनुमोदन-पत्र जारी करेगा। औद्योगिक संस्थानों को डाइंग और डिजाइनों के आयात की अनुमति आयात लाइसेंस की अपेक्षा किए बिना ही औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय के "अनुमोदन-पत्र" के आधार पर सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा दी जायेगी। घनराशि की वापसी के लिए आवेदन-पत्र विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से अनुमोदन-पत्र का संदर्भ देते हुए भारतीय रिजर्व बैंक के संबंधित क्षेत्रीय कार्यालय को प्रस्तुत किए जाने चाहिए।

(3) डाइंग और डिजाइन के आयात के लिए आवेदन-पत्र एक बार से अधिक प्रस्तुत किए जा सकते हैं लेकिन एक वर्ष में आयात का कुल मूल्य 100 लाख रुपये से अधिक नहीं होना चाहिए।

(4) निर्यात/आयात सदनों का विष्ट एवं चार्ज ०.६० प्रति १०० लाइसेंसों और अतिरिक्त लाइसेंस के मुद्दे भी इंग्लैंड और डिजाइन प्रोटी-टाइप्स और तमूना का आयात किया जा सकता है। इसका ब्यौरा पंजीकृत नियमित नीति में दिया गया है।

ऊर्जा संरक्षण के लिए आयात

163 (1) इस पुस्तक के परिशिष्ट-6 में यथा उल्लिखित सौर ऊर्जा उपस्कर और ऊर्जा संरक्षण के लिए कुछ अन्य उपस्कर/भण्डों का ख़ुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात करने की अनुमति दी जाती है।

(2) औद्योगिक यूनिटों द्वारा ऊर्जा संरक्षण के लिए प्रपेक्षित निम्नलिखित भण्डों के आयात को अनुमति दी जायेगी :—

- (1) बिकसित स्लैड पैकिंग सामग्री और सोलर।
- (2) विशेष किस्म के इन्टोकारासिव पेंट्स।
- (3) एपोक्सी कोटिंग।
- (4) ऊर्जा संरक्षण के लिए विशेष कोटिंग पोलिमर्स और रसायन।
- (5) मैन्टेनेंस फ्री स्टीम ट्रेन्स।
- (6) फोम ग्लास इन्सुलेशन।
- (7) पोलिप्रिथेन फोम इन्सुलेशन।

अर्थव्यवस्थात्मक समिति

164. (1) मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की सम्प्रभता में अंतर-वित्तीय समिति निम्नलिखित क्षेत्रों में औद्योगिकी के विकास के लिए प्रावधानों पर विचार करेगी :—

- (1) पर्यावरण।
- (2) शुष्क भूमि पर कृषि सहित कृषि।
- (3) जल स्रोतों का इष्टतम समुपयोग।
- (4) दालों और तिलहन के उत्पादन में वृद्धि।
- (5) ग्रामीण क्षेत्रों में पीने के पानी की व्यवस्था।
- (6) पीष्टिक खाद्यों में वृद्धि।
- (7) अन्वेषण में तीव्रता में कमी।
- (8) मुख्य सार्वजनिक बीमारियों का उन्मूलन (जैसे कुष्ठ रोग एवं क्षय रोग)।
- (9) जनसंख्या का स्थिरिकरण।
- (10) कम लागत पर श्रवण निर्माण।
- (11) ऊर्जा के तबीकरणीय अपरम्परागत स्रोतों के विकास एवं उपयोग।

अध्याय-13

स्टाक और बिक्री के लिए मर्चे

165 स्टॉक और बिक्री के उद्देश्य के लिए अर्थात् वास्तविक उप-योक्ता शर्त के बिना, व्यापारियों, व्यक्तियों और अर्थात् खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमित मर्चों का ब्योरा परिशिष्ट-6 में दिया गया है, उसमें निदिष्ट कुछ मर्चों के संबंध में आयात उसकी संलग्न शर्तों द्वारा संचालित किए जाएंगे।

सूखे मेवों का आयात

166(1) सूखे मेवों (काजू और छुड़ारे को छोड़कर) का आयात इस व्यापार में लगे व्यापारियों को जारी किए गए आयात लाइसेंसों के मर्चे अनुमित होगा। प्रत्येक मामले में आयात लाइसेंस का मूल्य आरवेदक द्वारा 1972-73 के वित्तीय वर्षों में किमी वर्ष के दौरान सूखे मेवों (काजू और छुड़ारे को छोड़कर) के सम्बन्ध में आरवेदक द्वारा किए गए उत्तम वर्ष के लागत भाड़ा मूल्य के 25% के बराबर होगा। यह कम से कम 20,000 रु. की शर्त के अधीन होगा आयात नॉति 1988-91 के उप पैरा 155(4क) की शर्तों के अनुसार बादाम का आयात करने के लिए 20,000 रु. के मूल्य के सूखे मेवों के आयातकों को दिए गए लाइसेंस के मर्चे बादाम के आयात को सूखे मेवों के लाइसेंस के लिए हकदारी को निर्धारित करने के लिए हिमाब में नहीं लिया जाएगा। इसी प्रकार से निर्यात सदनों तथा व्यापार सदनों को जारी किए गए अनिर्विकृत लाइसेंसों के मर्चे बादामों के लिए गए आयात को भी हिमाब में नहीं लिया जाएगा।

(2) सूखे मेवों के लाइसेंसों के लिए प्रत्येक पात्र आयातक को बादाम के आयात हेतु 20,000 रु. की राशि के लिए एक पृथक् लाइसेंस भी दिया जायेगा उभे त्रिमके लिए हकदार है, जारी किए गए सूखे मेवों के लाइसेंस का मूल्य कुछ भी हो। आगामी वर्षों में सूखे मेवा ला सेंसों का हकदारी गुनिषिचन करने के लिए ऐसे लाइसेंसों के मर्चे बादाम के आयात को शामिल नहीं किया जाएगा।

(3) बीस हजार रुपये मूल्य तक के मेवों के लाइसेंस धारक जिन्हें आयात-निर्यात नॉति, 1988-90 (खंड 1) के पैरा 155(5) के अन्तर्गत निर्यात आभार को पूरा करने से मुक्त किया गया है, को छोड़कर, 1990-91 के दौरान मेवों और बादामों के लिए आयात लाइसेंस इस सम्बन्ध में साध्य प्रस्तुत करने पर दिए जाएंगे कि 1989-90 के दौरान उन के द्वारा प्राप्त किए गए लाइसेंस के पूर्ण मूल्य को सीमा तक उन्हें उमी वर्ष में निर्यात किया है। 1991-92 और 1992-93 लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान मेवों और बादामों के लिए लाइसेंस यह साध्य प्रस्तुत करने पर जारी किए जाएंगे कि पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्षों में जारी किए गए लाइसेंसों के पूर्ण मूल्य की सीमा तक निर्यात कर दिए गए हैं।

(4) उपर्युक्त उप-पैरा (1) के अन्तर्गत जारी किए गए आयात लाइसेंस स्थान मार्ग से खजूरों (मीले और सूखे) के आयात के लिए भी उनके कुल मूल्य के भीतर लाइसेंस के 10 प्रतिशत मूल्य तक वैध होंगे, जो प्रत्येक मामले में अधिकतम 25,000 रु. के अधीन होंगे।

(5) उपरोक्त उप-पैरा में दिए गए निर्यात आरवेदक के स्वयं के नाम में आरवेदक द्वारा मर्चे हो निर्यात हों चाहिए और निर्यात कार्रवाई अर्थात् उभेके अपने ही नाम में प्राप्ति की गई निर्यात मुद्रा होनी चाहिए। सूखे मेवों के लाइसेंस आरवेदक जांकि निहित छोटी मात्राओं के होने के कारण निर्यात आदेशों को प्राप्त करने की स्थिति में नहीं हों निर्यातकों का संकाय

बना सकते हैं एवं उन संकाय के नाम में निर्यात मुद्रा प्राप्ति के लिए सहाय द्वारा सीधे निर्यात कर सकते हैं। इस संकाय की सदस्यता केवल सूखे मेवों के व्यापारियों तक के लिए ही सीमित होगी जो संकाय के माध्यम से निर्यात की पुर्विधा का लाभ उठाना चाहते हैं।

(6) आरवेदन पत्र सम्बन्धित क्षेत्रीय प्राधिकारी को जिन लाइसेंसिंग वर्ष से आरवेदन पत्र सम्बन्धित हैं, फरवरी की अन्तिम तिथि को या उससे पूर्व भेज दिये जाने चाहिए। आरवेदन-पत्र के साथ निम्नलिखित दस्तावेज प्रस्तुत किये जाने चाहिए :

(1) मन्दी लेखापाल अथवा लागत लेखापाल से जा आरवेदक का साक्षीदार, निदेशक अथवा आरवेदक को फर्म का कर्मचारी तथा उससे सम्बन्धित नहीं होना चाहिए। 1972-73 से किमी भी वित्तीय वर्ष में पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष तक आरवेदक के अपने नाम में किये गये आयात की लागत भाड़ा मूल्य/राशि दिखाते हुए एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा। इस आयात के विवरण में, प्रविष्टि बिल की संख्या एवं तारीखें एवं निकासी के सीमा शुल्क सदन का नाम जिसमें कि लाइसेंसिंग प्राधिकारी को कलेम किए गए आयात की पूर्व जांच में सहायता मिल सके, भी दिया जाना चाहिए।

(2) आयात के नाश के रूप में मूल प्रविष्टि बिल जिन आधार पर अपने 1981-82 या तत्पश्चात् के वर्षों में आयात लाइसेंस प्राप्त किया है।

(3) पूर्व वर्ष में किया गया निर्यात आभार को पूरा करने के साक्ष्य में निम्नलिखित :—

(क) सूखे मेवों के लाइसेंस के आरवेदक के नाम में निर्यात संबिदा/आदेश

(ख) पोतलदान बिल (मूल निर्यात संवर्धन प्रति)

(ग) सूखे मेवों के लाइसेंस के आरवेदक के नाम में बैंक साक्ष्यकित बीजक

(घ) सूखे मेवों के लाइसेंस के आरवेदक के नाम में मूल बैंक प्रमाण पत्र

(ङ) निर्यातकों के संकाय द्वारा किये गये निर्यात के मामले में मुख्य नियंत्रक आयात व निर्यात द्वारा जारी किए गए बैंड पंजीकरण प्रमाण पत्र, संकाय के नाम में निर्यात संबिदा आदेश, पोतलदान बिल (मूल निर्यात संवर्धन प्रति) संकाय के नाम में बैंक साक्ष्यकित बीजक एवं मूल रूप में बैंक प्रमाण पत्र।

नोट :—यदि प्राचीन मूल बैंक प्रमाण पत्र तथा शिपिंग बिल की निर्यात संवर्धन प्रति भेजने में असमर्थ हो तो वह इसकी फोटो-प्रति भेजे, जिसमें से दो दस्तावेज लाइसेंसिंग कार्यालय द्वारा सत्यापित निर्यात प्रोत्साहन के लाभ हेतु भेजे गए हों।

(7) जिस प्रविष्टि बिल के आधार पर लाइसेंस प्राधिकारी ने आयातक के सर्वोत्तम वर्ष के आयात मान लिए हों और उसी आधार पर 1981-82 और उस पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान आयात लाइसेंस जारी कर दिया हो, आयातक द्वारा उस प्रविष्टि बिल को एक बार मूल रूप में प्रस्तुत कर देने पर बाद के लाइसेंस वर्षों में भी अपहले ही प्रस्तुत की गई और स्वीकार की गई सूचना के आधार पर लाइसेंस दिये जा सकते हैं।

(8) अखरोट/एप्रिकोट कार्बन के निर्यातकर्ता आयात नीति में उल्लिखित सीमा और शर्तों के अधीन परीकृत निर्यातकों को आयात नीति के तहत दिए गए प्रतिपूति आयात लाइसेंस के मद्दे में बांधा आयात करने के लिए पात्र होंगे।

मसालों का आयात :

167. (1) लौंग (2) दालचीनी (3) जायफल (4) जानित्री का आयात उन लाइसेंसों के मद्दे दिया जाएगा जिन्होंने 1983-84 से पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के किसी भी वित्तीय वर्ष के अन्तर्गत इतने मद्दे का आयात किया हो। आयात लाइसेंस 1983-84 से पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के किसी भी एक मद्दे का आयात के उत्तम वर्षों के आधार पर जारी किए जाएंगे। लाइसेंस की प्रतिगण हकदारी एवं लाइसेंस की न्यूनतम राशि मुख्य निर्यातक आयात-निर्यात द्वारा अधिसूचित की जाने के अनुसार होगी। आवेदकों को 1991-92 में आवेदित लाइसेंस की कुल राशि की सीमात्मक भारतीय मसालों के निर्यात का माध्यम पेश करना अपेक्षित होगा। (1) इलायची (छोटी) (2) समीर मसाले/ 450 ग्राम के या इससे कम अनुमोदित उपासना पैकों में मसालों के उत्पाद मसालों, और (ऑलियो-रजिन) के नेत्रों और केनर (3) झाड़ी मसाले जैसे रोजमर्रा, वनजवायन, टेशमोन, कपूर का पत्ता (मेग) इत्यादि (4) वैनिना (5) काला जीरा (6) उत्तम (स्टार) सौंफ (7) कोकुम (8) लहसुन (9) इलायची (बड़ी) (10) अजवायन (11) जीरा तथा (12) जीरे के बीज का आयात उन प्रयोजन के लिए हितव्य में किया जाएगा। मार्बजलिक हित में जब और जहां आवश्यक समझा जाएगा मुख्य निर्यातक आयात व निर्यात द्वारा मद्दे को जोड़ा या हटाया जा सकता है।

(2) ऊपर उप-पैरा (1) में दिए गए निर्यात, आवेदक के स्वयं के नाम में निर्यात कार्यवाही अर्थात् उनके अपने नाम में अर्जित विदेशी मुद्रा की प्राप्ति द्वारा सीधे निर्यात होने चाहिए। या मसालों के संकाय के माध्यम से किए गए निर्यात होने चाहिए। संकाय की सदस्यता केवल मसालों के उन व्यापारियों तक सीमित है जो संकाय के माध्यम से निर्यात को सुविधा उपलब्ध करना चाहते हैं। मसालों के लाइसेंस की संजुरी के लिए आवेदन-पत्र के साथ अपेक्षित दस्तावेज ऊपर पैरा 166(6) में उल्लिखित अनुसार होंगे।

(3) वास्तविक उपभोक्ता जिन्होंने पहले आयात नहीं किया है, वे भी प्रायोजक प्राधिकारों की भिकारिण पर मुख्यालय की अनुपूरक लाइसेंसिंग समिति के अनुमोदन के आधार पर लाइसेंस के लिए पात्र होंगे।

(4) लौंग तथा दालचीनी निर्यात के आयात के लिए आवेदन-पत्र सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारों द्वारा दिए जाएंगे।

फोटोग्राफिक फिल्मों का आयात

168. (1) 120 और 620 रोल को साइज में भिन्न फोटोग्राफिक फिल्म (रमीन) और फोटोग्राफिक फिल्म (सादी) का आयात सभी व्यक्तियों द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत निर्धारित शर्तों के अधीन किया जा सकता है।

(2) 120 और 620 रोल साइज की फोटोग्राफिक फिल्म (सादी) का आयात स्वदेशी उपलब्धता को ध्यान में रखकर विलियमित किया जाएगा। आयात की मात्रा और वितरण का तरीका समय-समय पर सरकार द्वारा निश्चित किया जाएगा।

गोला बाकस का आयात

169. (1) लाइसेंसधारी इय्यार बेचने वाले व्यापारियों के लिए गोला बाकस की विशेष किस्म का आयात करने के लिए पिछले तीन वर्षों के दौरान उनकी न्यूनतम औसत वार्षिक बिक्री (चाहे वे स्वदेशी हों या

आयातित) के मूल्य के 5% तक के लिए आयात लाइसेंस जारी किए जा सकते हैं, किन्तु यह न्यूनतम 2,000 रु. की शर्त के अधीन है। आयात लाइसेंस निम्नलिखित गोला-बारूद के आयात के लिए भी वैध होंगे :—

- (1) शाटगन कार्टिजिज 28
- (2) रिवाल्वर कार्टिजिज 450, 455, 45 बॉर
- (3) पिस्टल कार्टिजिज 25 30 मोउजर, 450, 45 बॉर
- (4) राइफल कार्टिजिज 6.5 एम एम, 22 गेब्रेज, 22 हॉलेट 390 शेरबुड, 32/40, 256, 275, 280, 7 एम/एम माउजर, 7 एम/एम मैन स्कूटर, 9 एम एम माउजर, 9 एम/एम मैन स्कूटर, 8×57, 8×57 एम, 9.3 एम/एम, 9.5 एम/एम, 375 मैगनम, 405, 30.06, 270, 30/30 विन्च, 318, 33 विन्च, 240 मैगनम, 351 विन्च, 275 मैग, 350 मैग, 400/350, 369 पुरडे, 450/400, 470, 32 विन, 458 विन, 380 हक, 220 चिपटे, 44 विन बोरस।

(2) इय्यार रखने वाले लाइसेंस प्राप्त पात्र व्यापारी प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 के खंड 1 में दिए गए निर्धारित प्राप्ति में आवेदन कर सकते हैं, लेकिन इसके साथ उनके समर्थन में वे दस्तावेज होने चाहिए जिनमें ऐसे सनदी लेखापाल या लागत लेखापाल या कम्पनी सचिव का प्रमाण पत्र होना चाहिए जो आवेदक फर्म या उनकी किसी शाखा में न तो मालीदार हो या निदेशक या कर्मचारी हो, अथवा सहयोगी हो, उन प्रमाणपत्र में उनके पिछले तीन वर्षों के दौरान उनकी न्यूनतम बिक्री (स्वदेशी या आयातित) का वर्षवार मूल्य को दिखाया जाना चाहिए। इस प्रमाणपत्र में आयात आवेदन पत्र देने की तारीख को आवेदक द्वारा रखे गए वैध प्रारंभ डोलर्स लाइसेंस की तृतीया और तारीख को दिया जाना चाहिए। आवेदन-पत्र इस प्रकार संवद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों के पास भेजने चाहिए कि वे जिस वर्ष से आवेदन-पत्र संवद्ध हैं उस वर्ष की 31 जून से पहले उनके पास पहुंच जाएं।

स्टाक एवं बिक्री के लिए घासपातनाशकों का आयात

170. आर्थिक कार्य-विभाग द्वारा विमुक्त की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर और कृषि एवं सहकारिता विभाग द्वारा सिफारिश करने पर अपेक्षित घासपातनाशक अर्थात् (1) मेथाजैनिंगजारन (ट्रिव्युनल), (2) मेटोबुरोन (डोमिनेक) और अन्य महापारीनाज, घासपातनाशक एवं कीटनाशक चाहे परिष्कृत रूप में अथवा तकनीकी रूप में हो, इसमें जैसा भी अपेक्षित हो, के आयात का व्यवस्था समोर्तित मार्बजलिक अभिकरण के माध्यम से की जा सकती है। सरकार द्वारा निर्यात की जाने वाली ऐसी शर्तों के अधीन आयात अनुमेष होगा।

स्टाक और बिक्री के लिए वास्तविक उपभोक्ताओं और अर्थों द्वारा अनुमेष आयात को मद्दे

171. कच्चे माल, संघटकों और उपभोक्त्यों का आयात वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए इस नीति के परिशिष्ट 6 की मद (1) और (2) द्वारा निर्धारित शर्तों के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष है। इनमें से कुछ मद्दे के सवत्र में वास्तविक उपभोक्ताओं (औद्योगिक) के अलावा अन्य द्वारा भी स्टॉक और बिक्री के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात किया जा सकता है। ये मद्दे इस नीति पुस्तक के परिशिष्ट-6 की सूची-8 भाग 2 में सूचीबद्ध हैं।

स्टाक और बिक्री के लिए अतिरिक्त पृष्ठों का आयात

172. स्टॉक और बिक्री के लिए अतिरिक्त पृष्ठों के आयात के लिए विवरण इस नीति पुस्तक के अध्याय-6 में दिया गया है।

अध्याय—चौदह

लघु उद्योग यूनितों के लिए सुविधाएं

173 इस पुस्तक के पैरा 7(5) में यथा उल्लिखित लघु उद्योग उपक्रम का अर्थ उन सभी औद्योगिक यूनितों से है जिनका नियुक्त व्यक्तियों की कोई भी संख्या के हाने हुए भी पूंजी निवेश 35 लाख रुपये से अधिक नहीं हो। पूंजी निवेश में संयंत्र और मशीनरी के रूप में स्थिर आस्तियां आती हैं चाहे वह स्वामित्व के रूप में या पट्टे पर अथवा किराये पर खरीद के रूप में हो। ऐसे लघु उद्योग किसी अन्य उपक्रम के स्वामित्व या नियंत्रण-अर्थात् अनुपूरक उद्योग नहीं होंगे। अनुषंगी औद्योगिक उपक्रम 45 लाख रुपये तक के संयंत्र और मशीनरी का स्थिर आस्तियों के रूप में निवेश कर सकते हैं और उन्हें औद्योगिक (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 से छूट प्राप्त है। आयात नीति में पूंजीगत, माल कच्चे माल, संघटकों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लघु उद्योग की यूनितों के लिए प्रचुर सुविधाएं उपलब्ध हैं। इन सुविधाओं की जानकारी निम्नलिखित पैरों में दी गई है :-

पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्य और अतिरिक्त पुर्जों का आयात

174 लघु उद्योग के क्षेत्र में वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) से पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्र उद्योग के राज्य आयुक्त/निदेशक या उसके द्वारा मनोनीत संयुक्त आयुक्त/निदेशक के माध्यम से भेजे जाने चाहिए। वह स्वदेशी धमता की उपलब्धता के दृष्टिकोण और अन्य संगत विचारणीय पहलुओं का ध्यान में रखते हुए आयातों की आवश्यकता को प्रमाणित करेगा।

पूंजीगत माल

175. (1) लघु उद्योग यूनितें आयात नीति के परिशिष्ट 1 भाग “ख” में सूचीबद्ध पूंजीगत माल का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करने के लिए पात्र हैं। ऐसा पूंजीगत माल जो न तो खुले सामान्य लाइसेंस की सूची में और न ही आयात के लिए “प्रतिबन्धित” सूची में हो, आयात लाइसेंस के भेदे अनुमित किए जाते हैं। 40 लाख रुपये मूल्य तक के पूंजीगत माल के आयात के लिए विज्ञापन क्रिया को नहीं अपनाया जाएगा। आवेदन-पत्र प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाएंगे।

(2) लघु उद्योग लगाने वाले भारतीय मूल के अग्रवासी भारतीय/ भारतीय मूल के व्यक्ति परिशिष्ट 1, भाग क अथवा भाग ख में नहीं दिए गए पूंजीगत माल का खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन 35 लाख रुपये (जहाज पर्यन्त नि.शुल्क मूल्य) मूल्य तक का भी आयात कर सकते हैं।

(3) लघु उद्योग के वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) के लिए कन्टेनर रोलर डाइयां, मोल्ड्स और प्रेस टूल्स सहित जिम्मां, फिक्स्चर, डाइयां और पैटर्नों का आयात भी खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित है।

कच्चा माल, संघटकों और उपभोग्य

176. (1) वास्तविक उपयोगताओं (औद्योगिक) द्वारा आयात नीति के परिशिष्ट 6 में दिए गए कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्य का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जा सकता है। इसके अतिरिक्त

परिशिष्ट 2, 3, 5, और 8 में न दी गई मर्दों का भी उनके द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किया जा सकता है। “प्रतिबन्धित सूची” (परिशिष्ट 2, भाग “ख” और सीमित अनुमेष मर्दों की सूची (परिशिष्ट-3) में दी गई मर्दों के आयात के लिए आवेदन पत्रों पर विचार अनुपूरक लाइसेंसिंग प्रक्रिया के अधीन विचार किया जाता है। 5 लाख रुपये मूल्य तक के आवेदन-पत्रों पर सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाता है। उच्च मूल्य के आवेदन पत्र मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात नई दिल्ली को भेजे जाने हैं। सरणीबद्ध कच्चे माल की आपूर्ति सम्बन्धित सरणीबद्ध अभिकरण से प्राप्त की जा सकती है।

(2) प्रायोजक प्राधिकारी को अनुपूरक लाइसेंस की मंजूरी के लिए आवेदन पत्र प्रस्तुत करने समय लघु उद्योग वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्षों में उभ के द्वारा प्राप्त किए गए अनुपूरक लाइसेंस के आधार पर आटोमैटिक लाइसेंस की मंजूरी के लिए आवेदन कर सकता है। पूर्ण विवरण इस पुस्तक के अध्याय-5 और प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खंड 1) में दिया गया है।

(3) लघु क्षेत्र के यूनितों को स्वदेशीकरण के चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अधीन खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन संघटकों के आयात के लिए सूची साध्यांकन क्रियाविधि का पालन करना अपेक्षित होगा। ऐसे मामलों में संघटकों की सूची विकास आयुक्त (लघु उद्योग) या लघु उद्योग विकास संगठन (एन.आई.डी.ओ.) के निदेशक द्वारा उनको आर से साध्यांकित होना चाहिए।

(4) अनन्तिम रूप से पूंजीकृत लघु उद्योग यूनितों को निकासी के समय वास्तविक आयात के मूल्य के 25 प्रतिशत का वैधपत्र और बैंक-गारन्टी प्रस्तुत करनी पड़ेगी। लघु उद्योग की यूनित के स्थायी पूंजीकरण या वास्तविक उत्पादन शुरू करने के बाद ही उनके बांड और बैंक गारन्टी निष्क्रिय होगी।

अतिरिक्त पुर्जे

177. लघु उद्योग की यूनितें खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात करने के लिए पात्र हैं। आयातित संयंत्र और मशीनरी के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य की 2 प्रतिशत दर पर अथवा स्वदेशी संयंत्र और मशीनरी के खरीद मूल्य के 1 प्रतिशत की दर पर “प्रति-बन्धित अतिरिक्त पुर्जों” के आयात के लिए आवेदन-पत्रों पर संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाता है। उच्च मूल्य के लिए आवेदन-पत्रों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनुपूरक लाइसेंसिंग क्रियाविधि के अन्तर्गत विचार किया जाता है।

पूंजीकृत निर्यातक नीति के अन्तर्गत सुविधाएं

178 (1) स्वदेशी निकासी तथा विज्ञापन प्रक्रिया के बिना, प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों के बिना पूंजीगत माल/प्रोटो टाइप के आयात के लिए विनिर्माता-निर्यातकों को उनके अपने निर्यातों के भेदे जारी किए गए आर ई पी लाइसेंस को उपयोग में लाए जाने की अनुमति है। लघु क्षेत्र की यूनितें निर्यात निष्पादन पर निर्भर करते हुए 5 लाख ६० से 20 लाख ६० तक ऐसे पूंजीगत माल का आयात कर सकती हैं इस बारे में प्रक्रियात्मक और अन्य ब्यौरे इस पुस्तक के अध्याय-15 में दिए गए हैं।

(2) लघु उद्योग की यूनिटों को मुक्त व्यापार क्षेत्र में औद्योगिक यूनिटों की स्थापना के लिए और अतः-प्रतिष्ठित निर्यात अभिसूचक यूनिटों के मामले में सुविधाएं इस पुस्तक के अध्याय 22 और 23 में दी गई हैं।

(3) लघु उद्योग के क्षेत्र में विनिर्मित उत्पादों का निर्यात करने वाले निर्यात, व्यापार, सदन तथा स्टार व्यापार सदन लघु उद्योग क्षेत्र में विनिर्मित उत्पादों के निर्यात के मूल्य का दुगुना लाभ पाने के पात्र हैं।

ड्राइंगों और डिजाइनों

179. लघु उद्योग की यूनिटें एक वर्ष में 100 लाख रुपये तक के मूल्य तक की ड्राइंगों और डिजाइनों का आयात करने के लिए पात्र हैं।

आई आर एन ए सी सुविधा

180. आयात नीति में राज्य व्यापार अधिकरणों और राज्य लघु औद्योगिक विकास निगमों तथा निर्यात/व्यापार सदनों द्वारा कच्चे माल, संघटकों

और उपभोग्यों को ऐसी लघु यूनिटें जो इस पुस्तक के अध्याय 8 में दी गई हैं, की मुक्त शोल्ड पूर्ति के लिए कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों का आयात करने के लिए विशेष प्रावधान है।

प्रोटोटाइप/सैम्पल

181. बीस हजार रुपये के मूल्य तक मुफ्त में संग्रहित सैम्पलों, 10 हजार रुपये मूल्य तक औषधि और दवाइयों के सैम्पलों तथा कीटनाशी दवाइयों के मुफ्त सैम्पलों का आयात खुले मामान्य लाइसेंस 4 के अन्तर्गत अनुमित हैं। 5 से अधिक प्रोटोटाइप का एक वर्ष में दो लाख रुपये के कुल मूल्य तक आयात प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिश के बिना तथा स्वदेशी क्षमता के दृष्टिकोण की स्वीकृति के बिना अनुमित किया जाएगा। आवेदन पत्र सम्बन्धित प्रायोजक प्राधिकारी को दिये जाने हैं। दो से अधिक प्रोटोटाइप/सैम्पलों के आयात के लिए अथवा अधिक मूल्य के आवेदन-पत्रों को पूंजीगत माल के आयात के लिए लागू प्रपत्र और रीति से प्रायोजक प्राधिकारी के माध्यम से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात नई दिल्ली को भेजे जा सकते हैं।

**पंजीकृत निर्यातको के लिए
आयात-नीति**

अध्याय-पन्द्रह

पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति

182- इस स्कीम का उद्देश्य आयात प्रतिपूर्ति के तरीके से पंजीकृत निर्यातकों को उनके द्वारा निर्यात किए गए उत्पादों के विनिर्माण में अपेक्षित प्रतिशत निवेश प्रदान करना है और निर्यात उत्पादों के विविधीकरण में सज्जम बनाने के लिए कुछ ढील भी देना है।

पात्रता

183. (1) जो निर्यात पैरा 191 में उल्लिखित है उनको छोड़कर सभी निर्यात आयात प्रतिपूर्ति की अनुमति के लिए पात्रता प्रदान करेंगे, बशर्ते कि :—

- (क) निर्यात लागू निर्यात नीति के अनुसार किए गए हों; और
- (ख) निर्यात उत्पाद इस नीति के परिशिष्ट 12 में सूचीबद्ध न हो।

(2) केवल नेपाल और भूटान को निम्नलिखित निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होंगे :—

(एक) भारतीय सम्भरणों द्वारा प्राप्ति के लिए भूटान को किए गए निर्यात में वृद्धि (क) द्विपक्षीय/बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं को स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे; (ख) संयुक्त राष्ट्र एजेंसियों को उनके सहायता कार्यक्रमों के संबंध में स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में भुगतानों के मद्दे; अथवा (ग) आई० बी० आर० डी०/आई० बी० ए०/ए० डी० बी० सहायता प्राप्त परियोजनाओं को किए गए सम्भरण।

(दो) नेपाल को किए गए सभी निर्यात में वृद्धि जिनमें द्विपक्षीय/बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं को किए गए सम्भरण शामिल हैं: बशर्ते कि भुगतान स्वतन्त्र विदेशी मुद्रा में प्राप्त किया जाता है अथवा आई० बी० आर० डी०/आई० बी० ए०/ए० डी० बी० के विनियमों के अन्तर्गत अधिप्राप्ति के लिए क्रियाविधि के अनुसार किया जाता है।

(3) वे उत्पाद जिनके लिए हमने कम से कम निर्यात कीमतें अर्थात् निम्नतम कीमतें नियत कर दी गई हैं वे आयात प्रतिपूर्ति के लिए केवल तब पात्र होंगे जब वे इस शर्त को पूरा कर देते हों; निर्यातक द्वारा इस शर्त के अनुपालन करने के बारे में एक घोषणापत्र संबंध आयात आवेदन पत्र के साथ भेजा जाना चाहिए। उन मामलों में जहाँ लाइसेंस प्राधिकारी के विचार में निर्यात किए गए माल का मूल्य बीजक में अधिक दिखाया गया है या निर्यात किए गए उत्पादों के संबंध में गलत घोषणा/गलत विवरण दिया गया है, तो ऐसी स्थिति में यह ऐसे निर्यातों के संबंध में कोई भी लाइसेंस जारी करने से इंकार कर सकता है या लाइसेंस के मूल्य को उस सीमा तक भी कम कर सकता है जिसे वह उपयुक्त समझता है। ऐसी कार्रवाई आयात-निर्यात कानून या अन्य कानूनी व्यवस्थाओं के अधीन की जाने वाली अन्य कार्रवाई को ध्यान में रखे बिना ही की जा सकती है।

(4) प्रेषण के आधार पर किए गए निर्यात केवल तब पात्रता प्रदान करेंगे जबकि अंतिम विक्री के मद्दे धनराशि वसूल कर ली गई हो। ऐसे मामलों में आयात प्रतिपूर्ति को, हर विक्री की रकम की वसूली की तिथि को लागू दर होगी।

आयात प्रतिपूर्ति की सीमा

184. (1) प्रत्येक निर्यात उत्पाद के प्रति (रतन एवं आभूषणों के अतिरिक्त अनुमेय प्रतिपूर्ति की सीमा इस पुस्तक के परिशिष्ट-17, भाग-1 के कालम-2, में दी गई सीमा, उसके कालम-1 में अभियुक्ति के साथ पठित कालम-3 में दी हुई मात्रा होगी।

(2) इस पुस्तक के परिशिष्ट-17, भाग-2, कालम-2 में रतन एवं आभूषण के अन्तर्गत सम्मिलित उल्लिखित निर्यात उत्पाद के प्रति अनुमेय प्रतिपूर्ति की मात्रा उसके कालम-5 में अभियुक्ति के साथ पठित कालम-3 में दी हुई मात्रा होगी।

(3) ऊपर लिखित प्रतिशत 1-4-1990 को अथवा उसके पश्चात् किए गए निर्यातों पर लागू होंगे। तथापि, उक्तों के पंजीकरण की स्कीम के अनुसार पंजीकृत उक्तों उपयुक्त स्कीम के अनुसार आर.ई.पी. लाभों के बॉम के लिए अनुमेय होंगे।

(4) परिशिष्ट 17 और परिशिष्ट 12 में शामिल न किए गए उत्पादन जो 1-4-1990 को या इसके बाद निर्यात किए गए हों, के मामले में आयात प्रतिपूर्ति दर निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य की 5 प्रतिशत होगी।

(5) भारतीय जहाजों के माध्यम से निर्यातों के संबंध में पंजीकृत निर्यातक, परिशिष्ट 17 भाग I और II में दिए गए प्रावधानों के अनुसार पंजीकृत निर्यातकों की आयात नीति के अधीन आर.ई.पी. लाइसेंस के लिए सामान्य दर के 10 प्रतिशत में अधिक आयात प्रतिपूर्ति दर अर्थात् सामान्य 10 प्रतिशत के स्थान पर 10 प्रतिशत की दर पर पात्र होगा।

आयात के लिए अनुमेय मद्दे

185. (1). परिशिष्ट-17, भाग-1 के कालम-2 में सूचीबद्ध प्रत्येक निर्यात उत्पाद के लिए और इस पुस्तक के पैरे 184(4) के अनुसार जारी किए गए आर.ई.पी. लाइसेंस, कच्चे माल, संघटकों, उप-योग्यों और पैकिंग सामग्रियों के उन सम्बद्ध आइटमों के आयात के लिए वैध होंगे जो परिशिष्ट-3, भाग-क, भाग-ख और परिशिष्ट 45, और जो निर्यातित उत्पाद से सम्बन्धित है, में सूचीबद्ध हैं।

(2) इस पुस्तक के परिशिष्ट-17, भाग-2 के कालम-2 में सूचीबद्ध निर्यात उत्पादों के लिए जारी किए गए आर.ई.पी. लाइसेंस, कालम-4 में प्रत्येक निर्यात उत्पाद के प्रति दिए गए आइटम के आयात के लिए वैध होंगे।

(3) इस पुस्तक के परिशिष्ट 17, भाग-3 में आइटमों की निर्यात लिंक आयात सूची दी गई है। इस सूची के कालम-3 में उल्लिखित आइटम उसके कालम-2 में प्रत्येक के प्रति उल्लिखित उत्पादों के निर्यात के लिए जारी किये गए आर.ई.पी. लाइसेंस के प्रति आयात किए जाने के लिए अनुमित होंगे, ये आइटम किसी अन्य निर्यात उत्पादों के मद्दे जारी अन्य आर.ई.पी. लाइसेंस के प्रति आयात करने के लिए अनुमेय नहीं होंगे। ये आइटम सामूहिक रूप से लाइसेंस के मूल्य के 2% से अधिक नहीं, के लिए आयात किए जा सकते हैं और इस मूल्य के अन्तर्गत एक आइटम का आयात मूल्य एक लाख रु. से अधिक नहीं होगा, जो लाइसेंस की कुल मूल्य के अन्तर्गत होगा।

परियोजना निर्यात

186 सविदा की निम्नलिखित श्रेणियां परियोजना निर्यात समझी जाएगी :—

(1) वे संपूर्ण परियोजना, अर्थात् वे जिनमें मेवाए प्रदान की जाती हैं जैसे उपकरण के संभरण के साथ डिजाइन, सिबिल निर्माण स्थापना और संयंत्र चाल करना या उनके भाग उसकी निगरानी।

- (2) वे इंजीनियरी सेवा संविदाएं जिनमें केवल सेवाओं का संभरण शामिल है जैसे डिजाइन, निर्माण, संचालन, निर्माण की निगरानी और मंचालन।
- (3) परामर्शदात्री सेवा संविदाएं जिनमें व्यवहार्य विश्लेषण तैयार करना, परियोजना रिपोर्टें, डिजाइन तैयार करना और संयंत्र तथा उपकरण के विशिष्टीकरण पर परियोजना प्राधिकारी के लिए परामर्श निविदा दस्तावेज तैयार करना, निविदाओं का मूल्यांकन और संयंत्र तथा उपकरण खरीदना शामिल है।
- (4) लिए जाने वाले सिविल कार्य के लिए डिजाइन या ड्राइंग तैयार करने के साथ या उनके बिना सिविल निर्माण संविदाएं।

187. (1) उपर्युक्त उल्लिखित श्रेणियों को परस्पर सम्मिलित नहीं समझा जाता है एवं इन श्रेणियों में से एक से अधिक श्रेणी के अन्तर्गत आने वाली सेवाओं के संरक्षण और उपस्कर परियोजना संविदा में शामिल हो सकेंगे।

(2) संपूर्ण परियोजना में विदेशी क्रेता के लिए आस्थगन भुगतान नियमों में वृद्धि इस दृष्टि से शामिल की जा सकती है कि संविदा के अनुसार विदेशी मुद्रा के प्रेषण पोटलदान के बाद विदेशी मुद्रा विनिमय विनियमों में निर्धारित समय-सीमा के भीतर पूर्ण नहीं किए जाएंगे। संपूर्ण परियोजना के लिए सुझावों और साथ ही साथ आस्थगन भुगतान शर्तों के आधार पर उपस्कर के संभरण के शीघ्र निपटान के लिए वित्तीय संस्थाओं के एक कार्यकारी दल की नियुक्ति की गई है जो एक्विजिशन बैंक में कार्य करना है इच्छुक निर्यातकों के बैंक स्वयं ही सौंपे गए अधिकारों के अधीन सुझावों का निपटान कर सकते हैं। इस संबंध में विस्तृत ब्यौरे "आस्थगन भुगतान" और संपूर्ण परियोजना के आधार पर इंजीनियरिंग माल के निर्यातकों के लिए "विस्तृत मार्गदर्शन" में मिलेगी जिसका प्रकाशन सभी भारतीय रिजर्व बैंक/एक्विजिशन बैंक द्वारा किया जाता है।

(3) निर्माण परियोजनाओं के संबंध में इस प्रकार के मार्गदर्शन और इनसे संबंधित सुझाव जिनका निपटान वित्तीय संस्थाओं के कार्यकारी दल द्वारा भी किया जाता है, भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा जारी कर दिए गए हैं।

(4) संपूर्ण परियोजना के निर्यातकों के विस्तृत मार्गदर्शन के अनुसार तीसरे देश में परियोजना के देश में एक परियोजना के रूप में खरीददार के सम्भरण के लिए अपने सुझावों को प्रेषित करते समय सम्मिलित उपकरण अथवा मशीनरी और संबंधित पुर्जों, औजारों और उपसाधनों के आयात की सीमा का संकेत करना पड़ेगा। जैसा भी मामला हो यदि एक बार बैंक या कार्यकारी दल सुझावों पर अपनी स्वीकृति दे देता है तो अपेक्षित औपचारिकताओं को पूरा करने के बाद भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा भी भारत में बाहर विदेशी मुद्रा के प्रेषण की अनुमति प्रदान कर दी जायेगी। परियोजना देश में ऐसे तीसरे देश के आयातों के लिए किसी किस्म के आयात लाइसेंस प्राप्त करने की आवश्यकता नहीं होगी।

(5) परियोजना ठेकेदार जिन्हें, चलाई जा ही परियोजना को निष्पादित करने के लिए निर्माण उपस्कर, मशीनरी और संबंधित अतिरिक्त पुर्जों, औजार और उपसाधनों की आवश्यकता हो वे ऐसे उपस्कर, मशीनरी और संबंधित अतिरिक्त पुर्जों, औजार और उपसाधनों को परियोजना वाले देश या तीसरे देश में खरीद सकते हैं। निर्माण उपस्कर, मशीनरी और संबंधित अतिरिक्त पुर्जों, औजारों और उपसाधनों की प्रस्तावित खरीद का बैंक या कार्यकारी दल को निश्चित करना होगी और प्रस्तावों के जिस भाग के लिए स्वीकृति प्राप्ति होगी है उसके लिए स्वीकृति प्राप्त करनी होगी। परियोजना के पूरा होने के पश्चात् ऐसे उपस्करों, मशीनरी और संबंधित अतिरिक्त पुर्जों, औजारों और उपसाधनों का सीमा शुल्क अधिकारियों की अनुमति से लाइसेंस या सीमा शुल्क निकासी परमिट को प्रस्तुत किए बिना ही देश में आयात अनुमति होगा। परियोजना ठेकेदार सम्बन्धित सीमा शुल्क अधिकारियों को यह घोषणा देगा कि ऐसे आयातित या

पुनः आयातित उपस्कर, मशीनरी और सम्बन्धित अतिरिक्त पुर्जों, औजार और उपसाधन परियोजना के निष्पादन के लिए उपयोग में लाए गए थे (परियोजना के नाम का उल्लेख किया जाना है) और भारत से या विदेश से लिए गए थे और जिसके लिए आई डी बी आई आयात-निर्यात बैंक के कार्यकारी दल या आई डी बी आई/भारत के आयात-निर्यात बैंक या भारतीय रिजर्व बैंक से आवश्यक अनुमति ले ली गई थी। ऐसे ठेकेदारों को आयात लाइसेंस या सीमा-शुल्क निकासी परमिट प्रस्तुत किए बिना ही इस संबंध में सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को संतुष्टिप्रद साम्य प्रस्तुत करने पर उस कार्यालय उपस्कर को पुनः आयात करने को अनुमति भी दी जाएगी जिसके विदेश में ठेकों के निष्पादन के दौरान कम से कम एक वर्ष तक प्रयोग किया गया हो।

188. आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस भारत से निर्यातित मर्चों के मूल्य के लिए इस पुस्तक की कंडिका 189 के अनुसार जारी किया जाएगा। चाहे वह उपर्युक्त कंडिका 186 एवं 187 के अनुसार एक परियोजना के निष्पादन के लिए तीसरे देश से आयातों द्वारा संपूर्ण की जाती है या नहीं।

189. ऐसे मामलों में पंजीकृत निर्यातकों को या तो परियोजना के अन्तर्गत आने वाले संपूर्ण निर्यातों के लिए लागू दर के आधार पर या ऐसे निर्यातों के अलग-अलग भाग के लिए लागू दर के आधार पर आयात प्रतिपूर्ति का दावा करने की छूट होगी। यह छूट केवल उन मामलों में लागू होगी जहां परियोजना संविदा संयंत्र की मर-वार कीमतों के ब्रेकअप को निर्धारित करती है। जहां संविदा में किसी प्रकार के ब्रेकअप का संकेत है तो निर्यातक संपूर्ण संयंत्र के लिए लागू दर पर ही आयात-प्रतिपूर्ति का दावा करने के लिए पात्र होगा।

तीसरी पार्टी के माध्यम से निर्यात

190. "तीसरी पार्टी" के निर्यातों के संबंध में अर्थात् जहां सभी या निर्यात दस्तावेजों में से किसी एक दस्तावेज में दो पार्टियों के नाम शामिल हैं तो पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अन्तर्गत तथा स्वीकृत आयात प्रतिपूर्ति का दावा इन दो पार्टियों में से किसी एक पार्टी द्वारा किया जा सकता है बशर्ते कि (1) दावेदार पंजीकृत निर्यातक है और नीति के अन्तर्गत अन्यथा रूप से पात्र है (2) दावेदार अपने नाम में अन्य पार्टी से "दावा त्याग" का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करता है; और (3) दावा त्याग का प्रमाण-पत्र प्रदान करने वाली पार्टी स्वयं आयात (निर्यात) प्रादेश, 1955 के अधीन लाइसेंस प्राप्त करने से संबंधित न कर दी गई हो।

नोट:—यह स्पष्ट किया जाता है कि इन पैरे के प्रावधान उन निर्यातों पर जो निर्यात आभार की विमुक्ति में संबंधित स्कीमों में यथा- उल्लिखित सीमा के निवाय शुल्क छूट और आयात-निर्यात पासबुक स्कीम, और हीरा व्यापार कम्पनी प्रषदाय लाइसेंस के अन्तर्गत जारी किये गए लाइसेंसों के मद्दे नाए नहीं होंगे।

आर०ई०पी० के लिये अस्वीकार्य निर्यात

191. (1) उस आयातित माल के सम्बन्ध में कोई भी आर०ई०पी० लाभ अनुमेय नहीं है जिस पर भारत में कोई भी प्रक्रिया या विनिर्माण किए बिना ही उसे उसी देश को पुनः निर्यात कर दिया जाता है।

(2) वारंटी निष्पादन गारंटी अर्द्ध के दौरान मुफ्त प्रतिस्थापना के रूप में अतिरिक्त पुर्जों के निर्यात के मामले में पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अधीन कोई आर० ई० पी० लाभ अनुमेय नहीं होगा। ऐसे अतिरिक्त पुर्जों के मूल्य को भी निर्यातों की आर० ई० पी० हकदारी के मद्दे समझित नहीं किया जायेगा।

(3) बाणिज्य मंत्रालय की सावजनिक सूचना संख्या 3-आई टी सी (पी एन) 75, दिनांक 25-1-75 के पण्यवस्तु अनुदान के मद्दे बंगलादेश को निर्यातों पर कोई आर० ई० पी० लाभ अनुमेय नहीं है।

(4) शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनियों तथा मुक्त व्यापार क्षेत्रों/निर्यात संसाधन क्षेत्रों में स्थित यूनियों द्वारा किए गए माल के निर्यात के मामले में कोई भी आर० ई० पी० लाभ अनुमेय नहीं है।

आर० ई० पी० लाइसेंसों के उपयोग में नम्यता :

192. (1) परिशिष्ट-17, भाग-1 में सूचीबद्ध प्रत्येक निर्यात उत्पाद के प्रति जारी किए गए लाइसेंस तथा इस पुस्तक के पैरे 184(4) के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंसों का कच्चे माल, संघटकों, उपकरणों उपभोग्यों तथा पैकिंग सामग्रियों के किसी अन्य आइटम के आयात के लिए वैध होंगे जो परिशिष्ट-3, भाग-क और भाग-ख, परिशिष्ट-5, भाग-क में सूचीबद्ध हैं तथा उपकरण (परिशिष्ट-8 और परिशिष्ट-2, भाग-ख में सम्मिलित मर्दों के अलावा) इस नीति में व्यवस्थित संघटकों और उपकरणों के एकल आइटम का आयात 10 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा। तथापि, परिशिष्ट-3, भाग-क, 3 भाग-ख, 5 भाग-ग, में सूचीबद्ध कच्चे माल, उपभोग्यों और पैकिंग सामग्रियों तथा उपकरणों का आयात करना एकल आइटम मूल्य के प्रतिबन्ध रहित होगा।

(2) आर.ई.पी. लाइसेंस, तकनीकी अभिकल्पों, ड्राइंगों तथा अन्य तकनीकी प्रलेखनों और/अथवा विदेशों में टाइप टेस्टिंग सुविधाओं के आयात के लिए भी समुपयोजित किया जा सकते हैं।

(3) कोई आर.ई.पी. लाइसेंस कम्प्यूटर टेगों/काडों, नन/अधीसिव प्रिन्टिड बोवन लेबल्स, प्रिन्टिड पोलिथीन/पोलिप्रोपीलेन बैग्स, इन्वेल-ट्रेडिड सैटालोग, मेलिंगमसट, प्राइसिंग/माकिंग/कोडिंग उपस्कर/हैंड ओपरेटिड लैबलिंग उपस्कर के आयात के लिए 20,000 रुपये तक समुपयोजित किए जा सकते हैं।

(4) परिशिष्ट-17, भाग-2 में सूचीबद्ध निर्यात उत्पादों के प्रति जारी किए गए लाइसेंस और इस नीति के अध्याय-21 के भाग-दो में दिए गए प्रावधानों की शर्त के अनुसार जारी किए रत्न आर.ई.पी. लाइसेंस उपर्युक्त उप-पैरा (2) और (3) तथा पैरा 144 एवं 145 में निर्धारित शर्तों के अधीन नम्यता के लिए वैध होंगे।

(5) उपर्युक्त नम्यता लाइसेंस की कुल समग्र मूल्य के अन्तर्गत है।

193. (i) यदि कोई आर.ई.पी. लाइसेंस आयात-नीति पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट-17 भाग-1 और पैरा 184(4) के मद्दे जारी किया जाता है, तो उस लाइसेंस पर निम्नलिखित पृष्ठांकन किया जायेगा:—

“यह लाइसेंस आयात-निर्यात नीति, 1990—93 (खंड-1) के पैरा 185

(i) और पैरा 192 के अनुसार उल्लिखित अवधि में मर्दों के आयात के लिए वैध होगा, वशत कि उक्त नीति में उल्लिखित प्रावधानों और शर्तों को पूरा कर लिया गया हो।”

(ii) यदि निर्यात की मद आयात-निर्यात नीति 1990-93 (खण्ड-1) पुस्तक के परिशिष्ट-17 भाग-3 में भी सूचीबद्ध है तो पूर्वोक्त पृष्ठांकन के अतिरिक्त निम्नलिखित पृष्ठांकन भी किया जायेगा।:—

यह लाइसेंस रुपये के लागत बीमा भाड़ा मूल्य तक आयात-निर्यात नीति 1990-93 (खण्ड 1) के परिशिष्ट -17 भाग 3 की क्रम सं..... में सूचीबद्ध मर्दों के आयात के लिए भी वैध होगा।

(iii) यदि कोई आर.ई.पी. लाइसेंस इस पुस्तक के परिशिष्ट-17 भाग-2 में सूचीबद्ध निर्यात उत्पाद के मद्दे जारी किया जाता है, तो लाइसेंस पर विशेष मर्दों का पृष्ठांकन किया जायेगा। लाइसेंस पर निम्नलिखित अतिरिक्त पृष्ठांकन भी किया जायेगा:—

“यह लाइसेंस आयात-निर्यात नीति, 1990-93 (खण्ड-1) के पैरा 192 के उप-पैरा (2) और (3) में निर्धारित मर्दों के आयात के लिए भी वैध है।”

(4) उपर के उप-पैरा (1), (2) और (3) में उल्लिखित प्रावधान उन मामलों में लागू नहीं होंगे जिनमें निर्यात संविदाओं के पंजीकरण के प्रावधानों के अनुसार एक अप्रैल, 1988 से पहले पंजीकृत निर्यात संविदाओं के मद्दे आर. ई. पी. लाइसेंस जारी किए गए हो।

आर० ई० पी० लाइसेंसों के मद्दे नमूनों का आयात

194. (1) किसी पंजीकृत विनिर्माता-निर्यातक को उसके द्वारा विनिर्मित उत्पादों के निर्यात के मद्दे उसको जारी आर० ई० पी० लाइसेंसों को एक लाइसेंसिंग वर्ष में निम्नलिखित शर्तों पर पांच प्रोटोटाइप/नमूनों के स्थायी उपभोग्य सहित, निर्यात-उत्पाद-विकास के लिए आयात करने की अनुमति दी जा सकती है:—

- (1) केवल उन्हीं नमूनों के आयात की अनुमति दी जाएगी जिनको उत्पाद/उत्पाद विकास संबद्ध सरकारी प्राधिकारी द्वारा अनुमोदित उत्पाद के साथ सीधा सम्पर्क है;
- (2) यह सुविधा प्राप्त आर० ई० पी० लाइसेंसों के मद्दे अनुमेय नहीं होगी;
- (3) पुराने माल के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी; और
- (4) आयात/वास्तविक उपयोक्ता तथा अहस्तांतरणीय शर्तों के अन्तर्गत अनुमेय होगा।

(2) यदि कोई पंजीकृत विनिर्माता निर्यातक इस सुविधा का लाभ उठाना चाहता है तो उसे आर० ई० पी० लाइसेंस के जारी होने से पूर्व अपनी इच्छा संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप में देनी होगी। लाइसेंसिंग प्राधिकारी कुल आर.ई.पी. हकदारी की गणना करेगा। यदि आयात किये जाने वाले नमूनों का मूल्य आर.ई.पी. हकदारी के मूल्य के अन्तर्गत आता है तो “वास्तविक उपयोक्ता” तथा “अहस्तांतरणीय” शर्तों के अधीन अलग लाइसेंस जारी किया जाएगा। यदि कोई हकदारी अभी भी शेष बचती है तो उसे भी अनुमित किया जाएगा।

आर० ई० पी० लाइसेंस के मद्दे पूंजीगत माल का आयात

195(1) किसी विनिर्माता निर्यातक को उसके द्वारा विनिर्मित उत्पादों के निजी निर्यात के मद्दे जारी किये गये आर.ई.पी. लाइसेंस को, खुले सामान्य लाइसेंस में न आने वाले अनुमेय पूंजीगत माल जिसमें उसके उपकरण और उप साधन और संतुलन उपस्कर शामिल हैं, के आयात के लिए संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी की सिफारिशों के बिना देशी दृष्टिकोण से निकासी के बिना और अनुसरण की जाने वाली विज्ञापन प्रक्रिया के बिना उपयोग करने की अनुमति दी जाये, वशत कि

(1) आयात की जाने वाली मशीनरी नई हो और इस नीति के परिशिष्ट-1, भाग-क परिशिष्ट-2 भाग-ख और परिशिष्ट-8 में न दी गई हों।

(ii) आवेदक यह घोषित करें कि विषयाधीन मशीनरी से उसकी अनुज्ञात अनुमोदित क्षमता नहीं बढ़ेगी।

(iii) मशीनरी का आयात “वास्तविक उपयोक्ता” और “अहस्तांतरणीय” शर्तों के अधीन होगा।

(2) यह ढील प्राप्त किये गये आर.ई.पी. लाइसेंसों के मद्दे उपलब्ध नहीं है।

(3) यदि कोई पंजीकृत विनिर्माता निर्यातक इस सुविधा का लाभ उठाना चाहता है तो वह प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खंड-1) के अध्याय-15 में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप में अपना विकल्प देगा। आयात किये जाने वाले पूंजीगत माल का मूल्य आर.ई.पी. लाइसेंसों के मूल्य के नामों डाल दिया जायेगा।

4. उपर्युक्त उप-पैरा (1), (2) और (3) में निहित ढील निर्धारित शर्तों के अधीन की अनुमति वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) को भी व्यापारी निर्यातक के नामित व्यक्ति के रूप में दी जा सकती है। नामित व्यक्ति उन मर्दों का विनिर्माण होगा जो मद व्यापारी निर्यातक द्वारा निर्यात की गई मर्दों से संबंधित हों। यदि व्यापारी निर्यातक एक मद से अधिक मर्दों का निर्यात कर रहे हों, तो इस पैरा का लाभ केवल उन आर.ई.पी. आवेदन पत्रों के लिए भी दिया जा सकता है, जो आवेदन पत्र विपरीत निर्यात की मर्दों के निर्माण के लिए अपेक्षित मशीनरी में संबंधित हों। आवेदन पत्र व्यापारी निर्यातक के लाइसेंस प्राधिकारी को प्रस्तुत दिये जाएंगे। अपने आवेदन पत्र में व्यापारी निर्यातक अपने नामित व्यक्ति का नाम और वह घोषणा देगा कि प्राप्ति का मशीनरी उसके द्वारा निर्यात की गई मद के निर्माण में संबंधित है। नामित व्यक्ति का प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के पैरा 314 में सुधारित समां दस्तावेज भेजेगा। यदि वह पात्र पाया गया तो "वास्तविक उपयोक्ता" और "अद्वितीयता" शर्तों के साथ एक अन्य पूंजीगत माल लाइसेंस उक्त नामित व्यक्ति के नाम में लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा मोहरे जारी किया जाएगा। व्यापारी निर्यातक ऐसे नामित व्यक्तियों का पूरा सत्ता और पथार्थ लेखा रखेगा।

आयात का अवसर

196. इस नीति में अन्य किसी धान के होते हुए आर.ई.पी. लाइसेंस के मर्दों का आयात इस शर्त के अधीन होगा कि वे मर्दों उनके वास्तविक आयात की तिथि को अनुमेष परिणष्टों में हैं, उन मामलों को छोड़कर, जिनमें अपरिचालनीय माखपल द्वारा समर्पित पूर्व वचनबद्धता के लिए विशेष सुरक्षा दी गई है।

सीमाशुल्क की रियायती दर पर पूंजीगत माल का आयात

197.(1) निर्यात मूल्यों पर उच्च पूंजीगत लागत को कम करने के उद्देश्य से और अन्तर्राष्ट्रीय मार्केट में उसके निर्यात को प्रयोगी बनाने के लिए 10 करोड़ रुपये तक का अधिकतम लागत बढ़ा मूल्य तक पूंजीगत माल का आयात पूंजीगत माल के भागत बढ़ा मूल्य का 25% की सीमाशुल्क रियायती दर पर अनुमति किया जाएगा। इस प्रयोजन के लिए आवेदन नामों पर मुद्रा निर्यात आयात-निर्यात की अधक्षता में अन्य मंत्रालय समिति द्वारा विचार किया जाएगा।

(2) उपर्युक्त सुविधा उन पूंजीगत विनिर्माण-निर्यातकों को उपलब्ध होगी जो निर्मित रूप में कम से कम 3 वर्षों तक निर्यात कर रहे हैं। आवेदक को आयात के लिए अनुमेष पूंजीगत माल के मूल्य के तीन गुना के बराबर निर्यात आयात को पूरा करना होगा और पूंजीगत माल के आयात की तिथि से आयातकों को प्रत्यक्ष के सीमा आयात को पूरा करना होगा। यह निर्यात आयात (किसी अन्य आयात से अलग होगा जो आवेदन द्वारा अलग से पूरा करता है) तथा पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों में उसके द्वारा पूरा किए गए आयात के औसत स्तर में ऊपर होगा। केवल आयात के लिए अनुमेष पूंजीगत माल के जरिए विनिर्मित उत्पादों के प्रत्यक्ष निर्यात इस आयात के पूरा करने में गिना जाएगा। इस स्कीम के अन्तर्गत तीसरी पार्टी के निर्यात को स्वीकार नहीं किया जाएगा।

(3) इस सम्बन्ध में विस्तृत नीति/प्रक्रिया अलग से अधिपूरित की जा रही है।

पूंजीकृत ठेकों के मामलों के लिए नम्यता

198. (1) "निर्यात संधिदाओं के पूंजीकरण" के प्रावधानों के अनुसार 1-4-1988 से पहले पूंजीकृत निर्यात ठेकों के मर्द जारी किए गए आर.ई.पी. लाइसेंस चाहें जो भी हों तथा आयात-निर्यात नीति 1988-91 के पैरे 210(i) तथा (ii) में अधिज्ञान किसी भी नम्यता के लिए स्वीकार नहीं किए जाएंगे।

आर.ई.पी. लाइसेंसों को हस्तान्तरित करना

199.(1) आर.ई.पी. लाइसेंस केवल पूंजीकृत निर्यातक के नाम में जारी किया जाएगा और वह "वास्तविक उपयोक्ता शर्तों" के अधीन

नहीं होगा, लाइसेंसधारी दूसरे व्यक्ति को लाइसेंस हस्तान्तरित कर सकता है। लाइसेंसधारी या ऐसा हस्तान्तरणी लाइसेंस में अनुमति माल का आयात कर सकता है।

(2) आर.ई.पी. लाइसेंस के हस्तान्तरण के लिए लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा किसी भी प्रकार के पुष्टीकरण या अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी, प्रत्यक्ष यह साधारण विधि द्वारा शामिल होगा। तदनुसार, इस नीति के अन्तर्गत जारी किए गए आर.ई.पी. लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले माल निर्यात की स्वीकृति, हस्तान्तरणी द्वारा उसके नाम में जो लाइसेंस हस्तान्तर कर दिया गया हो, में संबद्ध दस्तावेज प्रस्तुत करे पर ही सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा दी जाएगी। जब भी एक आर.ई.पी. लाइसेंस हस्तान्तरित किया जाता है तो हस्तान्तरक को चाहिए कि वह हस्तान्तरणी को एक सामान्य पत्र जिसमें हस्तान्तरित लाइसेंस की संख्या, दिनांक मूल्य और हस्तान्तरणी का नाम व पता, और उन आयात मर्दों का पूर्ण व्योम को जिनके लिए लाइसेंस हस्तान्तरित किया गया है।

अन्य प्रावधान

स्वदेशी सामग्री द्वारा आयात करने वाले माल का प्रतिस्थापन

200 (1) किसी मद (पूंजीगत माल से इतर) का स्वदेशी उत्पादक उस मद को विचाराधीन मद के लिए वैध आर.ई.पी. लाइसेंस या वास्तविक उपयोक्ता लाइसेंस धारण करने वाले व्यक्ति को संभरित कर सकता है। निर्यात के रूप में ऐसी आपूर्ति पर विचार (1) पूंजीकृत निर्यातकों की आयात नीति के अधीन यथा स्वीकृत प्राप्ति प्रतिपूर्ति और (2) पूंजीगत माल/औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी मध्यम के अनुमोदन या विदेशी मुद्रा विनियमन अधिनियम के अधीन स्वदेशी उत्पादकों पर लगाया गया निर्यात आयात की अदायगी यदि कोई हो के उद्देश्य के लिए किया जाएगा। इस सुविधा के अन्तर्गत खले सामान्य लाइसेंस की मर्दें संभरित नहीं की जाएगी। अन्य कोई लाभ, जो भी हो, स्वीकार्य नहीं होगा।

(2) यदि किसी मामले में स्वदेशी उत्पादक विचाराधीन माल को धेनका चाहता हो और लाइसेंसधारी विचाराधीन माल को धेनका चाहता हो तो लाइसेंसधारी को, लाइसेंस जारी करने वाले लाइसेंस प्राधिकारी को आयात लाइसेंस के जरिए आने वाले माल का औसत माला और मूल्य दिखाने हुए, स्वदेशी उत्पादकों से अधिज्ञान किए जा रहे माल के लिए विनिर्दिष्ट अनुरोध करना चाहिए। ऐसे अनुरोध पर लाइसेंस प्राधिकारी प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 15 में दिए गए प्रण में उक्त अनुरोध में गिना नी नीत प्रतियों में स्वदेशी निर्यात आयात जारी करेगा।

(3) उस माल की ऐसी आपूर्ति के मर्द आर.ई.पी. लाइसेंस जारी करने के लिए अनुमति को जान वाली आपूर्ति प्रत्यक्ष, पर परिणष्ट 1, में दी गई पूंजीकृत निर्यातकों की आयात नीति के अधीन विचाराधीन माल के लिए अनुमेष सामान्य प्राप्ति प्रतिपूर्ति दर से 10% अधि होगी अर्थात् अपनाई जाने वाली आयात प्रतिपूर्ति दर सामान्य 10% और इससे अधिक के स्थान पर 11% होगी।

201 विदेशों में अतिम तीर पर विक्रे के लिए जो रीतरेड में इंजोनिरीय निर्यात संवर्धन परिपद संवर्धन को इंजोनिरीय माल का निर्यात करने वाले पूंजीकृत निर्यातक को प्रारंभ में विदेशी मुद्रा को वस्तु से पहले उनकी पात्रता की 80% को दर से आर.ई.पी. लाइसेंस की अनुमति भी होगी जो 20% को हकदारी विदेशी मुद्रा की वस्तु को के परभाव अनुमति होगी। इसका ब्यौरा प्रक्रिया पुस्तिका 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 15 में दिया गया है।

202 (1) "लाइसेंसों, (शुल्क छूट योजना, आयात-निर्यात पामबुक योजना, हीरा, रत्न तथा अभूषण योजना तथा सोने तथा चांदी के अभूषण तथा वस्तुओं की निर्यात योजना के अन्तर्गत विनिर्दिष्ट निर्यात माल) के मर्दों आयात की गई मर्दों में विनिर्मित और सीमाशुल्क अधिनियम 1962 की प्राय 65 के अन्तर्गत सीमाशुल्क बोह से निर्यातित माल पर निम्नलिखित विशेष प्रावधान लागू होंगे :-

(1) ये निर्यात सामान्य प्रतिपूर्ति लाभों के लिए पात्र नहीं होंगे,

(2) तथापि, ये निर्यात आयात नीति के पैरा 244 तथा 245 में निहित प्रावधानों के अनुसार निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में आयात के लागत बीमा भाड़ा मूल्य में प्राप्त अधिक मूल्यवर्धन के 10% के बराबर विशेष आर.ई.पी. अनुदान के लिए पात्र होंगे। इसकी यह शर्त होगी कि निर्यात के प्रत्येक परेपण में न्यूनतम 33% मूल्य वर्धन प्राप्त किया जाए और कच्चे माल, संघटकों आदि को परिणामी उत्पादों में परिवर्तित करने में पर्याप्त विनिर्माण कार्यकलाप करने पड़े। इस उद्देश्य से निर्यातक को सीमा शुल्क प्राधिकारी से इस आशय का एक प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना होगा जिसमें प्रत्येक परेपण में निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के समरूप आयात के लागत बीमा भाड़ा मूल्य का उल्लेख किया जाएगा।

(3) इन प्रावधानों के अन्तर्गत विशेष आर.ई.पी. का दावा करने के लिए प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 15 में उल्लिखित प्रक्रिया का पालन किया जाएगा।

(4) इन निर्यातों पर विशेष आर.ई.पी. का अनुदान इस शर्त के अधीन भी होगा कि निर्यात वर्तमान निर्यात नीति के अनुसार किया जाए।

निर्यात अभिमुख यूनितों की सहायता

203. (1) निर्यात उत्पादन में सहयोग के लिए इस नीति में अनेक प्रावधान किए गए हैं। लाइसेंस प्राधिकारी निर्यात करने वाले एककों को निर्यात आदेशों का समय पर निष्पादन करने के लिए आयातित निवेश को उन्हें ठीक समय पर प्राप्त करने में समर्थ बनाने के लिए सहयोग प्रदान करेंगे।

(2) निर्यात अभिमुख यूनितों अर्थात् जिनके पाम निर्धारित न्यूनतम निर्यात, निष्पादन है के लिए नीति में व्यवस्थित विभिन्न लाभों की पात्रता के प्रयोजनार्थ ऐसे पंजीकृत विनिर्माता निर्यातकों को निर्यात निष्पादन-प्रमाण पत्र प्राप्त करने के लिए मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के कार्यालय में निर्यात आयुक्त को तत्काल आवेदन करना चाहिए। निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र जारी करने के लिए निर्यात निष्पादन की गणना के प्रयोजनार्थ निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य को कुल उत्पादन के कारखाना मूल्य में विभाजित किया जाएगा। उत्पादन के कारखाना मूल्य को परि-कल्पित करते समय उत्पादन, मूल्य ह्रास, व्याज, देय शुल्क और मर, लाभ और घाटा आदि के सभी प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष मूल्य सहित उत्पादन के कुल मूल्य को ध्यान में रखा जायेगा। वे केवल संबंधित आदेशनिर्यात प्राधिकारी को ऐसे निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र देने पर ही इस लाभ का उठाने में समर्थ होंगे। आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 15-ठ में दिए गए प्रपत्र और नीति में निर्यात आयुक्त की भेजे जाने चाहिये।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

204. (1) 1-4-1990 में पहले किये गये ऐसे निर्यात जिनके मद्दे 1-4-1990 को या इसके बाद आर.ई.पी. लाइसेंस जारी किया गया हो उनके मामले में प्रतिपूर्ति की दर वही होगी जो निर्यात का तारीख पर स्वाकार्य होगी। लेकिन, 1990-93 की नीति पुस्तक में उल्लिखित शर्तों के अधीन आयात की मर्दे (उन पर अंकित मूल्य प्रतिबंधों को शामिल करते हुए, यदि कोई है) और अनुमति ढील वही होगी जो उक्त नीति में 31-3-1990 को अनुमति थी।

(2) हीरे, रत्न और आभूषण जो इस पुस्तक के परिशिष्ट-17, भाग-2 में शामिल हैं, के मामलों के अतिरिक्त 1-4-1990 से 31-3-1991 तक के दौरान किये गये निर्यात के लिए, पंजीकृत

निर्यातकों को या तो (i) 1990-93 (खण्ड-1) की नीति पुस्तक में दी गई शर्तों के अधीन आयात प्रतिपूर्ति की दर/मर्द और 31-3-1990 को अनुमति ढील पर आधारित, अथवा (ii) आयात प्रतिपूर्ति की दर/मर्द और 1990-93 की नीति पुस्तक में उल्लिखित दी गई ढील पर आधारित आर.ई.पी. लाइसेंस का दावा करने का विकल्प प्राप्त होगा। लाइसेंस जारी कराने हेतु अपना प्रार्थना पत्र देते समय प्रार्थी लिखित रूप में अथवा विकल्प इंगित करेगा। किसी विशेष आर.ई.पी. आवेदन पत्र के सम्बन्ध में एक बार दिया गया विकल्प अंतिम और उस आवेदन पत्र के संबंध में अपरिवर्तनीय होगा। यदि आवेदन द्वारा विकल्प नहीं दिया जायेगा तो लाइसेंस इस पुस्तक के परिशिष्ट-17 में यथानिर्दिष्ट दरों और मर्दों के अनुसार जारी किया जायेगा।

(3) इस पुस्तक के परिशिष्ट-17 भाग-2 में शामिल है, के निर्यात के संबंध में, संशोधित आयात प्रतिपूर्ति की दरें जहां कहीं लागू होंगी, इस नीति की घोषणा की तिथि में इस नीति में यथा निहित संबंधित प्रावधान लागू होंगे। तथापि, 1-4-1990 से 30 दिन की अवधि में किए गए निर्यात के सम्बन्ध में आयातक को दरों पर आयात प्रतिपूर्ति कनेम करने का विकल्प होगा और वर्तमान मर्दों के लिए संशोधनों से तुरन्त पहले अथवा दरों के अनुसार और यथासंशोधित मर्दों के लिए प्रतिपूर्ति का विकल्प होगा।

(4) निर्यात संविदाओं के पंजीकरण के सगत प्रावधानों के अनुसार 1-4-1988 से नीति के अनुसार पंजीकृत निर्यात-संविदाओं के मर्दे जारी किये गये आर.ई.पी. लाइसेंसों पर और आयात निर्यात नीति 1990-93 के पैरा 210(1) और (2) में उल्लिखित के अनुसार कोई ढील नहीं दी जाएगी।

(5) टर्न-की परियोजना, विविध निर्माण संविदा और पूंजीगत माल संविदा के लिए 1-4-88 से 31-3-90 के बीच हुई पंजीकृत संविदाओं के प्रति जारी किये गये आर.ई.पी. लाइसेंसों (विशेष आर.ई.पी. लाइसेंसों में विस्त) पर 1988-91 की नीति के अनुसार पूर्ण दरों, मर्दों और ढील को अनुमति दी जाएगी या इस नीति के अनुसार पूर्ण दरों, मर्दों और ढील का अनुमति दी जायेगी। यह अनुमति इस नीति के अध्याय-20 के तहत उनके द्वारा दिये गये विकल्प के अनुसार होगी।

(6) 1-4-1990 से पहले या उसके बाद तथा 1-4-90 में पूर्व जारी किए गए विशेष आर.ई.पी. लाइसेंस परिशिष्ट-3 और 5 भाग "क" में सूचीबद्ध उन मर्दों के आयात के लिए वैध नहीं होंगे जिन मर्दों के आयात की अनुमति 1988-91 की नीति पुस्तक के पैरा 177(1) के अनुसार ढील के मर्दे दी गयी थी, लेकिन अब वे मर्दे इस नीति के उक्त परिशिष्टों में शामिल नहीं हैं। इसी प्रकार ये आर.ई.पी. लाइसेंस 1988-91 की नीति पुस्तक के पैरा 177(2) के अनुसार आयात के लिए अनुमेय खुद सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेय पूंजीगत माल, यंत्रों और उपकरणों जो इस नीति के परिशिष्ट-1 भाग "क" परिशिष्ट-2 भाग "ख" या परिशिष्ट-8 में डाल दिये गये हैं, के आयात हेतु वैध नहीं होंगे। लेकिन 1-4-1990 में पहले जारी किये गये आर.ई.पी. लाइसेंसों के संबंध में ये प्रतिबंध उस सीमा तक लागू नहीं होंगे, जिस सीमा तक लाइसेंसधारी ने 1 अप्रैल, 1990 से पहले विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से पहले ही खोले गये और स्थापित किये गये अपरिवर्तनीय साख-पत्र द्वारा समर्पित, पक्के सिद्ध किये हों। 31 मार्च, 1990 के बाद उक्त साख-पत्र में की गई कोई भी सजय वृद्धि नये रूप में किया गया सिद्ध माना जायेगा।

(7) नीति अवधि के दौरान निर्यात उत्पाद के संबंध में जहां आयात प्रतिपूर्ति दर में कोई परिवर्तन हो, ऐसे निर्यात उत्पादों के पंजीकृत निर्यातकों को, जब तक अन्यथा अधिसूचित न किया जाए, या तो परिवर्तन से पहले लागू आयात प्रतिपूर्ति की दर पर या यथासंशोधित

आयात प्रतिपूर्ति की दर के आधार पर ऐसे संशोधन की तिथि से 90 दिनों की अवधि के दौरान किए गए निर्यात के सम्बन्ध में आर ई पी लाइसेंस का दावा करने के लिए विकल्प दे सकते हैं।

(8) उपर्युक्त उपपैरा (7) में किसी बात के होते हुए, भी सरकार द्वारा, उस मामले में जहाँ जरूरी समझा जाये, उसमें उल्लेखित 90 दिन

की अन्तर्वर्ती अवधि सरकार द्वारा, लोकहित में, जहाँ उचित समझा जाए, 30 दिन के लिये प्रतिबन्धित की जा सकती है।

(9) जबकि उपर्युक्त उप-पैरे (7) अथवा (8) के अनुसारा आयात प्रतिपूर्ति क्लेम करते हुऐ इस सम्बन्ध में अपना विकल्प देगा। अगर आवेदक द्वारा कोई विकल्प प्रस्तुत न किया गया तो लाइसेंस संशोधित दरों के अनुसार ही जारी किया जायेगा।

अध्याय सोलह

अभिग्रहीत निर्यात

205. आयात का एक प्रकार का प्रत्यादेश प्रलियुक्त स्वदेशी साधनों से की गई कतिपय आपूर्ति है। इस अध्याय में निर्दिष्ट विशिष्ट शर्तों के अन्तर्गत की गई ऐसी आपूर्ति को अभिग्रहीत निर्यात (डीमंड निर्यात) समझा जाएगा।

206. आयात प्रतिपूर्ति स्कीम के अन्तर्गत लाभ प्राप्त करने के उद्देश्य से आपूर्ति की निम्नलिखित श्रेणियों को "अभिग्रहीत (डीमंड) निर्यात" समझा जाएगा :—

- (क) "कर मुक्त स्कीम" के अन्तर्गत जारी "करमुक्त लाइसेंसों" के मद्दे स्वदेशी मर्दों को भारत में आपूर्ति ;
- (ख) अन्तर्राष्ट्रीय पुनर्निर्माण तथा विकास बैंक/अन्तर्राष्ट्रीय विकास संव/एशिया विकास बैंक से भारत में सहायता प्राप्त परियोजनाओं को की गई आपूर्ति जो कि अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगी बोली प्रक्रिया के अन्तर्गत की गई हो ;
- (ग) संयुक्त राष्ट्र संगठनों या संयुक्त राष्ट्र एवं अन्य बहु-राष्ट्रीय अधिकरणों के अन्तर्गत सहायता प्राप्त कार्यक्रमों के अन्तर्गत अन्तर्राष्ट्रीय मूल्यों पर की गई आपूर्ति तथा जिसका भुगतान मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया हो ;
- (घ) विदेशी मुद्रा या विदेशी मुद्रा में प्राप्त भारतीय रुपये में किए गए भुगतान के मद्दे विदेशी जहाजरानी कंपनियों को की गई बिक्री ;
- (ङ) समुद्री पोतों में लगाने के लिए भारतीय शिपयार्डों के जुड़नार पुर्जों (पूजीगत माल की प्रकृति के) की सप्लाई ;
- (च) निम्नलिखित बहुपक्षीय अथवा द्विपक्षीय विदेशी सहायता, या अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगी बोली अथवा ऐसी बहुपक्षीय/द्विपक्षीय सहायता के संचालन के लिए प्रक्रिया के अन्तर्गत अपेक्षित सीमित टेंडर के अन्तर्गत वित्त-पोषित परियोजनाओं के लिए तथा भारत और विदेशों दोनों से पाठियों के लिए टेंडरों की अनुमति देते हुए भारत में की गई आपूर्तियाँ :—

- (1) आई एफ ए डी
- (2) येन क्रेडिट ओ ई सी सी एफ के माध्यम से सरणीबद्ध
- (3) के एफ डब्ल्यू के माध्यम से जर्मनी (एफ आर जी)
- (4) यू एस सहायता
- (5) विकास के लिए साऊदी निधि
- (6) अरब आर्थिक विकास के लिए कुवैत निधि
- (7) अरब आर्थिक विकास के लिए आबू-धाबी निधि
- (8) ओ पी ई सी निधि

(ङ) पंचद योजनाओं के अन्तर्गत निर्धारित सीमा के अन्तर्गत मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधित क्षेत्र या अन्तर्गत प्रतिशत निर्यात अभिसूचक युक्तियों को भारत में की गई आपूर्ति।

(ज) "(ज)" अध्याय 19 में शामिल मध्यस्थ उत्पादों की आपूर्ति को योजना के अन्तर्गत अग्रिम लाइसेंसों के धारकों को भारत में मध्यस्थ उत्पादों की गई आपूर्ति।

(झ) तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग, ऑयल इंडिया लिमिटेड एवं भारतीय गैस प्राधिकरण लि० को समुद्र तट से परे तथा समुद्र तट पर अन्वेषण, खुदाई तथा उत्पादन कार्यों के लिए अन्तर्राष्ट्रीय मूल्यों पर कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों (खनिज से भिन्न), मशीनरी, उपकरण, उपकरण, उपसाधन, औजार तथा अतिरिक्त पुर्जों (जहां कहीं भी निर्दिष्ट कार्यालय मशीन एवं उपभोग्य माल को छोड़कर) की आपूर्ति ;

(ञ) विदेश जाने वाले (1) भारतीय शिपिंग कम्पनी बैस्स (2) एयर इंडिया तथा (3) इंडियन एयर लाइन्स के शिप-स्टोर्स की भारत में की गई आपूर्तियाँ बशर्ते कि भुगतान विदेशी मुद्रा में प्राप्त किया गया हो।

(ट) स्वदेशी विनिर्मित उपभोक्ता ड्यूरेबल इसमें व्हीकल सम्मिलित है, विदेश डिप्लोमेटिक व्यक्तियों/राजदूतों/हाई कमिशनरों में व्यापार प्रतिनिधियों के लिए भारत में की गई आपूर्तियाँ बशर्ते कि भुगतान मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया हो।

(ठ) अन्तर्राष्ट्रीय प्रतियोगी बोली के मद्दे भारत में की गई आपूर्ति जिसका भुगतान मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया हो ;

(ड) मुक्त विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे कर मुक्त दुकानों पर भारत में निर्मित माल की बिक्री ; तथा

(ढ) नीचे दिये पैरे 209 में निर्दिष्ट मर्दों की विदेशी पर्यटकों को मुक्त विदेशी मुद्रा में भुगतान के मद्दे बिक्री।

207. उपरोक्त उप-पैरे 206(क) में यथा-निर्दिष्ट कर मुक्त लाइसेंसों के मद्दे की गई आपूर्ति के मामले में प्रांज्या पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 16 में की गई प्रक्रिया के अनुसार जारी अग्रिम विमुक्ति आदेशों के मद्दे की गई आपूर्ति। ऐसी विभिन्न मर्दों के मामले में, जिनके लिए आयात आवश्यक समझा गया हो, मुख्य नियंत्रक, आयात एवं निर्यात समय-समय पर कर मुक्त लाइसेंसों के मद्दे विमुक्ति आदेशों का जारी करना प्रतिबंधित कर सकते हैं।

208. (1) उपरोक्त उप-पैरे 206(ख), (च) और (झ) के अन्तर्गत आने वाली आपूर्ति के मामले में यदि किसी भारतीय या विदेशी प्रमुख संविदाकार का प्रस्ताव स्वीकार कर लिया जाता है तथा निम्नलिखित शर्तों को पूरा करता है :—

(क) भारतीय उप-संविदाकार का नाम स्वयं प्रमुख संविदा में सम्मिलित हो।

(ख) उक्त प्रमुख संविदा में दिए भारतीय उप संविदाकार द्वारा संभरित किए जाने वाले माल का विवरण, मात्रा एवं मूल्य तथा

(ग) (1) जहाँ भारतीय उप-संविदाकार द्वारा संबद्ध परियोजना प्राधिकारी से भुगतान भारतीय रुपए में सीधे ही प्राप्त किया गया हो ; या

(2) विदेशी संविदाकार से विदेशी मुद्रा में, को ऐसी आपूर्ति के लिए भी अभिग्रहीत निर्यात लाभों को प्राप्त करने के पात्र होंगे ।

(2) उपरोक्त पैरा 206 के उप-पैरे (ख), (च) और (झ) के अंतर्गत आने वाली आपूर्ति के मामले में यदि किसी विदेशी प्रमुख निर्यातक का प्रस्ताव स्वीकार कर लिया जाता है तथा भारतीय उप-संविदाकार का नाम प्रमुख संविदा में नहीं दिया गया है परन्तु

(क) यदि भुगतान प्रमुख संविदाकार के माध्यम से मुक्त विदेशी मुद्रा में किया गया है, तथा

(ख) उप-संविदाकार द्वारा आपूर्ति किए गए माल का विवरण, मात्रा किस्म एवं मूल्य देते हुए प्रमुख संविदाकार द्वारा दिया गया प्रमाणपत्र जो कि संबद्ध परियोजना प्राधिकारी द्वारा विधिवत् प्रमाणित किया गया हो तो ऐसी आपूर्तिया भी अभिग्रहीत निर्यात लाभ को प्राप्त करने के पात्र होंगी ।

209. (1) उपरोक्त पैरा 206(इ) के अंतर्गत आने वाली विक्री के मामले में एंजोइत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अंतर्गत निम्नलिखित माल को विदेशी पर्यटकों को आपूर्ति आयात प्रतिपूर्ति प्राप्त करने की पात्र होगी :-

- (क) रत्न एवं आभूषण;
- (ख) हस्तशिल्प;
- (ग) जमड़े का माल, अर्थात् जूते, हस्तवेग, बैट, घरे इत्यादि;
- (घ) कार्पेट, कालीन, दरियां, हूजेण्ट एवं नमदे;
- (ङ) काटन-नाड़ी, काटन ड्रेस मैटिरियल, काटन टेबल लीनन, चादरें, बैड कवर, काटन स्टील, स्पावैज, गाल तथा काटन फिनिशिंग मैटिरियल;

(च) रेडीमेड गायमेंट्स;

(छ) सिल्क फैब्रिक तथा उससे निर्मित सामान, सजावट के सामान सहित;

(ज) उपभोग्य इलेक्ट्रानिकी भवे;

(झ) डिस्क रिकार्ड;

(ञ) पुस्तकें/लेखन सामग्री; तथा

(ट) जंगवरोधी बर्तन/कटलरी ।

(2) व्यापार में (भारतीय व्यापार सेवा प्राधिकरण या व्यापार विभाग प्राधिकरण या संगठन जैसे अखिल भारतीय हस्त शिल्प बोर्ड, इश्करवा एवं हस्तशिल्प निर्यात निगम आदि के तत्वाधान में विशेष रूप से आमंत्रित प्रतिनिधिमंडल के लिए आयोजित प्रदर्शनियां) में मुक्त विदेशी मुद्रा के अन्वयण के गट्टे विदेशियों को की गई विक्री आर०ई०पी० लाभों को प्राप्त करने के उद्देश्य हेतु विदेशी पर्यटकों को की गई विक्री के समान ही समशी जाएगी ।

हकदारी

210. (1) उपरोक्त यथा उल्लिखित "अभिग्रहीत निर्यात" के पात्र होंगे :- उपरोक्त उप-पैरे 206(ज) के अनुरिक्त आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस देना । निर्यात आभार का निष्पादन, यदि कोई है, जो कि एंजोइत माल/औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग की स्वीकृति या विदेशी मुद्रा विनियमन अधिनियम के अंतर्गत विदेशी उत्पादक पर आरोपित किया गया है ।

(2) तथापि उक्त "अभिग्रहीत निर्यात", अन्य लाभों के लिए नहीं गिने जाएंगे जैसे (1) निर्यात निष्पादन प्रमाणपत्र (2) निर्यात/व्यापार गदन प्रमाणपत्र और (3) निर्यात/व्यापार गदनों के लिए अनुरिक्त लाइसेंस आदि ।

211. आयात प्रतिपूर्ति लाभों को हकदारी एवं आयात प्रतिपूर्ति देने के संबंध में उक्त पुस्तिका के अध्याय 15 के प्रावधान, आवश्यक परिवर्तनों सहित "अभिग्रहीत निर्यात" स्कीम पर भी लागू होंगे ।

अध्याय सत्र

सेवाओं का निर्यात

उद्देश्य

212. विदेशी मुद्रा के अर्जन में सेवाओं के निर्यात के बढ़ते हुए महत्व को देखते हुए यह संपुष्टि रूप से विचार किया गया है कि इस तरह के निर्यातों को प्रोत्साहित करने हेतु आयात-निर्यात नीति में एक पृथक निर्यात संबंधित योजना तैयार की जाए। जिसका विवरण निम्न प्रकार से है:—

क्षेत्र

213. निम्नलिखित सेवायें, जिनके लिए मुक्त विदेशी मुद्रा में अदायगी होती है, इस योजना के तहत लाभों के लिए प्राप्तता प्रदान करेंगे:—

- (1) विदेश स्थित विदेशी ग्राहक के स्थान पर की गई कम्प्यूटर माफ्ट-वेयर सेवाओं सहित कम्प्यूटर माफ्ट-वेयर निर्यात।
- (2) मसुद्धार परामर्शदात्री सेवा संविदायें जिनमें संभाव्यता अध्ययनों की तैयारी, परियोजना रिपोर्ट डिजाइनों की तैयारी और संयंत्र और उपकरण के लिए विनिर्देशन पर परियोजना प्राधिकारी को सलाह देना, निविदा प्रलेखों की तैयारी, निविदाओं का मूल्यांकन और संयंत्र और उपकरण की खरीददारी; और उसी तरह की इंजीनियरिंग सेवा-संविदायें, जिनमें केवल सेवाओं की आपूर्ति शामिल हो, जैसे डिजाइन, निर्माण, कमीशनिंग या निर्माण का निरीक्षण और विदेश कमीशनिंग भी शामिल किये जा सकते हैं।
- (3) अस्पतालों/चिकित्सा केन्द्रों/होटलों/जन-सुविधाओं जैसे विद्युत केन्द्र, रेलवे आदि के लिए विदेश में प्रबन्ध और परामर्शदात्री सेवा संविदायें या दोनों।
- (4) दृश्य/श्रव्य प्रस्तुति और विदेशी ग्राहकों की ओर से अनुबंधित डिजाइनों के उत्पाद सहित विदेशी विज्ञापन कार्य।

आयात प्रतिपूर्ति का सीमा

214.(1) 1-4-1990 को या इसके बाद किये सर्विस निर्यात अर्जित कुल विदेशी मुद्रा के 10% का दर से आयात प्रतिपूर्ति के लिए पात्रता प्रदान करेंगे। इन निर्यातों पर जारी किये गये आर०ई०पी० लाइसेंस निम्नानुसार मदों के आयात के लिए वैध होंगे:—

- (1) डिजाइन और डाइंग ब्लिन्टम और गविस निर्यात कार्यकलापों से सम्बन्धित परिशिष्ट-3 भाग "क" में शामिल प्रत्येक मद
- (3) आयात नीति के पैरा 192 में यथानिर्दिष्ट मदों के लिए उम पैरे में निर्दिष्ट गतों के अधीन।
- (3) आयात नीति के पैरा 124 में निर्दिष्ट कार्यालय मशीन इस शर्त के अधीन कि कार्यालय मशीन की किमी भी किस्म का आयात आयात-नीति के पैरा 124 के उपपैरा (i) में यथानिर्दिष्ट संख्या से ज्यादा नहीं होगा।
- (4) नीति के क्रमशः पैरा 194 और 195 में यथानिर्दिष्ट प्रोटो-टाइप/सैम्पल/पंजीगत माल जिसमें यंत्र और उनके उपसाधित शामिल हैं, बेलैन्सिंग उपकरण।

(2) यदि पंजीकृत निर्यातक उपर्युक्त उप पैरा (1) के (3) और (4) में यथानिर्दिष्ट मदों के आयात की सुविधा उपलब्ध करना चाहता है तो उसे आर०ई०पी० लाइसेंस के लिए आवेदन करते समय सम्बन्धित लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप में अपनी इच्छा निर्दिष्ट करनी चाहिए। लाइसेंस प्राधिकारी आर०ई०पी० हकदारी की गणना करेगा और यदि आयात के लिए चाही गई मद का मूल्य इस हकदारी के भीतर होगा तो वह वास्तविक उपयोक्ता और अहस्तांतरणीय शर्तों के अधीन अलग लाइसेंस जारी करेगा। यह सुविधा प्राप्त आर०ई०पी० लाइसेंसों के मदें उपलब्ध नहीं होगी।

निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन
स्टेड्स की मंजूरी के लिए पात्रता :

215. ऊपर पैरा-213 में निर्दिष्ट सर्विस निर्यात से विदेशी मुद्रा के कुल अर्जन भी नीति के अध्याय-18 के पैरा 218 में निर्धारित शर्तों के अनुसार निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन स्टेड्स की मंजूरी के लिए पात्रता प्रदान करेंगे।

आयात प्रतिपूर्ति के लिए आवेदन-पत्र

216. लाइसेंस की मंजूरी के लिए आवेदन करने की विधि, प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 17 में दी गई है।

अध्याय छठारह

निर्यात सदन, व्यापार सदन तथा व्यापार सदन

भाग 'क', निर्यात, सदन तथा व्यापार सदन

उद्देश्य

217. निम्नलिखित सदन और व्यापार सदन के पंजीकरण की स्कीम का उद्देश्य उक्त निम्नलिखित निष्ठाओं वाले निर्यातकों की पहचान तथा उन्हें और सुविधाएं उपलब्ध कराने के लिए ताकि वे विनिर्माता निर्यातक अथवा व्यापार निर्यातक दोनों प्रकार से निर्यात विकास के लिए सहायक सिद्ध हो सके। निर्यात सदन/व्यापार सदन को यह सुविधा इस उद्देश्य से उपलब्ध कराई गई कि उनका निर्यात उत्पादन तथा अन्तर्राष्ट्रीय मार्केट क्षमताएं बढ़ें।

पात्रता

218. (1) निर्यात सदन/व्यापार सदन प्रमाणपत्र प्रदान करने की पात्रता का निम्नलिखित छह तीन लाइसेंसिंग वर्षों जिन्हें "आधारभूत अवधि" माना जाएगा, में वास्तविक रूप में किए गए निर्यातों से कमाई गई शुद्ध विदेशी मुद्रा प्राप्ति (एन० एफ० ई० उपाजर्जन) के आधार पर किया जाएगा। यह उपाजर्जन (1) परिशिष्ट 12/ii में विशिष्टीकृत उत्पादों के निर्यात से (2) इस नीति के तरे 191 के अनुसार पुनः निर्यात (3) अभिव्यक्ति निर्यात जैसा कि अध्याय 16 में परिभाषित है तथा (4) मुख्य व्यापार/निर्यात संसाधित क्षेत्र एवं अंतर्प्रतिष्ठित निर्यात अभिमुख यूनिटों से चाहे सीधे अथवा अन्य के माध्यम से निर्यात इस उद्देश्य के लिए पास नहीं होंगे।

(2) यह पात्रता निम्नलिखित शर्तों के आधार पर की जाएगी :-

(क) निर्यात सदन के मामले में निर्धारित आधारभूत अवधि में वार्षिक शुद्ध विदेशी मुद्रा उपाजर्जन का औसत 5 करोड़ से कम नहीं होगा तथा व्यापार सदन के मामले में यह राशि 20 करोड़ से कम नहीं होगी।

टिप्पणी :—(1) विदेशी मुद्रा उपाजर्जन का अर्थ है, अनुमेय निर्यातों का कुल जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य में से अग्रिम/अग्रदाय (डायमंड अग्रदाय/हीरा व्यापार नियम अग्रदाय सहित) लाइसेंस/आयात-निर्यात पास-बुक (विशेष अग्रदाय आयात निर्यात पास-बुक को छोड़कर) यदि कोई जारी किया गया है, तथा पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग अवधियों में जारी आर० ई० पी० लाइसेंस/विशेष आर० ई० पी० लाइसेंस या उनके लिए पात्रता के लागत-बीमा भाड़ा मूल्य का घटाव जाएगा। "तथापि, आर० ई० पी० लाइसेंसों का वह लागत-बीमा भाड़ा मूल्य जो संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को वापसी की तारीख को 3 महीने के न्यूनतम बकाया वैधता के सहित अग्रयुक्त रूप में वापस कर दिया जाता है जो उसे उम वर्ष के वास्तविक विदेश मुद्रा के उपाजर्जन के परिकलन के प्रयोजन के लिए संबंधित वर्ष के निर्यातकों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य में से नहीं घटाया जाएगा।"

2. निर्यात/व्यापार सदन के रूप में आवेदक को दर्जा प्रदान करने के लिए उसकी पात्रता का सुनिश्चय करने के लिए "निम्न विदेशी मुद्रा अर्जन" की गणना करने समय आवेदक को वह विकल्प होगा कि अग्रिम/अग्रदाय (हारे/डीटीसी अग्रदाय लाइसेंस शामिल हैं) आयात-निर्यात पास बुक (विशेष अग्रदाय आयात-निर्यात पास बुक को छोड़कर) यदि कोई हो जोकि आधार अवधि के किसी भी लाइसेंसिंग वर्ष की अंतिम तिमाही में जारी किया गया हो, के मूल्य को आधार अवधि के तत्काल बाद आने वाले लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान किए गए निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य में से घटाए।

"(3) निर्यात सदन/व्यापार सदन के रूप में पात्रता के उद्देश्य से निम्न विदेशी मुद्रा अर्जन की गणना करते समय डी. टी. सी. अग्रदाय लाइसेंसों के मामले में केवल उनके उपयोग में लाए गए मूल्य को, जोकि संगत लाइसेंसिंग वर्ष के अंतिम दिन को या उससे पूर्व उनके द्वारा किए गए सभी प्रेषणों के मूल्य पर आधारित हो हिसाब में लिया जाएगा।"

(ख) आधारभूत अवधि में किसी भी तीन वर्षों का विदेशी मुद्रा उपाजर्जन निर्धारित औसत विदेशी मुद्रा उपाजर्जन में कम से कम 25% से कम नहीं होना चाहिये।

(ग) प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खण्ड-1) के अध्याय 18 में विशिष्टीकृत दस्तावेजों के साथ अनुसार केवल आवेदक के नाम से किए गए सीधे निर्यात ही खाले में जोड़े जाएंगे।

(घ) आवेदक की पात्रता का निर्धारण करते समय, लघु उद्योग एवं करवा क्षेत्र द्वारा निर्मित उत्पादों के निर्यात से अर्जित विदेशी मुद्रा वास्तविक अर्जित विदेशी मुद्रा में दुगुनी गिनती की जाएगी। इस उद्देश्य के लिए प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-एक के अध्याय 18 में विशिष्टीकृत निर्यात उत्पादों के मामले में, यदि आवेदक संबद्ध विनिर्माताओं के नाम प्रस्तुत करते हैं असमर्थ रहता है तो इसके संबंध में उसकी यह घोषणा कि निर्यात किया गया माल लघु उद्योग/करवा क्षेत्र यूनिटों द्वारा विनिर्मित किया गया है, स्वीकार कर लिया जाएगा।

(ङ) उत्पाद प्रभार के रूप में विदेशी मुद्रा का गुप्त अर्जन, परामर्शी/महयोग शुल्क, समुद्री अहाज की मरम्मत कम्प्यूटर साफ्टवेयर निर्यात, कम्प्यूटर कम्प्लेक्स सहित कम्प्लेक्स सेवाएं, अस्पताल तथा चिकित्सा केंद्र प्रवन्ध (विदेश में), होटल तथा पर्यटन प्रवन्ध (विदेश में), मरम्मत मशीनों तथा उपकरणों की जाल तथा ओवरहालिंग, जिनको मरम्मत के बाद पुनः निर्यात किया जाता है तथा जिनके प्रभार निशुल्क विदेशी मुद्रा में वसूल किए गए हैं, विज्ञापन (विदेश में), आडियो तथा विडियो प्रस्तुतिकरण तथा उत्पादन डिजाइन (विदेश में) विदेश में उपलब्ध कराई गई परियोजना प्रवन्ध सेवाएं एडिटिंग सहित उत्पादन/रिकाडिंग सुविधाएं तथा विदेशी फिल्मों/विडियो फिल्म उत्पादकों को भारत में शूटिंग के लिए मरणदायक उत्पादन के बाद उपलब्ध कराई गई सुविधाएं।

(च) पात्रता के उद्देश्य से पुस्तकों की रायल्टी के रूप में अर्जित विदेशी मुद्रा सनान रूप में पात्र निर्यात के निर्यात में अर्जित विदेशी मुद्रा समझी जाएगी।

(छ) वेम अवधि के दौरान निर्यात के मामले में विक्री की रकम की प्राप्ति को प्रमाणित करने हुए मन्दी लेखापाल/लागत लेखापाल कम्पनी सचिव का प्रमाणपत्र वेम अवधि के अन्तिम वर्ष में किए गए निर्यातों जिनके मामले में विक्री की रकम की प्राप्ति नहीं हुई है, पर भी विचार किया जा सकता है बशर्तकि भारतीय रिजर्व बैंक में संबंधित विक्री की रकम की प्राप्ति के समय में वृद्धि प्रदान करने हुए एक प्रमाणपत्र प्रस्तुत किया जाए।

(ज) आवेदक का भारतीय निर्यात वगडन परिवर्ध के साथ संबोद्धत होना चाहिए।

निर्यात/व्यापार सदन प्रमाणपत्रों की वैधता

219. (1) निर्यात/व्यापार सदन प्रमाणपत्र 31 मार्च को समाप्त होने वाले लाइसेंसिंग वर्ष में तीन वर्ष तक के लिए वैध होंगे, यदि अन्यथा विशिष्टिकृत नहीं है। उनकी समाप्ति के वर्ष में निर्यात/व्यापार सदनों को नए प्रमाणपत्र प्राप्त करने के लिए 6 मास की अवधि के लिए माफी दी जाएगी। तथापि, निर्यात/व्यापार सदन उस वर्ष में अतिरिक्त लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र नहीं होंगे, जब तक उन्हें नया प्रमाणपत्र नहीं जारी किया जाता है।

(2) निर्यात/व्यापार सदन प्रमाणपत्र प्राप्त करने के लिए आवेदन पत्र प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-एक) के अध्याय 18 में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार किए जाने चाहिये।

अतिरिक्त लाइसेंस

220. (1) निर्यात सदन/व्यापार सदन पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष में अनुमेय निर्यात के आधार पर अतिरिक्त लाइसेंस लेने के पात्र होंगे। इन अतिरिक्त लाइसेंसों के मूल्य को पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान कुल निर्यात से अर्जित विदेशी मुद्रा के 10% को दर के आधार पर गणना की जाएगी। ऐसे मामलों में यह 13 प्रतिशत होगा जहां कोई निर्यात/व्यापार सदन पूर्ववर्ती वर्ष से पिछले वर्ष में अधिक विदेशी मुद्रा अर्जन के आधार पर कम से कम 30% के उत्पादन के लक्ष्य को प्राप्त कर लेते हैं। इस उद्देश्य के लिए विदेशी मुद्रा अर्जन का अर्थ वही होगा जो उपरोक्त पैरे 218(2) (क) के नीचे दिए नोट-1 में दिया गया है।

(2) अतिरिक्त लाइसेंस इस लाइसेंस के पूरे मूल्य तक निम्नलिखित मदों का आयात करने के पात्र होंगे :-

(1) इस नीति के परिशिष्ट 6 के भाग 1 की सूची 8 में आने वाली मदें।

(2) इस नीति के परिशिष्ट 1 के भाग ख में आने वाले पूंजीगत माल का आयात।

(3) निर्यात सदनों को दिए गए अतिरिक्त लाइसेंस उस लाइसेंस के मूल्य के 15% तक (व्यापार सदनों के मामले में 20% तक) निम्नलिखित मदों का आयात करने के लिए वैध होंगे :-

(1) निर्यात सदन 10 लाख रु० मूल्य तक के तथा व्यापार सदन 25 लाख रु० मूल्य तक के तकनीक डिजाइन, ड्राइंग तथा अन्य तकनीकी प्रलेखन का आयात।

(2) परिशिष्ट 3 भाग क, 3 भाग ख, तथा 5 भाग क, में आने वाली मदों का आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन है :-

(क) कि एक अकेला मद में आयात का मूल्य शर्तों में ढील का 10% या 10 लाख रुपए, जो भी कम हो।

(ख) जहां मूल्य उपरोक्त (क) के अनुसार 10% के आधार पर अकेली मद के आयात का मूल्य एक लाख से कम आता है तो एक लाख तक का आयात अनुमित होगा, बशर्ते कि यह लाइसेंस में अनुमेय सम्पूर्ण ढील के अन्तर्गत आना हो और

(3) स्वदेशी दृष्टिकोण में निर्याती के बिना खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले पूंजीगत माल के 15 लाख रुपए के ताबिसा सूची है। एकल मद का आयात/निर्यात/व्यापार सदनों को अनुमेय पूर्ण ढील के अन्तर्गत आते हैं।

(4) निर्यात उत्पाद विकास के लिए जिसकी संख्या चार से अधिक न हो, नमूनों का आयात किया जा सकता है बशर्ते कि 25,000/- रुपये तक के मूल्य के लिए उपभोक्ता के स्थायी

नमूनों सहित उनका कुल अधिकतम मूल्य 2 लाख रुपये हो।

(4) निर्यात सदनों/व्यापार सदनों को जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस के मद्दे भी इन नीति के परिशिष्ट-19 में सूचीबद्ध मदों के आयात के लिए वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) द्वारा लाइसेंस के पूर्ण मूल्य तक समुपयोजित किया जा सकता है। इसके लिए निम्न शर्तें होंगी :-

(क) वस्तुओं की निकासी के समय वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) सीमाशुल्क प्राधिकारियों को औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण प्रमाणपत्र की एक प्रति और एक घोषणापत्र प्रस्तुत करेगा जिसमें कि (1) आयात की उक्त मद का प्रयोग उक्त अंतिम उत्पाद करने के लिए किया जाएगा जिसका उल्लेख उक्त औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण प्रमाणपत्र में दिया गया हो, (2) औद्योगिक लाइसेंस पंजीकरण प्रमाणपत्र रह वापिस नहीं किया जाए अथवा अन्यथा रूप से हटा नहीं दिया जाए, तथा (3) इस के अंतर्गत आयात की गई मदें बिल्कुल उनके औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की शर्तों के अनुसार ही और सम्बद्ध प्रायोजित प्राधिकारी के औद्योगिक यूनिट के स्वीकृत चरणबद्ध उत्पादन कार्यक्रम के अनुसार हों, (स्वीकृत चरणबद्ध उत्पादन कार्यक्रम की प्रति संलग्न है) (यदि चरणबद्ध उत्पादन कार्यक्रम की स्वीकृति नहीं मिली है तो उसका उल्लेख घोषणा पत्र में किया जाएगा)।

(ख) इन प्रावधानों के अंतर्गत आयातित माल अहस्तांतरणीय होगा और वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन होगा।

(5) उपयुक्त नम्यताओं के प्रयोजन के लिए अतिरिक्त लाइसेंस के जारी किए जाने के समय उस पर निम्नलिखित पृष्ठांकन किया जाएगा :-

"आयात एवं निर्यात नीति 1990-93 (खण्ड-1) के उप-पैरा 220(3) और 220(4) के अनुसार अपने समग्र मूल्य के भीतर, यह लाइसेंस :-

(क) -----रुपये के लागत बीमाभाड़ा मूल्य तक उपर्युक्त उप-पैरा (3) की शर्तों के अनुसार स्वोकार्य मदों के आयात के लिए और (ख)----- लाइसेंस के कुल मूल्य के परिशिष्ट-19 में दी गई मदों के आयात के लिए, भी वैध होगा। यह कथित पैरों में दी गई शर्तों को पूरा किए जाने की शर्त के अधीन होगा।"

(6) उपरोक्त उप-पैरे (2) (ii), और 3 (iii) के अन्तर्गत पूंजीगत माल के आयात की सुविधा के अन्तर्गत पुराने पूंजीगत माल के आयात करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(7) इस पैरे के अधीन सुविधाओं के प्रयोजन के लिए किन्हीं "एकल मद" का वही अर्थ होगा जो नीति के पैरे 7(21) का है।

(8) अतिरिक्त लाइसेंसों पर मदों के आयात करने की अनुमति इस शर्त के अधीन होगी कि वास्तविक आयात की उनकी तिथि को वे अनुमेय परिशिष्टों में जारी रहे हों सिवाय उन मामलों के जिनमें अपरिवर्तनीय साखपत्रों द्वारा समर्थित पूर्व वचनबद्धताओं के लिए विशिष्ट सुरक्षा की व्यवस्था की गई है।

(9) खण्ड-1 अतिरिक्त लाइसेंसों के लिए आवेदनपत्र प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड-1) के अध्याय 18 में निर्हित प्रक्रिया के अनुसार दिये जायेंगे।

(10) उपभोग्य और उपभोग्य दुरेखन जैसा कि मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा समय-समय पर यथा अधिसूचित के अनुसार का आयात भी अग्रिम लाइसेंस के मद्दे अनुमित किया जाएगा बशर्ते कि सम्बद्ध अधिसूचना में यथा विशिष्टिकृत किया गया हो।

अतिरिक्त लाइसेंसों का समुपयोग

221(1) अतिरिक्त लाइसेंस केवल निर्यात मर्दानों/व्यापार मर्दानों के नाम में ही जारी किए जाएंगे और वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन नहीं होंगे। कोई लाइसेंसधारी किसी अन्य व्यक्ति को लाइसेंस को पूर्ण रूप में अथवा उसके भाग के रूप में ट्रांसफर कर सकता है। लाइसेंस के ट्रांसफर में किसी पृष्ठांकन अथवा लाइसेंसिंग प्राधिकारी की अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी। तदनुसार, इस नीति के अधीन जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस द्वारा सम्मिलित माल की निर्यात सीमा शुल्क प्राधिकारी द्वारा सम्बंधित लाइसेंस के उनके नाम में ट्रांसफर के दस्तावेजों को प्रस्तुत करने पर अनुमति किया जाएगा। जब कोई अतिरिक्त लाइसेंस ट्रांसफर किया जाता है, ट्रांसफर करने वाला ट्रांसफर किए जाने वाले व्यक्ति को एक अनौपचारिक पत्र देगा जिसमें ट्रांसफर किए गए लाइसेंस की संख्या, तिथि और मूल्य एवं ट्रांसफर किए जाने वाले व्यक्ति का नाम तथा पते का विवरण होगा।

(2) परिशिष्ट 1-ख तथा 6, सूची-8, भाग-1 द्वारा सम्मिलित मर्दानों का आयात सभी अन्य शर्तों के अधीन होगा सिवाय ए००० शर्त के जैसा कि सम्बद्ध सामान्य लाइसेंस में दिशा गया है।

(3) उपर्युक्त उप-पैरा (1) में दी गई बातों के होते हुए भी परिशिष्ट-19 में उल्लिखित मर्दानों के आयात के लिए अतिरिक्त लाइसेंस की उस सीमा तक जिस पर उसका समुपयोग किया गया है, वास्तविक उपयोक्ता (श्रीवोकिंग) द्वारा आयात किया जा सकता है और ऐसा आयात वास्तविक उपयोक्ता शर्तों के अधीन होगा जो उपर्युक्त पैरा 220 (4) में निर्धारित की गई है।

अन्तर्वर्ती व्यवस्थाएं

222. जहां नियमित मर्दानों/व्यापार मर्दानों से प्राप्त एकसूत्री पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के लिए आवेदन पत्र लाइसेंस वर्ष के अन्त तक निपटारा न गए हों वहां लाइसेंस उस अवधि के दौरान लागू सगत नीति प्रावधानों के अनुसार जारी किए जाएंगे जिस अवधि में अतिरिक्त लाइसेंस संबंधित हैं। इसकी शर्त यह होगी कि ऐसे लाइसेंसों के मद्दे आयात के लिए अनुमित मर्दानों की अनुमतिता का लागू आयात-निर्यात नीति के सगत प्रावधानों द्वारा उनके वास्तविक आयात के समय नियंत्रित किया जाएगा।

223(1). 1986-87 से पूर्ववर्ती अवधियों के दौरान किए गए नियमितों पर निर्यात मर्दानों/व्यापार मर्दानों को 1-4-1990 से पहले जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस और अतिरिक्त पुर्जों का आयात-निर्यात नीति 1988-91 के परिशिष्ट-6 की सूची-8 के भाग-1 में उल्लिखित है परन्तु अब इस नीति के परिशिष्ट-6 की सूची-8 के भाग-1 में शामिल नहीं हैं, के आयात के लिए 1-4-1990 को या उसके बाद विधिमार्ग नहीं रहेंगे। इसी प्रकार ये लाइसेंस पूंजीगत माल जो आयात-निर्यात नीति 1988-91 के परिशिष्ट-1 भाग-ख में उल्लिखित है परन्तु अब इस नीति के परिशिष्ट-1 भाग-ख में उल्लिखित नहीं है, की मर्दानों के आयात के लिए भी 1-4-1990 का या उसके बाद विधिमार्ग नहीं रहेंगे। ये लाइसेंस यदि व्यापार मर्दानों को जारी किए गए हों तो 1-4-1990 या उसके बाद उन मर्दानों के आयात के लिए विधिमार्ग नहीं रहेंगे जो आयात-निर्यात नीति 1988-91 की परिशिष्ट-3 और 5 भाग-क में उल्लिखित हैं परन्तु अब इस नीति के परिशिष्ट-3 और 5 भाग-क में उल्लिखित नहीं है।

(2) उपर्युक्त उप-पैरा (1) में दिए गए प्रतिबन्ध उस सीमा तक लागू नहीं होंगे जिस सीमा तक लाइसेंसधारी ने 1 अप्रैल, 1990 से पहले विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से अपरिवर्तनीय साखपत्र खोलकर और स्थापित करके पहले ही पक्के सौदे कर लिए हैं परन्तु 31 मार्च, 1990 के बाद इन साखपत्र में की गई किसी भी वृद्धि का तथा सौदा समाप्त जाएगा जिसके लिए उपर्युक्त गुविधा उपलब्ध नहीं होगी।

(3) उपर्युक्त अतिरिक्त लाइसेंस अपने समस्त मूल्य के भीतर परिशिष्ट-6 की सूची-8 भाग-1 में उल्लिखित कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए और इस नीति के परिशिष्ट-1 भाग-ख में उल्लिखित पूंजीगत माल के आयात के लिए भी वैध होंगे।

(4) 1986-87 या इसके पूर्ववर्ती अवधियों के दौरान किए गए नियमितों पर 1-4-90 के बाद निर्यात मर्दानों/व्यापार मर्दानों को जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस इस नीति के परिशिष्ट-6 की सूची-8 के भाग-1 में उल्लिखित मर्दानों के आयात के लिए वैध होंगे। ये लाइसेंस यदि व्यापार मर्दानों को जारी किए गए तो आयात निर्यात नीति 1985-88 में इस सम्बन्ध में उल्लिखित शर्तों के अधीन प्रस्तुत नीति के परिशिष्ट-3 और 5 भाग-क में उल्लिखित मर्दानों के आयात के लिए भी वैध होंगे।

(5) निर्यात मर्दानों/व्यापार मर्दानों को 1-4-1990 से पहले जारी किए गए अवधि 1986-87 या पूर्ववर्ती अवधियों के दौरान किए गए नियमितों पर 1-4-90 को या बाद में जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस परिशिष्ट-3 और 5 भाग-क में शामिल कच्चे माल, संघटकों और उपभोग्यों और खुले सामान्य लाइसेंस से इतर पूंजीगत माल की मर्दानों के आयात के लिए डान के लिए पात्रता प्रदान नहीं करेंगे लेकिन ऐसे मामलों में यदि लाइसेंसों के लिए आवेदन प्राप्त होंगे तो इन पर खुले सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेय पूंजीगत माल के आयात के लिए मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा ऐसा शर्तों के अधीन विचार किया जा सकता है जो इस सम्बन्ध में निर्धारित की जाए।

224. (1) 1987-88 और 1988-89 के दौरान किए गए नियमितों पर 1-4-1990 से पहले निर्यात व्यापार मर्दानों को जारी किए गए अतिरिक्त लाइसेंस 1-4-1990 को या उसके बाद उन मर्दानों के आयात के लिए वैध नहीं रहेंगे जो आयात-निर्यात नीति 1988-91 के परिशिष्ट-6 की सूची-8 के भाग-1 में शामिल है परन्तु अब इस नीति के परिशिष्ट-6 की सूची-8 के भाग-1 में शामिल नहीं है। ये लाइसेंस उस पूंजीगत माल के आयात के लिए भी वैध नहीं रहेंगे जो आयात-निर्यात नीति 1988-91 के परिशिष्ट-1 भाग-ख में उल्लिखित हैं परन्तु अब प्रस्तुत नीति के परिशिष्ट-1 भाग-ख में उल्लिखित नहीं है। यह लाइसेंस परिशिष्ट-3, 5 भाग-क और 19 में शामिल मर्दानों और आयात-निर्यात नीति 1988-91 के पैरा 215 के उप-पैरा (4) और (क) में यथा निर्दिष्ट ढाल के प्रावधान, जो इन मर्दानों के लिए है जो कि अब परिशिष्ट 3, 5 भाग-क और 19 में उल्लिखित नहीं है या आयात-निर्यात नीति 1990-93 में खुले सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेय पूंजीगत माल की मर्दानों हैं, के तहत खुले सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेय पूंजीगत माल को मर्दानों के आयात के लिए भी वैध नहीं होंगे।

(2) उपर्युक्त उप-पैरा (1) के प्रतिबन्ध उस सीमा तक लागू नहीं होंगे जिस सीमा तक लाइसेंसधारी ने 1 अप्रैल, 1990 से पहले विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से अपरिवर्तनीय साखपत्र खोलकर और स्थापित करके पहले ही पक्के सौदे कर लिए हैं परन्तु 31 मार्च, 1990 के बाद इसमें की गई कोई भी वृद्धि तथा सौदा मानी जाएगा जिसके लिए उपर्युक्त गुविधा उपलब्ध नहीं होगी।

(3) उपर्युक्त अतिरिक्त लाइसेंस प्रस्तुत नीति के परिशिष्ट-6 सूची-8 के भाग-1 और परिशिष्ट-1 के भाग-ख में शामिल मर्दानों के आयात के लिए वैध होंगे। ये लाइसेंस उन मर्दानों के आयात के लिए भी वैध होंगे जो अब परिशिष्ट-3, परिशिष्ट-5 भाग-क और परिशिष्ट-19 में शामिल नहीं हैं और आयात-निर्यात नीति 1988-91 के अन्तर्गत खुले सामान्य लाइसेंस से इतर अनुमेय पूंजीगत माल की मर्दानों के आयात के लिए वैध होंगे जैसा कि आयात-निर्यात नीति 1988-91 के पैरा 215 के

उप पैरा (4) और (क) में विभिन्न ढोल के प्रावधानों में दिया गया है।

(4) उपर्युक्त अतिरिक्त लाइसेंसों के मद्दे पुराने पूंजीगत माल के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।

भाग-ख स्टार व्यापार सदन

उद्देश्य

225 स्टार व्यापार सदनों के पंजीकरण की स्कीम का उद्देश्य श्रेष्ठ निर्यात निष्पादन वाले पंजीकृत निर्यातकों को सुविधाएं देने एवं मान्यता दिया जाना है ताकि ऐसे निर्यातक अपनी अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार स्थिति में वृद्धि कर सकें और अपनी विश्वव्यापी मार्केटिंग क्षमता को सुदृढ़ कर सकें।

पात्रता

226 स्टार व्यापार सदन के रूप में मान्यता देने के लिए पात्र निर्यातक को औसतन वार्षिक एन०एफ०ई० (जैसाकि भाग-1 में पैरे 218(2)(क) के नीचे नोट में परिभाषित है), पंजीकृत निर्यातक प्रावेदक को आयात अवधि के पिछले तीन वर्षों के दौरान 75 करोड़ रुपये में कम नहीं होना चाहिए और आगे, निर्यातकों को न्यूनतम दो निर्यात उत्पाद समूहों का समय विस्तार करना चाहिए तथा एकल निर्यात उत्पाद समूह से मान्यता के लिए निर्धारित एन. एफ. ई. का 75% से अधिक नहीं होना चाहिए। इस उद्देश्य के लिए निर्यात उत्पाद समूहों को आयात नीति के परिशिष्ट-17 के भाग (1) और (2) में नामशः इंजीनियरिंग माल, रसायन तथा आनुवंशिक उत्पाद तथा वस्त्र आदि में परिभाषित किए गए अनुसार होगा।

विशेष अतिरिक्त लाइसेंस

227. (1) स्टार व्यापार सदन पिछले लाइसेंसिंग वर्ष में किए गए अनुमेष निर्यातों के आधार पर विशेष अतिरिक्त लाइसेंसों के लिए पात्र होगा। इन लाइसेंसों का मूल्य पिछले लाइसेंसिंग वर्ष में किए गए कुल पात्र निर्यात पर एन.एफ.ई. की 15% की दर पर गिना जाएगा। यह लाइसेंस अहस्तांतरणीय होंगे और स्टार व्यापार सदन आयोजित माल को केवल वास्तविक उपयोक्ताओं को देने के लिए पात्र होंगे।

(2) उपर्युक्त उप पैरे (1) के प्रयोजनों के लिए निवल अर्जित विदेशी मुद्रा का वही अर्थ होगा जो अध्याय के भाग-1 में पैरा 218(2) (क) के नीचे नोट-1 में परिभाषित है।

(3) यह लाइसेंस कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अतिरिक्त पूर्ण जैसाकि परिशिष्ट-3 और 5, भाग-क में दिया गया है, के आइटमों के आयात के लिए उनके पूरे लागत भाड़ा मूल्य तक वैध होंगे। वे अनुमेष पैर-पूंजीगत माल के आयात के लिए भी वैध होंगे बशर्ते कि उसके एकल आइटम का आयात मूल्य 50 लाख रुपये से अधिक नहीं होता है और कार्यालय मशीनों के आयात के लिए जैसाकि पैरे 124(1) में किया गया है, 10 लाख रुपये के मूल्य तक तथा तकनीकी डिजाइनों, ड्राइंगों एवं अन्य तकनीकी दस्तावेजों जिनका मूल्य 25 लाख रुपये से अधिक न हो के आयात करने के लिए भी अनुमेष होगा।

228. इस अध्याय के भाग-क के पैरे 218, 219 और 220(7), में निर्धारित अन्य शर्तें/प्रावधानों यहां भी उन्हीं के अनुसार लागू होंगे।

अध्यय उन्नीस

शुल्क मुक्त स्कीम

उद्देश्य

229. (1) इस स्कीम का उद्देश्य अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में निर्यातकों को प्रतियोगी बनाने के लिए सीमाशुल्क का भुगतान किये बिना अन्तर्राष्ट्रीय मूल्यों पर पंजीकृत निर्यातकों को निर्यात उत्पादन के लिए आवश्यक निवेश उपबन्ध करवाना है। इस स्कीम में वे भी मदें शामिल हैं जो किमी सीमा शुल्क को शर्त के अधीन नहीं हैं।

(2) इस स्कीम के अधीन जारी किए गए लाइसेंस वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होंगे। लाइसेंसधारी द्वारा जब आयातित शुल्क छूट प्राप्त माल इस स्कीम में पश्चान्वर्तित समर्थक विनिर्माताओं को परिवर्तन अथवा उत्पादन के लिए दिया जाता है तो वह भी वास्तविक उपयोगिता शर्तों के अधीन होगा। इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किए गए लाइसेंस आयात के लिए मात्रा और मूल्य दोनों में ही सीमित तत्व के रूप में होंगे।

लाइसेंसों की श्रेणियां

230. इस स्कीम में लाइसेंसों की 6 श्रेणियां हैं नामज. (1) अग्रिम लाइसेंस, (2) ब्लैकट अग्रिम लाइसेंस, (3) अग्रिम मध्यस्थ लाइसेंस, (4) विशेष अग्रदाय लाइसेंस, (5) थोक अग्रिम लाइसेंस, (6) अग्रिम सीमाशुल्क निकामी परमिट। इन लाइसेंसों को जारी करने का आधार व शर्त अलग-अलग हैं और इसलिए एक श्रेणी के लिए जारी किए गए लाइसेंसों को दूसरी श्रेणी के अधीन जारी किए गए लाइसेंसों में नहीं मिलाया जा सकता।

कार्यक्षेत्र और प्रयोजन

231. ऊपर विनिर्दिष्ट लाइसेंसों का कार्यक्षेत्र और प्रयोजन इस प्रकार है —

(1) राजस्व विभाग की सम्बद्ध अधिसूचना के अनुसार शुल्क मामलों के आयात के लिए पंजीकृत निर्यातकों को परिणामी उत्पादों के विनिर्माण और निर्यात अथवा अग्रिम लाइसेंस प्राप्त होने की संभावना से पहले निर्यातित परिणामी उत्पाद के निर्माण में लगाई जा चुकी हैं, पंजीकृत निर्यातकों को अग्रिम लाइसेंस जारी किए जाते हैं।

(2) ब्लैकट अग्रिम लाइसेंस उन स्थापित विनिर्माण निर्यातकों को निर्यात उत्पादन के लिए आवश्यक निवेश के आयात में अधिक ध्यान देने के साथ दिए जाते हैं जिनकी निर्यात-निष्पादन न्यूनतम निर्धारित सीमा के बराबर या अधिक है और आवेदन-पत्र प्रस्तुत करते समय आयात की जाने वाली मदों का उल्लेख करना आवश्यक नहीं है। इस स्कीम का विस्तृत व्यौर इस पुस्तक के पृष्ठ 260 में दिया गया है।

(3) अग्रिम मध्यस्थ लाइसेंस उन पंजीकृत विनिर्माता-निर्यातकों को उन अपेक्षित आवश्यक निवेशों के प्राप्ति के लिए दिए जाते हैं जिनका प्रयोग मध्यस्थ उत्पादों के विनिर्माण के लिए आवश्यक होता है। मध्यस्थ उत्पादों के विनिर्माता को यह छूट है कि वह उस उत्पाद को सीधे ही निर्यात करें या उसे भारत में ही इस व्यवस्था के अन्तर्गत अन्तिम निर्यातक कहलाने वाले अन्य अग्रिम लाइसेंसधारा विनिर्माता-निर्यातक को आगे हस्तान्तरित करें जिसे निर्यात के लिए अपेक्षित अन्तिम उत्पाद का विनिर्माण करने के लिए उन मध्यस्थ उत्पादों की आवश्यकता पड़ती है। मध्यस्थ उत्पादों को प्राप्त करने की सुविधा निर्यात सदन/व्यापार सदन को दी जा सकती है तथा उन व्यापारी निर्यातकों को पिछले दो लाइसेंसिंग वर्षों में जिनकी पिछले दो वर्षों में न्यूनतम पहला निर्यात निष्पादन एक करोड़ रुपये (जहाज-पर्याप्त निशुल्क मूल्य) की वशर्त कि प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 340 में दी गई शर्तों को पूरी करने हों।

(4) विशेष अग्रदाय लाइसेंस राजस्व विभाग द्वारा जारी सम्बद्ध सीमाशुल्क अधिसूचना के अनुसार नीति के पृष्ठ 206 के उपपैरे (घ), (ग), (घ), (ङ) और (च) में यथा उल्लिखित भारत में स्थित विशेष परिणामी/एजेसियों को अपेक्षित भारत के विनिर्माण और आपूर्ति करने के लिए कर मुक्त सामग्री आयात करने के लिए जारी किए जाते हैं। नीति के पृष्ठ 208 में दी गई शर्तों को पूरी करने वाले भारतीय उद्योग-उत्प्रेक्षक भी ऊपर दी गई परिणामी/एजेसियों को अन्तर्राष्ट्रीय मूल्यों पर आपूर्ति करने के लिए विशेष अग्रदाय लाइसेंस देने के लिए पात्र होगा।

(5) राज्य व्यापार नियम, खनिज एवं धातु व्यापार नियम या मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा अग्रिम लाइसेंसधारकों तथा विशेष अग्रदाय लाइसेंसधारकों की आवश्यकताओं को पूर्ति के लिए मनोनीत किसी भी अन्य एजेंसी को थोक शुल्क-मुक्त लाइसेंस जारी किया जाता है ऐसे थोक शुल्क मुक्त लाइसेंसों पर अलग से कोई निर्यात-आधार नहीं होगा।

(6) अग्रिम सीमाशुल्क निकामी परमिट उन मदों के आयात के लिए जारी किए जाते हैं जिनमें विदेशी पार्टी ने भारत में संयोजित करने के बाद पुनः निर्यात करने के लिए बिना लागत के मप्लाई किया है।

पात्रता

232 (1) इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस कबल तभी जारी किये जा सकते हैं, यदि (1) पंजीकृत निर्यातक के पास उसके अपने नाम में जारी वैध निर्यात आदेश हो, (2) वह निर्यात किए जात वाले प्रस्तावित उत्पाद के लिए अपने नाम में विदेशी मुद्रा प्राप्त कर सके, और (3) कच्चे माल, संघटकों आदि को परिणामी/मध्यस्थ उत्पाद, जैसा भी हो, में परिवर्तित करने के लिए स्थायी विनिर्माण क्रियाकलाप हो न कि केवल बाह्य क्रियाकलाप।

(2) निम्नलिखित विनिर्माण-निर्यातक तथा निर्यात/व्यापार सदनों के आदेशों में उन्हें जो कि निम्नलिखित विनिर्माण-आदेश पर उपर दिए गये पत्रों निर्यात निष्पादन से आगत पर आदेशों दिए जा सकते हैं। इसी प्रकार विनिर्माण-निर्यातक को उनके घरेलू टर्नओवर के आधार पर भी लाइसेंस दिए जा सकते हैं।

(3) निर्यात आदेश के स्वामित्व के सम्बन्ध में जहाँ जैसा कि उपर्युक्त उप-पैरा (1) में दिया गया है, उन मामलों में लाइसेंस देने के लिए आवेदन-पत्रों पर लागू नहीं होगी जिनमें आवेदक द्वारा प्राप्त निर्यात आदेश के मद्दे राज्य व्यापार निगम, खनिज एवं धातु व्यापार निगम, निर्यात/व्यापार सदन को और मे निर्यात/आपूर्ति/पंजीकृत-विनिर्माण-निर्यातक द्वारा अपेक्षित हैं बशर्ते कि प्रक्रिया पुस्तक के पैरे 347 में निहित शर्तें पूरी की गई हों।

(4) उपर उप-पैरा (1) में विनिर्दिष्ट विदेशी मुद्रा की प्राप्ति की शर्त उन आवेदन-पत्रों पर लागू नहीं होगी जो (एक) भारत में की जाने वाला आपूर्ति के लिए जारी किए गए अग्रिम मध्यस्थ लाइसेंस, (दो) आयात नीति के पैरा 206 के उप-पैरा (ख), (घ), (ङ) और (ज) के अन्तर्गत से गई भारतीय परियोजनाओं/एजेंसियों को और भारतीय उप-उद्देश्यों द्वारा पैरा 208(i)(ग) (ज) के अनुसार की गई आपूर्ति के लिए विशेष अग्रदाय लाइसेंस और (तीन) उपर उप-पैरा (3) के अनुसार विनिर्माण-निर्यातक को लाइसेंस प्राप्त करने और राज्य व्यापार निगम, खनिज एवं धातु व्यापार निगम या निर्यात/व्यापार सदन के नाम से निर्यात करने के लिए लागू नहीं होगी।

(5) उक्त उप-पैरा (1) (3) में यथा उल्लिखित पर्याप्त विनिर्माण गतिविधि से सम्बन्धित शर्तें अग्रिम सीमाशुल्क परमिटों के मामले में लागू नहीं होगी और जिन पर एक मामले से दूसरे मामले के आधार पर विचार किया जाएगा।

मूल्य संयोजन

233. यह स्कीम उन निर्यात उत्पादों पर लागू होगी जो न्यूनतम 33% का मूल्य संयोजन या इस नीति के परिशिष्ट 13-घ में यथा-निर्धारित अधिक मूल्य संयोजन का प्रबन्ध करेंगे। फिर भी, विशेष मामलों में, मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात नई दिल्ली के कार्यालय में अग्रिम लाइसेंस समिति 25% से कम मूल्य संयोजन के लिए लाइसेंस देने के लिए उन मामलों के अनुरोध पर विचार कर सकते हैं, जिनमें यथा-निर्धारित 33% के न्यूनतम मूल्य संयोजन को प्राप्त करने के लिए तकनीकी रूप से विचार करना सम्भव नहीं पाया जाए। अग्रिम सीमाशुल्क निकासी परमिट के अनुरोध के उन मामलों में, जहां पर मूल्य संयोजन, भाड़े श्रेय को हितान में लेने के बाद मूल्य संयोजन उचित है। इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस देने के लिए मूल्य संयोजन की गणना की विस्तृत क्रियाविधि प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 19 के पैरा 342 में दी गई है।

लाइसेंस जारी करना

234. (1) संपत्ति भुगतान क्षेत्र के किये जाने वाले निर्यात के लिए जारी किये गये अग्रिम/ब्लैकट अग्रिम लाइसेंस के मामले में लाइसेंसधारी को सामान्य मुद्रा क्षेत्र के देशों को सीधे तौर पर निर्यात उत्पाद के लिए आगे यह आदेश है कि और वचनबद्धता देनी होगी और अपने नाम से निम्न प्रकार से विदेशी मुद्रा अर्जित करनी होगी:—

(एक) कि ऐसे अग्रिम निर्यात का जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य किसी भी हालत में दिये गये अग्रिम/ब्लैकट लाइसेंस के बीमा भाड़ा मूल्य से कम न हो यदि आगे निर्यात शुल्क छूट स्कीम के लाभ प्राप्त करने के बिना किया गया हो;

अथवा

(दो) कि उस निर्यात से मूल्य संयोजन का प्राप्ति किये गये अग्रिम लाइसेंस/ब्लैकट अग्रिम लाइसेंस के बीमा भाड़ा मूल्य से कम न हो यदि आगे निर्यात शुल्क छूट स्कीम के लाभ प्राप्त करने पर किया गया है। [मूल्य संयोजन प्राप्ति का वही अर्थ होगा जो कि आयात नीति के पैरा 244(1) में दिया गया है]।

235 प्राकृतिक गैस और तेल आयोग/भारतीय तेल लि०/भारतीय गैस प्राधिकरण लि० को सम्भरण करने के मामले में, विशेष अग्रदाय लाइसेंस को देने के अनुरोध पर परियोजना प्राधिकारी प्रमाण-पत्र के प्रमाणों के इस आधार पर केवल कि निहित अपेक्षित विदेशी मुद्रा प्राप्त कर ली गई है और उनके द्वारा विदेशी मुद्रा बजट के आबंटन के नामे डाल दी गई है, के प्रमाण-पत्र के आधार पर ही विचार किया जाएगा।

आयात के लिए अनुमित मर्दे

236 (1) केवल वे कच्चे माल, सफ्टक, उपभोग्य मर्दे, जो संगद तथा वास्तव में निर्यात/सम्भरण के लिए परिणामी उत्पाद के विनिर्माण के लिए अपेक्षित हैं और पैकिंग माल तथा अनिवार्य अतिरिक्त पूर्ण परिणामी उत्पाद सहित निर्यात करने के लिए इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किये गये लाइसेंस के मद्दे आयात करना अनुमित होगा अनिवार्य अतिरिक्त पूर्ण लाइसेंस के समस्त मूल्य के अन्दर-अन्दर भाड़ा बीमा मूल्य के 5% अधिकता का शर्तों पर पंजीकृत विनिर्माण-निर्यातक को अग्रिम लाइसेंस के मद्दे अनुमित किये जायेंगे। इसी प्रकार उपभोग्य मर्दों के आयात के लिए शुल्क छूट एक मामले से दूसरे मामले के आधार पर अग्रिम लाइसेंस के मद्दे केवल विनिर्माण-निर्यातक को अनुमित किया जायेगा। अग्रिम सीमाशुल्क निकासी परमिट के मद्दे आयात के लिए उन मर्दों को अनुमित दी जायेगी जिनमें नमूने, ड्राइंगें, जिम्मे, यंत्र, फिक्सचर, मांचे, टेकलस और सम्भरित उपकरण बिना लागत मूल्य के सफाई किए गए हों तथा कार्य करने, मरम्मत करने, सेवा करने, पुनर्स्थापन करने इत्यादि के बाद परिणामी उपभोग्य सहित पुनर्निर्यात करना होगा जैसा कि निर्यात आदेश से सीधा सम्बन्धित है। याचों/तमूनों, जिसका आयात अनुमित किया गया था, को रोकने के अनुरोध पर मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा गुण-दोष के आधार पर विचार किया जाएगा बशर्ते कि ऐसे इन प्रयोजन के लिए उनका रोकना आवश्यक है। इस अनुरोध पर निर्यात आभार की प्रतिपूर्ति के बाद ही विचार किया जायेगा, और यह सीमाशुल्क की अदायगी की शर्तों के अधीन होगा।

(2) इस नीति के परिशिष्ट-2 भाग-क में विनिर्दिष्ट मर्दे इस स्कीम के अन्तर्गत अनुमित नहीं होगी।

(3) लाइसेंस में प्रत्येक मद के मामले में विनिर्दिष्ट मात्रा और मूल्य सीमित कारक होंगी और माल का निर्यात उस सीमा से अधिक नहीं होगा। तथापि, प्रत्येक मद के अंकित मूल्य पर 10% की ढील की मात्रा की निकासी के समस्त सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा लाइसेंस के समस्त मूल्य के अन्दर अनुमित की जाएगी बशर्ते कि आयात के लिए अनुमित प्रत्येक मर्दों की मात्रा अपरिवर्तित रहे।

लाइसेंसों को जारी करने के लिए आवेदन-पत्रों पर विचार

237. इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 के अध्याय-19 में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार दिए जाएंगे।

पूर्व निर्यात निष्पादन घरेलू टर्नओवर आवेदन-पत्रों पर विचार

238. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किये गये लाइसेंस विशेष निर्यात/सम्भरण आदेशों के मद्दे हैं। तथापि वे पंजीकृत विनिर्माण-निर्यातक जो वास्तव में उत्पादन कार्य में लगे हैं और पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान निर्यात कर रहे हैं और निर्यात सदन/व्यापार सदन भी विशेष निर्यात आदेश के बिना लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र हैं। इन

मालों में लाइसेंस उत्पादकों मूल सम्बन्धित आयात आयात के आधार पर प्रेषित होगा। इसीलिए लाइसेंस धारकों के अंतर्गत निर्यात उत्पाद अथवा माल निर्यात उत्पाद का निर्यात निर्यात के अंतर्गत के प्राप्त जहाज पर निःशुल्क मूल्य होगा।

(2) इस प्रावधान के अन्तर्गत मध्यम ग्राम लाइसेंस उन आवेदकों को भी जारी किए जा सकते हैं जिनका आधार ग्राम लाइसेंस धारक को मध्यम उत्पादन के सम्मरण पर प्रमाणित किया गया हो जैसा कि ऊपर उपपैरा (1) में परिभाषित किया गया है।

(3) जिन पंजीकृत विनिर्माण-नियंत्रण या निष्पन्न तीन वर्षों के दौरान धरे हुए उत्पादन का वार्षिक औसत कम से कम 15 करोड़ रुपये हैं वे भी इस प्रावधान के अन्तर्गत लाइसेंस जारी करने के लिए पात्र होंगे। ऐसे मामलों में आयात हकदारी वार्षिक औसत उत्पाद का 10% तक सीमित होगी।

बॉर्डर/विधिक शपथ-पत्र का निष्पादन

239. आयात के पहले शपथ को निम्नलिखित में दूने, लाइसेंसधारक को सम्बद्ध लाइसेंस प्राधिकारी के पास, बैंक गारन्टी के अधीन मूल्य के साथ एक बॉर्डर या विधिक शपथ-पत्र जैसा भी मामला हो, निष्पादन करना होगा। बैंक-गारन्टी को सीमा और इस सम्बन्ध में अपनाई जाने वाली प्रक्रिया, प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 19 में निर्धारित की गई है।

सीधे आयात के स्थान पर माल की प्राप्ति

240. इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंसधारी को यह छूट है कि वह सीधे लाइसेंस में अनुमित मर्चों का आयात करे या उन्हें (1) ग्राम रिहाई एरिया के गृह स्वदेशी संसाधनों से; (2) राज्य व्यापार नियम या खनिज एवं धातु व्यापार नियम या थोक शुल्क मुक्त लाइसेंस के तहत आयातित मर्चों के सम्बन्ध में मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा मनानीत अन्य एजेंसियों से, और (3) मरणावधि एजेंसी में उनसे बंधित स्टॉक से। इस सम्बन्ध में विस्तृत क्रियाविधि प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 353 और 354 में दी गई है।

शुल्क मुक्त लाइसेंस के जारी पूर्व मर्चों का अधिम में आयात

241. इस स्कीम के अन्तर्गत जहां आवेदक खुले सामान्य लाइसेंस की मद अथवा उसका अपने लाइसेंस की अन्य मदों का आयात करने का पात्र है, इस स्कीम के अन्तर्गत ग्राम लाइसेंस प्राप्त करने का भी पात्र होगा। उसके लिए यह विस्तृत होगा कि वह उस मद के अधिम आयात के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात करे अथवा लाइसेंस के अन्तर्गत करे और इसे इस स्कीम के अन्तर्गत बाद में जारी किये गये वैध लाइसेंस के तहत सीमाशुल्क बाढ़ में आयाती निर्माणों हेतु रखे। इसकी विस्तृत क्रियाविधि प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-19 में दी गई है।

निर्यात आभार

242. इस स्कीम के अन्तर्गत जारी लाइसेंस के साथ एक उपयुक्त निर्यात आभार होगा जो निश्चित अवधि तक अवश्य पूरा कर लेना चाहिये। निर्यात आभार के पूरा करने की निर्धारित अवधि निम्नलिखित होगी :-

क्रम सं०	निर्यात आभार	अवधि
1.	परियोजना टर्न-को/ परियोजनाओं के लिये निर्यात/पूति की संविदा मदे।	अवधि तक।
2.	इंजीनियरिंग मदे [उपरोक्त (1) में शामिल मर्चों के अतिरिक्त]।	12 महीने
3.	कैपेट (आइडियो या विडियो)	6 मास
4.	अन्य	9 मास

निर्यात आभार उचित का प्रारम्भ करने एवं निर्यात उपयुक्त आभार निष्पादन हेतु निर्धारित अवधि में उचित करने से क्रियाविधि प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय-19 में पैरा 345 के अन्तर्गत दी गई है।

243. इस स्कीम के अन्तर्गत सम्बद्ध लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा आवेदन-पत्रों की प्राप्ति की तिथि में किये गए निर्यात/पूति निर्यात आभार के निष्पादन हेतु स्वीकार किये जाएंगे। तथापि, निर्यात आवेदक जो इस प्रावधानों का लाभ अपनी जर्जिम पर उठाएगा तथा बाद में यदि उसका आवेदन रद्द हो जाता है तो वह इस स्कीम के अन्तर्गत लाभ प्राप्त करने का हकदार नहीं होगा।

विशेष आर० ई० पी० सुविधा

244. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंसधारक निर्यात आभार के पूर्ण करने तथा शुल्क छूट हकदारी प्रमाण-पत्र निष्पादित करने पर आर०ई०पी० लाइसेंस प्राप्त करने का पात्र होगा। इस प्रावधान का लाभ उस मामले में नहीं होगा जिनका प्रावधान प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 166 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार नियमित किए गए हैं। आर० ई०पी० लाइसेंस का मूल्य निर्यात में निम्न जहाज-पर्यंत निःशुल्क मूल्य में, इस स्कीम के तहत आयातित या ग्रन्थथा रूप से आयातित/अधिप्राप्त सभी निवेशों के लागत बोमा-भाड़ा मूल्य से प्राप्त मूल्य वर्धन के 10 प्रतिशत के बराबर होगा (अधिप्राप्त शब्द का वही अर्थ होता जैसा कि प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 342 में परिभाषित है)। इस प्रयोजन के लिए पैरा 231(iii) और 240 के अनुसार प्राप्त आपूर्तियों भी आयातों के समान ही मानी जाएंगी। इस प्रकार से गणना किया गया आर०ई०पी० लाइसेंस का मूल्य इस नीति के पैरा 188(4) (अवशिष्ट उत्पादों के लिए) या परिशिष्ट 17 भाग-1 के जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य, जैसा भी मामला हो, के अनुसार आर०ई०पी० हकदारी तक सीमित होगा। इस प्रकार से जारी किया गया आर०ई०पी० लाइसेंस इस नीति के पैरा 188(4) या परिशिष्ट 17 भाग-1 तथा 3 से सम्बद्ध निर्यात उत्पाद के तहत लाइसेंस जारी करने समग्र अनुमित मर्चों के आयात के लिए वैध होगा।

(2) अतः सम्बद्ध लाइसेंस प्राधिकारी बन्धक-पत्र/विधिक करार की उन्मुक्ति करने समय लाइसेंसधारक को उसकी आर. ई. पी. हकदारी निर्दिष्ट करते हुए एक हकदारी प्रमाण-पत्र जारी करेगा। इस प्रकार से जारी किया हुआ "हकदारी प्रमाण-पत्र" जारी करने की तारीख से 3 मास तक वैध रहेगा, तथा लाइसेंसधारक को इसी अवधि के दौरान ही "हकदारी प्रमाण-पत्र" के आधार पर ही आर. ई. पी. लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र देना चाहिए।

(3) इन प्रावधानों की सुविधा का लाभ केवल आयात नीति के पैरा 253 में 260 में दिए गए क्वैटेट अधिम लाइसेंस के अन्तर्गत जारी क्वैटेट अधिम लाइसेंस के तहत उपलब्ध होगा।

245. उपरोक्त उप-पैरा 244 के अनुसार विशेष आर०ई०पी. की सुविधा केवल 1-4-1990 को या बाद में जारी लाइसेंसों पर ही उपलब्ध रहेगी तथा जिसके लिए इस नीति की विद्यमानता के अन्तर्गत निर्यात आभार की पूर्ति निर्धारित निर्यात आभार अवधि में निष्पादन किया जाता है।

विशेष आर ई पी पर ढील

246. उपयुक्त परे 244 के अनुसार जारी किए गए विशेष आर. ई. पी. लाइसेंस इस ढील की सामान्य आर. ई. पी. लाइसेंस के अनुसार प्राप्त कर सकेंगे यदि उनकी जारी करने की तिथि की यदि कोई उपलब्ध होगी।

अन्तर्गत प्रबंध

247. निर्यातकों के जिन्हें 1-4-1988 से 31-3-1990 की अवधि के दौरान शुल्क मुक्त स्कीम के अन्तर्गत लाइसेंस जारी किए गए हैं, विशेष आर.ई.पी. लाइसेंस जारी करने के लिए अनुरोधों पर, यदि पात्र हैं, नीति 1988-91 के पैरे 239 के अनुसार हकदारी की दर पर विचार किया जाएगा और आयात की मद तथा अन्य लाभ आयात-निर्यात नीति 1990-93 के पैरे 185, 192, 194 तथा 195 में दिए गए प्रावधानों के अनुसार अनुमति दिए जाएंगे और यह उनमें निर्धारित शर्तों के अधीन होंगे।

वण्डीय/अनुवर्ती कार्रवाई

248. यदि कोई लाइसेंसधारक अनुमेय अवधि के दौरान निर्यात आभार के निष्पादन में असफल रहता है, तो लाइसेंसिंग प्राधिकारी प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 के अध्याय 19 में दिए अनुसार लाइसेंसधारक के विरुद्ध कार्रवाई प्रारम्भ कर देगा। उक्त कार्रवाई सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 की धारा 142 के अन्तर्गत सीमाशुल्क का अर्थ कर तथा उन पर व्याज की वसूली के लिए प्रारम्भ की गई कार्रवाई को ध्यान में रखे बिना किया भी अवस्था में सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 के अन्तर्गत अन्य प्रावधान सहित, की जाएगी।

शुल्क मुक्त माल का उपयोग

249. इस स्कीम के अन्तर्गत किसी लाइसेंस के मद्दे आयातित शुल्क मुक्त माल का उपयोग, डी.डी.ई.सी. में उल्लिखित संगत उत्पाद के विनिर्माण के लिए किया जायेगा, सिवाय ऐसे मामलों के जहाँ ऐसा आयातित निर्यात आभार के पूरा करने के बाद प्रतिपूर्ति के तरीके से किया गया हो। किसी भी परिस्थिति में शुल्क मुक्तमाल उधार, बेचा तथा हस्तांतरित नहीं किया जायेगा और अन्य प्रकार से निपटाया भी नहीं जाएगा। शुल्क मुक्त माल का आयात का प्रमाण में, आयात लाइसेंस और डी.डी.ई.सी. पुस्तक में उल्लिखित त्रामेकी विनिर्देशन और विशेषताओं के माल का उपयोग करते हुए पहले ही किये गये आंशिक या पूर्ण निर्यात/आपूर्तियों के कारण यह प्रतिपूर्ति की जायेगी।

प्रतिपूर्ति काल का निपटारा

250. (1) इस नीति के परिशिष्ट 13-क में दिये गये निर्यात उत्पादों के मामलों में, जहाँ गमयक विनिर्माण संगठित क्षेत्र के नहीं हैं, व्यापारी गिर्यार्थ और निर्यात सदन/व्यापार सदन, प्रतिपूर्ति दिने या चुके शुल्क माल को वास्तविक उपयोगता को स्थानान्तरित कर सकते हैं।

(2) दूसरे उत्पादों के मामलों में प्रतिपूर्ति किया जा चुका शुल्क माल या तो अगले उत्पादन के लिए प्रयोग किया जा सकता है या संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी की अनुमति लेकर किसी व्यक्ति को हस्तांतरित किया जा सकता है। यह अनुमति केवल, निर्यात आभार और विदेशी मुद्रा की प्राप्ति या अदायगी प्रमाण-पत्र जैसा भी मामला हो, के पूरा कर दिये जाने के सतोषजनक साक्ष्य की प्रस्तुति के बाद ही दी जायेगी। इस पर आगे यह शर्त भी लागू होगी कि लाइसेंसधारी या उसके समर्थक विनिर्माता, जैसा भी मामला हो, ने परिणामी उत्पाद के विनिर्माण में मूल रूप से प्रयुक्त माल पर जिसके मद्दे प्रतिपूर्ति का निपटारा किया गया हो:—

(i) मोडवेट स्कीम के अन्तर्गत, या

(ii) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियमों के नियम 191-ख और बाद में उसके लिए दावा न करने की वचनबद्धता के अन्तर्गत का लाभ नहीं उठाया है। इस आशय का एक प्रमाण-पत्र संबंधित केन्द्रीय उत्पाद शुल्क प्राधिकारी से लाइसेंसधारी को प्रस्तुत करना होगा।

(iii) उपर्युक्त उप पैरे (2) में निहित प्रावधानों के होते हुए प्रतिपूर्ति मुक्त सामग्री के मुक्त निपटान की सुविधा उन मामलों में उपाब्ध नहीं होगी जहाँ पर मद्दे आयात नीति के परिशिष्ट 13-ब में सम्मिलित हैं। ऐसे मामलों में लाइसेंसिंग प्राधिकारी पंजीकृत निर्यातकों के अनुरोधों पर निर्धारित निर्यात आभार के पूर्ण करने के पश्चात् समर्थित विनिर्माता को प्रतिपूर्ति मुक्त माल को ट्रांसफर करने के लिए जिनका नाम डीईईसी पुस्तक में आगे निर्यात घरेलू उत्पाद के लिए दिया गया है तथा वास्तविक उपयोगता शर्त के अधीन विचार कर सकते हैं। वास्तविक कठिनाई के मामले में संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी प्रतिपूर्ति मुक्त माल के वास्तविक उपयोगता को देने की प्रार्थना पर बशर्त कि उपर्युक्त उप-पैरा (2) में निर्धारित शर्त पूरी करने हों, विचार कर सकते हैं।

शुल्क वापसी की स्वोकार्यता

251. (1) ऐसे निर्यात के मद्दे अनुमेय किसी छूट प्राप्त माल के बारे में इस स्कीम के अधीन निर्यातित उत्पादों पर कोई शुल्क वापसी अनुमेय नहीं होगी। किसी अन्य कर अदा किए गए माल के बारे में, चाहे आयातित हो या स्वदेशी, जो ऐसे उत्पादों में प्रयोग किया गया है संबंध पंजीकृत निर्यातक के अनुरोध पर वित्त मंत्रालय (शुल्क वापसी निदेशालय) द्वारा उपयुक्त बांड-दर का निर्धारण किया जाएगा। तथापि, शुल्क वापसी जहाँ भी उपलब्ध हो, की पात्रता के लिए आवेदक द्वारा यथावशेषित परिणामी उत्पाद के विनिर्माण में प्रयुक्त माल जिस पर शुल्क दिया गया है उस का मूल्य और मात्रा आवेदक द्वारा लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र में यथाउल्लिखित तथा डी.डी.ई.सी. पर यथा-पृष्ठांकित मात्रा और मूल्य तक प्रतिबंधित होंगे।

(2) वित्त मंत्रालय मध्यस्थ अग्रिम लाइसेंस स्कीम के अधीन मध्यस्थ उत्पाद के ग्राह्य उत्पाद कर के भुगतान में छूट देने पर विचार कर सकता है। अन्यथा, मध्यस्थ के विनिर्माण के लिए उत्पाद कर का सम्बन्धित विनिर्माता द्वारा भुगतान किया जाएगा और शुल्क वापसी, यदि कोई हो, नियमों के अनुसार कलेम की जाएगी। यह आगे उपर्युक्त उप पैरा (1) में निर्धारित शर्तों के अधीन होगा।

निर्यात नीति और दूसरे नियमों का लागू होना

252. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत जारी किये गये लाइसेंसों के मद्दे किये गये निर्यात वर्तमान निर्यात नीति के प्रावधानों के अधीन होंगे।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत आयात लाइसेंस का अनुमोदन कर दिये जाने से, किसी ऐसी अन्य आवश्यकता के साथ, जिसके अधीन लाइसेंस धारी, दूसरे नियमों या विनियमों के तहत हकदार हो सकता हो, आभार या उन्मुक्ति ने किसी भी समय उन्मुक्ति छूट या राहत प्राप्त नहीं होगी।

ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंसिंग योजना

253. परिणामी उत्पाद के विनिर्माण के लिए और निर्यात आदेशों के उचित समय पर क्रियान्वयन के लिए शुल्क मुक्ति के लाभो सहित आवश्यक निवेशों के आयात के लिए जारी किये गये लाइसेंस के उपयोग में अपेक्षित ढील प्रदान करने के लिए विगत तीन वर्षों में अर्जित कुल विदेशी मुद्रा की कमाई का 10 करोड़ रुपये का औसत रखने वाले नियमित विनिर्माता-निर्यातकों को ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंस की सुविधा दी जा सकती है। "कुल विदेशी मुद्रा" शब्द का अर्थ वही होगा जो आयात-नीति के पैरे 218(2)(क) के नीचे टिप्पणी (1) में परिभाषित हैं। यह स्कीम समय-समय पर प्राप्त होने वाले निर्यात-आदेशों के कारण उत्पन्न होने वाली अपनी आवश्यकताओं के आधार पर अपने लाइसेंस

का उपयोग करने में पूर्ण परिचालित होल प्राप्त करने के लिए स्थापित निर्यात-निर्यातकों को लाभ पहुंचाने के उद्देश्य से प्रारम्भ की गई है। इसलिए यह स्कीम ऐसे अग्रणी निर्यातकों जिनने उस भावना में निष्ठा रखने की आशा की जाती है जिसके लिए स्कीम प्रारम्भ की गई है, के विश्वास और अच्छे भरोसे के वचन देन पर आधारित है। यह कहने की आवश्यकता नहीं है कि लाइसेंसधारी द्वारा किये गये विश्वास-संग के मामले में, अग्रिम लाइसेंसिंग समिति किसी ऐसी दूसरी कार्यवाही का अज्ञान किये बिना जो आयात एवं निर्यात अधिनियम सीमाशुल्क अधिनियम के अंतर्गत लाइसेंसधारी के विषय की जा सकती है, इन सुविधाओं को लक्षण वापस ले सकती है।

254. इस लाइसेंस की, संगत निर्यात उत्पाद के संबंध में विगत तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान आवेदक द्वारा किये गये निर्यात निष्पादन और आगामी लाइसेंसिंग वर्ष में निर्यातों में प्रत्याशित बढ़न के आधार पर जारी किया जायेगा। इस प्रकार से जारी किये गये लाइसेंस में केवल लाइसेंस का लागत बीमा भाड़ा मूल्य और मात्रा तथा मूल्य के साथ आयात की मर्दों का उल्लेख न करते हुए निर्यात आभार का जहाज-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य निर्दिष्ट होगा। यह लाइसेंस, आयात-नीति के परिशिष्ट-2, भाग-क में उल्लिखित मर्दों को छोड़कर, निर्यात उत्पाद के संगत सभी मर्दों के आयात के लिए वैध होगा। कुछ ऐसी मर्दों के मामले में जिनका आयात लागत बीमा भाड़ा मूल्य/जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य की उल्लिखित प्रतिशतता तक अनुमित है, जैसे उपभोग्य, अनिवार्य अतिरिक्त पुर्जों, जिप/स्नेप फास्टनर्स आदि, इन लाइसेंसों पर भी आवश्यक परिवर्तनों सहित प्रतिबन्ध लागू होंगे।

255. (1) यह लाइसेंस, आयात के उद्देश्य के लिए 12 महीने की अवधि के लिए वैध होगा। लाइसेंस जारी होने की तिथि से 15 महीने की अवधि में निर्यात आभार का पूरा किया जाना अपेक्षित होगा।

(2) 50% के न्यूनतम मूल्य संयोजन या ऐसे उच्चतर मूल्य संयोजन, जिसको अग्रिम लाइसेंसिंग समिति सम्मिलित निर्यात उत्पादों की प्रकृति पर विचार करके निर्धारित कर सकता है, के साथ प्रारम्भ में एक लाइसेंस जारी किया जायेगा। तथापि, बाध्यकारी कारणों के आधार पर उत्पादों की किसी विशेष श्रेणी के लिए, यदि उन पर विचार किया जा चुका हो और उनकी सत्यता प्रमाणित की जा चुकी हो, समिति एक निम्न मूल्य संयोजन स्वीकार कर सकती है।

(3) सीमा शुल्क से आयातित माल की संपुष्टि प्राप्त करने से पहले लाइसेंसधारी को, अपनी पसन्द की आयात की मर्दों के पृष्ठांकन के लिए ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंस और डी०ई०ई०सी० पुस्तक दोनों में मात्राओं और मूल्यों का अलग-अलग उल्लेख करते हुए, सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी के पास सम्पर्क करना होगा। सीमा शुल्क प्राधिकारी प्रत्येक मर्द के वास्तविक आयात के साथ उनकी मात्रा और मूल्य को इंगित करते हुए डी०ई०ई०सी० पुस्तक में आवश्यक प्रविष्टियाँ करेगा। आयात के प्रथम परेपण का संपुष्टि से पहले, लाइसेंसधारी प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 19 में दी गई प्रक्रिया के अनुसार, सम्बन्धित लाइसेंसिंग प्राधिकारी के साथ एक वैध वचन-बद्धता का निष्पादन करेगा।

256. (1) आयात और निर्यात किये जाने के बाद, लाइसेंसधारी से अपेक्षित होगा कि वह निर्यात किये गये उत्पादों के साथ ही आयातित सभी मर्दों का साथ-साथ विवरण दे और निर्यात किये गये उत्पादों में आयातित माल के उपयोग किये जाने का परिशिष्ट 13-ग में दिये गये अनुसार निवेश उत्पादन मानदण्डों के अनुसार या जैसा उसके मामले में, एक या अधिक निर्यात उत्पादों जैसा भी सामला है की तुलना से मुख्यालय को अग्रिम लाइसेंसिंग समिति ने निर्धारित किया है, उसके अनुसार लेखा प्रस्तुत करेगा इन सभी विवरणों को प्रस्तुत करने के लिए सीमा-शुल्क से निकासी प्राप्त करने और डी०ई०ई०सी० पुस्तक को बन्द करने के

लिए अंतिम निर्यात की तिथि से तीन महीने का अधिकतम समय अनुमित होगा। यदि किसी विशेष निर्यात उत्पाद के संबंध में निवेश-उत्पाद मानदण्ड निर्धारित नहीं किये गये हैं तो उपर्युक्त पैरा 255(3) के अनुसार लाइसेंस पर मद के पृष्ठांकन का तारीख से एक महीने के भीतर मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति से निर्धारित कराया जा सकता है।

(2) द्वितीय अध्याय बाद के बर्केट अग्रिम लाइसेंस केवल तभी जारी किए जाएंगे जब पहले ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंस के भड़े निर्यात आभार पूरा किया गया हो।

257. इस लाइसेंस के भड़े आयातित माल का उपयोग करते हुए ही निर्यात किया जाना चाहिए और लाइसेंसधारी किसी अन्य खोल से प्राप्त किसी दूसरे आयातित माल का उपयोग नहीं कर सकता है। इसलिए लाइसेंसधारी से आशा की जा सकती है कि वह निर्यात उत्पादन के लिए आवश्यक अपने सभी निवेशों का आयात केवल उन्हीं लाइसेंस के भड़े करेगा। आयातित शुल्क मुक्त निवेशों का उपयोग सिर्फ द्विनिर्माण-निर्यातक द्वारा स्वयं किया जायेगा और उनको किसी भी परिस्थिति में किसी दूसरे व्यक्ति को हस्तांतरित नहीं किया जा सकेगा।

258. आयात नीति के पैरा 243, 249 और 251 में निहित प्रावधानों के अतिरिक्त पूर्ववर्ती नियमों, प्रतिपत्तियों और शुल्क वापसी की सुविधा ऐसे लाइसेंसों के भड़े अनुमित नहीं होगी।

259. प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 19-क में दिये गये प्रपत्र में ही ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र दिया जाना चाहिए। इस उद्देश्य के लिए आवेदन पत्र उस लाइसेंसिंग प्राधिकारी को दिया जाना चाहिए जिसके क्षेत्राधिकार में आवेदक रहता है और इसकी एक प्रति मुख्य निर्यातक आयात-निर्यात, नई दिल्ली के कार्यालय से मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति को भेजनी चाहिए।

260. इस अध्याय और प्रक्रिया पुस्तक के अध्याय 19 में निहित शुल्क मुक्ति स्कीम को अन्य प्रावधान, ब्लैकेट अग्रिम लाइसेंस योजना के लिए भी उस सीमा तक आवश्यक परिवर्तनों के साथ लागू होंगे जिन सीमा तक वे उपर्युक्त प्रावधानों के प्रतिकूल न हों।

सोने और चांदी के आभूषणों और अन्य वस्तुओं के लिए अग्रिम लाइसेंसिंग स्कीम का क्षेत्र

261. इस स्कीम के अन्तर्गत इस अध्याय के पैरे 298 में परिभाषित के अनुसार सोने और चांदी के प्लेन और जड़ित आभूषणों एवं वस्तुओं की अनुमति दी जा सकती है। स्वर्ण नियंत्रण अधिनियम के खण्ड 32 के प्रावधान अग्रिम लाइसेंस के अन्तर्गत सोने के आयात के लिये लागू नहीं होंगे।

पातता मापदण्ड

262. इस स्कीम के अंतर्गत सोने और चांदी की आभूषण स्कीम पर, अध्याय दोष के पैरे 299 में निर्धारित पातता मापदण्ड पर पूरे उतरने वाला निर्यातक अग्रिम लाइसेंस और प्लेन एवं जड़ित सोने/चांदी के आभूषण एवं वस्तुओं के निर्यात पर अन्य मामलों के लिए पात्र होगा।

अनुमेय अग्रिम आयात

263. इस स्कीम में सोने/चांदी के प्लेन और जड़ित आभूषण एवं वस्तुओं के भड़े निवेश की निम्नलिखित मर्दों का आयात शामिल है :—

- (1) 18 करेट और उससे कम सोने और सोने से बनी मार्कटिंग, सोकेट्स, फ्रेम्स और फाईडिंग;
- (2) चांदी और चांदी से बनी मार्कटिंग्स, सोकेट्स, फ्रेम्स और फाईडिंग।

मूल्य वर्धन आवश्यकत।

264. अनुमेय अति सहित सोने/चांदी और सोने और चांदी से बने माऊन्टिंग्स, फाईंडिंग्स आदि के कुल आयात पर क्रमशः 15% और 25% की न्यूनतम मूल्य वृद्धि के निष्पादन की शर्त के अधीन आयात अनुमेय है। इस शर्त के अधीन आयात-निर्यात प्रभार के मद्दे, मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा निर्धारित किए गए अनुसार अनुमेय होगा।

आयात एवं निर्यात की शर्तें

265. मर्तों का आयात और सोने/चांदी के सादे/जड़ित आभूषणों का निर्यात निम्नलिखित अतिरिक्त शर्तों के अधीन होगा :—

- (1) ऐसे अग्रिम लाइसेंसों के लिए आवेदन पत्रों पर केवल मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली में अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा विचार किया जाएगा।
- (2) अग्रिम लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र विशिष्ट निर्यात आदेश के मद्दे अथवा पहले के निर्यात निष्पादन के आधार पर आवेदन किया जा सकता है।
- (3) विशिष्ट निर्यात आदेश के संबंध में संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा नीति के अनुसार चांदी, चांदी की वस्तुओं के लिए अग्रिम लाइसेंस हेतु आवेदन पर आवृत्ति आधार पर विचार किया जाए। बशर्ते कि :—
 - (i) आवेदक की पूर्व अर्जी के संबंध में निर्णय मुख्यालय की अग्रिम लाइसेंसिंग समिति मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात का कार्यालय द्वारा लिया गया हो, और
 - (ii) पुनः आवेदन विशेष रूप से आवेदक के मामले में उक्त समिति द्वारा निर्धारित किए गये दिवेष उत्पादन मानदंडों और मूल्य संयोजन के अनुसार किया जाता है।
- (4) निर्यात अपरिवर्तनीय सार-पत्र अथवा डिलीवरी पर नकद भुगतान के मद्दे अनुमित किया जा सकता है स्वर्ण आभूषणों का निर्यात भी संग्रहण आधार (स्वोकार्यता के मद्दे दस्तावेजों) पर अनुमेय होगा।
- (5) इन स्कीम के अन्तर्गत अग्रिम लाइसेंसों के मद्दे अनुमित आयात और इन मर्तों में से बनाए गए माल का निर्यात केवल सीमाशुल्क अधिसूचना में उल्लिखित विशिष्टीकृत पत्तनों के द्वारा ही प्रभावित किए जाएंगे।
- (6) सोने/चांदी के आभूषण निर्यात संवर्धन से संबंधित अन्य प्रावधान एवं अग्रिम लाइसेंसिंग स्कीम के दस्तावेजों, सीमाशुल्क उत्पादनों/साक्ष्यांकनों एवं प्रावधानों से संबंधित प्रतिपूति स्कीम, इस स्कीम के अन्तर्गत आयात और निर्यात के लिए समान रूप से लागू होगी।

अनुमित वेस्टेज

266. (1) सोने का अनुमित छीजन, अध्याय 21 के पैरा 300 के नीचे दी गई सारणी में विशिष्टीकृत के अनुसार है। सोने की फाईंडिंग्स और माऊन्टिंग्स के आयात-निर्यात की अनुमति, निवल से निवल के आधार पर दी जाएगी। तथापि, अध्याय 21 की सारणी 1 में 'ग' पर यथा उल्लिखित माऊन्टिंग्स और फाईंडिंग्स पर वेस्टेज की अनुमति दी जाएगी।

(2) जहां तक चांदी और चांदी की माऊन्टिंग्स आदि का संबंध है छीजन अनुमित नहीं होगा।

निर्यात आभार का निष्पादन

267. (1) ऐसे लाइसेंसों के प्रति निर्यात आभार अवधि पहले प्रेषण के निर्यात की तिथि से आरंभ होगी। निर्यात आभार को कथित तिथि से 4 माह की अवधि के अन्दर निष्पादित किया जाना अपेक्षित है। सामान्यतः इस अवधि के बाद निर्यात आभार में किसी प्रकार की वृद्धि की अनुमति नहीं दी जाएगी। तथापि, विशेष मामलों में विशेष कारणों से मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली के कार्यालय में अग्रिम लाइसेंसिंग समिति द्वारा हर मामले के गुण-दोष के आधार पर निर्यात आभार में वृद्धि देने पर विचार किया जा सकता है।

(2) निर्धारित निर्यात आभार को पूरा करने के बाद और इस बात का प्रमाण प्राप्त होने के बाद कि विदेशी मुद्रा दे दी गई है, निर्यात आभार में कटौती पर विचार किया जाएगा। तथापि, जहां निर्यात पर मूल्य के अपरिवर्तनीय साख-यत्नों के मद्दे किये गए हों, विदेशी मुद्रा की उन्मत्ति की प्रतीक्षा किए बिना ही अपेक्षित निर्यात दस्तावेज प्रस्तुत करने पर निर्यात आभार निष्पादित समझा जाएगा।

बड़ाई कार्य के लिए अतिरिक्त हकदारी और प्रतिपूति

268. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्धारित न्यूनतम मूल्य वर्धन की अपेक्षा को ध्यान में रखते हुए निर्यात प्लेन और जड़ित सोने/चांदी के आभूषणों के निर्यात के मद्दे लाइसेंस पर लगाए गए निर्यात आभार के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य से ऊपर और अधिक वसूल किए गए बकाया जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य पर रत्नों के आर ई पी लाइसेंस के लिए हकदार होंगे। इस पुस्तक के अध्याय 21 में और प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 में यथा निर्धारित प्लेन सोने/चांदी के आभूषणों और जड़ित सोने/चांदी के आभूषणों के संबंध में अधिक हकदारी पर रत्नों के आर ई पी लाइसेंस का मूल्य इसी प्रकार से निर्धारित किया जाएगा।

(2) जारी किया गया रत्न आरईपी लाइसेंस अध्याय 21, भाग-दो के पैरा 302 में निहित प्रावधानों द्वारा शासित होगा जो स्वर्ण और चांदी के आभूषण एवं वस्तुओं के बारे में हैं, उसमें निहित के अनुसार स्टूडिंग के आयात के लिए वैध होगा।

अन्तर्बर्ती व्यवस्था

269. प्रथम अप्रैल 1988 से पूर्व जारी किए अग्रिम लाइसेंस यदि उसकी कोई हकदारी होगी तो उसके मद्दे 31-3-1990 को लागू आयात नीति, के अनुसार रत्नों के आर० ई० पी० लाइसेंस के लिए पात्र होंगे।

आयात-निर्यात पास बुक स्कीम

270. (1) 1 जनवरी, 1986 से लागू की गई आयात-निर्यात पासबुक स्कीम वापस ली जाती है। इस स्कीम के अंतर्गत 31-3-1990 तक जारी किये गये लाइसेंस उक्त स्कीम में निहित प्रावधानों के द्वारा शामिल होंगे।

अपत्यय अंग

निर्यात संविदाओं का पंजीकरण

271. निर्यात संविदाओं के पंजीकरण की स्कीम दीर्घ विनिर्माण अनुसूची वाली उनकी परियोजनाओं सिविल निर्माण ठेकों और अन्य अवधि वाले सलाहकारी सेवाओं के ठेके पूंजीगत मान के नियमों के संबंध में नियम लाभों की दर में परिवर्तन के प्रति भुक्त की मौलिक व्यवस्था करता है।

टर्नकी परियोजनाएं/सिविल निर्माण संविदाएं

272. निर्यात संविदाओं के पंजीकरण के लाभ निम्नलिखित को उपलब्ध हैं :—

(1) वे निम्नलिखित संविदाएं जो "निर्यात परियोजना" के रूप में इस नीति के पैरे 186 में वर्गीकृत हैं :—

(1) टर्नकी परियोजना नामक जिनमें डिजाइन, सिविल निर्माण, प्रतिष्ठापन तथा संयंत्रों और उसके भाग को चालू करना, उसका पर्यवेक्षण तथा इसके साथ ही उपस्कर की सप्लाई करना जैसी सर्वमिस देना निहित है।

(2) हाथ में लिए जाने वाले सिविल कार्य के लिए डिजाइन या ड्राइंग तैयार किए बिना या सहित सिविल निर्माण संविदाएं।

(2) भारतीय पंजीकृत निर्यातक जो उस भारतीय/विदेशी मुख्य ठेकेदार का उप-ठेकेदार जिसका मुख्य ठेका उपर्युक्त उप-पैरा (1) के अनुसार स्वीकृत हो गया है और वह निम्नलिखित करने पूरी करता हो :—

(1) निविदा और मुख्य ठेके में भारतीय उप-ठेकेदार का नाम हो;

(2) भारतीय उप-ठेकेदार द्वारा प्रदान किए जाने वाले माल/सिवाओं का विवरण, मात्रा और मूल्य कथित दस्तावेजों में दिए गए हैं, और

(3) भारतीय उप-ठेकेदार द्वारा भुगतान सीधे विदेशी क्रेता से मुक्त विदेशी मुद्रा में प्राप्त किया जाएगा।

273 निर्यात ठेकों के पंजीकरण का लाभ निम्नलिखित को भी उपलब्ध है :—

(1) आयात नीति के पैरे 206(ख), (च) और (ज) के अंतर्गत आने वाले और उपर्युक्त पैरे 272(1) में यथा-उल्लिखित "परियोजना निर्यात" की परिभाषा के अंतर्गत व्यवस्था वाले "अभिग्रहीत निर्यात"।

(2) भारतीय पंजीकृत निर्यातक जो भारतीय/विदेशी मुख्य ठेकेदार का उप-ठेकेदार है (जहां मुख्य ठेका स्वीकृत हो जाता है), यह इस शर्त के अधीन होगा कि वे उपर्युक्त उप-पैरे (1) के अनुसार अभिग्रहीत निर्यात है और इस नीति के पैरा 208(1) को पूर्ण पूरी करने हैं।

टिप्पणी: वह स्कीम किसी भी उस उप-ठेकेदार के लिए लागू नहीं होगी जिसका नाम मुख्य ठेके में नहीं दिया गया हो।

274. इस स्कीम के अंतर्गत उपर्युक्त ठेकों के लिए आयात प्रतिपूर्ति लाभों की सुरक्षा केवल वही लागू होगी जहां ठेके में निम्नलिखित विवरण के साथ-साथ प्रस्ताव देने की ओर स्वीकृति की तिथि दी गई हो :—

(1) विक्रेता और क्रेता का नाम और पता तथा हस्ताक्षर;

(2) संविदा किए गए माल का विवरण और मात्रा;

(3) संविदा किए गए माल का यूनिट मूल्य और कुल मूल्य;

(4) टिप्पणी अनुसूची और;

(5) भुगतान की शर्तें।

275. यदि किसी समय संविदा की दोबारा, भंडेबाजी होती है तो संविदाओं के पंजीकरण के लाभ अनुमित नहीं किए जाएंगे। तथापि, संविदा के मूल्य में परिशोधन की अनुमति दी जाए, बशर्ते कि (क) संभरण के लिए मूल रूप से किए गए ठेके के अनुसार माल की मात्रा में कोई भिन्नता नहीं है; (ख) दर और मूल्य में परिशोधन ऐसे परिवर्तन के 60 दिनों के भीतर बैंक के पास विधिवत पंजीकृत है और (ग) मूल संविदा में मूल्य के परिशोधन के लिए व्यवस्था है।

276. ऐसी संविदा जिसका निर्यात संविदाओं के पंजीकरण के लिए इस स्कीम के अंतर्गत आर ई पी लाभों की सुरक्षा के लिए दावा किया जाता है तो वे सम्बंधित संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा स्वीकृत होनी चाहिए और वे इस नीति के पैरे 187(2) के अनुसार आयात-निर्यात बैंक या अन्य प्राधिकृत बैंकों द्वारा टर्नकी परियोजना/सिविल निर्माण संविदा के रूप में प्रमाणित होनी चाहिए। "अभिग्रहीत निर्यात" की श्रेणी के अंतर्गत दी गई संविदाओं के मामले में, संबंधित परियोजना प्राधिकारी द्वारा प्रमाणीकरण अपेक्षित होगा।

277. संबंधित ठेके के निष्पादन के लिए समय-सीमा उस ठेके में निर्दिष्ट मूल अनुसूची है।

278. (1) यदि स्कीम के अंतर्गत पंजीकृत संविदा में वितरण अनुसूची में परिवर्तन की अनुमति देते हुए एक विशिष्ट धारा हो तो लाभ का संरक्षण संविदा में निर्धारित मूल वितरण अनुसूची के समाप्त होने के पश्चात् की गई आपूर्ति के लिए उपलब्ध होगा, बशर्ते कि वितरण का विस्तार संविदा के अंतर्गत आता हो और पंजीकृत संविदा के अनुसार उसमें अन्य कोई परिवर्तन न हो। ऐसे मामलों में वितरण अवधि की वृद्धि को किसी भी प्राधिकारी के पास पंजीकृत कराने को आवश्यकता नहीं है।

(2) जहां इस नीति के अंतर्गत पंजीकृत संविदा में वितरण अनुसूची में परिवर्तन के संबंध में कोई धारा नहीं है, तो वितरण अनुसूची की समाप्ति के पश्चात् भी संभरणों को लाभ का संरक्षण उपलब्ध होगा बशर्ते कि वितरण अनुसूची में ऐसी वृद्धि क्रेता और विक्रेता के बीच आपस में सहमत हो जाती है और संविदा की अन्य शर्तों में कोई परिवर्तन नहीं होता है। ऐसे मामलों में वितरण अनुसूची में वृद्धि संविदा में मूल रूप से निर्धारित वितरण अनुसूची की समाप्ति की तिथि से 60 दिनों के भीतर बैंक के पास पंजीकृत होनी चाहिए। जहां वितरण अनुसूची में वृद्धि क्रेता तथा विक्रेता के बीच निश्चित नहीं हुई है और अल्पसंख्यक 60 दिनों की निर्धारित अवधि के भीतर बैंक के पास पंजीकृत

नहीं हुई है तो ऐसी विस्तृत वितरण अवधि के दौरान किए गए निर्यातों के मद्दे लाभ के संरक्षण के लिए संबंधित क्षेत्रीय संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली का पूर्व अनुमति लेना आवश्यक होगा।

279. संभरण किए जाने वाले माल की मात्रा का पुनः नौदा करने के लिए कोई ठेका पंजीकृत नहीं होगा।

280(1) इस स्कीम के अन्तर्गत पंजीकृत ठेकों के मध्य पंजीकृत निर्यातक जिसने ठेके को पंजीकृत किया हुआ हो, उसी दर पर जैसा कि पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति परिशिष्ट-17 में बताया गया है आयात प्रतिपूर्ति के संबंध विवरण के अन्तर्गत जैसा कि ठेके की तिथि की अनुमति था, आयात प्रतिपूर्ति के क्लेम करने के लिए पात्र होगा यदि लागू नीति के अनुसार ठेके का नाराख को आयात प्रतिपूर्ति की दर निर्यात की तिथि से अलग हो तो वह केवल किसी एक तिथि के अनुसार क्लेम कर सकता है। यह स्पष्ट किया जाता है कि इस नीति के परिशिष्ट-17 संबंध निर्यात उत्पाद के मध्य आयात प्रतिपूर्ति की दर के संबंध में ही पंजीकृत ठेकों के मध्य यह बचाव है। अन्य किसी उद्देश्य के लिए, चाहे जो भी हो ऐसा बचाव उपलब्ध नहीं है।

(2) इस नीति के पैरा 184(4) द्वारा सम्मिलित निर्यात उत्पादों के संदर्भ में, जहां भी लागू हों, उपर्युक्त उप पैरा (1) में दी गई आयात प्रतिपूर्ति का "दर" का अर्थ केवल उपर्युक्त पैरा द्वारा सम्मिलित आयात प्रतिपूर्ति की दर से होगा।

281. इस स्कीम के लाभों के लिए पात्र बनने के लिए प्रत्येक ठेके का अनुमोदन संबंधित क्षेत्रीय संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा होता चाहिये तथा इसके पश्चात् प्रक्रिया 1990-93 खण्ड--1 की पुस्तक के अध्याय 20 में निर्धारित की गई प्रक्रिया के अनुसार विदेशी मुद्रा के अधिकृत व्यापारी के पास पंजीकृत होता चाहिए।

282 अन्य बातों के होते हुए उपर्युक्त प्रावधान (1) पुर्णतः माल के ठेकों जिनके दीर्घाधिक विनिर्माण अनुमोदी है, और (2) मलाहकरी सेवाओं में संबंधित ठेको जिनमें दीर्घाधिक सम्मिलित है, पर भी लागू होंगे। ऐसे सभी मामलों में पंजीकृत निर्यातक निर्धारित डाकूनेटों के साथ आने प्रवेदन पत्र संबंधित क्षेत्रीय संयुक्त मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की निर्यात ठेकों के पंजीकरण के लिए ठेके पर हस्ताक्षर होने की तिथि से 60 दिन के अन्दर प्रस्तुत करेंगे। निर्यात ठेके के पंजीकरण का लाभ और वह अवधि जिसके लिए यह लाभ अनुमित करने के योग्य है, संयुक्त मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा पंजीकृत करने के लिए अनुमति देने के पश्चात् बसने कि संयुक्त मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा अनुमोदन में विशिष्टिकृत की गई ऐसी शर्तों के अधीन निर्णय लिया जाएगा।

283. अन्य उत्पादनों के निर्यातकों को आयात प्रतिपूर्ति दर में परिवर्तन की किसी कठिनाई से बचाने के लिए आयात प्रतिपूर्ति दर में भिन्नता तथा इस भिन्नता की विनिर्दिष्ट अवधि के बाद मदों का आयात अभाव की लिए जाने का प्रावधान किया गया है। इस पुस्तक के अध्याय 15 में विस्तृत विवरण दिया गया है।

अन्तर्गत अवस्थाएं

284(1) 1 अप्रैल, 1978 से पूर्व पंजीकृत ठेकों के मामले में इस स्कीम के अन्तर्गत पंजीकरण के लाभ लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा मुख्य नियंत्रक आयात व निर्यात (ईपी सील) उद्योग, नवम, नई दिल्ली से पूर्व लिखित अनुमोदन के पश्चात् अनुमित होंगे।

(2) ऐसे ठेकों के मामले में जो 1 अप्रैल, 1978 से 31 मार्च, 1988 के दौरान और निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार पंजीकृत है इस स्कीम के अन्तर्गत के लाभ संगत नीति अवधि के दौरान लागू नीति के अनुसार उपलब्ध होने रहेंगे बसने यह ठेके आयात-निर्यात नीति, 1988-91 (खण्ड-1) के पैरा 210 के अनुसार अभिज्ञात किए गए हों। और ई पी लाइसेंस पर इस नीति की ढाल की शर्तों में अनुमित नहीं होंगे।

(3) आगे, 1 अप्रैल, 1988 से 31 मार्च, 1990 तक की अवधि के दौरान पंजीकृत ठेकों के मामले में जिनकी मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा पंजीकरण हेतु अनुमति दी गई थी और बाद में क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों के पास पंजीकृत करा दिए गए थे। पंजीकृत ठेकों के मामले में संबंधित पंजीकृत निर्यातक को इस आशय का अपना विकल्प संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी को लिखित रूप से देना होगा कि वह संबंध लागू नीति के अनुसार निर्यात ठेके के पंजीकरण के लाभ को प्राप्त करेंगे इस विकल्प को 31 दिसम्बर, 1990 तक दिया जाना होगा। यदि वे लिखित रूप में विकल्प नहीं देते हैं, तो यह मान लिया जाएगा कि उन्होंने परिशिष्ट-17 के भाग-1 में कालम-3 में यथानिर्धारित आयात-प्रतिपूर्ति की दरों का विकल्प दे दिया है और 1990-93 के पैरा 185(1) और 192(1) के अन्तर्गत मदों के आयात के लिए लाइसेंस जारी किए जायेंगे। एक बार दिया गया विकल्प वापिस नहीं लिया जा सकेगा और वह अन्तिम होगा।

(4) संबंधित पंजीकृत निर्यातक से उपर्युक्त उप पैरा (3) के अनुसार विकल्प प्राप्त होने पर संबंधित लाइसेंस प्राधिकारी संबंधित फाइलों में प्रविष्टियां करेंगे और विकल्प की प्राप्ति की तिथि से 60 दिन की अवधि के अन्दर इसकी पृष्ठ भेजेंगे।

(5) यदि पंजीकृत निर्यातक उस अवधि का विकल्प देता है जिसमें उसका ठेका पंजीकृत किया गया है ऐसे मामले में नीति पुस्तक के पैरा 204(4) और 204(5) के अनुसार लाइसेंस दिए जाएंगे।

अध्याय इकतीस

हीरे, रत्न और अभूषण

भाग—

निर्यात उत्पादन के लिए हीरों का आयात

285. डायमंड अप्रदाय लाइसेंस तथा अप्रदाय हीरा व्यापार निगम लाइसेंस बिना सेट किए, बिना कटे एवं बिना पालिश किए हुए हीरों (खुरदरे हीरे) से संबंधित हैं। यहाँ पर "खुरदरे" का अर्थ है कि कटे एवं पालिश किए हुए निर्यात के लिए हीरे तथा ये निर्यात आभार के अधीन हैं। ऐसे लाइसेंसों का मूल्य आई० ई० पी० हकदारी यदि कोई है के नामे डाले जाएंगे। जो कि ऐसे निर्यात आभार की पूर्ति में किए गए निर्यात पर इस नीति के परिशिष्ट 17 भाग-2 के अन्तर्गत अनुसूच्य होंगे। ये लाइसेंस समय-समय पर लागू किए जाने वाले सीमाशुल्क के अनुसार की शर्त के अन्तर्गत होंगे।

हीरों के अप्रदाय लाइसेंस

286. (1) तराशे हुए तथा पालिश किए हुए हीरों के पंजीकृत निर्यातक जिसका पूर्व निर्यात निष्पादन तीन साल से कम हो, वे निम्नलिखित शर्तों के अधीन हीरे तथा रत्न निर्यात निष्पादन के आदेश पर हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र होंगे।

- (क) जेता एवं रिक्वेस्ट का नाम एवं पता।
- (ख) निवेदन दिये गए मास का विवरण।
- (ग) क्यूटिड नूतन तथा सविदा जेता परे मास का हुआ मुद्रा।
- (घ) डिस्कावरी अनुसूच्य तथा
- (ङ) गुणात्मन की शर्त।

(2) निर्यातक को अपना आवेदन पत्र प्रस्तुत करने समय, एक घोषणा पर बैचर का नाम जिसके साथ निर्यातक सौदा तय किया गया है बैचर का प्रमाण पत्र इस आशय के साथ कि निर्यातक द्वारा इस निर्यात के मद्दे विमुक्त बिक्री कार्यवाई, जिनके अन्तर्गत जो उर्वरक द्वारा वातवीन की गई है वे छ मास की अवधि में अधिक बकाया नहीं है, प्रस्तुत करेगा। यदि किसी प्रमाण पत्र से यह पता चलता है कि बकाया छ मास की अवधि से ज्यादा देय है तो कोई भी नया हीरो का अप्रदाय लाइसेंस जारी नहीं किया जाएगा।

(3) तराशे हुए तथा पालिश किए हुए हीरों के पंजीकृत निर्यातक जिसका पूर्व निर्यात निष्पादन तीन साल से कम है, वे पूर्ववर्ती तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान पिछले निर्यात निष्पादन पर आकारित उसका वार्षिक औसत जमा 25% वृद्धि दर या पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान उत्तम वर्ष निष्पादन जमा 25% वृद्धि दर के आधार पर हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के पात्र होंगे। यदि वे लाइसेंस के मद्दे अपने निर्यात आभार का 75% पूरा कर लेते हैं तो ऐसे निर्यात आभार की पूर्ति तक के लिए राशि तब भी एक और लाइसेंस दिया जाएगा। एक पंजीकृत निर्यातक को अपना आवेदन पत्र देते समय अपने बैचर के नाम जिनके साथ निर्यातक सौदा तय किया गया है बैचर का प्रमाण पत्र इस आशय के साथ कि निर्यातक द्वारा इस निर्यात के मद्दे निर्यात आभार की पूर्ति विमुक्त बिक्री कार्यवाई, छ मास की अवधि से अधिक बकाया नहीं है, एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा। अगर देय राशि छ मास से अधिक बकाया है तो बकाया राशि को मांगे गये हीरों के अप्रदाय लाइसेंस की राशि में से समायोजित कर ली जायेगी।

(4) उपरोक्त उप पैरा (3) में दी गई बातें होते हुए भी अगर बकाया राशि निर्यात के तीन या अधिक प्रेषण की देय है तो शीघ्र ऐसी बकाया राशि 50 लाख रुपये से अधिक है तो निर्यातक को उप पैरा (1) की शर्तों के अधीन ही मास लिखा जाएगा एवं ऐसे मामलों में लागू नीति के आधार पर ही हीरों के अप्रदाय लाइसेंस के उत्पन्न आवेदन पत्र निर्धारित कर दिये जाएंगे।

(5) उपरोक्त पैरा में मास में निर्यात निर्यात अन्तर्देशीय न आने में यदि उन्हीं पद्धतियों के द्वारा करेता जो निर्यात घोषणा पत्र में दिए गए हैं एवं जिन्होंने प्रमाण पत्र प्रस्तुत किया हुआ है।

(6) उपर्युक्त दोनों मामलों में, किया जाने वाला निर्यात तथा ऐसे निर्यात के मद्दे विमुक्त विदेशी मुद्रा केवल निर्यातक के स्वयं के नाम में होनी चाहिए। आवेदक पंजीकृत निर्यातक अपने सहायक विनिर्माता का नाम निश्चित न करे। तथापि, निम्नलिखित शर्तों में सहायक विनिर्माता का नाम यदि कोई हो तो देने में कोई आपत्ति नहीं है लेकिन यह निर्यात निर्यात की स्थिति में सहायक विनिर्माता द्वारा किया गया निर्यात नहीं माना जाएगा। कोई सहायक विनिर्माता जो हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त से आशयित माल प्राप्त करना है तो हीरा अप्रदाय लाइसेंसधारक द्वारा निर्यात किए जाने वाले उत्पाद के विनिर्माण में इस माल का प्रयोग करेगा तथा विनिर्माता माल की पूर्ति हीरा अप्रदाय लाइसेंसधारक को करेगा। स्वयं के नाम पर सहायक विनिर्माता को सीधे उम के नाम से या हीरा अप्रदाय लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति नहीं होगी। तथापि, हीरा अप्रदाय लाइसेंसधारक प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड—1) के अध्याय 19 का पैरा 347 में निर्यस्तित शर्तों का पुरा करने पर स्टॉक आवाज व्यापार/निर्यात सदनों के माध्यम से निर्यात करने के लिए स्वतन्त्र होगा। ऐसे मामलों में हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन-पत्र निर्यात/व्यापार सदन द्वारा स्वयं के नाम से प्राप्त निर्यात सूचिका के अन्तर्गत में प्राप्त किए जाएंगे।

(7) हीरा अप्रदाय लाइसेंस देने के लिए कटे हुए और पालिश किए हुए हीरों के पंजीकृत निर्यातकों से प्राप्त आवेदनों पर निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत विचार किया जाएगा :—

(i) कटे हुए एवं पालिश किए हुए हीरों का निर्यात, यदि कोई होता है तो इस नीति के पैरा 237 के अन्तर्गत जारी बी. टी. सी. आयात लाइसेंसों के मद्दे आयातित बिना तराशे हुए और बिना पालिश किए हुए हीरों (खुरदरे) के आवेदक द्वारा किया जाता है, अलग रखा जाएगा।

(ii) पंजीकृत निर्यातक जो हीरा व्यापार निगम साइट प्राप्त कर लेते हैं तथा उक्त प्रावधानों के अन्तर्गत हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करना चाहते हैं तो इन प्रावधानों के अन्तर्गत हीरा अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने हेतु तथा इसके अन्तर्गत दिए गए प्रावधानों के अन्तर्गत अप्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने हेतु अलग से ही आवेदन करना चाहिए।

(iii) हीरा अग्रदाय लाइसेंस 55 प्रतिशत प्रतिपूर्ति के विपरीत अनुपात में निर्यात आभार निर्धारित किया जाएगा अर्थात् यदि कोई हीरा अग्रदाय लाइसेंस 55 रु० (लागत-बीमा-भाड़ा) के लिए जारी किया जाता है तो निर्यात आभार का बट्टा पर निःशुल्क मूल्य 100 रु० होगा। प्रत्येक लाइसेंस पर आवेदक को (क) 55 रु० लागत-बीमा-भाड़ा आयात के मद्दे 100 रु० बट्टा पर निःशुल्क मूल्य का निर्यात करना होगा तथा (ख) प्रति कैंरेट औसत उपलब्धि को प्राप्त करने के लिए परिशिष्ट 17 भाग-2 में निर्धारित दर के संदर्भ में 55 प्रतिशत से कम प्रतिपूर्ति दर का हकदार नहीं होगा। यदि मूल उपलब्धि 50 प्रतिशत प्रतिपूर्ति दर से कम है तो निर्यात आभार के निष्पादन में कमी रह जाएगी तब पाटी लाइसेंस में निर्धारित शर्तों के उल्लंघन में दण्ड की भागी होगी। तथापि, विमुक्ति के समय निर्यातक की वास्तविक हकदारी की परिशिष्ट 17 भाग-2 में अनुरूप निर्यात उत्पाद के लिए देय आयान प्रतिपूर्ति दर के आधार पर पुनः गणना की जाएगी।

(8) निर्यात आभार का निष्पादन 6 महीने के अन्दर करना होगा। निर्यात आभार प्रथम परेषण की आयात की तिथि के 30 दिन बाद शरम्भ हो जाएगा। प्रथम परेषण की निकासी से पूर्व लाइसेंस धारक को नीचे उपर 10 के अनुसार संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारी के पास बैंक गारंटी के साथ एक बन्ध-पत्र या विधिक वचन-पत्र जैसा भी सामता हो, का निष्पादन करना होगा। तथा विधिक वचन-पत्र के प्रपत्र प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 खण्ड-1 के परिशिष्ट 21ख तथा 21ग में दिये गए हैं।

(9) डायमण्ड अग्रदाय लाइसेंस अहस्तांतरणीय होगा परन्तु लाइसेंस-धारी को आयातित नाल किमी अन्य व्यक्ति को हस्तांतरित करने की अनुमति होगी। लेकिन, निर्यात आभार पूर्ण करने की जिम्मेदारी उस निर्यातक को होगी जिसके नाम में डायमण्ड अग्रदाय लाइसेंस जारी किया गया है। ऐसा करने में उसके अग्रमर्त्य होने पर वह आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 और उसके अर्थात जारी किए गए यथा संशोधित आयात (नियंत्रण) आदेश के अन्तर्गत दण्ड/कार्यवाही के लिए उत्तरदायी होगा। आयात के प्रथम प्रेषण की निकासी से पूर्व लाइसेंसधारी को प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 खण्ड-1 के परिशिष्ट 21-ख में दिए गए निर्धारित प्रपत्र में सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारियों को बैंक गारंटी के साथ एक बन्ध-पत्र निम्न प्रकार से निष्पादित करना होगा :—

(i) यदि न्यूनतम एक वर्ष में कोई निर्यात निष्पादन नहीं है तो लाइसेंस के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 50 प्रतिशत के बराबर धनराशि के लिए।

(ii) यदि एक वर्ष से अधिक और तीन वर्षों में एक वर्ष का निर्यात निष्पादन है तो लाइसेंस के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 30 प्रतिशत के बराबर धनराशि के लिए।

(iii) जहां पंजीकृत निर्यातक के पास न्यूनतम तीन वर्षों से अधिक निर्यात निष्पादन हो तो केवल विधिक वचनवद्धता निष्पादित करना अपेक्षित है।

(10) प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 खण्ड-1 के पैरे 364, 364 और 366 और इस नीति के पैरा 243 के प्रावधान आवश्यक परिवर्तनों सहित इस स्कीम पर भी लागू होंगे। तथापि, प्रक्रिया पुस्तक के पैरा-366 के अनुसार नियमित करने के प्रयोजन के लिए अग्रप्रेषण केवल उन बैंक गारंटी 50 पी० लाइसेंसों जो खुदरे हीरों के आयात हेतु बैंक हों और अग्रप्रेषण की तिथि की न्यूनतम तीन मास की वैधता अवधि हो।

(11) हीरा अग्रदाय लाइसेंस प्राप्त करने के लिए आवेदन-पत्र प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 21-क में दिए गए प्रपत्र में संबद्ध लाइसेंस प्राधिकारियों के पास भेजे जाने चाहिए।

डायमंड व्यापार कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस

287. (1) डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी, नन्दन, देश में कटे हुए और पालिश किए हुए हीरों के चुनिन्दा निर्यातकों को आवधिक साइट आवंटित करती है। वे निर्यातक जिन्होंने डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी, नन्दन से ऐसे साइट प्राप्त कर लिए हैं, वे निम्नलिखित के अनुसार डायमंड व्यापार कम्पनी के लिए गारंटी है :—

(i) डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी के नियमित साइट धारकों को नियमित तौर पर निम्न वर्ष में प्राप्त किए गए सभी डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी साइटों के सम्पत्ति मूल्य के डेढ़ गुने के बराबर वार्षिक डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी लाइसेंस दिए जाएंगे। इसमें आर. ई. पी. लाइसेंसों के मद्दे क्लीयर किए हुए डी. टी. सी. साइट्स की लागत शामिल नहीं है। इसके अतिरिक्त नीचे उपर 3 के अनुसार दवाली कमीशन की भी अनुमति दी जाएगी।

(ii) मासिक साइटों को प्राप्त कर लेने पर बिना पूर्व पृष्ठांकन के आउटमें आरक (आ), विदेशी मुद्रा के बुकाने की अनुमति होगी। तथापि विदेशी मुद्रा के बुकाने के बाद वार्षिक डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस संबद्ध क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को सीमाशुल्क के माध्यम से गपफिस्ट्रुक्त हीरों की वास्तविक निकासी से पूर्व पृष्ठांकन हेतु प्रस्तुत करेगा। आवेदन पत्र के साथ साइटों के धारक पूर्वगामी मासिक आयानों के मद्दे देय निर्यात आभार को पूरा करने के साध्य भी प्रस्तुत करेगा। यदि निर्यात आभार किसी भी पिछले डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी साइट के लिए अतिदेय हो जाता है या निर्यातक को चुककर्ता पोषित कर दिया जाता है, तो पृष्ठांकन के लिए इन्कार कर दिया जाएगा।

(iii) यदि निर्यातक को आवंटित साइट वार्षिक डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस के अंतर्गत पूर्णरूप से नहीं आते हैं, तो निर्यातक लाइसेंस प्राधिकारियों का एक अन्य डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन कर सकता है और उस पर वार्षिक डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस के मूल्य और उप वर्ष के बचे बाकी समय में संशोधित मासिक साइटों के मूल्य को ध्यान में रखते हुए विचार किया जाएगा।

(iv) नए साइट धारक डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी, नन्दन से साइट के लिए आवंटन के संबंध में सूचना प्राप्त हो जाने के बाद मासिक आधार पर संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारियों के पास लाइसेंस के लिए आवेदन कर सकते हैं। बकाया निर्यात आभारों के संबंध में उपरोक्त उपर 1(ii) में दिए गए प्रावधान लागू होंगे।

(2) डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस सामान्य हकदारी की तुलना में 5 प्रतिशत अधिक मूल्य तक जारी किए जा सकते हैं ताकि निर्यात आभार में अनुवर्ती बढ़ोतरी के साथ विनियम दर में उतार-चढ़ाव के अनुरूप बनाया जा सके।

(3) यदि देश के बाहर 1-1/2 प्रतिशत तक कमीशन/दवाली प्रभार दिए जाते हैं तो उन्हें मासिक साइटों के मद्दे डायमंड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस देने के लिए स्वीकार किया जा सकता है बशर्ते कि ये प्रभार निर्धारित निर्यात आभार में अनुवर्ती बढ़ोतरी में गिने जाएं।

(4) अपने आवेदन पत्र प्रस्तुत करने समय एक डेटांसो साइट होल्डर उन बैंक गारंटी नाम जिसमें उसने साइट होल्डर पंजीकृत किया है, निर्यातक द्वारा किए गए निर्यात के मद्दे का बिल कार्रवाई उन बैंकों का प्रमाण पत्र जिनके द्वारा उनके दस्तावेजों का सीसा किया है कि 6 मास की अवधि से आवेक बकाया नहीं है। अगर बकाया राशि 6 मास की अवधि से अधिक देय है तो वह राशि माने गये डेटांसो अग्रदाय लाइसेंस में से समायोजित कर ली जाएगी। तथापि, अगर बकाया राशि निर्यात के तीन या उससे अधिक प्रेषण से या यह राशि 50 लाख रु० से ज्यादा बकाया

देय है तो जोटोसी अग्रदाय लाइसेंस तब दिया जाएगा जब कि निर्यातक लाइसेंस की कुल सीमा भाड़ा राजि के 30% के समतुल्य राजि की बैंक गारन्टी प्रस्तुत करेगा।

(5) डा टी सी अग्रदाय लाइसेंस उपर्युक्त पैरे 286(7) में उल्लिखित प्रावधानों के अनुसार जारी किए जाएंगे। अग्रदाय मापदण्ड ट्रेडिंग कम्पनी लाइसेंस के लिए निर्यात आभार पूरा करने के लिए अनुमित अवधि की गणना मासिक माहों की विभूक्ति पर आधारित लाइसेंस पर किए गए प्रत्येक पृष्ठों के संबंध में आयात के प्रथम परीक्षण के आयात की तिथि से 120 दिन होगी। निर्यात आभार के उन्मुक्ति पर विचार निर्धारित निर्यात आभार अवधि की समाप्ति के तुरन्त बाद या इसके पूर्व किया जाएगा। प्रथम परीक्षण की तिथि से पूर्व पंजीकृत निर्यातक संबंधी लाइसेंसिंग प्राधिकारों के पास एक विधिक घोषणा-पत्र निष्पादित करेगा, जो कि वार्षिक आधार पर होगा और उसका मूल्य लाइसेंसों में निर्धारित निर्यात आभार के कुल जहाज पर्यन्त निश्चल मूल्य के बराबर होगा। विधिक घोषणा-पत्र का प्रथम प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 खण्ड-1 के परिशिष्ट 21-अ में दिया गया है।

(6) उपर्युक्त उप-पैरा 286 (6) के प्रावधान, आवश्यक परिवर्तनों के साथ-साथ इस स्कीम पर भी लागू होंगे।

(7) इन प्रावधानों के अन्तर्गत जारी किया गया डायमण्ड ट्रेडिंग कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस केवल डायमण्ड ट्रेडिंग कम्पनी, लन्दन में अपरिष्कृत हीरों के आयात के लिए ही वैध होगा।

(8) दौरा व्यापार कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस गैर अन्तर्स्थीय होगा, लेकिन लाइसेंसधारी को किसी भी व्यक्ति को आयातित मान का अन्तरण करने की अनुमति होगी। तथापि, निर्यात आभार के पालन का उत्तरदायित्व उस निर्यातक पर रहेगा जिसके नाम दौरा व्यापार कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस जारी किया गया है। ऐसा करने में असमर्थ होने पर वह यथासंभव आयात-निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 और उसके अन्तर्गत जारी किए गए आयात (नियंत्रण) अधिनियम के अधीन कार्रवाई/पण्ड का भागी होगा।

(9) प्रक्रिया पुस्तक 1999—93 खण्ड-1 के अध्याय 19 के पैरा 308 के प्रावधान आवश्यक परिवर्तन के साथ इस स्कीम पर भी लागू होंगे। "तथापि, इस प्रयोजन के लिए अध्ययन केवल उन-वैद्य और ई पी लाइसेंसों के सम्बन्ध में स्वीकार किया जाएगा जो खूद हीरों के आयात हेतु वैध हों और प्रस्थापन की तिथि को न्यूनतम तीन महीने की वकालत वैधता हो।"

(10) पात्र पंजीकृत निर्यातक, दौरा व्यापार कम्पनी अग्रदाय लाइसेंस के लिए प्रक्रिया पुस्तक परिशिष्ट 21-क में दिए गए प्रपत्र के अनुसार सम्बंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को आवेदन प्रस्तुत कर सकते हैं।

प्राधिकार-पत्र

288. प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 खण्ड-1 के पैरा 108 और 109 में दिए गए प्रावधानों के बावजूद भी प्राधिकार-पत्र पर कार्य कर रहे एजेंटों की नियुक्ति इन स्कीमों के अधीन जारी लाइसेंस पर स्वीकार्य नहीं होगी। इसी प्रकार, इन स्कीमों के अन्तर्गत केवल लाइसेंसधारी द्वारा ही लाइसेंस पर साक्ष-पत्र खोला जा सकता है।

निर्यात आभार

289. इन स्कीमों के अन्तर्गत जारी किये गये प्रत्येक लाइसेंस पर अधानिर्धारित निर्यात आभार होगा। संयुक्त मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात/उप-मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात की अध्यक्षा में क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी तीन महीने की अवधि तक के लिए निर्यात आभार में वृद्धि करने के लिए गुण दोष आधार पर विचार कर सकते हैं। सामान्यतः निर्यात आभार में तीन महीने से अधिक की वृद्धि नहीं दी जाएगी। फिर भी

अपवादस्वरूप मामलों में और निर्यातक नियंत्रण से बाहर के मामलों में निर्यात आभार अवधि में और वृद्धि देने के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात (शुल्क मुक्त स्कीम-2 अनुभाग), नई दिल्ली विचार कर सकता है।

290. सम्बंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी विविध कारणों के अनुसार पर इन लाइसेंसों के लागत-सीमा-भाड़ा मूल्य में वृद्धि कर सकते हैं बशर्ते कि निर्धारित निर्यात आभार के पोत-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में भी समानरूप की वृद्धि की जाए। लाइसेंस के लागत-सीमा-भाड़ा मूल्य में कटौती को भी अनुमति है किन्तु निर्यात आभार के पोत-पर्यन्त निःशुल्क मूल्य में किसी भी प्रकार की कटौती के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात, नई दिल्ली में पूर्व स्वीकृति प्राप्त करनी होगी।

आर०ई०पी० हकदारी

291. निर्यात आभार को पूर्ण करने और पूर्ण निर्यात कार्रवाइयों को प्रारंभ करने के बाद शेष मूल्य के लिए प्रत्येक लाइसेंसधारी इन स्कीमों के अन्तर्गत गत वर्ष के परिशिष्ट 17 भाग-बी की शर्तों पर यथासुमेय प्रमाण प्रस्तुत लाइसेंसों के लिए पात्र होगा। लाइसेंसधारी द्वारा किए गए कुल आयात की गणना करने के लिए केवल अपरिष्कृत हीरों के आयात की गणना की जाएगी। इसी प्रकार, पंजीकृत निर्यातकों द्वारा किया गया कोई निर्यात यदि निर्धारित निर्यात आभार से अधिक है तो वे इस नीति के परिशिष्ट 17 के अन्तर्गत यथासुमेय पूर्ण प्रतिपूर्ति लाभों के लिए पात्र होंगे। पंजीकृत निर्यातक को यदि ऐसा कोई अतिरिक्त प्रतिपूर्ति लाभ देय है तो संबंधित कार्यालय प्राधिकारी का तत्काल/विधिक बचन-पत्र को जारी करने के साथ-साथ अतिरिक्त हकदारी प्रमाण पत्र जारी करेगा ताकि पंजीकृत निर्यातक आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए हकदारी बन सके। ऐसे अतिरिक्त हकदारी प्रमाण-पत्र जारी होने की तिथि से केवल तीन महीने की अवधि के लिए वैध होंगे और पंजीकृत निर्यातक इन अतिरिक्त हकदारी प्रमाण-पत्रों के आधार पर प्रतिपूर्ति लाइसेंसों को प्राप्त करने के लिए आवेदनपत्र भेज सकते हैं। यह स्पष्ट किया जाता है कि यदि एक लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित है तो उसे दूसरे लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यातित किया जा सकता है और दूसरे लाइसेंस की गणना अन्तर्गत-पत्र की जानी है।

अपरिष्कृत हीरों के लिए थोक लाइसेंस

292. (1) हिन्दुस्तान डायमण्ड कम्पनी लि०, बम्बई (2) भारतीय खनिज एवं धातु व्यापार निगम, नई दिल्ली या (3) इस प्रयोजन के लिए सरकार द्वारा अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी को बिना अड़े तथा तत्कालीन रूप हीरों के आयात के लिए थोक आयात लाइसेंस जारी किया जा सकता है। आयातित अपरिष्कृत हीरों की बिक्री वैध और ई पी/डायमण्ड अग्रदाय लाइसेंसधारक को की जाएगी।

(2) जैसा कि ऊपर उप-पैरा (1) में उल्लेख किया गया है सरकार द्वारा विधिवत अनुमोदित किसी अन्य एजेंसी के संबंध में अपरिष्कृत हीरों के आयात के लिए थोक लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र पंजीकृत निर्यातकों की निम्नलिखित श्रेणियों से स्वीकार किए जा सकते हैं :—

(1) हीरों के निर्यात में लगी हुई सार्वजनिक लिमिटेड कम्पनी, तथा जिसका गत वर्ष में तराशे तथा पालिश किए हुए हीरों का निर्यात कम से कम दस करोड़ रुपये रहा हो,

(2) निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन जो कि प्राइवेट लिमिटेड कम्पनी हों या जो पहले स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म थी तथा आवेदन करने की तारीख को प्राइवेट लिमिटेड कम्पनी बन गई है, तथा जिसका पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरों का निर्यात कम से कम 15 करोड़ रुपये रहा हो।

टिप्पणी :—बाद वाले मामले में पुरानी फर्म के साझेदारों (अर्थात् स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म) का व्यक्तिगत लिमिटेड कम्पनी के कम से कम 51 प्रतिशत शेयर (समादत्त पूंजी) होना चाहिये। आवेदन-पत्र के साथ सनदी लेखापाल का इस श्राव्य का प्रमाणपत्र संलग्न किया जाना चाहिए। इसमें यह अस्तनिहित होगा कि पुरानी फर्म (क) विघटित हो गई है, (ख) कानूनी रूप से अस्तित्व में नहीं है, और (ग) पुरानी फर्म का पूर्ण व्यापार अब नई कम्पनी द्वारा संभाल लिया गया है।

(3) निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन जो कि स्वत्वधारी/साझेदारी फर्म है तथा जिनका तराशे गए तथा पालिश किए गए हीरों का पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान वार्षिक औसत निर्यात का मूल्य कम से कम 25 करोड़ रुपये रहा हो।

(4) उपर्युक्त मामलों में, थोक लाइसेंस का मूल्य निम्नानुसार आंका जाएगा :—

(क) उपर्युक्त (1) के मामले में लाइसेंस का मूल्य आवेदक द्वारा पूर्ववर्ती लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान तराशे तथा पालिश किए हुए हीरों के वास्तविक निर्यात के मूल्य के 50% से अधिक नहीं होगा।

(ख) उपर्युक्त (2) तथा (3) के मामले में लाइसेंस का मूल्य आवेदक के पिछले तीन लाइसेंसिंग वर्षों के दौरान तराशे एवं पालिश किए गए हीरों के औसत निर्यात लाइसेंस के मूल्य के 50% से अधिक नहीं होगा।

(5) आवेदक द्वारा व्यापार निगम का नियमित ग्राहक होल्डर होना चाहिए।

(6) इन सभी थोक लाइसेंसों के मद्दे आयात केवल हीरा व्यापार कंपनी, लंदन से ही अनुमित किया जाएगा।

(7) (क) अपेक्षित दस्तावेजों सहित थोक लाइसेंस के लिए आवेदन पत्र उक्त संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजा जाए, जो उसे अनुमोदन के लिए अपनी सफाई में सहित मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात का कार्यालय (ई पी गैल), उद्योग भवन, नई दिल्ली को प्रेषित करेगा।

(ख) जिन पार्टियों को उपर्युक्त अनुसार थोक लाइसेंस प्रदान किया गया है वे माल (दिये गये) की प्रतिपूर्ति के लिए और आगे आयात लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रस्तुत करें।

(8) थोक लाइसेंसधारक थोक लाइसेंस जारी किए जाने की तिथि से 12 मास की अवधि के अन्दर कम से कम थोक लाइसेंस के मूल्य के बराबर मूल्य के लिए आर ई पी/हीरा अग्रदाय लाइसेंस से सेवा अपन करेगा ऐसा न करने पर आयातित खुरदरे हीरों का पुनः निर्यात कर दिया जाएगा तथा थोक लाइसेंस लाइसेंसिंग प्राधिकारी को अभ्यर्पित कर दिया जाएगा। यदि आयातित अपरिष्कृत हीरों का पुनः निर्यात नहीं किया जाता है तो काम न किए गए "अपरिष्कृत" माल के मूल्य को अभ्यर्पित किए गए हीरों के आर ई पी लाइसेंस (स्वयं के अथवा प्राप्त किए हुए) के काम न किए गए आयातित अपरिष्कृत माल के मूल्य के दो गुणों तक को अभ्यर्पित करके समायोजित किया जाएगा। तथापि, अभ्यर्पण करने के उद्देश्य से केवल उन्ही आर ई पी लाइसेंसों को लेख में लिखा जाएगा जिन पर अभ्यर्पण करने की तारीख की कम से कम 3 मास की वैधता अवधि होगी। तथापि, अभ्यर्पण के प्रयोजन के लिए वे आर ई पी लाइसेंस जिनकी न्यूनतम वैधता अवधि अभ्यर्पण की तिथि को 3 महीने की हिसाब में दिए जाएंगे।

(9) थोक लाइसेंस वार्षिक आधार पर जारी किया जाएगा। थोक लाइसेंसधारक के निर्यात निष्पादन की समीक्षा प्रति वर्ष की जाएगी तथा समय-समय पर यथा लागू निर्यात निष्पादन पर निर्भर करते हुए थोक लाइसेंस के मूल्य को बढ़ाया और/या घटाया जा सकेगा। यदि थोक लाइसेंसधारक के तराशे हुए तथा पालिश किए गए हीरों का निर्यात निर्धारित न्यूनतम सीमा से कम होता है तो विषयाधीन लाइसेंस रद्द किया जाएगा।

(10) उपर्युक्त उप पैरा (8) तथा (9) के प्रयोजन के लिए वर्तमान लाइसेंस धारक (क) उसके द्वारा निष्पादित निर्यात के तथा (ख) प्रत्येक वर्ष के 30 जून तक संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी को निर्धारित दस्तावेजों सहित सनदी लेखापाल द्वारा प्रमाणित हीरा अग्रदाय/आर ई पी लाइसेंस के मद्दे संभरण के मूल्य के ब्योरे प्रस्तुत करेगा। लाइसेंसिंग प्राधिकारी इन सभी सूचनाओं/दस्तावेजों की जांच करेगा तथा यदि यह पाया गया कि आवेदक उस समय भी थोक लाइसेंस दिए जाने का पात्र है तो उसे मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात कार्यालय (ई पी गैल) के अनुमोदन से एक नया थोक लाइसेंस प्रदान किया जाएगा। इस अवधि के दौरान, अर्थात् नए लाइसेंसिंग वर्ष में, थोक लाइसेंस के मूल्य की प्रतिपूर्ति के लिए आवेदन-पत्र स्वीकार नहीं किया जाएगा। तथापि, जब तक कि थोक लाइसेंस के मूल्य को बढ़ाने/घटाने या अन्यथा प्रत्यक्ष निर्णय की सूचना नहीं दी जाती तब तक थोक लाइसेंस वर्ष के मूल्य तथा वैधता के लिए वैध रहेगा।

(3) इन प्रावधानों के अधीन थोक लाइसेंसधारक द्वारा आयात किए गए बिना सेट के और बिना कटे हीरे वैध आर ई पी/डायमंड इम्प्रेस्ट लाइसेंस धारकों को बेचे जाने चाहिए। इस प्रकार के विक्रय के लिए विस्तृत प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खण्ड-1) के अध्याय 21 में दी गई है।

(4) स्टॉक में से दिए गए माल की प्रतिपूर्ति के लिए थोक आयात लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन पत्र और अतिरिक्त आयात लाइसेंस जारी करने के लिए आवेदन-पत्र, प्रक्रिया पुस्तक, 1990—93 (खण्ड-1) के परिशिष्ट 21 में निर्धारित प्रपत्र में संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को भेजे जाने चाहिए।

293.(1) थोक लाइसेंस के प्रति आयात किए गए बिना कटे और बिना पालिश किए हीरों के पुनः निर्यात की अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी :—

(i) (क) उस मामले में जहां आयात, डायमंड ट्रेडिंग कंपनी, लंदन से किया गया है, पुनः निर्यात आयातित बिना कटे/बिना पालिश हीरों के मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए,

(ख) उस मामले में जहां आयात, रन-आफ-द-माइन स्थिति में, सीधा खानों से किया जाता है, पुनः निर्यात आयातित बिना कटे हुए और बिना पालिश किए गए हीरों के मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

(ii) इन प्रावधानों के अनुसार किया गया पुनः निर्यात कमीशन आदि सहित लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 100% में से बिना कटे और अपरिष्कृत हीरों के इस प्रकार के पुनः निर्यात की विदेशी मुद्रा मूल्य को घटाते हुए की दर से आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होगा, अर्थात्, इस प्रकार के पुनः निर्यात के सभी प्रकार के खर्चों को चुका देने के बाद विदेशी मुद्रा की केवल शुद्ध प्राप्ति ही हिमाब में ली जाएगी।

(2) इस प्रकार के अपरिष्कृत हीरों के पुनः निर्यात के प्रति प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र निम्नलिखित दस्तावेजों के साथ संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को प्रस्तुत किए जाए :—

- (i) एक वित्तीय वर्ष के दौरान अपरिष्कृत हीरों का वास्तविक निर्यात दिखाने वाले पोतलदान बिल की सीमाशुल्क द्वारा साक्ष्यकित प्रतियां;
 - (ii) ऊपर उल्लिखित (i) में वित्तीय वर्ष के लिए आवेदक द्वारा प्राप्त थोक लाइसेंस की फोटो कॉपी, और
 - (iii) चूराए गए कमीशन, यदि कोई हो, को सम्मिलित करते हुए इस प्रकार के पुनः निर्यात से संबंधित व्ययों का पूरा विवरण।
- (3) इन प्रावधानों के अधीन आवेदन तिमाही/अर्द्ध-वार्षिक/वार्षिक आधार पर दिए जाने चाहिए।

अपरिष्कृत हीरों का पुनः निर्यात

294 (1) उपर्युक्त कच्ची माग्री का प्रयोग करके कटे हुए और पालिश किए हुए हीरों के निर्यात का यूनिट मूल्य बढ़ाने के लिए, आयातित हीरों (बिना कटे तथा बिना पालिश किए), उपर्युक्त पैरा 292 में उल्लिखित एजेंसियों द्वारा सप्लाय किए गए को छोड़कर, का पुनः निर्यात करने की अनुमति निम्नलिखित शर्तों पर दी जाएगी —

(1) (क) हीरा व्यापार निगम लंदन से आयात के मामले में पुनः निर्यात आयातित बिना कटे/बिना पालिश किए हुए हीरों के मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए।

(ख) आयात अगर सीधे खानों से, खानों में हीरे जिस स्थिति में हो उसमें किया जाता है तो पुनः निर्यात आयातित बिना कटे तथा बिना पालिश किए हीरों के मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

(ग) अगर आयात उपर्युक्त (क) और (ख) से भिन्न स्रोतों से किया जाता है तो पुनः निर्यात का प्रतिशत आयातित बिना कटे/बिना पालिश किए हीरों के मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए, और

(2) इन प्रावधानों के अनुसार किए गए पुनः निर्यात लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 100 प्रतिशत की दर पर आयात प्रतिपूर्ति प्राप्त करने के हकदार होंगे। इसमें से कमीशन सहित बिना कटे और बिना पालिश

किए हीरों के पुनः निर्यात की विदेशी मुद्रा लागत को घटाया जाएगा अर्थात् ऐसे पुनः निर्यात के सभी खर्चों को पूरा करने के बाद शुद्ध विदेशी मुद्रा की प्राप्ति की ही गणना की जाएगी।

(2) ऐसे अपरिष्कृत हीरों के पुनः निर्यात के लिए प्रतिपूर्ति लाइसेंस के आवेदन पत्र संबंधित क्षेत्रीय लाइसेंसिंग प्राधिकारी को निम्नलिखित के साथ प्रस्तुत किए जाने चाहिए :—

- (1) एक वित्तीय वर्ष के दौरान अपरिष्कृत हीरों के वास्तविक निर्यात को दर्शाने वाले पोत परिवहन बिलों की सीमाशुल्क द्वारा सत्यापित प्रतियां,
- (2) उपर्युक्त (1) में दिए वित्तीय वर्ष के लिए आवेदक द्वारा प्राप्त की गई आर०ई०पी० हीरा अग्रदाय/हीरा व्यापार निगम अग्रदाय लाइसेंसों की फोटो कॉपियां, और
- (3) अगर कमीशन का भुगतान किया गया है तो उसे शामिल करके ऐसे पुनः निर्यात पर किए गए खर्चों से संबंधित पूरे व्ययों।

(3) इन प्रावधानों के अंतर्गत आवेदन-पत्र तिमाही/अर्द्ध-वार्षिक/वार्षिक आधार पर भेजे जाने चाहिए;

रत्न और आभूषणों का खोया जाना

295. जिस मामले में निर्यात के प्रति विदेशी मुद्रा प्राप्त कर ली गई हो या बीमा-दावों पर निर्णय कर लिया गया हो उस स्थिति में देश से बाहर निर्यात की गई और निर्यात के बाद मार्ग में खो गए रत्न एवं आभूषणों की मरदों का प्रेषण, इस नीति के परिशिष्ट 17 भाग-दो में दिए गए प्रावधानों के अनुसार प्रतिपूर्ति लाभों के लिए मान्य होगा।

विदेशी पर्यटकों को रत्न की बिक्री

296. विदेशी पर्यटकों को किया गया रत्न एवं आभूषण का विक्रय पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अंतर्गत आयात प्रतिपूर्ति के लिए मान्य होगा। इस पुस्तक के अध्याय 16 में विस्तृत ब्यौरा दिया गया है।

भाग-2

स्वर्ण एवं चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम

स्कीम

निर्यात की सामान्य शर्तें

297. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए निम्न-लिखित स्कीमों प्रचलित हैं :—

- (क) विदेशी क्रेताओं द्वारा संभरित स्वर्ण/चांदी के मद्दे स्वर्ण/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम;
- (ख) अनुमोदित प्रदर्शनियों में बिक्री के लिए स्वर्ण/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात की स्कीम;
- (ग) स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के लिए निर्यात संवर्धन एवं प्रतिपूर्ति स्कीम;
- (घ) स्वर्ण और चांदी के आभूषण तथा वस्तुओं के लिए (इस पुस्तक के अध्याय-19 में यथाउल्लिखित) अग्रिम लाइसेंस की स्कीम और
- (ङ) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों में स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के विनिर्माण और निर्यात की स्कीम।

298. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण एवं वस्तुओं का निर्यात नीचे परिभाषित रीति से किया जाएगा :—

(1) स्वर्ण आभूषण एवं वस्तुओं का निर्यात

स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं (सिक्कों से भिन्न) के निर्यात की अनुमति स्वर्ण नियंत्रण अधिनियम, 1968 में परिभाषित अनुसार दी जाएगी। इन निर्यातों में सादी या जड़ी हुई मद्दे और 9 कैरेट और उससे अधिक की स्वर्ण मद्दे शामिल हैं। इसके अतिरिक्त, सोने के आभूषण और वस्तुएं (मिक्कों को छोड़कर) सादे अथवा स्टुडिड 8 कैरेट के सोने के तत्व तथा अधिक वाले भी अनुमत किए जाएंगे।

(2) चांदी के आभूषण और वस्तुओं का निर्यात

चांदी के आभूषणों और वस्तुओं (सिक्कों से इतर) का निर्यात अनुमेय होगा। ऐसे आभूषण और वस्तुएं या तो सादी होंगी या जड़ी हुई होंगी। चांदी आधारित वस्तुओं जिनमें भार में चांदी की मात्रा 50% या इससे कम है उन पर इस स्कीम के अधीन विचार नहीं किया जाएगा। चांदी के तत्व वाले इंजीनियरिंग माल भी इस स्कीम में शामिल नहीं है।

प्रावधान

299. स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के लिए निम्न-लिखित प्रावधान हैं :—

- (1) रत्न और आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद् द्वारा जारी किए गए वैध पंजीकरण प्रमाण पत्र धारण करने वाले पंजीकृत निर्यातक, मान्यताप्राप्त निर्यात/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन, प्रमाणित स्वर्णकारों की सहकारिता समितियां, और सरकार द्वारा धारित एवं नियंत्रित निगम।
- (2) स्वर्ण आभूषणों के सभी निर्यातकों के लिए अपेक्षित है कि स्वर्ण नियंत्रण अधिनियम के अधीन वैध स्वर्ण व्यापारी लाइसेंस के धारक हों या स्वर्ण नियंत्रण प्रशासन से यह वैध पुष्टिकरण हो कि लाइसेंस नवीकरण के अधीन है।

नोट. प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 296 के प्रावधान इन स्कीमों के अधीन निर्यातकों के लिए लागू नहीं होंगे।

300. (क) मूल्य संयोजन की आवश्यकता

- (1) निर्यातित स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं में स्वीकृत वेस्टेज सहित स्वर्ण के अन्तर मूल्य से न्यूनतम 15 प्रतिशत मूल्य संयोजन प्राप्त करना होगा।
- (2) निर्यात संवर्धन क्षेत्र और निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों से स्वर्ण के सादे आभूषणों के निर्यात के मामले में स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं में स्वीकृत वेस्टेज सहित स्वर्ण के अन्तर मूल्य से 10 प्रतिशत का न्यूनतम मूल्य संयोजन करना होगा।
- (3) सभी स्कीमों के अधीन निर्यातित चांदी के आभूषण और वस्तुओं में निहित चांदी के मूल्य से न्यूनतम 25% मूल्य संयोजन करना होगा।
- (4) यदि किसी मामले में एक निर्यातक एजेंसी कमीशन देता हो तो ऊपर निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन को एजेंसी कमीशन भी विचारार्थ लिया जाएगा और तदनुसार चुकाए गए ऐजेंसी कमीशन की प्रतिशतता के अनुसार न्यूनतम मूल्य संयोजन में वृद्धि की जाएगी। किसी भी मामले में यह कमीशन निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% से अधिक नहीं होगा।
- (5) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट स्कीम से स्वर्ण एवं चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के मामले में, निर्यातित मद्दों में स्टैंडिंग के रूप में प्रयुक्त कटे हुए और पालिश किए गए हीरों, बहुमूल्य और अर्धबहुमूल्य स्टोनो, मोतियों और संश्लिष्ट स्टोनो के मूल्य से अधिक 5% न्यूनतम मूल्य संयोजन की प्राप्ति भी की जाएगी।
- (6) सभी फार्डिंग्स और मार्डिंग्स के आयात के मामले में इन आयातों के लागत-बीमा भाड़ा मूल्य पर निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन प्राप्त करना होगा। फार्डिंग्स और मार्डिंग्स के आयात की अनुमति केवल उपयुक्त 'क' एवं 'घ' की स्कीम के अधीन अनुमेय होगी और निर्यात की अनुमति निबल से निबल (नेट टू नेट) आधार पर दी जाएगी।
- (7) अग्रिम लाइसेंसिंग स्कीम के अधीन और निर्यात संसाधन क्षेत्रों और निर्यात अभिमुख कम्प्लेक्सों से निर्यात के मामले में मूल्य संयोजन उस कीमत पर होगा जिस पर स्वर्ण आयात किया है चाहे स्वर्ण की शुद्धता 0.995 हो या कोई अन्य शुद्धता हो। आयातित चांदी के मामले में भी उसी प्रकार की प्रक्रिया अपनाई जाएगी।

(ख) वेस्टेज मानक

- (1) निर्यातकों को स्वर्ण आभूषण और वस्तुओं के निर्यात में स्वर्ण वेस्टेज या विनिर्माण घाटे की अनुमति सभी स्कीमों के अधीन अनुमेय होगी। अनुमेय स्वर्ण वेस्टेज की प्रतिशतता की माप नीचे दी गई सारणी के अनुसार निर्यातों में प्राप्त किए गए मूल्य प्रवर्धन में जोड़ी जाएगी।

तालिका—1	
स्वर्ण वेस्टेज मानक	
आभूषणों का वर्गीकरण	वेस्टेज का प्रतिशत
(1)	(2)
(क) 15% न्यूनतम मूल्य प्रवर्द्धन वाले या अधिक के बिना जड़े हुए सादे स्वर्ण आभूषण एवं वस्तुएं (ग्रन्थविष्ट स्वर्ण में जोड़े वेस्टेज)	आभूषण में निहित स्वर्ण के भार का 2 प्रतिशत
(ख) निम्नलिखित अनुसार मूल्य संयोजन वाले और वस्तुएं	जड़ित स्वर्ण आभूषण
(1) 25 % तक का मूल्य संयोजन	3 प्रतिशत तक
(2) 25 % से अधिक 40 % तक मूल्य संयोजन	5 प्रतिशत तक
(3) 40 % से अधिक और 50 % तक मूल्य संयोजन	7 प्रतिशत तक
(4) 50 % से अधिक मूल्य संयोजन	10 प्रतिशत तक
(ग) मार्जेंटिंग और फाईडिंग	निहित स्वर्ण के भार का 3%

(2.) मूल्य प्रवर्द्धन की गणना निर्यातित मर्चों में स्वर्ण की मात्रा और अनुमेय विनिर्माण ह्रास में स्वर्ण की मात्रा पर की जाए। निर्यातित मर्चे निर्यातक को विमुक्त की गई स्वर्ण की मात्रा, निर्यातित मर्चों में स्वर्ण की मात्रा जमा स्वीकृत स्वर्ण विनिर्माण में ह्रास होगी। ग्रामिण लाइसेंसिंग स्कीम के मामले में, निर्यातक को आयातित सोने और अनुमित वेस्टेज की मात्रा के तदनु रूप मूल्य संयोजन प्राप्त करना अपेक्षित होगा।

(3.) चांदी के आभूषण और वस्तुओं के निर्यात के मामले में कोई वेस्टेज या विनिर्माण ह्रास अनुमेय नहीं होगा।

रत्न प्रतिपूर्ति लाइसेंस

301(1) जड़ित स्वर्ण/चांदी के आभूषण और वस्तुओं का निर्यात, रत्न आर ई पी लाइसेंस के लिए मान्य होगा। इस रत्न आर ई पी लाइसेंस में, स्वीकृत वेस्टेज सहित स्वर्ण पर मूल्य संयोजन को गिने जाने के बाद निर्धारित मर्चों में स्टैंडिंग के रूप में प्रयुक्त कटे हुए पालिश किए हुए हीरे, बहुमूल्य और अर्ध-बहुमूल्य स्टोन, मोतियों और संश्लिष्ट स्टोन के मूल्य को लेख में लिया जाएगा।

(2) प्लेन सोने और चांदी के आभूषणों तथा वस्तुओं के निर्यातक, जिन्होंने केवल निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन उपलब्ध कर लिया है, किसी भी रत्नों के आयात के लिए आर ई पी लाइसेंस पाने के हकदार नहीं होंगे। तथापि, प्लेन सोने और चांदी के आभूषणों तथा वस्तुओं का वह निर्यातक जिसने निर्यात के लिए निर्धारित न्यूनतम मूल्य संयोजन अधिक्य में प्राप्त कर लिया है, मूल्य संयोजन की अधिक अधिप्राप्ति के लिए रत्नों के लिए आर ई पी लाइसेंस के लिए हकदार होगा। ऐसे मामलों में रत्नों के लिए आर ई पी हकदारी की गणना नीचे दी गई तालिका-2 के (4) पर दिए गए मापदण्ड के आधार पर की जाएगी।

(3) इस लाइसेंस के प्रयोजन के लिए आभूषणों के डिजाइनों का विभाजन निम्नलिखित चार वर्गीकरणों में किया गया है :—

- (क) डायमण्ड
- (ख) बहुमूल्य स्टोन
- (ग) अर्ध-बहुमूल्य एवं सिन्थेटिक स्टोन
- (घ) मोती

(4) इन लाइसेंस की प्रतिपूर्ति निम्नलिखित मापदण्डों पर उपलब्ध होगी :—

तालिका दो	
रत्नों के लिए आर ई पी मापदण्ड	निर्यात की जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य की वकाया हकदारी की प्रतिशतता
(1)	(2)
(1) (क) हीरों तथा अनकट एवं अनकट हीरों के लिए 3500 रु. तक प्रति कैरेट	60 प्रतिशत
(ख) हीरों के लिए 3500 रु. प्रति कैरेट से 6000 रु. प्रति कैरेट तक	70 प्रतिशत
(ग) हीरों के लिए 6000 रु. से ऊपर प्रति कैरेट	80 प्रतिशत डायमण्ड नट और अनकट
(2) (क) आभूषणों में कट एवं अनकट तथा पॉलिश किए इमरैल्डस/रुबिस/सफ़रम जिनका जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य प्रति कैरेट 6,000 रु. अथवा अधिक हो।	80 प्रतिशत अनकट तथा अनकट इमरैल्डस रुबिस/साफ़रम के लिए
(ख) आभूषणों में कट एवं पॉलिश किए इमरैल्डस/रुबिस/सफ़रम जिनका जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य प्रति कैरेट 6,000 से कम हो।	60 प्रतिशत अनकट तथा अनकट इमरैल्डस रुबिस/साफ़रम के लिए
(3) अर्ध-बहुमूल्य स्टोन और सिन्थेटिक स्टोन की सभी तरह की किस्में	ऐसे स्टोन के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य पर 50 %
(4) मोती	ऐसे मोतियों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य पर 50 %
(5) प्लेन सोना/स्वर्ण आभूषण और वस्तुएं	50 %

टिप्पणी (1) :—जहां तक हीरों और मूल्यवान स्टोन का संबंध है, रत्नों पर अलग से आर ई पी हकदारी, समग्र औसत प्रति कैरेट अधिप्राप्ति के आधार पर उपर्युक्त तालिका में यथाउल्लिखित अनुसार प्राप्त की जाएगी। अर्ध-बहुमूल्य एवं सिन्थेटिक स्टोन तथा मोतियों के लिए भी वैयक्तिक आधार पर हकदारी निकाली जाएगी। उपर्युक्त सभी का कुल योग, रत्नों के लिए अनुमेय आर ई पी लाइसेंस का समग्र मूल्य होगा।

302(1) लेन/स्टेड स्वर्ण और चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं का निर्यातक इस नीति के परिशिष्ट-17 भाग-दो के अधीन एक अलग आर ई पी लाइसेंस प्राप्त करने का दावा करने का हकदार नहीं होगा। रत्नों के लिए आर ई पी लाइसेंस साधारण अनुपूरक लाइसेंस के रूप में माने जाएंगे और अपरिष्कृत हीरों, बहुमूल्य और अर्धमूल्य स्टोन, मोतियों और असंसाधित रूपों में सिन्थेटिक स्टोन के आयात के लिए वैध होगा और उनके किसी भी कम्बिनेशन का आयात किया जा सकता है। तथापि, इन नीति के पैरे 192(2) (3), 194 तथा 195 में निर्दिष्ट हानि इन लाइसेंसों पर उपलब्ध नहीं होगी। यह लाइसेंस आभूषणों के स्वयं डिजाइन के आयात के लिए भी लाइसेंस के कुल मूल्य के भीतर उसके 1% मूल्य तक वैध होगा।

(2) रत्न/चांदी और वेस्टेज हकदारियों के दावों के निपटान करने के बाद रत्नों पर संबंधित लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा निर्यात प्रमाणपत्र के आधार पर आर ई पी लाइसेंस विनिर्माण आधार पर जारी किए जाएंगे।

(3) रत्नों के लिए आर ई पी लाइसेंस आयातों से सम्बन्धित निर्यात जाएंगे।

303. प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 (खण्ड-1) के पैरे 108 और 109 के प्रावधान इन स्कीमों के लिए उपलब्ध नहीं होंगे।

304. निर्यात संसाधन क्षेत्र के मुनिदों से शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख युनिट की स्कीमों के अधीन रत्नों के लिए आर ईपी लाइसेंसों के लिए हकदार नहीं होंगे।

305. विशिष्ट नीति से छूट पाने के लिए और इस स्कीम की प्रक्रियात्मक अपेक्षाओं के लिए वैयक्तिक अनुरोधों पर मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात की अध्यक्षता में गठित समिति द्वारा वास्तविक मामलों पर विचार किया जाएगा। ऐसे मामलों में निर्यात के लिए मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात का कार्यालय, उद्योग भवन, नई दिल्ली में ई पी सी को अपना अभ्यावेदन भेजना अपेक्षित होगा।

(क) विदेशी क्रेता द्वारा संभरित स्वर्ण/चांदी के मद्दे स्वर्ण/चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम।

सामान्य भूमिका

306. इस स्कीम में संबद्ध विदेशी क्रेता द्वारा क्रमशः मुफ्त में वास्तविक निर्यातों के अग्रिम के रूप में संभरित सोने एवं चांदी के मद्दे सोने एवं चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात की व्यवस्था है। निर्यात आदेश में विदेशी क्रेता द्वारा सोने एवं चांदी के मुफ्त संभरण की व्यवस्था उस सीमा तक चांदी एवं सोने के आभूषणों के विनिर्माण तथा निर्यात की जाने वाली मर्दों के विनिर्माण प्रक्रिया में अग्र होने वाले सोने/चांदी सहित संभरण की व्यवस्था होनी चाहिए। विदेशी खरीददार 18 कैरेट या इससे कम के सोना अलाय, फार्डिंग मार्जेंटिंग इत्यादि तथा चांदी फार्डिंग मार्जेंटिंग इत्यादि का भी मुफ्त संभरण कर सकता है। निर्यात आदेश में विनिर्मित मर्दों एवं अन्य आवेष्टित खर्च चाहे अपरिवर्तनीय साक्षपत्र द्वारा या डिलिवरी पर नकद भुगतान के आधार पर या प्राधिकृत डीलर (बैंक) द्वारा प्राप्त अग्रिम विदेशी मुद्रा पर आने वाले खर्च की व्यवस्था होगी। स्वर्ण आभूषण का निर्यात भी संग्रहण आधार (स्वीकार्यता के मद्दे दस्तावेजों) पर अनुमेष होगा। सभी दस्तावेजों का लेन-देन केवल विदेशी मुद्रा में प्राधिकृत डीलरों के माध्यम से ही किया जाना चाहिए। निर्यात आदेश केवल अकेले विदेशी क्रेता से संबन्धित होना चाहिए चाहे सोने या चांदी की निर्यात की जाने वाली एक से अधिक मर्दें ही क्यों न हों।

मनोनीत एजेंसियां

307. यह स्कीम हस्तशिल्प एवं हथकरघा निर्यात निगम तथा वाणिज्य मंत्रालय द्वारा मनोनीत किसी अन्य सरकारी एजेंसी द्वारा प्राप्त निर्यात आदेशों पर लागू होगी। राज्य व्यापार निगम चांदी के आभूषणों एवं वस्तुओं के निर्यात से इस स्कीम को प्रचालित करेगा। निर्यात उपयुक्त पैरे 299 में निर्धारित पात्रता मापदंड को पूरा करने पर सीधे या अपने पात्र सहयोगियों के माध्यम से मनोनीत एजेंसियों द्वारा किया जा सकता है।

मुख्य संयोजन अपेक्षा

308 (1) सोने तथा चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात के लिए निर्धारित मूल्य संयोजन की गणना सोने के स्वीकृत क्षय सहित सोने एवं चांदी तत्वों के मूल्य के सदर्थ में, हस्तशिल्प तथा हथकरघा निर्यात निगम द्वारा प्रत्येक मास के प्रारम्भ में प्रत्येक धातु के लिए निर्धारित सोने एवं चांदी के मूल्य के आधार पर की जाएगी।

(2) मार्जेंटिंग, फार्डिंग आदि के मामले में मूल्य वृद्धि मनोनीत एजेंसी द्वारा निर्धारित आयातों के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य पर आधारित होगी। इससे संबन्धित एक प्रमाण-पत्र निर्यात के समय संबद्ध मनोनीत एजेंसी द्वारा सीमा-शुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत करना होगा।

सोने/चांदी के आभूषणों तथा वस्तुओं का निर्यात

309. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्यात का जान वाला वस्तुएं माउंटिंग तथा फार्डिंग सहित सोने एवं चांदी से निर्मित होनी चाहिए जो कि स्वदेशी

बाजार से अधिप्राप्त या विदेशी क्रेता द्वारा संभरित मार्जेंटिंग तथा फार्डिंग आदि सहित सोने तथा चांदी से तथा मनोनीत एजेंसी द्वारा निर्धारित प्रक्रिया के अन्तर्गत अग्रिम रूप में रिलीज किए गए हों।

(2) इस स्कीम के अन्तर्गत निर्यात केवल हवाई भाड़े से ही अनुमेष होगा तथा बम्बई, कलकत्ता, मद्रास, दिल्ली, बंगलौर, कोचीन और जयपुर, स्थित सीमाशुल्क कार्यालयों से ही अनुमेष होगा।

सोने/चांदी का आयात

310. इस स्कीम के अन्तर्गत सोने एवं चांदी के आयात की निकासी मनोनीत एजेंसी को संबद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा अनुमेष की जाएगी बशर्ते कि वे सीमाशुल्क के साथ आयातित सोने एवं चांदी की मात्रा के समान चांदी एवं सोने के आभूषण एवं वस्तुओं के निर्यात का वचन देंगे हुए तथा अन्य निर्धारित शर्तों के अन्तर्गत एक अनुबंधपत्र का निष्पादन करें।

सोने/चांदी की विमुक्ति

311. हस्तशिल्प तथा हथकरघा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसी अपने माध्यम से पात्र सहयोगियों को विदेशी क्रेता द्वारा संभरित सोने-चांदी तथा फार्डिंग एवं मार्जेंटिंग आदि को विमुक्त करें अथवा निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार भारतीय स्टेट बैंक की पंजीकृत शाखाओं या टकमाल प्राधिकारियों (केवल सोने के लिए) के माध्यम से रिलीज करें।

निर्यात आभार का निष्पादन

312. हस्तशिल्प एवं हथकरघा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसी प्रत्येक निर्यात आदेश के निष्पादन हेतु आयातित सोने/चांदी का परेपणवार पूर्ण लेखा रखेंगे जिसमें किया गया निर्यात तथा ऐसे निर्यात के मद्दे जारी सोने/चांदी की मात्रा का हिसाब भी शामिल होगा। सीमाशुल्क प्राधिकारियों के साथ निष्पादित बंधपत्र के अन्तर्गत आभार के निष्पादन हेतु हस्तशिल्प एवं हथकरघा निर्यात निगम/मनोनीत एजेंसी को प्रक्रिया पुस्तक 1990—93 [खण्ड (1)] में यथानिर्धारित सम्पूर्ण विवरण संबन्धित सीमाशुल्क समाहर्ता को प्रस्तुत करना होगा।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

313. 1-4-1988 और 31-3-1990 के बीच विदेशी क्रेता से प्राप्त सोना तथा चांदी सभी प्रकार से आयात-निर्यात नीति 1988—91 के प्रावधानों के अन्तर्गत निर्यातित होगी जिसमें मूल्य वर्धन अपेक्षाएं तथा सोने का अनुमेष क्षय भी शामिल होंगे। निर्यातक रत्नों के आर० ई० पी० लाइसेंसों के लिए केवल उसी सीमा, उसी मर्द और उसी डोल के लिए पात्र होंगे जो उक्त 1988-91 की नीति में अनुमेष था।

(ख) अनुमोदित प्रदर्शनियों में बिक्री के लिए सोने एवं चांदी के आभूषण एवं सामान के निर्यात के लिए स्कीम

निर्यात का क्षेत्र

314. (1) इस स्कीम में हस्तशिल्प एवं हथकरघा निर्यात निगम/राज्य व्यापार निगम/व्यापार विकास प्राधिकरण/खनिज एवं धातु व्यापार निगम तथा उनकी पात्र सहयोगी कम्पनियों द्वारा किया जाने वाला निर्यात शामिल है। इस स्कीम के अन्तर्गत ये संगठन मनोनीत एजेंसियों के रूप में कार्य करेंगे ये पात्र सहयोगी निर्यातक की उत श्रेणी में आएंगी जो कि उपर्युक्त पैरे 299 में निर्धारित पात्रता मापदंड को पूरा करते हैं।

(2) अर्थों को भी निर्यातों की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि भारतीय रिजर्व बैंक तथा वाणिज्य मंत्रालय ने अनुमोदन कर दिया हो, और निर्यातक उपर्युक्त पैरा 299 में निहित पात्रता मापदंडों को पूरा करता हो।

निर्यात का आधार

315. (1) इस स्कीम के अन्तर्गत भारतीय रिज़र्व बैंक के विधिष्ठ या सामान्य अनुमोदन से प्रदर्शनों को लगाने के लिए निर्यात परेफण आधार पर किए गए हों।

(2) निर्यात इस शर्त के अधीन होगा कि (i) निर्यातित मर्चें जिनकी विदेश में बिक्री नहीं हुई है, प्रदर्शनों के बंद होने के 45 दिन के अन्दर पुनः आयात की जाएंगी (ii) विदेश में बिक्री की गई मर्चों के मामले में सोने एवं चांदी के तत्व प्रदर्शनों के बंद होने के 60 दिन के अन्दर प्रतिपूर्ति के रूप में आयात किये जाएंगे। निर्यात की अनुमति देने से पूर्व मनोनीत एजेंटों को सीमाशुल्क प्राधिकारियों के पास इस संबंध में एक बंधपत्र निम्नलिखित करनी। उन्मुखित या इतर द्वारा प्रदर्शनी का आयोजन किये जाने पर, यदि भारतीय रिज़र्व बैंक या वाणिज्य मंत्रालय द्वारा अनुमोदन कर दिया जाता है तो आयोजकों द्वारा स्वयं ही व्यवस्था निम्नलिखित किया जाएगा। साथ ही उन्हें भारतीय रिज़र्व बैंक के नियमानुसार यथा अपेक्षित बैंक गारंटी प्रस्तुत करनी होगी। सारे आभूषण निर्यात पर संप्रहण आधार (स्वीकार्यता के मर्द दस्तावेजों) पर अनुमोद होगा।

सोने तथा चांदी के लिए हकदारी

316. प्रदर्शनी बंद हो जाने के बाद, प्रतिपूर्ति के उद्देश्य से भारतीय स्टेट बैंक या उनके विधिवत् प्राधिकृत एजेंट, जहां प्रदर्शनी का आयोजन किया गया था, उस स्थान पर, प्रदर्शनी बंद होने के 50 दिन के दौरान भारत में भारतीय स्टेट बैंक की प्राधिकृत शाखाओं के माध्यम से बुकिंग को जाएगी। मूल्य वर्धन प्राप्ति की गणना निर्यातक को उपलब्ध कराए गए प्रतिपूर्ति के सोने/चांदी के मूल्य या उस मूल्य पर जिस पर निर्यात बीजक बनाया गया था, जो भी अधिक हो के आधार पर की जाएगी। देश से बाहर सोने/चांदी को ले जाने के लिए निर्यात बीजक तैयार करते समय निर्यातक हस्तशिल्प एवं हथकरवा निर्माण विभाग द्वारा अधिगृहीत सोने/चांदी के मासिक काल्पनिक मूल्य का प्रयोग करेगा। निर्यातक द्वारा वांछित यन्त्रा-वेजों के प्रस्तुत करने पर लाइसेंसिंग कार्यालय निर्यातक को सोने/चांदी की प्रतिपूर्ति के लिए समुचित ररित्त आदेश तथा अपेक्षित ररन आर.०ई.०पी.० लाइसेंस जारी करेगा।

रिकार्ड का संपादन

317. मनोनीत एजेंटों को दिए गए निर्यात, बाहर भेजा गया माल, पुनः आयातित माल विदेश में खरीदे गए खनिज तथा भारत में आयातित खनिजों का पूरा रिकार्ड रखेगी। प्रत्येक प्रदर्शनों के अंत में उपरोक्त संपूर्ण विवरण देन हुए मनोनीत एजेंटों को भारतीय रिज़र्व बैंक, वाणिज्य मंत्रालय, मुद्रा विभाग, आयात-निर्यात तथा क्षेत्राधिकार में अंत में सीमा-शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क समारहणों को रिपोर्ट प्रस्तुत करेगी।

अन्तर्वर्ती व्यवस्था

318. प्रथम अप्रैल 1988 और 31-3-1990 के बीच अनुमोदित प्रदर्शनों में किया गया निर्यात सब तरह से मूल्य वर्धन अपेक्षाओं सहित प्राधान-निर्यात नीति 1988—91 के प्रावधानों के अन्तर्गत निर्यातित किया जाएगा और इसके लिए सभी ईएम जो उक्त 1988-91 की नीति में स्वीकार्य थी, जो प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने से भी लागू होगी।

(ग) सोने और चांदी आभूषण और वस्तुएं निर्यात संबर्द्धन तथा प्रतिपूर्ति स्कीम

स्कीम का क्षेत्र

319. (1) इस स्कीम में इसके अनुसार निर्यातित मात्रा की सीमा तक सोने/चांदी की प्रतिपूर्ति के लिए प्राधान है। एंश प्रतिपूर्ति निर्यातक को और के अन्तर्द्वीय बाजार में सोने/चांदी की खरीद के बाद, भंडार द्वारा मनोनीत स्टेट बैंक आफ इण्डिया या किसी अन्य एजेंसी के माध्यम से, स्टेट बैंक

आफ इण्डिया/एजेंसी द्वारा जारी प्रमाण-पत्र में अंकित मूल्य पर उपलब्ध होगी। यह प्रत्येक निर्यात आदेश के संबंध में किया गया है जिसके मर्द निर्यात किया गया है। यह स्कीम उन निर्यातों के लिए सीमित होगी जो कि अपरिवर्तनीय मान-पत्र या गुर्देवी पर नकद भुगतान के आधार या प्राधिकृत व्यापारी के माध्यम से विदेशों भूदा में प्राप्त पेशगी द्वारा सन्धि-न हो। स्वर्ण आभूषण का निर्यात भी संप्रहण आधार (स्वीकार्यता के मर्द दस्तावेजों) पर अनुमोद होगा।

(2) पूर्णतया निर्यात माल के प्रत्यावर्तन से अवकाश होने पर निर्यातक को देश सोनाशुल्क, यदि कोई है के अतिरिक्त स्टेट बैंक ऑफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा जारी सोना/चांदी के रिक्ती मूल्य और इसके घरेलू बाजार में प्रचलित मूल्य का अन्तर लौटाना पड़ेगा। निर्यातक को इसके लिए स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी को लिखित में पूर्व वचनबद्धता प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी। इसी प्रकार, यदि निर्यात का गई वस्तुएं प्रस्तुत होकर बाध्य भारत में या गई है, उस मामले में भी ऐसा अन्तर लौटाना होगा। इस स्कीम के अधीन वस्तुधेजों की केवल विदेशी मुद्रा में प्राधिकृत व्यापारों के माध्यम से बावचीत की जाएगी। निर्यात आदेश के मर्द निर्यात एक विदेशी खरीददार से होना चाहिए, यद्यपि इसमें निर्यात की एक से अधिक मद शामिल हो सकती है।

(3) निर्यातकों को यह विकल्प भी होगा कि वे प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 खण्ड-1 के उप-पैरा 395 (5) में निर्धारित क्रियाविधि के अनुसार स्वर्ण/चांदी अर्पक्षित मात्रा अग्रिम रूप में भारतीय स्टेट बैंक से प्राप्त कर सकें।

बुकिंग/सोने/चांदी की बिक्री

320. (1) निर्यातक निर्यात आदेश के आधार पर 0.999 की शुद्धता से सोने की पूरी समतुल्य मात्रा जिसे वह बिक्र करना चाहता है, को इंगित करेगा। स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा सोने/चांदी के बुकिंग के प्रयोजन के लिए और विमुक्ति आदेश में दिए गए सोने की मात्रा के परिकलन के लिए, मात्रा 0.999 शुद्धता के रूप में अधिव्याक्त की जाएगी। गीता शुल्क प्राधिकारी संगत वदाम-बिल भी सत्यापित करेगा कि निर्यात के लिए 0.999 की शुद्धता के धातु के समतुल्य मात्रा पारित की गई है।

(2) स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी निर्यातक को ओर से सोने को खरीद के बाद, विमुक्ति आदेश के धारक को स्वयं द्वारा जारी प्रमाण-पत्र में अंकित मूल्य पर सोने/चांदी को बेचेगी।

सोने/चांदी की बेचा

321. (1) निर्यातक प्राधिकारी निर्यातक को निर्यातित मर्चों के शुद्ध सोने/चांदी का तथों के साथ अनुमि-तय सोने की मात्रा यदि क्लेम किया गया है, की प्रतिपूर्ति के लिए विमुक्ति आदेश जारी करेगा।

(2) विमुक्ति (आदेश) निर्यात किए जाने के बाद लाइसेंसिंग कार्यालय द्वारा जारी किया जाएगा (0.999 शुद्धता के सोने/चांदी की कुल मात्रा को इंगित करेगा जिसके लिए निर्यातक हकदार है।) विमुक्ति आदेश 0.999 की शुद्धता के समतुल्य सोने/चांदी की मात्रा का उल्लेख करेगा जो निर्यातक को दी जानी है।

(3) निर्यातक को सोना केवल 10 ग्राम के गुणन के रूप में ही बेचा जायेगा। यदि कुछ बेच बचता है तो वह निर्यातक को अगली हकदारी के तय उपलब्ध कराया जायेगा जिसके लिए स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी द्वारा उक्त प्रमाणपत्र जारी किया जायेगा। इसी प्रकार, निर्यातक को चांदी एक किग्राग्राम की न्यूनतम मात्रा में बेची जाएगी। सोने/चांदी की खरीद के समय और लेखों को अंतिम रूप दिये जाने पर धारक द्वारा प्रत्येक विमुक्ति आदेश को मूल रूप में स्टेट बैंक आफ इण्डिया/मनोनीत एजेंसी को जमा कराया पड़ेगा।

(4) जहां पर निर्यातक द्वारा प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) के पैरा 395 (5) में निर्धारित शर्तों के अध्वधीन भारतीय स्टेट बैंक से अग्रिम

रूप में स्वर्ण चांदी प्राप्त कर लिया गया हो, वहाँ पर उद्युक्त उप-पैरों (1) (2) और (3) में निर्धारित क्रिया विधि के अनुसार रिजर्व आदेश जारी किए जाएंगे। अग्रिम रूप में रिजर्व किए गए स्वर्ण चांदी का समायोजन यदि निर्यात के पश्चात् अन्यथा रूप से पात्रता होगी तो प्रतिपूर्ति के मद्दे किया जाएगा। ऐसे सभी मामलों में रिजर्व आदेश जारी करने के लिए निर्यातक अपने आवेदनपत्र में अग्रिम रूप से रिजर्व किए गए स्वर्ण चांदी के ब्यौरे देगा। यह रिजर्व आदेश निर्यातक को उसके द्वारा प्रक्रिया पुस्तक, 1990-93 (खण्ड-1) के पैरा 395 (5) की शर्तों के अध्वधीन ही गई बैंक गारंटी के विमोचन के लिए भी सक्षम बना देगा।

अंतर्वर्ती व्यवस्था

322. प्रथम अप्रैल 1988 में 31-3-1990 के बीच मनोनीत एजेंसी के पास निर्यातक द्वारा बुक किए गए मूल्य वृद्धि की अपेक्षाओं सहित सोने और चांदी के संबंध में आयात-निर्यात नीति, 1988-91 के प्रावधानों द्वारा मंत्रालय किया जाएगा और इसके लिए वही ढील जो उक्त 1988-91 की नीति में स्वाकार्य थी जैसा प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के भी लागू होगा।

(घ) सोने और चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के लिए अधिम चाटर्सिंग के लिए स्कीम।

323. इस स्कीम का विवरण इस पुस्तक के अध्याय 19 में दिया गया है।

(ङ) निर्यात संसाधन क्षेत्र और शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख कम्प्लैक्सों से सोना और चांदी के आभूषण और अन्य वस्तुओं के निर्यात के लिए स्कीम।

324. (1) सोने के आभूषण के विनिर्माण और निर्यात करने के लिए अनुमति विशेष शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख कम्प्लैक्सों और निर्यात संसाधन क्षेत्रों से है। निर्यात अभिमुख कम्प्लैक्स, शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख स्कीम के सामान्य प्रावधानों द्वारा शामिल होंगे और निर्यात संसाधन क्षेत्रों में स्थापित यूनिटें निम्नलिखित बातों के अलावा एक टी जेड/ई पी जेड स्कीम के सामान्य प्रावधानों द्वारा शासित होंगी :

(क) रिजर्व सहित इन कम्प्लैक्सों में विनिर्मित माल को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचे जाने के लिए कोई भी अनुमति नहीं दी जाएगी।

(ख) यदि कोई यूनिट अपना व्यापार बन्द करने जा रही है तो आभूषणों के विनिर्माण के लिए उपलब्ध सोना, अन्य बहुमूल्य धातु, मिश्रधातु, रत्न तथा अन्य माल वाणिज्य मंत्रालय द्वारा मनोनीत एजेंसी को उस कीमत पर सौंप दिया जाएगा जो उस एजेंसी द्वारा निर्धारित की जाएगी। वाणिज्य मंत्रालय ऐसी एजेंसी की शिनाख्त करेगा और उपयुक्त अधिमूचना जारी करेगा।

(2) क्रमशः शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट और ई पी जेड स्कीम के लिए लागू सामान्य प्रक्रिया के अनुसार कम्प्लैक्सों और ई पी जेड में सोने के आभूषण विनिर्मित करने वाली यूनिट सभी कच्चे माल, मध्यस्थ और संवटक जिसमें सोना, सोना मिश्रधातु, केरट सोना, रजिन सोना, बहुमूल्य धातु जिसमें चांदी प्लेटिनम और पेलैडियम और उनके साथ-साथ सोने और अन्य बहुमूल्य धातुओं के फार्डिंग, गार्जडिंग, ग्राउंड और फ्रेम भी शामिल हैं, का आयात कर सकती हैं। यह यूनिटें हीरे, रंगीन हीरे और नग, अर्ध-वहुमूल्य नग, कृत्रिम नग, मोती का भी आयात कर सकती हैं। तथापि 0.999 शुद्धता का सोना भारतीय स्टेट बैंक के माध्यम के अलावा आयात के लिए अनुमति नहीं किया जाएगा।

(3) विनिर्माता यूनिटों को 0.999 शुद्धता का सोना भी भारतीय स्टेट बैंक या सरकार द्वारा मनोनीत किसी एजेंसी के माध्यम से उपलब्ध कराया जा सकता है। विनिर्माता यूनिटों को यह सोना क्षेत्र के विकास आयुक्त या कम्प्लैक्स के प्रायोजक प्राधिकारी, जो भी लागू हो, के द्वारा प्रमाणित आवेदनों के आधार पर उपलब्ध कराया जाएगा।

(4) ऐसी विनिर्माता यूनिटों के लिए जो आभूषणों के निर्यात उत्पादन के लिए स्वयं सोने की मिश्रित धातु बनाने की इच्छुक हैं, और जिसके पास कम्प्लैक्स के प्रायोजक प्राधिकारी या क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा यथा प्रमाणित उपयुक्त मिश्रित धातु बनाने की सुविधाएं हैं, यदि उन्हें आवश्यकता होगी तो 0.999 शुद्धता का सोना भी दिया जा सकता है। ऐसा सोना भारतीय स्टेट बैंक या सरकार द्वारा नामित किसी एजेंसी द्वारा आयात किया जा सकता है, और उन्हे यूनिटों को देने में पहले सरकार की टकमाल में सोने को वैसी ही शुद्धता की मानक माप की छड़ों में बदलने के लिए और उपयुक्त मोहूर लगाने के लिए भेज दिया जाएगा।

(5) कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों में विनिर्माता यूनिटों को पूंजीगत माल, आदिशुल्कों, तकनीकी नपूनों, उपभोग्यों, अतिरिक्त पुर्जों और पेरिजिंग सामग्री का आयात करने की अनुमति शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट की सामान्य स्कीम और एक टी जेड/ई पी जेड स्कीम के लिए लागू प्रक्रिया के अनुसार दी जाएगी। बोर्ड द्वारा अनुमोदित मूल सीमा की वृद्धि के लिए दोनों मामलों में अनुमोदन बोर्ड में सम्पर्क किया जाएगा। बोर्ड ऐसे अनुमोदों की जांच यूनिट के निर्यात निष्पादन, हस्तगत आदेश या क्रमशः प्रायोजक प्राधिकारी/विकास आयुक्त की सिफारिश के आधार पर स्थापित उत्पादन की क्षमता को ध्यान में रखते हुए की जाएगी।

(6) सोना नियंत्रण अधिनियम, 1968 की धारा 32 के प्रावधान कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों में यूनिटों के लिए लागू नहीं होंगे, यद्यपि उन्हें अधिनियम के अन्तर्गत सोने के व्यापारी का लाइसेंस लेने की आवश्यकता पड़ेगी। गैर-मूल सोने में और मध्यस्थ सोने के उत्पाद जैसे तार, राड, पाइप आदि में यूनिटों के अन्तर्वर्ती लेन-देन प्रत्येक कम्प्लैक्स और क्षेत्र में अनुमति है जो सोना नियंत्रण अधिनियम के अन्तर्गत यथा निर्धारित सम्बन्धित विनिर्माता यूनिटों द्वारा रखे जाने वाले उपयुक्त लेखे की शर्त के अधीन होंगे।

(7) घरेलू टैरिफ क्षेत्र से कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे, बहुमूल्य और अर्ध-वहुमूल्य नग, कृत्रिम नग, संसाधित मोतियों की इन यूनिटों को आपूर्ति "अभिग्रहित निर्यात" के रूप में समझी जाएगी और निर्यात करने वाली यूनिटें इस सम्बन्ध में सामान्य आयात नीति के प्रावधानों के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों आदि के लिए पात्र होंगी।

(8) सोने और चांदी के आभूषणों और वस्तुओं के निर्यात पर न्यूनतम मूल्य वर्धन इस अध्याय के सामान्य प्रावधानों के अन्तर्गत यथा निर्दिष्ट अपेक्षित होगा परन्तु इतने यह लागू नहीं होगा। निर्यातित मर्दों में जड़ाई के रूप में प्रयोग किए गए कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे, बहुमूल्य और अर्ध बहुमूल्य नग, कृत्रिम नग और संसाधित नग पर न्यूनतम 5 प्रतिशत मूल्य वर्धन भी अपेक्षित होगा।

(9) यदि यूनिट कटे हुए और पालिश किए हुए हीरे और अन्य बहुमूल्य अर्ध-वहुमूल्य नग, बिना जड़े हुए के रूप में निर्यात कर रही है तो अपेक्षित मूल्य वर्धन का परिकलन घरेलू दर-मूनी के ऐसे निर्यातों के लिए उपलब्ध प्रतिपूर्ति दरों के अनुपात आधार पर किया जाएगा।

(10) सोना/चांदी के आभूषण और वस्तुओं के अलावा, आभूषणों और अन्य बहुमूल्य धातुओं की वस्तुओं का विनिर्माण और निर्यात कम्प्लैक्सों और क्षेत्रों में अनुमति किया जा सकता है। प्लेटिनम और पेलैडियम आदि बहुमूल्य धातुओं की वस्तुओं का विनिर्माण और निर्यात कम्प्लैक्सों और आभूषण और वस्तुओं के सम्बन्ध में यथा अधिमूर्चित होगी।

(11) खुले सामान्य लाइसेंस सं० 20/90 दिनांक 30-3-90 और सं० 24/90, दिनांक 30-3-1990 के अन्तर्गत आयात किये जाने वाले आभूषणों के नमूने उपयुक्त पहचान के पश्चात् पुनः निर्यात के लिए अनुमति किये जाएंगे।

(12) सोने के स्कैप/डस्ट/रबीफिक्स क्षेत्र की आभूषण यूनिटों से भारत सरकार की शिट को भेजने के लिए अनुमति किये जाएंगे और सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार स्टैंडर्ड गोल्ड अणों में क्षेत्र को वापस किये जाएंगे।

(13) निर्यात संसाधित क्षेत्रों की प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूहों में यूनिटों द्वारा सीधे आयात किए गए खदरे हीरों का 100% पुनः निर्यात आयातित अनकट/कनपोलिश्ट हीरों के मूल्य के 5 प्रतिशत तक अनुमति होगा और यह क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा पैरे 294 में निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार होगा।

(14) पैरे 324(1) के प्रावधानों में छूट देने हुए निर्यात संसाधित क्षेत्रों एवं शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूह यूनिटों को भारत में अथवा विदेशों में सरकार द्वारा अनुसूचित प्रदर्शनियों में भाग लेने के लिए अनुमति है। देश के अन्दर प्रदर्शनियों में ऐसे भाग लेने के मामले में कोई विक्री, चाहे जैसी भी हो अनुमति नहीं कां जाएगी। निर्यात संसाधित क्षेत्र तथा शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूह से आभूषणों को जाने के प्रक्रिया को सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित किया जाएगा।

(15) आशिश संसाधित आभूषणों का निर्यात या जो पाठलो स्टूडिड अथवा स्टूडिड की अनुमति दी जाएगी वगैरें कि नोटि के अनुसार सामान्य

मूल्य संयोजन को प्राप्त किया जाए और स्वतन्त्र मूल्य संयोजन मानदण्डों को पूरा किया जाए।

(16) निर्यात संसाधित क्षेत्रों एवं शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूह से यूनिटों को अन्तरराष्ट्रीय हवाई अड्डों दिल्ली और बम्बई में विदेशी पर्यटकों को मावे और स्टूडिड आभूषणों की विक्री के लिए निम्न-लिखित शर्तों के अखीन सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार सोल्ड/गिटेल आउटलेट्स स्थापित करने के लिए अनुमति बार लिया जाएगा।

(क) सभी सोने के आभूषण बिक्री न होने के पश्चात् 60 दिन का खदधि के पश्चात् विदेशों को निर्यात किये जाएंगे अथवा संबंधित निर्यात संसाधित क्षेत्रों और शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूहों को वापस भंजे जाएंगे।

(ख) सोने के तत्व के मूल्य पर न्यूनतम मूल्य संयोजन 25 प्रतिशत न्यूनतम मूल्य संयोजन को प्राप्त करना होगा।

(17) पैरे 300(ख) में सोने के बेस्ट जाने के व्यवस्थित मानदण्ड निर्यात संसाधित क्षेत्रों और शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख समूहों में यूनिटों के लिए लागू होंगे हैं।

325 भारतीय खनिज एवं धातु व्यापार निगम लि. भी इस स्कीम के अन्तर्गत स्थापित अनुमोदित स्वर्ण आभूषण विनिर्माता और निर्यातक यूनिटों को 0.999 शुद्धता के सोने को छोड़ कर सोना, सोने के मध्यस्थ और संघटक जिसमें सोना, मिश्रधातु, कैरट सोना, रंजित सोना, फाडिक्स भी शामिल है कि पूर्ति, समय-समय पर यथा-निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार कर सकती है। इस स्कीम के अन्तर्गत, मूल्य संयोजन यू. एम. डालर के अनुसार परिकलित किया जाएगा।”

अध्याय बाईस

मुक्त व्यापार क्षेत्रों/निर्यात संसाधन क्षेत्रों में पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति

326. अपने सम्प्र उत्पादन का शतप्रतिशत निर्यात करने का वचन देने वाली औद्योगिक यूनिट निर्यात संसाधन क्षेत्रों (ई पी जेड) और मुक्त व्यापार क्षेत्रों एफ टी जेड में स्थापित की जा सकती है।

327. वाणिज्य मंत्रालय द्वारा इस उद्देश्य के लिए स्थापित अनुमोदन बोर्ड द्वारा स्वीकृत औद्योगिक यूनिटें ही केवल इस स्कीम के अंतर्गत निर्यात उत्पादन के लिए उनके द्वारा अपेक्षित पूंजीगत माल, कच्चे माल, संघटकों तथा अतिरिक्त पुर्जों आदि का आयात करने के लिए पात्र होंगी।

अनुमित आयात

328. मर्दों का आयात :

- (1) पूंजीगत माल का आयात (डीजल जेनरेटिंग सेटों सहित),
- (2) कच्चे माल, अर्धवैलियों, अर्ध-निर्मित माल, संघटकों, अतिरिक्त पुर्जों उपभोग्यों आदि का आयात।
- (3) प्रोटोटाइप्स, कार्यालय उपस्कर और कार्यालय साज-सामान के उपभोग्यों के लिए कार्यालय उपस्कर

इस पुस्तक के अन्त में उद्धृत खुले सामान्य लाइसेंस सं० 20/88 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अनुसार इन क्षेत्रों में खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित होगा। लेकिन इस नीति के परिशिष्ट 2 भाग क के अन्तर्गत घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात के लिए निषेध मर्दों की अनुमति खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत इन क्षेत्रों में आयात के लिए नहीं दी जाएगी।

खुले सामान्य लाइसेंस की शर्तें

329. इन क्षेत्रों में खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए निर्धारित शर्तें उपर्युक्त पैरा 328 में विशिष्टीकृत हैं। आयातकों से अपेक्षित है कि वे अपने आयातों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन इस प्रकार से नियंत्रित करें कि उसी मूल्य वर्धन सिद्धांत का पालन हो जिसके आधार पर उनकी परियोजना अनुमोदित की गई थी।

निर्यात आभार

330 (क) औद्योगिक यूनिटों से अपेक्षित है कि वे अनुमोदन पत्र/आशय पत्र में उल्लिखित न्यूनतम निर्धारित मूल्य वर्धन को प्राप्त करें।

(ख) निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में अनुमोदित यूनिट को निर्यात आभार, मूल्य वर्धन और बोर्ड द्वारा निर्धारित अन्य शर्तों के पालन के लिए संबंधित विकास आयुक्त के साथ बंधपत्र या विधिक करार निष्पादित करना होगा। इन शर्तों को पूरा न करने पर यूनिट को उचित जुर्माना देना पड़ेगा जिसका सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 और निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 या लागू किसी अन्य कानून के अंतर्गत की जाने वाली किसी अन्य कंसाई पर कोई प्रतिकूल प्रभाव नहीं पड़ेगा। क्षेत्रीय विकास आयुक्त आयात और निर्यात पर इसलिए नजर रखेगा कि मूल्य वर्धन सिद्धांत और अनुमोदन पत्र/आशय पत्र की अन्य शर्तों का पालन हो रहा है।

(ग) निम्नलिखित को छोड़कर सारा उत्पादन निर्यात किया जाएगा :—

- (1) 5% तक रिजेक्ट्स या ऐसे प्रतिशत जो बोर्ड द्वारा निश्चित किया जाए
- (2) निम्नलिखित पैरों के अनुसार घरेलू टैरिफ क्षेत्र में प्रभावित संभरण।
- (3) विश्व निविदा शर्तों के अधीन घरेलू टैरिफ क्षेत्र में प्रभावित संभरण; और

- (4) विदेशी मुद्रा भुगतान के मद्दे संयुक्त राष्ट्र संघ के अभिकरणों और आई टी डी सी की कर मुक्त दुकानों में विक्री के लिए संभरण।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र से जोन को किए जाने वाले संभरण

331. क्षेत्र में यूनिट जो मर्दें खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात कर सकती हैं, यदि वे क्षेत्र में यूनिटों को घरेलू टैरिफ क्षेत्र से संभरित की जाती हैं तो उन्हें पंजीकृत निर्यातकों की आयात नीति के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों के लिए निम्नलिखित शर्तों के अधीन पात्रता मिलेगी :—

- (क) संभरित माल का भारत में विनिर्माण किया गया हो;
- (ख) संभरण अंतर्राष्ट्रीय कीमत पर किए गए हों;
- (ग) संभरक पंजीकृत निर्यातक हो और लागू नीति के अधीन अन्य सब प्रकार से आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्र हों;
- (घ) क्षेत्र के विकास आयुक्त द्वारा जारी किए गए प्राधिकार पत्र के आधार पर संभरण किए गए हों;
- (ङ) संभरण में अर्ध-परिष्कृत माल नहीं है।

संभरण के मद्दे लाभ

332. माल के संभरक लाभों का दावा कर सकते हैं, अर्थात् :

- (क) पंजीकृत निर्यातक नीति के अधीन आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए।
- (ख) पूंजीगत माल लाइसेंस या औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग अनुमोदन के मद्दे निर्यात आभारों को पूरा करने के लिए।
- (ग) लाभ के लिए यदि कोई, आयात-निर्यात नीति के अधीन निर्यातक एककों के लिए उपलब्ध हो, और
- (घ) अन्य लाभ आदि के लिए जो कि समय-समय पर मिलते रहे हों।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र में माल की विक्री/प्रदर्शन

333. (1) मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्रों में विनिर्मित माल को वैद्य आयात लाइसेंसों के मद्दे घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति है। उन विनिर्मित मर्दों की विक्री भी, जिनका आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष है, घरेलू टैरिफ क्षेत्र में खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए उल्लिखित शर्तों के आधार पर अनुमेष की जा सकती है।

(2) जब तक कि अनुमोदन/आशय पत्र में विनोप रूप से ऐसा करना निषेध न किया जाए तब तक निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में स्थित निर्यात संसाधन क्षेत्र की यूनिटों को उचित शुल्कों के भुगतान की शर्त के अधीन उत्पादन के 5 प्रतिशत तक या जो प्रतिशतता बोर्ड द्वारा निर्धारित की जाए उस तक खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन घरेलू टैरिफ क्षेत्र में रिजेक्ट्स की विक्री की अनुमति दी जा सकती है बशर्ते कि उपर्युक्त शुल्क का भुगतान कर दिया गया हो। बहिष्कृत माल का घरेलू

टैरिफ क्षेत्र के आयात का सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 21/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

(3) प्रदर्शनियों में प्रदर्शन के उद्देश्य के लिए और करों और शुल्कों के उचित भुगतान पर उचित सीमा के भीतर आदेश (अनुदेशों के प्रचार) भांगने के लिए विकास आयुक्त जोन में विनिर्मित माल के नमूनों की बिक्री की अनुमति दे सकता है। जोन में विनिर्मित माल के नमूनों को भी घरेलू टैरिफ क्षेत्र में, प्रदर्शनियों/व्यापार मेलों में प्रस्थाई प्रदर्शन के लिए शुल्कों का भुगतान किए बिना इस शर्त पर भेज सकते हैं कि जोन की यूनिट विकास आयुक्त और सीमा शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए कथित माल की वापसी के लिए उचित वचनबद्धता/गारन्टी दे रही हो।

(4) ऊपर (1) के प्रावधानों के अधीन घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचा गया माल यदि गलत पाया जाए तो विकास आयुक्त मरम्मत/परीक्षण के लिए वारंटी अवधि के भीतर जोन से उस माल की वापसी की अनुमति दे सकता है। जोन से निकासी हो जाने पर इस माल की अनुमति निःशुल्क दी जाएगी। माल की पहचान के विषय में सीमाशुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि होने पर ही माल की अनुमति दी जाएगी।

(5) विकास आयुक्त मरम्मत, परीक्षण, कैलिब्रेशन, संसाधन आदि के लिए भी घरेलू टैरिफ क्षेत्र में माल के हस्तांतरण की अनुमति दे सकता है बशर्ते कि सीमा-शुल्क प्राधिकारियों की संतुष्टि के लिए उचित वचनबद्धता/गारन्टी भेजी गई हो।

(6) जोन की यूनिटों को प्रत्येक मामले के आधार पर, घरेलू टैरिफ क्षेत्र में यूनिटों के आवश्यकता के लिए अपने उत्पादन के भाग की उप-संविदा करने की अनुमति होगी। कारोबार वांडिंग की सुविधा, निवेश-उत्पादन मानकों का निर्धारण, सम्बद्ध यूनिट द्वारा वचनबद्धता/वांड प्रस्तुत करना जैसे कुछ तथ्यों के आधार पर सम्बद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा आवेदनों पर विचार किया जाएगा। यह सुनिश्चय करने के लिए आवश्यक सुरक्षा की जाएगी कि बिना शुल्क दिए कोई सामग्री/माल घरेलू टैरिफ क्षेत्र में न जाए। सम्बद्ध सीमाशुल्क प्राधिकारियों के आदेशों के विरुद्ध यदि कोई अपवाद प्रस्तुत करता हो तो सम्बद्ध विकास आयुक्त के माध्यम से वाणिज्य मंत्रालय को भेज दिए जाएं।

चुनिदा मामलों में दी गई विशेष अनुमति के तहत बिक्री

334. जोन के यूनिटों के अपवादों पर प्रत्येक मामले में उत्पादन के 25 प्रतिशत तक को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति देने के लिए शक्ति के आधार पर इस उद्देश्य के लिए जारी किए खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन विचार किया जाएगा, बशर्ते कि उचित सीमाशुल्क करो और राजस्व विभाग द्वारा यथा-साधमूर्चित अन्य करो का भुगतान किया गया हो। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 22/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है। ऐसी बिक्री के लिए अनुमति सम्बद्ध निर्यात आयुक्त द्वारा उपर-मध्य पर निर्धारित किए जाने वाले निर्देशों के अनुसार दी जाएगी।

मुक्त व्यापार क्षेत्र/निर्यात संसाधन क्षेत्र में आयातित माल का हस्तांतरण

335. (1) सम्बद्ध क्षेत्र के विकास आयुक्त की लिखित अनुमति से उसी क्षेत्र में आयातित माल के हस्तांतरण या दूसरी यूनिट को उधार पर देने की अनुमति दी जा सकती है।

(2) निर्यात संसाधन क्षेत्र/मुक्त व्यापार क्षेत्र में आयातित माल जो क्षेत्र से बाहर स्थित यूनिटों को उधार पर देने की अनुमति नहीं होगी।

(3) जहां क्षेत्र में स्थित एक यूनिट अपने सामान्य परिचालन को अवधि के समय, वैध कारणों से आयातित माल को जिस उद्देश्य के लिए आयात किया गया था उस उद्देश्य के लिए प्रयोग करने के लिए असमर्थ हो तो वह क्षेत्र के विकास आयुक्त की अनुमति के भीतर उक्त माल को पुनः निर्यात कर सकते हैं बशर्ते कि मूल्यांकन आदि के संदर्भ में सीमा-शुल्क प्राधिकारियों से निकासी ली गई हो। इसके विकल्प में सम्बद्ध लाइसेंसिंग प्राधिकारी की लिखित रूप में पूर्व अनुमति से घरेलू टैरिफ क्षेत्र में वास्तविक उपयोगिता को माल हस्तांतरित किया जा सकता है बशर्ते कि (क) जोन के सम्बद्ध विकास आयुक्त और क्रेता के प्राथमिक प्राधिकारी (जहां वास्तविक उपयोगिता एक क्रेता हो) द्वारा हस्तांतरण की सिफारिश की गई हो और (ख) जोन के सीमाशुल्क प्राधिकारियों को, सीमाशुल्क ड्यूटी और अन्य प्रभार यदि कोई हो, के भुगतान पर घरेलू टैरिफ क्षेत्र में माल के हस्तांतरण किए जाने पर कोई आपत्ति न हो।

(4) निर्यात संसाधन जोन/मुक्त व्यापार जोन के एक यूनिट से अन्य निर्यात संसाधन जोन/मुक्त व्यापार जोन के यूनिट के या 100% निर्यात अभिमुख यूनिट को माल की आपूर्ति/हस्तांतरण की अनुमति विकास आयुक्त द्वारा प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 में उल्लिखित शर्तों के आधार पर दी जा सकती है।

स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों का निपटारा

336. बोर्ड उत्पादन के दौरान उत्पन्न होने वाले देशी या आयातित कच्चे माल या दोनों को शामिल करते हुए, स्क्रेप/वेस्ट/अवशेष सामग्री की उचित सीमा-शुल्क और उत्पादन शुल्क और अन्य करों के भुगतान पर घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बिक्री की अनुमति दे सकता है। बोर्ड विनिर्माण को अलग-अलग मदों के लिए ऐसी स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों के लिए प्रतिशत निर्धारित करेगा। ऐसे स्क्रेप/वेस्ट/अवशेषों की निकासी खुले सामान्य लाइसेंसों से होगी। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 23/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

एजेंटों के माध्यम से आयात

337. (क) प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खंड-1) के पैरा 108 और 109 के उपबंध मुक्त व्यापार क्षेत्रों। निर्यात संसाधन क्षेत्रों में स्थित इकाइयों पर लागू नहीं होंगे।

अध्याय तेईस

शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए आयात नीति

333. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट स्कीम में बहिष्कृत या घरेलू दम-पूरी क्षेत्र को संभरित किए जाने के लिए अन्यथा रूप से विशिष्टकृत अनुमति दी गई माल को छोड़कर उनके सम्पूर्ण उत्पादन को निर्यात करने के लिए दिए गए एक औद्योगिक यूनिट के रूप में परिकल्पित है। शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों से सम्बन्धित वाणिज्य मंत्रालय के यथा मण्डित संकल्प दिनांक 31 दिसम्बर, 1990 की एक प्रति परिशिष्ट 19-क में दी गई है।

334. इस प्रयोजन के लिए स्थापित बोर्ड द्वारा अनुमोदित औद्योगिक यूनिट प्रकल्प ही इस स्कीम के अन्तर्गत निर्यात उत्पादन के लिए उनके द्वारा अर्पित पूंजीगत माल, कच्ची सामग्री, संघटकों और अतिरिक्त पुर्जों आदि के आयात करने के लिए पात्र होंगे।

340. बोर्ड द्वारा प्रदान किए गए अनुमोदन पर आधारित एक शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट (किसी भी सीमा शुल्क को अदा किए बिना) पूंजीगत माल (चाहे नया हो या पुराना) या आदिरूपों और तकनीकी नमूनों, जनिव सेट, कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों, मध्यस्थों, पैकिंग सामग्री, हैंडलिंग उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट्स ओवरहैड क्रेनों और अतिरिक्त पुर्जों को इस पुस्तक के अन्त में दिए गए खुले सामान्य लाइसेंस सं० 24/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 और उसमें उल्लिखित शर्तों के अधीन आयात करने के लिए पात्र होगा। लेकिन, इस नीति के परिशिष्ट 2 भागक के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात के लिए प्रतिबन्धित मद्दे आयात के लिए अनुमेष नहीं हैं।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र की यूनिटों द्वारा शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए संभरण

341. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों के लिए पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों हैंडलिंग उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट, ओवरहैड क्रेन, उपभोग्य और अतिरिक्त पुर्जों के संभरण किए गए निर्यातों के रूप में समझे जाएंगे और पूंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अनुसार आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए प्राप्त होंगे, बशर्ते कि—

- (1) संभरण किया गया माल भारत में तैयार किया गया हो;
- (2) संभरण अन्तर्राष्ट्रीय मूल्य पर किया गया हो,
- (3) संभरक एक पूंजीकृत निर्यातक हो और अन्यथा रूप से लागू नीति के अधीन आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस के लिए पात्र हो।
- (4) संभरित किया गया अर्ध-परिष्कृत माल नहीं है।

संभरण के मद्दे लाभ

342. माल के संभरक समय-समय पर यथास्वीकार्य अन्य लाभों के लिए भी दावा कर सकते हैं नामशः (क) पूंजीकृत निर्यातक नीति के अंतर्गत आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस (ख) पूंजीगत माल लाइसेंस या औद्योगिक लाइसेंस या विदेशी सहयोग अनुमोदन के मद्दे निर्यात आभार को पूरा करने पर (ग) समय-समय पर यथास्वीकार्य अन्य व्यय लाभ।

अन्य शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों/मुक्त व्यापार क्षेत्रों/निर्यात संसाधन क्षेत्रों की यूनिटों में माल का स्थानांतरण

343. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट द्वारा विभिन्न उत्पादों को शतप्रतिशत निर्यात यूनिट या मुक्त व्यापार क्षेत्र/विदेशी संसाधन क्षेत्र के यूनिट को स्थानांतरण करने के लिए अनुमति उक्त शर्तों के अधीन दी जा सकती है जो इस नीति के अध्याय 24 में दिये 333 में निर्धारित की गई है। तथापि आयातित माल के पुनः निर्यात के सम्बन्ध में अन्य शर्तों के अलावा भारतीय रिजर्व बैंक से अनुमति लेना भी अपेक्षित होगा।

उप-संबिदा

344. शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में यूनिटों के लिए उनके उत्पादन के भाग के रूप में प्रत्येक मामले के आधार पर उप-संबिदाएं अनुमित की जाएगी। संबंधित सीमा शुल्क एवं केन्द्रीय उत्पाद शुल्क समाहर्ता द्वारा ऐसी यूनिटों के आवेदनों पर जो उनके क्षेत्राधिकार में आती हैं, कतिपय तथ्यों के आधार पर विचार किया जायेगा जैसे परिचालन को बंधित करने का औचित्य, निवेश—उत्पादन मानदण्डों का निर्धारण, संबंधित यूनिटों द्वारा वचनबद्धता/वांड का प्रस्तुतिकरण। सीमा-शुल्क/केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारियों द्वारा यह सुनिश्चय करने के लिए आवश्यक उपाय किये जायेंगे कि घरेलू टैरिफ क्षेत्र के लिए बिना कर दिए गए सामान/माल का कोई हिस्सा नहीं हो। संबंधित सीमाशुल्क अधिकारियों के आदेश के खिलाफ यदि कोई अभ्यावेदन हो तो उसे वाणिज्य मंत्रालय को भेजा जायेगा।

घरेलू टैरिफ क्षेत्र में शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों द्वारा माल की बिक्री

वैध आयात लाइसेंस के मद्दे बिक्री

345. (1) घरेलू टैरिफ क्षेत्र में अनुमोदित शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों द्वारा विनिर्मित माल की बिक्री की स्वीकृति वैध आयात लाइसेंस के मद्दे दी जा सकती है यदि घरेलू टैरिफ क्षेत्र के लिए संभरित की जाने वाली मद्दों के लिए लागू आयात नीति के अनुसार एक आयात लाइसेंस आवश्यक हो। खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेष मद्दों की घरेलू बाजार में बिक्री भी, खुले सामान्य लाइसेंस के रूप में आयात के लिए निर्धारित शर्तों के अधीन स्वीकार्य हो सकती है।

(2) निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात के कार्यालय, नई दिल्ली के निर्यात आयुक्त की पूर्व अनुमति से ही बिक्री प्रभावी की जाएगी।

(3) निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार विशेष मामलों में दी गई विशेष अनुमति के अंतर्गत बिक्री (25 प्रतिशत तक)। संबंधित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 25/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

(4) शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों को भी अनुमति दी जाए जब तक उत्पादन के 5% तक या ऐसे प्रतिशत तक जो बोर्ड द्वारा निर्धारित किया जाए, अनुमोदन पत्र/आशय-पत्र में विशेष रूप से निषेध न किया गया हो। सम्बन्धित खुला सामान्य लाइसेंस सं० 26/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 बहिष्कृत माल के घरेलू टैरिफ क्षेत्र में आयात करने के लिए इस पुस्तक के अन्त में दिया गया है।

(5) उपर्युक्त सीमा-मुक्त और उत्पाद शुल्क और अन्य करों का भुगतान करने पर घरेलू दर-सूची क्षेत्र में उत्पादन के दौरान उत्पन्न होने वाले ऐसे स्कैप/वेस्ट/रिमनेट्स जिनमें स्वदेशी या आयातित कच्चा माल या दोनों शामिल हों, की बिक्री भी "अनुमोदन बोर्ड" द्वारा अनुमित की जाएगी। विनिर्माण की अलग-अलग मदों के लिए ऐसे स्कैप/वेस्ट/रिमनेट्स की प्रतिशतता भी "अनुमोदन बोर्ड" द्वारा निर्धारित की जायेगी। ऐसे स्कैप/वेस्ट/रिमनेट्स की अनुमति इस पुस्तक के अन्त में दिए गए बुसे सामान्य लाइसेंस सं० 27/90 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अधीन होगी।

निर्यात नीति की प्रयोज्यता

346. घरेलू दर-सूची क्षेत्र में यूनिटों से अनुमोदित शतप्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिट को माल का सम्भरण लागू निर्यात नीति के अनुसार होगा।

ऐजेंटों के माध्यम से आयात

347. (क) प्रक्रिया पुस्तक के पैरे 108 और 109 के प्रावधान स्वीकृत शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख यूनिटों पर लागू नहीं होंगे।

परिशिष्ट

परिशिष्ट—1

पूँजीगत माल

भाग—क

पूँजीगत माल की प्रतिबन्धित मदों की सूची

1	2	कोड
1. निम्नलिखित सिनेमा मशीनरी :—		
1. 16 मि.मी., 35 मि.मी. और 35 मि.मी./70 मि.मी. का पूर्ण प्रोजेक्शन और साउंड रिप्रोडक्शन उपस्कर।		01-0001-00-X
2. 120 एम्पस से कम पर परिचालित मार्क बैम्प		01-0002-00-6
3. फिल्म विकसित करने और संभावित करने की स्वचालित या अर्ध स्वचालित मशीन किन्तु उनको छोड़कर जो माइक्रो प्रोसेसिंग पर आधारित सिस्टम के साथ हैं (सादी फिल्मों के लिए)		01-0003-00-2
4. प्राडिओरियम लाइट के लिए डिम्परस्टैंट		01-0004-00-9
5. आयात काल में लाइट करने का सिस्टम		01-0005-00-3
6. 5,000 वाट से कम उद्दीप्त स्टूडियो लाइट फिटिंग्स		01-0006-00-1
7. हस्त और विद्युत चालित पदों का नियंत्रण		01-0007-00-8
8. दूर से नियंत्रण करने वाले या स्वचालित स्लाइड से भिन्न स्लाइड प्रोजेक्टर्स		01-0008-00-4
9. स्टेज पर लाइट करने के उपस्कर		01-0009-00-0
2. निम्नलिखित पट्टन उद्योग मशीनरी :		
1. 4 1/4" पिच ए. डी. स्पिनिंग फ्रेम		02-0001-00-2
2. 4-1/4" पिच एम. डी. स्पिनिंग फ्रेम		02-0002-00-9
3. 5-1/2" पिच एम. डी. स्पिनिंग फ्रेम		02-0003-00-5
4. ब्रीमिंग मशीन		02-0005-00-3
5. ब्रेकर कार्ड (परम्परागत किस्म)		02-0006-00-4
6. सी.ओ.पी. ब्राइडिंग (मैनयुल ड्राफ्टिंग परम्परागत किस्म)।		02-0007-00-0
7. डेमपिंग मशीन		02-0008-00-7
8. डस्ट शेकर		02-0010-00-1
9. एम्ब्लसन प्लांट (परम्परागत किस्म)		02-0011-00-8
10. फिनिशर कार्ड (परम्परागत किस्म)		02-0012-00-4
11. पनैट बैंड ओवर रिक्त, परम्परागत करघे		02-0013-00-0
12. निरीक्षण मशीन		02-0022-00-X
13. प्रि-ब्रीमिंग मशीन		02-0032-00-5

1	2	कोड
14. रोलिंग मशीन		02-0033-00-1
15. रोल फोरमर		02-0036-00-0
16. रोल/कोन वाइन्डर ट्रावर्स बार टाइप		02-0037-00-7
17. रोलिंग अप मशीन		02-0038-00-3
18. एस.जी. फर्स्ट ड्राइंग फ्रेम		02-0039-00-X
19. एस.जी. सेकेंड ड्राइंग फ्रेम		02-0040-00-8
20. एस. डब्ल्यू. फिनिशर ड्राइंग फ्रेम		02-0041-00-4
21. एस. डब्ल्यू. फर्स्ट ड्राइंग फ्रेम		02-0042-00-0
22. सापटनर		02-0043-00-7
23. टी.सी. फिनिशर ड्राइंग फ्रेम		02-0044-00-3
24. टोजर कार्ड		02-0045-00-X
3. मुद्रण उद्योग के लिए मशीन तथा उपस्कर		
1. ताला लगाने के लिए (यांत्रिक) क्यूअंस सहित सभी प्रेस मेटल कर्नोवर।		03-0001-00-5
2. हाथ से नम्बर दिए जाने के लिए सभी प्रकार की मशीन।		03-0002-00-1
3. अमोनिया प्रिंटिंग मशीन		03-0003-00-8
4. 560—790 एम.एम. तक आटोमेटिक लैटर प्रेस सिलिंडर मुद्रण मशीन।		03-0005-00-0
5. एकल और डबल फेस संयुक्त वाहक वाली शिकन डालने की मशीन।		03-0009-00-6
6. कटाई, मंजारी और छिद्र करने की मशीन		03-0010-00-4
7. आफसेट प्लेटों के ग्रेनिंग के लिए ग्रेनिंग मशीन (सभी मापों की)।		03-0016-00-2
8. हैंड-फेड-लैटर प्रेस सिलिंडर मुद्रण मशीन		03-0019-00-1
9. लेड और रब्ल्स कटर्स		03-0021-00-6
10. स्वचालित से भिन्न, पैरों से चलने वाला और शक्ति चालित लैटर प्रेस मुद्रण प्रेस (प्लेटेन टाइप)।		03-0022-00-2
11. मार्किंग टेबल		03-0025-00-1
12. यदि अलग से आयात किए गए हैं, तो सभी नापों के कागज काटने के चाकू।		03-0026-00-8

परिशिष्ट 1—भाग-क—जारी

1	2	कोड
13.	स्वचालित प्रोग्राम कटिंग और तीन चाकू कतरनी जैसी यंत्रों वाली मशीनों को छोड़कर पेपर कटिंग मशीन।	03-0027-00-4
14.	स्वचालित से भिन्न कागज मोड़ने वाली मशीन।	03-0028-00-0
15.	पेपरजोगिंग मशीन	03-0029-00-7
16.	कागज छिद्रक मशीन	03-0030-00-5
17.	स्वचालित किस्म से भिन्न कागज पर वार्निश करने और गोंद लगाने की मशीन।	03-0031-00-1
18.	छदन और पॉन्चिंग प्रेस (हाथ से किए जाने वाले और बिद्युत चालित)।	03-0032-00-8
19.	आफसेट प्लेट (सभी नापों की) के लिए प्लेट घूर्णिका।	03-0034-00-0
20.	प्रिन्टिंग सिस्टम को छोड़कर रजिस्ट्रिंग टेबल।	03-0036-00-3
21.	रीटोवर टेबल	03-0038-00-6
22.	रोलर घोलने के यंत्र	03-0039-00-2
23.	सिंगल कलर आफसेट प्रिन्टिंग मशीन	03-0039-01-0
24.	चपटे धरातलों के लिए टेबल रूटर	03-0041-00-7
25.	आफसेट प्लेट बनाने (सभी नापों की) के लिए बेक्यूम-मुद्रण फ्रेम, जोब्यूट-इन-अल्ट्रावायलेट लाइट स्रोतों और एक्सपोजर कम्प्यूटर्स के साथ हैं उनको छोड़कर।	03-0043-00-X
26.	एक सिर वाली तार सिलाई मशीन	03-0045-00-2
4.	सिल्क, पटसन और सन से भिन्न वस्त्र मशीनरी	
1.	260 सें.मी. (102") रोड स्पेस तक सूती वस्त्र उद्योग के लिए 1X1 शटल बाक्स स्वचालित करघा केन्वस/औद्योगिक वस्त्र/हैवी ड्यूटी करघों को छोड़कर।	04-0001-00-8
2.	एगर मशीन (फ्लैश एगर को छोड़कर)	04-0002-00-4
3.	सभी किस्म की फ्लैट हैन्ड ओपरेटिड निटिंग मशीन (पंच कांडे से चलने वाली को छोड़कर)।	04-0003-00-0
4.	हाथ से परिचालित सभी प्रकार की सर्कुलर निटिंग मशीन।	04-0004-00-7
5.	स्वचालित फ्लैट बेड/रोटरी स्क्रीन मुद्रण मशीन।	04-0005-00-3
6.	वैचिंग मशीन	04-0006-00-X
7.	ब्लीचिंग कीयर्स	04-0007-00-6
8.	पोशाकों/हीजरी के धिनिर्माण को छोड़कर केलेन्डरिंग मशीन (सभी किस्म की)	04-0008-00-2
9.	कपड़े को मोड़ने, दोहरा मोड़ने और तह लगाने की मशीन।	04-0009-00-9

1	2	कोड
10.	कपड़ा जांच करने की मशीन	04-0010-00-7
11.	कपड़ा मर्सराइजिंग मशीन सलाई से बुने हुए सामान से भिन्न	04-0011-00-3
12.	कपड़ा झुलसाने की मशीन (सभी किस्म की)	04-0012-00-X
13.	रंग मिलाने और उबालने का बर्तन	04-0013-00-6
14.	निरन्तर विरंजित करने की मशीन (रोंग किस्म की)	04-0014-00-2
15.	निरन्तर रंग देने वाला संयंत्र	04-0015-00-9
16.	कैचिंग मशीन	04-0016-00-5
17.	क्रिपिंग मशीन	04-0017-00-1
18.	व्यूरिंग/पालिमराइजिंग मशीन	04-0018-00-8
19.	सिलिंडर सुखाने की मशीन (सभी किस्म की)	04-0019-00-4
20.	गोला करने की मशीन	04-0020-00-2
21.	चार कोनों तक वाईडिंग करने के लिए 152.40 मि. मी. (6") दबाव तक के डबलर वाईडर।	04-0021-00-9
22.	ड्राटेक्सराइजिंग मशीन (केवल फाल्स टिवस्ट और क्रिम्पिंग)	04-0022-00-5
23.	डाइजिंगर (सभी किस्में)	04-0023-00-1
24.	अनी/ऊन घागा/कृत्रिम रेशम उद्योग के लिए धागे/टाप रंगने के लिए उच्च दबाव, उच्च/निम्न ताप पर रंगने वाले संयंत्र	04-0024-00-8
25.	उच्च ताप, उच्च/निम्न दबाव की टुकड़े रंगने की मशीन।	04-0025-00-4
26.	हाट फ्लू	04-0026-00-0
27.	हाइप्रो एक्सट्रूडर	04-0027-00-7
28.	फाइन पिच जैकवाइंड को छोड़कर 1200 नीडल्स तक की क्षमता वाले जैकवाइंड।	04-0028-00-3
29.	जेट डाइंग मशीन	04-0029-00-X
30.	मिनरल खाकी रंगने वाले संयंत्र	04-0030-00-8
31.	प्रस्थचालित पर्ने लपेटने की मशीन	04-0031-00-4
32.	अस्थचालित सादी/टिरी/टावल/ड्राप वाक्स लूम किन्तु इसमें पिक-एट बिल लूम शामिल नहीं है।	04-0031-00-0
33.	अस्थचालित वार्प वाईडिंग मशीन (कोन वाईडिंग मशीन)।	04-0033-00-7
34.	ओरल विडथ ब्लीचिंग प्लांट (सभी किस्म के)।	04-0034-00-3
35.	ओपन जिद्ध वार्शिंग और सोपिंग मशीन (सभी किस्म की)	04-0035-00-X
36.	धीम वार्पिंग मशीन	04-0036-00-6

परिशिष्ट 1—भाग-क—जारी

1	2	कोड
37.	पैड रंगने वाली मशीन सहित पेंटिंग/स्टोच/ बाटर मैंगल	04-0037-00-2
38.	न्यूमेटिक कोट ग्राईडिंग/कोट मार्शटिंग जिसमें हस्तचालित कोट मार्शटिंग मशीन भी शामिल है	04-0038-00-9
39.	प्रिश्रिकिंग मशीन	04-0039-03-5
40.	रीड क्लीनिंग और ब्रुशिंग की मशीन	04-0040-00-3
41.	रोलिंग मशीन, किन्तु इसमें कसे हुए/ लहरदार बनाए हुए सिन्थेटिक धागे शामिल नहीं हैं।	04-0041-00-X
42.	फ्लेज्ड वाय्विन्स पर बाइन्डिंग के लिए रिवाइण्डर्स	04-0042-00-6
43.	114.30 मि. मी. (4-1/2") रिंग के व्यास और/या 88.90 मि. मी. (3-1/2") गेज और/या 241.30 मि. मी. (9-1/2") लिफ्ट तक के सूती धागे के लिए रिंग डब्लर	04-0043-00-2
44.	रोलर मुद्रण मशीन	04-0044-00-9
45.	रोप केमिकिंग और स्कोरिंग मशीन	04-0045-00-5
46.	रस्सा निचोड़ने की मशीन	04-0046-00-1
47.	रस्सा साफ करने की मशीन	04-0047-00-8
48.	स्कर्स	04-0048-00-4
49.	डिकेटाइजिंग मशीन की ग्रंथ-कन्टीन्यूयंस टाइप।	04-0049-00-0
50.	सूती वस्त्रों के लिए शीयरिंग और क्रोपिंग मशीन।	04-0050-00-9
51.	माइज कुकिंग/मिश्रण उपकरणों सहित साइजिंग मशीन, साइजिंग जोरो टविस्ट फिलामेन्ट यार्न के प्रतिरिक्त	04-0051-00-5
52.	निचोड़ झाड़न	04-0052-00-1
53.	किनारे पर स्टैम्प लगाने/मुद्रण करने वाली मशीन को छोड़कर स्टैम्पिंग मशीन	04-0053-00-8
54.	स्टैटारिंग मशीन (भारी वस्त्रों के लिए स्टेन्टर वटिकल को छोड़कर सभी किस्म की)	04-0054-00-4
55.	टैक्सचराइजिंग मशीन (केवल फाल्स टिविस्ट और क्रिम्पिंग)	04-0055-00-0
56.	टू-फार-वन ट्रिविस्ट के सहित सभी प्रकार के अपटिविस्टर्स	04-0056-00-7
57.	धुलाई की मशीन वर्गीकार बीटर किस्म की	04-0057-00-3
58.	वैट काटन ओपनर	04-0058-00-X

946 GI/90—13

1	2	कोड
59.	बिच रंगने की मशीन	04-0059-00-6
60.	धागों के बंडल बनाने की मशीन	04-0060-00-4
61.	हैंक/कोन/चीज/बीम के लिए धागा रंगने की मशीन	04-0061-00-0
62.	धागा सुलझाने की मशीन	04-0062-00-7
63.	क्रिम्पड यार्न के लिए डाईंग मशीन	10-0032-00-1
5. वस्त्र जांचने के उपस्कर		
1.	ब्लैक बोर्ड/टिपर बोर्ड यार्न अपीयरेंस टेस्टर	05-0001-00-0
2.	डायरेक्ट यान काउंट बैलेंस (ली)	05-0002-00-7
3.	फैब्रिक टियरिंग स्ट्रेंथ टेस्टर	05-0003-00-3
4.	ली टेस्टर	05-0004-00-X
5.	टिविस्ट टेस्टर	05-0005-00-6
6.	रेप ब्लाक	05-0006-00-2
7.	रेप रोल	05-0007-00-9
6. विविध मर्चे		
1.	वायु प्रदूषण और वायु नियंत्रण उपस्कर	60-0058-00-X
2.	ऐयर सेपरेशन संयंत्र, तरल नाइट्रोजन संयंत्र जिसकी क्षमता 10 लिटर प्रति घंटा हो को छोड़कर	60-0059-00-6
3.	ब्लाक ग्राइंग कूलर्स	60-0162-00-1
4.	सेंट्रीफ्यूज (16,000 ग्राम. पी. एम. तक लेबोरेट्री/रिफीजरेटिड)	60-0208-00-1
5.	सिप्रेट मेकिंग मशीनरी	60-0217-01-9
6.	टंगस्टन के साथ कंटेक्ट प्रिंटिंग कैबिनेट	60-0249-00-X
7.	दन्त चिकित्सा संबंधी कुर्सी	60-0287-00-9
8.	1000 के बी ए तक की क्षमता के डीजल जनरेटिंग सैट्स (नेक सिस्टम केबल वाले डीजल जनरेटिंग सैटों को छोड़कर)	60-0311-01-9
9.	डाईंग और गणितीय औजार	60-0317-00-5
10.	3.5 के बी ए तक के विद्युतीय सुबाह्य जनरेटर्स	60-0350-00-2
11.	60 × 50 से. मी. तक की एचिंग मशीनें	60-0404-00-5
12.	एल. डी. पी. ई. एच. डी. पी. ई के लिए पूर्ण रूप से स्वचालित थैला बनाने की मशीन और 8 शटल सर्क्यूलर करबों सहित पोलिप्रोपीलीन फिल्मस।	60-0441-00-8
13.	250 सी. एफ. एम. तक के गैरेज कम्प्रेसर	60-0446-00-X
14.	तबाकू संसाधित करने के लिए हरी पत्ती कुचलने के लिए संयंत्र	60-0473-00-7

परिशिष्ट 1—मातृ-क-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
15. मशीन बीजार अमुषर्गः :—			19. चावल और दाल मिल मशीनरी		60-0824-00-4
(1) ड्रिल चक्स		60-0566-00-5	20. घड़ी उद्योग के लिए 10 एम. एम. क्षमता तक के स्लाइडिंग हैड घाटोमैटस		60-0864-00-6
(2) लेथ चक्स		60-0567-00-1	21. स्फाइमोमेनोमीटर		60-0883-00-0
16. फोटोकॉपिंग उपस्कर		60-0700-00-3	22. स्टेपलिंग मशीन		60-0897-00-1
17. फोटोग्राफिक पाउडर रहित मशीन 831X से भी 3		60-0701-00-X	23. मजिफुल आपरेटिंग टेबल्स		60-0914-00-3
18. कूलिंग और लिफ्टिंग मशीन		60-0780-00-7	24. टी. बी. पैटर्न जनरेटर (मोनो क्रॉस)		60-0965-00-7

परामिट्टि—1

भाग—ख

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित पूंजीगत माल की सूची

1	2	कोड	1	2	कोड
1. जूट उद्योग के लिए मशीनरी			2. मुद्रण उद्योग के लिए मशीनरी एवं उपस्कर तथा सम्बद्ध अनुषांगिक		
1. वॉनिंग प्रेस (हार्डिडालिक)	.	02-0004-00-1	1. एन्टी सेट आफ डिवाइसिंग	.	03-0004-00-4
2. जूट के लिए डबलिंग मशीन	.	02-0009-00-3	2. शीट फीडर के साथ आटोमैटिक पंचिंग मशीन (प्रति घंटा 3000 शीट और अधिक उत्पादन)	.	03-0006-00-7
3. फुल सरक्यूलर फिनिशरकाई पेपर साढ़े पांच रोलर्स और अधिक के साथ	.	02-0014-00-7	3. आटोमैटिक शीट काउंटिंग एवं टेप-इनमेटिंग उपस्कर	.	03-0007-00-3
4. गुड्स स्प्रेडर	.	02-0015-00-3	4. हाई कवर एण्ड पेपर बुक बाईंडिंग के लिए बुक बाईंडिंग मशीनरी जिसमें आटोमैटिक फोल्डिंग मशीन कोलेटिंग मशीन, एडहेसिव बाईंडिंग मशीन, पंडल स्टिचिंग मशीन, बुक सीविंग मशीन, केस मेकिंग मशीनरी और इम्बोसिंग मशीन भी शामिल है।	.	03-0008-00-X
5. जूट के लिए हार्ड स्पीड औद्योगिक मिलाई मशीन	.	02-0016-00-X	5. आपसेट प्लेट बनाने के लिए सीधे ही प्लेट बनाने के लिए कैमरे तथा सिस्टम	.	03-0011-00-0
6. हार्ड स्पीड मोडर्न जूट फस्ट डी ग्रार जी फ्रेम	.	02-0017-00-6	6. इलेक्ट्रॉनिक कवर स्कैनर्स क्रोमोग्राफ सहित या रहित	.	03-0012-00-7
7. हार्ड स्पीड मोडर्न जूट सेकिन्ड डी ग्रार जी फ्रेम	.	02-0018-00-2	7. इलेक्ट्रॉनिक इमेज असम्बली और पेज मेकअप सिस्टम	.	03-0013-00-3
8. हार्ड स्पीड मोडर्न जूट थर्ड डी ग्रार जी फ्रेम	.	02-0019-00-9	8. चार रंग या चार रंग से अधिक शीट-फड आफ सेट छपाई मशीनें	.	03-0014-00-X
9. हार्ड स्पीड सैक कटिंग मशीन	.	02-0020-00-7	9. कली प्रोग्राम्ड पेपर कटिंग मशीन एण्ड थी नाईफ ट्रिमर्स	.	03-0015-00-6
10. हॉपर फीडर	.	02-0021-00-3	10. ग्राफिक फिल्म /प्लेट/ कागज प्रोसेसर्स	.	03-0017-00-9
11. जूट हाई वेस्ट काई	.	02-0023-00-6	11. हूड फंड बक्स /फिल्म कोटर्स	.	03-0018-00-5
12. जूट प्रिंसीजन वाइन्डर	.	02-0024-00-2	12. हार्ड प्रिंसीजन आटोफोकस आटो एक्स-पोजर कम्प्यूटराइज्ड प्रोसेस कैमरा और प्रोसेस इन्सार्जर्स	.	03-0020-00-X
13. जूट शोट फाइबर फीडर	.	02-0025-00-9	13. कैमरा और प्लेट बनाने के लिए प्रकाश के साधन जो बिल्ट-इन वैक्यूम प्रिंटिंग फ्रेम और माइक्रो प्रोसेसर आधारित एक्सपोजर यूनिटों के सहित या रहित हों जैसे जेनोन, मेटल हेलाईडस पारा हेलाईडस परन्तु इसमें ग्राफ़ लेम्प शामिल नहीं है।	.	03-0023-00-9
14. मोडर्न आटोमैटिक हार्ड स्पीड (जूट लूम शटललैस या सरक्यूलर).	.	02-0026-00-5			
15. मोडर्न कोपिंग मशीन	.	02-0027-00-1			
16. मोडर्न हार्ड स्पीड आटोमैटिक कोप बाईन्डिंग मशीन	.	02-0028-00-8			
17. जूट के लिए मोडर्न हार्ड स्पीड आटोमैटिक रोल/कोन	.	02-0029-00-4			
18. मोडर्न लेमिनेटिंग-काउंटिंग मशीन	.	02-0030-00-2			
19. मोडर्न रोल अप मशीन	.	02-0031-00-9			
20. जूट के लिए रिंग स्पनिंग फ्रेम	.	02-0034-00-8			
21. जूट के लिए रिंग ट्विस्टिंग फ्रेम	.	02-0035-00-4			
22. जूट कारपेट्स के लिए टफटिंग मशीन	.	02-0046-00-6			
23. जूट के लिए वाइड कलेन्डर मशीन	.	02-0047-00-2			
24. जूट के लिए रेप यार्न स्पनिंग फ्रेम	.	02-0048-00-9			

परिशिष्ट 1—आम-ख—आगे

1	2	कोड	1	2	कोड
14.	विश्ट इन या पृथक की-बोर्ड के साथ यान्त्रिक हाट मेटल साइन कास्टिंग कम्पोजिंग मशीन I.	03-0024-00-5	7.	आटोमैटिक ड्रिल प्वाइन्ट ग्राइन्डर	06-0010-00-2
15.	फोटो कम्पोजिंग/फोटो टाइप-सेटिंग सिस्टम जिसमें यदि पूर्ण सिस्टम के रूप में आयात किया जाए तो इन के उपांग एवं संबद्ध की बोर्ड्स, एडिटिंग टर्ननल फिलम/पेपर, प्रोसेसिंग यूनिट और नेजर/सी आर टी आउटपुट डिवाइस भी शामिल हैं ; की बोर्ड्स एवं एडिटिंग टर्ननल की मात्रा अधिकतम 4 नवम्बर तक प्रति-बंधित की जानी है, आउटपुट डिवाइस का न्यूनतम रिजोल्यूशन 1200 डॉट्स/इंच और पूरे सिस्टम की लागत 5 लाख रुपये से कम नहीं होनी चाहिए	03-0033-00-4	8.	आटोमैटिक फ्लैट डाई ऑड रोलिंग मशीन	06-0011-00-9
16.	लेटर प्रैस तथा आफसेट प्रिंटिंग मशीन के लिए फोटो मैकेनिकल प्री-प्रेस प्रूफिंग सिस्टम	03-0033-01-2	9.	शैक टाइप कटिंग टूल के लिए आटोमैटिक फ्लूट मिलिंग मशीन	06-0012-00-5
17.	रोटरी-शीट-फेड आफसेट प्रिंटिंग मशीनों से भिन्न प्री-प्रेस प्रूफिंग सिस्टम्स और फ्लैटबेड प्रूफ प्रैस	03-0033-00-7	10.	आटोमैटिक गियर डिब्रिंग और टूथ राइन्डिंग मशीन	06-0013-00-1
18.	रिफ्लेक्सन / ट्रांसमिशन टाइप डैमिटी-मीटर	03-0035-01-5	11.	शैक टाइप कटिंग टूल में ग्राइंडिंग स्ट्रेट और स्परल फ्लूट्स के लिए आटोमैटिक ग्राइंडिंग मशीन	06-0014-00-3
19.	आफसेट मुद्रण मशीनरी के लिए रजि-स्ट्रेशन सिस्टम जिसमें परिश्रेय रजि-स्ट्रेशन सिस्टम शामिल है	03-0037-00-X	12.	बैकिंग और स्ट्रेटनिंग के लिए प्रोग्रामेबल सीक्वेंस के साथ आटोमैटिक हार्डड्राफ्ट स्ट्रेटनिंग प्रेस	06-0015-00-4
20.	स्टेप एण्ड रिपोट मशीन/कैमरा	03-0040-00-0	13.	बोल्ड्स/नट्स बेयरिंग रेमेज और अन्य कोजिंग के विनिर्माण के लिए आटोमैटिक मल्टी स्टेज फोमिंग मशीन	06-0016-00-0
21.	टिकट एण्ड लेबल प्रिंटिंग मशीन; आफ-सेट से भिन्न, संख्या डालने और छेद करने के लिए निमित उपकरण के साथ .	03-0042-00-3	14.	आटोमैटिक टेप एण्ड डाई गेपार्डिंग मशीन	06-0018-00-3
22.	बैंग फेड हार्ड स्पीड लेटर प्रेस रोटरी एण्ड आफ सेट रोटरी प्रिंटिंग मशीनों जिनकी क्षमता 35,000 कम्पोजिट इम्प्रेशन या प्रतिमा प्रति घंटे से अधिक है।	03-0044-00-6	15.	आटोमैटिक टेप ग्राइन्डर	06-0019-00-X
3(1) मशीन टूल			16.	शैक टाइप कटिंग टूल के लिए आटोमैटिक/सेमिआटोमैटिक क्लियरेंस ग्राइंडिंग मशीन	06-0020-00-8
1.	एब्रेसिव व्हील कट आक मशीन	06-0001-00-3	17.	बैक ड्रिलिंग मशीनें	06-0021-00-4
2.	आटो हूड लाइट एडजस्टिंग यूनिट	06-0002-00-X	18.	विल्वेट ग्राइंडिंग मशीन	06-0022-00-0
3.	आटोमैटिक बिबिल गियर कटर ब्रैड कार्पनिंग ग्राइन्डिंग मशीन	06-0003-00-6	19.	250 मि. मी. व्यास और 2000 मि. मी. लम्बाई तक ग्राइंडिंग ब्रोचिंग के लिए शार्पनिंग मशीन जो फ्लैट ब्रोच ग्राइन्डर के लिए हार्डड्राफ्टली आम्प्रेटिड थ्रेस स्लाइड से सज्जित हो।	06-0023-00-7
4.	आटोमैटिक बेबिल गियर जनरेशन मशीन	06-0004-00-2	20.	25 टन क्षमता से अधिक की ब्रोचिंग मशीन	06-0024-00-3
5.	आटोमैटिक केन्स माफ्ट मिलिंग मशीन	06-0005-00-9	21.	वर्निशिंग मशीन	06-0025-00-X
6.	आटोमैटिक केन्स माफ्ट मिलिंग मशीन/वर्निशिंग मशीन	06-0006-00-5	22.	कम्प्यूटर कन्ट्रोल के साथ डिजिटल रीड आउट/आटोमैटिकली संचालित के साथ मानव द्वारा संचालित, निरीक्षण के लिए कैम एण्ड कैम शाफ्ट मापन मशीन	06-0026-00-6
			23.	कैन लाव बैकिंग इन्विपमेंट	06-0027-00-2
			24.	कैम मिलिंग मशीन कोपो मिलिंग मशीन की छोड़कर	06-0028-00-9
			25.	कैमशाफ्ट ग्राइंडिंग मशीन	06-0029-00-5
			26.	कैमशाफ्ट लेमिंग/मुपर फिनिशिंग मशीन	06-0030-00-3

परिशिष्ट I--भाग-ख--आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
27. कैमशाफ्ट--टर्निंग लैथ		06-0031-00-X	49. इन्वैक्ट्रो-कैमिकल ग्राइंडिंग/ब्रेकिंग मशीन		06-0059-00-1
28. कैप्टन लेथ		06-0032-00-6	50. इन्वैक्ट्रो बीम बैलिडिंग मशीन		06-0060-00-X
29. सेन्टर लेथ, कोन पुली टाइप, बड़ीसाजों की लेथ को छोड़कर		06-0033-00-2	51. 315 मि. मी. व्यास से अधिक के कट्स के लिए फेस और साइड मिलिंग कट्स ग्राइंडर्स		06-0061-00-6
30. 45 मीटर प्रति सैकिण्ड और अधिक वृत्ति गति के साथ सेन्टरलैस ग्राइंडिंग मशीन		06-0035-00-5	52. 1 टन तक टाप वेट वाले फ्रिक्शन ड्राप हैमर्स, बेल्ट टाइप		60-0063-00-9
31. जैसिस डाइनेमोमीटर		06-0036-00-1	53. 12 टन से अधिक क्षमता वाली फ्रिक्शन बैलिडिंग मशीन		60-0064-00-5
32. सी.एन.सी. हाई स्पीड गियर होबिंग मशीन, 3-एक्सिस और अधिक वाली		06-0037-00-8	54. गियर लेपिंग मशीन		06-0065-00-1
33. सी.एन.सी. हाई स्पीड गियर शेपिंग मशीन, 3-एक्सिस और अधिक वाली		06-0038-00-4	55. गियर स्वीचिंग प्रेस		06-0066-00-8
34. 160 टन तक लॉकिंग फोर्स वाली कोल्ड चैम्बर प्रेशर ड्राई कार्टिज मशीनें		06-0040-00-9	56. गियर रोलिंग मशीन, एक्सटर्नल/इन्टर्नल		06-0067-00-4
35. आरा व्यास 21400 एम.एम. तक की कोल्ड सर्कुलर आरा मशीनें		06-0041-00-5	57. गियर गोर कटर ग्राइंडर/शार्पेनर		06-0068-00-0
36. कन्टिन्यूअस चैन टाइप होरिजेंटल ब्रोचिंग मशीन		06-0042-00-1	58. गियर ब्रोचिंग कटर ग्राइंडर/शार्पेनर		06-0069-00-7
37. बड़ी के उद्योग के लिए काफी मिलिंग मशीन		06-0043-00-8	59. गियर शेपिंग मशीन		06-0070-00-5
38. काउन्टर ब्लो हैमर		06-0044-00-4	60. गियर टूथ चैम्फरिंग मशीन		06-0071-00-1
39. कैंक शाफ्ट लेपिंग/सुपरफिनिशिंग मशीन		06-0045-00-0	61. गियर टूथ होनिंग मशीन		06-0072-00-8
40. कैंकशाफ्ट मास सेन्टरिंग मशीन		06-0046-00-7	62. गियर/सालाइन ग्राइंडिंग मशीन		06-0073-00-4
41. कैंकशाफ्ट के निर्माण के लिए काउनिंग के लिए सुविधा के साथ और निरन्तर सरफेस गति के साथ कैंकशाफ्ट पिन/जरनल ग्राइंडिंग मशीन		06-0047-00-3	63. प्लेट की मोटाई 13 एम.एम. तक और कट की लम्बाई 3 मीटर तक की गिनोटिन शियरिंग मशीनें		06-0076-00-3
42. 500 मि. मी. प्रति मिनट के कम टेबल स्पीड के साथ क्रोप फोड सरफेस ग्राइंडिंग मशीन		06-0049-00-6	64. 300 एम.एम. व्यास तक कटिंग रेंज की हॉक सीविंग मशीन		06-0077-00-X
43. 60 मीटर प्रति सैकिण्ड और अधिक वृत्ति गति के साथ मिलिण्डिकल ग्राइंडिंग मशीन		06-0051-00-0	65. 10 टन क्षमता से कम वाली हेलिकल ब्रोचिंग मशीन (अटेचमेंट से भिन्न)		06-0079-00-2
44. सेन्टर ड्राइव के साथ डबल एण्डि सी.एन.सी. बॉकिंग आटोमेट		06-0052-01-5	66. फाउन्ड्री के लिए फलास्कम के साथ या उनके बिना हाई प्रेशर कन्टीन्यूअस मोलिंग मशीन/नाइम्/मिस्टम		06-0080-00-0
45. डबल एण्डिड पालिशिंग मशीन		06-0054-00-X	67. डलाई के लिए हाई प्रेशर मोलिंग मशीन		06-0081-00-7
46. ड्राफ फोर्जिंग डबल एण्डिंग न्यूमैटिक्स हैमर जिसकी क्षमता 5 टन से अधिक		06-0055-00-6	68. हाई स्पीड पैटर्न मिलिंग मशीन टेबल साइज 1 एम० × 1.4 एम० और अधिक न्यूनतम स्पिंडल स्पीड 3400 आर.पी.एम०		06-0082-00-3
47. 1 टन तक टाप वेट वाले इन्वैक्ट्रो न्यूमैटिक हैमर्स		06-0057-00-9	69. ड्राफ ग्राइंडर्स/शार्पेनर्स		06-0083-00-X
48. इन्वैक्ट्रो-कैमिकल डिवाइंग मशीन		06-0058-00-5	70. होरिजेंटल बोरिंग ड्रीलिंग एन मिलिंग मशीन, 200 एम.एम. और अधिक व्यास के स्पिंडल वाली		06-0084-00-6
			71. होरिजेंटल गियर शेपिंग मशीन		06-0085-00-2
			72. 25 एम.एम. गार कैपेसिटी से अधिक का होरिजेंटल अपसेट फोर्जिंग मशीन		06-0088-00-1

परिशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
73.	10 टन क्षमता तक की होरिजेंटल/वर्टिकल इंटरनल ब्रॉचिंग मशीनें, हेलि-कल ब्रॉचिंग मशीनों और कन्टीन्यूअल चैन टाइप होरिजेंटल ब्रॉचिंग मशीनों को छोड़कर	06-0089-00-8	94.	पोलिगन मिलिंग मशीन/पोलिगन प्रोफाइल मशीन	06-0112-00-X
74.	530 मि. मी. व्यास से अधिक की बार क्षमता वाले हाइड्रोलिक कोलड सर्कुलर ग्रार	06-0090-00-6	95.	पोर्टेबल पाइप बिबेलिंग मशीन	06-1013-00-6
75.	हाइड्रोलिक एक्सटेंशन प्रेस को छोड़कर 100 टन तक क्षमता वाली हाइड्रोलिक प्रेस	06-0091-00-2	96.	आउट ग्राफ राज्जनेस 0.000625 मि.मी. सर्फेस फिनिश 0.05 माइक्रोन्स रा वैल्यू के टूलरूम के लिए प्रिमीजन इंटरनल ग्राइंडिंग मशीन	06-0115-00-9
76.	कनैपसिबल ट्यूबों व विनिर्माण के लिए इम्पैक्ट एक्सटेंशन प्रेस	06-0092-00-4	97.	टूलरूम के लिए प्रिमीजन जिग ग्राइंडर	06-0116-00-5
77.	टेबल साइज 1600×355 एम.एम. तक की नीटाइप होरिजेंटल/वर्टिकल/यूनिवर्सल मिलिंग मशीनें	06-0093-00-5	98.	0.005 मि.मी. की पूर्ण कार्य रेंज से अधिक देशान्तरीय और अनुप्रस्थ यथार्थता प्राप्त करने योग्य सर्फेस फिनिश 0.025 माइक्रोन्स रा वैल्यू के साथ टूलरूम के लिए प्रिमीजन सर्फेस ग्राइंडिंग मशीन	06-0117-00-1
78.	नैपिंग मशीनें, होरिजेंटल फ्लैट सर्फेस टाइप	06-0094-00-1	99.	कांफ्राइनेट टेबल 200×160 मि.मी. तथा उससे अधिक शुद्धता यथार्थता 5 माइक्रोन्स और बेहतर के साथ प्रोफाइल प्रोजेक्टर	06-0119-00-4
79.	नेसर कटिंग/ड्रिलिंग मशीन	06-0095-00-8	100.	एम डी ग्राइंडिंग एन सी कंट्रोल के साथ राम टाइप प्लानों मिलर	06-0123-00-1
80.	लॉगीट्यूडिनल और/या सर्कुलर मार्किंग/ब्रेजुएटिंग मशीन	06-0096-00-4	101.	पोर्टेबल टाइप को छोड़कर रेडियन ड्रिलिंग मशीनें	06-0124-00-3
81.	100 टन तक क्षमता वाली यांत्रिक प्रेस	06-0097-00-0	102.	रिलोचिंग मैच	06-0125-00-4
82.	मेकेनिकल स्लीटिंग मशीनें (जो गियर्स के लिए हैं उनसे भिन्न)	06-0098-00-7	103.	रीप्रोग्रामेबल अथवा प्वायन्ट टू प्वायन्ट अथवा कन्टिन्जन्स इण्डस्ट्रियल पाथ रोबोट	06-0126-00-3
83.	मूविंग कालम बैड टाइप यूनिवर्सल राम टाइप मिलर	06-0100-00-1	104.	गेजिंग ब्रेक टूटर	06-0127-00-7
84.	मल्टी-हैड रोटरी टेबल ग्राइंडिंग मशीन	06-0102-00-1	105.	गेटिंग ड्रिलिंग और फर्निचिंग मशीन	06-0128-00-3
85.	मल्टी स्पिंडल कार्पिंग/ड्रिलीकटिंग प्रोफाइल मिलिंग मशीन	06-0103-00-9	106.	सो एन सी सहित या उनके बिना 1 मिनट विन्डल डार्ड-साइकल/कापी मिलिंग मशीन 130 मि.मी. और अधिक स्पिंडल दायम और न्यूनतम 10 टन के टेबल भार के साथ अथवा बिना।	06-0129-00-X
86.	व्हील स्पैन 275 मि.मी. और अधिक के साथ मल्टी व्हील मिल/ड्रिल ग्राइंडिंग मशीन	06-0104-00-7	107.	ग्राइंडिंग डैड टाइप से मिन 63 एम.एम. बार धातु को गियर चिंडन होरिजेंटल बार टाइप ग्राटोमेट्रिक मैच	06-0130-00-8
87.	एनसी/सीएनसी/आप्टिकल प्रोफाइल ओक्सिएसिटिलीन प्लेस कटिंग मशीन	06-0105-00-3	108.	स्नाइडवे ग्राइंडर	06-0132-00-0
88.	8 एम.एम. तक मोटाई वाली निर्बलिंग मशीन	06-0106-00-3	109.	1000 क्यू. मि.मी. प्रति मिनट से अधिक धातु निराकरण दर के साथ 3-एक्जिस सी एन सी स्पार्क इरोशन मशीन	06-0134-00-3
89.	आप्टिकल/सीएनसी प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन	06-0107-00-6	110.	स्पलाइन मिलिंग मशीन	06-0136-00-6
90.	ग्राइंडल/स्पिन रिबेटिंग मशीन	06-0108-00-2			
91.	लोह धातुओं के लिए परमानेंट मोल्ड कास्टिंग मशीनें और सिस्टम्स।	06-0109-00-9			
92.	पिलर/कालम ड्रिलिंग मशीनें	06-0110-00-7			
93.	प्लेट एज प्लानर्स से भिन्न प्लानिंग मशीन	06-0111-00-3			

परिशिष्ट I—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
111. ग्लाइड रोलिंग मशीन		06-0137-00-2	136. वाइब्रेशन एनेलाइजर और इन सिस्टम		
112. ग्लाइड शाफ्ट ग्राइंडिंग मशीन		06-0138-00-9	वैलेंटिंग इक्विपमेंट फ्रीक्वेंसी रेंज 100		
113. स्पोट वेल्डिंग के स्ट्रूथ कंट्रोल और चैकिंग इक्विपमेंट		06-0139-00-5	मे 100000 माइकल्स प्रति मिनट		
114. स्प्रिंग कार्यालय मशीन		06-0140-00-3	गम्पलिटयूड रेंज 1 से 3000 माइक्रोंस		
115. स्प्रिंग आई ग्राइंडिंग मशीन ।		06-0141-00-X	पीक टू पीक और 1 एम एम प्रति सेकिण्ड	06-0169-00-1	
116. 0.05 ग्रार ए से 0.1 ग्रार-ए सर्फेस फिनिश प्राप्त करने योग्य सुपर फिनिशिंग मशीन (अटैचमेंट से भिन्न)		06-0142-00-6	137. वायर नेट वीविंग मशीन		06-0171-00-6
117. बर्मेल डिब्रिंग मशीन		06-0143-00-2	138. इक्विपमेंट फार कैमिकल, वेपर डिपो-जिशन आफ टीटेनियम एण्ड अदर हाई मेटल कंपाउंडस ग्रान कटिंग टूल एण्ड वियर रिसेमेंट कम्पोनेंट्स ।		06-0171-01-4
118. थ्रोड चेंजर ग्राइंडर/बार्बर		06-0144-00-9	139. देशाल्तर / गोलाकार मार्किंग तथा ग्रेज्यूएटिंग मशीनें ।		06-0171-02-2
119. थ्रोड व्हीलिंग मशीन		06-0145-00-5	(2) बाल और रोलर बेयरिंग के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीन औजार :-		
120. थ्रोड/वार्म ग्राइंडिंग मशीन		06-0146-00-1	1. ग्राइंडिंग इन्टरनल यूवट्रिक आफ बेयरिंग इनर रेसिज के लिए आटोमेटिक साइकल ग्राइंडर	06-0008-00-7	
121. थ्रोड/वार्म मिलिंग मशीन		06-0147-00-8	2. इनर और आउटर रेसिज/रोलर आफ बेयरिंग के लिए आटोमेटिक सुपर फिनिशिंग/होनिंग मशीन	06-0017-00-7	
122. टिन के कनस्तर बनाने वाली मशीनरी, अर्थात् :-			3. स्फेरिकल या सिलेन्डरिकल या टेपर या नीडल या रोलर और /या बेयरिंग रेसिज के लिए आउटर डायामीटर मीटर लैस ग्राइंडर	06-0034-00-9	
(क) बीडिंग एण्ड स्वेजिंग मशीनें		06-0148-00-4	4. बेयरिंग्स के टेपर रोलर के लिए सिलेन्ड्रिकल/स्फेरिकल ग्राइंडिंग	06-0052-00-7	
(ख) फोमिंग एण्ड ब्राडी मेकिंग मशीनें		06-0149-00-0	5. बेयरिंग्स (बाहरी और आन्तरिक रेसिज) और रोलर्स के फेस ग्रान्डिंग के लिए डबल डिस्क फेस ग्राइंडर	06-0053-00-3	
(ग) स्क्रोनिंग एण्ड कलिंग मशीनें		06-0150-00-9	6. बेयरिंग्स के बाल्स के लिए फ्लेशिंग मशीन	06-0062-00-2	
(घ) मोमिंग मशीनें		06-0151-00-5	7. बेयरिंग्स के बाल और आ रोलर्स के लिए ग्रेडिंग मशीन	06-0074-00-0	
123. टोक्यु कन्ट्रोल्ड इम्पैक्ट रैच		06-0154-00-4	8. बेयरिंग्स के बाल्स के लिए ग्राइंडिंग और/या लेप्पिंग मशीन	06-0075-00-7	
124. टोक्यु कन्ट्रोल्ड नट रनर		06-0155-00-0	9. बेयरिंग्स के इस्पात बाल और/या रोलर के लिए हैडिंग मशीन	06-0078-00-8	
125. टोक्यु टेस्टर-कम-कॉलिब्रेटर		06-0156-00-7	10. बेयरिंग रेसिज/रोलर के लिए होरिजेन्टल स्पिन्डल रोटरी टेबल सर्फेस ग्राइंडर	06-0087-00-5	
126. घड़ियों के केस के विनिर्माण के लिए टनिंग, मिनिंग, लेपिंग और थ्रोड वेजिंग मशीन		06-0158-00-X	11. बेयरिंग रेसिज के वोर और और/या युव और /या ट्रैक का ग्राइंडिंग के लिए ओगे-मेटिक साइकिल इन्टरनल ग्राइंडर	06-0087-01-3	
127. टूरेट लेथ्स		06-0159-00-6			
128. टविन स्पिन्डल सी एन सी चकर स्विंग 245 मि.मी. और अधिक		06-0161-00-0			
129. यूनीवर्सल पीस्टेवल टाइप रेडियल ड्रिलिंग मशीन जिसकी क्षमता 50 मि.मी. डायामीटर और इससे अधिक स्टील में		06-0162-00-7			
130. वाल्व फेस रिग्राइंडिंग मशीने		06-0163-00-3			
131. वर्टिकल इन्टरनल ग्राइंडिंग मशीन, बोर डाय 200 मि.मी. से अधिक के लिए		06-0165-00-6			
132. सभी साइजों में वर्टिकल, मल्टिस्पिन्डल चकिंग आटोमेटिक		06-0164-00-X			
133. वर्टिकल मल्टीटूल सी एन सी चकिंग आटोमेट 500 मि.मी. चकिंग डाय तक		06-0166-00-2			
134. वर्टिकल स्पिन्डल सर्फेस ग्राइंडर टेबल ट्रेवर्स 3 एम और अधिक		06-0167-00-9			
135. वर्टिकल टूरेट लेथ्स, सिंगल कालमटाइप 1500 मि.मी. बर्क टेबल डाय तक		06-0168-00-5			

परिशिष्ट 1—भाग-क—मशीन

1	2	कोड	1	2	कोड
12. बैयरिंग कैजिज की रिवेटिंग के लिए रिवेट इन्सटिंग मशीन		06-0087-02-1	6. ऐलेक्ट्रानिक माइक्रो मीटरस जिसमें अनुसंगिक जैसे हेड, ऐलेक्ट्रानिक काउंटर सहित/रहित		07-0004-03-8
13. रिंग बैयरिंग और/या बैयरिंग असेम्बली उपकरण		06-0087-03-8	7. ऐलेक्ट्रानिक बोर गेज डेटा प्रोसेसर सहित/रहित		07-0004-05-8
14. बैयरिंग के लिए आटोमैटिक नायम और/या बाईब्रेशन टेस्टर		06-0087-04-8	8. ऐलेक्ट्रानिक डायल इंडिकेटर डेटा प्रोसेसर सहित/रहित		07-0004-05-9
15. बैयरिंग के लिए आटोमैटिक और/या मैमि आटोमैटिक बाशिंग और/या लुब्रिकेटिंग और/या असेम्बलिंग मशीन और नाइन		06-0087-05-6	9. ऐलेक्ट्रानिक हाट गेज डेटा प्रोसेसर सहित/रहित		07-0004-06-4
16. बैयरिंग के लिए मार्किंग मशीन		06-0087-06-4	10. ऐलेक्ट्रानिक डेप्थ गेज डेटा प्रोसेसर सहित/रहित		07-0004-07-2
17. निम्नलिखित बैयरिंग निरीक्षण उपकरण :			11. ऐलेक्ट्रानिक हाईट मास्टर डेटा प्रोसेसर सहित/रहित		07-0004-08-0
(क) रेडियल क्लियरेंस चेकिंग मशीन		06-0087-07-2	12. इलेक्ट्रानिक टाइप वर्नियर कलिपर		07-0005-00-1
(ख) एक्सल क्लियरेंस चेकिंग मशीन		06-0087-08-0	13. चिमनी डेम्पर और एक्जुएट के साथ 6 ± 2.5 एम एम के भीतर फर्नेस प्रेशर को नियंत्रित करने के लिए फर्नेस प्रेशर कन्ट्रोलर, इलेक्ट्रिकल इम्पल्सर टाइप		07-0006-00-3
(ग) सतह की खराबियों का पता लगाने के लिए बैयरिंग कम्पोजिट इन्स्पेक्शन उपकरण		06-0087-09-9	14. गियर एक्सेन्ट्रीसिटी/रोलिंग टेस्टर		07-0007-00-4
(घ) बैयरिंग संघटकों के लिए अटों प्रोसेस गैजिंग उपकरण		06-0087-10-2	15. गियर प्रोफाइल/हैलिक्स टेस्टर		07-0008-00-0
(ङ) बैयरिंग कैजिज के गुम रिवेटों का पता लगाने के लिए सेंसिंग उपकरण		06-0087-11-0	16. गियर रूम स्पेसिंग टेस्टर		07-0009-00-7
18. गोल.ई और/या स्पन्दनशीलता मापने की मशीन या उपकरण		06-0087-12-9	17. वेब फिलिंग मैकेनिज्म का नियंत्रित और नियमित करने के लिए कन्ट्रोलर के साथ 0.177 तथा ग्लाम केबिल कन्ट्रोलर टाइप न्यूमेटिक (ग्लाम वर्क्स इन्विपमेन्ट)		07-0010-00-5
19. बैयरिंग्स के लिए टैस्टिंग जिंग		06-0087-13-7	18. होब चेकिंग/टेस्टिंग मशीन		07-0011-00-1
20. बैयरिंग रिंग रोलिंग और/या फोर्जिंग मशीनरी और उपकरण		06-0087-14-5	19. लैड स्कू मापने की मशीन		07-0012-00-8
21. रोलरों के लिए और/या नीडल रोलरों के लिए हाई स्पीड पाटिंग मशीन		06-0087-15-3	20. नेदर थिकनेस मेजरिंग गेज		07-0013-00-4
22. आटोमैटिक साईकिल मल्टी-सर्कल साईन्डिंग मशीन फार साईन्डिंग फैसिंग, आउटसाईड एण्ड इनसाईड डाईयामीटर्स फ्लैन्जिंग एण्ड ट्रैक्स/युक्स ग्राफ बैयरिंग रेसिस सी एन सी या एन सी कट्टोल्स सहित/रहित ।		06-0087-16-1	21. मल्टी एक्सिस कोऑर्डिनेट/यूनोवर्सल मापने की मशीन/उपस्कर		07-0014-00-0
4. मापन पद्धति एवं मापने के औजार :-			22. ब्रायल गैस एयर रेशन कन्ट्रोलर और रिकार्डर ।		07-0015-00-7
1. निम्न प्रकार के बैयरिंग निरीक्षण उपस्कर :-			23. परिणामीशन इलेक्ट्रानिक/प्रापेटिकल डिवाइडिंग हेड		07-0015-01-5
(क) एक्सल क्लियरेंस चेकिंग मशीन		07-0001-00-6	24. राउण्डनेस टेस्टिंग मशीन		07-0016-00-3
(ख) रेडियल क्लियरेंस चेकिंग मशीन		07-0002-00-2	25. स्पीड-क्वालिटी कन्ट्रोल हेतु		07-0016-01-1
2. वेवल गियर ब्लैक चैकर		07-0003-00-9	26. सर्फेस फिनिश और रफनेस टेस्टिंग उपस्कर ।		07-0017-00-8
3. वेवल गियर टेस्टर		07-0004-00-5	27. हाईट माइक्रो मीटरस		07-0017-01-8
4. रिकार्डर सहित कन्ट्रोल मापक उपकरण		07-0004-01-3	28. इलेक्ट्रानिक डिजिटल माइक्रो मीटरस		07-0017-02-6
5. डिग्री प्वाइंट इन्फ्लेक्शन और गैस एनालाइजर/प्लेम स्कैनर/हाइड्रो-मीटर		07-0004-02-1	5. टेस्टिंग मशीन :		
			(1) आटोमैटिक नायज/वायब्रेशन टेस्टर		08-0001-00-9
			(2) मेटल क्रीप टेस्टिंग मशीन		08-0002-00-

परिशिष्ट 1-भाग ख—(जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
(3)	मेटल फेटींग टेस्टिंग मशीन	08-0003-00-1	9.	बटन लगाने की आटोमैटिक मशीन	10-0009-00-X
(4)	औद्योगिक सामान की टेस्टिंग के लिए 100 टन की क्षमता से अधिक यूनिवर्सल टेस्टिंग मशीन	08-0004-00-8	10.	बटन लगाने की सीविंग मशीन	10-0010-00-8
(5)	विब्रेशन/राइकबैल/नूप हार्डनेस टेस्टर्स	08-0005-00-4	11.	बटन होल सीविंग मशीन	10-0011-00-4
6. उपकरण, परीक्षण और इलेक्ट्रॉनिक उपकरण			12.	कैलेण्डरिंग मशीन	10-0012-00-0
(1)	एम्पलीफाइड जनरेटर्स	09-0001-00-1	13.	कैण्डल विक टफिंग मशीन	10-0013-00-7
(2)	आटोमैटिक डायरेक्ट रीडिंग कार्बन और सल्फर डिटेक्टींग मीटर ।	09-0002-00-8	14.	चेन स्टिच टैकर बटन स्पूअर	10-0014-00-3
(3)	आटोमैटिक डायरेक्ट रीडिंग पार्टिकल साइज डिटेक्टींग मीटर ।	09-0003-00-4	15.	चेनस्टिच ओवररिजिंग मशीन	10-0015-00-X
(4)	कम्बस्टीबल गैस इण्डिकेटर जैसे गैस डिटेक्टर्स और सहायक एक्सप्लोसीमीटर्स आदि ।	09-0004-00-0	16.	चैकिंग प्रैस	10-0016-00-6
(5)	डिजिटल सर्कस टेम्परेचर प्रोब	09-0005-00-7	17.	क्लास फ्रीड-ऑफ-दि-आर्मे इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन	10-0017-00-2
(6)	एनलाइजर्स सहित या रहित एलैक्ट्रॉन खुरदबीन ।	09-0006-00-3	18.	क्लाथ ड्रिल्स, मोचर्स	10-0018-00-9
(7)	ई एन आर मीटर	09-0007-00-X	19.	क्लाथ लेईंग मशीन	10-0019-00-5
(8)	मास्टर गियर्स	09-0008-00-6	20.	कपड़ा नापने और परीक्षण करने की मशीन	10-0020-00-3
(9)	ओजोन जनरेटर, ओजोनाइजर सेल्स, लाइन्स, बुडन टैंक्स के साथ ।	09-0009-00-2	21.	कॉलर प्रैस	10-0021-00-X
(10)	सिंथल पैन एनेलिटिकल तुला, कम से कम 0.1 मि. ग्रा. (0.0001 ग्रा.) तक सुपाठ्य ।	09-0010-00-0	22.	कॉलर प्रिंटिंग मशीन	10-0022-00-6
(11)	वैक्यूम टाइप डायरेक्ट रीडिंग स्पेक्ट्रोमीटर ।	09-0011-00-7	23.	कॉलर टनिंग एण्ड ब्लॉकिंग मशीन एण्ड कफ टनिंग एण्ड ब्लॉकिंग मशीन	10-0023-00-2
7. पोशाक/होजरी/तयार वस्तुओं के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीनरा :-			24.	कालरेंटी कटिंग मशीन	10-0024-00-9
1.	आटोमैटिक बॉक्जिन वाईन्डर	10-0001-00-9	25.	कम्पोनेन्ट नम्बरिंग मशीन	10-0025-00-5
2.	आटोमैटिक पाकेट बैल्ड सिलाई मशीन	10-0002-00-5	26.	कन्वेयर्स	10-0026-00-1
3.	गति नियंत्रित करने वाले यंत्रों के साथ आटोमैटिक सरजर	10-0003-00-1	27.	कफ प्रैस	10-0027-00-8
4.	दो नीडल वाली बैग क्लोजिंग मशीन	10-0004-00-8	28.	कप सीमिंग मशीन	10-0028-00-4
5.	बैडनाइफ कटिंग मशीन	10-0005-00-4	29.	डायज कटिंग मशीन	10-0029-00-0
6.	बारटेकिंग मशीन	10-0006-00-0	30.	डबल जर्मी सर्कुलर निटिंग मशीन	10-0030-00-9
7.	ब्लाइण्ड स्टिच मशीन के बहुत से मॉडल	10-0007-00-7	31.	ड्राई-टु-ड्राई क्लियरिंग मशीन	10-0031-00-5
8.	बटन एण्ड रिबेट फिक्सिंग मशीन और/या उनके ठप्पे	10-0008-00-3	32.	ट्यूबनर नीटिड वस्त्रों के लिये रंगने वाली मशीन	10-0033-00-8
			33.	क्लोन कापियर (पैटर्न डुप्लीकेटर)	10-0034-00-4
			34.	आर नियंत्रित करने के सीमर्स	10-0035-00-0
			35.	इलास्टिक इनसर्टिंग, मशीन पोशाकों की किस्मों पर	10-0036-00-7

परिशिष्ट 1 भाग-ख—(जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
36. इलास्टिक नेस मेकिंग मशीन		10-0037-00-3	53. 3 हजार टांके या इससे अधिक गति वाले हाई स्पीड ट्वोन नीडल फोड लाक स्टिच		10-0054-00-5
37. एम्ब्रायड्री मशीन (सामान्य)		10-0038-00-X	54. हाई स्पीड टू थ्रोड चैनस्टिच मशीन 1, 20 और 3 नीडल ड्राप फ्रीड।		10-0055-00-1
38. फिजिंग मशीन		10-0039-00-6	55. हाई स्पीड टू, नीडल लाक स्टिच मशीन		10-0056-00-8
39. पूर्ण, फैंड फ्लेट निर्माण मशीन (शक्ति चालित)		10-0040-00-4	56. हूक एण्ड बार सैटिंग मशीन		10-0057-00-4
40. फ्यूजिंग प्रेस		10-0041-00-0	57. नाइफ शार्पनिंग मशीन		10-0058-00-0
41. कटिंग के बाद कपड़े पर मार्क लगाने के लिये हैंड लेबलर		10-0042-00-7	58. नेबल स्टिचिंग मशीन		10-0059-00-7
42. होट ट्रांसफर प्रेस		10-0043-00-3	59. लिफिंग मशीन		10-0060-00-5
43. हैमस्टिच मशीन		11-0044-00-X	60. नॉकस्टिच ट्रेकर एण्ड बटन सोवर		10-0061-00-1
44. 14 जी जी और इससे अधिक की हाई स्पीड सरकुलर आइलट नीटिंग मशीन और मल्टी फ्रीडर्स जो पोजिटिव फ्रीड मैकेनिज्म से सज्जित हों		10-0045-00-6	61. ट्यूबलर नीटिड वस्त्रों के लिए लूप ड्रायज		10-0062-00-8
45. हाई स्पीड सरकुलर इन्टर लोक मशीन (64 फ्रीडर्स और इससे अधिक) 20 जी जी और इससे अधिक पोजिटिव फ्रीड मैकेनिज्म से सज्जित हों		10-0046-00-2	62. ट्यूबलर नीटिड वस्त्रों के लिये मर्नराइजिंग मशीन		10-0063-00-4
46. टेरी वस्त्रों के लिये हाई स्पीड सरकुलर निर्माण मशीन जिसमें डिजाइन बनाने की सुविधा भी हो और पोजिटिव फ्रीड मैकेनिज्म से सज्जित हो।		10-0047-00-9	63. मल्टी हैंड एम्ब्राइडरी मशीन		10-0064-00-0
47. 18 जी जी और उससे अधिक मल्टी-फ्रीडर्स के साथ हाई स्पीड सरकुलर निर्माण मशीन मिन्करबोर्ड (जो 64 से अधिक फ्रीड के) और पोजिटिव फ्रीड मैकेनिज्म से सज्जित हो		10-0048-00-5	64. न्यू आटोमैटिक कालर टर्निंग मशीन		10-0065-00-7
48. हाई स्पीड सरकुलर रिब मशीन (64 और इस से अधिक फ्रीडर्स वाली) 16 जी जी और इससे अधिक और पोजिटिव फ्रीडर्स मैकेनिज्म से सज्जित हो.		10-0049-00-1	65. पैकिंग मशीन		10-0066-00-3
49. प्रति मिनट 3 हजार टांके और इससे अधिक गति वाली हाई स्पीड डबल नीडल लेप सीम फेलिंग इंडस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0050-00-X	66. वस्त्रों पर फिनिशिंग करने के लिये पेपर प्रेस		10-0067-00-X
50. हाई स्पीड मल्टिपल नीडल सीविंग मशीन		10-0051-00-6	67. पैटर्न ग्रेडिंग मशीन		10-0068-00-6
51. प्रति मिनट 4000 टांके और इससे अधिक गति की हाई स्पीड नीडल नॉकस्टिच इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0052-00-2	68. पैटर्न मैकिंग मशीन		10-0069-00-2
52. हाई स्पीड, नीडल फ्रीड, टूनीडल, प्लेट वैंड इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन		10-0053-00-9	69. पैटर्न परफोरेटर		10-0070-00-0
			70. नीटिड वस्त्रों के लिये पाइल कटिंग मशीन		10-0071-00-7
			71. पिनटैकिंग हाई स्पीड मल्टीपल नीडल मशीन		10-0072-00-3
			72. पाकिट क्रीजिंग मशीन		10-0073-00-X
			73. शक्ति से चलने वाली, क्लाय कटिंग मशीन/औजार		10-0074-00-6
			74. इस परिशिष्ट के भाग "क" में दर्शाई गई से भिन्न शक्ति चालित फ्लेट-बैंड या सरकुलर निर्माण मशीन लेकिन इसमें मोड़ बनाने की मशीन शामिल है (परन्तु सिंगल सिलेन्डर टाइप से भिन्न)		10-0075-00-2
			75. कमीजों, पाजामों और जैकटों के लिये प्रेस		10-0076-00-9
			76. क्विटिंग मशीन		10-0077-00-5
			77. ट्यूबलर नीटिड वस्त्रों के लिए नेजिंग मशीन		10-0078-00-1

परिशिष्ट-1 भाग ख—(जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
78.	रोटरी आयरनिंग मशीन	10-0079-00-8	101.	स्टीम आयरनिंग क्लीनिंग टेबल्स के साथ या उसके बिना	10-0103-00-6
79.	सैडल स्टिच मशीन	10-0080-00-6	102.	पोरटेबल वायलरो सहित स्टीम आयरन/प्रेस	10-0104-00-2
80.	सेफ्टी-स्टिच मशीन	10-0081-00-2	103.	स्टीम आयरन्स के साथ स्टीम टेबल	10-0105-00-9
81.	स्कैलोपिंग एम्ब्रायड्री मशीन	10-0082-00-9	104.	टी शर्ट प्रिंटिंग क्यूरिंग मशीन	10-0106-00-5
82.	जिग जेग सिलाई की मशीन फ्लैट बैड	10-0083-00-5	105.	थ्रेड क्लीनिंग मशीन	10-0107-00-1
83.	शेड टेस्टिंग मशीन	10-0084-00-1	106.	थ्रेड्स चैनस्टिच टाप एण्ड बांटम कवरिंग मशीन	10-0108-00-8
84.	शर्ट फोल्डिंग टेबल	10-0085-00-8	107.	टिकट प्रिंटिंग मशीन, आफसेट से भिन्न	10-0109-00-4
85.	सलाई से बुने हुए वस्त्रों के लिये थ्रिक्वेज कन्ट्रोलिंग मशीन	10-0086-00-4	108.	टाई मेकिंग मशीन	10-0110-00-2
86.	ट्यूबलर वस्त्रों के लिये सिचिंग मशीन	10-0087-00-0	109.	ट्रिबो-ट्रिम मास्टर फिटिड बिज होवर मोटर	10-0111-00-9
87.	सिंगल नीडल फ्लैट बेड ड्राप फ्रीड लॉकस्टिच मशीन	10-0088-00-3	110.	ट्राईकाट एम्ब्रायड्री मशीन	10-0112-00-4
88.	सिंगल नीडल लॉकस्टिच फ्लैट बैड मशीन प्रति मिनट 4 हजार से अधिक टांकों की गति वाली	10-0090-00-1	111.	टूबिन एडिड ओटोमेटिक कफ बटन होल्डिंग मशीन	10-0113-00-1
89.	सिंगल नीडल, लॉकस्टिच मशीन बिल्डइन ट्रिमर, प्रति मिनट 4000 टांकों से अधिक गति वाली	10-0091-00-8	112.	टूनीडल चैनस्टिच या लाकस्टिच मशीन	10-0114-00-8
90.	सिंगल नीडल, सिलिण्डर बैड अपर फ्रीड ब्लाइण्ड स्टिच मशीन	10-0092-00-4	113.	टूनीडल फ्लैटबेड लाकस्टिच इण्डस्ट्रियल सीकिंग मशीन	10-0115-00-4
91.	सिंगल नीडल, ड्राप फ्रीड चैनस्टिच मशीन 4 हजार टांके प्रति मिनट से अधिक गति वाली	10-0093-00-0	114.	टू या थ्री नीडल चैनस्टिच मशीन	10-0116-00-0
92.	स्लीव प्रैस	10-0094-00-7	115.	टू या थ्री नीडल टू थ्रेड चैनस्टिच फ्रीड-आफ दी आर्म मशीन	10-0117-00-0
93.	स्लिटिंग मशीन	10-0095-00-3	116.	प्रति मिनट 3,000 स्टिचिस और इससे अधिक प्रति मिनट गति वाले गियर ड्राइवन पुलर फ्रीड के कम्पाउन्ड फ्रीड के साथ टू स्टिचचेन थ्रेड फार हाई स्पीड सीविंग एण्ड बेंडिंग आपरेशन	10-0118-00-3
94.	स्मोकिंग मशीन	10-0096-00-X	117.	वैक्यूम टेबल	10-0119-00-X
95.	स्नेप फास्टर फिक्सिंग मशीनरी और/या उनके ठप्पे	10-0097-00-6	8. चमड़ा संसाधित करने या चमड़ा परिष्कृत करने या चमड़े का सामान बनाने या चमड़े के जूते बनाने या चमड़े के परिधान बनाने वाले उद्योग के लिए मशीनरी।		
96.	नाकन सैटिंग और डाईंग मशीन	10-0098-00-2	1.	फिनिश टैस्टर के एडेशन	11-0001-00-1
97.	निटिड टेबुलर फैब्रिक्स के लिये सब अनुषंगिकों के साथ पूर्ण सोडियम क्लोराइट ब्लोचिंग प्लान्ट	10-0099-00-9	2.	एयर ब्लास्ट डबल रिमूविंग/डिडास्टिंग मशीन	11-0002-00-8
98.	स्मार्ट रिमूविंग गम्स	10-0100-00-7	3.	सलोकम के अतिरिक्त सभी प्रकार की स्टे-किंग मशीन	11-0003-00-4
99.	स्टीम कैबिनेट	10-0101-00-3	4.	एरिया मापन मशीन	11-0003-01-2
100.	स्टीम आयरन ग्रेविटी फीड अरेन्जमेंट के सहित/रहित	10-0102-00-X	5.	आटोमैटिक ड्राइंग यूनिट	11-0004-00-0
			6.	आटोमैटिक लेसिंग मशीन	11-0005-00-7

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
7. आटोमैटिक लैंडर परफॉरेटिंग तथा/या पॉचिंग मशीन		11-0006-00-3	39. कम्पाइन्ड हाइड्रोलिक पंपिंग और मेडिंग मशीन		11-0036-00-X
8. आटोमैटिक लाकमिटिंग मशीन/बैंड बारदेकर		11-0007-00-X	40. कम्प्यूटराइज्ड सर्वांग मशीन		11-0037-00-6
9. चमड़े के स्ट्रैप्स को मोड़ने पर नियंत्रण करने और मरेश लगाने के लिए आटोमैटिक मशीन		11-0008-00-6	41. कम्प्यूटराइज्ड स्काइविंग मशीन		11-0038-00-2
10. आटोमैटिक पेंडिंग मशीन/डाइंग मशीन		11-0009-00-3	42. कण्ट्रीनिंग मशीन		11-0039-00-9
11. आटोमैटिक पॉचिंग और/या आइसोटिंग मशीन		11-0010-00-0	43. कन्वेयर सिस्टम		11-0040-00-7
11.क आटोमैटिक सेमी आटोमैटिक हाइड्रोलिक प्रेस		11-0010-01-9	44. काउन्टर मॉलिंग मशीन		11-0041-00-3
12. 4 (चार) स्प्रेगनों या उससे अधिक के साथ आटोमैटिक स्प्रेइंग-मशीन।		11-0011-00-7	45. काउन्टर टाइमिंग मशीन		11-0042-00-X
13. आटोमैटिक/सेमी आटोमैटिक हाइड्रोलिक प्रेस इसमें 100—150 टन की क्षमता वाले छोड़कर		11-0012-00-3	46. कपिंग एवं ऐज ट्रिमिंग मशीन		11-0042-01-8
14. आटोमैटिक स्ट्रैप स्काइविंग मशीन		11-0011-01-5	47. क्रिपिंग मशीन		11-0043-00-6
15. बैंक पाटे मॉलिंग मशीन		11-0013-00-X	48. कम्पॉनिंग एवं ऐज इम्बॉनिंग मशीन		11-0043-01-4
16. बैंड नाष्क स्प्लीटिंग मशीन (गन-टाई-ड्राइलिक)		11-0014-00-6	49. कर्टेन कोटिंग मशीन		11-0044-00-2
17. बेल्ट पॉचिंग एवं कटिंग मशीन		11-0014-01-4	50. डिजाइन नाष्क वाले डिजाइनर्स फिट, शू मापन टेप, डिजाइनर्स के टेप, और मंतरा बैक्यूम फॉर्मर (एक यूनिट द्वारा एक वर्ष में केवल एक फिट आयात की जा सकती है)।		11-0045-00-9
18. बोविन मशीन काउन्टर सहित		11-0015-00-2	51. डोम प्लास्टिसिटी एक्स्प्रेस		11-0046-00-5
19. बूट लेग आयरनिंग मशीन		11-0016-00-9	52. ड्रट रिमूविंग मशीन थ्यूमेटिक/हाईड्रोलिक		11-0047-00-1
20. बोटम नैदर ग्रैन क्रेक टेस्टर		11-0017-00-5	53. ड्राइंग मशीन		11-0047-01-X
21. बोटम एफनिंग तथा स्कोरिंग मशीन		11-0018-00-1	54. लवारेट्री के लिए ड्राइंग तथा टम्बनिंग मशीन		11-0048-00-8
22. वाक्स स्टैम्पिंग मशीन		11-0019-00-8	55. ऐज कपिंग मशीन		11-0049-01-6
23. ब्रेक/पाइपीनैम स्केल		11-0020-00-6	56. ऐज ईकिंग मशीन		11-0049-00-1
24. ब्रकल स्टैपिंग मशीन		11-0021-00-2	57. सील्स के लिए एज ईकिंग मशीन		11-0049-00-4
25. बटन तथा राइवेट फिकनिंग मशीन तथा उनके ठप्पे		11-0022-00-9	58. एज-वि-ट्रिमिंग मशीन		11-0050-00-2
26. बटन होल (आइलट्स एण्ड) मशीन केवल हेड		11-0023-00-5	59. एज सेटिंग मशीन		11-0051-00-9
27. बटन सीविंग मशीन		11-0024-00-1	60. एज ट्रिमिंग मशीन		11-0053-00-1
28. बटन स्ट्रिप बोवींग मशीन		11-0025-00-3	61. बरह-बरह के बस्त्रों की इलास्टिक इम्बॉनिंग मशीन		11-0054-00-8
29. सी० ए० डो० (कम्प्यूटर एंडिड डिफरन्सिंग)		11-0026-00-4	62. स्ट्रैप काटने और साइने के लिए विद्युतीय मशीन		11-0055-00-4
30. सी० ए० एम० (कम्प्यूटर एंडिड डायर)		11-0027-00-3	63. एडम्बॉनिंग मशीन		11-0055-00-X
31. कन्टीलीबर टेणियोमीटर		11-0028-00-7	64. चमड़े के लिए कपिंग मशीन		11-0055-00-0
32. मिमेडिंग मशीन और मिमेडिंग गन		11-0029-00-3	65. इलेक्ट्रॉनिक कम्प्यूटर, कैमैकन/वाटर इस्टा-लेशन/मिक्सर		11-0055-00-7
33. चैनल क्लोजिंग मशीन		11-0030-00-1	66. इलेक्ट्रॉनिक मोइश्चन मीटर		11-0058-00-3
34. चैनलिंग एण्ड यूविंग		11-0031-00-8	67. इलेक्ट्रॉनिक स्किन एग्जैमर		11-0059-00-X
35. क्लिपिंग बोर्ड नैवॉलिंग मशीन		11-0032-00-4	68. देरर के लिए इम्बॉनिंग प्लेट्स और एनब्रेड रोलर्स		11-0060-00-8
36. क्लिपिंग मशीन		11-0033-00-0	69. मोन्य एण्ड इन्सोन के लिए इवोनिंग एण्ड रफिंग मशीन		11-0061-00-4
37. शिकल डालने के काम के लिए और उपरोक्त जूतों के लिए कोर्स स्ट्रिप प्रोसेसिंग मशीन		11-0034-00-7	70. कावरबोर्ड फ्लैक्सिंग मशीन		11-0061-00-0
8 कैलोरी-मीटर 3		11-0035-00-8	71. फिनिश हीट रिमिसेम् टेस्टर		11-0063-00-7
			72. फिनिश रव फास्टनेम टेस्टर		11-0064-00-3

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड
73	फ्लैट बेस-डबल नीडल सीविंग मशीन।	11-0065-00-X
74.	फ्लैट बेड सिगल नीडल सिलाई मशीन	11-0065-01-8
75.	फ्लैक्सोमोटर/अपर मैट्रिक्सल कनेक्शन मशीन	11-0066-00-6
76.	ब्रीफकेस तथा अन्य चमड़े के उत्पादों की फोल्डिंग मशीन	11-0067-00-2
77.	फोल्डिंग मशीन फार साइड्स फार ब्रीफकेस	11-0068-00-9
78.	फोर पार्ट लास्टिंग मशीन	11-0069-00-5
79.	फोरपार्ट कंडीशनिंग मशीन	11-0070-00-3
80.	फ्रेम फिक्सिंग/फ्रेम फोल्डिंग मशीन	11-0071-00-X
81.	फ्यूजिंग प्रेसिज	11-0072-00-6
82.	होट सेटिंग प्लांट	11-0073-00-2
83.	होट ट्रांसफर प्रेस	11-0074-00-9
84.	हैवी इयूटी सिलिण्डर बेड इण्डस्ट्रियल नोबिंग मशीन	11-0075-00-5
85.	हील एण्ड सोल ब्रूशिंग मशीन	11-0076-00-1
86.	हील एण्ड सोल बर्फिंग मशीन	11-0077-00-8
87.	हील अटैचिंग मशीन	11-0078-00-4
88.	हील ट्रेन्ट सीमेन्टिंग मशीन	11-0079-00-0
89.	हील ट्रेन्ट रफनिंग मशीन	11-0080-00-9
90.	हील केम्पिंग मशीन	11-0081-00-5
91.	हील बिल्डिंग मशीन	11-0082-00-1
92.	हील कवरिंग मशीन, न्यूमैटिक	11-0084-00-4
93.	हील फटीन्यू टेस्टर	11-0085-00-0
94.	हील टम्पेस्ट टेस्टर	11-0086-00-7
95.	हील नेलिंग मशीन	11-0087-00-3
96.	हील पोलीशिंग मशीन	11-0088-00-X
97.	हील मोट तथा साइडलास्टिंग मशीन	11-0089-00-6
98.	हील मोट भीमेंट लास्टिंग मशीन	11-0090-00-4
99.	हाई स्पीड (3000 स्ट्रिच प्रति मिनट या उससे अधिक) फ्लैट बेड सिगल निडल इण्डस्ट्रियल सिलाई मशीन	11-0091-00-0
100.	अण्डर ट्रिगर सहित (प्रति मिनट 3000 टांके और अधिक की) हाई स्पीड फ्लैट बेड सिगल नीडल इण्डस्ट्रियल सिलाई की मशीन	11-0092-00-7
101.	हाई स्पीड कार्नेर स्टिचिंग मशीन	11-0093-00-3
102.	3000 टांके और इससे अधिक गति की हाई स्पीड ट्विन नीडल फांड लाक स्टिच।	11-0094-00-X
103.	होल पंचिंग मशीन	11-0095-00-6
104.	अपर के विंग ह्यूमिडिफायर	11-0096-00-2
105.	हार्डड्राफ्टिंग मशीन	11-0097-00-9
106.	300 मि०मी० से अधिक हाइड्रोलिक शेविंग मशीन	11-0098-00-5

1	2	कोड
107.	चमड़े के लिए हाइड्रोलिक स्प्लिटिंग मशीन	11-0099-00-1
108.	हाइड्रोलिक सल्फाइड एप्लीकेटर	11-0100-00-X
109.	हाइड्रोलिक/आटोमैटिक प्लेटिंग आयरनिंग मशीन	11-0101-00-6
110.	हाइड्रोलिक/इंजेक्शन प्लैशिंग मशीन	11-0102-00-2
111.	हाइड्रोलिक/न्यूमैटिक सेमिंग मशीन	11-0103-00-9
112.	हाइड्रोलिक/न्यूमैटिक/इंजेक्शन प्लेटिंग मशीन	11-0104-00-5
113.	चमड़े के जूतों और चमड़े के उत्पादों के लिए आयरनिंग मशीन	11-0109-01-5
114.	इनसोल अटैचिंग मशीन	11-0105-00-1
115.	इनसोल बैक पार्ट स्टिफनैस टेस्टर	11-0106-00-8
116.	इनसोल कवरिंग मशीन	11-0107-00-4
117.	इनसोल मोल्डिंग मशीन	11-0108-00-0
118.	आयरनिंग एण्ड कण्डीशनिंग मशीन	11-0109-00-7
119.	कम्बोरियन लास्टिंग मशीन	11-0110-00-5
120.	नाइफ ग्राइडिंग मशीन	11-0111-00-1
121.	कोरड स्टील एण्ड फोर्जड स्टील के लिए चाकू बनाने के लिए उपकरण	11-0112-00-8
122.	नेबल स्टिचिंग मशीन	11-0113-00-4
123.	1000 मि०मी० और अधिक की लेंडर वर्फिंग मशीन	11-0114-00-0
124.	हील के लिए लेंडर कवर कटिंग मशीन	11-0115-00-7
125.	लेंडर पोलिशिंग मशीन/क्रीमिंग मशीन	11-0117-00-X
126.	कोरड सेमिंग मशीन	11-0117-01-8
127.	लेंडर थ्रिफेज टेम्प्रेचर डिटरमिनेशन एप्रेटस	11-0118-00-6
128.	नाइनिंग रफिंग मशीन	11-0119-00-2
129.	नाइनिंग ट्रिमिंग मशीन	11-0120-00-0
130.	नूड कन्वेजिंग मशीन	11-00120-01-9
131.	नूड/नेलिंग मशीन	11-0121-00-7
132.	फा मैनुअल लूप कटर	11-0121-01-5
133.	नोकासिन प्रिफोर्मिंग मशीन	11-0122-00-3
134.	नोकासिन लाइनिंग ट्रिमिंग मशीन	11-0123-00-X
135.	नोके स्टिचिंग मशीन	11-0124-00-6
136.	मोटराइज्ड हाइड्रस एण्ड रिक्त स्ट्रेचिंग मशीन	11-0126-00-2
137.	मल्टीपल रो अपर चैन स्टिचिंग मशीन अर्थात् 3 रो और अधिक की	11-0127-00-5
138.	निडल होल्डिंग जिग	11-0128-00-1
139.	आउटसोल स्टिचिंग मशीन	11-0129-00-8
140.	पेस्ट ड्राईंग मशीन	11-0130-00-6
141.	पैटर्न बाइंडिंग मशीन	11-0131-00-2
142.	पैटर्न कार्नेर कटिंग एण्ड वाईडिंग मशीन	11-0132-00-9
143.	पैटर्न ब्रैडिंग मशीन	11-0133-00-5

परिशिष्ट 1—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
144.	पैटर्न मेकिंग मशीन	11-0134-00-1	173.	अपर/सोल/इनसोल हेतु रफिंग मशीन	11-0166-00-0
145.	पैटर्न परफोरेटर	11-0135-00-8	179.	रबड़ मोल डायरेक्ट क्लेनाइजिंग प्रेम (डोवोपी कंस्ट्रक्शन)	11-0167-00-7
146.	पैटर्न स्केनर	11-0135-01-6	180.	सेफ्टी फुटवियर इम्पैक्ट टेस्टर	11-0168-00-3
147.	पैटर्न स्कैनिंग मशीन	11-0136-00-4	181.	स्कोरिंग एण्ड बेन्डिंग मशीन	11-0169-00-X
148.	पैनीटरोमीटर/बाटम लैडर वाटर पैनीट्रेशन मशीन	11-0137-00-0	182.	स्कूइंग मशीन	11-0170-00-8
149.	परमियोमीटर/अपर लैडर बाटर मुफनश टेस्टर	11-0138-00-7	183.	सीविंग मशीन सिलिण्डर बेड	11-0171-00-4
150.	ट्रिबिंग और एंवलशनमेंट फिक्सिंग मशीन के लिए पाइपिंग मशीन	11-0139-00-3	184.	सीविंग मशीन जिग जैम फ्लैट बेड	11-0172-00-0
151.	बुकलेस हेतु न्यूमैटिक कंट्रोल मोल्डर मशीन	11-0139-01-1	185.	शॉक रिबेटिंग मशीन	11-0173-00-7
152.	न्यूमैटिक फ्यूजिंग मशीन फॉर आयरनिंग फ्यू- जिबल इन्टरलाइनिंग	11-0140-00-1	186.	कटिंग पैटर्न के लिए शियर्स	11-0174-00-3
153.	न्यूमैटिक ग्लेजिंग मशीन	11-0141-00-8	187.	शू फ्लैक्सिंग मशीन	11-0175-00-X
154.	न्यूमैटिक/आटोमैटिक हील काउन आयरनिंग/ बीटिंग मशीन	11-0142-00-4	188.	शू लैस ब्रबरेसन मशीन	11-0176-00-6
155.	पोलिशिंग मशीन	11-0143-00-0	189.	समूह लास्टिंग मशीन	11-0177-00-2
156.	पोलियूरेथेन/पी वी सी सोल इन्जेक्शन मशीन (सिंगल या मल्टीपल स्टेशन)	11-0144-00-7	190.	मिंगल नीडल फ्लैट बेड ड्रॉप फोड लाकस्टीच मशीन	11-0178-00-9
157.	पोस्ट बेड-डबल नीडल सीविंग मशीन	11-0145-00-3	191.	स्काइविंग मशीन	11-0178-01-7
158.	पोस्ट बेड—सिंगल नीडल सीविंग मशीन	11-0146-00-X	192.	स्लाइड फास्टन फोर्टिंग टेस्टर	11-0179-00-5
159.	पोस्ट बेड-सिंगल नीडल ग्रन्डर एज ट्रिमिंग	11-0147-00-6	193.	स्लेप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन और/या उनकी जाइयां	11-0180-00-3
160.	पाउन्डिंग/बीटिंग और आयरनिंग मशीन या कम्बाइन्ड मशीन	11-0148-00-2	194.	सोल एक्सेसन टेस्टर	11-0181-00-X
161.	प्रीसोजन बैलैन्स	11-0149-00-9	195.	सोल लैडर स्प्लिटिंग मशीन	11-0181-01-8
162.	परिपेरिलर एवं पोलिशिंग मशीन	11-0149-01-7	196.	सोल लेवलिंग मशीन	11-0182-00-6
163.	पुलिंग ओवर एण्ड सीमेंट लास्टिंग मशीन	11-0150-00-7	197.	सोल स्टेंपिंग/एम्बोसिंग मशीन	11-0183-00-2
164.	पुलिंग ओवर मशीन	11-0151-00-3	198.	सोलिंग मैटिरियल एक्सेसन मशीन	11-0184-00-9
165.	मोडल रूम के लिए पंचिज	11-0152-00-X	199.	स्पयरल कटिंग मशीन/कटिंग प्रेस	11-0185-00-5
165.	सभी किस्मों के पंच	11-0153-00-6	200.	स्प्रेडोमीटर	11-0186-00-1
167.	पी वी सी डायरेक्ट इन्जेक्शन सोलिग मशीन (डिप कन्स्ट्रक्शन)	11-0154-00-2	101.	स्टैम्पिंग मशीन फार अपर/लाइनिंग/सोक	11-0187-00-8
168.	क्वीलिंग मशीन	11-0155-00-9	202.	स्टेट ऑफ बयोर एम्प्रेस	11-0188-00-4
169.	रेज्ड कोर्ड सीविंग मशीन	11-0156-00-5	202.	स्टीच मार्किंग मशीन	11-0189-00-0
170.	रैपिड टीयर टेस्टर	11-0157-00-1	204.	स्ट्रेप कटिंग मशीन	11-0190-00-9
171.	जूतों और मोल के लिए रिएक्टिबेटीम प्लॉट	11-0158-00-8	205.	स्ट्रेप फोल्डिंग मशीन	11-0191-00-5
172.	रिसेसिंग एण्ड रफिंग सोल	11-0159-00-4	206.	डायर/कन्वेयर्स या टोगलस सहित या रहित स्ट्रेचिंग मशीन	11-0192-00-1
173.	रिसेसिंग वैंल्ट	11-0160-00-2	207.	स्ट्रिंग लास्टिंग मशीन	11-0193-00-8
174.	रोज फ्लैक्सिंग मशीन	11-0161-00-9	208.	स्ट्रोबेल टाइप स्टीचिंग मशीन	11-0194-00-4
175.	रोटरी आयरनिंग मशीन	11-0162-00-5	209.	स्टर्डस ग्रैटिंग मशीन	11-0195-00-0
176.	रोटरी पिम्मेंट कोटिंग मशीन	11-0164-00-8	210.	सूटकेस स्टीचिंग मशीन	11-0196-00-7
177.	चमड़े के लिए रोटरीप्रिटिंग मशीन	11-0165-00-4	211.	टैक हील सीट लास्टिंग मशीन	11-0197-00-3
			212.	टैक लास्टिंग मशीन	11-0198-00-X

परिशिष्ट 1--भाग-ख--जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
213. टैक माइड लास्टिंग मशीन	11-0199-00-6		3. 16 एम एम आफ्टीकल रिकार्डर्स	13-0003-00-X	
214. टैपिंग एण्ड सीम रबिंग मशीन	11-0200-00-4		4. नाट्य स्टूडियो/प्रयोगशाला उपयोग के लिए 60 फिट या अधिक प्रक्षेप के साथ 16 एम एम जेनोम या आर्क प्रोजेक्टर	13-0004-00-6	
215. टेनिंग एवं कलरिंग ड्रम	11-0199-01-4		5. सहायक उपकरणों सहित 70/35 एम एम फिल्म संसाधन मशीन (रंगीन फिल्मों के लिए)	13-0005-00-2	
216. टेन्सोमीटर/लास्टोमीटर	11-0201-00-0		6. अटैचमेंट और सहायक पुर्जों के साथ एनि-मेशन कैमरा	13-0006-00-9	
217. थर्मो सिमेटिंग कम-फोल्डिंग मशीन	11-0202-00-7		7. एनीमेशन स्टैंड (ट्रिक कार्य के लिए)	13-0007-00-5	
218. टो कैप एप्लीकेटर थर्मो प्लास्टिक	11-0203-00-3		8. माइक्रो प्रोसेसर पर आधारित सिस्टम के साथ स्वचालित या अर्धस्वचालित फिल्म विकसित करने एवं प्रोसेस करने वाली मशीन	13-0008-00-1	
219. टो पफ अटैचिंग मशीन	11-0203-01-1		9. फोटोग्राफिक स्टूडियो के लिए स्टिल कलर फोटोग्राफी के लिए माइक्रो-प्रोसेसर बैस्ड सिस्टम के साथ आटोमैटिक/सिमीआटो-मैटिक फिल्म डिवलैपिंग, प्रोसेसिंग और प्रिंटिंग मशीनें	13-0009-00-8	
220. टाप लिफ्ट स्लिंगिंग मशीन	11-0204-00-X		10. अटैचमेंट के साथ सिनेमाटोग्राफिक कैमरे (70 एम एम, 35 एम एम, 16 एम एम, 8 एम एम) इसमें लेंस और 200 एम लेंस भी शामिल हैं	13-0010-00-6	
221. क. पोलिशिंग डिवाइस सहित अथवा रहित ट्रिमिंग/मिलिंग मशीन	11-0204-01-8		11. कलर फिल्म एनेलाइजर	13-0011-00-2	
222. ट्वोन सोल अटैचिंग मशीन	11-0205-00-6		12. कलर फिल्म प्रिंटिंग मशीन	13-0012-00-9	
223. टू निडिल लॉक स्टीचिंग-मशीन	11-0206-00-2		13. रंगीन फिल्टर, शीशा, सरस और एसिटेड	13-0013-00-5	
224. अनलास्टिंग मशीन	11-0207-00-7		14. कलर टेम्परेचर मीटर्स, एक्सपोजर मीटर्स, डेंसिटी व्यूअर्स	13-0014-00-1	
225. अपर सिमेटिंग मशीन	11-0208-00-5		15. काउन्टर्स फार 70 एम एम/35 एम एम/17-1/2 एम एम/16 एम एम/8 एम एम मेजरिंग फिल्म लेंथ	13-0015-00-8	
226. अपर फोल्डिंग मशीन	11-0211-00-6		16. एडिटिंग मशीन 16 एम एम, 35 एम एम और 70 एम एम या कम्बाइण्ड (फ्लैट बेड टाइप को छोड़कर)	13-0016-00-4	
227. अपर फोर्मिंग मशीन	11-0212-00-2		17. रंगीन फिल्म प्रिंटिंग मशीन के उपयोग के लिये फ्रेम काउन्ट क्यूइंग के लिए उपस्कर	13-0017-00-0	
228. अपर लैटर अवरेजेशन रजिस्टर्स मशीन	11-0213-00-9		18. व्यावसायिक रिकार्डिंग स्टूडियो के लिए अपेक्षित निम्नलिखित उपस्कर :—		
229. अपर प्रफोरेटिंग मशीन	11-0214-00-5		(1) स्टेरियो और मल्टी ट्रैक रिकार्डिंग के लिए 12 एम एम (1/2") 6 एम एम (1/4") के व्यावसायिक रिकार्डर्स	13-0018-00-7	
230. अपर रिडनफोर्सिंग मशीन	11-0215-00-1		(2) 35 एम एम और 16 एम एम मैग-नेटिक रिकार्डर्स, रिकार्डर्स/रिप्रोड्यूसर्स	13-0019-00-3	
231. अपर सीम रबिंग मशीन	11-0216-00-8		(3) 35 एम एम और 16 एम एम आफ्टीकल रिकार्डर्स	13-0020-00-1	
232. वैक्यूम ड्राइंग मशीन	11-0217-00-4		(4) एडवांस/रिकार्ड सिगनल जनरेटर	13-0021-00-8	
233. वैक्यूम फोरमिंग मशीन फार लास्ट शीट विद वैक्यूम पंप	11-0218-00-0		(5) कम्प्रेसर लिमिटर	13-0022-00-4	
234. होल्डिंग पैटर्न के लिए वाइस	11-0219-00-7				
235. व्यूइंग बाक्स फारअसेसिंग विजिबल डेमेज	11-0220-00-8				
236. वैंट (रैन्ड) अटैचिंग मशीन	11-0221-00-1				
237. रिकलियोमीटर	11-0222-00-8				
9. दन्त चिकित्सा उपस्कर					
1. कास्टिंग मशीन और उप-साधन	12-0022-00-1				
2. 16000 आर पी एम से अधिक गति वाले सैन्ट्रीफ्यूज और अल्ट्रा सैन्ट्रीफ्यूज	12-0023-00-8				
3. डेंटल हाई स्पीड काटिंग एण्ड फर्निशिंग एण्ड पालिशिंग लैड	12-0054-00-0				
4. इलेक्ट्रिकल ड्रिल, हीटिंग के फर्नेस इलेक्ट्रिकल प्लम, दन्त	12-0061-00-7				
10. सिनेमेटोग्राफिक स्टूडियो एवं फिल्म प्रयोगशाला उपस्कर					
1. 16 एम एम रंग संसाधन संयंत्र	13-0001-00-7				
2. 16 एम एम ड्यूअल/ट्रिपल डब्लर	13-0002-00-3				

परिशिष्ट-1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(6)	इलेक्ट्रॉनिक लूपिंग निम्न या इलेक्ट्रॉनिक सिन्क्रोनाइज़र/ग्राफ़र सिस्टम।	13-0023-00-0	11. चाय उद्योग		
(7)	इन्टरलॉक मोटरों	13-0024-00-7	(1)	कोट प्रिंटिंग मशीनरी	14-0001-00-X
(8)	नोआयज गेट	13-0025-00-3	(2)	नान हीट सीलिंग के लिए टी बैग मशीन तथा हीट नील गेपर बैगज	14-0002-00-6
(9)	आप्टिकल काउन्ट-डाउन असेम्बली	13-0026-00-X	(3)	एक्सप्रेसों पैकिंग सिस्टम लम्बाई एवं चौड़ाई में एडजस्टमेंट सहित टाप तथा बाटम के लिए मैकेनिकल या हीट माल्ट क्लोजर	14-0001-02-6
(10)	रिवरबेशन यूनिट	13-0027-00-6	(4)	गैस फ्लेशिंग तथा प्रयत्न वेक्यूमाइजिंग सिस्टम के साथ वर्टिकल 3 साइड सील पैकर	14-0002-01-4
(11)	रूम सिमुलेटर यूनिट	13-0028-00-2	(5)	पूर्ण आटोमेटिक लाइन्ड कार्टन फार्मिंग, तथा 90 पैक्स/मिनट से अधिक की फिलिंग तथा सिलिंग मशीन।	14-0001-04-2
(12)	2" मैग्नेटिक टेप के साथ टेप रिकार्डर्स	13-0029-00-9	(6)	गैस फ्लेशिंग तथा वेक्यूमाइजिंग व्यवस्था के साथ फार्म फिल सील साचेट मशीन आउट पुट 1500-3600 सेचेंट्स/मिनट्स	14-0001-03-4
19.	फिल्म साफ करने और/या मोम लगाने और/या पालिश करने की मशीन	13-0030-00-7	(7)	पोलीथिन जैसे रैपिंग मैट्रियल सहित ओवर रैपिंग मशीन कुछ पोलीप्रोपेलीन तथा 16 से 40 पैक प्रति मिनट पीवीसी फिल्म	14-0001-05-0
20.	1.5 लाख रुपये लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य में अधिक कीमत की फ्लैट-बैड टाइप फिल्म एडिटिंग मशीन	13-0031-00-3	(3)	पोलीकोटिड एन्थ्रामोलेयम फायल पोस्टर पेपर आदि 80 से 100 पैक/मिनट जैसी वेरियस हीट सीलेबल मैकिंग सहित एक रेकुटूलगर शाफ्ट पैक डिजाइन, वर्टिकल सीलिंग मशीन	14-0002-02-2
21.	फिल्म नम्बरिंग मशीन	13-0032-00-X	(9)	आटोमेटिक हीट सीलिंग पैकिंग मशीन 4 मिनट या अधिक में 25 ग्राम के 160 सेचेंट्स अथवा 3 मिनट या अधिक में 40 ग्राम के 110 सेचेंट्स आउट पुट	14-0001-01-8
22.	फुट ऑपरेटिड फिल्म स्पलाइजर्स हाट/स्पलाइजर्स	13-0033-00-6	12. इलेक्ट्रॉनिक और दूरसंचार उपस्कर एवं संघटकों के विनिर्माण के लिए मशीनरी		
23.	उच्च किस्म के स्टूडियो कण्डेसर माइक्रोफोन	13-0034-00-2	(1)	ए सी/डी सी स्टेन्डर्ड/सॉसिज	15-0001-01-0
24.	उच्च गति वाले 35 एम एम, 70 एम एम और 16 एम एम के रिवर्सिबल प्रोजेक्शन के उपस्कर	13-0035-00-9	(2)	फेराइट्स के लिए एयर गेप ग्राइडिंग मशीन	15-0002-01-7
25.	हार्डस्पीड इन्सपेक्शन प्रोजेक्टर्स	13-0036-00-5	(3)	मेमिकण्डक्टर विनिर्माण में रिवीरिंग जन्क्शन के लिए एंगल लेपर।	15-0002-03-3
26.	फिल्म डिस्टोर्शन की जांच करने के लिए इन्टरमोड्यूलेशन और/या क्रॉस मोड्यूलेशन	13-0037-00-1	(4)	सिलिकन/क्वाटर्ज क्रिस्टल्स के लिए एन्युलर बेफरिंग/लिप कटिंग/मल्टी ब्लेड बेफरिंग मशीन।	15-0002-04-1
27.	लूप कैबिनेट या लूप फ्री	13-0038-00-8	(5)	आर्टिफीशियल इयर्स/ आर्टिफीशियल मस्टोयड्स	15-0004-01-X
28.	मैग्नेटिक स्ट्रिपिंग मशीन (16 एम एम/35 एम एम/70 एम एम)	13-0039-00-4	(6)	फेराइट्स के विनिर्माण के लिए एट्रीटर या सकुलेशन टाइप एट्रीटर	15-0005-01-6
29.	नेक टाई माइक्रोफोन/कार्डलैस माइक्रोफोन	13-0040-00-2			
30.	नोबिंग मशीन	13-0041-00-9			
31.	आप्टिकल प्रिंटर्स रिडक्शन ब्लोअप और स्पेशल इफेक्ट	13-0042-00-5			
32.	आप्टिकल इफेक्ट्स और ट्रिंक प्रिंटिंग मशीन (16 एम एम)	13-0043-00-1			
33.	प्रफॉरेशन रिपेयर मशीन	13-0044-00-8			
34.	रंगीन फिल्म प्रिंटिंग मशीन के उपयोग के लिए प्रोग्राम टेप प्रिपरेशन सिस्टम	13-0045-00-4			
35.	प्रोजेक्शन फुटेज काउन्टर्स	13-0046-00-0			
36.	पिक्चर और साउण्ड के लिए रिडक्शन और/या इनलाइजिंग प्रिंटर्स	13-0047-00-7			
37.	सेंसोटीमीटर या डेंसोटीमीटर	13-0048-00-3			
38.	ध्वनि मिश्रण करने वाला उपस्कर	13-0049-00-X			
39.	ध्वनि स्थानान्तरक उपस्कर—दो लाख रुपये से अधिक लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के साथ मैग्नेटिक से आप्टिकल तक, टेप से टेप तक और टेप से डिस्क तक	13-0050-00-8			

परिशिष्ट 1-भाग-य-जागो

1	2	कोड	1	2	कोड
(7)	विभिन्न धातु फिल्मों, धातु आक्साइड फिल्म और फोटो रिसिस्ट फिल्मों के संचय के लिए आटोमेटिक वैक्यूम कोटर, एवापोरेटर जिसमें इलेक्ट्रोन बीम एवापोरेशन सिस्टम/स्पटरिंग युनिट हीट एडिड कोटर शामिल हैं।	15-0043-02-03	25.	लाउडस्पीकों के लिए पेपर कोण के विनिर्माण के लिए पल्प बीटर के सहित/रहित साधनों के सहित पूर्ण आटोमेटिक मोल्डिंग मशीन।	15-0023-02-2
(8)	स्ट्रीपर अटैचमेन्ट के सहित आटोमेटिक बार कट आफ।	15-0007-01-9	26.	लाउडस्पीकर/लाउडस्पीकर संघटकों के लिए आटोमेटिक पेपर द्यूब कटिंग मशीन।	15-0025-01-7
(9)	सेमिकंडक्टर विनिर्माण के लिए आटोमेटिक कैपिसिटर्स-बोल्टेज मीजरमेन्ट उपस्कर, जन्क्शन प्रोफाइलर।	15-0009-01-1	27.	लाउडस्पीकर के लिए वाइस कायल फार्मर के लिए आटोमेटिक पेपर द्यूब मैकिंग मशीन।	15-0025-02-5
(10)	आटोमेटिक कायल या फायल वाइन्डिंग मशीन।	15-0011-01-6	28.	सेमिकंडक्टर विनिर्माण के लिए आटोमेटिक फोटोमीरोग्राफी इन्फोकेशन स्टेशन।	15-0026-01-3
(11)	साधनों के सहित आटोमेटिक संघटक इन्फोकेशन/प्लेसमेन्ट/माउण्टिंग मशीन	15-0012-01-2	29.	“आटोमेटिक पिन्/लीड कटिंग/कारमिंग/टेपिंग मशीन-पिन/लीड डायमीटर व्यास 1 मि. मीटर हेतु अथवा उनके कोई अनुमंगित पुत्रे	15-0026-02-1
(12)	सेमिकंडक्टर विनिर्माण के लिए आटोमेटिक कन्टेक्ट बेल्डिंग या वाईडिंग मशीन	15-0012-02-0	30.	हेविक्व कटिंग द्वारा आटोमेटिक रिमिंग-टेन्स वेल्ड परफोमिंग मशीन।	15-0027-01-X
(13)	आटोमेटिक कलिंग मशीन	15-0012-03-9	31.	आटोमेटिक रिसिस्टर बोडीज साटिंग मशीन।	15-0028-01-6
(14)	आटोमेटिक इपोकसी रेजिन इंजेक्टर/फिनर/इनकेप्स्युलेटिंग उपस्कर/माइक्रो डिस्पेन्सिंग उपस्कर।	15-0012-04-7	32.	समिट बेरियक्ल रिसिस्टरों के लिए आटोमेटिक राइडर ब्लाक एम्बेल्मिंग मशीन।	15-0029-01-2
15.	पीजो इलेक्ट्रिक फिस्टर के लिए फोक्वीन्सी एडजेस्टमेन्ट के लिए आटोमेटिक फोक्वीन्सी प्लेटिंग सिस्टम या आटोमेटिक वैक्यूम कोटर।	15-0013-01-9	33.	फिचर द्यूब उद्योग के लिए छोड़कर आटोमेटिक एजिंग टेस्टिंग / मोटिंग मशीन अथवा उनका कोई अनुमंगित यंत्र	15-0029-02-0
16.	पी सी बी के लिए आटोमेटिक ग्रिड होल चैकिंग मशीन।	15-0013-02-7	34.	आटोमेटिक लीड (पैड) ट्रेव मैकिंग मशीन	15-0029-03-9
17.	आटोमेटिक ड्रैडट्रिग मशीन/आटोमेटिक एन्ड ट्रिगिंग मशीन।	15-0015-01-1	35.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए आटोमेटिक स्कीन प्रिटिंग मशीन।	15-0030-02-9
18.	आटोमेटिक लेपिंग कंट्रोलर	15-0016-01-8	36.	इम्प्रोगनेशन डिवाइसों के सहित अथवा रहित कैपिसिटर्स के लिए आटोमेटिक स्लीविंग या एम्बेल्मिंग मशीन या दोनों।	15-0031-01-7
19.	हाइब्रिड सर्किट के लिए आटोमेटिक लैजर/एक्सेसिव ट्रिमिंग उपस्कर	15-0016-02-6	37.	आटोमेटिक स्लीटर्स	15-0031-02-5
20.	लाऊड स्पीकर कोनम के लिए आटोमेटिक लेड सोल्डरिंग मशीन।	15-0016-03-4	38.	आटोमेटिक सोल्डर डिपिंग मशीन	15-0031-03-3
21.	प्रोग्राम्ड लेड असेम्बली स्टेशन और आटोमेटिक सोल्डर एडिप्टर स्टेशन सहित आटोमेटिक लेड बेल्डिंग मशीन।	15-0016-04-2	39.	इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए आटोमेटिक साईर और/या ड्रैडलर।	15-0032-01-3
22.	पोटेन्सियोमीटर ट्रेन के एसेम्बलिंग कवर के लिए आटोमेटिक मशीन।	15-0017-01-4	40.	लाऊडस्पीकों के लिए आटोमेटिक स्पाइडर फोमिंग और कटिंग मशीन।	15-0032-02-2
23.	पोटेन्सियोमीटर के लिए पोटेन्सियोमीटर हाउसिंग में लेड स्कू डालने के लिए आटोमेटिक मशीन।	15-0017-02-2	41.	इलेक्ट्रॉनिक कैपिसिटर्स के लिए आटोमेटिक स्टिचर्स या आटोमेटिक वाइन्डर या उनके कम्बिनेशन।	15-0033-01-X
24.	निम्नलिखित एक या अधिक कार्यों वाली रिसिस्टरों/इन्डक्टरों के लिए आटोमेटिक मशीन नामग: (क) लेड बेल्डिंग (ख) लेक्चुरिंग (ग) टेस्टिंग (घ) कवर कोटिंग (ङ) साटिंग (च) पैकिंग।	15-0023-01-4	42.	आटोमेटिक ट्रेव मैकिंग/सिटिंग मशीन।	15-0033-02-8
			43.	कैपिसिटर्स के लिए आटोमेटिक रेपिंग मशीन	15-0034-01-6
			44.	इनकेप्स्युलेशन के लिए आटोमेटिक टेम्प्रेचर कन्ट्रोल्ड प्रिक्चन मोल्डिंग प्रेस।	15-0034-02-4

पराशष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
45.	केपिंग रिस्टरों के लिए आटोमेटिक केपिंग मशीन ।	15-0036-01-9	63.	कार्बन और/या मेटल या रिमिस्टिव कम्पोजिशन/मिर्मेट ट्रेक राइडिंग/कोटिंग मशीन ।	15-0061-01-3
46.	आटोमेटिक टेस्ट सिस्टम्स	15-0037-02-5	64.	टेलिविजन टेस्टिंग के लिए सेंट्रल सिग्नल सप्लाय निम्नलिखित को मिलाकर :— (क) टेलिविजन सिग्नल जेनरेटर, टेस्ट जेनरेटर, सी टी वी टेस्ट पैटर्न जेनरेटर/फेक्सन जेनरेटर । (ख) मोड्यूलेटर (ग) ट्रांसमीटर ।	15-0062-01-X
47.	निम्नलिखित किसी भी परीक्षण कार्य के सहित कैपिसिटर्स के लिए आटोमेटिक टेस्टिंग मशीन (1) कैपिसिटेंस (2) टैन-डेल्टा (3) एच एफ इम्पीडेन्स (4) लीकेज करेन्ट (5) इन्सुलेशन रिसिस्टेंस । ¹	15-0037-02-3	65.	सेंट्रल सिग्नल स्वीप सिस्टम निम्नलिखित को मिलाकर :— (1) थार, आफ डिस्ट्रीब्यूशन एम्पलीफायर (2) उपसाधित । (क) एटैन्चुएटर्स (ख) मार्कर एडर (ग) सिग्नल डिस्ट्रीब्यूटर (3) करेंट प्रोब्स (4) बोल्डेज प्रोग्राम ।	15-0065-01-9
48.	आटोमेटिक वोल्टेज अथवा एम्प्लिफायर अथवा टेप रेपिंग अथवा इन्फेक्सीलिग अथवा टेस्टिंग या मापिंग या प्रिंटिंग या टैपिंग अथवा उनका कोई अनुसंगित	15-0043-01-5	66.	सिरेमिक एलिमेंट पंचिंग मशीन; सिरेमिक कंपोसिट्स/सिरेमिक सबस्ट्रेट के लिए	15-0071-01-9
49.	सॉलिड बेरियर रिसिस्टर्स के लिए आटोमेटिक वोल्टेज या कोटिंग या स्टेम्पिंग मशीन ।	15-0046-01-4	67.	फनोपी/हाईस्क कम्प्यूटर, टेप के लिए सॉर्टिफायर	15-0071-02-7
50.	वोल्टेज/ट्रान्जिस्ट्रि एटैन्चुमेंट के सहित या रहित आटोमेटिक वायर कोटिंग और स्ट्रिपिंग मशीन ।	15-0046-02-2	68.	करेक्टर जेनरेटर	15-0072-01-5
51.	सोलर सेलों के लिए आटोमेटिक, सेमि आटोमेटिक परीक्षण उपस्कर ।	15-0054-01-7	69.	कैमिकल वेयर डिग्रीसिज/क्लोथिंग/डिस्मोर्गिंग उपस्कर ।	15-0072-02-3
52.	पोटेंशियोमीटर के लिए आटोमेटिक/सेमि आटोमेटिक कार्बन ट्रेक और टर्मिनल एसेम्बली मशीन ।	15-0048-01-7	70.	कोल्ड वेम्बर माइनम 30 डिग्री सेंटी ग्रेड तथा कम ।	15-0074-02-6
53.	पी सी वी के लिए बेयर-बोर्ड टेस्टर	15-0055-10-8	71.	इलेक्ट्रोनिटिक पैरामिटर्स के विनिर्माण के लिए एल्युमिनियम फायलम की वोल्टेज के लिए कोल्ड वोल्टेज मशीन ।	15-0076-01-0
54.	बरवेलिंग मशीन	16-0055-02-1	72.	कनर टी वी पैटर्न जेनरेटर,	15-0079-01-X
55.	पीजो-इलेक्ट्रिक क्रिस्टलों के विनिर्माण के लिए बीवेलिंग उपस्कर या आटोमेटिक कन्टर जेनरेटर ।	15-0056-01-X	73.	कनर एनालाइजर या व्हाइट बैलेंस चैकर या व्हाइट बैलेंस टेस्टर ।	15-0076-02-9
56.	क्रिस्टल विनिर्माण के लिए ब्लैक किनिंग एवं एचिंग सिस्टम ।	15-0057-01-6	74.	आटो फीडर के साथ कनर कोटिंग मशीन ।	15-0077-01-7
57.	पोटेंशियोमीटर के विनिर्माण हेतु बोर्ड वायरसिंग, क्रोमिंग या टैपिंग मशीन ।	15-0058-01-2	75.	रंग की शुद्धता मापने का मीटर	15-0077-02-5
58.	बल्क इरेजर मशीन	15-0058-02-0	76.	कनर सिन्थेसाइजर	15-0078-01-3
59.	कोनैक्टर्स, रिसे या स्वीचों के विनिर्माण के लिए सी.एन.सी. आटोमेट, 25 एम. एम. तक की बार केपेसिटी ।	15-0073-01-1	77.	क्विक रिटर्न मैकेनिज्म के साथ कम्प्रेसन रिबेटर ।	15-0080-01-8
60.	प्रिंटिंग सर्किट बोर्ड के लिए सी.एन.सी./न्यूमैरिकली कन्ट्रोल्ड हाईस्पीड मल्टीहेड ड्रिलिंग मशीन ।	15-0074-01-8	78.	इलेक्ट्रानिक संयंत्रों के लिए वायुमंडल नियंत्रण गैस हैडलिंग प्रणाली, उपसाधितों और विकल्पों के साथ ।	15-0082-01-0
61.	सी.एन.सी. राइडिंग मशीन	15-0074-03-4	79.	क्रिस्टल इम्पीडेंसमीटर ।	15-0082-03-7
62.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोजिशन के लिए कलेंडरिंग मशीन	15-0060-01-7	80.	सेमीकण्डक्टर सिग्नल सिस्टम के निर्माण के लिए क्रिस्टल उत्पादन उपस्कर ।	15-0082-02-9
			81.	सेमीकण्डक्टर डिवाइस की विशेषताओं को प्रदर्शित करने के लिए कर्बन ट्रेसर ।	15-0083-01-7

परिशिष्ट I-भाग-व-नारी

1	2	कोड	1	2	कोड
32. डिस्क रेसिस्टेंस स्टैंडर्ड्स या डिस्क कैपासिटेंस स्टैंडर्ड्स।		15-0086-01-6	106. कोर्रेंसी सिन्क्राइजर्स		15-0106-01-7
83 डिग्रेसिंग कायल/डिग्रेसर		15-0086-02-4	107. कोर्रेंसी/वैव/स्कोपूम मोडुलेशन एनालाइजर्स		15-0108-01-X
84 डिस्डिफॉर्मिंग मशीन/पी सी वी से संघटक हटाने के लिए औजार।		15-0086-03-2	108. सेमेटिक हैड्स के विनिर्माण के लिए पूर्ण एम्पेयरीज सहित गेप इंटरफेस एंड हैड प्रोफार्मिंग योता उपकरण		15-0109-01-6
85. इलेक्ट्रॉनिक उद्योग के लिए ड्राईबॉर्ड्स या वायर बोर्ड्स या इनका कोई भी संयोजन		15-0088-01-9	109. अटोमैटिक/सेमीऑटोमैटिक क्रीपलिंग मशीन/हैण्ड क्रीपलिंग टूल		15-0110-01-4
86. सेमीकण्डक्टर विनिर्माण के लिए डिफ्यूजन भट्टी।		15-0089-01-5	110. हैजिंग जोड डिटेक्टर		15-0110-03-2
87. असेम्बली टेबल पर चढ़ाने के लिए उपयुक्त डायरेक्ट और बैक गियर्ड मिनिचर पंच प्रेस।		15-0090-01-3	111. होट्रोडाइन वोल्टमीटर		15-0110-02-0
88. डिस्टोर्शन मेत्रमेंट कंट्रोल यूनिट		15-0092-01-6	112. हाई अक्क्यूरेसी एन सी ग्राफिज (0.01% तथा अधिक टोलरेन्स)		15-0112-01-7
89. फेराइट्स के विनिर्माण के लिए डबल डिस्क ग्राइडिंग मशीन।		15-0092-02-4	113. वाइड कम्पोंनेट्स के लिए हाई फ्रीक्वेंसी पंकवर टेस्टर		15-0112-03-3
90. कः ड्राई फिल्म सोलडरमार्क लेमिनेटर		15-0092-03-2	114. कन्टेक्ट असेम्बली के लिए 0.065" से कम व्यास वाले गैस के साथ ग्राइवैंट्स के लिए आटोमेटिक फोड मैकेनिज्म सहित हाई प्रसिजन ग्राइलेटिंग मशीन।		15-0112-02-5
91. डस्ट लेबिल मानिटर/स्मूम हूड्स/डस्ट प्रेसिपिटर्स।		15-0093-01-2	115. असेम्बली टेबल पर चढ़ाने के लिए उपयुक्त, वैरियबल स्टेप्स और 5 टन तक के परिवर्तनीय क्षमता साथ हाई प्रसिजन हाईड्रानिक प्रैम।		15-0113-01-3
92. डाइनेमिक वैलसिंग मशीन उन माइक्रोमीटर्स के लिए जिनकी बोल्टेज रेटिंग 13.5 बोल्ड तक हो लेकिन 20 वाट से अधिक न हो।		15-0094-01-9	116. कन्टेक्ट असेम्बली के लिए 0.125" से कम व्यास वाले रिबेट शैल वाली हाई प्रसिजन सेमी आटोमेटिक रिबेटिंग मशीन।		15-0114-01-X
93. इलेक्ट्रोलाइटिक कैपेसिटर्स के लिए इलेक्ट्रोलाइट इम्प्रेगनेटिड उपस्कर।		15-0094-02-7	117. 1:8 के अनुपात से अधिक प्ररिकॉडिड ग्राइडो कैसिट के विनिर्माण के लिए हाई स्पीड डुप्लोकेटिंग सिस्टम (कैसिट टू कैसिट टाइम को छोड़कर)		15-0114-02-8
94. इलेक्ट्रोन माइक्रोस्कोप		15-0095-01-5	118. इलेक्ट्रानिक संघटकों के विनिर्माण के लिए हाई स्पीड प्रसिजन प्रैस (600 स्ट्रोक प्रति मिनट या अधिक)।		15-0115-01-6
95. डी सी माइक्रोमीटर्स के विनिर्माण के लिए इलेक्ट्रोस्टैटिक एपोकसी कोटिंग मशीन।		15-0096-01-1	119. सेमीकण्डक्टर्स के लिए उपसाधितों सहित टुक पुल टेस्टर।		15-0117-01-9
96. एपीटेक्सियल रिफ्लेक्टर्स या कैमिकल वेपर डिपोजीशन उपकरण या इनके समजन।		15-0097-01-8	120. पी सी वी उत्पादन के लिए होट एयर लेबेलिंग उपकरण		15-0118-01-5
97. पी सी वी उत्पादन के लिए इचेंट रीजनरेशन, इन लाइन डंक रिमूवल और वाशिंग के साथ पूर्ण ड्रिग सिस्टम।		15-0098-01-4	121. फ्लायी डिस्कट्स के लिए हब-रिंग एप्लोकेटर		15-0119-01-1
98. अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलाइटिक कैपेसिटर्स लाइन फार और/या एचड अल्यूमीनियम फॉयल्स के लिए एचिंग/फोमिंग मशीन।		15-0099-01-0	122. डी सी माइक्रोमीटर्स के विनिर्माण के लिए हाइड्रोलिक ब्लैकिंग मशीन।		15-0119-02-X
99. फोल्ड स्ट्रैच मीटर/फोल्ड लेवल मीटर/स्लेक्टिव लेवल मीटर।		15-0100-01-9	123. फेराइट्स के विनिर्माण के लिए हिस्टेराइजिस लूप ट्रेसर		15-0120-01-X
100. प्रथम रिडक्शन कैमरा (50 रिडक्शन तक)।		15-0101-01-5	124. "पापोजेटिड पी.सी.वी. टैस्टिंग के लिए इनसुलैट कम्पोंनेट मशीन/फक्शनल टेस्टर"		15-0122-01-2
101. फ्लायी डिस्क जैकिट फोल्डिंग मशीन।		15-0104-01-4	125. इलेक्ट्रानिक संघटकों के लिए इन्फारेड रेडियेंट ड्रायर्स		15-0124-01-5
102. फ्लायी डिस्क पंचिंग मशीन		15-0104-02-2			
103. फ्लक्स मीटर		15-0104-03-0			
104. फोकस चेंकर		15-0104-04-9			
105. इलेक्ट्रानिक संघटकों के लिए फोसुई एयर या इन्टैण्टमोस्फेरिक हाइड्रोजन या वैक्यूम बेकिंग/सिन्टरिंग ओवन।		15-0105-01-0			

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
126.	होल के माध्यम में पेटिड में कापर प्लेटिंग थिक्नेस को मापने के लिए इन्स्ट्रुमेंट	15-0124-02-3	146	एन आई डी मीटर	15-0165-01-3
127.	डोपिंग सेमीकन्डक्टर के लिए आयन इम्प्लानटेशन मशीन।	15-0138-01-6	147.	नेटवर्क एनालाइज़र	15-0164-02-5
128.	कास्ट अनाय पर्मिटिट मैग्नेट के लिए ग्राइ-सोथर्मल मैग्नेटिक हीट ट्रीटमेंट मशीन	15-0139-01-2	148	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए मिलिकान/नाइट्राइड रिफ़्लेक्टर्स के लिए नाइट्राइडिंग उपस्कर	15-0165-02-1
129.	फ्लायो डिस्क्रेट के लिए जैकेट लेसोनेटिंग मशीन	15-0140-01-0	149.	नायज जेनरेटर	15-0166-01-X
130.	मल्टीलेयर प्रिंटेड सर्किट बोर्ड विनिर्माण के लिए लेमिनेटिंग प्रेस	15-0141-01-7	150	ग्रावाज मापने और/या विग्रेषण करने वाले उपस्कर	15-0166-02-8
131	वार्ज स्क्रीन एनाइन्मेंट/मोनिटर स्क्रीन (स्क्रीन साइज 9 इंच तथा इससे ऊपर)	15-0141-02-5	151	एम्बलीफायर और/या रिफ़्लेक्टर एंजिनमेंट के साथ या बिना प्राक्टेव फ़िल्टर	15-0168-01-2
132.	लेजर ट्रिमर्स/लेजर ट्रीमिंग हैंडवर्स सहित, औजार और उपासाधित्र या इनका कोई संयोजन	15-0146-01-9	152.	सेमिकन्डक्टर बिना, डिवाइस और लेड फ़र्मा का निरीक्षण करने के लिए ग्राफ़ीकल इन्सपेक्शन स्टेशन	15-0168-02-0
133.	कैपिट्रिरो के लिए लीक टेस्टर और/या वाइब्रेशन टेस्टर	15-0148-01-1	153.	ओमिन्सो स्क्रीन कैलिब्रेशन मिस्टम	15-0171-01-3
134.	हर्मिटिकली सील्ड फिल्म कैपिट्रिरो के लिए लीक टेस्टर	15-0149-01-8	154	500 पी.पी. एम. या इससे उत्तम संत-निटिविटी के साथ सेमिकन्डक्टर डिवाइस के विनिर्माण में प्रयुक्त गैसों में आक्सीजन मापने के लिए प्राक्सीजन मोमीटर	15-0171-02-1
135.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए लाइफ टेस्ट उपस्कर	15-0150-01-6	155.	वायुवीय या विद्युतीय प्रचालित पी.सी.बी. लैड कटिंग और टूल्स	15-0173-01-6
136.	लक्स मीटर	15-0151-01-2	156.	स्वच्छ कक्षों में इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों के इस्ट काउंट मोनिटरिंग हेतु पार्टिकल काउंटर	15-0172-01-X
137.	टैस्टिंग के दौरान पोटेन्शियोमीटर साफ़्ट के रोटेशन के लिए मशीन	15-0151-02-0	157.	पीक मिलिवोल्ट मीटर	15-0174-01-2
138.	केलेन्डरिंग मशीन सहित/रहित और ड्रायर के सहित/रहित मैग्नेटिक टेप कोटिंग प्लान्ट	15-0155-01-8	158	पील स्ट्रेंथ टेस्टर	15-0174-02-0
139.	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए मास्क क्लीनर	15-0156-01-5	159.	फैम डिने यूनिट	15-0174-03-9
140.	कैपिट्रिरो के लिए प्लास्टिक फिल्म कैपिट्रिरो/घातुवीकृत प्लास्टिक फिल्म के लिए प्रेडलाइजेशन प्लान्ट या घातु स्प्रेडिंग उपस्कर	15-0156-02-2	160.	फेस मीटर	15-0175-01-9
141	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए घातुवीकृत बर्दबीन (400 से अधिक या इसके बराबर मेग्नीफ़िकेशन के)	15-0159-01-7	161.	एक्सोसिएटिड एनावायरनमेंटल चैम्बर के साथ फोटो रिपीटर्स	15-0176-01-5
142	सेमिकन्डक्टर विनिर्माण के लिए माइक्रो सोलडरिंग यूनिट (होटगैस)	15-0159-01-3	162.	प्लाज्मा डिपोजिशन मिस्टम	15-0177-01-1
143.	क्रिस्टलों के लिए माइक्रोप्रोसेसर कन्ट्रोल्ड आटोटेम्प्रेचर कैरक्टर टेस्टर	15-0160-01-1	163.	सिलीकन वेफ़र्स के शुष्क या स्प्रै एचिंग के लिए प्लाज्मा एचिंग मशीन या वेयर एचिंग मशीन या उनके संयोजन	15-0178-01-8
144.	पेटिड मोटाई या वेयर डिपोजिटिड मोटाई के लिए मोनिटर	15-0162-01-4	164.	प्लाज्मा वेल्डर	15-0178-02-6
145.	मल्टीस्लाइड प्रोजेक्टर और फॉर्मिंग मशीन	15-0164-01-7	165	मैग्नेटिक हैड के लिए प्लेबैक या ड्रम या रिफ़्लेक्टर प्लेबैक ईस्ट स्टेशन उपकरणों सहित	15-0179-01-4
			166.	पोगेमिटी टेस्टर	15-0180-01-2
			167	मैग्नेटिक टेप के लिए प्रोलीडरिंग मशीन	15-0180-02-0
			168.	प्रिंसीजन डिजिटल ग्रा. एम. एन. मल्टी मोडर और वॉल्यूम मोडर (डिजिटल और इसमें ऊपर)	15-0180-03-1

परिशिष्ट 1-भाग-ख-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
169.	प्रिंटेड सर्किट बोर्ड पोस्ट सोल्डरिंग लैड ट्रिमिंग मशीन	15-0181-01-9	190.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण के लिए स्लरी मिक्चर	15-0205-01-5
170.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेन्ट इंडस्ट्री के लिए प्रोफाइलिंग थर्मोकंप्लेक्स तथा टेम्परेचर मॉड्यूलर इन्विपमेंट	15-0182-01-5	191.	पोटेंशियोमीटर और हाइब्रिड माइक्रो-सर्किट पैकेजिंग के अंतिम सीलिंग के लिए सोल्डेंट कोटिंग इन्विपमेंट	15-0205-02-3
171.	सैमीकंडक्टर के लिए प्रोजेक्शन बैल्डिंग इन्विपमेंट	15-0183-01-1	192.	साऊंड लेवल मीटर	15-0206-01-1
172.	सैमीकंडक्टर मैन्युफैक्चर के लिए प्युरिडरायर्स	15-0184-01-8	193.	इलेक्ट्रॉनिक मिल्क एनालाइजर्स के लिए विशेष टेस्टिंग और केलिब्रेशन इन्विपमेंट्स जिनमें, केलिब्रेटर, मिल्को टेस्टर, होमोजिनाइजर्स टेस्टर, क्वैट टेस्टर तथा इलेक्ट्रॉनिक सर्किट टेस्टर शामिल हैं।	15-0209-01-0
173.	क्वार्ट्ज क्रिस्टल सलाइसिंग मशीन	15-0185-01-4	194.	पी. सो. बी. के लिए स्पीड ड्रायर्स/रिनसर ड्रायर्स/स्क्रूबिंग मशीन/रोबिंग मशीन।	15-0210-01-9
174.	क्वार्ट्ज वाच एनालाइजर्स	15-0186-01-0	195.	इलेक्ट्रॉनिक ट्यूब या इलेक्ट्रॉनिक गन विनिर्माण हेतु मेटल बैल्डिंग हेतु स्पॉट वेल्डर मशीन।	15-0211-01-5
175.	ग्रार एफ एटन्यूएटर	15-0190-01-8	196.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेन्ट विनिर्माण के लिए स्टेकिंग या थ्रू-इनिंग या ग्लूगिंग मशीन	15-0212-01-1
176.	सिलिकॉन बेफर्स सैमीकंडक्टर के विनिर्माण के लिए प्रतिरोधात्मक फ़िल्म के मापने और/या छंटाई करने के उपस्कर	15-0189-01	197.	स्टैप तथा रिपीट कैमरे	15-0214-01-4
177.	पोटेंशियोमीटरों के विनिर्माण के लिए रोल मिल या ट्रिप रोल मिल	15-0190-02-6	198.	स्टीरियोजुम माइक्रोस्कोप	14-0215-01-0
178.	फेराइट्स के लिए रोटरी/ऑसिलेटिंग भट्टी	15-0192-01-0	199.	पी. सो. बी. प्राइकसन के लिए स्ट्रीपर	15-0217-01-3
179.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण हेतु सेंड मिल	15-0193-01-7	200.	स्ट्रोबोस्कोप	15-0216-01-X
180.	पोटेंशियोमीटरों के विनिर्माण के लिए सीलेंट डिस्पेंसिंग यूनिट	15-0195-01-X	201.	सर्कस फनेस टेस्टर/सर्कस फ्लैटनेस टेस्टर	15-0219-01-6
181.	इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेन्ट उद्योग के लिए सीलिंग उपस्कर	15-0196-01-6	202.	पावर डिवाइस के लिए सर्ज टेस्टर	15-0220-01-4
182.	सैमी कंडक्टर के विनिर्माण के लिए सैमी ग्राटोमेटिक/ग्राटोमेटिक वर्क होल्डर/हैंडलर और उपसाधन	15-0200-01-3	203.	स्वीप ओसिलेटर्स	15-0221-01-0
183.	सैमी ग्राटोमेटिक और ग्राटोमेटिक टर्मिनल/पिन फोर्मिंग और/या पोटेंशियोमीटर/अथवा कायलम के लिए असेंबलिंग मशीन	15-0201-01-X	204.	इलेक्ट्रॉनिक मंडकों के होट स्टेबलाइजेशन के लिए टेम्परेचर साइकलिंग और एनवायरनमेंटल ओवन	15-0222-01-7
184.	सैमी कंडक्टर लैड फ्रेम/हैंडलर हैंडलिंग इन्विपमेंट/अटेचमेंट्स बांडर्स के साथ उपयोग किए जाने वालों सहित	15-0202-01-6	205.	पोजी इलेक्ट्रिक क्रिस्टलों के विनिर्माण के लिए टेम्परेचर टेस्ट सिस्टम या ओसिलेटर टेस्ट सिस्टम	15-0225-01-6
185.	सिंगल जैनेरेटर या सिंगल सॉर्सिज (क) एक जी एच जैड से अधिक और/अथवा (ख) बॉर्डरों मोड्यूलेशन सुविधा सहित	15-0202-02-4 15-0202-04-0	206.	टेंशन मीटर्स (एक कि. ग्रा. तक) या बॉड पुल टेस्टर्स (एक कि. ग्रा. तक)	15-0226-01-2
186.	सिलिकॉन बार साइंग मशीन	15-0202-03-2	207.	लाउडस्पीकरों के लिए टेस्टिंग और मेजरिंग इन्स्ट्रुमेंट्स जो निम्नांकित में से एक या एक से अधिक के बने हों। (क) लेवल चार्ट रिकार्डर (ख) स्टैंड सहित हाई क्वालिटी केलिब्रेटेड कंडेन्सर माइक्रोफोन (ग) सिने-रेंडम जेनरेटर (घ) गेटिंग सिस्टम (ङ) रिस्पॉन्स टेस्ट यूनिट (च) स्पेक्ट्रम एनालाइजर (छ) एम्प्लिफायर फिल्टर माह्वन हैट्राउटन एनालाइजर।	15-0233-01-9
187.	सिलिकॉन/क्वार्ट्ज क्रिस्टल/बेफर लैपिंग या ग्राइंडिंग पोलिशिंग या एब्रॉइंग या एज प्रोफाइलिंग मशीन या इसका कोई संयोजन	15-0203-01-2	208.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण के लिए थर्मल रिजसटेन्स।	15-0234-01-5
188.	गिनाइंग मशीन	15-0204-02-0			
189.	मैग्नेटिक टेप के विनिर्माण हेतु स्लरी एज-टेटर	15-0204-01-9			

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
209.	थर्मल वायर स्ट्रुविंग उपस्कर ।	15-0234-02-3	230.	वेफर प्रोपेक्षित या वेफर मासकित उपस्कर या निम्नलिखित एक कार्य या एक से अधिक कार्यों को करने वाला उनका कोई भी कंबीनेशन :—	15-0256-01-9
210.	पोटेनशियो मीटरसं और हाईब्रिड माइक्रो-सर्किटों के विनिर्माण में प्रयुक्त सरमेट प्रिन्टस की ड्राइड प्रिन्ट मोटाई को नापने के लिए थिक्नेस टेस्टर ।	15-0236-01-8	(1)	फोटो रिजिस्ट कोटिंग	
211.	थर्ड हारमोनिक टेस्टर	15-0238-01-0	(2)	स्पनिंग	
212.	टोक्स् ग्राज फौर मीटर (जिसमें 250 ग्रा. से. मी. से अधिक शामिल नहीं हैं)	15-0239-01-7	(3)	एक्सपोजर	
213.	ट्रांजिस्टर डिपोड, इन्टीग्रेटेड सर्किटों तथा अन्य सेमीकन्डक्टर डिवाइस के लिए ट्रांस-फर मोल्टिंग प्रैस (हाइड्रोलिक)	15-0239-02-5	(4)	एलाइनमेंट	
214.	यू. बी. इन्टेसिटी मीटर	15-0244-02-9	(5)	बैकिंग और	
215.	इलैक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए प्लास्टिक बैल्डर सहित अल्ट्रासोनिक बैल्डिंग मशीन	15-0243-01-4	(6)	डिबेलपमेंट	
216.	फ्लोपी डिस्कटियों के लिए अल्ट्रासोनिक/थर्मल सीलिंग सिस्टम	15-0244-01-0	231.	वेफर स्काईवर या वेफर स्लाइसर या वेफर सॉफ्टिंग मशीन या वेफर कैंचर या उनका कोई भी कंबीनेशन	15-0256-02-7
217.	बी. एच. एफ. या यू. एच. एफ. या बी. एच. एफ.—यू. एच. एच. मोड्युलेटर	15-0248-01-6	232.	वाच क्रिस्टल क्वालिटी कंट्रोल टेस्टर	15-0258-01-1
218.	बी. एच. एफ./यू. एच. एफ./बी. एच. एफ.—यू. एच. एफ./माइक्रोवेव स्वीप जनरेटर	15-0249-01-2	233.	वेब कॉम मानोमीटर	15-0258-02-10
219.	पीजो इलैक्ट्रिक क्रिस्टल विनिर्माण के लिए वैक्यूम एम्बलिंग ओवन	15-0245-01-7	234.	वेब मॉल्टिफिंग/कृत्रिम सॉलिडिफिंग/रिफ्यूल् सोल-डिफिंग/ड्रैग सॉलिडिफिंग मिश्रण/मशीनें	15-0258-03-8
220.	शील्ड आफ ट्यूबों के लिए वैक्यूम मापने के उपस्कर	15-0245-02-5	235.	पोटेनशियोमीटरों के विनिर्माण हेतु वाइपर फोरमिंग मशीन	15-0260-01-6
221.	वेक्ट्रोस्कोप	15-0246-01-3	236.	पोटेनशियोमीटरों के विनिर्माण हेतु वाइपर वायर स्ट्रेटनिंग मशीन	15-0260-02-4
222.	इलैक्ट्रान ट्यूबों के विनिर्माण के लिए वर्टिकल एवं हारिजेंटल ग्लास बकिंग लैंथें	15-0246-02-1	237.	सिरेमिक कैपेसिटर्स के लिए वायर फोर-मिंग मशीन	15-0261-01-2
223.	आटो फ्रिक्वेन्सी परिवर्तनों सहित वाइब्रेशन टेस्टिंग मशीन	15-0250-01-0	238.	वायर रैपिंग मशीनें/वायर रैपिंग टूल	15-0263-01-5
224.	फेराइट्स के विनिर्माण के लिए वाइब्रो एनर्जी मिल या कन्टोन्यूस वाइब्रेशन मिल	15-0251-01-7	239.	बोव एवं पटर कैंचीबरेटर्स	15-0263-01-4
225.	मार्कर जनरेटर सहित वीडियो आई. एफ. स्वीप जनरेटर	15-0251-02-5	240.	बोव एवं कलटर वेब एनालाइजर्स	15-0266-02-2
226.	वीडियो रिस्पोस जनरेटर (बस्ट जनरेटर)	15-0253-01-X	241.	एक्स-रे जेनियोमीटर या पीजो जेनियोमीटर	15-0266-03-0
227.	वीडियो टेस्ट सिगनल टेस्टर	15-0253-02-8	13 (1) निम्नलिखित खाद्य संसाधन मशीन		
228.	बिसकोसिटी मीटर	15-0254-01-6	(1)	बोतल पर लेबन लगाने की स्वचालित मशीन विशेषतः विशेष आकार की बोतलों के लिए	16-0001-00-5
229.	वेफर निरीक्षण उपस्कर (वेफर परावरण और टेस्टिंग मशीन) प्रथम वेफर मासक विनिर्माण उपस्कर (वेफर परावरण मासक टेस्टर सहित) अथवा उनका कोई आनुवंशिक	15-0254-02-1	(2)	फिल हाईड डिटेक्टर	16-0005-00-0
			(3)	कन और सब्जियों को काटने, दाने निकालने, बर्गीकरण करने, फांक करने, बोज बोलने, साफ करने, हटाने, डंडल अलग करने की मशीन	16-0006-00-7
			(4)	मेकरानो, मुडल्स स्फोटि, बार्मिसिजि विनिर्माण मशीनरी	16-0009-00-6
			(5)	पाउंडल मुवाहा पैकेज लोक टेस्टर	16-0013-00-3
			(6)	डिटरजेंट रिनिश के लिए सुविधा सहित रेटिनलैम स्टोल हाई पैपर मोट, मोल्ट बाशिंग एण्ड इस्टरवाइजिंग इत लाइवर ट्विस्ट लगातार ओपरेटिंग टाइप उपस्कर	16-0014-01-1

परिशिष्ट 1-भाग ख-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
7. हाइड पुलर (यांत्रिकी प्रचालन)	16-0013-02-X		14. निम्नलिखित वस्त्र मशीनरी		
8. कम्पैक्ट सोया मिल्क मिली प्लांट "मैकेनिकल काग़ों, सोयाबीन फलों का रस तथा सूप तैयार करने के लिए प्रति घंटे 250 लीटर तक और सहित उत्पादन करने की क्षमता के साथ	16-0013-03-8		1(क) माइक्रोप्रोसेसर मोनिटोरिंग के साथ फिटिड एयर जैट लूमस तथा रीड विड्थ तथा स्पीड (पिकम प्रति मिन्ट) प्रति मिन्ट 1400 मीटर से ऊपर के उनके उत्पाद वाले कन्ट्रोलिंग डिवाइसिस	19-0001-02-X	
9. वैक्यूम फिलर	16-0013-04-6		(ख) वाटर जैट लूमस	19-0001-03-8	
10. सटालोक्स सिस्टम	16-0013-05-4		(ग) 260 सेंटीमीटर से कम न होने वाले रीड स्पेस के साथ शटल लैस लूमस के अन्य टाइप	19-0013-00-1	
1. टरेसिल सिस्टम	16-1100-06-2		2. ऑटोमैटिक कोन वाइंडिंग मशीन-इनडिवा-ज्यून सपलीसर पर समीनडल ऑटोमैटिक सपलीसिंग प्रबन्ध सहित, इलैक्ट्रॉनिक यार्न कन्ट्रोलर्स विल्ट इन कन्ट्रोलर्स मोनिटोरिंग वाई ए मैक्रोप्रोसेसर तथा लम्बाई मापक डिवाइस जो प्रति मिन्ट 1500 मीटर की गति से चल सके जो प्रति मिन्ट	19-0013-02-8	
2. वैक्यूमाइजिंग तथा इनरट गैस फ्लोसिंग सहित एफ एफ एस	16-0013-07-0		3. ऑटोमैटिक हैण्ड नोटर/सप्लाइनर्स	19-0001-01-1	
3. चैक वेरिग बूलोमेट्रिक गरबीमेट्रिक फिलरस	16-0013-08-9		4. कन्ट्रोलर्स डिफेक्टाईजिंग मशीन	19-0002-00-X	
4. बल्लसटर पैकिंग के अतिरिक्त गोलियों के लिए कन्ट्रोलर्स वैक्यूम थर्मोफार्मिंग मशीन	16-0013-09-7		5. शटललेस टाइप में शटल लूम परिवर्तित करने के लिए परिवर्तक उपकरण	19-0003-00-6	
5. कनसन्टरेटेड फ्रूट जूस और पल्प बनाने के लिए वैक्यूम कनसन्टरेटेशन मशीन	16-0013-10-0		6. 18 ओंस और इससे अधिक के कारडराय करघे और केन्स करघे	19-0004-00-2	
6. एसपेक्टिक पैकेजिंग सामग्री बैग तथा ड्रम के डिपॉजिट के लिए मशीन	16-0013-11-9		7. कोर/वाइन्डिंग के उद्देश्य के लिए फिलामेन्ट यार्न का उपयोग करने के लिए लुप यार्न के निर्माण के लिए फेसी टविस्टर्स	19-0005-00-9	
7. ऑटोमैटिक वेजिटेबल फरायरम	16-0013-12-7		8. फोम फिनिशिंग मशीन	19-0006-00-5	
8. नोबिंग मशीन	16-0013-13-5		9. पूर्णरूप से ऑटोमैटिक वैल हेंडलिंग प्लकिंग पीलिंग/वेन्डिंग ग्रेव उपस्कर माइक्रो प्रोसेसर सहित	19-0007-00-1	
9. कटिंग एण्ड वीहेंडिंग मशीन	16-0013-14-3		10. डेनिम उत्पाद के लिए निम्नलिखित मशीनरी:—		
10. लांडरी टाइप मशीनों के अलावा वाणिज्य मशीन	16-0013-15-1		(1) क्लिप तथा कनैक्टिड रिबोमर्स या स्पीड डायरेक्टर बीम रेपर, कम से कम 1250 एन एम के बीम फलेन्ज डायामीटर की श्रोल वाला	19-0007-01-X	
1. इनडिवाइज्यूल क्यूक फ्रीजिंग मशीन	16-0013-16-X		(2) साइजिंग प्लान्ट सहित या रहित इंडीगो डाईइंग रेन्ज	19-0007-02-8	
2. ड्राई एक्सटर्नल इम्पल्सिंग ड्राई एक्सट्रूशन प्रोसेस	16-0013-17-8		(3) वैक्यू फोम एप्लीकेटर की रेन्ज वाली इंडोप्रेटिड फोम फिनिशिंग, डिस्ट्रिब्यूट तथा रिबसिबल मोटर के साथ हेवी ड्यूटी कम्प्रेसर अक्रिय रेन्ज, स्क्रीनिंग डिवाइस, स्ट्रैनिंग डिवाइस	19-0007-03-6	
(ii) मांस संसाधन मशीनरी:—			11. माइक्रोडस्ट एक्स्ट्रूशन यूनिट्स इम्प्रूव्ड टाईप	19-0008-00-8	
1) स्वतः तोलने की व्यवस्था के साथ ऑटोमैटिक मीट फिलिंग मशीन	16-0002-00-1		12. माइक्रोवेव ड्राईंग/फिनिशिंग मशीन	19-0009-00-4	
(2) मैकेनिकल डिबोन्ड मीट (एम० डी० एम०) के उत्पादन के लिए उपस्कर	16-0003-00-8		13. मल्टीशेड/मल्टीफेज सीरिंग मशीन	19-0010-00-2	
(3) डुब्लेक्स कार्टेन्स में मीट प्रोटीन के हिस्सों को स्वतः पैक करने के लिए इन्विजुमेन्ट यूनिटम	16-0004-00-4		14. ओपिन एण्ड स्प्रिंग मशीन सर्मा तरहू की	19-0011 00-9	
(4) हैम्बरगर्स और मीट बाल बनाने की मशीनें	16-0007-00-3				
(5) मांस को मर्दों को तोड़ने और भूनने के लिए लाइन्स	16-0008-00-X				
(6) मांस संसाधन मशीनें जैसे मिनसिंग, डिबोन्डिंग, मिक्सिंग, कटिंग, चोपिंग, फलेकिंग और स्किनिंग मशीनें (औद्योगिक किन्हीं)	16-0010-00-4				
(7) मीट सेपरेटर/डिबोन्डिंग मशीन	16-0011-00-0				
(8) मांस को भुलायम बनाने के उपस्कर	16-0012-00-7				
(9) मांस की हड्डियों को काटने के लिए शक्ति चालित आरे	16-0014-00-X				
(10) प्रात ग्रेडिंग मशीन	16-0014-01-8				

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
15	कपड़े का किनारा सीने के लिए ओवरलॉकिंग स्टिच मशीन की मशीन	19-0014-00-8	4.	रेकटोलइनर कोम्बस	51-0018-00-9
16.	रुई/मानव निर्मित रेशों/बसंतिंग सेक्टर के लिए विनोय क्रिस्म की कान्ने की मशीनरी जैने एयर जैट स्निग्गिंग पिनिंग स्निग्गिंग, रीप स्निग्गिंग और टिबस्टवेम स्निग्गिंग	19-0015-00-4	5.	बोगोवुक्स टोप/सिल्वर प्रिंटिंग मशीन	51-0031-00-5
17.	थर्मो प्रिंटिंग मशीन	19-0016-00-0	6.	टोप टू फाइबर टोप/कन्वरटिंग मशीन	51-0030-00-9
18	इसकर प्रिंटिंग मशीन	19-0017-00-7	7.	टोप बम्प प्रेम	51-0029-00-0
19.	फैब्रिक के लिए प्रिस्कोरिंग रिबक्रेजेशन मशीन	19-0018-00-3	8.	ड्रा फ्रेम/रोविंग फ्रेम/ओटोमेटिक रूविंग फ्रेम/वाविनर्स/फिनिशरस	51-0008-00-3
20.	माइक्रोवेव तकनीक के माध्यम से कन्टीन्यूअस, वेड डेरिएशन मशीन	19-0019-00-X	9.	सेल्फ ट्विस्ट स्निग्गिंग मशीन/मिरोसपिनिंग (2 प्लाई स्निग्गिंग) मशीन/कोर स्निग्गिंग मशीन	51-0019-00-5
21.	फैब्रिक डाइमेंशन नियंत्रण करने के लिए वाई-ब्रेजिंग फ्लोटिंग थ्रू ड्र और ट्रीटर मशीन	19-0020-00-8	10.	फेन्मी यार्न ट्विलिंग एवं पैटून मशीन	51-0009-00-X
22.	वैस्ट स्ट्रेटर	19-0021-00-4	11.	जम्ब्रो हैक रोलिंग मशीन	51-0014-00-3
23.	हाई स्पंड कपड़े	19-0021-01-2	12.	यार्न ब्रूशिंग मशीन	51-0032-00-1
24.	हाइड्रालिक ज़िगर	19-0022-00-0	13.	मेमी आटोमेटिक/आटोमेटिक वालिंग मशीन ट्रेण्ड नीटिंग/क्रोविट यार्न के लिए नेबनिंग तथा पैकेजिंग मशीन	51-0020-00-3
25.	टैक्सटाइन जेट मानिटर	19-0023-00-7	14.	हाई स्पीड इन्टर मेकिटिंग रोटेरी/बैन पिन ड्राइंग सेटस/गिल बोक्स	51-0011-00-4
26.	इन्फारेड रेडियेंट गैस फायर प्रिन्टिंग	19-0024-00-3	15.	कन्टीन्यूअस यार्न बालिंग, रिलेक्सिंग सैटिंग तथा वाइन्डिंग मशीन	51-0006-00-0
27.	वेड-स्पन फ्लैक्स यार्न के विनिर्माण के लिए अश्वित निम्नलिखित मशीनरी —	19-0026-00-6	16.	फाइबर ओपनिंग तथा ब्लेन्डिंग मशीन	51-0010-00-8
(I)	हैविलिंग	19-0026-01-4	17.	रेजिंग/ब्रूशिंग मशीन	51-0017-00-2
(II)	ड्राविंग	19-0026-02-2	18.	बीविंग प्लान ऑन फैब्रिक तथा त्रैन्सायरड प्लेश फैब्रिक के लिए ओटोमेटिक लूम	51-0002-00-5
(III)	रोविंग	19-0026-03-0	19.	कन्टीन्यूअस मिलिंग और स्कैरिंग मशीन	51-0005-00-4
(IV)	रिंग फ्रेम	19-0026-04-9	20.	कार्डिंग सैटिंग	51-0004-00-8
(V)	यात्री वाइन्डिंग	19-0026-05-7	21.	ब्रैन्डर डिफेक्टर/ब्रैन्डर डिफेक्टर रेड ब्रेकर	51-0003-00-1
(28)	एयर जेट लूम के लिए अश्वित ओवरहेड कन्टीनर	19-0026-06-5	22.	फैब्रिक के फिनिशिंग के लिए (कन्टीन्यूअस और नान-कन्टीन्यूअस दोनों) हाइड्रोलिक प्लेट पेपर प्रेम	51-0013-00-7
(29)	हाई परफार्मेंस एमरजिंग मशीन एम.एफ.	19-0026-07-3	23.	हीट सैटिंग मैकेनिज्म के सहित अथवा रहित स्टेनटर (मल्टिलेयर वर्टीकल स्टेनटर)	51-0028-00-4
(30)	ड्राइंग फ्रेम के लिए आटो लेवलर	19-0026-08-1	24.	हाइड्रोलिक प्लेट पेपर प्रैस/कन्टीन्यूअस हाइड्रोलिक प्लेट पेपर प्रैस	51-0012-00-0
(31)	रिंग डबलर ट्विस्टर	19-0026-09-X	25.	पटन लूमों को शटल रहित टाइप में परिवर्तित करने के लिए कन्वरशन उपस्कर	51-0007-00-7
15.	निम्नलिखित सिल्क मशीन —		26.	मन्टी नीडल सेविंग मशीन	51-0015-00-X
	निम्नलिखित सिल्क बैस्स प्रोसेसिंग		27.	फैब्रिक की सेल्वेजिज सीविंग के लिए ओवर लॉकिंग स्टिच रोविंग मशीन	51-0016-00-6
1.	(1) कोकून ओपनर	51-0022-00-6	28.	मन्वरी क्रो टायर के लिए आटोमेटिक एवं मेमो-आटोमेटिक रोविंग मशीन	51-0016-00-7
(2)	कटिंग मशीन	51-0023-00-2	29.	ट्रिब्रूनिंग के लिए मशीन : यार्न के गुणों को सारे तथा फेन्मी यार्न की श्रेणी मान्यता को देने और अथवा करने के लिए	51-0016-00-5
(3)	ड्राविंग मशीन	51-0025-00-5			
(4)	ड्राइंग चेम्बर	51-0026-00-1			
(5)	कार्डिंग मशीन	51-0024-00-9			
(6)	प्रिपेटर मशीन	51-0027-00-8			
2	सिल्क ओपनर	51-0021-00-X			
3	आटोमेटिक होपर फीडर/ब्लीन्डिंग होपर फीडर/आटोमेटिक कन्टीनर कन्टीनर फीडर/बोल्स कन्टीनर (आटोमेटिक कन्टीनर भार पथना हमाइड आटोमेटिक भार सहित) और निम्नलिखित के लिए बोल्स कन्टीनर	51-0001-00-9			

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
30. ऑटोमेटिक टेंशन-नैस जिगर (हाइड्रोलिक ड्राइव और माइक्रोप्रोसेसर टाईम कंट्रोल सहित जिगर)।		51-0016-08-3	7. स्क्यूड/कटन-फिश रिग कटिंग मशीन (रिग/स्ट्रीप मैकिंग मशीन) अपेक्षित कन्वेयर सहित डैमिकानिंग एण्ड मरेडिंग मशीन		20-0011-04-9
31. मिल्क के लिए फिनिशिंग कैनेडर्म।		51-0016-09-1	(3) प्रशीतन, शीत भंडार और हिम संयंत्रों के लिए मशीनरी और उपस्कर		
32. वेफ्ट स्ट्रेटनिंग डिवाइस इक्विपड विद डिजिटल कम्प्यूटर, स्पोर्टिंड एल्युम मेजनिंग सिस्टम विद हाइड्रोलिक कैटिन्यूअलस एंडजस्टमेंट आफ स्ट्रेनिंग रोलर्स।		51-0016-10-3	1. ऑटोमेटिक चिप आइस मैकिंग मशीन		20-0004-01-8
16. समुद्री खाद्य उद्योग के लिए मशीनरी			(4) कैंनिंग प्लांट के लिए मशीन तथा उपस्कर		
(1) संसाधन यूनिट			1. स्वतः भार तोलने की व्यवस्था सहित स्वतः मांस भरने की मशीन		20-0001-00-0
1. काम वायलिंग		20-0002-00-7	2. कुकट प्रात प्रेडिंग मशीन		20-0014-00-5
2. डि-शेलिंग मशीनें		20-0005-00-6	3. तेल भरने की मशीन		20-0017-00-4
3. फिल्टरिंग मशीनें		20-0009-00-1	4. चटनी भरने की मशीन		20-0018-00-0
4. इन लाईन प्रोसेसिंग इक्विपमेंट्स		20-0012-00-2	(5) मछली चूर्ण संयंत्रों के लिये मशीनरी और उपस्कर		
5. सीट सेपरटर/ डिबोनिंग मशीन		20-0013-00-9	1. फिश चोपर, से पूर्ण आयल रिकवरी यूनिट सहित फिश मील प्लांट, डवल स्कूपर्स, पल्व-राइजर, माईक्लोन, प्रोडक्ट क्लेटर, बेसिच मशीन, आयल रिकवरी यूनिट शाप्लेस सेन्ट्रीफ्यूज आयल प्यूरिफाईंग यूनिट और आयल पैकिंग यूनिट		20-0003-00-3
6. प्लेट फोर्जर्स		20-0015-00-1	2. इस्क्यूड जिगिंग मशीन		20-0003-01-1
7. स्केलर		20-0019-00-7	3. इस्क्यूड फिशिंग मशीन		20-0003-02-X
8. स्किनिंग मशीन		20-0020-00-5	4. फिश फाईन्डर		20-0003-03-8
9. स्मॉकिंग किल्नस		20-0021-00-1	5. डकोवाउडर		20-0003-04-6
10. स्पिलटिंग मशीनें		20-0022-00-8	6. वैद्युत पम्प		20-0003-05-4
11. तोलने और मोसिंग की कम्बाइन्ड मशीनें		20-0023-00-4	(6) अंडे और अण्डजशाला संसाधन :—		
12. ऑटोमेटिक मरोम्प पीलिंग, क्लीनिंग, डिवाईनिंग और वेस्ट सेपरेटिंग मशीन		20-0023-01-2	1. अण्डों का श्रेणीकरण करने और पैकिंग सामग्री के लिए मशीनरी।		20-0006-00-2
13. ऑटोथर्मोफार्मिंग, गैस प्लेनिंग वैक्यूम पैकिंग वैक्यूम पूच मीलर, कन्वेयर के साथ मीलिंग तथा कटिंग मशीन		20-0023-02-0	2. एक अथवा अधिक वाली अण्डों की प्रोसेसिंग मशीन अथवा निम्न-लिखित कार्यों के लिए संयुक्त जुड़ाव :—		
14. बैटर मिक्सिंग एण्ड ब्रोडिंग मशीन, फोमिंग, प्रिडस्टर, टेम्पूरेट कोटिंग तथा अपेक्षित कन्वेयर के साथ फ्राईंग मशीन		20-0023-03-9	(1) वाशिंग		
15. ऑटोमेटिक रेपिंग मशीन तथा कन्वेयर के साथ ऑटो गेरिन्क रेपिंग मशीन		20-0023-04-7	(2) ब्रीकिंग		
(2) मछली संसाधन			(3) लोकविगड अण्डे पाम्बरीनेशन		
1. डुप्लेक्स कार्टन में मछली के भागों के स्वतः पैकिंग के लिए उपस्कर यूनिट		20-0008-00-5	(4) होमोजाईनिंग तथा		
2. फिश स्किनिंग, फिटिंग और पोर्शनिंग मशीनें		20-0010-00-X	(5) पैकिंग		
3. फिशिंग स्वीवल्स		20-0011-00-6	3. अण्डजशाला संसाधन संयंत्र		
4. फिश वाशिंग मशीन, सीटिंग पीलैडिंग, डेबो-निंग डेबलिडिंग, बरीनिंग, रिफाइनर, स्क्रिब प्रैसिंग, एण्डोस के साथ माईक्रेन्ट कटिंग मशीन		20-0011-01-4	(7) प्राउन हैचरी फार्मिंग के लिए मशीन तथा उपस्कर :—		
5. माइज कटिंग एण्ड पैकिंग मशीन		20-0011-02-2	1. मरेनिटिंग रफरटो मीटर		20-0016-01-6
6. बैट कोलायड मिल (माइक्रोफुल्वेरीसर)		20-0011-03-0	2. ऑटोमेटिक फिटिंग मशीन		20-0016-02-4

पारशिष्ट 1—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
3. ओ एल फ्री एयरोटर/एयर ब्लोवर्स		20-0016-03-2	13. मिगरेट पैक रैपमें में भिन्न हाई स्पीड ऑटोमैटिक रेपर्स		21-0017-00-7
4. मैगनेटिकली ऑपरेटिंग प्लास्टिक पम्प/ड्रम पम्प		20-0016-04-0	14. पेपरबोर्ड/लास्टिक/मिथ्रण से बने हुए ट्रे/कपों के लिड सीलिंग के लिए, और/या कोडिंग और मार्किंग के लिए मशीन		21-0018-00-3
5. कैंटराईज फिल्टर		20-0016-05-9	15. फिल्टर पैकेजिंग के लिए ऑन लाइन इन्फेक्शन सिस्टम		21-0020-00-8
6. यू बी इन्स्ट्रलाइजर		20-0016-06-7	16. प्रोपेसिंग उपकरण जैसे कर्टीनेड्स कुकर तथा बैच मेकिंग		21-0020-01-6
7. कोबरा फिल्टर		20-0016-07-5	17. रिटोरटेबल पाउच कन्टेनर सिस्टम—प्रिस्टेरिलाइजिंग/पास्चराइजिंग ड्राईंग और पैकेजिंग सहित—फार्म, फिल, सील/कोड मार्क और पोस्ट स्टै-रिलाइज और/या कार्टनिंग सहित		21-0023-00-7
8. फिश केजिज		20-0016-08-3	18. स्टैंड अप पाउच सिस्टम		21-0025-00-X
9. फिश कैगनेट्स		20-0016-09-1			
17. पैकेजिंग मशीनरीयल मैन्युफैक्चरिंग/पैकिंग मशीनरी			भाग—1		
1. एस्पेक्टिंग पैकिंग मशीन		21-0001-00-3	भाग 2		
2. निम्नलिखित के लिए आटोमैटिक लेबलिंग मशीनें			कन्वर्शन मशीनरी की पैकेज मैन्युफैक्चरिंग		
(क) प्रेशर सेनसिटिव लेबल		21-0003-00-6	(1) बैग-इन-बाॅक्स मैन्युफैक्चरिंग मशीन		21-0005-00-9
(ख) 125 लेबल/मिनट से अधिक प्रचालन क्षमता के अन्य लेबलों के लिए		21-0002-00-X	(2) प्लास्टिक और लेमिनेट कोलैप्सिबल ट्यूब मैन्युफैक्चरिंग प्लान्ट		21-0021-00-4
3. पेपर बोर्ड का प्रयोग करते हुए प्लास्टिक लेपित या परतदार आटोमैटिक ट्रे फोमिंग, फिलिंग, लिडिंग ओवर रैपिंग कोडिंग मार्किंग मशीन		21-0004-00-2	(3) फ्लैक्सिबल पैकेजिंग मैटीरियल के लिए प्रिंटिंग मशीन फ्लैक्सोग्राफ (4 कलर्स एंड अधिक)		21-0022-00-0
4. कोटिंग/लेमिनेट/नाइड कार्टेन्स सिस्टम		21-0008-00-8	(4) स्टैंड अप पाच मैकिंग मशीन		21-0024-00-3
5. इन्क-जेट मुद्रण मशीनों सहित कोडिंग/मार्किंग ओवर प्रिंटिंग मशीनों से भिन्न		21-0009-00-4	(5) स्ट्रेच ब्लो मोल्डिंग मशीन		21-0026-00-6
6. लेमिनेटिड कालेप्सिबल ट्यूब्स के लिए फिलिंग और सीलिंग मशीन		21-0010-00-2	18. जमाए हुए खाद्य पदार्थों को लाना/ले जाना		
7. बैग-इन-बाॅक्स के लिए वैक्यूमाइजिंग गैस फ्लशिंग के साथ या उसके बिना फिलिंग और सीलिंग सिस्टम		21-0011-00-9	(1) ड्राई आइस (घनीकृत सी ओ ₂) प्रेम		22-0001-00-6
8. थर्मोफॉर्मिंग ट्रे और टायपीविंग मशीन के लिए फिलिंग		21-0012-00-5	(2) ड्राई आइस पैलेटोमाइजर्स		22-0002-00-2
9. बैग आइटम्स और पोचिस में सालिड प्राइ-क्ट्स के लिए फ्लैट कार्टेन्स सिस्टम		21-0013-00-1	19. डेयरी उद्योग उपकरण		
10. लचीली पैकेजिंग सामग्री के लिए फोर्म, फिल और सील मशीन—वैक्यूम करने या गैस का बहाव करने या दोनों के लिए		21-0014-00-8	(1) बटर पैक करने और रैपिंग करने के लिए मशीन पूर्ण आटोमैटिक		23-0001-00-9
11. लचीले पैकेजिंग के लिए गैस और वैक्यूम पैकेजिंग सिस्टम		21-0015-00-4	(2) कैंपर्स		23-0002-00-5
12. लचीले पैकेज के लिए गैस फ्लश फ्लशिंग मशीन		21-0016-00-0	(3) चीज पैक करने और रैपिंग करने के लिए मशीन पूर्ण आटोमैटिक		23-0003-00-1
			(4) होमो जेनाइजर्स		23-0004-00-8
			(5) पाउडर कोन के लिए न्यूमेटिक/इलेक्ट्रिक हैमर्स		23-0005-00-4
			20. रसायन उद्योग के लिये मशीनरी		
			(1) त्रिदिग अपरेटस बैक पैक-स्टायल		24-0001-00-1

परिशिष्ट-1-भाग-ख-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(2)	कम्पसटोबल फीम इंडोकेटर के लिए एक्स-प्लासिमीटरी गैस इण्डिकेटर-प्रयोग-प्रयोग और/या लगातार लाइन टाइप के	24-0003-00-4	(14)	रैपको सेल्फ-टिविस्ट रोलर्स के लिए ग्राइन्डिंग मशीन ।	25-0013-00-2
(3)	एक्सप्लोशन-प्रूफ मीटर और वाईब्रेटर्स ग्राफ क्वाय एक्स डी 3 जी एन 5 या उक्त समुदाय	24-0004-00-0	(15)	हाई स्पीड इन्टरसेक्टिंग/रोटरी/बिन/पिन ड्राइंग-सेट्स/गिल के बक्से	25-0014-00-9
(4)	फिल्टर्स : इनफेल्फएबल और /या एक्स-प्रोविज मेटरियल के लिए कन्टीन्यूअस रोटरी प्रेसर फिल्टर्स	24-0005-00-7	(16)	वस्डिंड फेब्रिक्स के फिनिंग के लिए हाई-ड्रालिक फ्लैट पेपर प्रेस (कन्टीन्यूअस नान-कन्टीन्यूअस दोनों)	25-0015-00-5
(5)	प्रेकाइट पम्पस	24-0007-00-X	(17)	हाईड्रालिक फ्लैट पेपर प्रेस/कन्टीन्यूअस हाईड्रालिक फ्लैट पेपर प्रेस	25-0016-00-1
(6)	मल्टी-नीस डिटेक्टर	24-0008-00-6	(18)	जम्बू हैन्क रोलिंग मशीन (लगभग 4 के जी हैन्क)	25-0017-00-8
(7)	स्पेशल न्यूमेरिक केलिब्रेटर्स	24-0009-00-2	(19)	मल्टी-नीडल सीविंग मशीनें	25-0018-00-4
(8)	मन्कर के लिए बेपोराइजर	24-0010-00-0	(20)	मल्टीलेयर वॉटिकल स्टेंटर	25-0019-00-0
(9)	रेफ्रिजमेंट गैसों के लिए बेइंग-रूम-फिलिंग गैस	24-0011-00-7	(21)	180 से. मी. से 220 से. मी. तक की चौड़ाई की रेंज में शटल लैस जूम के प्रोटेक्टाइन टाइप (सलजर टाइप)	25-0019-01-9
21. ऊनी उद्योग के लिए निम्नलिखित मशीनरी			(22)	रेजिंग/ब्रशिंग मशीन	25-0020-00-9
(1)	बर्सेटिड रिम फ्रेम के लिए आटोमेटिक डीफिंग डिवाइसिन/इन्विपमेंट	25-0001-00-4	(23)	रेक्टोलाइनियर कोम्बम	25-0021-00-5
(2)	आटोमेटिक हैंड नोटर्स/हैंड स्पलाइम	25-0002-00-0	(24)	सेल्फ/टिविस्ट स्पिनिंग मशीन/सिरो स्पिनिंग (टू प्लार्ड स्पिनिंग) मशीन/कोर स्पिनिंग मशीन	25-0022-00-1
(3)	आटोमेटिक होवर फीडर/आटोमेटिक क्वांटिटी कन्ट्रोल सहित ब्रैडिंग होवर फीडर चाहे ब्रुन/वस्डिंड कांडे के लिए (आटोमेटिक बेट कन्ट्रोल या आटोमेटिक वाय्यूम कन्ट्रोल या कम्बाइंड आटोमेटिक बेट और वाय्यूम कन्ट्रोल)	25-0003-00-7	(25)	हैंडनीटिंग/ कोरेंट ग्रान के लिये सेमि-आटोमेटिक/आटोमेटिक/बालिंग मशीन, लेबलिंग और पैकिंग मशीन	25-0023-00-8
(4)	प्लेन फ्लश फेब्रिक्स और जैकड फ्लश फेब्रिक्स बुनने के लिए स्वचालित करचे	25-0004-00-3	(26)	हीट मैटिंग मैकेनिज्म के साथ या उसके बिना स्टेंटर (मल्टीलेयर वॉटिकल स्टेंटर)	25-0024-00-4
(5)	बलेन्कट फिल्लिंग मशीन	25-0005-00-X	(27)	टाप/बम्प प्रेस	25-0025-00-0
(6)	ब्लॉडर डिफेलेटर/ब्लेंडर डिफेलेटर रिब्रेकर	25-0006-00-6	(28)	टो टू फाइबर/टोप कम्बिंग मशीन	25-0026-00-7
(7)	काडिंग सेट्स	25-0007-00-2	(29)	विगोरयूक्स टाप सिलवर मुद्रण मशीन	25-0027-00-3
(8)	कम्बाइंड मिनिंग और स्कोरिंग मशीन	25-0008-00-9	(30)	बून ओरनर	25-0028-00-X
(9)	कार कण्डिशनिंग मशीन	25-0008-01-7	(31)	ग्रान ब्रशिंग मशीन	25-0029-00-6
(10)	कन्टीन्यूअस ग्रान बलकिंग रिलेक्सिंग मैटिंग और वाइन्डिंग मशीन	25-0009-00-5	(32)	पालिशिंग मशीन	25-0029-01-4
(11)	ड्रा फेम/रोविंग फेम/आटोमेटिक रविंग फेम/बोविंग डिफिनिंग	25-0010-00-3	(33)	टाइगरिंग मशीन	25-0029-02-2
(12)	फैरो ग्रान टिविस्टिंग और टैडनिंग मशीन	25-0011-00-X	22. छड़ियों के जुअल सहित औद्योगिक जुअल के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीनरी		
(13)	फाइबर ओपनिंग और ब्लैडिंग मशीन	25-0012-00-6	(1)	सेन्टरलेस आटोमेटिक ग्राइडिंग मशीन	26-0001-00-7
			(2)	आटोमेटिक फीडिंग, रिसे-सिंग एवं डिस्चार्ज करने वाली मशीन	26-0002-00-3
			(3)	आटोमेटिक स्लाइसिंग/कटिंग ग्राफ मशीन	26-0003-00-X
			(4)	बोब मशीनिंग मशीन	26-0004-00-6
			(5)	ब्रुश पालिश करने वाली मशीन	26-0005-00-2
			(6)	मैटरलेस ग्राइडिंग मशीन	26-0006-00-9
			(7)	बेम्फरिंग मशीन	26-0007-00-5
			(8)	गिनती करने वाली मशीन	26-0008-00-1
			(9)	इनलाजिंग मशीन	26-0009-00-8

परिशिष्ट-1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(10) फाइन इनलार्जिंग मशीन		26-0010-00-6	(1) जी एल एम लैम्पो के ग्लास गैस् के लिए 16 हैड कार्बजल मशीन		28-0001-02-9
(11) लेसर ड्रिलिंग मशीन		26-0011-00-2	(2) इलेक्ट्रिक लैम्प के लिए ग्लास शेल्ज के लिए ऑटोमेटिक बल्ब ब्लोइंग मशीन		28-0001-00-2
(12) प्रि-इंलार्जिंग मशीन		26-0012-00-9	(3) ऑटोमेटिक कॉयल वाइडिंग मशीन		28-0002-00-9
(13) रफ/फाइन टर्निंग मशीन		26-0013-00-5	(4) (1) ऑटोमेटिक लैम्प कैप पिन फिक्सिंग मशीन		28-0003-00-5
(14) विशिष्ट प्रयोजन के लिए आटोमेटिक/सेमि-आटोमेटिक कटिंग मशीन		26-0014-00-1	(2) ऑटोमेटिक लैम्प कैप पिन बनाने वाली मशीन		28-0004-00-1
(15) विशिष्ट प्रयोजन के लिए ग्रेडिंग आटोमेटिक हाइड्रोलिक यूनिट		26-0015-00-8	(3) आटोमेटिक लैम्प कैप रिब्रैडिंग मशीन		28-0005-00-3
(16) पत्थर पीसने की मशीन		26-0016-00-4	(5) ऑटोमेटिक लैम्प कैपस विटारफाइन ग्लास इन्फ्यूजन फिलिंग मशीन		28-0006-00-4
(17) मोटाई को वर्गीकृत करने और मापने की मशीन		26-0017-00-0	(6) लेड-इन-वायर के लिए आटोमेटिक वेल्डिंग मशीन		28-0007-00-0
(18) थ्रोडिंग मशीन		26-0018-00-7	(7) कन्टिन्यूम कायल वाइडिंग मशीन		28-0008-00-7
23. चश्मों के फ्रेम बनाने के लिए अपेक्षित निम्न-लिखित मशीनरी			(8) कन्टिन्यूमस फिलामेंट एनीलिंग भट्ठी		28-0009-00-3
(1) एसिटोन स्टीम पॉलिशिंग		27-0001-00-X	(9) इलेक्ट्रानिकली कंट्रोल्ड-आटोमेटिक कायल कटिंग मशीन		28-0010-00-1
(2) एंगल मिलिंग मशीन		27-0002-00-6	(10) कायल कायल फिलामेंट के नियंत्रण कायलिंग मशीन		28-0011-00-8
(3) स्ट्रिप्स के रूप में धूप के चश्मों के शीशों के लिए आटोमेटिक या हस्तचालित कटिंग मशीन		27-0003-00-2	(11) फ्लोरेसेंट ट्यूबों या ट्यूबलॉर ग्लास गैस् के लिए होरिजेंटल ट्यूब ड्राइंग लाइन		28-0012-00-4
(4) सन ग्लास/सिफ्ट ग्लास/स्पेक्ट्रल लेंसों के निर्माण के लिए आटोमेटिक और/या सेमिआटोमेटिक मशीनें		27-0004-00-9	(12) मॉनिबडेनम वोट फिलामेंट कायल एनीलिंग फर्नेस		28-0013-00-0
(5) मोड़ने वाली मशीन		27-0005-00-5	(13) स्ट्रिकटेबल मेटल कायल वाइडिंग मशीन		28-0014-00-7
(6) कर्जें लगाने के लिए मर्बल		27-0006-00-1	(14) फेनर तथा एक्सास्ट (ग्लास) ट्यूबिंग कटिंग, वेल्डिंग तथा वायामीटर सोल्डिंग मशीन		28-0001-01-X
(7) हाट मार्किंग/स्टेम्पिंग मशीन		27-0007-00-8	(15) हेनोजन लैम्पों (फर्नेसिंग के प्रतिरक्त) के निर्माण के लिए मशीनरी और उपकरण		28-0012-03-3
(8) कर्जें बनाने की मशीन		27-0008-00-4	(16) गैस ट्यूमल/वाटम से अधिक लैम्पों की क्षमता वाले एनजी सेविन लैम्पों के विनिर्माण के लिए मशीन और उपकरण		28-0012-03-9
(9) हस्त-चालित या आटोमेटिक ग्लास लेस कटिंग मशीन		27-0009-00-0	(17) 3.000 यूनिट प्रति घंटा और अधिक की क्षमता वाले लैंड इनवायर कटर, डिटेक्टर मशीन		28-0012-00-9
(10) मेटल रिंग फामिंग/शेपिंग मशीन		27-0010-00-9	(18) हेनोजन लैम्पों/डिस्चार्ज ट्यूबों (वर्नर) की हाईस्पीड रोटेरी पिचिंग मशीन		28-0011-02-4
(11) भीतरी और बाहरी एवं लक्षण चश्मों के सामने वाले भाग और माइडिंग के लिए न्यूमेटिक वाइमेनुयल, मिलिंग मशीन		27-0011-00-5	(19) डिस्चार्ज ट्यूब के लिए रोटेरी, पम्प		28-0014-01-5
(12) सी आर 39 और आटोमेटिक फोर्डिंग और कंट्रोल सिस्टम या मैनुअल सिस्टम के साथ सर्वा अन्य आर्गेनिक शीशों की गेष तैयार करने और इसके साथ-साथ कटाव करने के लिए रडियल मिलिंग मशीन		27-0012-00-1	(20) 10 फोल्ड रोटेरी वेब्यूम पम्प		28-0001-01-0
(13) विशेष आकार में जैसे मास्क के साथ फ्लैट आर्गेनिक लेन्स के लिए सेमि अपटोमेटिक शेपिंग और विवेसिंग मशीन		27-0013-00-8	(21) मोडियम वेयर लैम्प डिस्चार्ज ट्यूब मेंफिंग उपकरण यूनिट		28-0014-02-3
(14) धातु के फ्रेम को टांका लगाने की मशीन		27-0014-00-4	(22) आटोमेटिक रोटेरी एंजिनाइजिंग यूनिट		28-0006-01-2
(15) वायर शॉटिंग मशीन		27-0015-00-0			
24 इलेक्ट्रिक लैम्प के विनिर्माण के लिए निम्न-लिखित मशीनें					

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(23)	होरीजन्टल प्रत्यासौनिक डायमण्ड बोरिंग मशीन	28-0012-01-2	(ख)	काम्बीनेशन ए पी आर पी सी टी एन आर टी टेस्ट बाल्व . . .	29-0021-00-6
(24)	ड्रिलिंग डायमण्ड के लिए हार्ड बोल्टेज मार्क ड्रोजन मशीन	28-0011-03-2	(ग)	हैवी एंकर . . .	29-0022-00-2
(25)	हार्ड स्पीड डायमण्ड पोलिशिंग मशीन	28-0011-01-6	(घ)	नाइट्रोजन ट्रॉमफर पम्पस . . .	29-0023-00-9
(26)	क्लोरोसेन्ट लैम्पों, सोडियम वेपर, डिस्चार्ज लैम्पों तथा मर्करी वेपर लैम्पों (कमरमिस के अतिरिक्त) के विनिर्माण के लिए मशीन और उपकरण	28-0012-04-7	(ङ)	पी सी टी सेम्पल चेम्बर . . .	29-0024-00-5
25. आयल फोल्ड सर्विसिज सेक्टर के लिए उपस्कर			(च)	पी सी टी टेस्ट किट . . .	29-0025-00-1
(1)	एचिड ग्रीम्पूनेशन सर्विसिज स्टीम्पूनेशन वेसल लोडिंग		(छ)	पोजीटेस्ट केसिंग पैकर (विभिन्न आकारों में) . . .	29-0026-00-8
(क)	ब्रेकिंग मिस्टम, कंट्रोल रूम मुविभा रिमोट ऑपरेशन आदि के लिए . . .	29-0013-00-3	(ज)	प्रेजर रिकार्डर . . .	29-0027-00-4
(ख)	उच्च क्षमता वाले बर्नर, एयर कम्प्रेसर आक्सीलियरी वाटर एंड प्रोडक्ट पम्प . . .	29-0014-00-X	(झ)	रिवर्सिंग सब पिन टाइप . . .	29-0028-00-0
(2)	ऑक्सीजनी विच विद मोनो केबल . . .	29-0015-00-6	(ञ)	रिवर्सिंग सब पम्प आउट टाइप . . .	29-0029-00-7
(3)	एक्म-वाई कैल्पर लोडिंग टूल/कैल्पर टूल . . .	29-0016-01-0	(ट)	सेम्पल एनालाइसिस किट . . .	29-0030-00-5
(4)	वायर लाइन प्लग और पैकर सेटिंग टूल . . .	29-0017-01-7	(ठ)	स्लिप ज्वाइंट सेफ्टीबाल्व (विभिन्न आकारों में) . . .	29-0031-00-1
(5)	(1) सीमेंटिंग यूनिट . . .	29-0018-00-5	(ड)	स्लिप ज्वाइंट (विभिन्न आकारों में) . . .	29-0032-00-8
(2)	उपसाधित जैसे :		(ढ)	टी आर जार . . .	29-0033-00-4
(क)	एसिड ट्रॉमफर पम्प विद कंटेनर . . .	29-0001-00-5	(ण)	ट्यूबिंग टेलपाइप . . .	29-0034-00-0
(ख)	एसिडाईजिंग हैड विद लिफ्टिंग हैड . . .	29-0002-00-1	(8)	सिलेक्टिव फारमेशन टेस्टर . . .	29-0035-00-7
(ग)	अड्जुस्टर फॉर सीमेंटिंग हैड . . .	29-0003-00-8	(9)	फी प्वाइन्ट इण्टीकेंटर टूल . . .	29-0036-00-3
(घ)	सीमेंटिंग हैड विद बिक्क कपलर . . .	29-0004-00-4	(10)	गामा रे टूल/सपेक्टरल गामा रे टूल, गामा रे पोजिशनिंग/मोलिंग होल गामा रे टूल . . .	29-0037-01-8
(ङ)	सीमेंटिंग स्कीज मेनीफोल्ड . . .	29-0005-00-0	(11)	एच ₂ एस कंट्रोल सर्विसिज	
(च)	जे-पोस्ट्रीलीव पेकर्स . . .	29-0006-00-7	(1)	ब्रॉथिंग उपकरण . . .	29-0038-00-6
(छ)	लिक्विड एडीटिव सिस्टम . . .	29-0007-00-3	(2)	कैम्ब्रिज टू मथर एच ₂ एस . . .	29-0039-00-2
(ज)	मार्टिन डेकर प्रेशर रिकार्डर . . .	29-0008-00-X	(12)	हार्ड रिजोयूशन डिजिटल एंड डाय-रेक्शनल उपस्कर . . .	29-0040-00-0
(झ)	रेडियो एक्टिव डेन्सिटी मीटर . . .	29-0009-00-6	(13)	ओपन होल/कंसड होल के लिए अथवा दोनों को चलाने के लिए इस्किड माउन्टिड पारटेबल इनफ्रारेडोगिन यूनिट . . .	29-0041-01-5
(ञ)	रिसर्कुर्नेटिंग मिक्सर . . .	29-0010-00-4	(14)	परफोरेशन गन मैग्नेटिक पोजिशनिंग डिवाइसिज सहित अथवा रहित . . .	29-0042-01-1
(ट)	मिट्टाईवेबल ब्रिज प्लग विद रनिंग टूल्स . . .	29-0011-00-0	(15)	साइडवाल केरिंग टूल/रोटरी साइड-वाल कोरिंग टूल . . .	29-0043-01-8
(ठ)	सबसी सीमेंटिंग हैड . . .	29-0012-00-7	(16)	सलिम होन टूल . . .	29-0044-00-6
(6)	फोर आरम डिपमीटर/सिक्स आरम डिपमीटर/डिपमीटर . . .	29-0019-00-1	(17)	बी एच सी मैग्नेटिक टूल लांग/स्पेसड मैग्नेटिक टूल/सोमन्ट बांड लोडिंग टूल . . .	29-0045-01-0
(7)	ड्रिल स्टेम टेस्टिंग यूनिट जिसमें निम्न-लिखित औजार और उपसाधित शामिल हैं :—		(18)	थर्मल डिफेय लांग टूल . . .	29-0046-01-7
(क)	बार ड्राप स्वयं . . .	29-0020-00-X	(19)	विभिन्न घनत्व वाले उपस्कर . . .	29-0047-00-5
			(20)	वैल हैड कंट्रोल उपस्कर . . .	29-0048-00-1
			26. लेखन उपकरणों के लिए मशीनरी (फाउन्टेन पेन) बाल प्वाइन्ट पेन, स्केच पेन और इसी प्रकार की वस्तुएं		
			1. लिखने के उपकरणों के लिए अंटी असेम्बली मशीन . . .		30-0001-00-2

परिशिष्ट 1—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
2.	मेटलिक बालपैन रिफिल टिप्स के विनिर्माण के लिए आटोमेटिक मशीन, "प्लान्टो मेटिक टाइप	30-0001-01-0	16.	ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट फिक्सिंग मशीन के लिए पाइपिंग मशीन	32-0016-00-5
3.	बॉलपैन रिफिल टिप्स मैन्यफेक्चरिंग मशीन	30-0002-00-9	17.	पोस्ट बेड सिंगल नीडल ग्रन्डर-एज ट्रिमिंग मशीन	32-0017-00-1
4.	बॉल प्वाइंट रिफिल ग्रेसेम्बली मशीनें	30-0003-00-5	18.	पोस्ट बेड सिंगल नीडल सीविंग मशीन	32-0018-00-8
5.	हॉट स्टेपिंग मशीन	30-0004-00-1	19.	पावर चालित क्लोथ कटिंग मशीन/टूल्स	32-0019-00-4
6.	सिथेटिक फाइबर टिप्स के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0005-00-8	20.	पन्चेस आफ ग्राल बेराइटोज	32-0020-00-2
7.	स्केच पैन्स के लिए सिथेटिक फिल्टर्स के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0006-00-4	21.	क्विल्टिंग मशीन	32-0021-00-9
8.	लेखन उपकरणों के लिए धातु की ढक्कन बेरल्स/क्लिप्स/निब्स के विनिर्माण के लिए मशीनरी	30-0007-00-0	22.	सीविंग मशीन मिलिडर बैड	32-0022-00-5
9.	धातु के रिफिल्स/धातु की ढक्कन और बेरल्स को आकार देने के लिए मशीनें	30-0008-00-7	23.	सीविंग मशीन जिग जैग बैड	32-0023-00-1
10.	राइटिंग टेस्ट मशीन	30-0010-00-1	24.	स्नप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीनें और/या उनकी डाइयां	32-0024-00-8
27. विद्युतीय उपकरणों के विनिर्माण हेतु निम्नलिखित मशीनरी :			25.	ग्रंपर्स के लिए स्टैम्पिंग मशीन/लाइनर्स/मोर्स	32-0025-00-4
1.	इलेक्ट्रोलिटिक कैपेसिटर्स के लिए आटोमेटिक स्टीचर एव/या वाइन्डर	31-0001-00-5	26.	स्ट्रैप कटिंग मशीन	32-0026-00-0
28. खेल-कूद के सामान के विनिर्माण के लिए निम्नलिखित मशीनरी :			27.	थ्रो नीडल हैवी ड्यूटी चैन स्टिच मशीन	32-0027-00-7
1.	आटोमेटिक पंचिंग और आइलेंटिंग मशीन	32-0001-00-8	28.	टू नीडल बैड लाक-स्टिच इंडस्ट्रियल सीविंग मशीन	32-0028-00-3
2.	बैंड नाइफ स्पिलिटिंग मशीन	32-0002-00-4	29. बाइसाइकलों और उनके संघटकों के विनिर्माण के लिए अपेक्षित मशीनरी		
3.	क्लाइड आई-नैटिंग मशीन (आटोमेटिक)	32-0003-00-0	(1)	बाइसिकलपूय फोम मैडल मोलडिंग मशीन इलेक्ट्रॉनिक उप-साधित्र सहित ।	33-0001-00-0
4.	वकल स्टेपलिंग मशीन	32-0004-00-7	(2)	चेन मेकिंग प्लान्ट :—(बाइसिकल चेन 3/32") ऑटोमेटिक चेन प्रमेम्बलिंग मशीन	33-0002-00-7
5.	बटन एंड रिबेट फिक्सिंग मशीन और/या उनकी डाइयां	32-0005-00-3	(3)	फिनिशिंग उपस्कर :—	
6.	बटन स्टिच सीविंग मशीन	32-0006-00-0	(1)	आटोमेटिक पेंट चेज मिस्टव प्रिनिंग सेट म्यूमेटिक एव इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित	33-0003-00-3
7.	क्लिकिंग डार्ड मेकिंग मशीन	32-0007-00-6	(2)	हार्ड स्पीड इलेक्ट्रोस्टैटिक पेंट एप्लीकेटर प्रिनिंग सेट इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित	33-0004-00-X
8.	क्लिकिंग मशीन हाइड्रोलिक (बोटम)	32-0008-00-2	(4)	फ्रेम (फोक सहित) मेकिंग मशीनें :—	
9.	विभिन्न प्रकार के कपड़ों में इन्स्टिक लगाने की मशीन	32-0009-00-9	(1)	आटोमेटिक ट्यूब स्टेपलिंग एंड कटिंग मशीन	33-0005-00-6
10.	फ्लैट बैड डबल नीडल सीविंग मशीन	32-0010-00-7	(2)	कन्टीन्यूअस फ्रेम एवं फोक बेजिंग मशीन उपयुक्त ट्रांसफर ग्रैजमेंट सहित	33-0006-00-2
11.	होट ट्रांसफर प्रेस	32-0011-00-3	(3)	बाइसिकल फ्रेम की ग्रेसेम्बली के लिए विशेष मशीन	33-0007-00-9
12.	हैवी ड्यूटी मिलिडर बैड इंडस्ट्रियल सीविंग मशीन	32-0012-00-X	(4)	फ्रेम एवं फोक मशीनिंग के लिए स्पेशल मशीन, इलेक्ट्रॉनिकी नियंत्रण सहित या सहित, ट्रांसफर ग्रैजमेंट के साथ या उसके बिना	33-0008-00-5
13.	होल पंचिंग मशीन	32-0013-00-6			
14.	लेबल स्टिचिंग मशीनें	32-0014-00-2			
15.	मल्टीपल रा स्टिचिंग मशीन	32-0015-00-8			

परिशिष्ट 1—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(5)	वाइसिकल द्यूबों के मिटरिंग/नॉचिंग के लिए स्पेशल परपज मशीन	33-0009-00-1	(7)	प्रो-फाइलिंग, वैल्विंग एवं साइजिंग के लिए रिम प्लान्ट	33-0025-00-7
(6)	द्यूबों के लिए स्पेशल थ्री रोल थ्रूड रोलिंग मशीन	33-0010-00-X	(8)	स्पेशल परपज ऑटोमेटिक स्पोक होल पंचिंग मशीन	33-0026-00-3
(7)	स्पेशल द्यूब ड्राइंग एंड बट्टिंग मशीन-मिगल माइड बट्टिंग-डब्ल साइड बट्टिंग	33-0011-00-6	(9)	इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित रिम ग्राइंड ब्राइडिंग/पोलिशिंग के लिए स्पेशल परपज मशीन	33-0027-00-X
(8)	द्यूब पोक रोलिंग/टेपरिंग मशीन	33-0012-00-2	(8)	वाइसिकल चैन के विनिर्माण के लिए मशीनरी :	
(9)	द्यूब स्वेजिंग मशीन	33-0013-00-9	(1)	कलोज्ड सीम सहित करलूड बुशिंग और रोलर्स के आटोमेटिक विनिर्माण के लिए आटोमेटिक बुश और रोलर्स करलिंग मशीन ।	
(5)	फिक्शन पार्ट्स मैनुफैक्चरिंग मशीनें :		(2)	हाई स्पीड स्पेशल चैन पिन, कोल्ड फोरमिंग पिन करोपिंग मशीन ।	33-0027-01-8
(1)	आटोमेटिक नट टेपिंग मशीनें	33-0014-00-5	(3)	आटोमेटिक फ्रीड सहित स्पेशल परपज रोलर कप पायरसिंग मशीन ।	33-0027-02-6
(2)	मल्टी स्टेशन होरीजेंटल/वर्टिकल कोल्ड एवं हॉट फोर्मिंग मशीनें	33-0015-00-1	(4)	आटोमेटिक लेंथ रेगुलेशन सहित आटोमेटिक चैन असेम्बली ।	33-0027-04-2
(3)	स्पेशल परपज कोल्ड अपसेटिंग लाइन	33-0016-00-8	(5)	आटोमेटिक चैन ब्लाक असेम्बली मशीन	33-0027-05-0
(6)	हैन्डल बनाने की मशीन :		(6)	ब्लाक्स (इनर लिक्स संघटकों) का प्रयोग करते हुए आटोमेटिक चैन असेम्बली मशीन	33-0027-06-9
(1)	आटोमेटिक हाई फ्रीक्वेंसी ब्रेजिंग लाइन	33-0017-00-4	(7)	बुटि का पता लगाने के लिए हाईड्रॉनिक/मेकेनिकल स्ट्रेचिंग मेन्सगम वाली आटोमेटिक टेस्टिंग/प्रो-चोडिंग/बैक कटिंग मशीन	33-0027-07-7
(2)	साइकल पार्ट्स के लिए ट्रांसफर अरेंजमेंट सहित स्पेशल आटोमेटिक पोलिशिंग लाइन	33-0018-00-0	(9)	कोस्टर हब सहित वार्डिंगकल हब के विनिर्माण हेतु मशीनरी :—	
(7)	रिम बनाने की मशीनें :—		(1)	फ्रंट एण्ड रियर हब फ्लैन्ज फोर्जिंग मशीन ।	33-0027-08-5
(1)	ऑटोमेटिक मशीन निपल के लिए 120 पी सी एम/मिन होडर सहित	33-0019-00-7	(2)	अलाय हब प्रोफाइलिंग/मशीन के लिए एस. पी. एम. ।	33-0027-09-3
(2)	इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित स्वेज्ड और स्टेंडर्ड स्पोक्स के लिए ऑटोमेटिक मशीनें	33-0020-00-5	(3)	आटोमेटिक हब इन्सपेक्शन मशीन ।	33-0027-10-7
(3)	ऑटोमेटिक स्पोक लेसिंग मशीन इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित	33-0021-00-1	(10)	वाइसिकल चैन व्हील्स के लिए मशीनरी:	
(4)	रिम पोलिशिंग हेतु ऑटोमेटिक ट्रांसफर लाइन इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित	33-0022-00-8	(1)	चैन व्हील्स के विनिर्माण के लिए प्रोग्राम ट्रांसफर प्रैस ।	33-0027-11-5
(5)	रोबोट सहित या रहित, इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित ऑटोमेटिक टयूनिंग एलायमेंट मशीन	33-0023-00-4	(2)	चैन व्हील्स के लिए आटोमेटिक पोलिशिंग मशीन ।	33-0027-12-3
(6)	इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोल सहित रोबोट सहित या रहित रिम पर टायर टायर एवं द्यूब के लिए आटोमेटिक असेम्बली के लिए मशीन	33-0024-00-0	(3)	कैंक के लिए कोल्ड फोर्जिंग मल्टी स्टेशन ट्रांसफर हैडर्स ।	33-0027-13-1
			(11)	वाइसिकल के फ्रीव्हील के विनिर्माण के लिए मशीनरी:—	
			(1)	इनर क्राउन के लिए कोल्ड फोर्जिंग-उपस्कर ।	33-0027-14-X

परिशिष्ट 1—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
4.	आटोमैटिक लाफ स्टिचिंग मिलिण्डर वेड वारटेकर	60-1017-04-8	40.	आयरनिंग फ्यूजिंग इन्टर लाइनिंग के लिए स्मैटिक फ्यूजिंग मशीन	60-1017-40-4
5.	आटोमैटिक पंचिंग और/या आइलेटिंग मशीन	60-1017-05-6	41.	पोलीयूरैथिन पी०बी०सी०मोन इन्जेक्शन मशीन (मिंगल या मन्टीपल स्टेशन)	60-1017-41-2
6.	बैक पाई मोल्डिंग मशीन	60-1017-06-4	40.	पोस्ट बेड डबल नीडल सीविंग मशीन	60-1017-42-0
7.	बैड नाइफ रिगलिटिंग मशीन (नान हाइड्रोलिक)	60-1017-07-2	43.	पोस्ट बेड मिंगल सीविंग मशीन	60-1017-43-9
8.	बाटम रफिंग एंड स्कॉरिंग मशीन	60-1017-08-0	44.	पी०सी०बी० डायरेक्ट इन्जेक्शन सीविंग मशीन (डिपकन्स्ट्रक्शन)	60-1017-44-7
9.	सिमेटिंग मशीन	60-1017-09-9	45.	क्विलटिंग मशीन	60-1017-45-5
10.	कलिकिंग बोर्ड लेवलिंग मशीन	60-1017-10-2	46.	शूज एण्ड सोल्स के लिए रिगुलिटर्बोर्डिंग प्लांट	60-1017-46-3
11.	कलिकिंग मशीन हाइड्रोलिक (बाटम)	60-1017-11-0	47.	रोश फ्लैकिंग मशीन	60-1017-47-1
12.	कन्वेयरर मिस्टम	60-1017-12-9	48.	रोटेरी आयरनिंग मशीन	60-1017-48-X
13.	सेन्टर टाइटनिंग मशीन	60-1017-13-7	49.	अप्पर हेतु रफिंग मशीन	60-1017-49-4
14.	काउंटर टाइटनिंग मशीन	60-1017-14-5	50.	स्कूइंग मशीन	60-1017-50-1
15.	डस्ट रिमूविंग मशीन	60-1017-15-3	51.	जिंग जैंग फ्लैटबेड सीविंग मशीन	60-1017-51-X
16.	फिनिश रब फाम्पर टैस्टर	60-1017-16-1	52.	शैक रिबेटिंग मशीन	60-1017-52-8
17.	फ्लेट व्रेड डबल नीडल सीविंग मशीन	60-1017-17-X	53.	मिलिण्डर वेड सीविंग मशीन	60-1017-53-6
18.	फ्लेक्स मीटर / अपर एम०टी०एल० फ्लेकिंग मशीन	60-1017-18-8	54.	कटिंग पैटर्न के लिए शिपर्स	60-1017-54-4
19.	फोर पार्ट लास्टिंग मशीन	60-1017-19-6	55.	शू फ्लैकिंग मशीन	60-1017-55-2
20.	फ्यूजिंग प्रेस	60-1017-20-X	56.	साइड लास्टिंग मशीन	60-1017-56-0
21.	हीट सेटिंग प्लांट	60-1017-21-8	57.	मिंगल नीडल फ्लैट वेड ड्राप फीड लाकस्टिच मशीन	60-1017-57-9
22.	हीट ट्रान्सफर प्रेस	60-1017-22-6	58.	स्काइविंग मशीन	60-1017-58-7
23.	हेवी ड्यूटी मिलिण्डर वेड इन्टरमीडियल सीविंग मशीन	60-1017-23-4	59.	मोन स्टेर्मिंग मशीन एम्बोइनिंग मशीन	60-1017-59-5
24.	हील एण्ड मोन बुशिंग मशीन	60-1017-24-2	60.	सायरल कटिंग मशीन/एम्बोइनिंग/कटिंग प्रेस	60-1037-60-9
25.	हील एण्ड मोन बफिंग मशीन	60-1017-25-0	61.	स्टेर्मिंग मशीन फार अपर/लाइनिंग/मोक्स	60-1017-61-7
26.	हील मीट एण्ड साइड लास्टिंग मशीन	60-1017-26-9	62.	स्टरिंग लास्टिंग मशीन	60-1017-62-5
27.	300 मिच और उससे ऊपर के हाई स्पीड नीडल फीड लाक स्टिच आक स्पीड	60-1017-27-7	63.	स्टेबल टाइप स्टिचिंग मशीन	60-1017-63-3
28.	मीमेटिंग गन	60-1017-28-5	64.	थर्मो-मीमेटिंग-कम-फोल्डिंग मशीन	10-1017-64-1
29.	सोल्स/इन्मोल्स के लिए रफिंग मशीन	60-1017-29-3	65.	ट्रिविन मोन स्टैचिंग मशीन	60-1017-65-X
30.	होल पंचिंग मशीन	60-1017-30-7	66.	अनलास्टिंग मशीन	60-1017-66-8
31.	इनहोल स्टैचिंग मशीन	60-1017-31-5	67.	अपर एम्बोइनिंग मशीन	60-1017-67-6
32.	इन्मोल मोल्डिंग मशीन	60-1017-32-3	68.	नाइफ ग्राइंडिंग मशीन	60-1017-68-4
33.	आइरनिंग एण्ड कन्डीशनिंग मशीन	60-1017-33-6	69.	बक्वन स्टेपलिंग मशीन	60-1017-69-2
34.	कामबैरियन लास्टिंग मशीन	60-1017-34-X	70.	टैपिंग एण्ड मीम रबिंग मशीन	60-1017-70-6
35.	कोल्ड स्टील और फोरज्ड स्टील के चाकू बनाने वाला उपकरण	60-1017-35-8	71.	दो कैप एप्लीकेटर थर्मो प्लास्टिक	60-1017-71-4
36.	आउटसोल स्टिचिंग मशीन	60-1017-36-6	72.	दो बफ एटैचिंग मशीन	60-1017-72-2
37.	पैटर्न बाइंडिंग मशीन	60-1017-37-4	73.	अप्पर मीमेटिंग मशीन	60-1017-73-0
38.	पैटर्न कटिंग कटिंग एण्ड बाइंडिंग मशीन	60-1017-38-2	74.	अप्पर बीम रबिंग मशीन	60-1017-74-9
39.	पैटर्न ब्रेडिंग मशीन	60-1017-39-0			

नोट:—इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिए गए मद कोड जहाँ कहीं लागू हों, सामान्यतः आवेदन पत्र में दिए जाएंगे।

परिशिष्ट 2

कच्चा माल, संघटक, उपभोग्य सामग्री, औजार और अतिरिक्त पद

भाग-क

निम्नलिखित मशीनों की सूची

कोड	कोड
1. चबौ, बसा और/या तेल पिघलाया हुआ, बिना पिघलाया हुआ या अग्न्या रूप में किसी पदार्थ का जिसमें निम्नलिखित भी शामिल हैं :—	(3) कुक्कुट बसा, पिघलाई हुई या घुलनशील निम्नलिखित
(1) लार्ड स्ट्रिप, ओलियो स्ट्रिप, चबौ स्ट्रिप, लार्ड ब्राउन, ओलियो तेल और चबौ तेल जो किसी भी तेलों के साथ पायसीकृत या मिश्रित या तैयार किया गया हो	(4) मछली/मसूदा मूल की बसा और तेल चाहे वह परिष्कृत हो या नहीं ; काड मछली का तेल (फार्मोकोपियल ग्रेड) को छोड़कर और फिश लिपिड ऑयल जिसमें इकोस्पेन्टेयोरिक एसिड तथा डिक्लो- साहेक्स्त्रोनोयम एसिड सम्मिलित हो
(2) मवेशी के पैरों का तेल और हड्डियों या उनके बेकार भाग में निकाली गई बसा	(5) मारबरीन, तकली लाई और पशु मूल से तैयार अन्य खाद्य बसा
60-0923-00-2	60-0924-00-9
60-0926-00-1	60-0925-00-9
	2. पशु गीनेट
	60-0096-00-9

भाग-ख

कोड	सूची	कोड
रसायन और सम्बद्ध उत्पाद		
1. 6-एथीन	12. एनिलीन/एनिलीन थायल और उनके लवण	34-0105-00-3
2. ए.बी.एस रेजिन/प्रिन्सिपल/मोडिफिंग पाउडर (सभी श्रेणियों में)	13. कृत्रिम पोथे, फूल तथा उनके संघटक	34-0118-01-6
3. ऐमेटेनी नाइड	14. बेंजाइल एसीटेट	34-0145-00-5
4. एसिटेट फिलामेंट यार्न प्रथम क्वालिटी रहित	15. बेंजाइल ब्रोमाइड	34-0148-00-4
5. एसिटोजोलामाइड	16. बेंजाइल ब्रोमाट	34-0147-00-8
6. एसिटोइल मेलिमाइलिक एसिड	17. बेंजो ट्राइक्लोरोइड	34-0140-00-3
7. एलिन ग्राइमोथियोमायनेट	18. ब्रैन्डिड फॉब्रिक/यार्न	34-0165-00-6
8. एसिटोनाइरोन	19. हाथ एक्स्प्लेक्ट्स सहित श्री श्री हाथ, किसी भी रूप में	34-0169-00-1
9. एसोक्सासिलिन (एसोक्सासिलिन ट्राइ हाईड्रेट सहित) एसोक्सासिलिन सोडियम के अतिरिक्त	20. ब्रॉज पाउडर, प्रेन्स और फ्लैक्स	34-0175-00-1
10. एसोमिलिन ट्राईहाइड्रेट तथा एसोमिलिन एन्हाईड्रम एसोमिलिन सोडियम को छोड़कर	21. कैफीन और उसके लवण	34-0199-00-8
11. एनलजीन	22. कैमिटर फ्यूड—पी सी की टाईप	34-0214-03-1
	23. काजू की गिरी	34-0230-00-2
	24. कार्बिक सोडा	60-0203-00-10
	25. मैल्मोमिक टायम/स्पन यार्न/बेस्ट	34-0241-00-4
	26. सभी प्रकार का सीमेंट जिसमें कठोरकर सम्मिलित हों परन्तु ओ.एन.जी.सी. आधारित इण्डिया लि. द्वारा प्रेषित	
	थायल-बैल सीमेंट को छोड़कर	48-0001-00-6

परिशिष्ट 2—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
27.	क्लोरोक्विन डिफासफेट	43-0046-00-6	49.	फिशिलिपिड आयल जिसमें इकोसपेन्टानोइक एसिड एण्ड डीकासएक्सोनिक एसिड	34-0417-01-3
28.	कोका (बीम और पाउडर दोनों)/कोका एक्सटेन्डर/कोका केक/कोका पेस्ट	34-0284-00-5	50.	फ्लवोरिंग एमैस सभी किस्म का (जो लिकर के लिए है उनके सहित)	34-0429-00-3
29.	कायर (रेशा/घागा/बस्त्र)	34-0287-00-4	51.	फ्यूजिंग फोटो करोमेटिक, ब्लैक के लिए अपक्षित को छाड़कर सभी रेपरेक्यूट इण्डिस (ग्रार एन) के फिनाइट बटन	34-0430-00-1
30.	कोल/कोक जो कहीं अन्य स्थान पर न दिया गया हो	34-0241-01-2	52.	फोसिक एसिड	34-0435-00-3
31.	एल्कोहलिक ब्रेबरीज के सांद्रण	34-0291-01-×	53.	फोमिक एसिड	34-0437-00-6
32.	कण्डेसड मिल्क	34-0292-00-8	54.	फ्यूज बाइफाकल ब्लैक	34-0443-00-6
33.	कापर ऑक्सीक्लोराइड	34-0302-00-3	55.	जिलेटिन (सभी वर्गों का)	34-0445-00-9
34.	97% से कम शुद्धता के साथ क्रिस्टलिक एसिड और मिक्सड क्रिस्टल (चिकित्सा और तकनीकी दोनों श्रेणियों के) और क्रिसोल, ग्राथॉ/मेटा/पारा इसमें 220° से 0 ग्रेड से कम वायलिंग रेंज वाले तार एसिड और क्रिसोल तेल भी शामिल हैं	34-0309-00-8	56.	जेटोमाइसीन सल्फेट, जेटो-माइसीन सी सी एस सहित	34-0446-00-5
35.	क्यूबिक जिरकोनिया	34-0311-00-2	57.	ग्लिसरोफोस्फोरिक एसिड और उसके लवण	34-0460-00-8
36.	सायनो-बेस और इथाइलेटेजाइन साइट्रेट	34-0315-00-8	58.	किसी भी रूप में स्वर्ण	34-0064-00-3
37.	साइक्लेमिक एसिड और उसके लवण	34-0317-00-0	59.	गोल्ड क्लोराइड	34-0462-00-0
38.	डेरसोन डाई-अमीनो डाइफिनिल सल्फोन	43-0054-00-9	60.	ग्रांड पेरेन्ट स्टॉक (पाल्ट्री)	34-0066-00-6
39.	डायजेणाम	34-0346-00-0	61.	ग्रेनाइट, पोरफिर, बामान्ट, सेन्डस्टोन, और अन्य स्मारक या भवन निर्माण के पत्थर चाहे अपरिष्कृत रूप से सजावट किए हुए हों या नहीं या केवल कटे हुए हों जो चीर कर अन्य प्रकार से ब्लाक या आयना-कार (वर्ग सहित) स्लेब के आकार में हों	34-0066-00-6
40.	डाई-मियाइल सल्फेट	34-0361-00-×	62.	हैक्साक्लोरोफोन	34-0491-00-0
41.	डोन्किमाइक्लीन बेस, उसके हाईड्रेट/हाइड्रॉक्साइड/क्लोराइड/कैल्शियम कम्प्लेक्स तथा उनके मध्यक	43-0062-00-1	63.	हैक्सासाइन	34-0492-00-7
42.	2 : 4 डिनाइट्रोक्लोरोबेंजीन	34-0021-00-4	64.	निम्नलिखित काटनाशी, महा-मारी नाशी और घास-पान नाशी :—	
43.	डी एन पी टी (डिनाइट्रोसो पेंटामेथिलीन टेट्रासाइन)	34-0370-00-9	(1)	अल्यूमीनियम फास्फाइट	34-0527-00-5
44.	पेंमिलिन 'बी' को 6-ए पी ए में परिवर्तित करने के लिए प्रयुक्त एन्जाइम्स	34-0370-01-7	(2)	अमोनियम सल्फामेट	34-0528-00-1
45.	एरिथ्रोमाइसिन (बेस), एरिथ्रोमाइसिन एम्प्लेट तथा एरिथ्रोमाइसिन स्टीयरेट, एरिथ्रोमाइसिन इथायल सक्सीनेट के सहित	43-0066-00-7	(3)	ओरोफेजिन	34-0529-00-5
46.	डायामाबूटोल	43-0066-00-×	(4)	आजीनोफास एथिल	34-0529-00-8
47.	इथनोलमाइन (मोनो, डाई एवं ट्राई)	34-0364-00-5	(5)	एजिनोफोस मेथिल	34-0530-00-6
48.	मानव निर्मित रेशे/घागे में निर्मित वस्त्र (टाइपराइटर कम्प्यूटर के रिबन बनाने के लिए 18 $\frac{1}{2}$ " तक के त्रिना स्याहों के ताइलाय रिबन टेप जो दोनों तरफ से बिजली में बेल्ट किए हुए हों, को छोड़कर)	34-0417-00-5	(6)	बाइनेपाकाइल	34-0532-00-9
			(7)	कैल्शियम आर्सीनाट	34-0533-00-5
			(8)	कार्बोफेनोथियोन (ट्राइथियोन)	34-0534-00-1
			(9)	क्रिओमिथियोनेट (मोन्टेन)	34-0535-00-8
			(10)	डी०बी०सी०पी०	34-0536-00-4
			(11)	डिकोटोफॉम	34-0537-00-0
			(12)	डियलड्रिन	34-0538-00-7

परिशिष्ट 2—भाग-ब—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(13)	डिपलफोटन	34-0539-00-3	70.	मार्बल, ट्रावरटाइन, इकोसिन और अन्य चून-दार स्मारकीय और भवन निर्माण पत्थर जिन की प्रकट विशेष श्रेष्ठता 2.5 या अधिक हो और अलावास्टर चाहे अपरिष्कृत रूप से गजावट की गई हो या नहीं अथवा केवल चीर कर या अन्य प्रकार से ब्लाक्य, या आयताकार (वर्ग सहित) ब्लाक्य या स्लेब के आकार में कटे हुए हों	34-0678-00-X
(14)	ई०पी०एन०		71.	मेटा-डाई-नाइट्रो-बैंजीन	34-0704-00-4
(15)	एलडीन (नकलीकी)	34-0542-00-1	72.	मिथागइरिलीन और उसके लवण	34-0723-00-9
(16)	एथिल पाराथियोन	34-0543-00-0	73.	मेथाक्वालीन बेस एव मेथाक्वालीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0724-00-5
(17)	फिनटिन एमिटेड	34-0544-00-7	74.	मैथिलिन ब्लोराइड	34-0725-00-1
(18)	फेनटिन हाइड्रोक्साइड	34-0545-00-3	75.	2-मेथाइल इमिडाजोल	34-0018-00-3
(19)	नैड अम्लीनट	34-0546-00-X	76.	2-मेथाइल-4, 5 नाइट्रो इमिडाजोल	34-0017-00-7
(20)	नेपटोफाम (फामबेन)	34-0547-00-6	77.	मिथाइल डोपा	43-0166-00-1
(21)	मेबिन फाम (फास्ट्रान)	34-0550-00-7	78.	मेट्रोनिडाजोल	34-0740-00-0
(22)	मेफाम फोल्न	34-0549-00-9	79.	मिल्क पाउडर (सर्भा किरमें)	34-0742-00-3
(23)	नाइट्रोफेन	34-0551-00-3	80.	ओडोरिफेरस मल्मटेसिस/रेज-नायड्यु के मिश्रण	34-0745-00-2
(24)	थेनाईट	34-0595-00-0	81.	मोनो-क्लोरो-बैंजीन	34-0750-00-6
(25)	टोक्माफीन	34-0552-00-X	82.	मोरफोलिनो प्रोपियोनिट्राइल	34-0754-00-1
(26)	बेमांडोथियोन	34-0553-00-6	83.	नियामिन/निकाटिनिक एमिड नियामिनमाइड/निकाटिनामाइड/3-पायरिडीन-कार्बो-क्सिलिक एमिड एमाइड	34-0770-00-7
(27)	2, 4, 5---टी"	34-0526-00-9	84.	नियालासाइड	34-0771-00-3
(28)	मंशिलष्ट पाइरथोइस		85.	नाइट्रो-बैंजीन	34-0779-00-4
(1)	डेकामेथीन	34-1187-00-3	86.	ऑनित्स	
(2)	परमेथीन	34-1189-00-6	87.	कार्बिनिक---सर्फेस एक्टिव एजेंट्स जैसे: मल्कानिडिड डाडेसिल बैंजीन/एल्कायल बैंजीन (एमिड स्लरी)	34-0810-00-6
(3)	माइपरमेथीन	34-1186-00-7	88.	थार्थो नाइट्रो ब्लोरो बैंजीन	34-0841-00-1
(4)	फिनवाक्लेट	34-1188-00-X	89.	थार्थो नाइट्रो टोल्युइन	34-0831-00-6
(29)	घाम-पान नाथी:		90.	आग्निटेन्ट्रामाइक्लिन	34-0844-00-0
(1)	मेथार्बेथिमात्रुरोन	34-1275-00-X	91.	सुरक्षा मुद्रण के लिए पेपर-करेंसी पेपर, स्टाम्प पेपर और अन्य विशेष प्रकार के पेपर	34-0855-00-2
(2)	मेथीक्मुरोन	34-1276-00-6	92.	पेरा एमिनो फिनॉल	34-0860-00-6
(30)	इन्लेकिटमाइड, विडिमाइड, फंजीसाइड, एक्सीसाइड, हर्बीसाइड, रोडेन्टिसाइड और मिटिसाइड सहित कोई भी पेस्टीसाइड जो इन्लेकिटमाइड अधिनियम, 1969 के अन्तर्गत आयात के लिए पंजीकृत नहीं किया गया है या निषेध नहीं किया गया है।	34-0117-00-1	93.	पेरामेटामोल	34-0885-00-9
(31)	परिशिष्ट 3 भाग क की प्रविष्टि सं० 263 (19) में पेस्टिमाइड्स के जो फार्मूलेशन शामिल हैं उन से भिन्न सभी पेस्टिमाइड फार्मूलेशन।	34-0069 00-7	94.	पेरा-एमिडिल सल्फागुआनिडाइन	34-0884-00-2
65.	नीहू अयस्क और सान्द्रण इरोस्टिड अपरन पैरास्ट्स सहित गण्डित हो या नहीं	34-0069-01-5	95.	पेरा नाइट्रोक्लोरो बैंजीन	34-0874-00-7
66.	आइसोनिकोटोनिक एमिड हाईड्राजाइड	34-0618-00-0	96.	पेरा नाइट्रो टोल्युइन	34-0872-00-4
67.	अत्रिनिमिन हायोडान	60-0536-00-9	97.	पेरासल्फानिल ब्लोराइड	34-0877-00-6
68.	तरल सोना	34-0657-00-6			
69.	इंजक्टेबल और ओरल ग्रेड का लिबर एक्सट्रेक्ट	34-0660-00-7			

परिशिष्ट 2—भाग-ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
98.	पैरा-टोल्युइन मल्फोनिक एमिड	34-0880-00-7		स्ट्रेप्टोमाइनिन मल्फेट	43-02535-00-6
99.	पेथेलेट प्लास्टिकीसेन	34-0942-00-1	122.	सोडियम ऑलिया स्टिक्लेट	34-1139-02-5
100.	फिनॉल/यूरिया/मेलामाइन फोर- मल्डिहाइड मोलिंग पाउडर/ द्यूल्म/शोल्स/राइस (इले- क्ट्रिकल ग्रेड मोलिंग पाउडर के अनिर्दिष्ट सभी श्रेणी)	34-0921-00-5	123.	सल्फामिटेमाइड और सल्फा- सिटेमाइड सोडियम	34-1165-00-X
101.	बैन्जाथाइन पैरामिनिन सहित सभी प्रकार की पैरामिनिन	30-0894-00-8	124.	सल्फाडिमिनाइड (सल्फामे- थियाजाइन)	34-1168-00-9
102.	सुगंधित मिश्रण/संश्लिष्ट सुगंधित तेल	34-0902-00-0	125.	सल्फामुआनिडाइन	34-1170-00-3
103.	फेनेसिटीन	34-0914-00-9	126.	सल्फामेथोक्साजोल	34-1172-00-6
104.	फिनाइन निथाइन पाइग- जोलोन	34-0934-00-X	127.	सल्फानिनेमाइड	34-1174-00-9
105.	पोलिस्टर स्टैलफाईबर/टी	60-0732-00-2	128.	संश्लिष्ट, टाप्स/स्पन यार्न/वेस्ट नाइलान वेस्ट को छोड़कर	34-1195-00-6
106.	पोटाशीयम सायनाइड	34-0979-00-3	129.	टी एम ए (ट्राई मेथाक्सी- बेंजोल मारफानिन एक्लिनि- ट्राइल)	34-1224-00-6
107.	प्रैक्टोलोन	34-0994-00-2	130.	टेट्रासाइक्लिन बेस/एच सी एल	34-1209-00-7
108.	प्रोप्रानोलॉल हाइड्रोक्लोराइड	34-1006-00-9	131.	थियोथियेमाइन	34-1217-00-X
109.	रिसोसिनोल	34-1036-00-5	132.	टोल्यूनामाइड	34-1227-00-5
110.	रिबोफेविन-5-फास्फेट सोडि- यम	34-1038-00-8	133.	ट्राईमेथोप्राइम	34-1238-00-7
111.	सैक्रोन/सोडियम सैक्रोन	34-1066-00-1	134.	पोशाकी, तैयार-वस्त्रों, बुने हुए वस्त्रों, प्लास्टिक/चमड़े का सामान आदि के लिए ट्रिमिंग और मजानट का सामान	34-1240-00-1
112.	केसर	34-1067-00-8	135.	टाइपराइटर के लिए रिबन	34-1245-00-3
113.	एस के डी/पी के डी स्थिति में किचन/ बाथरूम की मिनटरी फिटिंग्स, माथि व, उपसाधित, संघटक तथा उनके संयोजक	34-1071-01-3	136.	विटामिन बी-1 (थायामाइन एच सी एल/थायामाइन मोनो नाइट्रेट)	34-1264-00-8
114.	गैहू और धान के बीज	34-1071-02-1	137.	विटामिन बी-2	34-1265-00-4
115.	सभी प्रकार के स्वयंसाजक टेप (जो इलेक्ट्रानिकी उद्योग के लिए अपेक्षित है उन से भिन्न)	34-1077-00-3	138.	विटामिन बी-12	34-1267-00-7
116.	लाख (शेलेक)/नाडा लाख (सोडलेक)	34-1086-00-2	139.	विटामिन डी-3, विटामिन ई, तथा उनके डेरिवेटिव मिनाडियोने, मिनाडियोने—सोडियम बाईसल्फाईट तथा एसिटो-मिनाडियोन तथा विटामिन-सी	34-1267-01-5
117.	सिल्क फ्रेनिक	34-1094-00-3	140.	विनाइल एसिटेट	34-1259-00-4
118.	सोडियम बैजोएट	34-1101-00-1	141.	शराब (टोनिक/मिबीकेटिड)	34-1277-00-2
119.	सोडियम सायनाइड	34-1113-00-3	142.	ऊनी वस्त्र/ऊन के टाप्स/ऊनी धागा/सजाई से बुने ऊनी वस्त्र/ दी	34-1280-00-3
120.	रत्न :- (क) अपरिष्कृत हारे (ख) कृत्रिम रत्न (कृत्रिम रत्न बिना कार्य किए हुए (परिष्कृत) बिना कार्य किए हुए (ग) एसान्डम रत्न और मेफांग अर्धवह्य और बहुमूल्य रत्न और मोती (असली और परिष्कृत)	34-1153-02-8 34-1154-00-8 34-1153-01-X			

परिशिष्ट 2—भाग ख—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
143.	लिखने तथा मुद्रण का कागज सभी प्रकार का घाट तथा क्रोम पेपर को छोड़कर तथा घाट तथा क्रोम बोर्ड	60-1910-00-8	149.	निम्नलिखित कैथोड रे ट्यूब्स : (1) कलर टी वी पिक्चर ट्यूब्स उनके उप-संयोजन और कलर टी वी पिक्चर ट्यूब्स वाले उप-संयोजन (2) सादी पिक्चर ट्यूब्स, सभी किस्में, मोनिटर ट्यूब्स (मोनोकोम) से शिवा	35-0104-00-X
इलेक्ट्रॉनिक मटेरियल			150.	कार्बन फिल्म रिसिस्टर्स जो विशेष रूप से खुले सामान्य लाइसेंस में उल्लिखित हों, को छोड़कर	35-0088-00-4
144.	घाड़ियों मेमेटिक टेप 35 एम एम और 16 एम एम स्प्रोकेटिड टेप्स को छोड़कर	35-0048-00-2	151.	कम्पैक्ट डिस्क	35-0305-11-0
145.	घाड़ियों कैप्टेस टेप को छोड़कर (सी० ओ०)	38-0005-00-X	152.	कार एयर कंडीशनरों के लिए निम्नलिखित संघटकः— (1) ईवोपोरेटर (2) कंडेनसर	35-0088-01-2 35-0088-02-0
146.	(क) सघटकों सहित बाल बियरिंग जिनके 6200 से 6213, 6302 से 6310, 6004, 6005, 98305 (1838001), 1209 और 1509 एस के एफ या उन के समतुल्य नम्बर हों, इनके साथ-साथ घाटिक गैरिड, ग्रीबज आदि वाले उनके व्युत्पन्न	35-0061-00-9	153.	माइक्रोवेव ओवन के संघटक मैग्नेट्रोन	35-0305-10-J
	(ख) निम्नलिखित एस के एफ नम्बरों के उनके सघटकों सहित अथवा उनके समान टैपर रोलर बियरिंग्स : 30204 32307 सीके 566/के 563 30205 30302 सीके 580/के 572 30207 30305 3984/3920 30209 30312 (पी ए बी 32913/32912) 30214 सांकेएलएस 48548/के एन एम 48510 11590/11520 32211 सीके 418/के 414 एलएस 501349/एलएस 501310 32213 सीके 539/के 532 एक्स 25577/25523 32216 सीके 72212/के 72487 02872/02820	34-0433-00-3	154.	निम्नलिखित प्रकार के घाड़ियों और मेज घाड़ियों पोर्लों के संघटक मोड्यूलन : (क) इलेक्ट्रॉनिक मोड्यूलर/इलेक्ट्रॉनिक सकिट ब्लॉक (ख) समकित सकिट्स/डिवाइस/विषय (विशेष प्रकार से खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उल्लिखित को छोड़कर)	35-0088-02-0 35-0088-03-9
(ग) मशीन टूल उद्योग के सुपर प्रिसिजन बियरिंग जैसे पी० 6 से पी० 2 या ए बी ई सी-5 से ए बी ई सी-9 शामिल नहीं हैं		35-0427-00-3	155.	एम्प्टी/डिस्चार्ज कैटेरिजिज—सभी बोर/माइनों में	35-0088-04-7
147.	कार के पंखे	35-0427-01-1	156.	फ्लुटनर्स—स्लेप और त्रिप (कायल के रूप में) और उनके संघटक	35-0247-00-5
148.	कारों के एयरकंडीशनर	35-0427-02-X	157.	मापक रूल और टेप—घाटिक, अधाटिक और इस्त्रान, जिनमें बेतरतीब नम्बर्स में एचड/मुद्रित निर्बन्धन	35-0329-00-1
			158.	अभ्यन्तरी और गोला बाक के लिये पुर्जे/सघटक/उप-असम्बली/असम्बली	35-0356-00-9
			159.	कम्प्यूटरों के लिए निम्नलिखित पेरिफेरल्स (1) डोट मैट्रिक्स प्रिन्टर (2) पूर्णरूप डिजिटल ट्राइड (3) लाइन प्रिन्टर (4) कम्प्यूटर की बांडन (5) विडियो डिप्लेसमानिटर टर्मिनल (6) मोनो रंग या फिज टर्मिनल	35-0356-01-7 35-0356-02-5 35-0356-03-3 35-0356-04-1 35-0356-05-X 35-0356-06-8
			160.	पीयूएचड/पीयूड/स्टैण्ड मुद्रित सकिट बोर्ड	35-0371-00-1

[illegible]

टिप्पणी : इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः प्रावेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 3

कच्चा माल, संयुक्त, उपभोग्य सामग्री, औजार एवं यंत्रिका पुर्जे
सोमित अन्तर्गत मशीनों की सूची

भाग—क

कच्चा माल, संयुक्त, उपभोग्य सामग्री, औजार एवं यंत्रिका पुर्जे (लाहुरी और इस्पात तथा लोह मिश्र धातु में विभक्त)

1	2	कोड	1	2	कोड
रासायन और सम्बद्ध मदें			19 सभी प्रकार के पी बी सी		
1. एसीटिल डिहाइड		34-0043-00-8	स्टेबिलाइजर जैसे निक्किड		
2. पी सी एसीट		34-0045-00-0	बेरियम कैडमियम, आर्गेनो		
3. एसीटो एसिट एनिनाइड		34-0049-00-6	टिन स्टेबिलाइजर, सोल्विड		
4. निम्नलिखित एसीटोएसिट			बेरियम कैडमियम कम्प्लेक्स		
मिश्रणः—			स्टेबिलाइजर एवं लेड स्टेबिला-		
(1) एसिटोएसिट डाई-इथि-			इजर		34-0070-00-5
लेमाइड		34-0050-00-4	20. एलफा नेफथाइनेमाइन		34-0074-00-0
(2) एसिटो एसिट-डाई-मथि-			21. एल्गुमोनियम क्लोराइड		34-0076-00-3
लेमाइड		34-0051-00-0	22. एल्गुमोनियम हाइड्रोक्साइड		
(3) एसिटो एसिट मोनो-मिथि-			जेल		34-0077-00-X
लेमाइड		34-0052-00-7	23. एल्गुमोनियम पाउडर/फ्लैक्स,		
(4) एसिटो-एसिट-एम-			औद्योगिक विस्फोटक ग्रेड को		
एक्सिलिडाइड		34-0053-00-3	छोड़कर		34-0079-00-2
(5) एसिटो-एसिट-आ-एनिनाइड		34-0054-00-X	24. एल्गुमोनियम स्टीयरेट		34-0081-00-7
5. एसीटो एसिट आर्थो ब्रोरो-			25. एल्फा हाइड्रोक्सी प्रोजेस्टेरोन		
एनिनाइड (एएग्रेसीए)		34-0047-00-3	और इसके इस्तर, 17-एल्फा		
6. एसीटो एसिट आर्थो टोल्बूडाइन		34-0048-00-X	हाइड्रोक्सी प्रोजेस्टेरोन कप-		
7. एसिटोन		34-0055-00-6	रोएट से भिन्न		34-0073-00-4
8. नरफा ड्रम के एसीटिल डेरिवेटिव		34-0057-00-9	26. एमिनोएथ्याकुनोल		34-0085-00-2
9. एसिटोनोन ब्लैक		34-0059-00-1	27. एमिनो डाइफिनाइल एमाइन		34-0033-00-2
10. एक्विलिक इस्टर मोनोमर अथवा			28. अमोनोफिलाइम		34-0084-00-6
एक्विन एक्विनेट (इथिल एक्वि-			29. एमोनियम बाइ कार्बोनेट		34-0086-00-9
नेट, मेथिल एक्विनेट और			30. एमोनियम ब्रोमाइड		34-0087-00-5
2-एक्विन एक्विनेट/हैक्जिमल			31. एमोनियम कार्बोनेट		34-0088-00-1
एक्विनेट भी शामिल है।		34-0060-00-X	32. एमोनियम क्लोराइड (औद्यो-		
11. खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल एक्विलिक			गिक और बैटरी ग्रेड)		34-0089-00-8
एक्विनेट, स्क्रैप, केमिड के अलावा एक्विलिक			33. एमोनियम क्रोमेट, विश्लेषणात्मक		
एक्विनेट, ग्रांट आफर, आदि		34-0063-00-9	रीजेंट ग्रेड से भिन्न		34-0090-00-6
12. एक्विनाइडोइन		34-0064-00-5	34. मोनियम सॉल्विडेट		34-0091-00-2
13. एक्विनेटिड एल्गुमोन		34-0065-00-1	35. एमोनियम फास्फेट (मोनो		
14. एक्विनेटिड कार्बन		34-0066-00-8	और डाई)		34-0092-00-9
15. 7 ए डी सी ए		34-0039-01-9	36. एमाइन एसिटेट		34-0098-00-7
16. ए डी सी एम आंतराष्ट्रीय लेमिस			37. एमाइन सेलिनियेट		34-0099-00-3
और निम्नलिखित ब्लैक्स		34-0039-03-5	38. एन्डोस्टीनीलीन		34-0099-01-1
17. एक्विन ग्राइमोमायनेट		34-0071-00-1	39. एंगोए रेविट बाल		34-0104-00-7
18. सभी मिथिलिक नोन-सेल्ल-			40. एन्थ्रैक एसिड		34-0107-00-6
लोस फाइबर जिसमें नाइ-			41. एन्थ्रैक एसिड		34-0108-00-2
लोस फाइबर टो, एक्विलिक			42. एन्थ्राकुनोन		34-0109-00-9
फाइबर/टो तथा पोलिप्रोपो-			43. एन्थ्राकुनोन सल्फोनिक एसिड		
लीन फाइबर टो सम्मिलित			सोडियम सॉल्ट		34-0110-00-7
नहीं हैं।		60-0072-00-2			

परिशिष्ट-3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
44.	एन्टीपाइरिन बेंजीन सल्फोनेट	34-0113-00-6	77.	ब्रोमाइड पेपर (गादा)	34-0171-00-6
45.	एन्टीपाइरिन/कैनाबोन (1-फिनाइल-2, 3-डिमिथाइल-पाइराजोलोन)	34-0114-00-2	78.	ब्रोमो बेंजोन धूल	34-0173-00-9
46.	ओरनटाइन (या आर्रेंटियल या धारजिओन)	34-0120-00-2	79.	बूचू लॉब्स	34-0177-00-4
47.	एमबेस्टोज ज्वाइन्टिंग शीट्स (जिममें लिम्पेट शीट्स और बीटर, एडिशन ज्वाइन्टिंग शामिल है)।	34-0119-00-4	80.	बकनीजाइन और इसके लक्षण	34-0178-00-0
48.	अजी-रिविटोलोमन	34-0112-00-9	81.	ब्यूटागो I (नामान्य और प्राइ-सो) क्लिन्सु सेकण्डरी और टर-शियरी ब्यूटानोल को छोड़कर	34-0179-00-7
49.	90 गेज तक बेयर रबड़ धागा	34-0123-00-1	82.	ब्यूटिल एसोटेट	34-0180-00-5
50.	बेरियम कार्बोनेट	34-0124-00-8	83.	ब्यूटिलेटिड हाइड्राक्सी टाल्यूइन/डिटर्गियरी ब्यूटिल पैराकिसोन	34-0183-00-4
51.	बेरियम क्लोराइड	34-0125-00-4	84.	ब्यूटिल टिटानेट	34-0181-00-1
52.	बेरियम क्रोमेट विश्लेषणात्मक रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0126-00-0	85.	निम्नलिखित कैडमियम मिश्रण—	
53.	बेरियम नाइट्रेट	34-0127-00-7	(1)	कैडमियम एसोटेट	34-0184-00-0
54.	बेरियम पोलिमल्फाइड	34-0128-00-3	(2)	कैडमियम ब्रोमाइड	34-0185-00-7
55.	बेरियम स्टियरेट	34-0129-00-X	(3)	कैडमियम कार्बोनेट	34-0186-00-3
56.	बेरियम सल्फेट	34-0130-00-8	(4)	कैडमियम क्लोराइड	34-0187-00-X
57.	बेरियम सल्फाइड	34-0131-00-4	(5)	कैडमियम क्रोमेट, विश्लेषणात्मक रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0188-00-6
58.	बेलेडोना एक्स्ट्रेक्टम	34-0133-00-7	(6)	कैडमियम आयोडाइड	34-0189-00-2
59.	बेंजेनधूल	34-0135-00-X	(7)	कैडमियम मेरक्यूर	34-0190-00-0
60.	बेंजिडाइन (फ्री बेस)	34-0137-00-2	(8)	कैडमियम नाइट्रेट	34-0191-00-7
61.	बेंजोइक एसिड	34-0141-00-X	(9)	कैडमियम ऑक्साइड	34-0192-00-3
62.	बेंजिल एल्कोहल	34-0146-00-1	(10)	कैडमियम फास्फेट	34-0193-00-X
63.	बेंजिलडिहाइड	34-0134-00-3	(11)	कैडमियम स्टियरेट	34-0195-00-2
64.	बिफिनियम हाइड्राक्सीनेफथोएड-	34-0150-00-9	(12)	कैडमियम सल्फेट	34-0196-00-9
65.	बीटा-एमिनो-एथा-कुनेन	34-0153-00-8	(13)	कैडमियम सल्फाइड	34-0197-00-5
66.	बोटापोथानोन और उसके लक्षण	34-0154-00-4	(14)	कैडमियम रेड	34-0194-00-6
67.	बीटा नेफथोल	34-0152-00-1	(15)	कैडमियम येलो	34-0198-00-1
68.	बिस्मथ क्रोमेट, विश्लेषणात्मक रीजेंट ग्रेड से भिन्न	34-0157-00-3	86.	कैलमाइन्ड पेट्रोलियम कोक	34-0201-00-2
69.	बिस्मथ साइट्रेट	34-0158-00-X	87.	कैलशियम बॉरेट	60-0183-00-9
70.	बिस्मथ ऑक्सीक्लोराइड	34-0159-00-6	88.	कैलशियम कार्बाइड	34-0202-00-9
71.	बिस्मथ सेलसाइट	34-0160-00-4	89.	कैलशियम कार्बोनेट	34-0203-00-5
72.	बिस्मथ सब-कार्बोनेट	34-0161-00-0	90.	निम्नलिखित कैलशियम मिश्रण—	
73.	बिस्मथ सब नाइट्रेड	34-0162-00-7	(1)	कैलशियम क्लोराइड	34-0205-00-8
74.	ब्ल्यू प्रिन्ट पेपर	34-0166-00-2	(2)	कैलशियम क्रोमेट, विश्लेषणात्मक रीजेंट श्रेणी से भिन्न	34-0206-00-4
75.	बोरेक्स	34-0167-00-9	(3)	कैलशियम डी सेकरेट	34-0207-00-0
76.	बोनिओल/ब्राइमो-बोनिओल और इसके इस्टर जिन्हें बोनिओल एसिडेट भी माना जाता है, लेकिन ब्राइमो-बोनिओल एसिडेट शामिल नहीं है।	34-0168-00-15	(4)	कैलशियम लेक्टेट	34-0208-00-7
			(5)	कैलशियम फास्फेट (मोनो और ट्राई)	34-0209-00-3
			(6)	कैलशियम स्टियरेट	34-0210-00-1
			91.	कैलशियम साइट्रेट	34-0210-01-X
			92.	कैम्फोन	34-0213-00-0
			93.	कपूर	34-0214-00-7
			94.	कैप्रोलेक्टम	34-0215-00-3
			95.	कार्बोरसोन	34-0216-00-X

परिशिष्ट-3 भाग-क-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
96.	रबड़ के माल का विनिर्माण करने वाले उद्योग के लिए कार्बन ब्लैक, किन्तु चैनल ब्लैक और लैम्प ब्लैक को छोड़कर	34-0217-00-6	116	क्लोरोल और फ्लोरोल-हाइड्रेट, उनके सम्पाक सहित	34-0249-00-5
97.	कार्बन बलाकस—इलेक्ट्रोआफि-टाइज्ड हार्ड कार्बन और रेजिन बाण्डिड कार्बन	34-0219-00-9	117	क्लोरोमफेनिकाल पाउडर और क्लोरमफेनिकाल पालिमेट जिममें क्लोरमफेनिकोल स्टियरेट और क्लोरमफेनिकोल सक्मिनेट शामिल नहीं हैं।	34-0250-00-3
98.	कार्बनब्रूण	34-0220-00-7	118	क्लोरीडाइजापोक्साइड और उसके लवण और डेरिवेटिव्स	34-0253-00-2
99.	कार्बन टेट्राक्लोराइड	34-0223-00-6	119	क्लोरीडीन हाइड्रोक्साइड	34-0254-00-9
100.	कार्बोक्सी मेथाइल सेल्यूलोस और इसके लवण, द्रव्य श्रेणी में भिन्न	34-0025-00-9	120.	क्लोरीनेटिड पैराफिन	34-0255-00-5
101.	कार्डेमम आयल	34-0226-00-5	121	क्लोरीनेटिड ट्राई-सोडियम फास्फेट	34-0257-00-8
102.	कैसीन	34-0228-00-8	122.	क्लोरोफोरा, साइडोकार्बन (ट्रियोन गैसिम)	34-0173-01-4
103.	निम्नलिखित केटालिस्ट.—	34-0231-00-9	123	1-क्लोरोएन्थ्रा कुनैन	34-0006-00-5
(1)	प्लेटोनम रूडोडियम गेज के बने केटालिस्ट	34-0232-01-3	124.	क्लोरोथ्यूटोल	34-0261-00-5
(2)	वेनाडियम पेन्टोक्साइड केटालिस्ट	34-0232-07-2	125	क्लोरो-फार्म	34-0262-00-1
(3)	उच्च एवं निम्न ताप कार्बन मोनोक्साइड कन्वर्शन केटालिस्ट	34-0232-02-1	126.	क्लोरोक्वीन फास्फेट	34-0262-02-8
(4)	मेथामेन केटालिस्ट	34-0232-03-X	127.	क्लोरोक्वीन सल्फेट	34-0263-00-8
(5)	प्राइमरी नेफथा रिफोर्मेशन केटालिस्ट	34-0332-05-6	128.	5-क्लोरो-ओ-टोल्यूडीन	34-0039-00-0
(6)	प्राइमरी गैस रिफोर्मेशन केटालिस्ट	34-0232-04-8	129.	क्लोरोसल्फोनिक एसिड	34-0264-00-4
(7)	सेकेंडरी रिफोर्मेशन केटालिस्ट	34-0232-06-4	130.	क्लोरो टेट्रासाइक्लिन और इसके लवण	34-0265-00-0
(8)	त्रिकोक्साइड डी-सलफ्यूरोसेशन केटालिस्ट	34-0232-08-6	131.	कोलीन और इसके लवण	34-0267-00-3
104.	निगेरी सीड आयल	34-0234-00-8	132	क्रोम एलम, पोटैश विशेष-णात्मक ग्रेजेंट ग्रेड में भिन्न	34-0268-00-X
105.	सेल्यूलोस एसिटेड मॉलिडिंग पाउडर/सिन्थेस ग्राफ कट्स/कटिंग्स	34-0237-00-7	133.	क्रोम कलर और वर्नम-विक-ग्रीन	34-0269-00-6
106.	सेल्यूलोस एसिटेड शीट्स/मिट्टी (मल्टीलेयर या मिगन लेयर)	34-0237-01-5	134.	क्रोमिक एसिड	34-0270-00-4
107.	सेल्यूलोज फिल	34-0239-00-X	135	क्रोमियम सल्फेट (मूल)	34-0271-00-0
108.	सीमेंट के रंग	34-0242-00-0	136.	सिनेमा ग्राफ कार्बन, हार्ड और नो इन्टेमिटी, ग्रेटिंग आर्ट इन्टेमिटी सहित	34-0272-00-7
109.	सेपोलेक्मिन	34-0242-01-9	137	सिनेमाटोग्राफ फिल्म, सदा अप्रसंशित (पोजिटिव और माउन्ड निगेटिव)	34-0273-00-3
110.	सोरियम नाइट्रेट	34-0243-00-7	138.	मिट्टाल	34-0274-00-X
111	सेट्टीमाइड	34-0244-00-3	139.	साइट्रिक एसिड	34-0275-00-6
112.	लुब्रीकेटिंग आयल/ऑयल का लिए कैमीकल एडिटिव	34-0245-01-8	140.	सिट्रोनीला आयल	34-0276-00-2
113.	फॉस्फोरिक एसिड पर आधारित धातु अभिक्रिया के लिए रसायन	34-0246-00-6	141.	सिट्रोनेलिल शुद्ध	34-0277-00-9
114.	चिकौरी के बीज	34-0247-00-2	142	सिट्रोनेलिल एसिटेड	34-0278-00-5
115	चीनी मिट्टी (ब्लू मिट्टी में भिन्न)	34-0248-00-9	143.	सोफोराइबेट	34-0204-06-3
			144.	क्लोक्मिलिन मॉडियम	34-0280-01-8
			145.	कोयतार डिमईफवेट फ-गुड (ब्लैक)	34-0281-00-6

परिशिष्ट 3—भाग-ह—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
146.	कोलतार नेपथा	34-0282-00-2	173.	डी० एच० ए० एसोटेस	34-0334-01-0
147.	कोबाल्ट ऐसीटेट	34-0283-00-9	174.	डॉयसिटोन या डॉयसिटोन अल्कोहल	34-0343-00-1
148.	काडमछली का नेल (फार्म- केपियल ग्रेड)	34-0284-00-8	175.	डायनोस्टिक एजेंट—बी० डी० आर० एल० एन्टिजन	34-0344-00-8
149.	कोलचिसिन	34-0288-00-0	176.	1—4; 1—5; 2—6 डायमिनो-एन्थ्राकुनैन	34-0003-00-6
150.	निकल, तांबा, चांदी, जस्ता, कैडमियम, टिन, क्रोमियम, पीतल आदि के कम्पाउंडिड इलेक्ट्रोप्लेटिंग साउट और उनके ब्राइटनर और लेवनर्स	34-0291-00-1	177.	4 : 4 डायमिनो स्टिलबीन डाइसल्फोनिक एसिड	34-0038-00-4
151.	इलेक्ट्रानिकी टाइपराइटर्स के निम्नलिखित उपभोज्य :— (1) प्रिन्ट कार्टरिज (2) रिबन कार्टरिज	60-0245-00-4 60-0246-00-2	178.	3 : 3 डाइ क्लोरो बेंजिडाइन डि-हाइड्रोक्लोराइड बेस और उसके लवण	34-0031-00-X
152.	कन्वेयर बेल्टिंग	34-0296-00-3	179.	2 : 5 डाइ-क्लोरो नाइट्रोबेजीन	34-0022-00-2
153.	तांबा/मिश्र धातु तांबा पाउडर और फेक्कम (ब्रॉज पाउडर को छोड़कर)	34-0297-00-X	180.	4 : 7—डाइक्लोरो क्वीनोलीन-	34-0032-00-6
154.	निम्नलिखित कापर मिश्रण :— (1) कॉपर क्लोराइड (क्यू- परस और क्यूपरिक) (2) कॉपर ऑक्साइड (क्यू- परस और क्यूपरिक) (3) कॉपर सल्फेट	34-0298-00-6 34-0299-00-2 34-0030-00-0	181.	1—(2 : 5) डाइक्लोरो-4- सल्फेनाइल-3-मेथाइल-पाइरा- जोलोन	34-0001-00-3
155.	कोरुगेटिड पेपर और बोर्ड	34-0303-00-X	182.	डाई-इथाइल कार्बोमेजाइन और इसके लवण	34-0354-00-7
156.	कॉटन यार्न/कैंब्री/थ्रेड	34-0307-00-5	183.	डाई-इथाइल रिड्यूस स्पेस कार्बोनाइल क्लोराइड	34-0350-00-8
157.	क्रायोलाइट (नरुनोकी सहित) /मल्लुमीनियम फ्लोराइड/ सोडियम फ्लूओरिड फ्लोराइड	34-0310-00-6	184.	डाई-इथाइल ईथर	34-0349-00-X
158.	क्यूमिन प्रॉयल	34-0313-00-5	185.	डी एथिलीन ग्लाइकोल	34-0354-00-3
159.	साइक्लोपेन्टान और इसके लवण	34-0318-00-7	186.	डाई-इथाइल मेलोनैट	34-0351-00-4
160.	साइक्लोहेक्सामेलाइन	34-0319-00-3	187.	डाई-इथाइल मेटा एमिनोफिनॉल	34-0352-00-6
161.	सिन्थीमिल एसिडेट	34-0321-00-8	188.	डाई-थिलेथेनोलेमाइन	34-0355-00-X
162.	3-माइनापायरिडाइन	34-0030-00-3	189.	डाई-हाईड्रोस्ट्रेटोमाइसिन बेस और इसके लवण	34-0356-00-6
163.	साइपरमेथिक/एसिड/क्लो- राइड/डी बी ओ	34-0321-01-6	190.	1 : 4 डाई-हाईड्रोक्सी एन्था- कुनैन (क्विनीजेरीन लैको क्वीनी जरीन सहित)	34-0008-00-8
164.	डेनाजोल	34-0321-14-8	191.	1 : 5 डाई-हाईड्रोक्सी एन्था- कुनैन	34-0010-00-2
165.	डीपी ए	34-0321-02-4	192.	डाइमेथाइल बेंजीमिडाजोल	34-0339-00-4
166.	सजावटी लेमिनेट्स	34-0326-00-X	193.	डाइमेथिल इथानोलेमाइन	34-0360-00-3
167.	सजावटी कागज	34-0327-00-6	194.	डी०एम०टी०	34-0324-00-7
168.	एक-रे फिल्मों के संसाधन के लिए डिवेलेपर्स और फिक्सिंग साउट्स	34-0328-00-2	195.	डाइनाइट्रो स्टिलबीन डाइ- सल्फोनिक एसिड	34-0362-00-6
169.	डेफ्लामेथोसोन तथा इसके लवण	34-0329-00-9	196.	डियास जेनिन	34-0363-00-2
170.	डेक्स्ट्रोप्रोपोक्सीफोन बेस	34-0322-00-X	197.	डाइ पेंटीन	34-0364-00-9
171.	डेक्स्ट्रोम एन्टाईड्रुम	34-0333-00-6	198.	डाइफेनाइलेमाइन	34-0366-00-1
172.	डेक्स्ट्रोम मानोहाइड्रेट	34-0334-00-2	199.	डाइ सोडियम फास्फेट	34-0367-00-8
			200.	डी-ओक्सीफीन एचसीएल	34-0323-00-0
			201.	डी-ओक्सीफीन-बेस	34-0322-00-4
			202.	(रु) डीडीमाइन फिनाइन	34-0322-01-2
			203.	ड्युप्लेक्स बाई	34-0372-00-1

परिमिट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
204.	कार्बनिक रंजक रंग और तेल में घुलनशील रंग :—	सी०आई० सं०	(31)	हिलियो फास्ट येलो 12 जी	12775 34-0495-00-6
(1)	हिलियो पक्का पीला 12 जी (पिगमेंट ग्रीन)	10 34-0487-00-3	(32)	लेक रेड डी	15500 34-0644-00-1
(2)	पक्का पीला एच० ग्रा० (पिगमेंट पीला)	83 34-0912-00-6	(33)	लेक रेड डी बी ए	15500 34-0615-00-8
(3)	पक्का कारमाइन एफ० बी० बी० (पिगमेंट लाल)	146 34-0906-00-6	(34)	लेक रेड डी सी ए	15500 34-0646-00-4
(4)	क्विनाजेराइन ग्रीन बेस	1656 34-1020-00-1	(35)	रेड लेक सी/एल सी/ब्लूकन रेड	15585 34-1031-00-3
(5)	पिगमेंट ग्रीन बी	10006 34-0952-00-8	(36)	लियोन रेड	15360 34-0659-00-9
(6)	ऑयल पीला ए०एम०	11020 34-0810-00-9	(37)	ब्रिलियेंट लेक रेड ग्रा०	15800 34-0170-00-X
(7)	हेन्सा येलो 5 जी०	11660 34-0481-00-5	(38)	रुब्रिन टोनर	15850 34-1064-00-9
(8)	हेन्सा येलो 10जी	11710 34-0480-00-9	(39)	परमानेंट रेड 2 बी	15865 34-0908-00-9
(9)	ऑयल ब्रिलियेंट येलो	11800 34-0800-00-3	(40)	मेहन टोनर	15880 34-0680-00-8
(10)	हेन्सा येलो जी	11860 34-0482-00-1	(41)	गोल्डन येलो जी ग्रा०	20045 34-0465-00-X
(11)	ऑयल येलो ए ग्रा०	11920 34-0811-00-5	(42)	बेंजीडाइन येलो	21090 34-0138-00-9
(12)	ऑयल ब्राउन डी	12020 34-0801-00-X	(43)	ब्लूकन फास्ट येलो सी जी	21095 34-1268-00-3
(13)	ऑयल ग्रांज इ एम	12055 34-0820-00-6	(44)	बेंजीडाइन येलो	21100 34-0139-00-5
(14)	फास्ट ग्रांज	12060 34-0418-00-1	(45)	परमानेंट येलो जी जी	21105 34-0911-00-X
(15)	पेरा रेड	12070 34-0876-00-X	(46)	परमानेंट ग्रांज जी	21110 34-0907-00-2
(16)	ब्राउन टोनर	12071 34-0176-00-8	(47)	ब्लूकन फास्ट रेड बी	21120 34-1273-00-7
(17)	मिगनल रेड/रेड टोनर ग्रा०	12085 34-1088-00-5	(48)	फास्ट ग्रांज ग्रा०	21169 34-0419-00-8
(18)	ऑयल ग्रांज टी	12100 34-0803-00-2	(49)	ऑयल रेड जी	26100 34-0806-00-1
(19)	टोन्सुडीन ग्रेड	12120 34-1228-00-1	(50)	ग्रांज रेड	26095 34-0804-00-9
(20)	ऑयल ब्रिलियेंट स्कालेट	12150 34-0799-00-5	(51)	ग्रांज ब्लैक	26150 34-0796-00-6
(21)	ऑयल स्कालेट	12155 34-0807-00-8	(52)	पोकाक ब्लू	42025 34-0892-00-5
(22)	ऑयल रेड 2 ग्रा०	12170 34-0805-00-5	(53)	लेक ग्रीन	42040 34-0642-00-9
(23)	पिगमेंट फास्ट मेहन	12305 34-0930-00-5	(54)	लेक बायबल टोनर	42535 34-0647-00-0
(24)	परमानेंट रेड एफ 4 ग्रा०	12335 34-0909-00-5	(55)	ऑयल ग्रांजलेट	42535बी 34-0808-00-4
(25)	एसएफ मेहन	12350 34-1065-00-5	(56)	मोनोवेंट ब्लू 4	44045 34-1142-00-X
(26)	हिलियो फास्ट रेड बी बी	12370 34-0486-00-7	(57)	लेक पिंक	15160.1 15160.2 34-0643-00-5
(27)	परमानेंट बारडि-योक्स एफ 2 ग्रा०	12385 34-0904-00-3	(58)	डाइब्रामी-ग्वारसीन	45370 34-0347-00-7
(28)	परमानेंट रेड एफ ग्रा० एल आई	12460 34-0910-00-3	(59)	टेट्रा-ब्रोमा-क्वारेसीन	45380 34-1208-00-0
(29)	परमानेंट कार्मिन एफ बी	12490 34-0905-00-X	(60)	क्वीनोलीन येलो	47000 34-1021-00-8
(30)	ऑयल येलो पी एक्स	12740 34-0812-00-1	(61)	मिग्राग्रीन	50415 34-0776-00-5
			(62)	थालासायनिन ब्लू	74160 34-0944-00-5
			(63)	थालासायनिन ग्रीन	74260 34-0945-00-1
			(64)	ऑयल ब्लैक	77011 34-0797-00-2
			(65)	ऑयल ब्लू	77450 34-0798-00-9
			(66)	वेट ब्लू आई	73001 34-1255-00-9
			(67)	डाइगो वेट ब्लू ग्राई	73000 34-0508-00-0
			(68)	रेडब्लू वेट ब्लू ग्राई	73001 34-1032-00-X

परिशिष्ट 3-भाग-क-नगरी

1	2	कोड	1	2	कोड
(69)	निम्नलिखित मेटल कम्प्लेक्स डाई :--		225.	एथिलीन यूरिया	34-0411-00-7
(i)	येलो जो आर	13900 34-0712-00-7	226.	यूकोलिटम ग्रॉयल (सभी वर्ग)	34-0415-00-2
(ii)	ब्ल्यू 2 जी	14880 34-0709-00-6	227.	यूजेनोल एसोटेट	34-0416-00-9
(iii)	बायलेट	15685 34-0711-01-9	228.	फैरिक क्लोराइड	34-0421-00-2
(iv)	ब्लैक वॉक्	5711 34-0708-00-X	229.	निम्नलिखित फेरस मिश्रण :--	
(v)	आरेंज--जी	18745 34-0711-00-0	(1)	फेरस फ्यूमारेट	34-0422-00-9
(vi)	ग्राउन-बी	34-0710-00-4	(2)	फेरस ग्लूकोनेट	34-0423-00-5
(70)	डिस्पर्स डाईज	34-0368-00-4	(3)	फेरस सल्फेट	34-0424-00-1
(71)	रिएक्टिव डाईज	34-1028-00-2	230.	फाईबर बोर्ड (हार्डबोर्ड और इन्फ्यूजन बोर्ड) और मध्यम डैन्सिटी फाईबर बोर्ड	34-0424-01-X
(72)	वाट डाईज	34-1256-00-5	231.	फोम कंपाउण्ड्स, मैकेनिकल फायर फाइटिंग के लिए प्रोटीन बेकड	34-0434-00-7
(73)	एकिलिक फाईबर के लिए डाईज	34-0373-00-3	232.	फॉर्मलडिहाइड (पैरा फॉर्मलडिहाइड सहित)	34-0436-00-X
205	डिविनाइल बेजीन स्टीरेन को-पोलिमर	34-0342-00-5	233.	फूसिमाइड	
206.	ई०डी०टी०ए० और इसके सोडियम लवण	34-0375-00-0	234.	फ्यूमेरिक एसिड	34-0439-00-9
207.	40 प्रतिशत से कम जिरकोनियम वस्तु के साथ इलेक्ट्रो-कास्ट रिफ्रेक्ट्रीज	34-0380-00-4	235.	फरफूरल	34-0441-00-3
208	एमिटीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0382-00-7	236.	फ्यूराजोलिडोन	34-0440-00-7
209.	पोलिविनायल एमिटेड/एक्टिवेट और कोलोनिमर्स के एमल्शन	34-0384-00-X	237.	गैम्बीयर एक्सट्रैक्ट	34-0444-00-2
210.	इपोकसी/इपोकसाइड रेजिन इलेक्ट्रॉनिक उद्योग में उपयोग के अनुरिक्त	34-0388-01-3	238.	जिरानियल	34-0447-00-1
211.	इपोकसी प्लास्टीमाइजर्स	34-0386-00-2	239.	जिरानाइन एसीटेट	34-0448-00-8
212	इरीथ्रोसाइमान ईथाइल सूरतीमेटि	34-0390-00-X	240.	ग्लामबीड्स/बिटम्स/नकली मोती, सिन्टैड ग्लास बीड्स को छोड़कर (मिनेरलरिक्त रिजिन)	34-0449-00-4
213.	एस्टर्पैडियल	34-0388-02-1	241.	ग्लास फाइबर/याने, फेब्रिक्स, चोपडस्ट्रेड मेट और उससे निर्मित वस्तुएं (जिसमें फाइबर ग्लासबार्क चैम्बर तथा पी टी एक ई टेफोन कोटड ग्लास क्लाय शामिल हैं) किन्तु परिशिष्ट 6 सूची 3 भाग-क में दर्ज नई को छोड़कर।	34-0454-00-8
214.	एस्टेडियल बेन्जोएट	34-0588-03-X	242.	ग्लाइबेनक्लेमाइड	34-0457-00-7
215.	एस्ट्रोन	34-0388-04-8	243.	ग्लाइकोल इथर्स	34-0458-00-3
216.	एथिलीन एस्ट्राडियल	34-0395-00-1	244.	ग्लायकमल	34-0461-00-4
217.	एथिल एमिटेड	34-0399-00-7	245.	गोल्ड सायनाइड	34-0463-00-7
218.	एथिल प्रलोहल	34-0400-00-5	246.	ग्रेफाइट कृमिबल्स (मिट्टी लेपित) 1000 या इस तक	34-0468-00-9
219.	इथाइल एमीटोनाटेड/एमिटोसेटिक इथाइल एस्टर	34-0400-05-6	247.	ग्रेफाइट कृमिबल्स (मिलिकन कार्बाइड) 500 आकार तक	34-0469-00-5
220.	एथिल एमाइन (मोती, डाई, ट्राई)	34-0405-00-7	248.	सभी आकार के ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स और ग्रेफाइट एनोड्स	34-0469-01-3
221.	एथिल क्लोराइड	34-0401-00-1	249.	ग्लार्डकोल ग्लियरिल ईथर	34-0473-00-2
222.	एथिल ऑलियेट	34-0403-00-4	250.	हाईड्राक्मिक्त्रोनॉलिन के हाला-ब्रोटेड व्युत्पन्न निम्नलिखित	
223.	एथिल फिनाइल एसोटेट	34-0412-00-3	(i)	5, 7-डाइ थायोडो-3-हाइड्रोक्मिक्त्रोनॉलिन	34-0477-00-8
224.	एथिलीन डायमाइन और इसके व्युत्पन्न जैसे डायैथिलीन ट्राय-माइन, ट्राइएथिलीन टेट्रामाइन और पालिमाइन	34-0406-00-3			

परिशिष्ट 3—आम-क—आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(ii) 5-क्लोरो-7-ब्रायोडो-8-हाइड्रोक्सी-क्वीनोलिन	34-0478-00-4	(16) फेरिक डाइ मेथिलडाइथियो कार्बोमेट (फरबाम)		34-0572-00-0
	(iii) 5, 7-डाइ ब्रोमो-8-हाइड्रोक्सीक्वीनोलिन	34-0475-00-5	(17) स्क्वोरोनिन		34-0573-00-7
	(iv) 5, 7-डाइ क्लोरो-8-हाइड्रोक्सीक्वीनोलिन	34-0476-00-1	(18) खुले सामान्य लाइसेंस में शामिल तकनीकी ग्रेड के पेस्टिसाइड्स पर आधारित पेस्टिसाइड्स के फार्मूलेशन		34-0554-00-2
251.	हैपेरिन	34-0488-00-X	(19) लिन्डेन		34-0575-00-X
252.	हैप्टलडाहाइड (फैट एल्डि-हाइड)	34-0489-00-6	(20) लाइम सल्फर		34-0574-00-3
253.	ह्याल्थ्यूरानिडेजिन	34-0496-00-2	(21) मेटलडाहाइड		34-0577-00-2
254.	एल्युमिना और ग्लास ग्राइट का हाइड्रेट	34-0497-00-9	(22) मेथोक्सीथिल मर्करो क्लोराइड		34-0578-00-9
255.	हाइड्राजाइन हाइड्रेट/सल्फेट	34-0498-00-5	(23) निकल क्लोराइड		34-0581-00-X
256.	हाइड्राजिन हाइड्रो-क्लोराइड	34-0499-00-1	(24) निकोटीन सल्फेट		34-0582-00-6
257.	हाइड्रोक्लोरिक एसिड	34-0500-00-X	(25) थाक्विडेटन-ओ--मिथाइल (मेटासिस्टॉक)		34-0583-00-2
258.	हाइड्रोक्लोरिक एसिड	34-0503-00-9	(26) पैरा डाई-क्लोरो बेन्जीन		34-0584-00-9
259.	हाइड्रोक्लोरिक एसिड	34-0505-00-1	(27) पी.सी.पी.		34-0586-00-1
260.	हाइड्राक्सी साइप्रोनेल	34-0506-00-8	(28) पैराक्विट डिमेथाइल सल्फेट/पैराक्विट क्लोराइड		34-0585-00-5
261.	हाइपोडॉरिक नोडल एण्ड डिस्को-जेबल मिनिज	34-0428-00-3	(29) फिनाइल मर्करी एसोलेट		34-0587-00-8
262.	ईब्रोफेन	34-0506-04-0	(30) फोने वान		34-0589-00-0
263.	निम्नलिखित कीटनाशकों में महामारीनाशकों और पातनाशकों भी शामिल हैं		(31) फोस्फोमिडोन तकनीकी		34-0590-00-9
(1)	एल्फा नैफथाइल एसिटिक एसिड	34-0556-00-5	(32) पायरेथ्रिन-इन मक्खन में नम्रिहित सफाई		34-0591-00-5
(2)	बेरिलम कार्बोनेट	34-0558-00-8	(33) क्रियोनॉन फॉम		34-0592-00-1
(3)	कार्बोरिल	34-0602-00-7	(34) स्ट्रेप्टोनाइकनॉन		34-0593-00-8
(4)	कार्बोनेटजिम	34-0559-00-4	(35) टी.सी.ए.		34-0594-00-4
(5)	क्लोरो-मक्खन क्लोराइड	34-0560-00-2	(36) बार्फोरिल		34-0597-00-3
(6)	कापर एसिटो ग्रामिनट	34-0561-00-9	(37) बेटेबल सल्फर/मल्फर डस्ट		34-0598-00-X
(7)	कापर थाक्विक्लोराइड	34-0562-00-5	(38) जिंक फास्फाईड		34-0601-00-0
(8)	क्यूमेक्लोरो	34-0563-00-1	(39) जिंक डाइथिल हाइ-थियो-कार्बोमेट (जिरम)		34-0599-00-6
(9)	डाक्लोविन	34-0564-00-8	(40) फास्फोरस ट्राइक्लोराइड		34-0599-01-4
(10)	डियोगेन	34-0566-00-0	(41) डा.बी.एसिड क्लोराइड		34-0599-02-2
(11)	इथियोन	34-0567-00-7	(42) फास्फोरस पेक्मल्फाईड		34-0599-03-0
(12)	एथिलीन डाई-क्लोराइड और कार्बन टेट्राक्लोराइड मिक्सचर	34-0569-00-X	(43) मोनो मेथिलक्लोरो एसिटोएसिड/हाइड्रोजन (एम.ए.सा.एन.)		34-0599-04-0
(13)	एथिल मर्करी क्लोराइड	34-0568-00-3	(44) 2.6 डाइथिलन एक्वाथोरा मेथिल एसिटोएनिलॉइड (बी.आर.एम.)		34-0599-05-7
(14)	पैन्ट्रोथियन	34-0570-00-8	264. आयोनाल 100 प्रतिजन, स्पुडा आयोनाल मर्करी		34-0605-00-6
(15)	फेनिलोन	34-0571-00-4	265. आयोनाल एसोनाल मिड्रेट		34-0606-00-2
			266. आयोनाल ब्रोमाइड		34-0607-00-9

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
267.	ग्राइसोब्यूटिल फिनाइल एमीटेड	34-0615-00-1	290.	मेप्रोबामिट	34-0691-00-X
268.	ग्राइसोब्यूटिल एमिड	34-0610-00-X	291.	मरक्यूरोफोम	34-0692-00-6
269.	ग्राइसोफेन	34-0619-00-7	292.	मर्करी क्लोराइड (मरक्यूरम और मरक्यूरिक)	34-0693-00-2
270.	ग्राइसो प्रोपिल एंटीपावरिन	34-0612-00-2	293.	मर्करी आयोडाइड	34-0694-00-9
271.	ग्राइसो एक्सामिन	34-0620-00-5	294.	मर्करी ग्राफाइट	34-0695-00-5
272.	केटोनिक रेजिन	34-0630-00-0	295.	मेटा एमिनोफिनाल	34-0703-00-8
273.	प्रयोगशाला के लिए कोच का सामान, क्वार्टेज ग्लास से बने हुए में भिन्न	34-0639-00-8	296.	मेटा क्लोरो फिनाइल मेथाइल पाइरेजोलीन	34-0696-00-1
274.	लेक्टिक एमिड	34-0641-00-2	297.	मेटा नाइट्रोएनिलाइन	34-0699-00-0
275.	लेनोलिन एगहाइड्रम/एपेम लेनेई/बुल फेट (सभी श्रेणियाँ) बुल ग्रीज को छोड़कर	34-0648-00-7	298.	मेटल ग्रेफाइट कार्बन ब्लैक्स	34-0713-00-3
276.	लेन्येनम ओक्साइड्स/लवण	34-0649-00-3	299.	घातवीकृत पोलिस्टर फिल्म	34-0716-00-2
277.	ल्योरिल पैराक्साइड	34-0652-00-4	300.	पेटलजीकल ग्रेड मिलीकोन	35-0335-00-1
278.	एल पी डी बेस्ट शटिंग कम्पाउण्ड एण्ड एम डी पी ई इन्फ्लेमिंग कम्पाउंड	34-0652-00-8	301.	मेटानिलिड एमिड	34-0717-00-9
279.	सीसा नाइट्रेट	34-0653-00-0	302.	मेटानाइट्रो क्लोरो बेंजीन	34-0718-00-5
280.	सीसा स्टियरेट	34-0654-00-7	303.	मेटा नाइट्रो पैरा टाल्युडाइन	34-0698-00-4
281.	लेमन ग्राम आयल	34-0655-00-3	304.	मेटा नाइट्रो टोल्युइन	34-0701-00-5
282.	लिनोकोइन और लिनोकोइन हाइड्रोक्लोराइड	34-0656-00-X	305.	मेटाफेजिलीन डायमाइन	34-0719-00-1
283.	लियारेज/रैड जैड/व्हाइट जैड	34-0658-00-2	306.	मेथाकार्बमोल	34-0720-00-X
284.	लिपिनामूल पिपर लौगमलिन्न	34-0661-00-3	307.	मेथानेमाइन मेन्डेलेट	34-0722-00-2
285.	निम्नलिखित मैगनीशियम मिश्रण—		308.	मीथानोल	60-0615-00-6
(1)	मैगनीशियम कार्बोनेट (हैवि)	34-0665-00-9	309.	मैथिलेमाइन (मोनोडाइ और ट्राइ)	34-0738-00-6
(2)	मैगनीशियम क्लोराइड	34-0666-00-5	310.	1. मैथिलेमाइनी 2. मैथिलिथियो-2-नाइट्रो एथेन (एन एम एम एम)	34-0738-01-4
(3)	मैगनीशियम क्रोमेट. विष-लेषक रिजेंट श्रेणी में भिन्न	34-0667-00-1	311.	मेथाइल एसेटो एसेटेट	34-0404-00-0
(4)	मैगनीशियम हाइड्राक्साइड	34-0668-00-8	312.	मेथाइल क्लोराइड	34-0726-00-8
(5)	मैगनीशियम सल्फेट (एप्-सम (साल्ट))	34-0670-00-2	313.	4 मैथिल-5 एथोक्मवायएक्सोल	34-0725-01-X
(6)	मैगनीशियम स्टियरेट	34-0669-00-4	314.	मेथाइल एथिल केटोन पैरा-क्साइड	34-0729-00-7
(7)	मैगनीशियम ट्रिमिलिकेट	34-0671-00-9	315.	पैराहाइड्राक्सी बेंजोइक एसिड के मिथाइल, एथिल और प्रोपिल इस्टर	34-0737-00-X
286.	मेबेनडाजोले	34-0683-00-7	316.	मेथाइल आयोनॉन	34-0732-00-8
287.	मेक्लीग्राइन और उसके लवण	34-0684-00-3	317.	मेथाइल फिनायल एमिटेड	34-0734-00-0
288.	मेलमाइन	34-0685-00-X	318.	मेथाइल सेलिसाइलेट	34-0735-00-7
289.	मेल्थोल सभी क्रिस्टल	34-0689-00-5	319.	मेथाइल टेस्टोटेरोन	34-0736-00-3
			320.	सभी प्रकार के दर्पण	34-0743-00-X
			321.	मोहेयर वस्त्र/टोप्स/यार्न/बेस्ट	34-0746-00-9
			322.	मोलीब्डेनम सोब्ज—	34-0747-00-5
			323.	मोनो क्लोरो एसिटिक एमिड और इसके लवण	34-0749-00-8

परिशिष्ट 3—भाग-क—त्रयो

1	2	कोड	1	2	कोड
324.	मोनो मेथाइल एमिनो एन्टी-पाइरीन	34-0751-00-2	347.	नारंगन-मोनिडिय पाउडर विषय	34-0790-00-8
325.	मोनो सोडियम फास्फेट	34-0752-00-7	348.	नारंगन रिमन फॉर एजिटा इलेक्ट्रो-निट्रड इन्डस्ट्री	34-0791-00-2
326.	मस्क एम्ब्रेटी	34-0755-00-8	349.	क्रोमियम डिटालाइट और यन्त्र प्रोडियम एम्ब्रेडिड	34-0794-00-2
327.	नेफथोल कबसे	34-0765-00-3	350.	क्रोमियो रेजिन कैपमिडम	34-0813-00-8
328.	एन-एसिटिल सल्फेनिल-क्लोराइड	34-0758-00-7	351.	क्रोमियो रेजिन विजोर	34-0814-00-4
329.	एन० ब्यूटल डाइएथिल मेलीनेट	34-0759-00-3	352.	क्रोमियो रेजिन विरार	34-0815-00-0
330.	एन० ब्यूटल मेलीनिक एसिड	34-0760-00-1	353.	निम्नलिखित ऑक्सीकृत गुरु-फेस एन्ड्रिड एन्ड्रिड्स :	
331.	नेफथियोनिक एसिड/सायिगम नेफथियोनेट	34-0767-00-6	(i)	एक्यूयम फिलम फासिग फोम (ए एफ एफ एफ)	34-0824-00-X
332.	चूर्ण रूप में प्राकृतिक हीरे	34-0768-00-2	(ii)	एथिलीन ऑक्साइड कण्डेमेड्स :	
333.	नाईफेडी पाइन	34-0769-00-0	(क)	एथिलीन ऑक्साइड कण्डेमेड्स	
334.	निम्नलिखित निकल मिश्रण :—			माइड कण्डेमेड्स	
(1)	निकल एमोनियम सल्फेट	34-0772-00-X		ऑफ एलकाइल फिलोन्स (ग्राफि-टयल, नॉनियल, डाइनॉनियल आदि)	34-0408-00-8
(2)	निकल कार्बोनेट	34-0773-00-6	(ख)	एथिलीन ऑक्साइड कण्डेमेड्स	
(3)	निकल फोरमेट	34-0774-00-2		ऑफ फेटी अल्कोहल (लारिल, आदि यल, ऑटियल, सीटी स्टीयरिल, मिटाइल, स्टियरिल आदि)	34-0409-00-2
(4)	निकल सल्फेट	34-0775-00-9	(ग)	एथिलीन ऑक्साइड कण्डेमेड्स	
335.	नाइट्रो सेल्यूलोस	34-0780-00-2		माइड कण्डेमेड्स	
336.	4-नाइट्रो डाइफिनिल एमाइन	34-0036-00-1		ऑफ फेटी एमाइन्स (कोकोएमाइन, स्टीयरिल, आदि)	34-0410-00-0
337.	नाइट्रो एथरेडोइन	34-0781-00-9	(iii)	इमोडा नोलाइन्स, बिटे-यर्स, प्रोफियोनेट्स, एमिनो ऑक्साइड्स	34-0820-00-4
338.	नाइट्रो एथराजीन	34-0782-00-5	(iv)	क्वाटरनरी एमोनियम कम्पाउण्ड्स जैसे अल्का-इन ट्राइइथिल एमो-नियम क्लोराइड अथवा कोई विशेष कम्पाउण्ड	34-0821-00-0
339.	एन-मेथाइल पिपेरिडाइन	34-0761-00-8			
340.	एन० एन डाइमेथाइल एनीलिन	34-0764-00-7			
341.	नाइट्रोमो डाइफेनिलमाइन	34-0783-00-1			
342.	नॉनग फिलोन	34-0796-00-0			
343.	प्लेन, क्यूजिबल और पोनिस्टर ब्राउडिंग दोनों में इन्टर लाइनिंग के रूप में प्रयुक्त नान-बोवन फैब्रिकम	34-0785-00-4			
344.	(क) तारफलोक्मामिन-इन्टरमिडिएट्स				
(क)	डिथाईल-7-क्लोरो-1-डिथाईल-6-फ्लोरो-1, 4 डाइहाइड्रो-4-आक्सी-कर्मोनो हाईल-3-कार्बोमाइलेट	34-0785-02-0			
(ख)	डिथाईल-7-क्लोरो-6-फ्लोरो-1, 4-डाइहाइड्रो-4-आक्सी-कर्मोनो हाइल-3-कार्बोमाइलेट	34-0785-03-9			
345.	नारमल ह्यूमन सारम एल्यूमिन और नारमल इम्प्यूनोक्लोबुलिन सारम ह्यूमन (गामा ग्लोबुलिन)	34-0787-00-7			
346.	स्केच पेनों के लिए नायलन/पालिस्टर फाइबरटिस और सिंथेटिक फिन्टर्स	34-0793-00-7			

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(v) सोडियम लोरिल ईथर सल्फेट और सोडियम लोरिल सल्फेट	34-0822-00-7	384.	पेट्रोल	34-0900-00-8
	(vi) ट्राइ-एथानोलेमाइन लोरिल सल्फेट	34-0823-00-3	385.	फिनाजोपाइरिडीन	34-0915-00-5
354.	आर्थो एनिसाइड	34-0826-00-2	386.	फिनाजोपाइरिडीन हाइड्रो- क्लोराइड	34-0916-00-1
355.	आर्थो डाइक्लोरोबेंजीन	34-0829-00-1	387.	फिनोबारबिटोन	34-0919-00-0
356.	आर्थो नाइट्रो एनिलिन	34-0830-00-X	388.	फिनोल	60-0696-00-6
357.	आर्थो नाइट्रोनिसेल	34-0832-00-2	389.	फिनोलिक/यूरिया/मेलामाइन/ अल्काइड/मिलक रेजिन/कम्पो जीशन्स	34-0922-00-1
358.	आर्थो फेनिलीन डाय माइन	34-0834-00-5	390.	फिनोथियाजाइन जिसमें डिस्प- सिबल शामिल हैं	34-0923-00-8
359.	आर्थो टोल्यूइन सल्फोनेमाइड	34-0837-00-3	391.	फिनाइल एसिटिक एसिड	34-0927-00-8
360.	आर्थोटोल्यूडाइन (थीोटी- लिविड)	34-0836-00-8	392.	फिनाइल एसीटेमाइड	34-0926-00-7
361.	आक्सलिक एसिड	34-0842-00-8	393.	फिनाइल बुटाजोन	34-0928-00-X
362.	आक्सिफेनिल बुटाजोन	34-0843-00-4	394.	फिनाइल एथिल एसीटेट	34-0929-00-0
363.	पेंट्स	34-0849-00-2	395.	फिनाइल एथिल अल्कोहल	34-0930-00-4
364.	पेंट्स ड्राइवर (सीसा, कोबाल्ट, मैंगनीज, जस्ता, कैल्शियम आदि के नेपथेनेट्स, आक्टो- एट्स, लिनोलीथेड्स, आदि)	34-0850-00-0	396.	फिनाइल एथिल फिनाइल एसीटेट	34-0931-00-0
365.	पामरोसा ऑयल	34-0852-00-3	397.	फोस्फोरस (एमोरफस) अर्थात् सफेद/पीला फास- फोरस	34-0937-00-9
366.	पैलेडियम क्लोराइड	34-0851-00-7	398.	फास्फोरस पेंटाक्साइड	34-0940-00-X
367.	पैपेन	34-0854-00-6	399.	फथेलिक एनहाइड्राइड	34-0943-00-9
368.	कागज लेखन सामग्री की मद	34-0856-00-9	400.	फथैलिक सल्फाथियेनोल्	34-0946-00-8
369.	पैरा-एमिनो सेलिसाइलिक एसिड और उसके लवण	34-0861-00-2	401.	पिकोलिन, अल्फा	34-0946-00-4
370.	पैरा एनिसाइड	34-0862-00-9	402.	पाइन आयल	34-0953-00-4
371.	पैरा क्रिलिक एसिडेट	34-0864-00-1	403.	पाइन तार	34-0954-00-0
372.	पैरामाइन बैजिल क्लूटेमिक एसिड	34-0864-00-X	404.	प्लास्टिसाइजर अल्कोहल (सी ₈ से सी ₁₂ तक)	34-0958-00-6
373.	पैरा नाइट्रो फिनोल और उसके लवण	34-0871-00-8	405.	प्लास्टिक/पोलीप्रोपलीन के बुने हुए टैप/वस्त्र/संक्ष	34-0957-00-X
374.	पैरा नाइटोटोल्यूइन-ओ- सल्फोनिक एसिड	34-0875-00-3	406.	सभी प्रकार की प्लाईवुड (ब्लॉक बोर्ड और फलश डोंस सहित)	34-0957-01-8
375.	पैरा फिनिटिडाइन	34-0891-00-9	407.	पाटिकल बोर्ड	34-0957-02-6
376.	पैरा टोल्यूइन सल्फोनेमाइड	34-0879-00-9	408.	टेक्सटाइल एवं प्लास्टिक वर्गों के पोलिएमाइड/पालिएस्टर जिप्स	34-0959-00-2
377.	पैरा टाल्यूडाइन	34-0882-00-X	409.	बेस-फ्लैट-फर्स्ट क्वालिटी के अलावा पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न (पूर्ण/ आंशिक रूप से ओरियन्टेड) नाइलोन फिलामेंट यार्न और घागा, निम्नलिखित के अलावा :—	
378.	पैराक्सीलीन				
379.	मोती सत्त	34-0893-00-1			
380.	पेन्टाक्लोरोफिनोल और इसके सोडियम लवण	34-0896-00-0			
381.	पेन्टा एरिथिटोल (सभी वर्गों के)	34-0897-00-7			
382.	पिपर ऑयल	34-0898-00-3			
383.	पिपरमिट ऑयल (एक्स मैथा आरखेन्सिस)	34-0899-00-X			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(i) बेस-फ्लैट-फस्ट क्वा लिटी (पूर्ण/आंशिक रूप से ओरिएन्टेड) और	30-0727-00-9		(10) पोटेशियम ग्लायकोल ग्लूकोनेट (थियेको/ पोटेशियम ग्लूको- ग्लायकोलेट)	34-0983-00-0
	(ii) 210 डेनियर और उससे अधिक के औद्योगिक नाइलोन यार्न	60-0728-00-5		(11) पोटेशियम डाइक्रोमेट	34-0980-00-1
				(12) पोटेशियम स्वर्ण माय- नाइड	34-0982-00-4
410.	पोलिएस्टर रेजिन (अनसैचुरेटेड)	34-0960-00-0	419.	प्रिसिपिटेड सिलिका (जिसमें कोलाइडल और फ्यूज्ड सिलिका शामिल नहीं है) और स्प्रे ड्राईड सिलिका	34-0995-00-9
411.	पोलिथिलीन ग्लाइकोल	34-0962-00-3	420.	प्रेगनैन्सोलोन	34-0995-01-7
412.	पोलिप्रोफिलीन फिल्म (सादा/ धात्विकृत) इलेक्ट्रॉनिक उद्योग के लिए अपेक्षित में भित्र	34-0966-00-9	421.	बाल पेन की स्थायी सहित मुद्रण और लेखन स्थायी निम्नलिखित को छोड़कर (i) प्रिंटिंग उद्योग के लिए हॉट-सेट हॉट कार्बोना- इज्ड प्रिंटिंग स्थायी (ii) सेक्यूरिटी प्रिंटिंग के लिए चर्कों की प्रिंटिंग के लिए अपेक्षित मैग्नेटिक स्थायी	34-1001-00-7
413.	पोलीटेरा फ्लोरोथीलाइन रिसिन (पी टी एफ ई रेजिन)	34-0968-02-8			34-1001-01-5
414.	पोलि-यूरेथेन फॉम/शीट्स जिसमें उनके लेमिनेट भी शामिल हैं परन्तु चमड़ा परिष्करण के लिए 0.7 मि० मी० मोटाई से कम की पोलिपूरेथेन फिल्म/फोमल (रैगोन या सादा, को छोड़कर)	34-0969-00-8	422.	प्रोबेनोसिड	34-1002-00-3
415.	पोलि-विनाइल बलोराइड प्लास्टिक फिल्म और शीट्स की किस्मों की (70° से० विकट सोफनिंग प्वाइंट तक)	34-0973-00-5	423.	कार्क के उत्पाद जिन में 200 मेश या अधिक शुद्धता के शटल कार्क बोतम और कार्क पाउडर शामिल नहीं हैं	34-1003-00-X
416.	पोस्टर और वाटर कलर	34-0974-00-1	424.	प्रोजेक्टेरोन	34-1004-00-6
417.	पावर कॉटिंग्स	34-0974-10-9	425.	प्रशियन ब्लू	34-1007-00-5
418.	निम्नलिखित पोटेशियम मिश्रण :—		426.	पी०टी०एफ०ई० शीट्स/रॉड्स	34-1008-00-1
	(1) पोटेशियम एसोटेट	34-0975-00-8	427.	पी०टी०एफ०ई० टेप	34-1009-00-8
	(2) पोटेशियम बाइटारटरेट	34-0976-00-4	428.	पी०टी०एफ०ई० ट्यूब्स	34-1010-00-6
	(3) पोटेशियम ब्रोमाइड (फोटोग्राफिक ग्रेड से भित्र)	34-0977-00-0	429.	पी०टी०एफ०ई०/टैफ्लोन/फ्ल्यूटन/टिमलॉन- एफ०ई०पी०/टैफ्लोन/पी०एफ०ए०/टैफजैल- पी०टी०एफ०ई० टेप एण्ड मीलवींग	60-0779-00-9
	(4) पोटेशियम सिट्रेट	34-0978-00-7	430.	पी०बी०सी० कम्पाउन्ड, जो ग्रामोफोन रिकार्ड के विनि- र्माण के लिए है उसको छोड़कर।	4-1013-00-5
	(5) पोटेशियम फेरीसाइ- नाइड	34-0981-00-8	431.	पी०यू० चमड़े के कपड़े सहित हरन्तु पी०यू० चमड़े को छोड़कर इन्फ्लेटेबल बाल बनाने के लिए अपेक्षित सभी प्रकार का पी०बी०सी० चमड़ा।	34-1015-00-8
	(6) पोटेशियम हाइड्रोजन टार्टरेट (टार्टर की क्रीम)	34-0984-00-7	432.	पाइराजिनामाइड	34-1016-00-4
	(7) पोटेशियम आयोडाइड	34-0985-00-3			
	(8) पोटेशियम परमैंगनेट	34-0986-00-X			
	(9) पोटेशियम सोडियम टार्टरेट (रोशेलि साल्ट)	34-0987-00-6			

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
433.	रैनिटोडाइन एच सी एल	34-1016-04-7	(6)	बैजोथिआजिल-2- सल्फोनमारफोलाइड और डायबैजोथिया- जिलडाइसल्फाइड के साथ इसका मिश्रण	34-1046-00-9
434.	(ख) रेनोटिडाइन-इन्टरमीडिएट्स :—		(7)	बैजोथिआजिल-2- डिसाइक्ली हेक्साइल सल्फेनामाइड	34-1045-00-4
	(क) 5-(एन. एन-डाइमीथिलमिनो/ मीथाईल)-2-फ्यूरनमीथालोन	34-1016-06-5	(8)	ग्लैड ऑफ डाइबैजो- थिआजिल डाइ- सल्फाइड विद डाइ- फिनाइल गुआनाइ- डाइन	34-1048-00-3
	(ख) 5-(2-एमिनोमीथाईल थीयो मीथाईल-एन, एन-डाइमीथाईल- 2-फ्यूरन मीथामाइन	34-1016-06-3	(9)	जैड-एन-डाइएथिल डाइथाइकाबमिट	34-1052-00-0
	(ग) 1, 1-बीस (मीथालाइथियो)-2- नाइट्रो-इथेन	34-1016-07-1	(2)	एन्टीओएक्सीडेंट्स :	
	(घ) मीथाइल आइसोमाइनेट	34-1016-08-X	(1)	एन-फिनाइल-एन आइसोप्रोपाइल-पी- फेनिलीनडायेमाइन	34-1056-00-6
435.	रेयर ग्रैव फ्लोराइड	34-1025-00-3	(2)	एन-1, 3-डाई- मिथाइल ब्यूटाइल- एन-फिनाइल-पी- फिनाइल डाया- माइन	34-1055-00-X
436.	रेयन ग्रैव प्योर	34-1020-00-X	(3)	कडेंसेशन प्रोडक्शन ऑफ एसीटोन एण्ड डाई फिनाइमाइन (ओस और ब्रश)	34-1054-00-3
437.	रेयन ग्रेड वूड पल्प	34-1027-00-6	(4)	(क) मिक्चर ऑफ एन-फिनाइल- एनटोलिल-पी- फिनाइलीन डाया- माइन एन-फिनाइल- एन-टोलाइल पी केमिलीन-डायामील एण्ड एन-टोलिल एन-टोलिल-पी- फिनाइलीन डाया- माइन (ख) 1, 2-डिहा- इड्रो-2, 2, 4, ट्राइ- मिथाइल क्यूनोलिल पोलोमेराइड	34-1053-00-7
438.	रिफैक्टरी ब्रिक्स और शेप्स मिनोलीथ रैमिंग मासेज, मारटार्स, लेकिन इसमें 6% मिलिका से अधिक की मात्रा के साथ डी०पी० मैगनीसाइट भी शामिल है	34-1034-00-2			
439.	(क) टार बॉन्डिड इम्प्रेगनेटिड बेसिक रिफ्रेक्टरीस	34-1034-01-0			
440.	रिबिटेनैमाइन	34-1037-00-1			
441.	रिफैम्पीसिन	34-1039-00-4			
442.	निम्नलिखित के खंड समाप्त : एक्सीलरेटर्स :—				
	(1) 2-मरकेप्टोबैजिओ- थिआजोल और इसके जैड एन० साल्ट	34-1044-00-8			
	(2) डाइबैजोथिआजिल डाइसल्फाइड	34-1049-00-X			
	(3) टेट्रामिथाइल थियूरम डाइसल्फाइड	34-1051-00-4			
	(4) एन-साइक्लोहेक्सा- इल-2-बैजोथिआजिल- आइल सल्फेना- माइड	34-1050-00-8			
	(5) बैजोथिआजिल-2- टर्ट-ब्यूटल सल्फेना- माइड	34-1047-00-7			

परिशिष्ट १ भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(5) फिनाइल बीटा नेफ्- थाइल एमाइन	34-1057-00-2	(3) एन्टी-वैनम सीरम		34-1080-00-4
443. प्राकृतिक और/या संश्लिष्ट रबड़ से उत्पादित उत्पादों सहित रबड़ के उत्पाद और निम्नलिखित का छोड़कर उपासाधित :—			(4) कोलग वैक्सीन		34-1081-00-0
(1) आटोमोटिव अनुप्रयोग के लिए प्रायतः सील्स, बुशिंग्स, थ्रो रिग्स और टायर/ट्यूब्स (समान मंज्या में फलैप सहित)		34-1060-00-3	(5) टी० ए० बी० वैक्सीन		34-1082-00-7
(2) ड्राइव रबड़ वैन्ड्स रबड़ रिग्स रबड़ कुशन और टैप रिकार्डर/टैप डेक मेकेनिज्म के लिए रबड़ के रोलर्स		34-1059-00-5	(6) डिस्टेंस एंटी-टोक्सिन		34-1083-00-3
(3) ड्रापिंग मशीनों के लिए सर्वा प्रकार के रबड़ के कम्बल, और कण्डेसर रबिग एपरन ब्लन कार्ड		34-1061-00-X	(7) ट्रिपल वैक्सीन		34-1084-00-X
444. गार० साल्ट		34-1022-00-4	452. थोड्स/डिप्स/स्ट्रिप्स पालिप्टि- लीन पालिस्ट्रीन पी बी सी और ए बी एम		34-1085-00-6
445. सालब्यूटामोल		34-1068-00-4	453. दंतिका जल०		34-1093-00-9
446. सैलिसमाइड		34-1069-00-0	454. निलिगत एमल्शन		34-1092-00-2
447. सिन्थेटिक चन्दन की लकड़ी के तेल सहित चन्दन की लकड़ी का तेल		34-1071-00-5	455. मिलक थ्रेड/यार्न/बेस्ट/ साइलस		34-1094-00-5
448. सेन्टोनिन		34-1072-00-1	456. मिल्वर साइट्रेट		34-1096-00-8
449. मेच्युरेटिड फैंट अल्कोहल (सी 8 से सी 18 तक)		34-1073-00-3	457. सिल्वर प्रोटीन, वरम और मजबूत		34-1097-00-4
450. (क) स्क्रैप टेक्स/सर्लाविग ऑफ पीटीएफई/टेफ- लोन/फलियोन एफईपी/ टेफलोन पीएफए टेफजेल पीटीएफई		50-0837-00-9	458. सूतली का धागा		34-1099-00-7
451. सीरा और वैक्सीन, निम्न- लिखित :—			459. (क) मनीडानोट रिफरेक्टरी प्लेटम प्रदर दैन मैगनीमाइड वेस्ट प्लेटम (बैन ब्याक्स और सभी प्रकार के नोजलस सहित (फ्यूज मिलिका रिफरेक्ट्रीज और कार्बन रिफरेक्ट्रीज		34-1100-00-5
(1) एन्टी-इम्पलूएरजा वैक्सीन		34-1078-00-X	460. निम्नलिखित सोडियम मिश्रण :—		
(2) एन्टी-रैबिक वैक्सीन		34-1079-00-6	(1) सोडियम एसीटेट		34-1105-00-7
			(2) सोडियम एलबोनिट द्रव्य श्रेणी से भिन्न		34-1106-00-3
			(3) सोडियम एल्यूमिनेट		34-1107-00-X
			(4) सोडियम एमाइड		34-1108-00-6
			(5) सोडियम एजाइड		34-1109-00-2
			(6) सोडियम बाइकार्बोनेट		34-1111-00-7
			(7) सोडियमबाइ-सल्फाइड		34-1110-00-0
			(8) सोडियम कार्बोनेट फ्यूस्ड क्वाक्स		34-1112-00-3
			(9) सोडियम सिट्रेट		34-1113-00-X
			(10) सोडियम फॉस्फेट		34-1115-00-2
			(11) सोडियम हेक्साफ्लोफॉस्फेट		34-1117-00-5

परिशिष्ट 3--भाग-क--जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(12) सोडियम हाइड्रोमलफाइट	34-1119-00-1		470. सक्सीनिन सक्सीनेट के अनिरिक्त सक्सीनेटस		34-1161-00-4
(13) सोडियम आयोडाइड	34-1119-00-8				
(14) सोडियम लौरिल सल्फेट	34-1120-00-6		471. मलफेमिक एसिड		34-1164-00-3
(15) सोडियम मेटाबाइसल्फेट	34-1121-00-2		472. सल्फाडाइजीन		34-1166-00-6
(16) सोडियम मॉलिब्डेट	34-1122-00-9		473. सल्फामेथाजोल		34-1171-00-X
(17) सोडियम नाइट्रेट	34-1123-00-5		474. माल्कानिडिक एसिड		34-1175-00-5
(18) सोडियम नाइट्राइट	34-1124-00-1		475. सल्फाफिनाजोल		34-1176-00-1
(19) सोडियम आर्थोसिलिकेट	34-1125-00-8		476. एल्यूमिना सल्फेट (फैरिक और आयरन फ्री)		34-1177-00-4
(20) सोडियम परबोरेट	34-1126-00-4		477. सल्फाथियाजोल		34-1178-00-8
(22) सोडियम सेमबोर्मासिलिकेट	34-1128-00-7		478. नॉट्स फ्रुट आयल, मछली के तेल और स्पर्म तेल के सल्फोनेटिड/सल्फाइटिड/एसिडाइड/क्लोरीनेटिड उत्पाद		34-1179-00-0
(23) सोडियम सिलिकेट (सांड-यम मटा सिलिकेट)	34-1129-00-3		479. मिथेटिक एडहेसिव जो मिथेटिक रेजिन/रबड़ स्टोरवेल एडहेसिव एण्ड अना-रोबिक एडहेसिव (मिनेरल) पर आधारित हैं।		
(24) सोडियम सिलिको फ्लोराइड	34-1130-00-1		480. क्लोथ/फैब्रिक पेपर मशीन/वावन टेक्सटाइल फेल्ड्स/पेपर मकर फेल्ड्स के लिए		34-1182-00-1
(25) सोडियम सल्फाइड	34-1131-00-8				
(26) सोडियम सल्फाइट, सभी श्रेणियां	34-1132-00-4		481. मिथेटिक प्रायन एक्सचेंज—कैवल-रेजो एक्सचेंज रेजिन		34-1164-00-4
(27) सोडियम थियोसल्फेट (सोडा का हाइपोसल्फाइट)	34-1133-00-0		482. निम्न सिथेटिक रबड़ :— (1) स्टाइरीन ब्यूटाडीन रबड़ (एस बी आर); और (2) पोनिब्यूटाडीन रबड़ (पी बी आर)		34-1193-00-3 34-1192-00-7
(28) सोडियम ट्राइफॉस्फाइट	34-1134-00-7		483. दैनिक एसिड		34-1197-00-9
(29) सोडियम डाइक्रोमेट	34-1114-00-6		494. टेक्स्थिलिक एसिड (टीपीए)		34-1200-00-X
(30) सोडियम स्वर्ण सायनाइड	34-1116-00-9		485. टरब्यूटालिन		04-1198-01-2
461. सोडियम मेटल	34-1137-00-6				
462. सोरबिटोल	34-1144-00-2				
463. सोया एमाइन्स प्राइमरी सेकेण्डरी, टर्शियरी और क्वाटर्नरी सहित	34-1145-00-9				
464. स्ट्रालियल एसिटेड (फिलाइल, मेथाइल कार्बेरिल एसिटेड)	34-1155-00-4				
465. स्ट्रोनटियम कार्बोनेट	34-1156-00-0				
466. स्ट्रोनटियम नाइट्रेट	34-1157-00-7				
467. स्टाइफेनिक एसिड	34-1158-00-3				
468. स्टिररनेटिड फिनोल्स	34-1159-00-X				
469. सबमर्ज्ड आर्क बैलिडिंग फल-कसिज	34-1160-00-8				

परिशिष्ट 3—प्रमाणक—भारत

1	2	कोड	1	2	कोड
486.	टर्पीनील एसोटे	34-1203-00-4	507.	वेनेडियम पेंटाक्साइड/वेनेडियम पेंटाक्साइड केटेलिस्ट	34-1253-00-6
487.	टर्पीनियोल	34-1202-00-2	508.	बेटिवर एसोटे	34-1257-00-1
488.	टरशियरी ब्यूटिल अल्कोहल	34-1204-00-5	509.	बेटिवर ब्रायन	34-1258-00-8
489.	टैस्टोस्ट्रान, टेस्टोस्ट्रान प्रोपियोनेट, टेस्टोस्ट्रान बालरेट और टेस्टोस्ट्रान इनबेड	34-1205-00-1	510.	वर्नाक्रास्टन सल्फेट	
490.	टेट्रासिलोल हाईड्रोक्लोराइड	34-1210-00-5	511.	विनब्लास्टिन सल्फेट	
491.	टिपरेटाइन का पौष्टिक इयानोएट	34-1212-00-8	512.	विस्कोस टायर यार्न सहित 600 डेनियर और अधिक का विस्कोस फिलामेंट यार्न	34-1261-00-9
492.	ट्रिपेसिटाजोन	34-1214-00-0	513.	विटामिन बी-6 (पाइरीडोक्सीन एच सी एल/पाइरीडोक्सीन बेस) और पाइरीडोक्सीन के इन्टरमीडिएट	34-1266-00-3
493.	थोरियम कम्पाउन्ड्स (थोरियम नाइट्रेट और थोरियम आक्साइड)	34-1219-00-2	514.	वैक्सड पेपर	34-1273-00-7
494.	टिनिडेजोल	34-1221-00-7	515.	सोलिंगम और गोल्डक्लोराइड की किस्मों के बूड प्रीजर्वेटिवज	34-1278-00-9
495.	टी आई ओ सी (एरिथ्रोसाइमीन योसाइनेट)	34-1222-00-3		(1) एक्स-रे फिल्म (चिकित्सा), निम्नलिखित को छोड़कर—	
496.	तम्बाकू अनिमित/फिल्टर	34-1225-00-2		(1) सिन एन्जिओग्राफिक फिल्म	34-1283-00-2
497.	ट्रांसफार्मर तेल (अज्वाधील/संश्लिष्ट)	34-1211-00-1		(2) कापिंग फिल्म	34-1284-00-4
498.	ट्राईकैलशियम फास्फेट	34-1232-00-9		(3) दन्त्य फिल्म	34-1285-00-5
499.	ट्राईकोलाइन साइट्रेट	34-1235-00-8		(4) फिल्म की दूसरी प्रति के लिए 35 एम०एम० नेगेटिव और रिवर्सल टाइप	34-1282-00-6
500.	ट्राईक्लोरोबेंजीन	34-1234-00-1		(5) व्यक्तिगत मानीटोरिंग फिल्म	34-1289-00-0
501.	ट्राईक्लोइथिलीन	34-1236-00-4	517.	यारा यारा (बीटा नेप्थाल मेथाइल ईथर)	34-1291-00-5
502.	1 : 7 : 7 ट्रिमेथाइल बाई-साइक्लो (2, 2, 2 हेप्टानोन और/या 1 : 7 : 7 हेप्टोन	34-0011-00-9	518.	योटिम्बाइन हाईड्रोक्लोराइड	34-1293-00-8
503.	ट्रिपल सुपरफास्फेट (घोषा गिक ग्रेड)	34-1241-00-8	519.	यट्रिम कन्सेन्ट्रेट	34-1292-00-1
504.	ट्राईसोडियम फास्फेट	34-1243-00-0	520.	जिक क्लोराइड	34-1294-00-4
505.	अल्ट्रामेरिन ब्लू	34-1246-00-X			
506.	अनबिसाइक्लेनिक एसिड	34-1247-00-6			

परिशिष्ट 3—क्षेत्र-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
521.	जिक आक्साइड	34-1296-00-7	(5)	रसायन और वायु पृथक्करण संयंत्र सहित औद्योगिक मशीनरी में यथाअपेक्षित कालम	35-0032-00-9
522.	जिक स्टियरेट	34-1297-00-3	(6)	कूलिंग कायल्स और ट्यूब वण्डल्स	35-0034-00-1
523.	जिक सल्फेट	34-1298-00-X	(7)	एक्सपेंशन इंजन	35-0039-00-6
524.	जिक ग्रन्डेसीलिनेट	34-1299-00-6	(8)	मर्कट ब्रेकर्स	35-0030-00-3
इंजीनियरिंग और संबद्ध मर्चे :			(9)	टर्बो इन्जन प्राल टाइप, एक्सपेंशन टूबाइन्स फार एयर सेपरेशन प्लान्ट्स सहित	
525.	ए० ए० सी०/ए० सी० एस० आर० कन्डक्टर्स और एल्यू- मीनियम बसबारस	35-0007-00-4	(10)	फर्नेस, ओवन और क्विटा सभी किस्में और साइज	35-0040-00-1
526.	ए० सी० स्टार्टर्स	35-0006-00-8	(11)	बाल और रोलर ग्राइ- ंडिंग मिल्स	35-0028-00-1
527.	एसी वेरियेबल स्पीड मोटर फार मशीनल ड्राइव		(12)	इवेपोरेटर्स	35-0038-00-7
528.	वाल्बों के लिए एक्चुएटर्स	35-0008-00-0	(13)	रोप ड्रम असेम्बली	35-0045-00-3
529.	ऐरोमाल वाल्वम, सीटरर्ड टाइप से भिन्न	35-0009-00-7	(14)	मैकेनिकल होइस्ट ड्रा- इज और बूम होइस्ट	35-0043-00-0
530.	कृषि में काम आने वाली इस्पात की डिस्कस	35-0010-00-5	(15)	ट्रापी असेम्बली	35-0046-00-X
531.	एयर एवं गैस कम्प्रेसर्स	35-0011-00-1	(16)	हाइड्रालिक कंट्रोल असेम्बली	35-0042-00-4
532.	सभी प्रकार के विद्युत लाइट फिटिंग जिनमें चोक, स्टार्टर्स और रिप्लेक्टर्स भी शामिल हैं	35-0018-00-6	(17)	हीट एक्सचेंजर्स	35-0041-00-8
533.	आल्टरनेटर्स/जनरेटर्स	35-0019-00-2	(18)	प्रेसर वैसल्स	35-0044-00-7
534.	एल्यूमिनियम कोलपसिबल ट्यूब्स रिजिड केन्स एवं कन्टेनर्स	35-0021-00-7	(19)	ड्रायवर्स	35-0036-00-4
535.	एल्यूमिनियम छड़ों सहित एल्यूमिनियम	* 60-0087-00-	(20)	डिश एंड्स	35-0035-00-8
536.	एल्यूमिनियम मिश्रधातु	35-0016-01-1	(21)	मिस्ट एलिमिनेटर	35-0043-01-9
537.	एल्यूमिनियम कतरन ड्रास	60-0088-00-6	(22)	रोलिंग मिल्स	
538.	निम्नलिखित असेम्बलीज/सब- असेम्बलीज :—		(23)	टैप होल ड्रिल, मिड गन एण्ड टूयूर स्टाक्स	
(1)	इलेक्ट्रिक मोटर—सभी किस्में जो अन्य स्थान पर विशिष्टिकृत न हों	35-0037-00-	(24)	क्रोक ओवन मशीन	
(2)	केबल रोलिंग ड्रम	35-0029-00-8	(25)	कन्टीन्यूस कास्टिंग मशीन	
(3)	कम्प्रेसर, सभी किस्में	35-0033-00-5	(26)	सेकेन्डरी रिफाईनिंग इक्विपमेंट्स फार फेरस एण्ड नॉन-फेरस मेटल्यूरजिकल इंडस्ट्री जैसे बीडी/बीए डी/बीओडी । एल एफ कन्वर्टर्स और इसी प्रकार के	
(4)	कोल्ड वाक्स/चेम्बर	35-0031-00-2			

परिशिष्ट 3—जारा

1	2	कोड	1	2	कोड
(27) सलेग ग्रेनुलेशन इक्वुपमेंट्स			(10) साइलेंट चैनल्स		35-0058-90-8
(28) औद्योगिक पंपों और ब्लोवर्स के लिए एसेम्बली मच-एसेम्बली			(11) एविएशन स्पाक प्लग को छोड़कर स्पाक प्लग		35-0059-00-4
539. निम्नलिखित आटोमोटिव कम्पोनेट्स :—			(12) टेक्सी फायर मोटर		35-0062-00-5
(1) आटोमोटिव्स में कूलिंग/हीटिंग उपकरणों के लिए पंपे इंजन रेडियेटर कूलिंग टाइप एच ब्लॉकर पंपे)		35-0052-00-8	540. बाल, सिलेन्ड्रीकल, टेपर, स्फेरिकल और अन्य रोलर बेयरिंग्स त्रिनमें 10 मि० भी० से 85 मि०मी० तक के आंतरिक व्यास वाले उनके संघटक और नोडल रोलर बेयरिंग्स, नोडल बुशिंग और नोडल केजिज तथा 8 मि०मी० से 85 मि०मी० तक के आंतरिक व्यास वाले उनके संघटक भी शामिल हैं, किन्तु इसमें निम्नलिखित शामिल नहीं हैं :—		35-0063-00-1
(2) स्पीडोमीटर्स और टैक्सोमीटर्स के लिए केबल		35-0049-00-9	(1) एनयू-206, एनयू-212, एनयू-214, एनयू पी-309 एन, एनयू पी-310 एन, एनजे-310 एम जे-311, एनजे-313, एस के एफ नं० 309397, 395655, 3205, 362123, 51205, 51203 कलच रिलीज बेयरिंग सं० 05/3151049/001, एस के एफ 16007, एम के एफ 1203, 4303 ए एन आर टी एन 9, 612645 ई, एन ए-44143/, 44363 डी, टी-1260, आर एनयू-306, बी एन-15759, एस के एफ 8211, एस के एफ 1308, यू एम-7207-बी—101, यू एम—1306—बी—140 निप्पन सीको बेयरिंग्स 35 टी एम के 29 सी आई/सी/3/ 30309, टी आई एम टी-126, (एक्सियल रोलर बेयरिंग), एफ ए जी-सी डी		
(3) कट्ट आउटस एच रंगु-लेटर्स		35-0050-00-7			
(4) फिल्टर/क्लीनर असेम्बली—एयर ड्रन वा स्लेहक तेल		35-0053-00-6			
(5) बिजली के हार्न और उसके संघटक, इंगस्टन डिस्क और इंगस्टन कलैन्ट को छोड़कर		35-0051-00-1			
(6) ह्व कैप्स		35-0054-00-2			
(7) रिफ्लैक्टर्स रिअर व्युमिरर सहित		35-0055-00-9			
(8) शेकल्स, शेकल पिन्स, यू-बोल्ट्स, सेंटर बोल्ट्स, क्लिप्स और प्रेशर प्लेट्स (अर्थात् क्लच असेम्बली में प्रयोग होने वालों को छोड़कर सीफ सिटिंग असेम्बली के प्रयोग में आने वाले)		35-0056-00-5			
(9) साइलेंसर या सफलर्स, टेल पाइप्स और उन का विस्तार		35-0057-00-1			

परिशिष्ट 3—भाग क—(जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
	521618, सी डी- 521618, टी, एफ ए जी 3309 डी ए एम ए, एस टी ई बाई आर- 1933211, एस के एफ एन यू-2305 सी जे 2, एस के एफ एन/309 सी एम 86, एन जे-2211 सी ए एम-6, एस के एफ के-492 ए सी यू पी, के-497-कोन, 495/ 493, 395/एस/394 ए एस, 43125/43312, 02473 / 02420, 212047/212010 51108×एन/6153 बी 3, टी आई एम टी- 126, टी आई एम टी- 77 डब्ल्यू, एस के एफ 210-जेड जेड-एन आर पोलाडे जेड जेड 155, होफमैन 61 60 के/2 एन एस आर 40 आई 9886 डी-14, पोलाडे एम जे 1-1/8 37425/ 37625 के समतुल्य बेयरिंग्स । (2) सुपर प्रिंसीजन बेयरिंग्स जैसे पी-6 से पी-2 तक या मशीन टूल उद्योग के लिए एबीईसी-5 से एबीईसी-9 तक इसमें शामिल नहीं है :		548. सभी श्रेणियों में फ्री कटिंग क्वालिटी और जंगाविरोधी ताप रोधक इस्पात के साथ इस्पात/कार्बन और मिश्रधातु इस्पात के ब्राइट इस्पात बार/राउण्ड्स/राइस/स्कवेयर फ्लैक्स/हिकसाइन/ब्राक्टाइन और अन्य प्रोफाइल्स ।		35-0079-00-5
			549. 6 मि० मी० से 40 मि० मी० व्यास के किसी भी फिनिश में नॉन-कोबाल्ट बियरिंग हाई स्पीड स्टील के ब्राइट स्टील राउण्ड्स		35-0080-00-3
			550. 12" व्यास तक के बट वेल्ड टाइप पाइप फिटिंग्स केबल्स और तार ।		35-0083-00-2
			551. केबल ज्वाइंट किट्स		
			552. (क) कैंबली और वायर :— 132 कै० बी० तक पावर केबल सहित सभी किस्म की बिजली की केबल परन्तु इनमें फ्लेट/ फ्लेट फ्लैक्सिबल केबल भी शामिल है । (ख) ह्यूमैटिकली सोल्ड कम्प्रेसर मोटरों सहित 44 एस डब्ल्यू जी तक के इनेमल्ड/ सुपर इनेमल्ड कापर/ एल्यूमीनियम बाइंडिंग तार परन्तु सॉल्ड बॉडेबिल/सॉल्ड रिंग टाइप शामिल नहीं है ।		35-0084-00-9
			(ग) दूर संचार केबल्स और तारों की सभी किस्में जिनमें टेलीफोन केबल और डोरियां शामिल हैं ।		35-0085-00-5
			(घ) केबल जोआइन्टिंग सलीक्स-हीट शरीन्के- बल सलीक्स/इपाक्सी वेमड अप टू 33 केवी फॉर पावर केबलस एण्ड टेलीकम्यूनीकेशन केबल्स		35-0085-01-3
541.	बेटरी एलिमिनेटर	35-0065-00-4			
542.	लैम्प सहित बाइसिकल डायनेमो सीट	35-0067-00-7			
543.	बाइसिकल टायर/ट्यूब	35-0068-00-3			
544.	द्विधातु/त्रिधातु/बहुधातु बेय- रिंग्स और बुशिंग जिनमें इंजन बियरिंग और बुशिंग, सेमि- फिनिशड/ग्रान्डर- साइज्ड/ ओवर साइज्ड भी शामिल है ।	35-0071-00-4			
545.	बाइनोक्यूलर हेड्स, स्टेरोग्राम टाइप से भिन्न	35-0072-00-0			
546.	ब्रेक केबल और कंट्रोल केबल	35-0076-00-6			
547.	पीतल और कांसे की इलेक्ट्रो- ड्स छड़ें/तार	35-0077-00-2			

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	3	2	कोड
553.	कैडमियम धातु	35-0086-00-1	565.	(क) बाईसिकिल/ट्राइसाइकिल/ एक्सरसाइजर्स के संघटक	
554.	1000 मि० मी० तक के सभी आकारों में कार्बन स्टील फिजिज डिस्क और 1500 एम० एम० नोमिनल वोर और ओ० डी० 2000 एम० एस० तक के सभी साइजों में रिश्त	35-0089-00-0	566.	फोटोकार्पिंग मशीनों के लिए संघटक जिनमें इलेक्ट्रॉनिक संघटक शामिल नहीं हैं।	35-0168-00-5
555.	कार्बन ब्रश		567.	(क) कम्पोजेन्ट्स ऑफ डोमेस्टिक मिक्सर्स/ जूसर्स/गाइडर/फूड प्रोसेसर	
556.	औद्योगिक उपयोग के लिए कास्ट आयरन और कास्ट स्टील गैल्स (हर तैयार रोल 30 टन तक के भार का हो)	35-0091-00-5	568.	कैमरे के निम्नलिखित संघटक (वीडियो कैमरा और सिनेमा- टोग्राफिक कैमरे से भिन्न)।	35-0129-01-0
557.	750 एम० एम० व्यास तक के कास्ट आयरन स्पन्स पाइप्स	35-0092-00-1	(1)	मेन बाडी/किंग ब्रैक कवर	35-0128-00-6
558.	कास्ट आयरन, इस्पात/मिश्रधातु इस्पात ग्राइंडिंग मीडिया और शाट्स/चिट्स	35-0092-01-X	(2)	शटर सिस्टम	35-0130-00-0
559.	कास्ट एण्ड फोर्ज्ड इंडस्ट्रियल वाल्व बॉडीज एण्ड प्लग्स	35-0092-02-8	(3)	व्यू फाइंडर	35-0131-00-7
560.	क्ले ग्रेफाइट एण्ड ग्रेफाइट स्टोपर हैड्स एण्ड नौजल्स फायर क्ले स्टोपर हैड्स और नौजल्स सहित	35-0102-00-7	(4)	फिल्म ट्रांसपोर्ट सिस्टम	35-0132-00-3
561.	50 मि०मी० व्यास/वर्ग तक के कोल्ड रोलड हार्ड ड्रान फॉस्फर कांसे की छड़े।	35-0103-00-3	(5)	रेंज फाइंडर	35-0129-00-2
562.	(i) इंडीपेन्डेंट 3 एक्सिस तक का सी एन सी सिस्टम या सर्विमलटिपल इंटरपैलैटेशन कंपैबिलिटी।	35-0103-01-1	569.	घरेलू वैक्यूम प्लास्कों के संघटक	35-0133-00-X
(ii)	मशीन टूल्स उद्योग के लिए ए. सी. डी. सी. सर्वोमोटर्स के लिए कंट्रोल	35-0103-02-X	570.	निम्नलिखित को छोड़कर जूतों के संघटक:—	
(iii)	मशीन टूल्स के लिए डिजिटल रीड आउट	35-0103-03-8	(1)	यूनिट सोल्स, कट सोल्स सभी प्रकार के	35-0144-00-1
563.	कम्प्यूटरस फॉर मोटर एण्ड जनरेटरस कम्प्यू- टेटर सेगमेंट्स सहित		(2)	हील और हील टिप्स और उसकी सामग्री	35-0141-00-2
564.	वातानुकूलन और प्रशीतन उपकरणों के संघटक उनके सब सिस्टम उदाहरणार्थ कम्प्रेसर, थर्मोस्टेट, ओवर लोड प्रोटेक्शन रिलेज सोलेनायड वाल्वज और एक्सपेंशन वाल्व (परिशिष्ट-6 सूची 8 भाग-1 में विनि- दिष्ट से भिन्न)	35-0106-00-2	(3)	काउन्टर्स और उसकी सामग्री	35-0140-00-6
			(4)	बाक्स टो	35-0139-00-8
			(5)	टो पफ	35-0143-00-5
			(6)	इन सोल मिड-सोल और उसकी सामग्री	35-0142-00-9
			571.	कम्पोजेन्ट्स ऑफ शॉविंग रेजर्स/सिस्टम	
			572.	मेज की घड़ियों (जो परिशिष्ट 4-भाग-क में हैं उनसे भिन्न), दीवार की घड़ियों के संघटक (इलेक्ट्रॉनिकी संघटकों को छोड़कर)	35-0188-00-9
			573.	घड़ियों के निम्नलिखित संघटक :—	
			(1)	घड़ियां, (मेज) घड़ियां और दीवार घड़ियां जब अकेली आयात की जाएं, के लिए (तैयार/आधे तैयार) ज्यूलस	35-0309-00-0

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(2) घड़ियों के केसिस, घड़ियों के बेंजलूस और वाच बैक कवर्स (उनके ब्लैक्स सहित)	35-0548-00-5	582.	वातानुकूलन और प्रशीतन के संपीडक—सभी प्रकार के	35-0191-00-X
	(3) जब अलग से आयात की जाएं, टेंशन रिंग के बिना वाच डायल क्रिस्टल और वाच असेम्बली या उस असेम्बली के पुर्जों के रूप में	35-0549-00-1	583.	कण्डेसर्स	35-0194-00-9
	(4) हाथ की घड़ियों के डायल	35-0558-00-0	584.	420 के वी रेटिंग तक के कंडेसर बुशिंग	35-0193-00-2
	(5) बार्डिंग नावस (कराऊजस)	34-1276-03-0	585.	सभी रेटिंग्स के कन्टेक्टर्स	35-0210-00-4
574.	वैक्यूम क्लीनर्स के संघटक/वैक्यूम क्लीनर्स के लिए कम्प्यूटर मीटर्स जिनमें सफ़रर्स भी शामिल हैं।	35-0190-00-3	586.	तांबा/एल्यूमीनियम/द्विधातु स्ट्रिप्स	35-0218-00-5
575.	वायु प्रशीतन एवं प्रशीतन उपस्कर के लिए सोलिनोइड वाल्व के निम्नलिखित संघटक :		587.	कापर कैथोडस	
	(1) शीट मेटल कंपोनेंट्स	35-0176-00-0	588.	(1) तांबा तथा तांबा मिश्रधातु (अलाय) सभी प्रकार के अलाय जैसे कप्री निकल, एल्यूमिनियम ब्रास, एल्यूमिनियम ब्रॉज जो पाइप, द्यूब और हॉली सेक्शन के रूप में हों, किंतु कैपेलरि द्यूब और फिन्नड तांबे को छोड़कर।	35-0211-00-0
	(2) कायल्स/कायल्स एसेम्बली	35-0179-00-X		(2) 0.04 एम०एम० और उससे अधिक मोटाई वाले तांबे और मिश्रधातु प्लेट्स, शीट्स (जो चौड़ाई में 1200 एमएम से कम हों) स्ट्रिप्स, और फायल और 2.5 एम एम तक मोटाई के साथ विद्युतीय औजारों में प्रयुक्त मैंगनिन स्ट्रिप्स	35-0212-00-7
	(3) स्विच एसेम्बली	35-0178-00-3	589.	तांबा मिश्र धातु, सालिड सेक्शन राइस/वायर्स	35-0214-00-X
	(4) बाहरी कैसिंग/प्रेस कंपोनेंट्स	35-0177-00-7	590.	टिन प्लेटिड सहित कॉपर कंडक्टर/स्ट्रिप्स/बस बार्स/बुश/वायर्स किंतु कॉपर बेरिलियम स्ट्रिप्स को छोड़कर	35-0216-00-2
576.	विद्युतीय पंखे के संघटक	35-0134-00-6	591.	करेंट एंड पोटेंशियल ट्रांसफार्मर्स किंतु मध्य/उच्च फ्रीक्वेंसी एप्लिकेशन को छोड़कर	35-0222-00-2
577.	पटसन मिल मशीनरी के संघटक	35-0159-00-9	592.	पावर ड्रिविन पम्प्स के सिलिंडर और सिलिंडर हैंड्स	35-0223-00-9
578.	वायु प्रशीतन एवं प्रशीतन उपस्कर के लिए प्रेशर कंट्रोल और सेफ्टी कट-आउट के निम्नलिखित संघटक		593.	डैम्पिंगरोलर होजिज किंतु आफसेट मशीनों की अलकोहल डैपिंग यूनिटों के लिए श्रिक्त बार्प स्लैब्स शामिल नहीं हैं।	35-0225-00-1
	(1) बैल्लो एसेम्बली	35-0168-00-8	594.	4000 हर्स पावर तक के डोजल गैस इंजिन्स	35-0227-00-4
	(2) कन्टेक्ट हाउसिंग	35-0169-00-4	595.	घरेलू सिलाई मशीन और उसके संघटक	35-0228-00-0
	(3) स्प्रिंग	35-0167-00-1	596.	ड्रिल वस्तु लैथ चक्स पावर ट्रान्परेटिड एण्ड हाई स्पीड वस्तु रहित	
	(4) टर्मिनल कंट्रोल	35-0170-00-2	597.	ड्राई सैल/बैट्रीज मैंगनीज डाइ-आक्साइड पर आधारित	35-0232-00-8
579.	इलैक्ट्रोनिक टाईपराईटर के निम्नलिखित संघटक:—				
	(क) केरिज एसेम्बली	35-0170-01-0			
	(ख) फीड स्लाइड एसेम्बली	35-0170-02-9			
	(ग) प्लेटन	35-0170-03-7			
	(घ) डेजी वहील	35-0170-04-5			
580.	ख कपड़े धोने वाली मशीन के निम्नलिखित संघटक:—				
	(क) ड्रेनेज पम्प	35-0170-05-3			
	(ख) वाशिंग /ड्राईंग ड्रम/टब	35-0170-06-1			
	(ग) कम्प्यूटर मोटर	35-0170-07-X			
581.	कम्पोनेन्ट्स ऑफ इन्ड-स्ट्रीयल वालबस (अल टाइप)				

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड
598.	इलैक्ट्रिक लैम्प कैप्स	35-0233-00-4
599.	खुले सामान्य लाइट्स के अधीन विशेष रूप से आने वालों को छोड़कर एक एच पी मोटरों सहित सभी किस्म की इलैक्ट्रिक मोटरें	35-0234-00-0
600.	इलैक्ट्रिक रेसिस्टेंट (निकल-क्रोमियम आधारित) बायर्स, वायर-राडस्, राडस् और स्ट्रिप्स	35-0235-00-7
601.	(क) इलैक्ट्रिक स्टैमपिंग/लैमिनेशनस फार चूज इन इलैक्ट्रिक इक्वूप-मेंट्स	
602.	इलैक्ट्रिकल इन्सुलेटिंग मैटीरियल-पोबीसी/कांटेन बेमड	
603.	इलैक्ट्रोफोमड निकल स्क्रीन	35-0238-00-6
604.	आयरन/स्टील से बनी एक्स-पेंडेंट मेटल	35-0243-00-X
605.	एक्स्पेंशन ज्वाइंट्स/वैल्वोज/कनेक्टर्स	35-0244-00-6
606.	सभी किस्मों के आई-पीस, माउंटिंग सहित जिसमें जूम आई पीसेज, वाइड फील्ड आई पीसिज और माइक्रोस्कोप्स के लिए स्टीरियो आवर्जेंटिवस शामिल नहीं हैं	35-0245-00-2
607.	फेन बेल्ट्स	35-024600-9
608.	फीड वाटर हीटर	35-0248-00-1
609.	फिन्डकापर और कॉपरनिकल ट्यूब्स	35-0250-00-6
610.	फ्ल्यूड कर्पलिग्स, 400 ग्राम शक्ति तक	35-0253-00-5
611.	250 एम० एम० और इनसे अधिक व्यास के फोर्ज्ड शाफ्ट्स	35-0254-00-7
612.	फोर्ज्ड स्टील रोल (औद्योगिक प्रयोग के लिए)	35-0254-01-X
613.	फ्यूज—एल० टी० और एच० ग्रा० सी०—जो डायोड्स और थायरिस्टर्स के लिए उपयुक्त हैं उनके अतिरिक्त	35-0255-00-3
614.	ग्रेव बकेट्स	35-0266-00-X
615.	तांबा, जिंक, एल्यूमीनियम अथवा इन धातुओं सहित किसी अन्य एलाय से बनी हार्डवेयर और पाइप फिटिंग	35-0270-00-7

1	2	कोड
616.	घरेलू उपकरणों के लिए सभी प्रकार के हीटिंग एलिमेंट	35-0270-00-6
617.	हीट एक्सचेंजर्स निम्नलिखित सहित	
(1)	कालम्स	35-0271-00-3
(2)	स्टोर करने वाले टैंक	35-0274-00-2
(3)	ड्रायर्स	35-0272-00-X
(4)	एवोपरटर्स	35-0273-00-6
618.	घरेलू उपकरणों के लिए हीट थोमोस्टेट	35-0275-00-9
619.	हीट टरेसिंग एलिमेंट/हीट टरेसर्स	
620.	हार्ड टेनसाइल बोल्ट्स, नट्स एण्ड स्टड्स	35-0280-00-2
621.	हार्ड एफिसेन्सी डीसी एण्ड ब्रशलेस मोटर्स	35-0278-00-8
622.	एण्ड मेटल फिटिंग्स के सहित होस असम्बलिस	35-0283-00-8
623.	पावर ड्राइविंग पम्पस् के इम्पेल्सर्स	35-0285-00-4
624.	इंडस्ट्रियल फैन एण्ड बलोयर्स	
625.	इंडस्ट्रियल और मेरीन गियर और गियर बक्स (ग्राटोमोटिव एप्लीकेशनों के लिए प्रयुक्त से भिन्न)	35-0288-01-1
626.	सभी किस्म के इंडस्ट्रियल स्क्रीन्स	35-0287-00-7
627.	सभी आकारों, प्रेशर रेटिंग्स और सामग्री के निम्नलिखित औद्योगिक बाल्वः—	
(1)	गेट, ग्लोब और चैक बाल्व	35-0290-05-9
(2)	नान-रिटर्न बाल्व	35-0290-06-7
(3)	डियाफ्राम बाल्व	35-0290-04-0
(4)	रिफ्लक्स बाल्व	35-0290-00-3
(5)	बाल बाल्व	35-0290-01-6
(6)	फलग बाल्व	35-0290-07-5
(7)	सेफ्टी और सेफ्टीरिलीफ बाल्व	35-0290-09-1
(8)	बटरफ्लाई बाल्व	35-0290-02
(9)	कन्ट्रोल बाल्व	35-0290-03-2
628.	निम्नलिखित के लिए इन्सुलेटर और उनके संघटक :—	
(1)	420 के बी सहित तथा उस तक के ट्रांसमिशन लाइन के लिए इन्सुलेटर्स और उन के संघटक ।	35-0299-00-5

परिशिष्ट 3—भाग क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(2) 245 के बी सहित तथा तक के रेटिंग के ट्रांसफार्मर्स के लिए इन्सुलेटर्स, स्विच गयर्स एवं अन्य विद्युतीय उपकरण	35-0300-00-3	644.	सतत कार्बिडिंग यूनिटों के लिए उपभोग्यों के रूप में प्रयोग में लाने के लिए मैंगनेसाइट सल्फाइड प्लेट्स	34-0663-01-4
629.	लोहा/मिश्र/धातु लौह पाउडर	35-0306-00-1	645.	मेकेनिकल सील उनको छोड़ कर जो खुले प्रकार के वातानुकूलक प्रशीतक सम्पीडक के लिए अर्पित है।	35-0430-00-X
630.	आयरन स्ट्रैप, पिग आयरन पिपस सहित	35-0305-00-5	646.	मर्करी/मोडियम वैपर लैम्पस और मेटल हैलाइड लैम्पस	35-0331-00-6
631.	रफ/ग्रुफ मशीन सहित लोहे तथा इस्पात मिश्र धातु इस्पात के कार्बिडिंग	35-0304-00-9	647.	पेन के लिए धातु की कैप, सिलिप्स और बेरल (जिन में बाल प्वाइंट कैप शामिल है) दैन निक्स (हाथ से लिखने के लिए) और बाल प्वाइंट रिफिल	35-0332-00-2
632.	आईसोलेटिंग स्विचज एण्ड ओइसोलेटर्स, ऑफ लोड और आनलोड किस्में, 4000 के.वी. रेटिंग तक	35-0307-00-8	648.	मेटल क्लैड स्विचज/स्विच फ्यूज यूनिट्स/फ्यूज स्विच यूनिट्स—सभी प्रकार के	35-0333-00-9
633.	श्रीजारों के लिए ज्वेल्स	35-0310-00-9	649.	क. मिडरेट कार्बन प्लैक्टोइड्स	35-0333-01-7
634.	मशी किस्म के लैम्प/बल्ब (आटोमोबाइल लैम्प के बल्बों को छोड़कर)	35-0312-00-1	650.	माइलस्टील नट्स और बोल्ट्स	35-0339-00-7
635.	लैड एसिड स्टोरेज बैट्रीज	35-0313-00-8	651.	माइलस्टील बूट स्कूज/मशीन टूल्स	35-0340-00-6
636.	लैड अलाय	35-0314-00-4	652.	मिनिचर सर्किट ब्रेक्स	35-0341-00-1
637.	जी एल एस के ट्यूब के लिए मैनिचर और फ्लोरो सेन्टलैड-इन-वायर	35-0317-00-3	653.	15 मि०मी० और इस से कम व्यास के मोलिब्डेनम तार राइ और तारों परन्तु प्लेटिनाइज्ड और मोलिब्डेनम तारों को छोड़ कर	35-0343-00-4
638.	180 एम एम और एफ/4, 5 तक और अधिक के लेस/लेंस सिस्टम (जूम लेंस को छोड़कर)	35-0361-00-2	654.	टायर उद्योग के लिए टायरों, ट्यूबों, ब्लैडरों, एयर बैगों और फ्लैप के लिए मोल्ड्स	35-0344-00-0
639.	लिफ्टिंग मेजेन्टस	35-0318-00-X	655.	लोहे और इस्पात और बूट एवं शू ग्रान्डरी की नेल, टेकर्स स्टेपल और स्पेटल-पिन्स, हुक नेल, कोरुगे-टिड नेल, स्पाइड कलैम्पस, स्टड्स, स्पाइक्स, ड्राईंग पिन्स	35-0346-00-3
640.	लाइटनिंग एरेस्टर्स, 220 के बी० रेटिंग तक	35-0319-00-6	656.	इन्वाट्स बिलेट्स, स्लैब्स ब्लम्स वासे, राउन्ड्स, राइड्स वायर्स, प्लेट्स, शीट और स्ट्रिप्स के रूप में निम्नोक्त और निकल आयरन मिश्र धातु और आयरन बेस्ट सुपर अलाय (जिसमें इनकोनेल्स, इन्कोनोयस नोमीनिकस, टैरट अलाय और यूडीमेट्स शामिल है)	35-0348-00-6
641.	लिमिट स्विचस	35-0320-00-4			
642.	(क) लाइन पाइप और ट्यूब्स ई०आर०डब्ल्यू० किस्म के, 508 मि०मी० तक (वायर कगलिटो को छोड़कर)	35-0321-00-0			
	(ख) 8 मि०मी० से 80 मि०मी० आडी तक की वायर ट्यूब ई०आर०डब्ल्यू० किस्में	35-0072-00-0			
643.	साक्स, सूटकेस फिटिंग्स और मेटल फिटिंग (स्टेनलेस स्टील फिटिंग से भिन्न)---स्पक्टेक हिजिज सहित	35-0325-00-6			

परिशिष्ट 3—भाग-क—(जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
657.	निकल केडमियम बेट्टोज और उनके संघटक व उनके पुर्जे	35-0349-00-2	670.	आडियो टेप डक मैकेनिज्म के लिए प्रेसड पंचड मेटल पार्ट्स	35-0376-01-8
658.	एलमोनियम अलाय के अतिरिक्त तीन फेरस अलाय, एनगोट, कास्टिंग तथा फॉर्जिंग	35-0353-0-0	671.	प्रेसर बैसल्स, मल्टीवाल/मल्टीलेयर बैसल्स और ग्लास लाइन्ड उपस्कर	35-0379-00-9
659.	नान-लाइनियर रिसिस्टेंस एलीमेंट्स फार लाइटनिंग अरेस्टर्स।	35-0352-01-1	672.	एक्माइटेशन ट्रांसफार्मर्स से भिन्न पावर और वितरक ट्रांसफार्मर्स,	35-0373-00-0
660.	एक्स 45 मैगनिफिकेशन तक के आवर्जैक्टिव्स,	35-0354-00-6	673.	(पावर कैपेसिटर्स हाई वोल्टेज उपकरणों के कम्प्यूटिंग और फिल्टर टाइप को छोड़कर सभी टाइप (660 वीं एण्ड अधिक) के।	35-0374-0-70
661.	सभी किस्म के आनलोडिंग चेंजर,	35-0355-00-2	674.	उच्चदाब के पानी के जेटिंग उपस्कर और प्रिंसिपल के मोटरिंग पम्प सहित पावर ड्राइवन पम्प लेकिन डीजल इंजनों के फ्यूल इंजेक्शन पम्पों को छोड़कर	35-0375-00-3
662.	25 एच पी तक के पेट्रोल/कैरोसिन इंजन।	35-0358-00-1	675.	रेयन स्पनिंग पाट्स	35-0387-00-1
663.	फॉसफर ब्रान्ज/टैमबैक पीतल के तार, 30एस० डब्ल्यू० जी और थिंकर	35-03-6000-2	676.	वाईसिकल और ऑटोमोबाइल्स के लिए रिफ्लेक्टर्स	35-0388-00-8
664.	फोटोवोल्टिक सैलस पैनल्स/मोड्यूलर्स/सिस्टम	35-0362-00-9	677.	रिफार्मर ट्यूब्स और एसेम्बलीज	35-0389-00-4
665.	प्लास्टिक एक्सटेंडिड मोल्लिड फ्रेक्टिकेटिड संघटक अथवा उत्पाद	35-0362-01-7	678.	रिफार्मर टाइप असेम्बली और फिटिंग्स	35-0390-00-2
666.	हाइड्रोलिक न्यूमैटिक इक्विपमेंट जिनमें पंप्स, हाइड्रोलिक मोटर, सिलिंडर्स, हाइड्रोलिक वाल्व, हाइड्रोलिक रेगुलेटर्स, हाइड्रोलिक एक्च्यूएटर्स, एक्च्यूमूलेटर्स, पावर पैक्स, फिल्टर्स, लुबरिकेटर्स, ड्रायर्स/हाई प्रेशर, होज/ट्यूब एसम्बली शामिल हैं।		679.	बाइफरकेटिड और ट्यूबलर से भिन्न रिवेट्स	35-0392-00-5
667.	न्यू मैटिक टाइम डिजिट यूनिट्स	35-0363-00-5	680.	रोलन और पिल्लर प्रूफ कैप्स	35-0393-00-1
668.	निम्नलिखित को छोड़कर सभी किस्म के पोटेंशियोमीटर—		681.	रबड़ होजेज	35-0394-00-8
(क)	केस साइज 9 एम एम या 12 एम एम व्यास / चौड़ाई के स्विच सहित या रहित पी. सी. बी. माउंटिंग इन्सुलेटिड शाफ्ट कार्बन ट्रैक के साथ पोटेंशियोमीटर	35-0363-01-3	682.	(क) रपचर डिस्कस	
(ख)	सरमेट प्रेसेट्स पोटेंशियोमीटर	35-0363-02-1	683.	'एस' निकल/निकल एनोड्स	35-0001-00-6
(ग)	30 एम एम या 45 एम एम के प्लास्टिक हाउसिंग ट्रेबल के साथ स्लाईड पोटेंशियोमीटर	35-0363-03-X	684.	स्केल रीडिंग डिवाइस (पने आष्टिकल रीड आउट)	35-0396-00-0
(घ)	मल्टीटर्न टाइप पोटेंशियोमीटर्स	35-0363-04-8	685.	(क) 4.5 एम० एम० से 220 एम० एम० तक बाहरी व्यास की और 0.5 एम० एम० से 10 एम० एम० तक की परत मोटाई की मदर पाइपों और बी ट्यूब जैसे विभिन्न सेक्शनों सहित सीमलेस जंगाबरोधी इस्पात पाइप और ट्यूब	35-0400-00-0
(ङ)	ड्यूअल ट्रेक टाइप पोटेंशियोमीटर्स	35-0363-05-6	(ख)	4 मि० मी० से 600 मि० मी० तक बाहरी व्यास की और 0.05 एम० एम० से 7 एम० एम० तक की परत की मोटाई की वेल्डिड जंगाबरोधी इस्पात पाइप	35-0551-00-6
(च)	फोकसपोटेंशियोमीटर्स	35-0363-06-4			
669.	प्रिन्हीटर्स	35-0376-00-X			

परिशिष्ट 3--भाग-क--जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	और ट्यूब जिन में विभिन्न सेक्शनस जैसे यू टाइप भी शामिल हैं		689.	इन्गट विलट्स, वासं, राइस, वायर्स, शीट्स और स्ट्रिप की किस्म में मुलायम अथवा उच्च कोटि की शुद्ध लोहा पुनः पिघलाने के प्रयोजन के लिए शुद्ध लोहा (कच्चे आकार) को छोड़कर	35-0409-00-5
(ग)	सीमलेस कार्बन स्टील ट्यूब्स/किस्मिग हालोज/ड्रिल ट्यूब्स और पाइप्स और इसके ब्लैक्स और अन्य दूसरी सिलिन्ड्रीकल हालो शेपड कार्बन स्टील-हाट/कोल्ड दोनों में जो कि 3 एम एम से 40 एम एम के आकार में और 31 एम एम से 222 एम एम तक बाहरी व्यास की मोटाई वाली परिष्कृत दीवार में है जिसमें हाइड्रोलिकसिलेण्डर विनिर्माताओं द्वारा अपेक्षित हॉन ट्यूब्स शामिल नहीं हैं।	35-0399-00-X	690.	सूट ब्रलोयरस	
			691.	सोलडर तारें	35-0411-00-X
			692.	चश्मों के फ्रेम और उसके संघटक, जिनमें फ्रेम और साइड भी शामिल है	35-0412-00-6
			693.	बाइसिकल के लिए स्पोक्स निपल्स/टायर-ट्यूब्स वाल्वस	35-0414-00-9
			694.	स्टैटिक कन्वर्टर्स/इन्वर्टर्स	53-0418-00-4
(घ)	सीमलेस एलाय स्टील ट्यूब्स/किस्मिग हालोज/ड्रिल ट्यूब्स और पाइप्स और इसके ब्लैक और अन्य दूसरे सिलिन्ड्रीकल हालो शेपड स्टील हाट/कोल्ड दोनों में जो कि 40 एम० एम० से 1.59 एम० एम० ओ डी के साइज में परिष्कृत लेकिन इसमें पावर वायलर और बाल बियरिंग विनिर्माताओं द्वारा अपेक्षित शामिल नहीं है	35-0398-00-3	695.	स्टारलाइजर्स	35-0424-00-4
			696.	सभी प्रकार के स्टील फोजिंग्स	35-0421-00-5
			697.	निम्नलिखित स्टील ट्यूबिंग :	35-0422-00-1
			(1)	3 एम० एन० से 10 एम० एम० ओ० डी० तक और बाल थिकनेस 0.71 एम० एम० ब्रैजड डबल वाल्ड कॉपर कोटिड	
			(2)	3 एम० एम० से 7.94 एम० एम० ओ० डी० तक 0.89 एम० एम० बाल थिकनेस ब्रैजड डबल वाल्ड तांबा कोटिड	35-0423-00-8
(ङ)	एस० ए० ई० 52100 के तुल्य बनावट की और 45 एम० एम० से 48 एम० एम० तक बाहरी व्यास और 70 एम० एम० से 86 एम० एम० तक बाहरी व्यास की साइज रेंज में बिना सीबन की हाट रोलड सीम लैस अलाय स्टील ट्यूब्स	35-0397-00-7	698.	स्टीललाइट कोबाल्ट बेस एण्ड निकल बेस, हार्ड फेसिंग एलायस	
			699.	समेकित इस्पात संयंत्रों के लिए फॉयर क्ले स्टापर हैडस और नोजल्स के अतिरिक्त स्टापर हैडस और नोजल्स	35-0425-00-0
(च)	फलेक्सिबल कार्बोनेटिड स्टेनलेस स्टील पाईप्स/होसिस		700.	सर्जिकल ब्लेड्स	35-428-00-X
686.	सेलेनियम धातु (चूर्ण रूप सहित)	35-0402-00-0	701.	स्विचबोर्ड और कंट्रोल पेनल्स और डिस्ट्रीब्यूशन फ्रेज बोर्ड और इसके पुर्जें	35-0430-00-4
687.	शीट ग्लास	35-0405-00-X	702.	रेजिस्टेंस एलिमेंट और टेम्प्रेचर रिकार्डर सहित थर्मोकपल्स थर्मामीटर्स और क्लिनिकल थर्मामीटरों को छोड़कर अन्य संबंध मर्चे।	35-0476-00-4
688.	सिल्वर बियरिंगस कॉपर वायर बॉरस/स्लेब्स/केकस				

परिशिष्ट 3—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
703.	60 मि. मी. आंतरिक बोर व्यास तक थ्रस्ट बाल बियरिंग जिसमें उनके निम्नलिखित संघटक भी शामिल हैं :— एस के एफ 51102, 51103 51104, 51105, 51106 51107, 51107 एक्स, 51108, 51109, 51110 51111, 51112, 51202, 51204, 51206, 51207, 51208, 51209, 51210, 51211, 51212, 52204, 52205, 52206, 52306,, ए ई टी एन ए. ए. 2013 (जेपी 1054 के बराबर) और ए ई टी एन ए. ए. 2256 (डी जी/पी आर/108 के बराबर	35 0478-00-7	(5)	डायमंड वायर ड्राइंग ड्राईस	35-0512-00-0
704.	सभी किस्म की रिले	35-0479-00-3	(6)	डायमंड माइनिंग, कोरिंग/ ड्रिल बिट्स, ब्रॉयल फोल्ड ड्रिलिंग/कोरिंग बिट्स सहित,	35-0511-004
705.	टाईम स्विच जिसमें मोटोराईज्ड टाईपस की शामिल हैं।		(7)	इंजीनियर की स्टील फाइलस और रेस्पस, ज्वलर फाइलस और नीडल फाइलस से भिन्न	35-0513-00-7
706.	टिन मंटल कन्टेनर्स और उनके संघटक	35-0481-00-8	(8)	गीयर हब्स 0.3 से 17 तक क माइयुल किन्तु घड़ियों, दोवार घड़ियों और मेज की घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित गीयर हब्स और गीयर कटर्स को छोड़कर	350515-00-X
707.	टिटानियम एनोड्स	35-0483-00-0	(9)	गीयर शेपर कटर्स 1 से 10 तक मोड्युल किन्तु घड़ियों, दोवार घड़ियों और मेज घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित गीयर हब्स और गीयर कटर्स को छोड़कर	35-0516-00-6
708.	टिटानियम वास्कट	35-0484-00-7	(10)	ग्राइडिंग ब्रुश्लम (परिशिष्ट, 6--सूची-- 8--भाग -- 1 में दर्शाए गए से भिन्न	35-05-17-00-2
709.	टिटानियम धातु, टिटानियम उत्पाद और टिटानियम मिश्र-धातु, किसी भी रूप में जिनमें टिटानियम ग्रेड्स, प्रेम्स रि-स, स्लीब्स और कोई अन्य गढ़ी हुई संरचना या उनके संघटक शामिल हैं परन्तु टिटानियम स्पंज, टिटानियम और टिटानियम मिश्र धातु पाइप्स, ट्यूब्स और कास्टिंग्स से भिन्न	35-0485-00-3	(11)	0.02 मि. मी. व्यास पेग्रिक एच एस एस ट्रिप्लेड ड्रिल्स और एच एस. एस. ड्रिल्स को अन्य क्लिप्स	35-0521-00-X
710.	निम्नलिखित औजार :— (क) उपभोग्य औजार (1) लेपित पेटियों से भिन्न लेपित अपघर्षक की सभी किस्में (2) ब्रोचेस (3) क्यूबिक बोरोन लाइ-ट्राइट औजार (4) डायमंड इम्प्रीगेटेड मैन्डम एण्ड सैगमेंटम	35-0507-00-7	(12)	एच. एम. एस और टंगस्टन क बॉईड टिप्पड मिलिंगकटर और एण्ड मिलम	35-0519-00-5
		35-0509-00-X	(13)	एच. एम. एस टूल बिट्स	25-0520-00-3
		35-0510-00-8	(14)	हस्त और मशीन चालित हैक्मा ब्लेड्स	35-0518-00-9
			(15)	परिशिष्ट 6, सूची 8--भाग 1 में उल्लिखित से भिन्न औद्योगिक मशीनों के चाकू, काटने के ब्लेड	35-0523-00-2
			(16)	औद्योगिक होरो के औजार सिंगल प्वाइन्ट ड्रेसर्स, पहिये और ग्ल.म कटर्स	35-0522-00-6
			(17)	इन्वोल्यूट ट.ई.पी गियर कटर्स किन्तु, घड़ियों दोवार घड़ियों और मेज घड़ियों के विनिर्माण में अपेक्षित (वेबल गियर कटिंग टूल्स और गियर हब्स और गियर कटर्स को छोड़कर)	35-0524-00-9

परिशिष्ट 3--भाग-क--आरी

1	2	कोड	1	2	कोड
(18)	घातु और लकड़ी पर काम करने वाले ब्रेण्ड सा ब्लैड्स, बोर्ड मेटैलिक ब्रेण्ड सा ब्लैड्स से भिन्न	35-0525-00-5	714.	हेवी इयूटी व्हीलकल के लिए टायर, टयूब वाल्स कोर्स बाल्स कैप और उप-साधित	35-0540-00-4
(19)	1.3 मि. मी. व्यास से अधिक के रीमर्स, समंजन करने और विस्तार करने वाली किस्मों से भिन्न	35-0526-00-1	715.	छाते के रॉक्स और उसके संघटक (क्लाथ/कवर साइज में कटे हुए सहित)	35-052-00-7
(20)	1 मि. मी. और अधिक के स्लिटिंग सा	35-0527-00-8	716.	बी. बैल्ट्स बैलिटांग्स, जिसमें सिन्थेटिक फाईबर के साथ रीइनफोर्सड शामिल है)	35-0544-00-X
(21)	सॉलिड टंगस्टन कार्बाइड टिबल्ट ड्रिल्स	35-0528-00-4	717.	वोल्टेज रेगुलेटर्स और स्टेब, लाईजर्स	35-0547-00-9
(22)	टी. सी. तार, टयूब और बार ड्राईंग ड्राईज, निब, पेलेट्स एवं हैडिंग ड्राईज	35-0529-00-0	718.	वायर कलथ सीवि कलथ इन्कलुडिंग वायर मेश अप टू एंड इन्कलुडिक फाईनेस आफ 200 मेश इन्कलुडिंग एडलेस पिपल वायर मेश आफ 65/195 अथवा फाईनर"	35-0555-00-21
(23)	1.6 मि. मी. और अधिक व्यास के थ्रोडिंग टेम्स	30-0530-00-9	719(क)	70 मि० मी० साइज तक के होस्टिंग एंकरिंग के लिए बेलिड इस्पात लिंक चेन और उनके संघटक	25-0553-00-9
(24)	त्रिकोण रांक रोलर बिट्स और उनके कम्पोनेंट/सट	35-0531-00-5	(ख)	20 मि० मी० साइज तक के खनन में प्रयोग के लिए बेलिड इस्पात लिंक चेन और उनके संघटक	35-0552-00-2
(25)	टंगस्टन कार्बाइड टिप्स, टिप्पड औजार और सूची, बद्ध करने योग्य औजार	35-0532-00-1	720.	बेलिड टयूब्स एण्ड पाइपस ऑफ निकल बेसड एलायस और ऑथरन बेसड सुपर एलायस (इनकोली इन वेरियस ग्रेड सहित) में बाहरी डायमीटर मीटर से 7.00 एमएम से 31.8 एमएम और वाल थिकनेस से 0.40 एमएम से 1.60 एमएम	
(26)	लकड़ी पर काम करने वाले आरे और चाकू	35-0533-00-8	721	बेलिड इलेक्ट्रोड्स	35-0554-00-5
(27)	एबरेसिव बेल्ट्स/ग्रेट्स शैपम	35-0533-01-6	722.	15 एम० ए० से 500एम० ए० तक की रेटिंग वाली किस्म की एक्स-रे टयूब चिकित्सा निदान किस्म की	35-0559-00-7
(28)	सॉलिड कार्बाइड कटिंग टूल्स (ख) अन्य औजार	25-0533-02-4	723.	जिक डस्ट/प्रेनूलेशन	25-0561-00-1
(1)	बैच व.ईसिस	35-0508-00-3	724.	जिक केलाट्स	
(2)	फोर्ड हेंड टूल्स स्पेनर्स, रेंजिस, साकेट्स स्कू ड्राईवर, हैमर, प्लाईर्स चैन डोंजस, पंचम, चिमेल्स, एलेन रेंजिस सी. क्लेम्पस	35-0514 00 3	725.	200 के. बी. क्लास के नीचे की जिष्क आक्याईड डिसकस।	35-0560-00-5
711.	ट्रांसमिशन लाईन हाईवेयर	35-0534-00-4			
712.	(i) टंगस्टन, फिलामेंट उन्हें छोड़कर जो एच पी. एम बी एच पी एम बी की श्रेणियों के लिए अर्पित है।	35-0537-00-3			
	(ii) 0.8 एम. एम. और इससे कम व्यास के टंगस्टन फिलामेंट तार	35-0536-00-7			
713.	विभिन्न हीट ट्रांसफर एप्लीकेशन के लिए सॉलिड स्टोल आदि को टयूब ट्राईप होट एक्सचेंजर	35-0505-00-0			

परिशिष्ट 3—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
726.	निम्नलिखित को छोड़कर वाता- तृक्कन और प्रगीतन उपकरण	35-0560-01-3	(6)	इंटरनल डैटानाईविंग कोग्राम	38-0330-00-8
(क)	प्रक्षयण किस्म (एव- जोषण) के वातानु- कलन उपकरण	35-0012-00-8	(7)	मिरेमक डिस्क/प्लेट्स (क्रिमेक कोमिटर्म के लिए चांदी या बिना चांदी की परत के)	38-0022-00-1
(ग)	इलेक्ट्रानिक एयर फिल्टर	35-0014-00-0	(8)	इलेक्ट्रोस्टैटिक केपामिटर्स के लिए 8 मी.मी. से अधिक एल्यूमिनियम केतम	
(घ)	एयर वाश्टम और एरो प्लेन में उपयोग के लिये टर्बो कम्प्रेसर और एयर माइकिल मिस्टम	35-0015-00-7	(9)	रेजिस्टर के लिए कार्बोनी- कृत या धात्विक/नोबल राख	38-0016-00-1
(च)	केवल इस्पात संयंत्र में उपयोग होने वाली क्रेन के लिए बलान्कलन	35-0013-00-4	(10)	इलेक्ट्रानिक बड़ियों के निम्नलिखित संघटक/ मोड्युल:	
727	इलेक्ट्रानिक से:—		(क)	इलेक्ट्रानिक मोड्युल/ इलेक्ट्रानिक सकिट ब्लॉक्स	35-0240-00-0
(1)	सभी डिवाइड मिलि- कन समी-कण्डक्टर डिवाइडिंग जंक्टे डायडस ट्रांजिस्टर्स, ग्राइडरिस्टर, रेक्टिफायर्स, त्रिगेज, स्टेपर्स एम सी और एन, सेलेनियम रेक्टि- फायर्स, सिंगु उनको छोड़कर जो इस नीति में अ.र. करी दगाए गए हैं	38-0003-00-7	(ख)	इन्टिग्रेटिड सकिटम/डिवाइस/ चिपस (खुले सामान्य साइसेंस के अधीन विशेषतया उल्लिखित के अतिरिक्त)	35-0302-00-6
(2)	विना टैप (सी० ओ०) क वीडियो टैप	35-6558-00-9	(11)	फेराईट्स:—	
(3)	रिफाई-प्लेयिंग/चित्रसं के लिए मि. के/मैग्नेटिक कॉटेरिज और स्टोरेज	35-0023-00-8	(क)	रेडियो रिसीवर क लिए एन्टिना रॉड	38-0445-00-X
(4)	टेलीफोन यंत्रों के लिए (कॉर्डेस टेलीफोन सहित) मोडम/पी ए दी एक्स के लिए निम्नलिखित हैड सेट—		(ख)	18X 11 एम० एम० एवं 26X 16 एम० एम० के साइज के रॉट कोर	38-0446-00-6
(1)	ट्रान्सीमिटर/ट्रान्स्मिमीवर/ माइक्रोफोन	38-0106-05-1	(ग)	टी-10, टी-27, टी०-30 एवं टी-45 किस्म के टोरायडल कोर	38-0447-90-2
(2)	रिगर	38-0106-04-3	(घ)	लोड्स /ई एव टी के लिए सभी यू यू/यू, ई.एन.टी. आई/कोर के खाद्य एफ थोक रिग्स और वैक एण्ड ह्वाइट टी.वी. डिप्लेशन थोक	
(3)	गुन प्रिक्क	38-0106-02-7	(ड)	ई-15 मे ई-42 तक के आकार के ई कोरस	
(4)	कोरिंग	38-0106-03-5	(च)	परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग-1 में विशेष तौर पर दिए गए ई एव टी / लोड्स और डिफ्लैक्शन थोक के अतिरिक्त रंगोन टी वी के लिए गम: यू० यू०/यू आई कोरस और रिग्स	38-0448-01-7
(5)	रे.ए.टी. या एव.ओ.टी. न केन ईक निम्नलिखित ट्रांस- फार्मिज—	35-0292-05-7	(छ)	सब किस्म के हार्ड फेराईट्स लेकिन फिशअप कॉट्रिजिज, स्टोपर मोडस और डी सी माइक्रोवाटर्स के लिए हार्ड फेराईट्स शामिल नहीं हैं।	38-0445-01-3
(1)	15 मे.मि. से अधिक ब्लेक एण्ड हार्ड टी.वी. सेटमेंट				
(2)	क्लर टी० बी० रॉड के लिए				

परिशिष्ट 3-भाग-क-नारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(ज) मैकेनिकल टो.बी. टयूर के लिए कैप्ट कोर (बीएचएफ) का डाय. 5.00 मी. मी. तक तथा लम्बाई 8.00 मी.मी. तक			(16) सार्वजनिक एड्रेस प्रणाली के लिए माइक्रोफोन		38-0470-04-4
(12) प्रिकैल्साइन्ड फेरिट पाउडर		38-0472-00-7	(17) पिक अप कार्टिरिज, स्टीपर मोटर और डी सी माइक्रोमोटरों के लिए अर्धवृत्त को छोड़कर परमानेंट मैग्नेट (सभी किस्म के)		
(13) (1) इन्ट्रेप्रेटिड सर्किट मी० ए० 3068 और सी० ए० 920,		38-0449-00-5	(18) निम्नलिखित किस्मों के कोपर क्लैड लेमिनेटड		
(2) इन्ट्रेप्रेटिड सर्किट टायम्स, के बोस्टेज रेगुलेटर (सं० 723), आपरेशनल एम्प्लिफायर (सं० 741)		38-0451-00-X	(i) पेपर फिनीशिंग पर आधारित		38-0471-04-3
(3) 6502 टाइप के 8 बिट माइक्रोप्रोसेसर		38-0001-00-4	(ii) पेपर एपोकसी पर आधारित		38-0471-05-1
(4) 6522 टाइप के वर्से-टायल इन्टरफेस अडेप्टर		38-0557-00-2	(iii) 0.8 एम एम या अधिक मोटाई वाले ग्लास एपोकसी पर आधारित		38-0471-06-X
(5) इटीगरेटेड सर्किट फॉर टेलीफोन इन्सकटस्मेंट: डी.टी.एम.एफ. डिकेडिक टोन पलस टोन-पलस डायलरस		38-0473-00-3	(19) प्लास्टिक हाउसिंग डिप्लेक्शन		37-0471-03-5
(6) टी बी ए 920		38-0502-01-1	(20) 4 लेयर तक के मल्टी लेयर प्रिंटेड सर्किट बोर्ड ।		
(7) कोडेक 44233		38-0106-01-9	(21) रेडियो और सादा टी० बी० के लिए थ्रार० एक०/आई० एक० कॉयल्स		38-0493-00-42
(8) सी ए 7607, सीए 7611, टीए 7611 के ए 2911, के ए 2916		38-0005-01-8	(22) पी सी बी विनिर्माण के लिए सालिड टंगस्टन कारबाइड और कम्पोजिट ड्रिल		
(9) सी ए 3065, ए एन 241, जी एल 320/एल एस सी 1008 पी, के ए 2101		38-0005-02-6	(23) सेमी कंडक्टर डिवाइज के विनिर्माण के लिए सब-असेम्बलोज, मोड्यूल या रूम टेम्परेचर बल्बे-नाउण्ड सैडविचेस, मेड आफ/थ्रान डिफ्यूज्ड सेमी-कण्डक्टर विन्म		38-0496-00-3
(10) 74 एल एस टी टी एल इंट्रेप्रेटिड सर्किटस ।		38-0005-04-2	(24) आडियो टेप डेक मैकेनिज्म सभी प्रकार के		38-0502-01-1
(14) निम्न किस्म के इन्ट्रेप्रेटिड सर्किट: रेडियो रिसीवर्स (नं० 700) आडियो एम्पलिफायर 7 वाट तक (नं० 810), टी० बी० साउंड आई एक एम्पलिफायर और आउटपुट स्टेज (नं० 1190)		38-0450-00-3	(25) ग्लास सैल फॉर व्हेक वाईट पिक्चर ट्यूब मोनिटर ट्यूब मोनोरोम		
(15) 2 1/4" से 12" तक के लाउडस्पीकर्स (कोन टाइप)		38-0452-00-6	(26) कथोड रे ट्यूब मोनिटर ट्यूब (मोनोरोम)		38-0499-00-2
			(27) नाइस टी० बी० पिक्चर ट्यूब के लिए 15 से० मो० नाइस वे करर वाले टी०बी० डिफैक्शन कावच		38-0555-00-X
			28. टी बी पिक्चर ट्यूब सर्किट सी थ्रार मे सर्किट		38-0319-00-4
			29. यू.एच. एक मैकेनिकल ट्यूबसे से निम्न ट्यूबसे		38-0504-01-9

परिशिष्ट 3-भाग-क (जारी)

1	2	कोड	1	2	कोड
(30) यूनिट हार्नेस	38-0556-00-6		(घ) रेक्टिफायर्स 3 बी	38-0293-05-6	
(31) ब्लैक बीडियो कैसेट	38-0559-00-5		24/03 ए, ई जेड-80		
(32) क्वार्टेस क्रिस्टल, सभी प्रकार के।	38-0473-01-1		ई जेड-81 ई जेड, 34,		
(33) दम रुपये प्रति नग तक के लागत -बीमा-भाड़ा सहित ओडियो मैग्नेटिक हैड्स	38-0005-03-4		2 ए, 2 ए, 1.5 ए, 5 ए-1		
(34) 20 क. प्रति मोटर तक के लागत भाड़ा मूल्य के साथ 13.5 वोल्टस तक तथा 30 वाट्स तक के वोल्टेज रेटिंग के डीसी माइक्रो मोटर्स जिसमें खिलौनों के विनिर्माण के लिए प्रति मोटर 6 क. से अधिक की लागत भाड़ा मूल्य से कम बिना गति संचालन के 6 वोल्टस तक और 20 वाट्स तक के रेटिंग वोल्टेज के डी सी माइक्रो मोटर्स शामिल नहीं है।	38-0210-01-0		(ज) थिरेटोन 5544	38-0293-06-4	
(35) ओ जी. एल. के अधीन सम्मिलित से इतर कैपेसिटर्स	38-0006-01-4		(39) आई सी सोकिटों सहित परन्तु ओ. जी.एल. के अन्तर्गत सम्मिलित से इतर सभी प्रकार के कनेक्टर्स	38-0208-01-6	
(36) परिशिष्ट-2, भाग-— —ख तथा ओ जी एल. के अधीन सम्मिलित से इतर रेमिस्टर्स	38-0482-01-0		(40) निम्नलिखित पेरिफेरल्स		
(37) कार्बन फिल्म/मेटल फिल्म रेसिस्टर्स के लिए अनाकोटिड/नोन मेटालाईज्ड सिलेक्ट्रिक कोर्स/राइस	38-0555-01-8		(i) एम आई सी थार कोड्स/रीडर सपेरेटर	38-0470-09-8	
(38) निम्नलिखित इलेक्ट्रोन ट्यूबे:—			(ii) प्लोटर्स	38-0470-10-1	
(क) मैग्नेट्रोन 7008, 5 जे 26	38-0293-01-3		(iii) डिजिटल आउटपुट	38-0470-04-7	
(ख) वोल्टा रेगुलेटर्स एस 90/40/सी डी, 85 ए 2	38-0293-08-0		(iv) कलर ग्राफिक टर्मिनल	38-0470-07-1	
(ग) ट्रांसमीटिंग 60,100,1000, 4000, 8438/400, 250 सी एक्स बी ई एल-300 बी ई एल-10000 डब्ल्यू 1	38-0293-07-2		(41) निम्नलिखित को छोड़कर सभी किसम के स्विच:—		
(घ) रिसीविंग पेंटोड्स ई एफ 91/सी बी 5651, ई एल. 81 / सी बी 4014	38-0293-03-X		(1) लाईटिड पुश बटन स्विच	38-0470-13-6	
(ङ) रिसीविंग ट्रिओड्स टी सी जी- 82, ई सी एच-81	38-0293-04-8		(2) टोगल डी आई पी टाईप स्विच	38-0470-14-4	
(च) न्यूमेरिकल इंडीकेटर एस टी 12 सी, एम एफ 31डी/बी—5870	38-0293-02-1		(3) टोगल सील्ड टाइप स्विच	38-0470-15-2	
			(4) थमब व्हील स्विच	38-0470-16-0	
			(5) की बोर्ड स्विच	38-0470-17-9	
			(6) 8 पोलस से अधिक टोप एक्स से ओपन टाईप रोक र डी आई पी स्विच	38-0470-18-7	
			(7) सिलेक्टर स्विच	38-0470-19-5	
			(8) टैक्सटाईल स्विच	38-0470-20-9	
			(9) की स्विचों के लिए कन्डक्टिव रबड़/मैन्ब्रान की पेडम	38-0470-21-7	
			(10) 4 या 5 एम्प की रेटिंग 220/230/250 वाल्ट 20 एम्पियर या अधिक के सर्ज करंट के साथ ग्रान/आफ स्विच	38-0470-22-5	
			(42) रंगीन टी. वी. के लिए डिफ्लेक्शन योक	16-0470-23-3	
			(43) बीडियो कैसेट (सी ओ) के सॉफ्टक	16-0470-24-1	
			(44) हाइब्रिड माइक्रो सर्किट्स। (रेजिस्टिव एरेयस सहित)	38-0470-25-X	
			(45) मेटालाइज्ड पोलिप्रोपाइलीन फिल्म	38-0470-26-8	
			(46) प्रिन्टर रिबन	38-0409-00-3	

परिशिष्ट-3-भाग-क--(जारी)

728. जूट और मन में भिन्न वस्त्र मशीनरी के संघटक :

मशीनरी	संघटक	कोड
(1) ब्लो/रूम मशीनरी	1. सभी संघटक उनको छोड़कर जो आटोमेटिक शूट फीडिंग टाइप ब्लो रूम के लिए अपेक्षित है।	
(2) सूती/मानव निर्मित रेशे के लिए रिवाल्विंग फ्लैट काडिंग इंजन	1. सभी संघटक उन को छोड़कर जो फीडिंग शूट आटो लेवलर/आटोकेन चेन्जर के साथ उच्च उत्पादन कार्ड के लिए है।	39-0031-00-9
	2. लिकर-इन-वायर	39-0053-01-5
(3) ड्रा-फ्रेम/स्पीड फ्रेम ऊनी वस्त्र उद्योग द्वारा अपेक्षित से भिन्न	1. ड्रा और स्पीड फ्रेम के लिए फ्ल्यूटिड रोलर्स	39-0055-00-X
	2. स्पिंडल्स	39-0110-00-0
	3. स्पीड फ्रेम के लिए फ्लाइयर्स	39-0056-00-6
	4. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए रबर कोट्स और एप्रेन्स	39-0095-00-1
	5. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए टाप रोलर्स	39-0028-00-2
	6. काटन/मानव निर्मित फाइबरों के लिए हाई ड्राफ्टिंग सिस्टम	39-0029-00-9
	7. हैलीकल फ्लूटिड रोलर	39-0017-00-0
(4) रिंग फ्रेम	1. स्पिंडल्स	39-0111-00-7
	2. लेप्पर्स	39-0066-00-1
	3. सेपरेटर्स	39-0100-00-5
	4. न्यूमेटिक ग्रन्डर क्लियरर्स के पुर्जे	39-0088-00-3
	5. फ्लूटिड रोलर	39-0054-00-3
	6. रिंग्स	39-0094-00-5
	7. सूती वस्त्र उद्योग के लिए रिंग ड्रेवलर्स	39-0093-00-9
	8. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए रबर कोट्स और एप्रेन्स	39-0096-00-8
	9. 10 मि०मी० से कम व्यास के स्पिंडल इनसर्ट्स	39-0108-00-6
	10. जौकी पुलीज	39-0030-00-7
	11. काटन/मानव निर्मित फाइबर रिंग फ्रेम के लिए हाई ड्राफ्टिंग सिस्टम उनके संघटकों सहित	39-0029-00-9
	12. हैक इन्ड्रोकेटर्स/शिफ्ट काउन्टर्स	39-0020-00-1
	13. ड्राफ्टिंग सिस्टम के लिए टाप रोलर्स	39-0028-00-2
(5) वाइडिंग मशीन	1. हाई स्पीड वार्प वाइडिंग मशीन के लिए मेटेलिक ट्रावर्स ड्रम	39-0074-00-5
	2. वार्प वाइडिंग मशीन के लिए 127 एम० एम० (5") और 152.40 एम०एम० (6") के बैंक लाइट ट्रावर्स ड्रम	39-0007-00-5
	3. मोटर/वाइंडर काउन्टर	39-0075-00-0
(6) रेपिंग मशीन	1. रेपर के बीम जिनमें हाई स्पीड वाइडिंग मशीन के लिए लेमिनेटिड या प्लास्टिक फ्लैजिज शामिल नहीं है	39-0135-00-3
	2. मोटर/वाइंडर काउन्टर	39-0076-00-7
	3. टेडी-मेडी निस्सों से भिन्न रिंग क्रॉम्बिंग	39-0136-00-X
	4. लीज रोडर्स	39-0067-00-8

परिशिष्ट 3—भाग-क (जारी)

मशीनरी	संघटक	कोड
(7) साइजिंग मशीन	1. टेडी-मैट्री किसमें से भिन्न साइजिंग कोम्पग	39-0106-00-3
	2. मीटर/यार्डज काउन्टर्स, आउट मार्किंग काउन्टर्स से भिन्न	39-0077-00-3
	3. मोइसवर मीटर्स	39-0078-00-X
	4. साइजिंग सिलेन्डर्स	39-0107-00-X
	5. लीज रीड्स	39-0068-00-4
(8) लूम के पुर्जे/उपसाधित्र	1. टेप/रिबबन/ग्रिप्पर लूम के लिए जो शटल हैं उनसे भिन्न शटल	39-0004-00-0
	2. पिक काउन्टर्स/मीटर काउन्टर्स और ऐसे सभी काउन्टर	39-0085-00-6
	3. पिल/वाउन्ड/स्टील/ब्रास/हैल्डलूम रीड्स	39-0089-00-1
	4. सभी मेटल रीड्स उन को छोड़कर जो विशेष किसम की हैं जैसे एयर जेट, वाटर जेट और नीडल लूम और रीड्स आदि और 350 एस काउन्टर्स से अधिक के रीड्स।	39-0003-00-X
	5. काटन हील्ड्स/वायर हील्ड्स/फ्लैट स्टील हील्ड्स परन्तु डूप हील्ड्स और एयर/वाटर जेट लूम्स को छोड़ कर और विशेष प्रकार के जैसे नेरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए	39-0045-00-4
	6. वार्प स्टाप मोशन के लिए ड्राप वायर्स नेरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए जो विशेष किसमें के हैं उन को छोड़कर	39-0050-00-8
	7. पिकर्स	39-0086-00-2
	8. वफन हाइड्रोलिक वफर्स को छोड़कर	39-0008-00-1
	9. पिकिंग स्टिक्स	39-0088-00-5
	10. पिकिंग बैन्ड्स	39-0087-00-9
	11. चैक स्ट्रेप्स	39-0010-00-6
	12. हील्ड कोर्ड्स	39-0059-00-5
	13. हील्ड निटिंग नीडल्स	39-0060-00-3
	14. जैक्वार्ड हार्नेस नीडल्स	39-0064-00-9
	15. लिनन कोर	39-0070-00-9
	16. जैक्वार्ड कार्ड नेरो वीविंग/नीडल लूम्स के लिए जो विशेष किसमें हैं उन को छोड़कर	39-0063-00-2
	17. निम्नलिखित पुर्जा से भिन्न लूम के निम्न-लिखित पुर्जे :—	
	(क) स्वीवल एण्ड लैपट लूम्स	39-0113-00-X
	(ख) हार्ड स्पीड नेरो फैब्रिक लूम्स	39-0061-00-X
	(ग) थायर कोर्ड लूम्स	39-0114-00-6
	(घ) फस्टियन लूम्स	39-0057-00-2
	(ङ) सरक्यूलर लूम्स	39-0011-00-2
	(च) शटललेस लूम्स	39-0101-00-1
	(छ) मार्केंट लूम्स	39-0079-00-6
	(ज) आमतित आटोमैटिक लूम्स	39-0062-00-6
	(झ) वैल्वेट लूम :	
	(i) लूम साइड्स	39-0121-00-2
	(ii) टाप रेल्स	39-0134-00-7
	(iii) ब्रास रेल्स	39-0120-00-6

परिशिष्ट 3—भाग-क—(जारी)

मशीनरी	संघटक	कोड
	(iv) बाइन्डर सेल्स	39-0117-00-5
	(v) स्ले स्वीर्ड	39-0130-00-1
	(vi) स्विंग रेल्स एवं बुशिंग	39-0131-00-8
	(vii) वेस्ट बीम	39-0118-00-1
	(viii) टेक-अप-रोलर	39-0132-00-4
	(ix) पूरी तरह धातु के स्लेज	39-0116-00-9
	(x) क्रैंक शाफ्ट एवं बुशेस	39-0119-00-8
	(xi) टेम्पेट शाफ्ट और बुशेस	39-0133-00-0
	(xii) पिक्किंग बाउल्स	39-0124-00-1
	(xiii) पिक्किंग टेम्पेट शैल	39-0129-00-3
	(xiv) पिक्किंग टेम्पेट नेज बिट्स	39-0128-00-7
	(xv) पिक्किंग शाफ्ट	39-0125-00-8
	(xvi) पिक्किंग टेम्पेट बोस कीज	39-0127-00-0
	(xvii) पिक्किंग टेम्पेट बोस	39-0126-00-4
	(xviii) लूम टैम्पल	39-0122-00-9
	(xix) वैफ्ट रिप्लेनिशिंग मेकेनीज्म के पुर्ज	39-0123-00-5
18.	लूम स्पेंडलस	39-0072-00-1
19.	करघे के स्प्रिंग अर्थात् स्केल, बाक्स और-बाक्स-एण्ड स्प्रिंग	39-0073-00-8
20.	बेलिडड किस्म से भिन्न साइड वेपट फोर्क	39-0105-00-7
21.	प्रोसिलिन ग्राइज ग्राफ शट्टल	39-009-1-00-6
22.	बोवर्स बीम	39-0127-00-6
23.	शट्टल टिप्स	39-0102-00-8
24.	वेपट ग्रेट्स	39-01380-00-1
25.	सभी धातु के हील्ड फ्रेम नैरो बीकिंग नीडल लूम के लिए विशेष किस्मों को छोड़कर	39-0002-00-3
26.	परफोरेटेड इस्पात स्ट्रिप्स	39-0084-00-X
27.	एमरो फिलेट	39-0053-00-7
28.	शट्टल टंग	39-0193-00-4
29.	लीज राइस	39-0069-00-0
30.	(i) रुटि और होनेक्स किस्म को छोड़कर सभी प्रकार की शटल साइज	39-0004-00-6
	(ii) सभी प्रकार के शटलज।	39-0005-00-2
(9) शक्ति-वाहित तर्कुलर मशीन (अगडर बीयर)	1. नॉन सिकर प्लेन वैव मशीन्स, 24 गेज की सिकर वांडी मशीन के लिए सिलेंडर्स	39-0047-00-7
	2. 22 गेज तक की सिकर/नान सिकर प्लेन वैव मशीन के लिए सिलेंडर्स	39-0048-00-3

परिशिष्ट 3-भाग-क-(जारी)

मशीनरी	संघटक	कोड
(10) अन्य	1. लकड़ी/धात्विक बाबिन/प्रिस, कोन्स और ड्यूब	39-0141-00-3
	2. पेपर ड्यूब/कोन्स	39-0082-00-7
	3. निरन्तर लम्बाई से भिन्न जकवाड नेक कोर्ड	39-0065-00-5
	4. आटो पिलर्स	39-0006-00-9
	5. क्लैंड गेज	39-0016-00-4
	6. सूती/कागज/ऊनी कैलेंडर वाउल्स	39-0046-00-0
	7. क्लाय गाइडर्स	39-0012-00-9
	8. रंग मिलाने वाले पेन	39-0013-00-5
	9. ताम्बे के प्रिंटिंग रोलर्स	39-0044-00-8
	10. ड्राइंग सिलिंडर	39-0051-00-4
	11. हैन्क/क्लाथ एक्सपेंडर	39-0058-00-9
	12. हैक इन्डीकेटर/कोम्बर्स के लिए स्फिट काऊण्टर्स/लेप फामेस/रिब्वन लेप/सिल्वर लेप	39-0057-01-0
	13. प्रि-हीटर्स और हीट एक्सचेंजर्स	39-0090-00-X
	14. रोजिंग फिलेट्स	39-0092-00-2
	15. कम्प्रेसिव थ्रिफिंग रेन्ज/सिन्क्रोराइजिंग मशीन के लिए रबड़ स्लीव्स	39-0097-00-4
	16. रबड़/इबोनाइट रोलर्स	39-0098-00-0
	17. सेल्वेज अन्करलर्स	39-0099-00-7
	18. वक्यूम स्ट्रेनर	39-0115-00-2
	19. बी और स्क्यू किस्मों से भिन्न वेपट स्ट्रैटनर्स	39-0140-00-7
	20. डाक्टर-ब्लेड	39-0049-00-X
	21. ड्राईंग वीम्स और कैरियर्स	39-0052-00-0
	22. स्टेन्डर क्लिप्स	39-0112-00-3
	23. निकल पफॉरेटिड स्क्रीन 640 एम० एम० और 914 एम० एम० रिपीट इन साइज	39-0080-00-4
	24. मि०मी विड्थ, 33.2 मि०मी विड्थ और 47.8 मि०मी विड्थ के नोज बार्स के विशिष्टकरण महित रिगफ्रेम के लिए नोज बार्स	39-0081-00-0
	25. स्पिंडल टेप	39-0109-00-2
729.	किसी भी अन्य रासायनिक नाम से ज्ञात या समानार्थक मद किन्तु वह इस सूची में आने वाली मदों में किसी भी मद से मेल खाती प्रकृति की हो। (इस प्रविष्टि में दर्शाए गए पर्यायवाची शब्द केवल रासायन और तत्सम्बन्धी मदों को ही सम्बोधित करते हैं)	34-0116-00-5

टिप्पणियाँ :—(1) पूर्वोक्त प्रविष्टि सं० 201 उन डाई स्टाफ पर भी बराबर लागू होगी जिनकी रंग सूची एक समान है और जिनका उल्लेख उसके अन्दर किया गया है, भेकित उनके विनिर्माण अलग है।

(2) उपर्युक्त प्रविष्टि सं० 727 में तत्सम्बन्धी मदों और संघटकों के सामने दर्शाई गई किस्म सं० अन्तर्राष्ट्रीय स्तर पर स्वीकार किए गए विशिष्टकरणों को निरूपित करती है और इसलिए इनमें विभिन्न निर्माण की ऐसी सभी मदें और संघटक शामिल हों।

परिशिष्ट—3, भाग—ख

कच्चा माल (लोहा तथा इस्पात एवं लोह मिश्र-धातु)

गैर मिश्र धातु इस्पात मंड :—

1. गैर मिश्रधातु इस्पात की सभी ग्रेड की पट्टियां तथा स्क्रिप्स किसी भी परिष्कृत हालत में हाईएंड तथा/या टेम्पर्ड 53-0045-00-1
2. किसी भी परिष्कृत हालत के प्लेटिड/कोटिड/गैर कोटिड के सिवाय किसी भी क्राम सैक्शन गेज में लोह/गैर मिश्रधातु इस्पात की सभी ग्रेड की वायर जिसमें कोई भी क्राम मैक्जमल ड्राईमेंशन 0.20 मि०मी० (36 एस डब्ल्यू जी) से कम न हो।
3. (क) सभी ग्रेड की कोल्ड ड्रैडिंग क्वालिटी गैर मिश्र धातु स्टील वायर राइम। 53-0001-00-4
- (ख) 160 एम०एम० डायम में अधिक की रोलड बार्स तथा राइम सर्कुलर क्राम सैक्शन में 53-0077-00-0
- (ग) 8X40 एम एम से 40X200 एम एम रेंज के सहित सार्ज के गैर मिश्रधातु स्टील बार्स तथा डाइस रैक्टेगुलर क्राम सैक्शन (फ्लैट्स) में 53-0070-00-6
- (घ) 8X8 एम एम से 25X25 एम एम रेंज के सार्ज के गैर मिश्रधातु इस्पात बार्स तथा राइम स्क्वेयर क्राम सैक्शन (स्कवेयर) में तौन अलाय स्टील 53-0069-00-8
- (ङ) 500 एम एम व्यास में अधिक सर्कुलर क्राम सैक्शन में फोर्ज्ड बार्स तथा राइम 53-0040-00-X
4. (क) कन्फर्मिंग ए पी आई क्वालिटी की वार्ड फ्लैट्स (जिनकी चौड़ाई 600 एम एम या अधिक हो) तथा प्लेट्स 53-0086-00-X
- (ख) वैंडेवल स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कन्फर्मिंग डब्ल्यू एस टी ई-36 तथा 8 एम एम से अधिक मोटाई की वार्ड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई की प्लेट्स)। 53-0087-00-6
- (ग) वैंडेवल स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कन्फर्मिंग आई एस: 2062 की वार्ड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई की प्लेट्स)। 53-0085-0-3
- (घ) आई एग 226 की स्ट्रक्चरल क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात कन्फर्मिंग प्लेट्स जो कि 1500 एम एम से अधिक चौड़ाई की हों। 53-0073-00-5
5. (क) 12 एम०एम० या इससे कम ग्रेड की चौड़ाई अथवा 0.27 एम०एम से अधिक थिकनेस की 0.6% का कार्बन सहित कोल्ड रोलड अनकोटिड स्टीप ऑफ तौन एलाय स्टील 53-0022-00-1
- (ख) किसी भी प्रकार की अनहाईएंड तथा/या अनटेम्पर्ड गैर मिश्रधातु इस्पात की कोल्ड रोलड हाई कार्बन (जो बजन में कार्बन 0.6% तथा अधिक के हों) 53-0021-00-5
6. ड्राम टायर्स/ब्लॉन्स 53-0082-00-4
7. होट रोलड कोल्ड रोलड कंटीन के 4.75एफ एम या अधिक मोटाई के सभी ग्रेड के वायरले प्रेशर वैमलज क्वालिटी गैर मिश्रधातु इस्पात के वाइड फ्लैट्स (600 एम एम या अधिक चौड़ाई के) प्लेट्स/वाइड कायलज। 53-0084-00-7
8. निम्नलिखित स्थितियों में किसी भी आकार/मैक्ज/नफार्म में सभी फ्लैट रोल उत्पादों के पुराने तथा डिफैक्टिव/सर्कलस/कटिंग :—
 - (1) 0.27 मि०मी० से अधिक की मोटाई के जो अन्य की विशिष्टकृत नहीं है अनकोटिड कंटीन 53-0078-01-5
 - (2) अन्य कहीं विशिष्टकृत न होने वाले कोटिड/प्लेटिड कंटीन तथा 53-0078-02-3
 - (3) टिन फ्री स्टील के रूप में सामान्यतः जाने-जाने वाले करोनिम कोटिड कोल्ड रोलड शीट्स/स्ट्रीप्स/वाइड कायलस परन्तु भारतीय मानक 10340 में परिभाषित टिन प्लेट वेस्ट तथा मैकिडम रहित। 53-0078-03-1
9. गंधकीकृत (विल्ट्स/बार्स तथा राइस/राउण्ड्स जिसमें 0.08% या गंधकी की मात्रा हो) गैर मिश्रधातु फ्री कटिंग स्टील अन्य तत्वों बिना/साथ लेकिन, लिडिंग ग्रेड के सिवाय (जिसमें 0.1% या अधिक का लीड मिश्रण हो) 53-0017-00-8
10. लीड के बार्स तथा राइम/वायरमें (जिसमें लीड की मात्रा 0.1% या अधिक लेकिन 0.4% से कम हो) उसी मिश्रण में अन्य तत्व के बिना/साथ गैर मिश्रधातु कटिंग स्टील। 53-0016-00-1

मिश्र धातु इस्पात मंड

11. सभी ग्रेडों में एलाय स्टील वायरस (स्टेनलैस स्टील को छोड़कर किसी भी क्रोम-नैक्शनल ग्रेड में जिसका वृहत्तम क्राम सैक्शनल ड्राईमेंशन 0.46 मि०मी० (26 एस डब्ल्यू जी) है अथवा किसी भी फिनिश में प्लेटिड/कोटिड/अनकोटिड कंटीन में 37-0013-05-0

परिशिष्ट 3—भाग-ख—जारी

12. किसी भी काम में क्लेनल शीट में स्टेनलेस स्टील वायर के सभी ग्रेड जिनका बृहत्तम काम मैक्शन डाइमेंशन 0.30 मि०मी० (30 एमइक्यूजी) अथवा किसी भी फिनिश में सभी कोटिड/प्लेटिड/अनकोटिड कंडीशन में मोटाई	37-001-06-0	19. सफुलर/रैकटुलर/रैकबयर काम संकलन में डाई ब्लाक (डाई ब्लाक सहित) के लिए फोर्ज्ड/रोल्य एलाय स्टील ।	37-0019-10-5
13. सभी ग्रेड की कोल्ड हैडिंग क्वालिटी मिश्र-धातु इस्पात वायर राइम (जगावरोधी इस्पात के मिवाय)	37-0018-01-X	20. अलाय स्टील की सभी श्रेणियों के बार्ने तथा राइ/राउन्ड	फैरो अलाय सभी किरम
14. किसी भी फिनिश की 12 एम एम मोटाई और/या 1.40 मोटर चौड़ाई की सभी ग्रेड के जगावरोधी इस्पात प्लेट्स ।	37-0001-04-4	21. निम्नानुसार फैरो एलाय (पाउडर फार्म के सहित सभी फार्म का) :—	
15. जगावरोधी/हाई स्पीड/सिलिकन इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रेड की छोड़कर सभी ग्रेड की गैर मिश्रधातु शीट/स्ट्रिप्स/वाईड कायल चाहे हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड या कोटिड/अनकोटिड कंडीशन की किसी भी फिनिश की हो ।	37-0001-03-6	(क) आटोमाइज्ड फैरो मिलिकोन को छोड़कर फैरो सिलिकोन	40-0001-06-3
16. कपिलरी ट्यूब्स के उत्पादन के लिए कोल्ड रोल्ड जगावरोधी इस्पात स्टीप्स ए आई एस आई 304 ग्रेड अथवा 0.3 एम एम में कम मोटाई की हों ।	37-0019-01-6	(ख) फैरो क्रोम	40-0001-04-7
17. स्टेनलेस स्टील की सभी श्रेणियों के ग्राइम हाट रोल्ड वाइड कायल	37-00-19-11-3	(ग) मिलिको मैगनीजोन	40-0001-12-8
18. मिश्रधातु इस्पात प्लेट्स/वाईड प्लेट्स चाहे हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड या कोटिड/अनकोटिड या किसी भी फिनिश की हो परन्तु स्टेनलेस हाई स्पीड/सिलिकन इलेक्ट्रिकल स्टील ग्रेड को छोड़कर ।	37-0001-02-8	(घ) मिलिको क्रोम	40-0001-11-X
		(ङ) फैरो मोलिवडिनम	40-0001-05-5
		(च) फैरो बैनेडियम	40-0001-08-X
		(छ) सभी ग्रेड में फैरो टंग्स्टन	40-0001-07-1
		(ज) फैरो कोलम्बियम/नीयोबियम	40-0001-09-8
		(झ) फैरो सिलिकोन मैग्नीशियम	40-0001-10-1
		22. (1) सभी ग्रेड/फार्म में फैरो टिटैनियम (पाउडरों सहित)	40-0015-02-1
		(2) सभी फार्म/ग्रेड के फैरो मैग्नीशियम 0.1% से कम के कार्बन के ग्रेड को छोड़कर	40-0015-01-3

नोट: इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए ।

परिशिष्ट 4

जिस पूँजीगत माल के विनिर्माता विशेष आयात सुविधा के लिए पात्र हैं उसकी सूची

अध्याय-5 में पैरा 71

1. प्रेशर वेमल्स	60-0750-02-7	(3) कैमिकल्स, पेट्रोकेमिकल्स एवं रिफाइनरीज	60-0911-09-8
2. हीट एक्सचेंजर	60-0485-01-3	(4) न्यूक्लीयर पावर प्रोजेक्ट्स (हैवी वाटर सहित)	60-0911-07-1
3. मैट्रोप्यूगन एवं इण्डस्ट्रियल सैपरेटर्स	60-0208-01-X	(5) डेरी	60-0911-04-7
4. मिक्सर	60-0633-01-2	(6) सीमेंट प्रोजेक्ट्स	60-0911-03-9
5. रियेक्टर्स	60-0805-05-0	(7) स्टील प्रोजेक्ट्स	60-0911-10-1
6. डिस्टिलेशन कालम	60-0312-01-1	(8) एल्यूमीनियम और अन्य नॉन फेरस प्रोजेक्ट्स	60-0911-02-0
7. किल्ल और मिल्स	60-0540-01-4	10. पावर जनरेशन (जिनमें स्टीम जनरेटर भी शामिल है) और ट्रांसमिशन इन्विपमेंट	
8. इण्डस्ट्रियल बोयलर	60-0540-02-2	11. 150 के. बी. से ऊपर की ए. सी. माटरे और 50 के. बी. से ऊपर की डी सी माटरे	
9. निम्नलिखित उद्योगों से विशिष्ट आदेशों के प्रति पूँजीगत माल के समरकः—		12. ट्रेक्शन इन्विपमेंट	
(1) फर्टीलाइजर्स	60-0911-06-3		
(2) ड्रक्स और फार्मास्यूटिकल्स इण्डस्ट्रीज	60-0911-05-5		

परिशिष्ट 5

उन मवों की सूची जिनका आगत सार्वजनिक क्षेत्र के अधिकरणों के माध्यम से सरणीबद्ध है

भाग—क

1	2	कोड	1	2	कोड
बातूपेर सॉरी एण्ड कं०			घातु कनरन व्यापार निगम लि० (एम एम टी गो)		
1. पैराफिन सोम		60-0690-00-8	14. किसी भी फार्म में डायरेक्ट रिड्यूस्ड लोडिंग पाउडर फार्म के अनिर्दिष्ट		
दीप रेशम बोर्ड			15. रिमैनिंग स्क्रैप इन्फ्रास्ट्रक्चर सहित किसी भी प्रकार/स्थिति में सभी धोखाओं के तॉन एलाय स्टील की रिमैनिंग (मैलिंग स्क्रैप) के लिए बैन्ड और स्क्रैप	60-0188-00-0	
कच्चा रेशम		60-0803-00-7	16. तॉन एलाय स्टील की सभी धोखाओं की री-रोलिंग कनरन	60-0189-00-7	
3. रेशम के कांडे (कोकूम)		60-0859-00-2	17. रिमैनिंग के लिए किसी भी फार्म/कन्स्ट्रक्शन में री-मिक्सिंग प्रोसेस के माध्यम से री-मिक्सिंग स्क्रैप (मैलिंग स्क्रैप) (री-मैनिंग स्क्रैप) इन्फ्रास्ट्रक्चर सहित जो अन्यत्र उल्लिखित नहीं हैं।		
भारतीय कपास निगम			18. बेकिंग के लिए पुराने जहाज पीन (भारतीय फ्लैग पीन के प्रस्ताव) प्राप्ति	60-0057-00-0	
4. कच्ची कपास		60-0800-00-8	भारतीय खनिज तथा घातु व्यापार निगम (एम.एम.टी. गो.)		
राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम			19. एम्बेल्डिंग	60-0128-00-0	
5. निम्नलिखित को छोड़कर सभी प्रकार और तापों की मिनरालोग्राफिक फिल्में जो अभिरक्षित (नैगेटिव) न की गई हों—			20. कनरन रॉड्स सहित कनरन (गला और अल-गला), चादी का कनरन बायीं कनरन कनरन फार्म/रॉड्स/कनरन और कनरन केबोडिंग	60-0251-00-4	
(1) ब्लैक एंड व्हाइट पॉजिटिव एवं साउण्ड नैगेटिव,		60-0229-00-1	21. फायर स्प्रिंग (रिड ग्रेड)	60-0423-00-8	
(2) 8 मि० सी० (रंगीन) और		60-0218-00-7	22. लीड	60-0615-00-5	
(3) 8 मि० सी० ब्लैक एंड व्हाइट नैगेटिव ।		60-0219-00-3	23. खनिज कम्पेक्ट	60-0633-00-4	
भारतीय पटसन निगम			24. सभी प्रकार का प्राथमिक निर्यात	60-0752-00-3	
6. पटसन पल्प		60-0539-00-8	25. प्लास्टिक	60-0711-00-5	
7. कच्चा मनीला हेम्प (फाइबर)		60-0802-00-0	26. प्लास्टिक	60-0685-00-4	
8. कच्चा मनीली रेशा		60-0804-00-3	27. बट्टान फास्फेट	60-0825-00-9	
9. कच्चा पटसन जिसमें भेय्या और कटिंग भी शामिल है		60-0801-00-4	28. अमसाधित एलुमिनल/अपरिपक्व मल्फर तिनमें पेट्रोलियम परिष्करण के उप उत्पाद के रूप में प्राप्त किया गया मल्फर सी शामिल है।	60-0911-00-4	
भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस०डी०सी०)					
10. जिनियर एलुमिनियम ड्राइंग मैकेनिक्स सहित एलुमिनियम		60-0067-00-2			
11. कृत्रिम/मिनरल सोडियम बोरेट		60-0270-00-9			
12. डी० डी० टी० तकनीकी और 75 डब्ल्यू डी पी		60-0277-00-3			
13. प्राकृतिक रबर		60-0646-00-9			

परिशिष्ट 5—भाग-क—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
29. जस्ता (या स्टेनडर)		60-1019-00-8	36. किसी भी फिनिश में नॉन-एलाय इस्पात के टिन कोटिड/प्लेटिड फ्लैट-रोलड उत्पाद (बाजार में टिनप्लेट के रूप में भेजे गए)।		53-0080-00-1
30. सभी प्रकार के पिग आयरन (एलाय इस्पात पिग आयरन पिग आयरन चिप्स और फाउन्ड्री ग्रेड पिग आयरन (नॉन-फामफोरस पिग आयरन		60-0704-00-9	मिश्रित धातु इस्पात (सभी प्रकार के)		
नॉन एलाय इस्पात को मर्दे (सभी श्रेणियों)			37. सिलिकन इलैक्ट्रिकल इस्पात के सभी ग्रेड के फ्लैट रोलड उत्पाद सप्लाय की प्रत्येक स्थिति में चाहे सीधी लम्बाई में हों अथवा कायल्स में इसमें वे भी शामिल हैं जो किसी भी आकार में मुड़े हुए हैं।		37-0019-03-2
31. नॉन एलाय स्टील की सभी श्रेणियों के इन्फोर्ट्स/अर्थ-परिष्कृत उत्पाद/बार्स और राइम हाट रोलड, अनियमित रूप से बून्ड कॉयल्स/अन्य बार्स और राइम/एंगल्स/बेप्स तथा सेक्शन/रोलड शीट्स फाइलिंग सेक्शन। जो अन्यत्र वर्णित नहीं हैं।			38. सभी प्रकार के जंगावरोधी इस्पात में इन्फोर्ट्स/सिमी फिनिश प्रोडक्ट्स/एंगल्स/रोम और सेक्शन/रोलड शीट्स (फाइलिंग सेक्शन क्लिप्ट राउन्ड्स को छोड़कर)।		37-0037-02-2
32. नॉन एलाय स्टील की सभी श्रेणियों के फ्लैट-रोलड उत्पाद चाहे सीधी लम्बाई में या कायल्स में, सप्लाय की सभी स्थितियों के चाहे हाट रोलड/कोलड रोलड/कोटिड/प्रनकोटिड/प्लेन/कोरुगेटेड, चाहे हीट ट्रीटिड हों या न हों।			39. सभी प्रकार के जंगावरोधी इस्पात में अनियमित रूप से मोड़े हुए कायल्स में हाट रोलड बार्स और राइस।		37-0030-06-0
33. टिन-मिन ब्रैक प्लेट		36-0062-00-8	40. जंगावरोधी इस्पात सहित सभी प्रकार के मिश्रित धातु इस्पात के सभी वर्गों के रो-रोलबल स्क्रैप।		37-0041-02-X
34. किसी भी फिनिश में नॉन एलाय इस्पात (टिन फ्री इस्पात के रूप में बाजार में भेजे गए) के सभी ग्रेडों के क्रोमियम आक्साइड/क्रोमियम और क्रोमियम आक्साइड प्लेटिड/कोटिड फ्लैट रोलड प्रोडक्ट्स।		53-0020-00-9	41. जंगावरोधी और हार्ड स्पीड इस्पात वर्गों को छोड़कर सभी प्रकार के मिश्रित धातु इस्पात के इन्फोर्ट्स/सिमीफिनिश प्रोडक्ट्स।		37-0037-01-4
35. नॉन-एलाय इस्पात के सभी ग्रेड के जिक/जिक-एल्यूमिनियम एलाय/एल्यूमिनियम प्लेटिड/कोटिड (चाहे एक तरफ या दोनों तरफ) फ्लैट रोलड प्रोडक्ट्स चाहे वे किसी भी रूप में प्लेन या कोरुगेटेड हों।		53-0089-00-9	42. मिश्रित धातु इस्पात के सभी प्रकार के अनियमित रूप से मोड़े हुए कायल्स में हाट रोलड बार्स और राइस।		
			43. जंगावरोधी इस्पात के सभी प्रकार के फ्लैट-रोलड उत्पाद चाहे वे सप्लाय की सभी स्थितियों में सीधी लम्बाई में या कायल्स में हों (किसी भी शेप में मोड़े गए हों सहित)		

टिप्पणी:—(1) लोहा एवं इस्पात (लोह मिश्र धातु सहित) के लिए शब्दावली और परिभाषा सीमा शुल्क दर सूची सशोधन अधिनियम, 1985 में दिए गए के अनुसार हैं।

(2) खनिज एवं धातु व्यापार निगम के माध्यम से आयात के लिए सरणाबद्ध अलोह धातु केवल “बिना गढ़ हुए” के रूप में होंगी। गढ़े हुए रूप में उनका आयात अन्य परिशिष्टों में तत्संबंधी प्रविष्टियों द्वारा नियंत्रित किया जाएगा।

परिशिष्ट 5—आरी—भाग-ख

पेट्रोलियम उत्पाद, उर्वरक, भेषज, फीचर फिल्म/बोडियो फिल्में, तेल/बीज, अनाज, अखबारों कागज, फोटो एसिड/एसिड तेल

1	2	कोड सं०	1	2	कोड सं०
पेट्रोलियम उत्पाद					
1. सरकार द्वारा भारतीय तेल निगम के नाम में प्रदान की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर निम्न-लिखित मदों का आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत निगम द्वारा ही किया जाएगा। उनका आयात वितरण और कीमत का निर्धारण भारतीय तेल निगम द्वारा पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार तैयार किया जाएगा :—			23. ट्रांसफार्मर आयल सश्लिष्ट ट्रांसफार्मर आयल बेरा, स्टॉक खनिज और मिन्थेटिक मूल दोनों से भिन्न		41-0025-00-3
1. मिन्थेटिक और खनिज मूल दोनों का विमानन विशेष उत्पादन		41-0003-00-×	24. टर्बाइन तेल		41-0026-00-×
2. ग्रेम स्नेहक तेल		41-0004-00-6	25. सफेद तेल		41-0027-00-6
3. बेजोन		41-0005-00-2	26. कच्चा पेट्रोलियम कोक		41-0028-00-4
4. अपरिष्कृत तेल		41-0007-00-5	27. बिटुमन (अम्फाल्ट)—पेविंग ग्रेड		41-0006-00-9
5. मेटल बकिंग/मशीनिंग आयल		41-0015-00-8	28. एलपी जी के साथ क्रुड म्पाइक		41-0007-00-5
6. नमी श्रेणी और प्रकार की ग्रीम, बाच ग्रीम को छोड़कर (पेट्रोलियम जेली से भिन्न)		41-0010-00-6	उर्वरक		
7. ताप स्थानान्तरण तेल, सभी किस्में, खनिज मूल के		41-0011-00-2	2. निम्नलिखित मदों के मामले में, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात भारत सरकार, कृषि मंत्रालय की ओर से खनिज एवं धातु व्यापार निगम द्वारा किया जायेगा। इसके लिए अपेक्षित विदेशी मुद्रा सरकार द्वारा खनिज एवं धातु व्यापार निगम के नाम में दी जाएगी। उन के आयात वितरण और कीमत का निश्चय सरकार के कृषि मंत्रालय की संबंधित नीति के अनुसार खनिज तथा धातु व्यापार निगम द्वारा किया जाएगा।		
8. मिट्टी का गैस		41-0012-00-7	(i) नाइट्रोजन		
9. एच०पी०जी०		41-0013-00-3	(1) अमोनियम सल्फेट		42-0003-00-2
10. फार्माकोपियल ग्रेड मर्क्यूरिक प्रोपिऑन		41-0013-00-5	(2) यूरिया		42-0018-00-×
11. स्नेहक तेल और ग्रीम, मिन्थेटिक और खनिज मूल दोनों के		41-0014-00-1	(3) अमोनियम सल्फेट नाइट्रेट		42-0003-00-2
12. माइक्रोकॉन्सिस्टेबल मोम		41-0016-00-4	(4) कैल्शियम अमोनियम नाइट्रेट		42-0006-00-1
13. खनिज तेल		41-0018-00-7	(5) अमोनियम के नाइट्रेट (अमोनियम नाइट्रेट)		42-0012-00-1
14. कोशिकाओं के विनिर्माण के लिए खनिज तेल		41-0017-00-0	(6) मोडा नाइट्रेट		42-0014-00-4
15. मोटर स्प्रिंट		41-0019-00-3	(7) चूना नाइट्रेट		42-0013-00-8
16. नेफ्था		41-0020-00-1	(8) कैल्शियम सिनामाइड		42-0007-00-8
17. पटवन, क्रा और अन्य रेशों के वर्गीकरण के लिए तेल		41-0021-00-8	(ii) फास्फेटिक		
18. शाक एवं शाखर तेल		41-0023-00-0	(1) ट्रिपल सुपर फास्फेट		42-0017-00-3
19. ग्लाम मोल्ड के स्नेहक के लिए प्रेफाइट तेल		41-0009-00-8	(2) खनिज सुपर फास्फेट		42-0009-00-0
20. ग्रीम ग स्नेहक तेल का नमी किस्म		41-0001-00-7	(3) मूल लीड तेल		42-0005-00-5
21. पेट्रोलियम जेली को सभी किस्म		41-0002-00-3	(iii) पोटेशिक		
22. टोल्यूइन		41-0024-00-7	(1) पोटेशिक सल्फेट		42-0016-00-7
			(2) पोटेशिक का स्युरिएट (औद्योगिक ग्रेड से भिन्न पोटेशियम क्लोराइड)		42-0011-00-5

परिशिष्ट 5—भाग-ख—जारी

1	2	कोड सं०
(iv) मिश्रण (कम्पलेक्स)		
(1) हाई-अमोनियम फास्फेट		42-0008-00-4
(2) विभिन्न ग्रेड के अमोनियम फास्फेट		42-0002-00-6
(3) विभिन्न ग्रेड के अमोनियम नाइट्रोफास्फेट		42-0001-00-10
(4) मोनो अमोनियम फास्फेट		42-0010-00-9
(5) विभिन्न ग्रेड के एन०पी० के० मंकर उर्वरक		42-0015-00-0

औषध

3. निम्नलिखित मदों के मामलों में आयात क्षेत्र भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी) द्वारा ही उनके नाम में सरकार द्वारा प्रदान की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत किया जाएगा। आयात, वितरण और उनकी कीमतों का निर्धारण रसायन तथा पैट्रोकेमिकल्स विभाग में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार एम० टी० सी० द्वारा किया जायेगा :—

- (1) विटामिन ए और विटामिन ए के मिश्रण

43-0235 00-3

रूपक फिल्म (सिनेमाटोग्राफ फिल्म प्रदर्शित बीडियो फिल्म)

4 विदेशी रूपक फिल्मों के बीडियो राइट्स सहित रूपक फिल्म और बीडियो फिल्म के मामले में (दूरदर्शन आकाशवाणी भारत के राष्ट्रीय फिल्म अभिलेखागार भारतीय फिल्म और दूरदर्शन संस्थान और भारतीय बाल फिल्म सोसायटी द्वारा किए गए आयातों को छोड़ कर) आयात केवल राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम द्वारा सरकार द्वारा उमको जारी की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत किया जाएगा। आयात, वितरण और कीमत निर्धारण सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार राष्ट्रीय फिल्म विकास निगम द्वारा किया जायेगा।

44-0001-00-5

तेल/बीज

5. निम्नलिखित मदों के मामलों में चाहे वे खाद्य हों अथवा अखाद्य, आयात भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस टी सी) हिन्दुस्तान वनस्पति तेल निगम, नई दिल्ली (भारत सरकार का उपक्रम) द्वारा उन के नाम में सरकार द्वारा जारी की गई विदेशी

1	2	कोड सं०
मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन किया जाएगा। आयात, वितरण और उनकी कीमत का निर्धारण राज्य व्यापार निगम/हिन्दुस्तान वनस्पति तेल निगम, नई दिल्ली (भारत सरकार का उपक्रम) द्वारा खाद्य और नागरिक आपूर्ति मंत्रालय, नागरिक आपूर्ति विभाग में सरकार की संबंधित नीति के अनुसार किया जाएगा :—		
1. नारियल का तेल		45-0002-00-4
2. गिरी		45-0003-00-0
3. मूंगफली तेल/बीज		45-0005-00-3
4. ताड़ तेल (सभी प्रकार के, जिनमें पामओलीन और अन्य फ्रैक्शन शामिल हैं)/ ताड़-बीज		45-0006-00-X
5. तोरिया बीज तेल/बीज		45-0007-00-6
6. मेफनवर तेल/बीज		45-0008-00-2
7. मोयाबोन-तेल/बीज		45-0009-00-9
8. मूरजमुखी तेल/बीज		45-0010-00-7
9. बिनौले का तेल/बीज		45-0004-00-7

अन्य सभी तेल/बीज/अन्य कोई वस्तु जिससे तेल निकाला जा सके चाहे खाद्य या अखाद्य हो जिसमें वनस्पति फेट्स भी शामिल हों, जिसका विशेष रूप में ऊपर या इस नीति में अन्य कहीं उल्लेख न हो। (परन्तु टंग आयल/चीनी वूड आयल और प्राकृतिक तेल को छोड़कर) का आयात इन प्रावधानों के अधीन केवल राज्य व्यापार निगम/हिन्दुस्तान वनस्पति तेल कार्पोरेशन, नई दिल्ली द्वारा ही किया जाएगा।

45-0001-00-8

अखबारी कागज

6. बेगोसीबेस्ट ट्यूजप्रिन्ट सहित अखबारी कागज के मामले में आयात केवल भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस. टी. सी.) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत सरकार द्वारा उसके नाम जारी की गई विदेशी मुद्रा के आयात पर किया जायेगा। आयात, वितरण और कीमत निर्धारण सूचना और प्रसारण मंत्रालय में सरकार की तटसंबंधी नीति के अनुसार भारतीय राज्य व्यापार निगम द्वारा किया जायेगा।

परिशिष्ट 5—भाग-ख—(जारी)

1	2	कोड सं०	1	2	कोड सं०
अनाज					
7. अनाज के मामले में, आयात केवल खाद्य व्यापार निगम (एफ सी आई) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत सरकार द्वारा उसके नाम में जारी की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर किया जाएगा। आयात वितरण और उसका मूल्य निधारण खाद्य व्यापार निगम द्वारा खाद्य तथा नागरिक आपूर्ति मंत्रालय (खाद्य विभाग) में सरकार की संवद्ध नीति के अनुसार किया जाएगा।		47-0001-00-3	(11) प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्शियरी और क्वाटर्नरी सहित टैलो एनाइस		49-0014-00-3
			(12) हाइड्रोजेनेटिड ट्रायी इमाइन्स, जिमम प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्शियरी और क्वाटर्नरी भी शामिल है।		49-0002-00-5
			(13) ओलिफन इमान्स जिमम प्राइमरी, सेकेंडरी, टर्शियरी और क्वाटर्नरी भी शामिल है।		49-0005-00-4
फैटी एसिड और एसिड तेल			(14) स्टीरील सामान्य निगम में प्राथमिक, सेकेंडरी टर्शियरी और क्वाटर्नरी भी शामिल है।		49-0015-00-7
8. निम्नलिखित मदों के मामले में आयात केवल भारतीय राज्य व्यापार निगम (एस.टी.सी.) द्वारा खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत सरकार द्वारा उसके नाम में जारी की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर किया जायेगा।			पलोपी डिस्केट/सीडिया		
आयात, वितरण और मूल्य निर्धारण उद्योग मंत्रालय में सरकार की संवद्ध नीति के अनुसार राज्य व्यापार निगम द्वारा किया जाएगा।			9. पलोपी डिस्केट/सीडिया के मामले में आयात केवल इलेक्ट्रॉनिक्स ट्रेड एंड टेक्नोलॉजी डिवलपमेंट कॉर्पोरेशन (ईटीएडटी) द्वारा सरकार द्वारा उस के नाम में जारी की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर खुले सामान्य लाइसेंस के तहत किया जाएगा। आयात वितरण और मूल्य निर्धारण इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग, नई दिल्ली में सरकार की संवद्धित नीति के अनुसार ईटी.एडटी द्वारा किया जाएगा।		60-412-00-2
(1) कार्बिक एसिड		49-0003-00-10	फास्फोरिक एसिड और प्रमोनिश		
(2) ओलेइक एसिड		49-0004-00-8	10. फास्फोरिक एसिड और प्रमोनिश के मामले में आयात की अनुमति, केवल भारतीय खनिज एवं धातु व्यापार निगम (एमएमटीसी) को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उसके नाम में सरकार द्वारा रिलीज की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर दी जाएगी। उर्वरक विभाग में सरकार की संवद्धित नीति के अनुसार आयात, वितरण और मूल्य निर्धारण किया जाएगा।		
(3) स्टीयरिक एसिड		49-0012-00-0			
(4) पारिटिक एसिड		49-0001-00-9			
(5) पाम फैटी एसिड		49-0008-00-3			
(6) पाम एसिड आयल		49-0007-00-7			
(7) पाम करनल आयल		49-0010-00-8			
(8) पाम स्टीयरिन		49-0010-00-8			
(9) एसिड आयल सहित, सभी प्रकार के शुद्ध या मिश्रित अन्य फैटी एसिड्स।		49-0006-00-0			
(10) सोप स्टॉक		49-0011-00-4			

परिशिष्ट 6

खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन मर्चों का आयात

आयातकों की श्रेणियाँ, खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनके द्वारा आयात के लिए अनुमति मई और उन मर्चों के आयात के लिए लागू होने वाली शर्तें नीचे दी गई हैं :

मर्चे	प्राप्त आयातकों की श्रेणियाँ
1. (1) परिशिष्ट 6, लिस्ट 8, भाग-1, व 2 में शामिल कच्चे माल, संघटक और उपभोग्य	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक)
(2) कच्चा माल संघटक और उपभोग्य, परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-2 में शामिल	सभी व्यक्तियों द्वारा
(3) परिशिष्ट 2, 3, 5, 6 सूची-8 परिशिष्ट-8 में दिये गये से भिन्न कच्चा माल, संगठक उपभोग्य	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक)
(4) स्वीकृत अतिरिक्त पुर्जों (अर्थात् परिशिष्ट 2, 3, 8 और 10 में शामिल किए गए से भिन्न अतिरिक्त पुर्जों) ।	पर्यटन विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली द्वारा स्वीकृत वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक शिपिंग कम्पनियाँ, पोर्ट टर्म्स तथा होटल और रेस्टोरेंट)।
2. परिशिष्ट-1, भाग ख में शामिल पूंजीगत माल।	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक और गैर-औद्योगिक)
3. पूंजीगत माल, औजार कच्चा माल, संगठक, उपभोग्य, अतिरिक्त पुर्जों संगठक, उपभोग्य अतिरिक्त पुर्जों उपसाधित और टूल	सरकारी विभाग, विभागीय उपक्रम, रेलवे डाक एवं दूर संचार विभाग, दूरदर्शन, आकाशवाणी ।
4. पूंजीगत माल, उपकरण, कच्चा माल, संघटक, उपभोग्य, अतिरिक्त पुर्जों उपसाधित और औजार ।	(i) सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम जो भारी मात्रा में विदेशी मुद्रा प्राप्त करते हैं (ii) रक्षा उपक्रम जो भारी मात्रा में विदेशी मुद्रा प्राप्त करते हैं।
4. कच्चा माल, संगठक, उपभोग्य, मशीनरी, उपकरण, औजार, उपसाधित टूल और अतिरिक्त पुर्जों उपभोग्य माल (व्यवसायिक-श्रेणी के उपभोग्य ड्यूरेबल्स को छोड़कर) और कार्यालय मशीनों के अलावा ।	(i) विज्ञान और तकनीकी विभाग, भारत सरकार या वैज्ञानिक और औद्योगिक अनुसंधान विभाग, भारत सरकार नई दिल्ली द्वारा मान्यता प्राप्त अनुसंधान और विकास यूनिटें। (ii) केन्द्रीय राज्य सरकार से मान्यता प्राप्त वैज्ञानिक या अनुसंधान प्रयोगशालाएं उच्च शिक्षा संस्थाएं और अस्पताल। (iii) भारत सरकार द्वारा स्थापित या ब्यूरो आफ इन्डस्ट्रियल स्टैंडर्ड्स (बी आई. एम.) से मान्यता प्राप्त टेस्ट हजिस।
5. जिम, जुड़नार ड्राईज और पैंटर्स, (कन्ट्रोल रोलर ड्राईज सहित), मोल्ड्स (डाइकास्टिंग के लिए मोल्ड्स सहित) और प्रेस टूल्स (परिशिष्ट 1 भाग-क, 2 और 3 भाग-क दिए गए से भिन्न) और उनके पुर्जों	वास्तविक उपभोग्य (औद्योगिक)
7. निम्नलिखित अध्यापन सहायक सामग्री :— (1) रीडर्स-ब्रिन्टर्स सहित या इस के बिना शैक्षिक प्रकृति की माइक्रोफिल्म और माइक्रोफिल्म, और (2) आडियो कैसेट के साथ या बिना शैक्षिक प्रकृति के फिल्म स्ट्रिप्स/स्लाइड्स ; शैक्षिक प्रकृति के आडियो कैसेट/वीडियो टेप्स और शैक्षिक प्रकृति के वीडियो डिस्क ।	मान्यता प्राप्त शैक्षणिक, वैज्ञानिक, तकनीकी और अनुसंधान संस्थान ऐसी संस्थाओं के पुस्तकालय, केन्द्रीय या राज्य सरकार के विभाग, अनुसंधान एवं विकास कार्य में लगे हुए औद्योगिक एकक, पंजीकृत चिकित्सालय संस्थाएं, अस्पताल, सलाहकार, मान्यता प्राप्त वाणिज्य मण्डल, उत्पादनकारी परिषद, प्रबन्ध संघ और व्यावसायिक निकाय।
8. कम्प्यूटर और कम्प्यूटर पर आधारित निम्नलिखित न्यूनतम आकृतियों या अधिक के मिस्टम बगैर कि यह आयात एक खेप में किया गया हो :— (क) कम से कम 32 बिट बर्ड लैन्ग्वेज सहित सीपीयू० आपरेटिंग मिस्टम सॉफ्टवेयर के साथ । (ख) 64 एमबी० या अधिक प्रत्येक सीपीयू० मेम मेमोरी के साथ (ग) 5000 एमबी० या अधिक योग्यता की डिस्क स्टोरेज — (घ) न्यूनतम 100 एमबी०/मि. की कंपैसिटो बर्डविड्थ खुले सामान्य लाइसेंस की इस सुविधा के अधीन टर्मिनलस की संख्या 10 तक सीमित होगी । तथापि इनकी आकृतियाँ वर्कस्टेशन में नहीं मिली जाएगी ।	सभी व्यक्तियों द्वारा अपने निजी उपयोग के लिए

परिशिष्ट 6—जार.

मदे	पात्र आयातकों की श्रेणियाँ
9. कम्प्यूटर मिस्टम के लिए अतिरिक्त पुर्जें	अध्याय 6 के अन्तर्गत अन्तर्गत वास्तविक उपयोगिता और अग्र
10. (क) सभी किस्म के मुगियों के टीके (ख) प्रोन्टारलाइन पी जी एफ, एफ	कृषि तथा सहकारिता विभाग, नई दिल्ली द्वारा अनुमोदित मुर्गी फार्म/टिचरीज पशुपालन आयुक्त, नई दिल्ली द्वारा जारी 'अतिव्ययता प्रमाणपत्र' के आधार पर वास्तविक उपयोगिता ।
11. (क) कच्चा माल, संघटक, उपभोज्य सामग्री मशीनरी, उपकरण, औजार, उप-साधक, टन्स और अतिरिक्त पुर्जें ।	तेल तथा प्राकृतिक गैस आयोग (ओ.एन.जी.सी.)/आयल इण्डिया लि., भारतीय गैस प्राधिकरण लि. (जी.ए.आई.एस.) तथा भारत गोल्ड माइन्स लि. ।
(ख) डाइविंग उपकरण, अतिरिक्त पुर्जें, उपभोज्य, और इस परिशिष्ट की सूची-2 के अनुसार डाइविंग गैसिम	तेल एवं प्राकृतिक गैस आयोग/भारतीय तेल लि./भारतीय गैस प्राधिकरण और पेट्रोलियम प्रचालन के संबंध में डाइविंग गैसिम के लिए प्राप्त ठेकों की युनिटें ।
12. पूंजीगत माल, संघटक, कच्चा माल, उपभोज्य और अतिरिक्त पुर्जें	महानिदेशक, जहाजगानी, बम्बई (कस्टम्स बोर्डिड प्रेमाइम में कार्य करने वाली) के साथ पंजीकृत पोत मरम्मत करने वाली युनिटें ।
13. पोत के निर्माण/मरम्मत में अपेक्षित कोई मद जैसे कच्चा माल, संघटक, उप-साधक (उपभोज्य औजार सहित) या अतिरिक्त पुर्जें (परिशिष्ट 1 भाग-क, 2, 3 और 5 में जो मदें प्रदर्शित हैं, उनमें भिन्न)	पोत निर्माण, और उन की मरम्मत में लगे हुए औद्योगिक उपकरण, वास्तविक उपयोगिता शर्त के अर्थात् इलैक्ट्रानिकी मदों के संबंध में, आयात नीति के अनुसार अपेक्षित इलैक्ट्रानिकी विभाग से पूर्व स्वीकृति प्राप्त की जाएगी और निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को प्रस्तुत की जाएगी ।
14. पूंजीगत माल/मशीनरी	(i) कोल इंडिया लि. (ii) नवेली लिगनाइट कार्पोरेशन लि. (iii) भारत कुकिंग कोल लि. (iv) सेन्ट्रल कोल फील्ड्स लि. (v) ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि. (vi) साऊथ ईस्टर्न कोल फील्ड्स लि. (vii) नार्थ कोल फील्ड्स लि. (viii) वेस्टर्न कोल फील्ड्स लि. (ix) सेन्ट्रल माइन प्लानिंग एंड डिजाइन इन्स्टीट्यूट (x) मिगरेनी कोलरीज कंपनी लि.
15. इस परिशिष्ट की सूची 1 के अनुसार रत्न और आभूषण उद्योगों के लिए आवश्यक मशीनरी, उपकरण, परीक्षण उपकरण, औजार और गैस ।	रत्न और आभूषण निर्यात संवर्धन परिषद् द्वारा यथा-प्रमाणित वास्तविक उपयोगिता रत्न और आभूषण के लिए प्रशिक्षण संस्थान और अनु-संधान एवं विकास प्रयोगशालाएं रत्न जांच करने की प्रयोगशालाएं मान्यताप्राप्त रत्न और आभूषण के पंजीकृत निर्यातक, मुतारों तथा जारीकरणों की सहकारी समितियां परिषद् द्वारा स्थापित संस्थानों में प्रयोग के लिए रत्न और आभूषणों के लिए निर्यात संवर्धन परिषद् रत्न तथा निर्यात संवर्धन परिषद् और रत्न और आभूषण उद्योग में सम्बन्धित आभूषण से सम्बन्धित परिषद् तथा क्षेत्रीय प्रशिक्षण संस्थान ।
16. बिक्रिया, गैस मिनिस्टर जिंगकी पानी की क्षमता 10 2 लिटर और इसमें कम हो	वे वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) जिनके पास बिक्रिया गैस (ग्रॉसी-जन्) और/या नाइट्रस आक्साइड के विनिर्माण के लिए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण और औषध एवं प्रसादन अधिनियम, 1940 के अन्तर्गत जारी किया गया वैध लाइसेंस है ।
17. अग्नि शमन यंत्रों के लिए 15 लीटर पानी की क्षमता तक के सी ओ, गैस सिलिंडर	वे वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) जिनके पास अग्नि शमन यंत्रों का निर्माण करने के लिए औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण है ।

परिशिष्ट 6-जारी

मदें	प्राप्त आयातकों की श्रेणियाँ
18 सीस/मिश्रक तेल	वास्तविक उपयोक्ता (औद्योगिक) बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 50,000 रु० से अधिक नहीं हो और यह भारतीय तेल निगम, विपणन प्रभाग बम्बई से "अन्यपत्ति प्रमाण-पत्र" प्रस्तुत करने की शर्त के अधीन हो।
19 भेषज और औषध	(1) अस्पताल और चिकित्सा संस्थानों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य एक लाख रुपये से अधिक नहीं हो ; (2) किसी भी व्यक्ति द्वारा उसके निजी उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य दस हजार रुपये से अधिक नहीं हो ; और (3) पंजीकृत चिकित्सक द्वारा उनके स्वयं के व्यवसाय में उपयोग के लिए, बशर्ते कि एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 25 हजार रुपये से अधिक नहीं हो।
20 (क) चिकित्सा जिसमें शल्य-चिकित्सा, आर्टिकल और दंत चिकित्सा गन्धों, औजार, उपकरण और यंत्र और प्रतिस्थापन के पुर्जों और उनके अनुपंगों; और दंत-चिकित्सा सामान भी शामिल हैं। (ख) इस परिशिष्ट की सूची 5 के अनुसार शल्य चिकित्सा प्रयोजन के लिये सीवन और सूइयाँ	(1) अस्पताल या चिकित्सा संस्थानों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए बशर्ते कि ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान 4 लाख रुपये से अधिक नहीं हो। (2) पंजीकृत चिकित्सकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि ऐसे आयातित माल का लागत एवं बीमा-भाड़ा-मूल्य एक वित्तीय वर्ष के दौरान 10 हजार रुपये से अधिक नहीं हो।
21 एक्स-रे-इन्टेसिफाइंग स्क्रीन	अस्पताल और रेडियोलॉजिकल क्लिनिकों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए, बशर्ते कि किसी भी एक समय में ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य एक लाख रुपये से अधिक नहीं हो।
22 वैज्ञानिक और माप ताज बालि औजार और रसायन	विज्ञान, तकनीकी, इंजीनियरिंग और औषध के क्षेत्र के व्यवसायियों द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए (इस संबंध में सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को माध्यम प्रस्तुत करने पर), बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष के दौरान ऐसे आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य 10 हजार रुपये से अधिक नहीं हो।
23 परीक्षण उपकरण, परीक्षण यंत्र और रासायनिक	औषधि और श्रृंगार प्रसाधन अधिनियम, 1940 के अधिनियम अनुसूचित परीक्षण प्रयोगशालाएँ राज्य के औषधि नियंत्रक की सिफारिश प्रस्तुत करने पर उनके निजी उपयोग के लिए एक वर्ष में अधिक से अधिक कुल 50,000 रुपये (लागत-बीमा-भाड़ा) मूल्य के लिए।
24 मोटर व्हीकल और कृषि ट्रैक्टरों के अतिरिक्त पुर्जों	(1) आयातित वाहना को रखने वाले व्यक्तियों द्वारा एक वित्तीय वर्ष में दस हजार रु० मूल्य तक के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य तक अपने निजी उपयोग के लिए। (2) वह व्यक्ति जिसके पास आयातित कृषि ट्रैक्टर है, उसके द्वारा उसके स्वयं के उपयोग के लिए एक वित्तीय वर्ष के दौरान पांच हजार रुपये लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य तक।
25 अव्यवसायी रेडियो संचार उपकरण जिसमें किट्स, उपसाधन (जिसमें एन्टीना, घूमने वाली मोटर, फीड लाईन्स, स्टैंडिंग वैब रेशो ब्रिज शामिल हैं) औजार, अतिरिक्त पुर्जों और संघटक शामिल हैं। उपकरण निम्नलिखित फ्रीक्वेंसी रेंज एवं शक्ति सीमा के भीतर मगरूप होना चाहिए।	साइसेंस प्राप्त रेडियो अव्यवसायी द्वारा उनके स्वयं के उपयोग के लिए (इस सम्बन्ध में सीमा शुल्क प्राधिकारियों को माध्यम प्रस्तुत किए जाएंगे) बशर्ते कि एक वित्तीय वर्ष के दौरान ऐसे आयातित माल का लागत बीमा-भाड़ा मूल्य 20,000 रुपये से अधिक नहीं होगा। भारत सरकार संचार मंत्रालय, के बेतार योजना एवं समन्वय स्कन्द की पूर्ण अनुमति के बिना आयातित माल किसी भी व्यक्ति प्रत्यक्ष पार्टी को हस्तांतरित नहीं किया जाएगा।

परिशिष्ट—6—जारी

I. उच्च फ्रीक्वेंसी बैंड (एच०एफ०)

फ्रीक्वेंसी रेंज	उत्पादन की शक्ति सीमा
1820—1860 के०एच०जैड० तक	150 वाट
3500—3700 के०एच०जैड० तक	150 वाट
3890—3900 के०एच०जैड० तक	150 वाट
7000—7100 के०एच०जैड० तक	150 वाट
14000—14350 के०एच०जैड० तक	150 वाट
18068—18168 के०एच०जैड० तक	150 वाट
21000—21450 के०एच०जैड० तक	150 वाट
24890—24990 के०एच०जैड० तक	150 वाट
28000—29700 के०एच०जैड० तक	150 वाट

II. अधिक उच्च फ्रीक्वेंसी (बी०एच०एफ०)

144—146 एम०एच०जैड तक	25 वाट
----------------------	--------

III. अत्यधिक उच्च फ्रीक्वेंसी (यू०एच०एफ०) माइक्रोवेव

1266—1300 एम०एच०जैड	25 वाट
3300—3400 एम०एच०जैड	25 वाट
5725—5840 एम०एच०जैड	25 वाट

टिप्पणी : केलिब्रेशन उद्देश्यों के लिए उच्च फ्रीक्वेंसी ट्रांसमिटरों में या तो 10 एम एच जैड या 15 एम एच जैड स्टैण्डर्ड फ्रीक्वेंसी रिसेप्शन सुविधा भी शामिल है ।

26. ताजे फल

वित्त मंत्रालय (आर्थिक कार्य विभाग) द्वारा जारी की गई विदेशी गन्ना के मई भारत का राष्ट्रीय कृषि मजूकरी विपणन सघ (नेफेड)

27. ग्रेप गार्ड पेपर

ग्रंपूर उत्पादकों को वितरण के लिए राज्यकृषि विकास निगम, कृषकों की सहकारी समितियों और राज्य सरकारों द्वारा मान्यता प्राप्त किसानों के संघ

28. टूटी हुई इलेक्ट्रिक मोटरें

वास्तविक उपयोगकर्ताओं का सालवेज माल को प्रति के लिए घातु कतरन व्यापार निगम लि०/मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली द्वारा अनु-मोदिन किमी अन्य राजकीय एजेंसी द्वारा ।

29. मैग्नेटिक/इलेक्ट्रोमैग्नेटिक वाटर कन्डीशनिंग सिस्टम

स्थानीय निकाय (नगर निगम आदि), सरकारी विभाग और सावं-जनिक क्षेत्र के अन्य उपक्रम ।

30. फाटोग्राफिक रासायनिक :—

डिवेलेपर्स, फिक्सर्स, इटेन्सिफायर्स, रीड्यूसर्स, टानर्स और क्लोनिंग एजेंट्स

(1) इलुमिनेट एव रखाता के लिए लागू स्थानीय कानून के अधीन पंजीकृत वारंशिक उद्योक्ता

(2) स्टूडियो, फिल्म समाधान प्रयोगशालाएँ और परीक्षण प्रयोग-शालाएँ, जो राज्य के उद्योग निदेशक द्वारा प्रमाणित हैं

31. ३" यूमेटिक और 1" बी० डी० केमेट्स/टेप्स

बीडियो माफ्टवेयर जनरेशन के लिए सूचना एव प्रसारण मंत्रालय के पास पंजीकृत यूनिट ।

32. किसी भी माध्यम से कंप्यूटर माफ्टवेयर (प्रति डिस्कट्स घुमान 50 रुपये लागत-बीमा-भाड़ा या इस से कम के सहित पलापी डिस्कट्स में माफ्टवेयर को छोड़कर)

(1) सरकारी विभागों और कंप्यूटर के विनिर्माताओं सहित वास्तविक उपयोगकर्ता ।

(2) स्टॉक और बिक्री के लिए इंग प्रयोजन के लिए इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग के पास पंजीकृत माफ्टवेयर सदन; और

(3) स्टॉक और बिक्री के लिए इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग

33. इन्फ्लेटेबल बाल बनाने के लिए पोलियुरेथेन लेडर

(1) नियति के लिए इन्फ्लेटेबल बाल के विनिर्माण में लगे हुए वास्तविक उपयोगकर्ता

(2) भारतीय राज्य व्यापार निगम (एम टा सी)

परिशिष्ट—6—जारा

मदें	पात्र आयातकों की श्रेणियाँ
34. ब्रेकिंग के लिये भारतीय फ्लेग पोत	शिप ब्रेकिंग के लिए पंजीकृत एकक
35. (क) शैक्षिक वैज्ञानिक और तकनीकी पुस्तकें (कृपया इस परिशिष्ट की सूची-7 में विषयों की विस्तृत सूची देखें)	(1) विश्व-विद्यालय जिनमें माने गए विश्व-विद्यालय और मान्यता प्राप्त शैक्षिक तथा अनुसंधान संस्थान शामिल हैं। (2) सार्वजनिक राष्ट्रीय और राज्य लायब्रेरियां (3) उच्च शिक्षा संस्थान (4) मान्यता प्राप्त पुस्तक विक्रेता जिनका न्यूनतम वार्षिक बिक्री 10 लाख रु० की हो। (5) औद्योगिक प्रतिष्ठानों के अनुसंधान एवं विकास यूनिट (6) अपने व्यवसायिक प्रयोग के लिए वैज्ञानिक, डाक्टर, इंजीनियर, विश्वविद्यालय, प्रोफेसर, बकील, सनदी लेखापाल आदि जैसे व्यावसायी बशर्ते कि उनका एक वित्तीय वर्ष में आयात लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 10,000 रु० से अधिक का न हो।
(ख) शैक्षिक, वैज्ञानिक और तकनीकी पत्रिकाएं, न्यूज मैगजिन्स तथा अखबार	सभी व्यक्तियों द्वारा
36. इस परिशिष्ट की सूची 2 के अनुसार जीवन-रक्षक उपस्कर एवं उनके अतिरिक्त पुर्जे।	उनके द्वारा जिन्हें महानिदेशालय, तकनीकी विकास या मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात द्वारा नामित किसी अन्य एजेंसी से विदेशी वाद सेवा व्यवस्था प्राप्त है।
37. इस परिशिष्ट की सूची 3 के अनुसार परिष्कृत भेषज प्रिपरेशन, जीवन रक्षक और कैंसर रोधी भेषज	सभी व्यक्तियों द्वारा
38. परिष्कृत रूप में होम्योपैथिक औषधियां या मूल रूप में और/या किसी भी प्रोटैन्सी में होम्योपैथिक भेषज (सिगल) "दुग्ध चीनी" सहित थोक में और	सभी व्यक्तियों द्वारा
39. इस परिशिष्ट की सूची 4 के अनुसार आयुर्वेदिक और यूनानी औषधियां बनाने के लिए अश्विनि अपरिष्कृत भेषज (संगयशव, मोनियों और मूर्तों के आयात की अनुमति केवल पूर्ण रूप में और केवल गैर-आभूषण किस्म के लिए दी जाएगी)	सभी व्यक्तियों द्वारा
40. परिशिष्ट 2, 3, भाग-क, 8 तथा 10 में जो सम्मिलित हैं उनका छाड़कर निम्नलिखित के अतिरिक्त पुर्जे—	सभी व्यक्तियों द्वारा
(1) मुद्रण मशीनरी	
(2) मेटल बुड, ग्लास तथा प्लास्टिक के कटिंग, फार्मिंग, एबरेडिंग तथा पोलिशिंग के लिए मशीन टूल्स, किसी भी मानक या अनुबंधी उपस्कर सहित	
(3) निम्नलिखित सहित सिनेमाटोग्राफिक उपस्कर	
(1) पिक्चर तथा साउन्ड प्रिंटिंग लैम्पस	
(2) प्रोजेक्शन लैम्पस-जेनोन या टंगस्टन	
(3) लैन्सज/जूम लैन्सज सिनेमा स्कोप लैन्सज सहित	
(4) प्रोजेक्शन वाल्यूम इंडिकेटर	
(5) 10 किलो वाट, 5 किलो वाट, 2 किलो वाट, 1 किलो वाट तथा 500 वाट की क्षमता के स्टुडियो लैम्पस	
(4) टूबलर्स	
41. इस परिशिष्ट की सूची 6 के अनुसार दन्तय मदें	सभी व्यक्तियों द्वारा
42. इस परिशिष्ट की सूची-9 के अनुसार आपथ्यालयिक मदें	सभी व्यक्तियों द्वारा
43. इस परिशिष्ट की सूची-10 के अनुसार कच्चे माल, सघटक तथा उपभोग्य	वास्तविक उपयोगता (औद्योगिक) जिसके पास इलेक्ट्रॉनिक मशीनों का उत्पादन लाइसेंस/पंजीकरण-प्राप्तपत्र है।
44. बैकों के प्रिंटिंग लिए अग्रिमित मैग्नेटिक इन्क	भारतीय रिजर्व बैंक द्वारा यथा प्रमाणित मिश्रितरी प्रिंटेज

परिशिष्ट 6--जारी

सद	पात्र आयातकों की श्रेणी
45. निम्नलिखित कीटनाशी, फफूंदनाशी, घास-रातनाशी :	भण्डारण और बिक्री के लिए इंडियन फार्मर्स फर्टिलाइजर्स कोऑपरेटिव, कृषक भारती कोऑपरेटिव, हिन्दुस्तान इन्फेक्टिनाइड लिमिटेड, हिमाचल प्रदेश तथा जम्मू कश्मीर के बगवाना निगम, मार्कफेड (एम ए आर के एफ ई डी) (पंजाब) और स्टेट एग्री इन्डस्ट्रीज कापोरेशन
(1) मोनोक्रोटॉफॉस	
(2) मैथाइल पैराथियोन	
(3) डाइमिथोएट	
(4) बी.एच.सी.	
(5) मैलाथियन	
(6) इन्डोसुल्फान	
(7) फोरेट	
(8) मैकांजब	
(9) जिनेब	
(10) थिरम	
(11) 2, 4 डी	
(12) बुटाक्लोर	
(13) बेल्थियोकाब	
(14) इमोप्रोटुरोन	
46. निम्नलिखित विनिर्देशनों के तहत और दूक के टायर :--	(क) वाहनों का मूल चेमिस के विनिर्माता जो ऐसे वाहनों के निर्माण में उक्त टायरों का उपयोग करते हैं।
1000×20-16 पी आर	(ख) मोटर यात अधिनियम, 1939 (1939 का 4) की धारा 68क के खण्ड (ख) में निर्दिष्ट राज्य सड़क परिवहन उपक्रम।
1000×20-14 पी आर	(ग) राज्य सड़क परिवहन उपक्रम मध्य जो सोपायटी रजिस्ट्रीकरण अधिनियम, 1860 (1860 का 21) के अधीन रजिस्ट्रीकृत सोपायटी है देखिए 1965-66 की रजिस्ट्रीकरण सं. एस - 2815 तारीख 2 अगस्त, 1965
900×20-16 पी आर	(घ) यानों के स्वामियों के ऐसे मध्य जिनमें उक्त टायरों का उपयोग किया जाय है और वे उस रूप में भाग्य सरकार के औद्योगिक विकास विभाग द्वारा इन निर्मित उक्त द्वारा बनाई गई स्कीम के अनुसार अनुमोदित है।
900×20-14 पी आर	(ङ) अधिकारी, प्राधिकारी, उपक्रम किन्हीं राज्य सरकार के अधीन विभाग या अन्य विभाग जो संबंधित सरकार द्वारा उक्त टायरों का प्राप्ति करने के लिए प्राधिकृत है और उस रूप में भारत सरकार के औद्योगिक विभाग द्वारा इस निर्मित उपक्रम द्वारा बनाई गई स्कीम के अनुसार अनुमोदित है।
900×20-12 पी आर	
(रिबब्ड लप और सेमी लप किस्मा के वाहन टायर)	
47. (i) काबर फिल्मों	दूरदर्शन, आकाशवाणी, भारत का राष्ट्रीय फिल्म अभिलेखागार, भारतीय फिल्म और दूरदर्शन संस्थान और भारतीय बाल फिल्म सोसाइटी को उनके स्वयं के उपयोग के लिए सरकार द्वारा उनके पक्ष में रिलीज की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर।
(ii) विदेशी फिल्मों	दूरदर्शन और आकाशवाणी सरकार द्वारा उनके पक्ष में रिलीज का गई विदेशी मुद्रा के आधार पर।
(iii) प्रसारण चैनलों के लिए विदेशी काबर फिल्मों के विदेशी सौदा	भारतीय वात फिल्म सोसाइटी को उनके स्वयं के उपयोग के लिए सरकार द्वारा उनके पक्ष में रिलीज की गई विदेशी मुद्रा के आधार पर।

परिशिष्ट 6--जारी

मददे	पात्र आयार्थों की श्रेणियाँ
48. (i) सब्जियों/फूलों के बीज, मत्तावटी पौधों के बीज, फूलों के द्युवसों और वनस्पति	(क) कृषि विभाग/राज्य सरकारों के उद्यान विभाग, राज्य कृषि विश्वविद्यालय और भारतीय कृषि अनुसंधान परिषद (आई. सी. ए. आर.)
(ii) फूलों के कटिंग, मैपिंगम, बडवुड इत्यादि।	(ख) बीज उत्पादन करने वाली भारतीय कंपनियाँ/कर्म जो कि भारतीय बीज निगम के साथ पंजीकृत हों। (ग) भारतीय बीज निगम, राज्य बीज निगम। (घ) खाद्य संसाधन औद्योगिक एकक। (ङ) कृषि निदेशक/राज्य सरकारों के उद्यान विभाग के साथ पंजीकृत फूल और सब्जियों के उपजाने वाले।
49. न्यूज किपलिंग महित आडिओ-विज्युअल न्यूज वियूज मैटीरियल	केन्द्रीय सूचना एवं प्रसारण मंत्रालय द्वारा यथा प्रमाणित वास्तविक उपयोगिता।
50. पञ्चवृत्त उद्योगों द्वारा अपेक्षित निम्नलिखित उपकरण/यंत्रः--	सरकारी विभाग गेज और कार्यशालाएं जो दुकान तथा प्रतिष्ठान के लिए प्रयोज्य स्थानीय कानून के तहत पंजीकृत हो।
1. एक्जाम्प्ट गैस एनेलाइजर	
2. स्मोक मीटर	
3. ब्रेक टेस्टिंग मशीन (ब्रेक डायनेमो मीटर)	
4. हैड लाइट ऐम टेस्टर	
5. फल्ट व्हील एलाइन्मेंट टेस्टर	
6. शॉक एक्जाम्प्टर टेस्टर	
7. प्ले डिटेक्टर	
8. व्हील स्पिनियर	
9. इंजन के कार्य के वास्तविक परीक्षण के लिए किंग टेस्टर	
10. सिगनेलिंग इक्विपमेंट टेस्टर	
11. स्पीडोमीटर टेस्टर	
12. ब्रीथ एनेलाइजर (सांस में अल्कोहल के तत्व को नापने के लिए)	
13. मिमूलेटर (कुशल डाइविंग परावर्तन के प्रशिक्षण हेतु महायान के रूप में मिमूलेटर की जेडोथ्राफ किस्में)	
14. कालपमिबल स्टियरिंग कालम की जांच के लिए अपेक्षित टेस्टिंग इक्विपमेंट।	

नोट : इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन पत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट-6—जाती

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातों पर लागू शर्तें :

(1) सभी वास्तविक उपयोगिता माल की निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों को एक घोषणा-पत्र प्रस्तुत करेंगे और उसमें अपने औद्योगिक लाइसेंस या सम्बद्ध प्राधिकारियों के पास वास्तविक उपयोगिता के रूप में पंजीकरण का व्योरा देगे अर्थात् उसमें औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की मध्या और तागेष तथा विनिर्माण के अग्रिम उत्पादों का व्योरा इस बात की पुष्टि करने हुए देगे कि (1) औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण रद्द नहीं किया गया है या वापस नहीं लिया गया है या प्रत्यथा रूप से उसे अग्रभावी नहीं किया गया है और (2) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयातित मर्दे संबंधित प्रायोजक प्राधिकारी के पास एक औद्योगिक एकक के रूप में अपने औद्योगिक लाइसेंस/पंजीकरण की शर्तों के विष्कुल अनुसार और अपने अनुमोदित चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम के अनुसार है। यदि उनके लिए कोई चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रम स्वीकार नहीं किया गया हो, तो उनको ऐसा घोषणा में कह देना चाहिए। ऐसे मामलों में, जहां सम्बन्धित प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा पहले से ही पृथक पंजीकरण अनुमति नहीं है, बड़ा सीमा-शुल्क प्राधिकारी को मनुषि के लिए आयातक दूसरा यह साध्य प्रस्तुत करेंगे कि वे औद्योगिक यूनिटों के रूप में पंजीकृत हैं और किए गए आयात के लिए पात्र हैं। वास्तविक उपयोगिता माल (औद्योगिक) को माल की निकासी के समय यदि उनके लिए प्रायोजक प्राधिकारी या अन्य संबद्ध प्रायोजक प्राधिकारी द्वारा अनुमोदित कोई चरणवार विनिर्माण कार्यक्रम है तो उसकी एक प्रमाणित प्रति भी भेजनी चाहिए।

(2) वास्तविक उपयोगिता (गैर-औद्योगिक) माल की निकासी के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारियों को दूकान तथा प्रतिष्ठापन अधिनियम, मिनिस्टोप्राधिकार अधिनियम या सम्बद्ध स्थानीय माविधिक के अधीन प्राप्त किए गए पंजीकरण प्रमाण-पत्र (सामान्यतः बैच) की मूल या एक फोटो प्रति प्रस्तुत करेगा।

(3) खुले सामान्य लाइसेंस के तहत आयात के लिए अनुमति मशीनरी और उपकरण का पोतलदान इस नीति के चालू रहने के दौरान तब तक किया जा सकता है जब तक उस मद की खुले सामान्य लाइसेंस से हटा न दिया गया हो। ऐसे मामलों में जहां 28 फरवरी, 1993 से पहले पक्की सविदा कर ली गयी हो और विदेशी मुद्रा व्यापारी (बैंक) के साथ पंजीकृत हो गया हो बड़ा पोतलदान 31 मार्च, 1994 तक किया जा सकता है। विशेष मामलों में जहां डिजबरी का समय अभी भी अपेक्षाकृत लम्बा है, वहां मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दि को खुले सामान्य लाइसेंस के तहत आने और बरतें मर्दे निश्चित तक पोतलदान की अनुमति दे सकता है।

(4) खुले सामान्य लाइसेंस के तहत भारत में परेषण आधार के माध्यम से आयात के लिए अनुमति कच्चे माल, कम्पोनेन्स और उपकरणों का पोतलदान आयात उपयोगिताओं (1990-93) खण्ड-1 के चालू रहने के दौरान तब तक किया जा सकता है, जब तक खुले सामान्य लाइसेंस से उस मद को हटा न दिया गया हो। तथापि, 28 फरवरी, 1993 से पहले खुले और स्थापित हो चुके अपरिवर्तनीय साख-पत्रों द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के मामले में वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) द्वारा अपने कार्यक्रमों में प्रयोग हेतु पोतलदान 30 जून, 1993 तक किया जा सकता है।

5. इस नीति के अनुसार खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन मदों के आयात की सुविधा सरकारी राजपत्र में सार्वजनिक सूचना जारी करके खुले सामान्य लाइसेंस में एक बार मद की स्थानान्तरित किए जाने पर उपलब्ध नहीं होगी। ऐसे मामलों में जहां मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात, नई दिल्ली आवश्यक समझे उसी सार्वजनिक सूचना में, सार्वजनिक सूचना

की तारीख को या उसके पोतलदान की अवस्था निम्न प्रकार में कर सका है:—

(1) मशीनरी और उपकरणों के मामले में वास्तविक उपयोगिता ने आयात के लिए पक्की सविदा की हो और सार्वजनिक सूचना जारी करना की तारीख से पूर्व विदेशी मुद्रा के प्राधिकृत व्यापारी (बैंक) के पास सविदा को विधिवत् पंजीकृत करवाया हो। ऐसी पक्की सविदाओं के मर्दे पोतलदानों की सुरक्षा सार्वजनिक सूचना में विनिर्दिष्ट तिथि तक होगी।

(2) कच्चे माल, संघटकों, उपभोग्यों और अनिश्चित पुर्जों के मामले में सार्वजनिक सूचना की तिथि से पूर्व खोले गए अपरिवर्तनीय साख-पत्र द्वारा समर्थित पक्के आदेशों के संबंध में सुरक्षण उपलब्ध होगा। ऐसे मामलों में, सार्वजनिक सूचना की तिथि से अधिकतम 90 दिनों की अवधि तक पोतलदान उपलब्ध होगा। ऐसे सुरक्षण के लिए अपरिवर्तनीय साख-पत्र से इतर अन्य कोई पक्के करार पात्र नहीं होंगे।

6. खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आने वाले पूंजीगत माल, कच्चा माल, संघटकों, उपभोग्यों और अनिश्चित पुर्जों, विभव, फिक्स्चर्स, डाइम, पैटर्न्स तथा मोल्डों को आयात करने वाले वास्तविक उपयोगिता के लिए "वास्तविक उपयोगिता" शर्तें लागू होगी। खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात केवल उल्लिखित शर्तों के अनुसार ही किया जाएगा। वास्तविक उपयोगिताओं को यह भी सुनिश्चित करना होगा कि खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन उनके आयात पूर्णतया उनके चरणबद्ध विनिर्माण कार्यक्रमों और उनकी औद्योगिक लाइसेंस पंजीकरण की शर्तों/सम्बद्ध प्रायोजक प्राधिकारियों के पास के अनुरूप है। आयात-पत्रधारी औद्योगिक यूनिट खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेय पूंजीगत माल का भी आयात कर सकती है।

(7) खुले सामान्य लाइसेंस के तहत परिशिष्ट-1, भाग-ख और परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग-1 में उल्लिखित मदों के आयात के लिए लागू होने वाली सभी शर्तें, वास्तविक उपयोगिता शर्त के सिवाय, अनिश्चित लाइसेंसों के मर्दे खुले सामान्य लाइसेंस की मदों के आयात के मामले में भी समान रूप में लागू होंगी।

(8) खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात किया माल मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात नई दिल्ली के अनुमति के लिखित बिना निर्यात नहीं किया जाएगा।

(9) (1) वास्तविक उपयोगिता, परिशिष्ट-1 भाग-ख में सूचीबद्ध पूंजीगत माल को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन निम्नलिखित शर्तों के अन्तर्गत आयात कर सकता है:—

(1) वास्तविक उपयोगिता विशेष श्रेणी के लिए सूचीबद्ध माल को उसी श्रेणी के अधीन आयात कर सकता है। यदि एक वास्तविक उपयोगिता पूंजीगत माल की उस मद का आयात करना चाहता है जो दूसरी श्रेणी के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेय है तो सीमाशुल्क प्राधिकारी, महानिदेशक तकनीकी विकास से इस आशय के प्रमाण-पत्र के आधार पर आयात की अनुमति दे सकते हैं कि मद की आवश्यकता उसके अपने उद्योग में प्रयोग के लिए भी है।

(11) परिशिष्ट 1, भाग स की परिशिष्ट सं० 3(1) के अंतर्गत सं० 1, 17, 28-29, 34, 35, 45, 47, 52, 83, 94, 73, 75, 76, 77, 78, 81, 82, 88, 92, 93, 101, 107, 122, 127, 130, 135, के अन्तर्गत सूचीबद्ध मशीन हथक के पन मो/सी एन मो की अनुमति भी नहीं दी जायेगी।

(3) पुराने पूंजीगत माल, पुराने कम्प्यूटर/कम्प्यूटर आधारित सिस्टम तथा आनुवंशिक के आयात को खूबे सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति नहीं होगी।

(4) खूबे सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत खूबे सिरे की कतारों को मशीनों के आयात की अनुमति केवल उन यूनितों को प्राप्त होगी जिन्होंने पिछले दो वर्षों के दौरान सबसे अधिक उत्पादन वर्ष में उत्पादन का (राशि में या भाला में) 20% निर्यात किया हो। इस संबंध में बम्बई आयुक्त ने एक प्रमाणपत्र सीमाशुल्क प्राधिकारी के समक्ष प्रस्तुत किया जाता चाहिये।

10. पूंजीगत माल के संबंध में वास्तविक उपयोक्ता निम्नलिखित मर्कों का भी आयात कर सकते हैं:—

(क) मुख्य उपस्कर के 15 प्रतिशत के मूल्य तक 1 अतिरिक्त पुर्जों (चाहे अनुमेय किस्म के हों अथवा प्रतिबंधित किस्म के हों) उप साधित तथा औजार यदि ये अतिरिक्त पुर्जों, उपसाधित्र एवं औजार 15 प्रतिशत से अधिक मूल्य के लिए अपेक्षित हैं तो वास्तविक उपयोक्ता को महाविदेशक, तकनीकी विकास, नई दिल्ली में यह दर्शाने हुए लिखित रूप में स्वीकृति प्राप्त करनी चाहिए कि मुख्य उपस्कर के लिए ऐसे अतिरिक्त पुर्जों/उपसाधित्रों/औजारों की अनुमति खूबे सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत जिस वास्तविक मूल्य तक दी जा सकती है, वह मूल्य क्या है और उसे सीमाशुल्क प्राधिकारी को निकासी देने प्रस्तुत करता चाहिये।

(ख) इन शर्तों के अधीन अतिरिक्त पुर्जों, उपसाधित्र एवं औजारों के आयात की या हो मुद्रा उपस्कर के साथ अथवा उसके पश्चात अनुमति दी जा सकती है, लेकिन मुख्य उपस्कर के पहुँचने से पूर्व नहीं।

11. इस परिशिष्ट की मद सं० 6 देखिए, जिसमें फिक्स्चर के मामले में पांच वास्तविक उपयोक्ता, मुख्य मद के मूल्य के 5% तक अतिरिक्त पुर्जों (चाहे वे अनुमेय किस्म के हों या प्रतिबंधित किस्म के) को आयात कर सकते हैं।

(12) इस परिशिष्ट की मद सं० 3 में निर्दिष्ट सरकारी विभाग और आयातकर्ताओं की अन्य श्रेणियों को सीमाशुल्क की निकासी के समय (1) विदेशी मुद्रा की अधिप्राप्ति का माध्यम और (2) स्वदेशी दृष्टिकोण से डी जी टी डी, एलेक्ट्रॉनिक विभाग, दूर-संचार विभाग और विकास आयुक्त (लौह-इस्पात की) स्वीकृति प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी।

(13) इस परिशिष्ट की मद सं० 4 में निर्दिष्ट सार्वजनिक उपक्रम और रक्षा उपक्रमों को सीमाशुल्क निकासी के समय (1) विदेशी मुद्रा के अधिप्राप्ति का माध्यम और (2) स्वदेशी दृष्टिकोण से डी जी टी डी, एलेक्ट्रॉनिक विभाग, दूर-संचार विभाग और विकास आयुक्त (लौह-इस्पात की) स्वीकृति प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी। 1.5 करोड़ रुपये से अधिक के मूल्य की मशीनों और उपस्कर के आयात के लिए पूंजीगत माल की मुख्य समिति का अनुमोदन प्राप्त किया जाना है। एवं डी जी टी डी द्वारा संस्थापित माल की सूची भी प्रस्तुत करनी अपेक्षित होगी। आयात की अनुमति रक्षा-मंत्रालय द्वारा प्रत्येक यूनित के लिए समग्र से आर्बाटिव विदेशी मुद्रा के अन्तर्गत होगी।

14. इन परिशिष्ट की पुर्जों, देखिए, तथा पुराने पाठ्यपत्र किए मशीनरी उपस्कर आदि के मामले में इन उपस्करों आदि के समर्थक अतिरिक्त पुर्जों के आयात की अनुमति मुख्य उपस्कर के मूल्य के 5 प्रतिशत तक दी जा सकता है।

15. उक्तों और आसूषणों के पंजीकृत नियंत्रक माल की निकासी का अन्तर्गत सार्वजनिक प्राधिकारियों की रक्त और आसूषण नियंत्रित सार्वजनिक परिषद के साथ नियंत्रक के साथ में अन्तर्गत पंजीकरण का ब्यौरा देने हुए और यह पुष्टि करने हुए, एक घोषणापत्र प्रस्तुत करेंगे कि ऐसा पंजीकरण न तो यह किया गया है, न अन्तर्गत किया गया है, न अन्य प्रकार से अप्रत्याशित किया गया है। इसी प्रकार सुनारी और कारखानों की मशीनरी समितियों और रक्त तथा आसूषण उद्योग से संबंधित क्षेत्रों प्रविश्य संस्थापक मशीनरी समिति आदि के साथ में अन्तर्गत पंजीकरण के बारे में घोषणा प्रस्तुत करेंगे।

(16) महाविदेशक, जहाजरानी, बम्बई के साथ पंजीकृत जहाज की मरम्मत करने वाली कस्टम बोर्डिंग यूनितों द्वारा पूंजीगत माल, संघटकों, कच्चे माल और अतिरिक्त पुर्जों, देखिए, उपर्युक्त मद सं० 12, के मामले में आयात इन शर्तों के अधीन होगा कि आयातित माल का उपयोग महासामर में चलने वाले जलयानों की मरम्मत के लिए वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की अधिसूचना संख्या 211/83-कस्टम और सं० 212/83 कस्टम दिनांक 23 जुलाई, 1983 के प्रावधानों के अनुसार किया जायेगा चाहे वे भारतीय हों या विदेशी और उन अन्य शर्तों के अधीन उपयोग किया जाएगा जो पंजीकृत प्रमाणपत्र में निर्दिष्ट की गई हों।

(17) ऊर्जा के नवीनीकृत किये जाने वाले एवं विकल्पी स्रोतों के लिए काम करने वाले/प्रयुक्त मिस्टम डिवाइजिज से सहित ऊर्जा बचत/संरक्षण उपस्कर के मामले में आयातक सीमाशुल्क से माल की निकासी से 15 दिनों के भीतर आयातित उपस्कर से सम्बन्धित निम्नलिखित सूचना गैर-परम्परागत ऊर्जा स्त्रोत विभाग, ब्लाक नं० 14, लोदी रोड, सीजीओ कम्प्लेक्स, नई दिल्ली-110003 को प्रस्तुत करेगा:—

(1) आयातित उपस्कर का विवरण।

(2) आयातित उपस्कर का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य।

(3) आयातित उपस्कर पर चुकाए गए सीमाशुल्क की धनराशि।

(4) किस देश में आयात किया गया।

(18) (क) चिकित्सा गैस सिलिन्डरों के मामले में निम्नलिखित शर्तें लागू होंगी:—

(1) आयातित चिकित्सा गैस सिलिन्डर का उपयोग संपीड़ित और चिकित्सा गैस के संग्रहण के लिये केवल चिकित्सा प्रयोजन के लिये किया जायेगा।

(2) आयात किये जाने वाले सिलिन्डर और उनके साथ फिट किए हुए वाल्व मुख्य नियंत्रक, विस्फोटक द्वारा यथा-अनुमोदित किस्म के होने चाहिए और गैस सिलिन्डर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत उपयोग करने के लिये स्वीकृत होने चाहिये।

(3) गैस कन्टेनरों के रूप में आयातित गैस सिलिन्डर ऐसे मान के बने हुए होने चाहिए जो कि प्रायः ऐसी गैसों को लाने के लिये प्रयोग किये जाते हैं।

(4) आयातक गैस सिलिन्डर नियमावली, 1981 के अन्तर्गत यथा अपेक्षित अनुमति मुख्य नियंत्रक, विस्फोटक से प्राप्त करेंगे।

परिशिष्ट १-कच्ची

(२) आयुक्त (सूची १) में निर्दिष्ट गन्ध पदार्थों के लिए 15 मीटर पाणी की आयता १०० मी. और 2 गैस क्लिन्डर के मापों में ही बनायी होगी।

19. कच्ची के लिए दायित्वपूर्ण पौधों का साधन इस पौधों के प्रयोग के लिए पौधों के लिए उपयुक्त अन्तर्गत प्रमाणपत्रों की निकासी के मापों के साथ सही करने के लिए एक प्रमाणपत्र प्रमाणपत्र प्रमाणपत्र—

(1) मर्यादितक, अन्तर्गत, कच्ची में एक प्रमाणपत्र उनके साथ प्रमाणपत्र पौधों के मामले में।

(2) रक्षा मन्त्रालय के स्थापित वाले पौधों के संबंध में रक्षा मन्त्रालय (संलग्न दस्तावेज) का एक प्रमाणपत्र।

(3) पोर्ट ट्रस्ट, पोस्ट ऑफिस इत्यादि के पौधों के संबंध में संबंधित संगठन से एक प्रमाणपत्र।

20. (ग) इस परिशिष्ट की मध्य संस्था-5 के अंतर्गत आने वाली माध्यम प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यंत्रों आदि को यह सुनिश्चित कर देना चाहिए कि उनके निर्माण कार्यक्रमों के अंतर्गत अनुसंधान एवं विकास कार्य को प्रभावित न हो। प्रयोग एवं विकास कार्य के अंतर्गत अनुसंधान एवं विकास कार्य को प्रभावित न हो। प्रयोग एवं विकास कार्य के अंतर्गत अनुसंधान एवं विकास कार्य को प्रभावित न हो।

(ख) भारत सरकार के विज्ञान एवं तकनीकी विभाग में माध्यम प्राप्त अनुसंधान एवं विकास यंत्रों अंतर्गत आने वाले विकास प्रयोजनों के लिए प्रतिबंधित सूची में दर्शाए गए पंजीकृत माप एवं औजारों के आयात हेतु पात्र होंगे। अनुसंधान और विकास कार्य के लिए अपेक्षित व्यावसायिक पौधों के उपयोग का माप का आयात करने के लिए सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत इस कार्य के अंतर्गत आने वाले मापों के लिए एक वर्ष में केवल एक बार और सीसी गैर माप 5 लाख रुपये से अधिक नहीं होगा। अनुसंधान एवं विकास कार्य के मुख्य अधिकारी को यह प्रमाणित करना होगा कि पंजीकृत माप एवं औजारों की प्रतिबंधित माप या व्यावसायिक पौधों की उपयोगिता अनुसंधान एवं विकास प्रयोजन हेतु अंतर्गत है।

(ग) अनुसंधान और विकास कार्य के लिए किसी भी रूप में जीवित एवं जल दिए गए मापों के आयात के मामले में भारत सरकार के कृषि तथा मत्स्य विभाग में पशु पालन आयुक्त की पूर्व अनुमति लेना अनिवार्य है, जोकि निकासी के समय कम्प्यूटर अधिकारी की स्वीकृति हेतु प्रमाणित हो जाना चाहिए।

(घ) व्यावसायिक पौधों के उपयोगिता इत्यादि को छोड़कर व्यावसायिक पौधों एवं उपयोगिता पौधों के आयात हेतु अनुमति नहीं दी जायेगी।

(ङ) कम्प्यूटर/कम्प्यूटर सब सिस्टम/कम्प्यूटर पेरिफरल्स का आयात इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की पूर्व स्वीकृति प्राप्त करने के बाद किया जाएगा। तथापि, खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत कम्प्यूटर आयात करने के लिए इलेक्ट्रॉनिकी विभाग की पूर्व अनुमति की आवश्यकता नहीं होगी।

(च) खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अपनी आवश्यकताओं का आयात करने वाले अनुसंधान एवं विकास एक आदि आयातों की आवश्यक विवरणी विज्ञान एवं तकनीकी विभाग द्वारा निर्धारित किए गए अनुसंधान तथा माप निबंधक आयोग/विभाग को भी सूचित करत हुए होंगे।

21. इस परिशिष्ट के (1) और (2) तथा सूची-8, भाग-1 की गैर कच्ची माप संघटकों और उपोद्योगों के

मापों का आयात सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अनुमति है। कुछ नदों के मामले में, विशिष्टित श्रेणियों के नाम निर्दिष्ट कर लिए गए हैं। केवल वे ही खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत और अन्य नदों के मापों में भी आयात करने के पात्र होंगे। कुछ नदों के संबंध में खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयात वास्तविक उपयोगिताओं के अलावा, अन्य द्वारा भी किया जा सकता है। ऐसा स्टॉक और बिक्री के माध्यम में लघु उद्योग के लिए अपेक्षित अंतर्निवेश को मौजूदा स्टॉक में से संभरण करने को सुकर बनाने के विचार में किया गया है। (कृपया इस परिशिष्ट की सूची 9 भाग II देखें)।

22. इस परिशिष्ट की सूची-10 में निर्दिष्ट कच्ची सामग्री, संघटकों और उपोद्योगों के आयात की अनुमति उन वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) को होगी जिनके पास इलेक्ट्रॉनिक मापों के लिए निर्माण लाइसेंस/पंजीकरण प्रमाणपत्र हैं।

23. (क) यदि यंत्र स्वदेशीकरण के चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम के अंतर्गत आती है तो उस मामले में खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत संघटकों का आयात सूची माध्यमक प्रक्रिया की शत के अंतर्गत होगा। ऐसी यंत्रों को आयात किए जाने वाले संघटकों की सूची को उस प्राधिकारी से माध्यमक करवाना चाहिए जिनके चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम माध्यमक किया है। लघु उद्योग यंत्रों के मामले में सूची माध्यमक विकास आयुक्त (लघु उद्योग), नई दिल्ली या विकास आयुक्त (लघु उद्योग) के नाम में लघु उद्योग संगठन द्वारा किया जाना चाहिए। सीमाशुल्क प्राधिकारी खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत संबंधित प्राधिकारी द्वारा सूची माध्यमक के आधार पर आयोजित संघटकों की निकासी की अनुमति देगे।

(ख) जिन पौधों का माप माध्यमक के लिए प्रमाणित की गई थी उन पौधों में 15 दिन के भीतर सम्बन्धित प्राधिकारी द्वारा विधिवत माध्यमक संघटकों की सूची यदि वास्तविक उपयोगिता प्राप्त नहीं करता है तो सीमाशुल्क प्राधिकारी वास्तविक उपयोगिता में इस सम्बन्ध में घोषणा पत्र लेकर याचिका रख कर निकासी की अनुमति देंगे कि सूची सम्बन्धित प्राधिकारी को भेजी गया है और यह कि उन्होंने निर्धारित समय सीमा के भीतर चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम अनुमोदन करने वाले प्राधिकारी में निर्णय प्राप्त नहीं किया है।

(ग) जो यंत्र देशीकरण के चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम के अंतर्गत नहीं आते हैं उन के मामले में वास्तविक उपयोगिता कम्प्यूटर में निकासी के माप कम्प्यूटर प्राधिकारी को इस आधार का एक घोषणा पत्र प्रमाणित करना।

(घ) जिन यंत्र यंत्रों का देशीकरण का चरणबद्ध कार्यक्रम समाप्त हो चुका है वे आयोजित माप की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को इस आधार का घोषणा पत्र प्रमाणित करेंगे कि उनका देशीकरण का चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम समाप्त हो गया है और यह कि आयोजित मापों में वे माप शामिल नहीं है जो चरणबद्ध निर्माण कार्यक्रम की अवधि के दौरान देशीकरण के लिए रही है या थी।

(ङ) माप माध्यमक प्रक्रिया खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों के आयात के लिए नहीं होगी।

24. कीटाणुनाशी, महामारी नाशक और वायुनाशकों के मामले में संबंधित वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) प्रत्येक माप के परेषण की निकासी के 7 दिनों के भीतर आयोजित माप, उसकी मात्रा और उसका लागत-बीमा-भाड़ा मुख्य के द्यौरे कृषि विभाग (वनस्पति संरक्षण विभाग)

परिशिष्ट 6—जारी

नई दिल्ली को भेजेगा। गिब्रेलिक एमिड के आयात की अनुमति कीटनाशी अधिनियम, 1968 के अधीन केवल वैध पंजीकरण रखने वाले व्यक्तियों को ही दी जाएगी।

25. पाल्ट्री बैक्सीन के आयात के मामले में, आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन होगा :—

- (1) आयातक सीमाशुल्क में मात की तिकानी के समय लागू सरकार के पशुपालन आयुक्त, कृषि विभाग से संबद्ध पार्टी के लिए मामूरी (विवरण/मात्रा/मूल्य) के संबंध में विनियमन प्रस्तुत करेगा।
- (2) सीमाशुल्क से मात की तिकानी की तिथि में 15 दिनों के भीतर संबंधित आयातक, आयातित मत्त के व्यौरों, मात्रा और उसके लागत-बोमा/माडा मूल्य की सूचना कृषि और महकारिता मंत्रालय, नई दिल्ली को भेजेगा।
- (3) आयातित मात संबंध पाल्ट्री फार्मा/अण्डजशालाओं के पास "वास्तविक उपयोगिता" की शर्त के अधीन होगा।

26. प्रोस्टेगनेडिन पी की एक अलका के मामले में पात्र आयातक की तिकानी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारी को आयात की अनिवार्यता की सम्बन्ध में पशुपालन आयुक्त से एक पत्राण-पत्र प्रस्तुत करना होगा।

27. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आने वाले कम्प्यूटर साफ्टवेयर के मामले में साफ्टवेयर मदन माल के समाशोधन के समय डैक्टाइलिकी विभाग द्वारा जारी किए गए स्टॉक और विक्री के प्रयोजन के लिए साफ्टवेयर मदन के रूप में (वैधानिक वैध) पंजीकरण प्रमाणपत्र की मूल या फोटो प्रति सीमाशुल्क प्राधिकारी को भेजेगा।

28. खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमय मानव-निर्मित रेशों, मोटे मन और कच्चे ऊन/चिकनी ऊन/पटेला ऊन (जो माफ अथवा कंधी न की गई हों)। अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर)/चिकनी अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर)/पटेला अंगोरा बकरी के बाल (मोहेयर) (जो माफ या कंधी न किए गए हों), ऊनी चिथड़े/सिथेटिक चिथड़े/पूर्णरूप से कटो-कटो अवस्था से पहले की अवस्था में शोडि ऊन के संबंध में आयात ठेके वस्त्र आयुक्त, बम्बई से उसी तरह पंजीकृत करने होंगे जैसे कि उपर्युक्त शर्त सं० 30 में निर्धारित किया गया है।

29. (1) ऊनी/चिथड़ों/शोडि ऊन/मशिल्ट चिथड़ों के आयात का अनुमति केवल तब दी जाएगी जबकि उनका आयात ऊन की कटो-फटी अवस्था में पहले किया जा रहा हो।

(2) ऊनी चिथड़ों की परिभाषा इस प्रकार है :—

- (क) "नए"—रही ऊनी कपड़ा चाहे वह बुना हुआ हो या गजाल से बना हुआ हो, जो पोशाक की कटाई करने के बाद बच गया हो इसमें दर्जों द्वारा काटे गये टुकड़ों के सिरे, छटाई के बाद अलग किए गए नमूनों के गट्ठर और नमूनों के टुकड़े शामिल हैं।
- (ख) "पुराने"—ऊनी कपड़े के वे चिथड़े (मलाई से बुने हुए और क्रोशिए से बुने हुए कपड़ों सहित) जो मोटा छाया बनाने के काम आते हैं और उन चिथड़ों में सहायक की वे अशुद्ध या अशुद्ध के टुकड़े या अशुद्ध या अशुद्ध हो सकते हैं जो इन कामों के लिए उपयोग में लाए जा सकते हैं।

(ग) चिकनी सीमाशुल्क प्राधिकारियों द्वारा अपनी अधिसूचना में विनिर्दिष्ट आवश्यकताओं के अनुसार होनी चाहिये।

(3) सिथेटिक रेशों को मल्टी गेटेनियम को यह परिभाषा लागू होगी।

(4) ऊनी रेशों/मशिल्ट रेशों/माडी ऊन का आयात, केवल दो पक्षों अर्थात् चेन्नई और दिल्ली, आई सी डी के माध्यम से अनुमय होगा।

30. मनुष्य निर्मित सभी प्रकार के रेशों, टो और धागों के मामले में जिसका आयात सभी पात्र आयातकों, वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक) और ग्रामों को खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमय है, उन्हें अपनी संविदाओं की वस्त्र आयुक्त, बम्बई के पास पंजीकृत करना होगा। आयात केवल तभी किया जायगा जब संबंधित संविदाओं पर इस प्रकार के पंजीकरण के साक्ष्य के रूप में वस्त्र आयुक्त, बम्बई द्वारा स्टाम्प लगा दी गई हों। इस उद्देश्य के लिए संविदा को दो प्रतियां वस्त्र आयुक्त के पास दाखिल करनी चाहिये और वह एक प्रति के प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत स्टाम्प लगाकर उसे माल की तिकानी के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए पार्टी को लौटा देगा। बाद के ठेके पंजीकरण के समय पात्र आयातक को पंजीकरण अधिकारी की सूचना/रिकार्ड के लिए एक विवरण-पत्र भी यह निर्दिष्ट करते हुए प्रस्तुत करना चाहिये कि पहले पंजीकृत सभी ठेकों के संबंध में आयात और आयातित माल के उपयोग/निपटान में क्या प्रगति की गई।

31. जैसा कि ऊपर शर्त 30 में दिया गया है वस्त्र आयुक्त के पास संविदा के पूर्व पंजीकरण से संबंधित शर्त के अधीन पात्र वास्तविक उपयोगिताओं की वितरण के लिए गैर-मरणीय मानव-निर्मित रेशों, मोटे मन और धागे भी खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन भारतीय राज्य व्यापार निगम, नई दिल्ली के माध्यम से आयात किए जा सकते हैं।

32. काजू के कच्चे माल के मामले में, यह एक शर्त होगी कि आयात संविदा निष्पादित होने के मात दिनों की अवधि के भीतर आयातक द्वारा उसे भारतीय काजू निगम से पंजीकृत कराना होगा। वे निर्णय सदन और व्यापार मदन जो वास्तविक उपयोगिताओं (संसाधन यूनियन) की वितरण के लिए लागू आयात-नीति के अन्तर्गत अपने स्तर, आर ए पी/प्रतिरिक्त लाइसेंसों के मद्दे काजू का आयात करते रहे हैं, वे आयात संविदा निष्पादन होने के सात दिनों की अवधि के भीतर इसका पंजीकरण भारतीय काजू निगम में कराएंगे। भारतीय काजू निगम भी इस संबंध में लागू आयात नीति के अनुसार वास्तविक उपयोगिताओं (संसाधन यूनियन) की वितरण के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत काजू का आयात के लिए पात्र है।

33. रेशों के रूप में आयातित पोन्त/ताबे का पाइपो और ट्यूबा के मामले में, उनका साइज 60 से 100 से मम तक अधिक नहीं होना चाहिये जब तक वे हाइड्रालिकली प्रैन्ड ब्रिकेट के स्वरूप में आयातित न हों।

34. दालों के मामले में सभी पात्र आयातकों को अपनी संविदाएं राष्ट्रीय कृषि महकारिता विभाग संघ (नेफेड) के पास पंजीकृत करानी पड़ेगी। आयात केवल तभी किया जायगा जब इस प्रकार के पंजीकरण के साक्ष्य के रूप में नेफेड द्वारा संबंधित संविदाओं पर स्टाम्प लगा दी गई हो। इस उद्देश्य के लिए संविदा की दो प्रतियां नेफेड के पास रखी जानी चाहिये और वे उनके प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत स्टाम्प लगाकर आयातकों को उनकी एक प्रति लौटा देंगे। जिने आयातक माल की तिकानी के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करेंगे। बाद की संविदा का पंजीकरण करने समय पात्र आयातक को पंजीकरण प्राधिकारियों की सूचना/रिकार्ड के लिए एक विवरण-पत्र भी यह निर्दिष्ट करते हुए प्रस्तुत करना चाहिये कि पहले पंजीकृत सभी ठेकों के संबंध में आयात और आयातित माल के उपयोग/निपटान में क्या प्रगति की गई।

35. मानव-निर्मित रेशों और धागों/मशिल्ट/माडी (अन्य विनियमन इस नीति के अन्तर्गत 26(2) के उपपैरा (ii) और (iii) के मामलों में खुले सामान्य

परिशिष्ट 6—जारी

वाइसेंस के अन्तर्गत आयात किए जाने वाले सभी वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) और अन्य के लिए यह आवश्यक होगा कि वे ऐसी संविदाएँ एवं करों की सहायता या सहाय के प्रतिदान की तारीख से 30 दिनों के भीतर, इनमें भी आ पहले ही अपनी आयात संविदाओं को मोहर तथा इस्पात के बिनाम आयुक्त कलकत्ता या उनके किसी भी क्षेत्रीय कार्यालय के पास पंजीकृत कराएँ। लोहा तथा इस्पात के विकास आयुक्त के पंजीकरण करने वाले कार्यालय द्वारा संबंध संविदाओं पर ऐसे पंजीकरण के माध्य के रूप में मोहर लगाने के बाद ही आयात किए जायेंगे। इस प्रयोजन के लिए लोहा तथा इस्पात विकास आयुक्त के पंजीकरण करने वाले कार्यालय के पास संविदा की दो प्रतियाँ रखी जानी चाहिए और ये प्रत्येक पृष्ठ पर मोहर लगाने के बाद एक प्रति माल की निकासी के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए पार्टी को लौटा देंगे। बाद के ठेके के पंजीकरण के समय मात्र आयातक पहले पंजीकृत ठेकों के संबंध में आयात की प्रगति और आयातित माल के उपयोग/निपटारा को निदिष्ट करने हुए एक प्रमाणपत्र भी पंजीकरण प्राधिकारी की सूचना/रिकार्ड के लिए प्रस्तुत करेगा। जिन मामलों में तीन दिन की निर्धारित अवधि के बाद ठेके के पंजीकरण के लिए अनुबंध किया जाए, उत्तम आयातक को पंजीकरण के लिए टेन्डर/बिडों को प्रस्तुत करना में रुई देरी की बिना पूरे औचित्य के साथ बिनाम आयुक्त (लोहा तथा इस्पात), कलकत्ता में प्रेषित करना चाहिए। निम्नलिखित (लोहा तथा इस्पात) गुण-प्रमाण के आधार पर एक मामलों पर विचार करने और बाद में प्रेषित करने के लिए ठेके का पंजीकरण करेगा।

36. फिल्लेबल बाय के विनिर्माण (मालवी/सबख/छाँ, लकड़ के बाहर के अतिरिक्त) और मालवी बाइसेंस में शामिल हैं वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) के माध्यम खाद्यों के प्रति इष्टतम/निर्यात, लोक नायक प्रश्न, नई दिल्ली के साथ अपने आयात ठेके पंजीकृत करने पड़ेंगे। केवल एक पंजीकरण के माध्य के रूप में इन्वेंट्री/निकी विभाग द्वारा संबंध ठेकों पर मोहर लगाने के बाद ही आयात किये जायेंगे।

37. पोत/व्यापक करने के आयातित माल वास्तविक उपयोगिता आयात के लिए इन्वेंट्री/बाय के विनिर्माण में रुई हुए हैं और जो सीधे आयात करना चाहते हैं या एका प्रकार के विनिर्माण में इन मद की अधिप्राप्ति करना चाहते हैं उन्हें ये न्याय के तहत मोहर मोहर लगे हुए जो दो सी) के पक्ष प्रपत्ति संविदाएँ पंजीकृत करनी पड़ेंगी। आयात केवल ऐसे पंजीकरण के तारीख के रूप में एन जी सी पी सी द्वारा संबंधित विधि पर मोहर लगाने के बाद ही किया जाएगा। इस प्रयोजन के लिए, संविदा की दो प्रतियाँ एम जी ई पी सी को दो जगहों, और वे एक प्रति को माल की निकासी के समय सीमाशुल्क को प्रस्तुत करने के लिए, प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत मोहर लगाकर आयातक को लौटा देंगे। आयातक आयात करने के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को इस बार में एम जी ई पी सी से एक प्रमाणपत्र भी प्रस्तुत करना कि आयातक निर्यात के प्रयोजन के लिए इन्वेंट्री/बाय का विनिर्माण है। उसके बाद की संविदा के पंजीकरण के समय, संबंधित आयातक को इन्वेंट्री/बाय के विनिर्माण और निर्यात की मानिटोरिंग के प्रयोजनार्थ पहले पंजीकृत की गई संविदाओं के मई आयातित माल का उपयोग करने के रूप में लिए गए आयात की प्रगति को निदिष्ट करते हुए एक विवरण प्रस्तुत करना चाहिए। भारतीय राज्य व्यापार नियम भी निर्यात के प्रयोजन के लिए इन्वेंट्री/बाय के विनिर्माण के लिए वास्तविक उपयोगिताओं को विवरण करने के लिए खास गंतव्य सहायता के अंतर्गत पोत/व्यापक बाइ के आयात पर एन जी सी पी सी द्वारा मोहर लगे हुए आयातक को लौटा देंगे। एन जी ई पी सी को एक प्रति संविदा पंजीकृत करनी पड़ेगी और आयातक को लौटा देंगे।

38. सोडा एन, पी बी सी रेजिन्स और कापर स्ट्रैप/कापरमिल स्लैब (देखिए, इस परिशिष्ट की सूची ९ की प्रविष्टियाँ) के मामले में सभी आयातक, वास्तविक उपयोगिताओं (औद्योगिक) अन्य व्यक्तियों को अपने ठेके महानिदेशालय, तकनीकी विकास (आयात-निर्यात नीति कक्ष) उद्योग भवन, नई दिल्ली में पंजीकृत कराने होंगे। आयात केवल तब किया जायेगा जबकि संबंधित ठेकों पर ऐसे पंजीकरण के साक्ष्य के रूप में महानिदेशालय, तकनीकी विकास द्वारा मोहर लगा दी गई हो। इस उद्देश्य के लिए ठेके की दो प्रतियाँ महानिदेशालय, तकनीकी विकास में वास्तविक करने चाहिए और प्रत्येक पृष्ठ पर विधिवत मोहर लगाकर एक प्रति आयातक को लौटा देंगे जिनका आयातक माल की निकासी के समय सीमाशुल्क कार्यालय को प्रस्तुत करेगा। बाद के ठेके के पंजीकरण के समय मात्र आयातक पहले पंजीकृत ठेकों के संबंध में आयात की प्रगति और आयातित माल के उपयोग/निपटारा को निदिष्ट करने हुए एक प्रमाणपत्र भी पंजीकरण प्राधिकारी की सूचना/रिकार्ड के लिए प्रस्तुत करेगा।

39. अफाइन रॉफ़ एम बा 1-एमाना-निर्देशालय निर्यातक एवं रिकार्ड के मामलों में निर्यात निर्यातों को विकास आयुक्त (इस्पात) का कार्यालय प्राप्त एवं उद्योग महानिदेशालय, नई दिल्ली-110001 से समुक्त सविदा एवं बिनाम आयुक्त के साथ अपने ठेके पंजीकृत करने होंगे। निम्न आयुक्त (इस्पात) के कार्यालय द्वारा संबंधित संविदाएँ या मोहर लगाने के बाद ही, जो कि ऐसे पंजीकरण के माध्यम होगा, आयात किया जायेगा। इस प्रयोजन के लिए संविदा का दो प्रतियाँ निर्यात आयुक्त (इस्पात) के कार्यालय का दो जगहों चाहिए और वे इनमें से एक प्रति प्रत्येक पृष्ठ पर मोहर लगाकर माल की निकासी के लिए लगे हुए हैं और जो निर्यात की लौटा देंगे। और की संविदा के पंजीकरण के समय मात्र आयातक को पंजीकरण प्राधिकारियों की सूचना/रिकार्ड के लिए पहले पंजीकृत न्याय के सम्बन्ध में आयातित माल के आयात और आयात की प्रगति को निदिष्ट करने हुए एक विवरणपत्र भी प्रस्तुत करना चाहिए।

40. शैवाल, वैज्ञानिक और तकनीकी पुस्तक के आयात के मामले में निम्नलिखित शर्तें लागू होंगी :—

- (1) विदेशी संस्करण की उन पुस्तकों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिनके भारतीय प्राधिकृत पुनर्मुद्रण संस्करण उपलब्ध हैं।
- (2) भारतीय प्रकाशनों के विदेशी मुद्रणों के आयात की अनुमति शिक्षा विभाग, नई दिल्ली की विशेष पूर्व लिखित अनुमति बिना नहीं दी जाएगी।
- (3) भारतीय समुद्र तट के केवल ऐसे नौपरिवहन संबंधी चाटों के आयात की अनुमति दी जायेगी जिनकी मुख्य हाइड्रोग्राफर, भारत सरकार, देह्रादून द्वारा विशेष रूप में स्वीकृति दी गई हो।
- (4) विदेश में प्रकाशित वे पुस्तकें जिनका पुनः मुद्रण अप्राधिकृत हो, उनका आयात अनुमति नहीं होगा।
- (5) ऐसे रिकार्ड/प्रिन्टिड आडियो एवं वीडियो कैसेट्स/वीडियो डिस्क और प्रिन्टिड/प्रिन्टिड पत्रापी विस्मय या पुस्तक के एक प्रतिनित भाग के रूप में लगे जा विच्छेद रूप में शैक्षणिक प्रयोजन के लिए आयात किया भी परमनवस्था द्वारा इस भाग के अधीन किया जा सकता है कि संस्करण के प्रमाणित और दिया है कि रिकार्ड्स/प्रिन्टिड कैसेट्स/वीडियो डिस्क।

प्रिरिकाडिड क्लापी डिस्क पुस्तक के एक अभिन्न भाग के रूप में है और संबद्ध बीजक में रिकार्ड्स/प्रिरिकाडिड आडियो और वीडियो केनेट्स/प्रिरिकाडिड क्लापी डिस्क के विवरण दंगित हैं ।

- (6) सीमाशुल्क से निकासी के समय, आयातक इस संबंध में एक घोषणा-पत्र दाखिल करेगा कि आयातित पुस्तकों उन पुस्तकों में शामिल नहीं हैं जिनका आयात, आयात-निर्यात नीति, 1990—93 में अनुमेष नहीं है ।

- (7)(क) पुस्तक विक्रेता भाग की निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों के समक्ष दुकान तथा प्रतिष्ठान अधिनियम के अंतर्गत अपण पंजीकरण की मूल या फारोकारी (जो इस समय वैध है) या प्रकाशकों/पुस्तक विक्रेताओं के किसी व्यावसायिक मण की मददगार के प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेगे । मन्त्री लागत लेखाकार या कंपनी मन्चिव, जो कि फर्म का साझेदार नहीं है, निर्देशक या फर्म के किसी कर्मचारी या इसके किसी भूयोगी द्वारा पुस्तकों की वापिक बिक्री की आय की दशति हुए लिया गया प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना अधिष्ठित होगा ।

- (ख) पुस्तक विक्रेता क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी, जिनके क्षेत्र में वे अंगत हैं, खले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात की जाने वाली पुस्तकों के उत्तम षण, वे पुस्तकें तकनीकी हैं या गैर-तकनीकी एवं प्रत्येक श्रेणी में उनकी संख्या और प्रत्येक श्रेणी में मूल्य का स्थान देने हुए सूचक के अंगे में एक तिभाही रिपोर्ट प्रस्तुत करेगा । ऐसा न करने पर आयातनिर्यात कंडि संख्या रद्द की जा सकती है ।

- (ग) शैक्षिक आर अनुसंधान संस्थानों, उच्च शिक्षा के संस्थानों तथा पब्लिक लाइशरी को निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों के समक्ष केन्द्र या राज्य सरकार अथवा विश्वविद्यालय द्वारा, जैसा भी मामला हो उल्हे, सान्यता दिए जाने संबंधी प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना होंगे, आर उल्हे इस आशय की एक घोषणा करनी ागी कि आयातित पुस्तकें उनके रख के इस्तेमाल के लिए हैं । निर्जा रूप में वित्तपोषित अनुसंधान संस्थानों को जिल्हे केन्द्र या राज्य सरकार से औपचारिक रूप से सान्यता प्राप्त नहीं है, इस आशय की प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना होगा कि उल्हे उनके द्वारा किए जा रहे अध्ययन/अनुसंधान परि-योजनाओं के लिए उल्हे सरकार से अनुदान प्राप्त हुआ है ।

- (घ) व्यावसायिकों का निकासी के समय सीमाशुल्क प्राधिकारियों को संगत व्यावसायिक निक्षेप/संघ की अपनी मददगार के संबंध में साक्ष्य प्रस्तुत करने होंगे । उल्हे वर्ष के दौरान किए गये आयातों का विवरण और इस आशय की घोषणा भी प्रस्तुत करनी होंगी कि लाइसेंसिंग वर्ष के दौरान उनका कुल आयात 10,000 - रु. के मूल्य से अधिक का नहीं हुआ है ।

41. इस परिशिष्ट में मद संख्या -7 के अन्तर्गत शैक्षिक सहायता के रूप में फिल्मों (सिनेमेटोग्राफिक हो अथवा विडियो,) के आयातक सीमा-शुल्क के समक्ष केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड से एक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करेंगे कि आयातित फिल्में "अप्र अधिष्ठायी शैक्षणिक" हैं ।

42. खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत फिल्मों का आयात केवल सिनेमाघरों के अलावा अन्य माध्यमों से प्रदर्शन के लिए अनुमति

किया जाएगा । इन फिल्मों के वीडियो अधिकारों के इच्छुक आयातकों को पूर्व अनुमति के लिए भारतीय रिजर्व बैंक से सम्पर्क करना चाहिये ।

43.(क) दुकानों के मामले में भी आयात की अनुमति व्यावहारिक छोटी पैक में दी जायेगी । लेकिन यह मामलों आदि के लिए लागू नहीं होंगे ।

(ख) हमियोपैथिक औषधियां, कैमर रोजां भेषज, जीवन-दायक भेषज और अपरिष्कृत भेषज जो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेष हैं, उनका आयात भी छोटे पैक में किया जा सकता है ।

(ग) ड्रग सम्बन्धी मदों के नामों में ड्रग एण्ड कास्मेटिक्स अधिनियम, 1910 के अन्तर्गत वैज लाईसेंस लेने से सम्बन्धित अपेक्षाओं, जहां कहीं भी आवश्यक हो, की अनुपालना की जाए ।

44. खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए पात्र वास्तविक उपयोगका आयातक निकासी के समय सीमा-शुल्क प्राधिकारी को एक घोषणा पत्र प्रस्तुत करेगा कि आयातित अतिरिक्त पुर्जें स्थापित मशीनरी के परिचालन और रख-रखाव के लिये अपेक्षित हैं अथवा वर्तमान लाइसेंसिंग वर्ष की 1 अप्रैल को उनके द्वारा उपयोग किए जा रहे हैं ।

45. वास्तविक उपयोगका का, खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उपलब्ध अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात की सुविधा पोर्ट ट्रस्ट अधिनियम, 1963 द्वारा अभिषामित पोर्ट ट्रस्ट और जहाजरानी कम्पनियों को उनके क्राफ्ट और उपकरण के परिचालन और रख-रखाव के लिये उपलब्ध कराई जा सकती है ।

46. वास्तविक उपयोगका का खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उपलब्ध अनुमेष पुर्जों के आयात की सुविधा पर्यटन विभाग, भारत सरकार नहीं दिल्ली द्वारा अनुभांदिन (एक स्टार में पांच स्टार तक) होटलों और ग्रहारागृहों (होटल से स्वन्त्र) द्वारा भी डामें प्रयुक्त उपकरणों के परिचालन और रख-रखाव के लिये उपलब्ध की जा सकती है ।

47. खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमेष अतिरिक्त पुर्जों के आयात के लिए वास्तविक उपयोगकाओं को उपलब्ध सुविधाएं निम्नलिखित द्वारा भी प्राप्त की जा सकती हैं :—

- (1) सिनेमेटोग्राफिक फिल्म स्टूडियों जो कि कम से कम 3 वर्षों से दुकान एवं प्रतिष्ठान के लिए, लागू स्थानीय विधि के अन्तर्गत पंजीकृत हैं, और
- (2) वे प्रतिष्ठान जो प्राधिकृत परिसर में जनता को सिनेमेटोग्राफिक फिल्म दिखाने से संबंधित स्थानीय विधि के अन्तर्गत कम से कम तीन वर्षों से लाइसेंसधारक रहे हैं ।

48.(1) इस परिशिष्ट की सूची-2 में दिए गए जीवन-दायक उपकरण के आयातकर्ता को डी.जी.टी.डी. द्वारा जी जारी किए गए वैज प्रमाण-पत्र अथवा सीमाशुल्क को निकासी के समय मुख्य नियंत्रक आयात-निर्यात द्वारा मनोनित एजेंसी से एक वैज पंजीकृत प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करना अपेक्षित होगा ।

(2) जीवनदायी उपकरणों के आयातक उन उपकरणों के अतिरिक्त पुर्जों का आयात मशीनों के साथ अथवा अलग से करने के पात्र होंगे ।

49. चाकलस पत्र, बैजानत जोआरी, गोटर व्हीकल तथा इति दूधों के निकासी पुर्जों के निकासी के मामले में, इति उपर्युक्त मद संख्या 20, 22, 24 और 25 पात्र आयातक निकासी के समय सीमा

परिणाम-6—जारी

शुल्क प्राधिकारी को इस आशय का घोषणापत्र देना कि उम्मीद्वितीय वर्ष में पहले से ही आयोजित ऐसे मानक लागत-सीमा-शाखा मूल्य, उम्मेद्वितीय उल्लिखित कमजोर अधिकतम मूल्य से अधिक नहीं है। मोटर वाहन तथा कृषि ट्रैक्टरों (देखें मद संख्या 24) के अनिवार्य पुर्जों के आयातकों को मोटर वाहन अधिनियम, 1938 के अन्तर्गत निकासी के समय सीमा शुल्क प्राधिकारियों के समक्ष संबंधित वाहन/ट्रैक्टर के वाहन या वैध पंजीकरण प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना होगा। मोटर गाड़ी पुर्जों के आयातकों को मोटर गाड़ी पुर्जों के आयात शुल्क से निरक्षरों के द्वारा मुक्त निरक्षर आयात-निकासी द्वारा जारी प्राप्त वृक्ष प्रस्तुत करना होगा।

50. (1) इस परिणाम की मद में, 48(1) द्वारा अधिनियम/कृषि के बीजों, मजदूरी गांधी के बीजों, कृषि के दृश्यता और वस्त्र का पाठ आयातकों द्वारा आयात किए, एक एवं बीज (भारत में आयात करने के लिए विनियमन) अधिनियम, 1984 के प्रावधानों के अन्तर्गत होगा और पाठ्य रक्षण सलाहकार द्वारा निर्धारित किए गए अनुसार ऐसे संग्रहीत वनस्पतियों को संयुक्त रूप से, प्रत्यक्ष निरीक्षण, प्रयोगशाला निरीक्षण और वृद्धि परीक्षण प्रदान होगा। परीक्षण तक संबंधित/गोपनीय में आयातकों को लागू पर रखा जाएगा जब तक संग्रहीत/सीमाशुल्क निकासी नहीं देना जानी। भविष्य, फलों/मजदूरी गांधी के बीजों फलों के दृश्यता और बीजों को निकासी सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा पाठ्य रक्षण सलाहकार से संग्रहीत निकासी एवं प्राप्ति होने पर दे जायगी।

(2) अगर परीक्षण की प्रकृति से यह पता चले कि उसमें किसी बीजों, मजदूरी या विपरीत बीजों के गोपनीयता लगे हुए है या प्रकट है तो सम्पूर्ण परीक्षण को अस्वीकार कर दिया जाएगा और उसे नष्ट करने का निर्धारित परिणाम के तहत नष्ट कर दिया जाएगा।

51. (1) इस परिणाम की मद में (18)(2) द्वारा कृषि की कटिंग और सैपलिंग के आयातकों के पाठ्य पाठ्य रक्षण सलाहकार (पी.पी.ए.) द्वारा यथा निर्धारित पोस्ट एन्ट्री क्वारंटाइन (पी.ई.क्यू.) सुविधाएं होती चाहिए।

(2) कृषि के कटिंग, सैपलिंग, वड्डुड इत्यादि के आयात के लिए वास्तविक निरीक्षण एवं प्रयोगशाला निरीक्षण के अनिवार्य पोस्ट एन्ट्री क्वारंटाइन अखिल में होगी। पाठ्य रक्षण सलाहकार द्वारा यथा निर्धारित की जाने वाली पोस्ट एन्ट्री क्वारंटाइन सुविधाएं खुले सामान्य लाइसेंस के तहत आयात के लिए अनुमेय आयातकों की पाठ्य रक्षण सलाहकार द्वारा स्थापित की जानी चाहिए।

(3) सीमाशुल्क प्राधिकारी द्वारा पाठ्य रक्षण सलाहकार से क्वारंटाइन इस निकासी प्राप्त होने पर परीक्षण की सीमाशुल्क निकासी दे जायगी।

(4) कृषि के कटिंग, सैपलिंग, वड्डुड इत्यादि के लिए पी.ई.क्यू. निरीक्षण की आवश्यकता होती है उन्हे पाठ्य रक्षण एवं बीज (भारत में आयात के लिए विनियमन) अधिनियम, 1984 के तहत निर्धारित प्राधिकारी द्वारा अनुमोदित प्रविष्टि पत्रावली संग्रहीत पी.ई.क्यू. सुविधा में आयात जाएगा। यदि संग्रहीत/सीमाशुल्क निकासी के अन्तर्गत उक्त प्राधिकारी पी.ई.क्यू. निरीक्षण के दौरान यह देखता है कि इसमें कोई विदेशी बीज या बीजों के बीज निर्धारित रूप से उम्मीद्वितीय सामग्री को नष्ट कर दिया जाएगा।

52. यदि किसी माल के आयात में आयात करते समय उम्मेद्वितीय आयात पर प्रभाव डालने वाला कोई अन्य निषेध या विनियम लागू हो तो खुले सामान्य लाइसेंस का उम पर कोई प्रभाव नहीं होगा।

सूचा-1

परिशिष्ट 6—अ

युने वातावरण के रोगों के अन्वेषण के लिए प्रयोग करने के लिए उपयुक्त उपकरणों के सूची

कोड

कोड

1. डिफ्रीस्कोप रिफ्रेक्टोमीटर की सभी किस्में और उपसाधन	60-0074-00-9	31. ड्रिलिंग मशीन	60-0319-00-8
2. हीरो और वनस्पति रत्नों के आभूषणों के माइक्रो का माप करने के लिए सभी किस्म के गेज आदि	60-0077-00-4	32. पेंसिल पेंटिंग के लिए इलेक्ट्रोनिक्स मशीन	60-0355-00-4
3. सभी किस्म के ग्लोस और लेन्स	60-0078-00-0	33. फोटोमिटर मशीन या फोटोमीटर	60-0409-00-7
4. सभी किस्म के स्पेक्ट्रोस्कोप और उपसाधन	60-0080-00-5	34. फार्मिंग मशीन	60-0440-00-1
5. कंगन बनाने के लिए आटोमेटिक मशीन	60-0037-00-7	35. जेम क्राविंग मशीन	60-0449-00-9
6. मोटर सहित आटोमेटिक माइक्रोमिटर मशीन	60-0139-00-10	36. जेम मिनी लेव	60-0450-00-7
7. तोलने की मशीन	60-0145-00-X	37. जेमप्रिंट	60-0451-00-3
8. बाल वर्निशिंग वाइब्रेशन (बेल पालिश करने के लिए)	60-0146-00-6	38. जेमन सलाइसिंग मशीन	60-0452-00-X
9. बोर्डिंग	60-0165-00-0	39. जेम टेस्टिंग लैम्प	60-0453-00-6
10. बूटिंग या ग्रिडिंग मशीन—मिगल या डबल मिगल	60-0168-00-X	40. क्लियरिंग यंत्र	60-0474-00-5
11. स्टेड सहित बुलज आई कन्डेन्सर	60-0170-00-4	41. ग्राइडिंग मशीन	60-0475-00-X
12. केलीब्रेटिंग मशीन	60-0184-00-5	42. फ्लेम (अग्नि) तापमान की उच्च आवृत्ति के सहित हाइड्रोजन वैन्डिंग मशीन	60-0510-00-X
13. कार्बिंग मशीन	60-0200-00-0	43. जोड़ियों के माइक्रोस्कोप-जूम टाइप और उपसाधन	60-0538-00-1
14. सेन्ट्रीफुगल/वैक्यूम कास्टिंग मशीन, मेन्थल/आटोमेटिक	60-0201-00-5	44. लेपिंग मशीन	60-0547-00-9
15. मीरीज डायमंड प्रोप या इक्विलेन्ट	60-0210-00-6	45. मल्टिपल स्टोन बीयरर्स	60-0642-00-3
16. बेल हेमिंग मशीन (बेल के डेकोरेशन के लिए)	60-0211-00-2	46. डायमंड ड्राइवों के सहित मल्टीपल वायर ड्राइंग मशीन	60-0643-00-X
17. गोल और लेड ब्लाक सहित क्लीवर बाक्स	60-0225-00-3	47. पन ड्रिलिंग मशीन/पन प्रोसेसिंग मशीन	60-0694-00-3
18. कोलोरीमीटर (रफ हीरो के लिए)	60-0230-00-7	48. प्वाइंट ग्राइडिंग मशीन	60-0717-00-3
19. कलरग्रेडर	60-0231-00-3	49. पोलिशिंग मशीन	60-0718-00-X
20. कलर मास्टर	60-0232-00-10	50. पोलिशिंग टेम्प	60-0719-00-6
21. कम्पाइण्ड केलीब्रेटिंग और बीवेलिंग या चेम्फरिंग मशीन	60-0233-00-6	51. पाउडर रोलर्स	60-0722-00-7
22. कम्पाइण्ड कन्वेयर बेल्ट और कन्ट्रोल एट-मोसफियर के सहित वायर एनीलिंग फर्नेस	60-0234-00-2	52. कैरेट और ग्राम में तोलने के लिए बिजली में चलने वाले प्रिन्सिपल कांटे (तुला)/हाथ में तोलने के लिए कांटे (कम से कम 0.05 ग्राम या इस कम क्षमता को रीडिंग देने वाले)	60-0747-00-X
23. सम्पूर्ण आटोमेटिक बेल बनाने की मशीन	60-0235-00-9	53. वायम/स्ट्रिम के लिए प्रिन्सिपल रोलिंग मिल	60-0748-00-6
24. रत्न और आभूषण की कन्ट्रोलिंग कास्टिंग मशीन	60-0250-00-8	54. प्रोपीरेशन स्कोप/प्रोपीरेशन मीटर्स	60-0768-00-7
25. सभी प्रकार के डायम	60-0315-00-2	55. बहुमूल्य रत्नों के परीक्षण के लिए क्वार्ट्ज लैम्प	60-0797-00-7
26. डायम माइक्रोमीटर	60-0306-00-3	56. राउण्डिंग (राउण्डिंग मशीन)	60-0826-00-7
27. डायमंड कम्पाउन्ड फिट	60-0307-00-X	57. ग्राइ, ब्लेड, लप्स, ग्राइडिंग पहिए, ड्रेसर, ड्रिफ्ट और अन्य औजार. डायमंड इम्प्रेस्सिड या अन्यथा रूप जो क्रम सं० 12, 31, 53, 54, 35, 38, 41, 44, 65, 67 और 73 मशीन के लिए विशेष रूप से बनाए गए हैं	60-0832-00-7
28. डायमंड कार्टिंग मशीन	60-0308-00-6	58. हीरे चीरने की मशीनों के लिए चीरने के ब्लेड	60-0826-00-7
29. डायमंड लाइट	60-0310-00-0	59. चीरने की मशीन	60-0829-00-6
30. डार्पिंग प्रेस या मशीन	60-0314-00-6	60. चीरने के स्पिन्दल	60-0830-00-4
		61. स्केफ	60-0833-00-3
		62. स्काइफ कटिंग लेथ	60-0835-00-6

संविधान के अन्तर्गत 14-1-1950

63. स्विचिंग मशीन	60-0854-00-2	98. डाइनामिक और स्टैटिक प्रणाली के लिए	
64. मैग्नेटिक स्टोरेज सिस्टम में मैग्नेटिक स्टोरेज	60-0854-00-3	99. डाइनामिक तथा स्टैटिक प्रणाली के लिए मोड्यूल	60-0854-00-4
65. प्रोग्राम मशीन	60-0855-00-7	100. प्रोग्राम तथा ताल सिग्नल वास्तु बनाने के लिए	60-0855-00-8
66. हीरो, मोलियो या बहुमूल्य और अथवा बहु-मूल्य रखने के लिए मशीनों	60-0856-00-1	101. एम्/सी को पाठित करने के सभी प्रकार के माध्यम/मिश्रण	60-0856-00-2
67. स्वेच और ट्रिग आर	60-0863-00-X	102. प्रोग्राम (साइनिंग) प्रणाली	60-0863-00-1
68. इन्फान्ट के बर्तन इन्फान्ट के फाउण्टेन सिस्टम	60-0899-00-1	103. बहुमूल्य धातु रिक्वरी प्रणाली तथा उपकरण	60-0899-00-2
69. स्ट्रिप रनर	60-0905-00-4	104. परिकल्पना प्रणाली तथा तब तक परिकल्पना के उपकरण	60-0905-00-5
70. हीरो की लाइन का सांख्यिकीय उपकरण	60-0910-00-3	105. परिकल्पना तथा रिक्वरी प्रणाली के लिए प्रापेक्षित रसायनिक फिल्टर	60-0910-00-4
71. दि इल्युमिनेटर पोलिमिस्कोप	60-0940-00-1	106. माइक्रो टार्ज	60-0940-00-2
72. दि "मोनोविप"	60-0942-00-1	107. कैप्ट स्वरण मिश्रण तथा बनाने के लिए स्वरण रहित मिश्र धातु	60-0942-00-3
73. टर्म्बलिंग मशीन	60-0953-00-0	108. इन्फान्ट प्रणाली में प्रयोग होने वाले निम्नलिखित उपकरण तथा उपभोग्य :-	
74. टर्बोजेन	60-0966-00-3	(1) वैक्यूम ड्रिगिंग प्रेस	60-0966-00-4
75. बायर रनर	60-1004-00-0	(2) वैक्यूम ड्रिगिंग प्रेस	60-0966-00-5
76. जैविक ब्याच रोडिंग और जीनेटिक रोडिंग एम्/सी एम् बर्तनितन या संयुक्त	60-0537-00-5	(3) वैक्यूम ड्रिगिंग प्रेस तथा टर्बम	60-0966-00-6
77. माइक्रो जैविक रॉय	60-0634-00-0	(4) वैक्यूम तथा इसके टिप्प	60-0966-00-7
78. इनेमलिंग बैच	60-0357-00-7	(5) जली हुई भट्टी	60-0966-00-8
79. जैविक के लिए इलेक्ट्रिक/इलेक्ट्रॉनिक मैनिटिंग फर्नेस	60-0353-00-1	(6) भट्टी के लिए प्रोग्रामर	60-0966-00-9
80. जैविक के लिए इनेमलिंग फर्नेस, आभूषणों के लिए इनेमलिंग	60-0358-00-3	(7) इन्वैस्टमेंट सिस्टम मशीन	60-0966-01-0
81. मोन्डिंग ब्लाक/ब्लैट (मान-एक्स्पोज़र)	60-0880-00-1	(8) इनेमलिंग बैच/ब्लैट, वैक्यूम प्रेस तथा प्री फोमिंग	60-0966-01-1
82. ड्रॉट ब्रेकर्स और मशीन अपरेटर	60-0338-00-2	(9) अनवैक्यूम ड्रिगिंग प्रेस के गोले या छड़े	60-0966-01-2
83. जैविक के लिए ड्रॉट ड्रिगिंग फर्नेस	60-0487-00-3	(10) मिनिमल प्रेस	60-0966-01-3
84. क्रम 79, 80 और 83 के फर्नेस के लिए एक्जिस्ट, ट्यूब, मिगमिक, प्लेट्स, क्लिपिंग, इन्वैस्टमेंट	60-0356-00-0	(11) रबड़ मोड्यूल	60-0966-01-4
85. मिनिमल प्रोसेसिंग तथा प्रोसेसिंग मशीन	60-1003-00-4	(12) रबड़ मिनिमल वाउचर तथा स्पॉटिंग	60-0966-01-5
86. वेल्डिंग प्रोसेस और सिस्टम के लिए कोल्ड प्रेशर वेल्डिंग अपरेटर और उनके डाइम	60-0229-00-9	(13) इन्वैस्टमेंट प्रोसेस	60-0966-01-6
87. प्रोटोमेटिक चैन प्लॉट में चैन मोन्डिंग के लिए विशेष मोन्डिंग एपरेटर	60-0882-00-1	(14) नगर कटर	60-0966-01-7
88. मोन्डिंग डिप्लोम	60-0879-00-03	(15) इन्वैस्टमेंट कर्वाइज एम्/सी	60-0966-01-8
89. कैप्ट मोन्डिंग और कैप्ट मोन्डिंग प्रेस	60-0185-00-1	109. प्रेड प्रिंटिंग मशीन	60-0966-01-9
90. माइक्रो/हिन्ड होल्ड मोन्डिंग मशीन डिवाइस रहित एवं सहित	60-0627-00-4	110. माइक्रो टो रॉय में इन्फान्ट प्रेस	60-0966-02-0
91. माइक्रो/हिन्ड होल्ड मोन्डिंग को बनाने के सभी प्रोसेस	60-0073-00-9	111. माइक्रो टो रॉय में कासे की प्रेस	60-0966-02-1
92. आभूषण बनाने के हस्त शौजा/किट	60-0483-00-2	112. टायमर/गिडर (मिनिमल प्रेस और प्रोसेस)	60-0966-02-2
93. क्यूबिक प्रेस/ब्लैट प्रेस तथा सहायक उपकरण	60-0412-00-4	113. प्रोसेस प्रेस	60-0966-02-3
94. आभूषण बनाने वाले के लिए सहायक मशीन तथा उनके सहायक उपकरण	60-0402-00-2	114. पोली फिल्टर/वाइलर डाइमर/प्लेटिंग	60-0966-02-4
95. एक्स्ट्रासोनिक/रेसर ड्रिलिंग एम्/सी	60-0071-00-7	115. ताबे के प्रेस	60-0966-02-5
96. ओटो चैन मशीन के लिए प्रेस/प्रिंटिंग मशीन	60-0549-00-3	116. मैकेनिकल कम्प्रेटर	60-0966-02-6
97. सी एन सी/माइक्रोप्रोसेसिंग प्रेस/प्रिंटिंग मशीन	60-0228-00-2	117. प्रोफाइल प्रोसेस	60-0966-02-7

117. बाटम जंज पोल्स	60-0755-01-0	126. टैम वॉलम एक्सेस	60-0755-09-6
119. वैश्याल	60-0755-02-0	127. विभिन्न टैम के लिए अनिवार्यता पुंजी के बचत	60-0755-10-X
120. टॉप पोल्स 8×16	60-0755-03-7	128. बोटम के लिए पोल्स तथा फंसी बटे हुए रस्सों पर कार्य करने के लिए टॉप	60-0755-11-8
121. स्टील स्टेण्ड कला	60-0755-04-5	129. विभिन्न टैम के लिए क्लिक रिम	60-0755-12-6
122. थम्ब ओपरेटिड कला होल्डर/स्कू ओपरेटिड	60-0755-05-3	130. विभिन्न जगमाधित्रों सहित बुटिंग के लिए क्राटो गिटनम	60-0755-13-4
123. यैथो लिक्विड	60-0755-06-1	131. प्वाइन्ट ग्राइन्डिंग मशीन के लिए ऐमरी व्हील	60-0755-14-2
124. टेबल जील	60-0755-07-X	132. स्काउटिंग मशीन के अतिरिक्त पुंजें।	60-0755-15-0
125. ऐमरी मिटनम	60-0755-08-8		

परिशिष्ट 5 - जारी

सूची - 2

कुले सामान्य लाइगम के अन्तर्गत आयात के लिये अनुमेष औद्योगिक रसायन उपकरणों की सूची

	कॉड		कॉड
1. वाशिंगटन परफ्यूजन पम्पर डिस्पोजेबल वाशिंग और ब्लाड	60-0043-02-3	19. कार्डियो-वास्कुलर सूक्ष्म	60-0191-00-1
2. आन्टिबैक्टीरियल पेंट्स के लिए	60-0132-01-3	20. फोस्फोर और एप्लिकेटोमी केबल	60-0124-00-8
3. ब्लड ग्लोबुलिन मीटर/मॉनिटर	60-0132-03-X	21. रोगी संग्रहीत ट्यूबों और संचयनों के लिए नेबुलाइजर, टी० कनेक्शन, रेस्पिरैटर्स और बैटरीमीटर सहित उप-साधनों के साथ वेन्टीमीटर सहित रेस्पिरैटर्स	60-0822-00-1
4. ब्लड कलिंग मैशिन	60-0132-01-3	22. सहायक पुर्जों के साथ इम्प्लानटेबल कार्डियक पेस मेकर	60-0514-00-5
5. निम्नलिखित कार्डियोवास्कुलर स्पेशल उपकरण (1) कोरनेस परफ्यूजन कन्सुल (2) इलेक्ट्रोकार्ड या गैस आपरेटिव स्टर्नल कटर (3) हाई प्रेशर स्टॉप काक तथा प्रेशर रिफिलिंग के लिए कनेक्टर	60-0199-01-0 60-0199-02-9 60-0199-03-7	23. उप-साधनों के साथ इम्प्लानटेबल कार्डियक पेस-मेकर विपैले और खतरनाक या विस्फोटक गैसों के क्षेत्रों में उपयोग के लिए पहनने योग्य या सुवाह्य स्व-अन्तर्विष्ट गैस लेने के पुनरुज्जीवन उपकरण	60-0999-00-9
6. कम्प्रेस्ड एयर ब्रीदिंग उपकरण एवं अन्य ब्रीदिंग उपकरण	60-0241-01-7	24. पोर्टेबल इन्टरमीटेन्ट पोझिटिव प्रेशर ब्रीदिंग अपरेटर्स; उप-साधनों कम्प्रेस्ड एयर ब्रीदिंग अपरेटर्स सेट और अग्नि सेवा द्वारा प्रयोग किये जाने वाले अन्य ब्रीदिंग प्रोटेक्शन उपकरण के साथ	60-0738-00-0
7. ब्लड-इन कार्डियो स्कोप सहित डी सी डेफि- ब्रिलेटर यूनिट तथा रिफिलर, प्रेन्ट हकअप कैंबल, आन्टिबैक्टीरियल एवं आन्टि-डिफेब्रिलेशन के लिए निम्नलिखित माडर्नों के पैड तथा रिचार्जिंग बैटरियाँ	60-0276-00-7	25. हाइड्रॉसिंग प्लस शल्ड्स	60-0507-00-9
8. स्थानीय या दूरस्थ पेंस-मेकरप्लस जनरेटर कोड्स, इन्ट्रोड्यूसर किट, तथा पेंसिंग सिस्टम अनेलाइजर	60-0682-01-3	26. बस्कुलर ग्राफ्ट्स	60-0979-00-8
9. पेस मेकर के लिए प्रोग्रामर	60-0755-02-9	27. हार्ट-बाल्व प्रामथेसिस वाल्व फेम सहित	60-0485-00-5
10. कैंसर चिकित्सा के लिए अपेक्षित ब्लड कम्पो- नेन्ट विरही के लिए अनुषंगी नामण: वाई टाईर ब्लड एन्फ्यूजन रेसिपियन्ट सेट, ट्रांसफर पैक 1000 एम. एल. तथा 300 एम. एल. बटरफ्लाई नीडल जी. इन्फ्यूजन सेट, डिस्पोजेबल ट्रांसमिज बाउल 225 एम. एल. तथा 375 एम. एल.; हा ड्रोस्मी इन्फ्यूजन स्टार्च (नारस) स्टार्च सहित वेन्टीग हाउस; तथा वेन्टी बैग	60-0091-01-5	28. पोर्टेबल होमो-डायलाइजर जिसमें डिस्पोजेबल या किल हार्मो डायलाइजर शामिल है	60-0737-00-4
11. मानव खाल रोपण चाकू तथा इसके डिस्पोजे- बल ब्लेड्स	60-0573-01-X	29. हेमियोफिल्ट्रेशन उपकरण/हेमियोडायलाइजर और उप-साधन/उनके अतिरिक्त पुर्जे (1) आर्टिरियल एण्ड विनियम गेट्स (2) आर्टिरियो-विनियम फिल्टर नीडल (3) आर्टरी तथा विनियम ब्लड ट्यूबिंग पोस्टर्यूडिंग फोरसेप (4) क्लिप किडनी क्लिप (5) क्लिप किडनी मेशिन (6) ब्लड प्रेशर मॉनिटर लाइन (7) इन्फ्यूजन कनेक्शन एंड वैसल टीप (8) डायलिसिस केडवर्टीबिली मीटर (9) फिमोरल केबल एवं फिमोरल गाइड वायर (10) फिमोरल केबल/राइजिंग नीडल (11) फिमोरल तथा अतिरिक्त पुर्जे (12) हीटर 220 वॉल्ट (13) इन्फ्यूजन पंप व ब्लड पंप (14) इनलेट आर्टिरियल सेट (15) किडनी होल्डर	60-0489-00-0 60-0488-01-2 60-0488-02-9 60-0488-02-6 60-0488-03-9 60-0488-04-7 60-0488-05-8 60-0488-07-1 60-0488-06-3 60-0488-08-X 60-0488-09-8 60-0488-10-1 60-0488-11-X 60-0488-12-8 60-0488-13-6 60-0488-14-4
12. इलेक्ट्रिक डमटोम (खाल रोपण चाकू) इलेक्ट्रिकली आपरेटिव (मैनुअल) पावर्ड) तथा इसके डिस्पोजेबल नाइफ ब्लेड्स	60-0348-01-6		
13. कम्प्रेस्ड एयर परिलित एयर ट्राईवन डमटोम (खाल रोपण चाकू) तथा इसके डिस्पोजेबल नाइफ ब्लेड्स	60-0056-01-5		
14. स्किन ट्राफ्ट बढ़ाने के लिए मेशग्राफ्ट डमटोम उपकरण के लिये डिस्पोजेबल मेशग्राफ्टकटिंग	60-0614-01-8		
15. इन्फ्यूजन ट्यूब्स	60-0360-00-8		
16. सेम्टेकिन ट्यूब-एडल्ट और पेडियाट्रिक दोनों साइज	60-0867-00-5		
17. ट्रेचियोस्टोमी ट्यूब्स प्लास्टिक और ग्लास दोनों	60-0928-00-4		
18. कार्डियक कैथेटर गाइडवायर्स के साथ	60-0190-00-5		

परिशिष्ट 6-सूची-2-जारी

(16) मरकाएड कन्ट्रोल	60-0488-15-2	41. मिलेक्विटव सेरेबल एंजियो, प्राकी, स्पिनल एंजियोप्राफी आदि के लिए इन्ट्रा-आर्टेरियल कॅथर्टर्स एण्ड गाइडवायर्ड	60-0530-00-0
(17) ग्राऊटलेट विनियस सैट	60-0488-16-0	42. इन्ट्रावेण्ट्रिक्युलर इन्वेस्टीगेशन्स थेरेपी के लिए ओम्मया रिजर्वॉयर्स	60-0658-00-7
(18) पेरिटोनियल डायलिसिस कॅथेटर	60-0488-17-9	43. इन्ट्राकार्डियक पेविज	60-0531-00-7
(19) पेरिटोरियल डायलिसिस सैट	60-0488-18-7	44. सक्शन कॅथेटर	60-0909-00-X
(20) प्रैसर मोनिटर	60-0488-19-5	45. प्लास्टिक डिस्पोसिबल थ्रो-न कनेक्टर्स	60-0710-00-9
(21) रक्त रोलर पंप के अतिरिक्त पुंज	60-0488-21-7	46. रिकाई प्रेशर के लिए ट्यूब	60-0957-00-4
(22) क्लायलड किडनी पंप टैंक यूनिट के अतिरिक्त पुंज	60-0488-22-5	47. नेबूलाइजर्स	60-0647-00-5
(23) डेफ्लॉन ट्यूबिंग (नॉन-टाक्सिक)	60-0488-23-3	48. ह्यूमिडिफायर्स	60-0570-00-9
(24) टाइ-विभिन्न प्रकार की	60-0488-24-1	49. ब्राक्सीजेनेटर और उप-साधित जैसे :-	
(25) टाइगॉन ट्यूबिंग (नॉन-टाक्सिक)	60-0488-25-X	(1) फिल्टर्स	60-0681-00-9
(26) वेनिपंक्चर कन्ट्रोल सिस्टम तथा नीडल	60-0488-26-8	(2) आर्टेरियल बोनस ट्यूबिंग	60-0679-00-4
30. कैमर-विरोधी औषधियों की धीरे से अनु-प्रेरण करने के लिए छोटे सुबाह्य पम्प	60-0866-00-9	(3) कोरोनरी केनुलेई	60-0680-00-2
31. एन्थेसियेसिया उपकरणों के साथ उपयोग किए गए बेंटॉलेटर	60-0981-00-2	(4) माइक्रोसर्जरी के लिए सिलस्टिक ट्यूब्स	60-0682-00-5
32. पल्मोस्फेटर	60-0781-00-3	50. इण्डोस्कोपिंग इन्विपमेंट सभी किस्म के (माइसटोस्कोप/लैपरोस्कोप आदि)।	60-0359-00-X
33. हार्ट लग मशीन और उप-साधनों जिनमें बाई और स्ट्रेट क्लेक्शन हीट एक्सचेंजर, आर्टेरियल और बोनस रिजर्वॉयर्स और फिल्टर्स और अतिरिक्त कार्पोरेयट मरकुलेशन कैपेटर्स शामिल हैं।	60-0484-00-9	51. कोलोस्टोमि, इलियोस्टोमि, यूरेट्रोस्टोमि, इलिवल (कन्ड्यूट्रोस्टोमि स्टोमा केस व्यवस्थित करने के लिए ओस्टोमि उत्पाद (उपकरण) उदाहरणार्थ बैग्स, वेल्ड्स, एडहेसिव रिमूवर, स्किन बैरियर्स माइक्रोपोर सजिकल टेप्स, बैग क्लोजिंग क्लेम्पस, काराया सोल्स पेस्ट या पाउडर, इरिगेशन सैट्स, प्लास्टिक या रबड़ फेस, प्लेट्स, फ्लेन्जिज, पुरुष या महिला यूरिनरी इन्-कान्टिनेन्स सैट्स, फोल्डबल कॅथेटर सहित स्किन ग्लू, भागों में या सैट्स में	60-0677-00-1
34. इन्ट्रावीन्स केनुलेई एण्ड ट्यूबिंग (अवधि के उपयोग के लिए)	60-0533-00-10	52. माल्क्स मेश	60-0574-00-8
35. क्लिप्स और इन्वयुरिजन्स और क्लिप्स एप्लाइंग फोरसेपस इन न्यूरोसर्जरी	60-0227-00-6	53. पेंसमेकर-वायर्स	60-0683-00-1
36. बुरी तरह से अपंग और विकलांग लोगों के लिए उपस्कर और इम्प्लांट्स जिसमें हिप्स, नी और अन्य जोड़ों के प्रतिस्थापन के लिए लिए स्वतः चिकित्सा ऐकीलिक बोन सीमेंट भी शामिल	60-0523-00-4	54. पेंसमेकर के लिए पशुस्त केबल	60-0693-00-7
37. ब्लड गैस एनेलाइजर और उप-साधित	60-0164-00-4	55. फाइबरऑप्टिक इन्डोस्कोप (थोरेसिक और गैस्ट्रो इन्टेस्टिनल एनिटोरी) और उपसाधित/उनके अतिरिक्त	60-0411-00-1
38. इकहरे/दुहरे/तिहरे/चौहरे ब्लड प्लास्टिक बैग	60-0862-00-3	56. स्टेरीड्रेप	60-0920-00-5
39. ब्लड सेल सेपरेटर्स	60-0163-00-8	57. कास्ट्रेटर्स	60-0202-00-3
40. कार्डियोवैस्क्युलर स्पेशल ओजार जैसे :-		58. रीढ़ की हड्डी के रोगियों और अन्य श्रृंखलों के अपंग लोगों द्वारा अपेक्षित निम्नलिखित मरदे :-	
(i) इन्वैक्टिकल या गैस आपरेटिड स्टर्नल कटर्स	60-0193-00-4	(1) अवन करने वाले मृत्तिका की हड्डी के साथ फाल्जिब ब्रून चिकन-ड्राग हेंडलिंग के लिए संशुद्ध लाइव ब्रून चिकन	
(ii) प्रेशर रिकाई करने के लिए हाई प्रेशर स्टाप क्लिप एण्ड कनेक्टर्स।	60-0194-00-0		
(iii) वस्क्युलर टिश्यू फोर्सिप	60-0199-00-2		
(iv) वस्क्युलर मोनस स्ट्रेट या एंगुलड	60-0198-00-6		
(v) वस्क्युलर रू। डाय क्लैम्प	60-0195-00-7		
(vi) वस्क्युलर क्लैम्प	60-0196-00-3		
(vii) वस्क्युलर नीडल हॉल्डर्स	60-0197-00-X		
(viii) कोरोनरी फ्यूजन केनुलेई	60-0192-00-8		

परिशिष्ट 6—सूची-2—जारी

मोटोराइज्ड व्हील चेयर्स टेट्राप्लेजिक और पैराप्लेजिक वर्कशॉपों के लिए टेबल कनार्डिंग स्टैन्डिंग के लिए विशेष उपकरण।	60-0936-00-7	73. अल्ट्रासोनिक लिथोट्राइट आदि के साथ निरंतर इरीगेशन और मैक्शन सहित गुदों की पथरियों को निकालने के लिए पर-वैट- नियस निकरोसटोमी और पर-कटेनिस के लिए ओपरेटिंग सेट	60-0659-00-3
(2) इन्कर्टीनेन्स एंडम जैसे नान-एलर्जिक मिलिंगन मैडिकल एडजुस्टिव स्प्रे —रफ्डम यूरिनलस के लिए बटन एडजस्टर्स —ग्रासनी से खाली करने के लिए बाल्व के साथ यूरिनल लैंग बैग्स	60-0937-00-3 60-0937-00-3	74. इन्टेन्सिव बैपर सर्वो-कन्ट्रोल्ड इनव्यूवेटर	60-0529-01-0
(3) ग्रपों के लिए एड्स जैसे फोल्डिंग क्विकिंग फ्रेम्स	60-0933-00-8	75. 10 लीटर प्रति घंटा की क्षमता वाले अति निष्कष पुर्जों एवं उपमाधित्रों सहित निक्विड माइट्रोजन प्लांट	60-0556-02-6
(4) छोटी वस्तुएं पकड़ने के लिए पहुंच का बेस्तार करने के लिए एड्स (छोटी चुम्बकीय पिक अप के साथ)	60-0934-00-4	76. मर्सी कंट्रोल सहित ओपन इन्फेन्ट केयर गिस्टम	60-0658-02-3
(5) उंगलियों और कलाई को काशल प्रदान करने के लिए हिम्मत बढ़ाने के लिए आर्थोपेडिक और स्पेस्टिक, टेट्राप्लेजिकस के लिए विशेष जुड़नार	60-0938-00-X	77. आक्सीजन एनेलाइजर	60-0678-04-0
(6) जखम पर दबाव को रोकने के लिए एनिंग बैंडन	60-0939-00-6	78. अपनिया मोनीटर	60-0099-02-4
(7) जखम पर दबाव हटाने के लिए टेट्रा- प्लेजिक और क्विक पैराप्लेजिकस के लिए एमल्शन कुशन।	60-0935-00-0	79. आसिलोग्राफ सहित मल्टीपल वाइटल माइन मोनीटर	60-0642-01-1
59. हृदय रोग का पता लगाने के लिए मानोटीरिंग मशीन के साथ उपयोग में लाया जाने वाला डिफेंसिबल मानोटीरिंग इलेक्ट्रोड्स	60-0312-00-3	80. नोन-इन्वैसिव कन्ट्रोल्ड प्रेस की एक पी मांसांडर	60-0653-03-X
60. हृदय रोग का पता लगाने के लिए उपयोग में लाए जाने वाले पेशेंट कैबल और पेशेंट नॉड्स	60-0692-00-0	81. ट्रांसक्यूटैनिंग आक्सिजन मोनीटर	60-0952-03-7
61. पोर्टेबल इन्टरमिटेन्ट, ट्रेडेशन मशीनें	60-0739-00-7	82. न्यूसाइज्ड हुमांडीग्रायर	60-0647-01-3
62. नकली (आर्टिफिशल इलेक्ट्रोनिक्स) ला रोनेक्स उपकरण	60-0127-00-1	83. अमबिलीकल बैन्थूम तथा आर्टिफिशल	60-0971-03-1
63. मंरों जैल में (बिगोई हुई) बर्न चिकित्सा ट्रेसिंग	60-0171-00-0	84. निमोनैटल बेनफोनीन	60-0647-03-X
64. एड्स (एक्वायर्ड हेम्पून्डेफिमन्सी साइड्स,म, वेस्ट किट्स)	60-0056-00-7	85. फिल्टर सेल्क रेस्व्यूर के फिल्टर काट्रेजिज	60-0411-03-6
65. आटोमेटिक स्ट्रा फॉलिंग एवं मोबिल मशीन	60-0139-01-8	86. हाइपर-बेरिक आक्सीजन वेम्बर-उपसाधित्र एवं अतिरिक्त पुर्जे	60-0513-01-7
66. आटोमेटिक प्रिंटिंग मशीन	60-0137-01-5	87. मानोटीरिंग प्रेसर के लिए ट्यूबिंग	60-0956-02-4
67. प्रोग्राम्ड बायोलोजिकल फ्रीजर	60-0755-01-0	88. एनेथिसिया एपरटस के साथ प्रयोग हानि वाला बेन्टीनटर	60-0980-01-4
68. आटोमेटिक सीमन एनालाइजर्स	60-0138-01-1	89. पैन पी. बी. सी. की ट्रेसिंग्सटोमी ट्यूब लोप्रेशर पी बी सी, रेड रबड़ प्लेन, तथा रेड रबड़ कपड।	60-0951-02-2
69. सीमन एनालिंस के लिए फोटोमीटर	60-0701-01-8	90. डॉनडयूरल कैथेटरम।	60-0403-01-7
70. सीमन स्ट्रा-कैब मिडियम एवं सीमी	60-0853-01-2	91. बैन्ट टीयर्ड डबल लूमन सहित विभिन्न प्रेषी के काट्रियाक कैथेटरम तथा थर्मो- डाइलूमन कैथेटर एवं पी टी सी ए कैथेटरम	60-0978-01-X
71. बाकिंग फाउन्टि डाइफोनोस्टिक या थोडा निकल थ्रोस्ट्रॉव हेस्ट किट	60-0673-02-4	92. अग्रोरटा वीन कैरेक के लिए प्रयोग्य एवं अप्रयोग्य केतूला तथा मिमिलिर विस तथा ब्लड वेसल एवं इन्टरकारपोरल स्पेस के लिए केतूला	60-0311-04-X
72. ट्यूबरक्यूलिन सिरिज	60-0956-01-6	93. कम्प्यूटराइज्ड एक्सियल टोमोग्राफी स्कैनर	60-0243-01-X
		94. यूरोलोजिकल एक्मरे परीक्षण टेबल	60-0971-01-4
		95. थोपोलर एजियोग्राफी उपकरण	60-0157-02-4
		96. गजिकल लेसर	60-0913-01-5
		97. इलेक्ट्रोड माइक्रोस्कोप	60-0354-01-6

98. न्यूक्लीयर मेग्नेटिक रिसोनेंस स्केनर	60-0654-03-6	132. मस्टीचैनज कार्डियोस्कोप, मानीटरर्स	60-0640-02-7
99. लाइनर एक्सीलीरेटर (कैसर थिरेपी के लिए एक्स-रे)	60-0556-01-8	133. डोसीमीटर (फार्मर)	60-0312-05-4
100. रोटरी माइक्रोटोम	60-0825-02-7	134. पोलिस्टीरिन फ्रेन्टम	60-0732-01-0
101. सोडियम एवं पोटैशियम एनालाइजर	60-0876-01-2	135. वाटर फ्रेन्टम	60-0988-01-5
102. बिली हवीना मीटर	60-0153-02-9	136. मोल्ड रूम उपस्कर (स्टायरोफोम गैटर)	60-0635-01-5
103. फ्ल्यूरोसेंट माइक्रोस्कोप	60-0420-01-9	137. रेडिएशन फ्रील्ड एनालाइजर्स	60-0798-01-1
104. फ्रेज कान्स्ट्रस्ट माइक्रोस्कोप	60-0695-02-6	138. नर्वे उपस्कर (न्यूट्रान मानीटर सहित)	60-0917-01-0
105. ग्राफो एनालाइजर फोर बायोकेमिकलस्ट्री विदग्राटोमेटिक प्रिन्टर	60-0132-02-1	139. डेन्सीटोमीटर फॉर फ़िल्म (डोसीमेन्टरी)	60-0277-05-4
106. फोटोमीटरीक ग्राफो एनालाइजर	60-0701-02-6	140. टी एल छी (इन्टरनल डोसीमेन्टरी के लिए)	60-0949-01-X
107. इनवरटिड माइक्रोस्कोप	60-0533-01-8	141. ग्राइसोटोप कैलीबरेटर	60-0535-01-0
108. कोणुलोमीटर	60-0228-01-0	142. हॉल बांडी मानव फ्रेन्टम	60-1002-01-6
109. एमिना एमिड एनालाइजर	60-0089-01-0	143. डिजिटल सबस्ट्रैक्शन इंजीनियोग्राफी	60-0311-03-1
110. डारी ग्रामान इल्यूमिनेटर एंड माइक्रोस्कोप	60-0277-01-1	144. कैरोनरी एन्जीयोग्राफी के लिए एंजीयोस्कोप	60-0091-02-3
111. डेन्सीटोमीटर	60-0277-06-2	145. जीरोरेडियोग्राफिक उपस्कर	60-1018-01-X
112. टीस्पू प्रोसेसर	60-0948-01-3	146. न्यूक्लीयर मेग्नेटिक रिजोनेन्स	60-0654-04-4
113. पाम्रोडायटरिक इयोनैट लेरिगोस्कोप	60-0684-02-4	147. यूरोलोजिकल एक्स-रे परीक्षण एंड यूनिट	60-0971-09-0
114. रिसुसलेटर	60-0822-02-8	148. रेपिड सिंथेसिल चेंजिंग यूनिट के साथ प्रेशर इंजेक्टर	60-0751-01-5
115. ग्री 2 ब्लेंडसे	60-0001-01-6	149. कोबाल्ट टेलीथिरेपी यूनिट एवं उपसाधित	60-0228-02-9
116. रिइन्फोर्मड कोम्पैक्टिड ट्यूबिंग	60-0821-01-3	150. मिम्यूनलटर	60-0861-01-5
117. गैस फ्लेयूर अलार्म	60-0447-01-4	151. केन्स्रेन के साथ ट्रीटमेंट प्लानिंग सिस्टम	60-0955-01-X
118. अल्ट्रासोनिक निबूलाइजर्स	60-0970-01-9	152. डीप एक्स-रे थिरेपी यूनिट एवं उपसाधित	60-0277-04-6
119. हीट निबूलाइजर्स	60-0485-02-1	153. सुपरफिमियल थिरेपी	60-0911-01-2
120. लोकल एनालजेसिक स्प्रे	60-0558-03-7	154. यूनिट एवं उपसाधित उपसाधित सहित त्राची थिरेपी यूनिट	60-0165-01-9
121. नान-रिफ्रीथिंग वाल्व	60-0653-05-6	155. उपसाधित सहित गामा कैमरा	60-0445-01-1
122. एथिलोन स्टिरिलाइजर (गैस)	60-0827-02-X	156. मेडिकल स्पेक्ट्रोमीटर (डबल बीम)	60-0612-01-5
123. हाई प्रेसर, पलासग इलैक्ट्रानिक्स कंट्रोल्ड ग्राटक्लेन्स	60-0490-02-4	157. कम्प्यूटराइड टूडमील	60-0243-02-8
124. एयर इथर एनालिसिसिया उपस्कर	60-0056-02-3	158. बाइनिकल ग्रगोमीटर	60-0153-01-0
125. हाइथोथमिया मशीन	60-0513-02-5	159. बैक्टोर कार्डियोग्राफ	60-0979-01-6
126. रेस्पायरोमीटर	60-0822-01-X	160. पोलीग्राफ	60-0728-01-3
127. पत्रमोशन फंक्शन टेस्ट मशीन	60-0781-01-1	161. प्रेशर ट्रांसड्यूसर्स एवं प्रेशर एम्प्लिफायर्स	60-0750-01-9
128. कैनोश्राफ ग्री ग्री-2 मोटर, ब्लड गैस सी ग्री 2 मोटर गैव टू गैव	60-0184-03-X	162. फोटोकार्डियोग्राफियनस सिटोलिक टाइम इन्टरवल उपस्कर	60-0699-01-3
129. ग्राफोमेशन ऑर्गेनिंग	60-0673-05-9	163. एन्जिभ एवं ड्रग लेबल के लिए माइक्रोप्रोसेसर आधारित बायोकेमिस्ट्री एनालाइजर	60-0627-01-2
130. पाम्रोडायटरिक एनालिसिसिया गैट	60-0684-01-6	164. टोनीमीटर	60-0951-01-4
131. कासी प्रूफ कार्डियोस्कोप मेमोरी सहित	60-0202-01-1	165. फोटो कॉन्जुनेटर	60-0698-06-8

परिशिष्ट 5—भाग क—जारी

166. लैपरोस्कोप	60-0546-01-2	189. कम्प्यूटराइज्ड इन्ट्रोओपरेटिव मैपिंग सिस्टम के लिए उपस्कर	60-0403-03-3
167. लिथाटोन	60-0558-02-1	190. कोगेनरी आर्टरी सर्जरी के लिए प्रोपरेटिंग माइक्रोस्कोप	60-0658-03-1
168. पिडियाट्रिक रिमोक्ट्रोस्कोप आर्थात् रिप्रैटोस्कोप	60-0684-03-2	191. एपिंगाई (मिथेटिक रिफ्लेक्टिव टाइम)	60-0658-05-8
169. पेगेथोनोम्बोप	60-0694-01-1	192. इको-मशीन	60-0340-02-3
170. एक्स्ट्रोकार्डियल लिथोट्रायटॉन	60-0407-11-X	193. अपरेटिंग टेबल (मोबाइल, 4 संवर्धन मेमरेटिंग टेबल) जिसमें बेटर (24वाट) द्वारा चालित पम्प और मोटर द्वारा हाई प्रेशर हाइड्रोलिक पावर का उपयोग किया गया हो जो ट्रांसफर सिस्टम सहित या रहित हो और जिसके हाथ और पांव बिजली से नियंत्रित किए जाते हैं।	60-0573-02-8
171. कैलिव्रेटिड थर्मो कम्पैनेसिटिव थर्मोस्टैबिलाइज्ड एनास्थेसिज बेपोगाइजर	60-0183-01-7	194. सर्जिकल आप्रेणल के निर्धारित जेब में 10-12 से. मी. की गहराई पर 45,000 लक्षों के अधिकतम स्तर की व्यवस्था करने हुए और टिश्यू क्लॉस के एक्स्प्लेड रिप्रोडक्शन सहित और सर्जिकल नाइट पर स्वतन्त्र उष्मा रिलीज करने वाले उचित बेटर के प्रिंसिपल ऑप्टिकल सिस्टम सहित शीटो रहित हाथोजन लैम्प।	60-0084-01-9
172. अतिरिक्त पुर्जो सॉलर फोस्टल मॉनिटर	60-0423-01-8	195. फोटोमाइक्रोग्राफी सैट बूट सहित या रहित इम्पून्सफॉर सैम माइक्रोस्कोप	60-0513-03-3
173. बाइपोलर कोरुपटर तथा फोर्सिडम	60-0157-03-2	196. कर्गोस्टैड	60-0270-02-5
174. इकोनसफोफोफो उपस्कर	60-0340-03-1	197. थर्मोडाइन	60-0941-01-9
175. उपरर कारेडिड — स्क्नर	60-0314-01-4	198. अन्ट्रामाइक्रोटो	60-0969-01-9
176. सी. यू. एस. ए. (कॉपर अन्ट्रानातिका मॉडिफल एम्पराटर)	60-0271-01-3	199. मिमोग्राफी यूनिट	60-0613-01-1
177. इन्टर क्रैशियल प्रेशर मॉनिटरिंग उपस्कर	60-0525-03-7	200. डीपरियरेफो यूनिट	60-0277-03-8
178. कर्नयोड्राम (युन्मेटिक एम् इलेक्ट्रिक उपस्कर एवं ड्रिल)	60-0236-01-4	201. कारडियो टेकोग्राफ	60-0190-01-3
179. इलेक्ट्रोमीयोग्राफी	60-0353-02-8	202. फाइबर स्कोप	60-0411-02-X
180. कर्गो सर्जरी उपस्कर	60-0270-01-7	203. हाई-स्पीड स्टैबलाइजर	60-0494-01-2
181. ट्रांसक्यूटेनियम नब स्टोमूलेटर	60-0952-01-0	204. लंग फक्सन टेम्प मशीन	60-0565-01-7
182. अतिरिक्त कार्पागल मर्कुनिश के लिए फिल्टर	60-0411-04-1	205. ब्रांको-फाइब्रोस्कोप	60-0166-01-5
183. विभिन्न श्रेणी के कार्डियोस्टोमो रिजवायर्स	60-0191-01-X	206. फाइब्रो-ओप्टिक एंडिस्कोप एवं कॉलोनोस्कोप	60-0411-02-8
184. बायोलॉजिकल बेल्म	60-0157-01-6	207. इन्टेंसिव केयर सर्वो कंट्रोलड इन्क्यूबेटर	60-0529-02-9
185. आर. आई. ए. एंजिभ लिबड इन्फूनाएबसाय वेट एम्स	60-0523-02-4	208. आइस्टोस्कोप	60-0275-01-9
186. पी ई टी स्कनर	60-0695-01-8		
187. आटोमेटिक इलेक्ट्रॉनिक बल्ड मील माउटर 2 से 10 पैर मीटर	60-0135-01-2		
188. कम्प्यूटराइज्ड एनालिसिस सिस्टम के साथ कार्डिएक इलेक्ट्रोफिजियोलॉजी के लिए मल्टी चैनल रिकॉर्डर मैमोरी की सुविधाओं सहित	60-0639-01-1		

टिप्पणी :— इस सूची में उल्लिखित कोई भी मद यदि परिशिष्ट 1, 2, 3, 5 और 8 में उल्लिखित होता तो खुद या अन्य वाठानों के अंतर्गत उनके आगम की अनुमति नहीं दी जाएगी।

परिशिष्ट-6—जारी

पृष्ठ 3

तैयार भेषज उत्पाद, जीवनदायक और कैंसर विरोधी उन भेषजों को सूची जिनका आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमति होगा

1 निम्नलिखित कैंसर रोधी दवाएँ :-

(1) कामिनोप्लोटोपिमाइड	43-0013-02-7
(2) कामिस्टाइन (बी.पी.एन.यू.) इजेक्शन	43-0013-03-5
(3) सीस-प्लेटिनम इजेक्शन	43-0013-04-3
(4) माइक्लोफास्फेमाइड टेबलेट तथा इजेक्शन के लिए माइक्लोफास्फेमाइड	43-0013-05-1
(5) डकारवे जाइन टी टी आई सी इजेक्शन	43-0013-06-X
(6) इटोपोसाइड कैप्सूल/इजेक्शन	43-0013-07-8
(7) 5-फ्लूरोनेसिल कैप्सूल तथा इजेक्शन	43-0013-08-9
(8) फ्लोराफर इजेक्शन तथा कैप्सूल	43-0013-08-6
(9) कार्बोप्लेटिन इजेक्शन	43-0013-17-5
(10) मिथरामाइन इजेक्शन	43-0013-10-8
(11) मिटोटेन टेबलेट	43-0013-11-6
(12) इंटरफेरोन एल्फा 2 बी/ग्लफा एन एल इजेक्शन	43-0013-18-3
(13) रेडियो आईडोप टी आई 201	43-0013-13-2
(14) निमस्ट्रीन हाइड्रोक्लोराइड इजेक्शन	43-0013-19-4
15. एक्लेसिनामाइसिन इजेक्शन (एक्लेरुबिमिन हाइड्रोक्लोराइड)	43-0013-15-9
2. एमिरीनोन लेक्टेट इजेक्शन	43-0013-16-7
3. एक्लोरोबिमोन इजेक्शन	43-0003-01-3
4. एक्टिन(माइसिन-डी)-इजेक्शन	43-0004-00-1
5. एमिनोक्वैप्राइक एसिड इजेक्शन	43-0007-00-0
6. एमिनोटाइन सोडियम इजेक्शन	43-0008-00-7
7. एमिनोफेना जोल इजेक्शन	43-0009-00-3
8. एन्फोट्रिसिन-बी इजेक्शन	43-0011-00-3
9. एन्टोहेमोफोलिक ग्लोबुलिन इजेक्शन	43-0014-00-7
10. एन्टोहेमोफोलिक फेक्टर कन्सट्रेट (5 और 9)	43-0013-00-0
11. एन्टी डिफेथेरिया नार्मल ह्यूमन इम्यूनोग्लोबुलिन इजेक्शन ।	43-0013-01-9
12. एन्टी परट्यूसिस नार्मल ह्यूमन इम्यूनोग्लोबुलिन	43-0013-02-7
13. एन्टी पयथुडोमोननार्मल ह्यूमन इम्यूनोग्लोबुलिन ।	43-0013-03-5
14. एन्टी रेक्स नार्मल इम्यूनोग्लोबुलिन इजेक्शन	43-0013-04-3
15. ए एन्टी टिटनेस नार्मल ह्यूमन इम्यूनोग्लोबुलिन इजेक्शन ।	43-0013-05-1
16. एप्रोटिनिन इजेक्शन	43-0015-00-3
17. प्रोटाक्रियम इजेक्शन	43-0015-02-X
18. एजायियांपराइन टेबलेट्स और इजेक्शन	43-0016-00-X
19. वेमेग्राइड इजेक्शन	43-0017-00-6
20. वेथानिकोल क्लोराइड टेबलेट	43-0018-00-2
21. क्लियोमोमाइन इजेक्शन	43-0038-00-3
22. बसुल्फान टेबलेट्स	43-0040-00-8

23. कैल्शियम डिस्कोडियम एसिटेट इजेक्शन	43-0041-00-4
24. फार्मोनिसिचिन मोडियम इजेक्शन	43-0043-00-7
25. निम्नलिखित काडियोवैस्कूलर दवाएँ :-	
(1) डाइम थाक्साइड इजेक्शन	43-0043-01-5
(2) डिस्कोरेमाइड फास्फेट इजेक्शन/कैप्सूल/टेबलेट	43-0043-02-3
(3) इसोपरेनेसाइन इजेक्शन	43-0043-03-01
26. सी सी एन यू (लोमस्टाइन)	43-0044-00-3
27. सेप्टाजिडाइम	43-0044-01-1
28. सीसियम ट्यूब	
29. ओरल मसपेन्थान के लिए क्लोस्टीरोगमाइन	43-0047-00-2
30. क्लोरम्बुसिल टेबलेट्स	43-0045-00-X
31. कोरिओनिक गैनेडोट्राफिन एस्पूल्स	43-0048-00-9
32. कोलिस्टिन सल्फेट टेबलेट इजेक्शन प्रेपैरेशन और कोलिस्टिन सल्फोमेट सोडियम इजेक्शन	43-0049-00-6
33. कंजुगेटिड इस्ट्रोजन इजेक्शन ऑफ	43-0050-00-3
34. कोर्टकोट्रोफिन (ए सी टी एच) इजेक्शन ए सी टी एच-IV	43-0051-00-X
35. सायनायड एंटीडोट किट जिसमें सोडियम नाइट्रेट इजेक्शन, सोडियम थियोसल्फेट इजेक्शन और एमिल नाइट्रेट इन्हेलेंट शामिल हों ।	43-0051-01-8
36. साइक्लोस्पेरिन कपसुलिस टेबलेट	43-0051-02-6
37. साइटोबाइन हाइड्रोक्लोराइड इजेक्शन	43-0052-00-6
38. साइटोसीन एरेबोनामाइड इजेक्शन	43-0052-01-4
39. डोनोविसिन हाइड्रोक्लोराइड इजेक्शन	43-0055-00-5
40. डेसफेरियाक्सिमाइन इजेक्शन	43-0056-00-1
41. डायनास्टिक एजेंट्स निम्नलिखित :-	
(क) बायालाजिकल डायनास्टिक एजेंट्स, अर्थात् :-	
(1) एग्लुटिनेबिल मस्पेन्थान	43-0020-00-7
(2) एग्लुटिनेटिंग सेरा	43-0020-01-5
(3) क्लोस्ट्रिडियम डायनास्टिक सेरा	43-0024-00-2
(4) डायनास्टिक रीजेण्ड्स फॉर बेने-रियल डिजीज, अर्थात् :-	
(i) फ्रीस एण्टीजन	43-0025-00-9
(ii) काहून एण्टीजन	43-0019-00-9
(iii) बामरमन एण्टीजन	43-0026-00-5
(5) हार्स सेरम	43-0027-00-1
(6) स्पीसीज प्रेसीपिटिंग सेरा	43-0028-00-8
(7) स्ट्रेप्टोकोकस यूफिंग सेरा	43-0029-00-4
(8) बाइरल एण्टीजन एण्ड सेरा	43-0037-00-7
(9) निम्नलिखित एजेंट्स, अर्थात् :-	
(i) एण्टीस्ट्रेप्टोलाइसिन "ओ"	43-0030-00-2
(ii) बोवाइन एल्बुमिन	43-0031-00-9

परिशिष्ट ३-अ-ब

(iii) कृमिनाशक	43-0032-00-3	41. डाइग्नोस्टिक किट	
(iv) इम्यून फ्लोरोसेन्ट रिज्जेंट्स	43-0033-00-1	(1) एलिसा डाइग्नोस्टिक टेस्ट किट (सीडर्म, वागर्म, पिपेट एवं डिस्पेन्सर सहित)	43-0064-01-2
(v) कौन ब्रॉन्कोट्यूबेरकुलिन	43-0034-00-8	(2) डी०बी० (आई) द्वारा अनुमोदित आर आई ए किट	43-0201-00-1
(vi) रज्ज्विष्ट फॉर कैमोनी टेस्ट	43-0035-00-1	(3) डी सी (आई) द्वारा अनुमोदित इम्यूनो गैंग	43-0086-00-8
(vii) स्पेक्ट्रोलाइमिन "सी"	43-0036-00-0	(4) उमाधित सहित वेस्टर्न ब्लोट किट	43-0064-02-0
(ख) एन्सोमेटाग्नोस्टिक एजेंट्स, अर्थोविरास		(5) एन्टिडिफिकेशन/हेमोफ्लुटिनेशन डाइग्नोस्टिक टेस्ट किट	43-0064-03-9
(1) एमीडीजोइक एंथिड इंजेक्शन	43-0236-00-X	(6) इम्यूनोलोजिकल टेस्टिंग के लिए एन्टीजन्स एन्टी मेरा पोलीक्लोनाल और मोनोक्लोनाल एन्टीबोडीज सहित डाइग्नोस्टिक रीजेंट्स	43-0064-04-7
(2) कैनिथियम प्राइमोडेट मंत्रेड	43-0237-00-6	49. 5 फ्ल्यूरोमाइडोसीन टेबलेट/कैप्सूल/इंजेक्शन	43-0001-01-0
(3) डाइयोडीन इंजेक्शन	43-0238-00-2	50. डोम्पैरोडोन इंजेक्शन	43-0069-01-4
(4) इथाइल थाइडोफेनिनजैसाइलेट इंजेक्शन	43-0239-00-9	51. फॉलिसिन स्टिमुलेटिंग हार्मोन (एफ०एम०एच०)	43-0072-01-5
(5) इंजेक्शन ऑफ मोडियम एण्ड मेगलुमाइन साल्ट्स ऑफ आयोडासाइड	43-0240-00-7	52. फॉलिसिन स्टिमुलेटिंग हार्मोन (एफ०एम०एच०) और लुटिनाइलिंग हार्मोन (एल०एच०) इंजेक्शन	43-0072-00-7
(6) आयोडीपेमाइड मिथाइलसल्फोमाइन इंजेक्शन	43-0241-00-3	53. गोनाडोट्रॉपिक इंजेक्शन	43-0074-01-3
(7) आयोडोक्मिन इंजेक्शन	43-0242-00-X	54. गैम गैंगरॉन एन्टी टोक्सीन इंजेक्शन	43-0073-00-3
(8) लिपिडोयल अल्ट्राफायूड	43-0242-8-01	55. ग्लूकोसल इंजेक्शन	43-0074-00-X
(9) मेगलुमाइन आयोथायामेट इंजेक्शन	43-0243-00-6	56. IV ग्लाइसिनो	43-0093-01-2
(10) पेरेन्ट ब्यू	43-0243-01-4	57. इन्सुलिन	
(11) फेनोब्यूटील टेबलेट्स	43-0244-00-2	(1) हाइली प्योरीफाइड इन्सुलिन त्रिक समर्थन (बोविलिन गोमिन) इंजेक्शन	43-0093-03-9
(12) प्रोपिलआयोडीन इंजेक्शन	43-0245-00-9	(2) हाइली प्योरीफाइड आइसोफेन इन्सुलिन (बोविलिन/गोमिन) इंजेक्शन	43-0093-04-7
(13) सोडियम आयोथायामेट इंजेक्शन	43-0246-00-5	(3) ह्यूमन इन्सुलिन इंजेक्शन	43-0221-04-5
(14) सोडियम इपोजेट कैप्सूल	43-0247-00-1	(4) ह्यूमन आइसोफेन इन्सुलिन इंजेक्शन	43-0093-05-5
(ग) रक्त ग्रुप मेग, नामग :-		(5) ह्यूमन इन्सुलिन त्रिक समर्थन इंजेक्शन	43-0093-06-3
(1) एंटीसा	43-0038-02-X	(6) प्योरीफाइड इन्सुलिन	43-0197-01-2
(2) एंटीई	43-0038-04-6	58. हिस्टेमाइन इंजेक्शन	43-0082-00-2
(3) एंटीसी	43-0038-03-6	59. ह्यूमन कोरिआटिड गोनाडोट्रोपिक हार्मोन (एक्सीजी)	43-0082-01-0
(4) एंटीइ	43-0038-04-4	60. ह्यूमन थोमबिन इंजेक्शन	43-0083-00-9
(5) एंटीएम	43-0038-12-7	61. हाइड्रोक्लोराइड हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0080-01-7
(6) एंटीएन	43-0038-13-5	62. हाइड्रोक्सी यूरिया प्रिपरेणल्स	43-0084-00-5
(7) एंटीएल ड.	43-0038-11-9	63. इन्ट्राथेकल एमीटीएच	43-0087-01-9
(8) एंटीआआई	43-0038-14-3	64. थाइमोप्रोटेरेनॉल हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0093-00-4
(9) एंटीएम	43-0038-01-1	65. आइसो मेटामीडियम क्लोराइड	43-0091-00-1
(10) एंटीमानव ग्लोबल सीरा	43-0038-07-0	66. एल-एसप्रेजीनेज इंजेक्शन	43-0094-00-0
(11) एंटीएफ	43-0038-06-2	67. लिक्वोरिन कैल्शियम इंजेक्शन	43-0150-00-8
(12) एंटीकैल	43-0038-16-0		
(13) सालिन	43-0038-15-1		
(14) एंटीजे. के. ए.	43-0038-09-7		
(15) एंटीआई	43-0038-08-9		
42. डाइमन्कैपरोल (सी एएल) इंजेक्शन	43-0059-00-0		
43. डिप्येरिया एंटी टोक्सीन-सेरम	43-0059-01-9		
44. ओ० के० टी०-3 (थोर्वा मोनोक्लोनाल एन्टीबोडी और एरिथ्रोपोइटिन)	43-0057-02-4		
45. डॉक्सोरेबिसिन हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन एक्सोरबिसिन हाइड्रोक्लोराइड	43-0063-00-8		
46. ड्राईड फाईब्रीनोजन	43-9063-01-0		
47. इडोरोफोनियम क्लोराइड इंजेक्शन	43-0064-00-4		

परीक्षा 6 - सूची 3 - जारी

63. ल्यूटिनाईजिंग हार्मोन (एल०एच०) इंजेक्शन	43-0150-01-6	106. ट्यूबोक्युररित क्लोराइड इंजेक्शन	43-0222-00-9
69. लिक्वोराल नाइट्राट इंजेक्शन	43-0153-00-7	107. थायो-टेपा इंजेक्शन	43-0215-00-2
70. कार्बोडोप टेबलेट के साथ मेडाडोरा	43-0152-00-6	108. थोम्बोक्लिनस कैल्सियम के साथ - - - - - उमकी टेबलेट	43-0217-00-5
71. बेन्मीरान्ड कैल्सियम से स्ट्रिन पीनाडोरा	43-0151-00-1	109. ट्रेडमोलन टेबलेट और इंजेक्शन	43-0219-00-8
72. फिनोफार्माइन नाइट्राट/हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0150-00-1	110. ट्रिपराफन हेपेटाइटिस डीजेक्शन	43-0220-00-6
73. मेथोसालाइन हाइड्रोक्लोराइड-इंजेक्शन और इसकी टिकिया	43-0155-00-X	111. थायोप्रिडिन इंजेक्शन	43-0224-00-1
74. डिलान्ट के साथ मीजलस वैक्सीन सेलिन-स्ट्रेन	43-0156-00-6	112. वितरनास्टिन सल्फेट इंजेक्शन	43-0234-01-5
75. मिलाएंट के साथ मीजलस सम्पन्न तथा खेला बार्डिंग वैक्सीन लाइव बिड डिलान्ट	43-0157-00-2	113. निम्नलिखित पशु-जीवन सामग्य रक्षक भेषज :-- (i) डिस्टेंपर, हेपेटिटिस, जेप्टोसिप्रोसिम एवं रैबीज के लिए कम्बाइन्ड वैक्सीन	43-0226-00-4
76. सेडरा इंजेक्शन	43-0160-02-X	(ii) डिस्टेंपर और हेपेटिटिस के लिए हांमोलोगो स्टैण्डराइज्ड एन्टिसेरम	43-0228-00-7
77. मर कैटोपुलिन टेबलेट्स	43-0161-00-X	(iii) क्वासाकोस वैटेबल पाउडर/सस्पेंशन	43-0227-00-0
78. सेटारगिनोल टारट्रेट इंजेक्शन	43-0162-00-6	(iv) मुरामिन पाउडर	43-0232-00-4
79. मेथिमिनिन (सोडियम साल्ट) इंजेक्शन	43-0163-00-2	(v) पेनेनाडाजोल बोलस/सस्पेंशन/पाउडर	43-0231-00-8
80. मेथोट्रेक्सेट टेबलेट और इंजेक्शन	43-0164-00-9	(vi) ऑस्मीकलोनाइड लिक्विड	43-0230-00-1
81. मिथाक्सी फ्लूरेन, बोनलों में	43-0165-00-5	(vii) वेबीन डिस्टेंपर वैक्सीन	43-0042-00-0
82. मेथिसर्जिड टेबलेट	43-0167-01-6	(viii) डिस्टेंपर, हेपाटाइटिस मिनेटोरो- (डी एच एल) वैक्सीन	43-0057-00-8
83. त्रिनायक के साथ मेथिजेमाइड वियल	43-0180-00-4	(ix) आर्टिफीसियल इन्वैमिनेशन के लिए गो बी ए पाउडर केवल विनाथल प्रलकाहल)	43-0183-00-1
84. मिटोमाइसन सी इंजेक्शन	43-0179-00-6	114. निष्कष रैबीज वैक्सीन (जो रैबीज वायरस/मानव डिप्तापड सेल्स/परिष्कृत चिक एम्ब्रो सेल्स एण्ड वेरीमिलाइन से तैयार किए गए हैं)	43-0229-00-3
85. समटाइन हाइड्रोक्लोराइड एम्पूल्स	43-0181-00-0	115. गुरामिन इंजेक्शन	43-0182-00-7
86. (पेनक्रेनिन ब्रोमाइड)	43-0184-00-X	116. डियाजाक्माइड इंजेक्शन/इंजेक्शन	43-0058-00-4
87. पैनीमिलिनेज इंजेक्शन	43-0184-00-6	117. नाइट्रोग्लिसरीन थायस्टमेट/इंजेक्शन	43-0183-00-3
88. डी० पैनीमिलिमाइन कैप्सूल टेबलेट्स	43-0055-00-5	118. इंजेक्शन के लिए यूरोक्लेस	43-0223-00-5
89. पेनोमाइसीन इंजेक्शन	43-0195-02-2	119. इन्ट्रावीनस स्यूटिजन के लिए फ्रेट एमल्शन	43-0069-00-6
90. पिनकार्पाइन आई ड्रॉप	43-0186-00-2	120. मोडिजम ओरोथियो मैलेट इंजेक्शन	43-0204-00-0
91. पोलियोमिनिटिस वैक्सीन (सेबिन)	43-0188-00-5	121. डोगरमाइन हाइड्रोक्लोराइड इंजेक्शन	43-0061-00-5
92. पोलियोमिनिटिस वैक्सीन (साल्क)	43-0189-00-1	122. फेक्स्मुरिडाइन (5-एफ यू डी आर) इंजेक्शन	43-0070-00-4
93. पोलियोमिनिटिस सल्फेट इंजेक्शन	43-0191-00-6	123. इकोसफामाइट पाउडर फार इंजेक्शन	43-0085-00-1
94. प्रालिडोक्साइन क्लोराइड/थायोडाइड एम्पूल्स	43-0193-00-9	124. निम्नलिखित वेरा एवं वैक्सीन : (1) एंटी डी ग्लूबुलीन/ग्लोबुलिन (ह्यूमन) ऐसे ऐसे रूप में जो कि प्रयोग के लिए तैयार थे	43-0202-01-6
95. प्रोटासाइन सल्फेट इंजेक्शन	43-0197-00-4	(2) सेमिक्रिफ डिसेनसीटा जिन वैक्सीन	43-0202-03-2
96. प्रोकारबाजोन हाइड्रोक्लोराइड कैप्सूल	43-0196-00-8	(3) एंटी प्लेग वेरा	43-0202-02-4
97. पाइरीडोमेटागमाइन इंजेक्शन/टेबलेट	43-0198-01-9	125. थियोगुआनाइन गोलियां/स्फोरड गोलियां	43-0216-00-9
98. क्यूनिडाइन क्लोलेट इन्ट्रावीनस इंजेक्शन	43-0199-00-7	126. ट्रोपासफामाइड गोलियां	43-0222-00-9
99. फिनोलामाइन नाइट्राट सस्टर्ड (सेलफेलाइन) इंजेक्शन टिकिया	43-0200-00-5	127. एंजाक्लोवीर थायस्टमेट/टेबलेट्स/इंजेक्शन क्रीम	43-0005-00-8
100. सीरम गोनाडोट्रॉफिक एम्पूल्स	43-0203-00-5	128. ग्राइमिंगुनाइन गोलियां	43-0092-00-8
101. स्ट्रेप्टोक्लिनस - - - स्ट्रेप्टोडोनेस टेबलेट और इंजेक्शन	43-0207-00-X	129. डिपेटिस बी इम्पून्स रोबुलिन इंजेक्शन	43-0075-00-6
102. सक्मिथोनिन ब्रोमाइड - - - उमके एम्पूल्स	43-0211-00-7	130. डिस्टोमोबुलिन इंजेक्शन	43-0075-01-4
103. टेमाक्विफेन साइट्रेट गोलियां कैप्सूल	43-0212-00-3	131. स्नुमन नार्मल ह्यूमोमोबुलिन इंजेक्शन	43-0075-02-2
104. टेस्टोसोक्लोन नीरप/टेबलेट	43-0213-00-X	132. थायोडोक्स्मुरिडाइन आई ड्रॉप्स	43-0088-00-0
105. (क) मिथोमिनिन कैप्सूल टेबलेट (ख) प्रॉथिओनामाइड कैप्सूल/टेबलेट (ग) एथियोनामाइड कैप्सूल/टेबलेट	43-0214-01-4 43-0214-02-2 43-0214-03-0	133. वैक्सूरीनियम ब्रोमाइड इंजेक्शन	43-0225-00-8

परिशिष्ट 6-—सूची 3-—अरि

134. रेडियो फार्मास्यूटिकल		161. डेम्प्रोप्रिमिट इंजेक्शन/इन्ट्रातामल सोल्यूशन/नेजल स्प्रे	13-0045-02-6
(1) क्लोरोमेथेनॉल (197 एच जी) इंजेक्शन	43-0045-01-8	162. क्रीमस फेक्टर कम्प्लेक्स फेक्टर IN	43-0048-01-7
(2) गैलियम राइब्रेट (67 जी ए) इंजेक्शन	43-0072-01-2	163. क्लीडेगोसीन कौपुन/इन्जेक्शन	43-0045-02-7
(3) इन्ड्यूडन 111 इन क्लियमाइडिन इंजेक्शन	43-0013-09-4	164. हृत्पाटित्य या एंजाइम का यमपान करने के लिए डायमोनस्टिक एंजेक्ट	43-0057-01-6
(4) इन्ड्यूडन (113 एम) इंजेक्शन	43-0087-00-4	165. हेक्सामिथिलमोलामिनो इंजेक्शन	43-0076-01-0
(5) मोडियम फास्फेट (32 पी) इंजेक्शन	43-0206-00-3	166. इंडियम 113 स्टेगडल जैनेरेटर एवं ड्यूमन उपकरणित	
(6) मोडियम आर्सेनैट (74 ए एम) इंजेक्शन	43-0013-14-0	(क) इंडियम—113 इन ब्रेन स्कैनिंग किट	43-0087-01-2
(7) स्ट्रोमटियम (85) क्लोराइड इंजेक्शन	43-0210-00-0	(ख) इंडियम-113 इन लीवर स्कैनिंग किट	43-0087-02-0
(8) एल सेलेनोमिथियोमाइस (75 एम ड) इंजेक्शन	43-0015-00-7	167. 6-आइसोमोएनाइन टेबलेट	43-0001-02-9
(9) थेलियम (201) इंजेक्शन	43-0213-01-8	168. डी सी (आई) द्वारा अनुमोदित इन्ट्राथेकल मस परमिनीएमिड	43-0087-04-7
135. लैक्टुलोस मिरप/पाउडर/मस्पेशन फार औरल यूज	43-0096-00-3	169. डी सी (आई) द्वारा अनुमोदित इन्ट्राविनियल फैंट एमलमन	43-0087-05-5
136. सेप्टीपाल बीडस तथा चैन्स	43-0202-00-8	170. केटामिन हाइड्रोक्लोराइड/विटामिन इंजेक्शन	43-0093-02-0
137. हेपेटिटिस बी वैक्सीन	43-0076-00-2	171. मोडियम हाइड्रोजेन 1 ⁰ सोल्यूशन	43-0093-07-1
138. मेनिनगोकल वैक्सीन ए एण्ड बी	43-0161-00-X	172. मेनोटोल ब्रूसूलफॉन प्रीपेरेशन	43-0160-01-1
139. पालिस्ट्रैडियोल फास्फेट इंजेक्शन	43-0190-00-X	173. नेलोरफाइन हाइड्रोब्रोमाइड इंजेक्शन	43-0163-01-0
140. प्रेडनीमस्टाइन टेबलेट	43-0195-00-1	174. नार्गेल ह्यूमन प्लाज्मा	43-0182-03-1
141. एस्ट्रामस्टाइन फास्फेट कैप्सूल	43-0067-00-3	175. नार्मेल ह्यूमन मेरम एलबुमिन इंजेक्शन	43-0184-04-X
142. आयोहेकसोल इंजेक्शन	43-0089-00-7	176. पेन्टामिडाइन इमेथियोलेट इंजेक्शन	43-0185-01-4
143. अनिकामित मर्फेट इंजेक्शन	43-0006-00-4	177. फेनीटाइन मोडियम इंजेक्शन	43-0185-03-0
144. नोत्रामाइडिन मर्फेट इंजेक्शन	43-0219-00-8	178. पोडॉथिनाटोक्सीन आईटमेट तथा टोपीकल प्रयोग के लिए सोल्यूशन	43-0187-01-7
145. मोडियम नाइट्रोप्रोसीडी इंजेक्शन	43-0205-00-7	179. पोटासियम-पी-एमिनोबेन्जोएट टेबलेट/कैप्सूल	43-0191-03-0
146. मोथाइलप्रोडनाइडोन 2 एमएट इंजेक्शन	43-0160-00-3	180. पिरिओक्सीमसाइन ब्रोमाइड टेबलेट तथा इंजेक्शन	43-0193-02-7
147. मिथाइलप्रेडनि रिनीमोलोन मोडियम फास्फेट	43-0084-02-1	181. जेनांटेरोपिन (ह्यूमन ग्रोथ हार्मोन) ग्रोथ सोमाटोरोम इंजेक्शन	43-0200-03-X
148. पोटासियम-4-एमिनोबेन्जोएट कैप्सूल/गोलियां	43-0192-00-2	182. मोडियम करोमोग्लोफेन स्पिन कैप एवं कार्ट्रिज	43-0204-01-9
149. बोमोक्रिपटिन गोलियों/कैप्सूल	43-0039-00-X	183. रिफैम्बीनेट ह्यूमन टिशन प्लास्मिनोजेन एक्टिवेटर (टी०पी०ए०) इंजेक्शन	43-0204-02-7
150. प्राइडीनोल कार्बोमिंट कैप्सूल	43-0198-00-0 ¹	184. नूक्लोसाइड का सोल्यूशन तथा इंजेक्शन के लिए न्यूक्लोओसाइड	43-0206-02-X
151. एमोटाथल साइमटोन इंजेक्शन	43-0002-00-9	185. टाइमोडोल मेलेट आई ड्रॉपस	43-0217-01-3
152. प्राजीक्वान्टल गोलियां	43-0194-00-5	186. सर्जिकल वैसन ब्लोडिंग के नियंत्रण के लिए स्ट्राइल रक्तजोरोवेचन ट.स स्टेड	43-0221-05-4
153. एपिक्रिमीन इंजेक्शन	43-0065-00-0		
154. आयोपामिडोल स्टेगडल सोल्यूशन (आयोपामिरो)	43-0090-00-5		
155. पीलीडोफानोन इंजेक्शन	43-0187-02-5		
156. कार्बोप्रोन इंजेक्शन (1 एम 8) टेबलेट	43-0005-02-4		
157. ग्रभिलोवारब्रिटेन मोडियम इंजेक्शन	43-0012-01-2		
158. बिक्लेसाइड टेबलेट	43-0016-01-8		
159. हेमरेजिक खराबी में निदान के लिए इन-विट्रो परीक्षण के लिए बोयिन थोमबीन	43-0038-16-X		
160. ब्रेटिलियम टोमीलेट इंजेक्शन	43-0038-17-8		

नोट : यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3 तथा 5 में भी निर्दिष्ट मिलती है, तो खले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत उसका आयात का अनुमति न दी जायेगी।

परिशिष्ट 6---जारी

सूची 4

खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत "अपरिष्कृत भेषजों" के रूप में आयात के लिए अनुमति मदा की सूची

क्रम सं०	आयुर्वेदिक/यूनान/अपरिष्कृत दवाइयों के नाम जिसमें उनके भाग भी शामिल हैं। औषधियों के वैज्ञानिक या अंग्रेजी नाम	कोड
1	2	3
क. पौधा मूल के औषध		4
1. बंमलोचन तबजोर (मन्ना)	43-0144-00-8	वैम्बुमा वैम्बोम इस साइन, वां, ग्रन्डिरसिया बाइल बम्बू मन्ना
2. भाजोजवान (पत्तियां, फूल)	43-0110-00-6	बोरैगो ऑफिसिनलिस लिन्न
3. मुरनजन (कोरम्म)	13-0135-00-9	कोल-चिकम ल्यूटम बेकर कोलचिकम
4. बोल, भर माक्की (गम रेजिन)	43-0100-00-6	कोम्मि-फोरा मिरहा (नीस) इग्नल, मिरहा
5. सैकमोनिया (रेजिन)	43-0129-00-9	कोनबोलवल्स, सीम्मोनिया लिन्न स्कैमोनी
6. यस्टिमधु, मुलेठी (जड़)	43-0145-00-4	मिलरिजा ग्लेबरा लिन्न लिकाराइस
7. हाबर, एबहाल (बेरीज)	43-0117-00-0	जुनीपरस कम्यूनिस लिन्न जुनीपर बेरीज
8. टोडरी (बीज)	43-0136-00-5	मेथीओला इनकाना थार, ब्रा
9. यैलाब मिथ्री (ट्यूबर्स) बुजोदान	43-0128-00-2	ओरचिम लैक्सीपलोरा लैम, सालेप
10. शाकाकुल मिथ्री (जड़)	43-0132-00-X	पास्टीनाका सेकाकुल लिन्न, बाइलड पारशिय, सेक, कुल ।
11. कबाब-चीनी (फल)	43-0120-00-1	पिपर, क्रुवेबा लिन्न, एफ० क्रुवेब
12. मरुनगी रुमी (गम रेजिन)	43-0123-00-0	पिसटेसिया लेनिट्सवम लिन्न, मासटिच
13. माया फल, माजू (गालस)	43-0124-00-7	क्यूरकस इनफेक्टोरिया ओलिव, ओक
14. चोब-चीनी (जड़)	43-0109-00-2	रुईलक्स चाइना लिन्न चाइना रुट
15. उन्नाब (फल)	43-0139-00-4	जिजीफस सेटिवा गेरटन जूजूवे
16. अरुकरा (जड़)	43-0098-00-6	एनासाइकिल्स पाइरोथम डीसी, पोलिटेरा
17. बहमन सफेद (जड़) और मुख (लाल और सफेद वार)	43-0100-00-0	कोनटायुरिया बोहेन लिन्न
18. दारोनाज अकराबी (जड़)	43-0107-00-5	डोरोनिकम पारडेलियेल्लिस लिन्न, रोमन लियोपार्डम बेंन
19. होंग (गम रेजिन)	43-0118-00-7	फेरूला फूटिडा रीगल असाफोयटिडा
20. उमारा रेबन्द (सत्त) रीबन्द चीनी (जड़)	43-0140-00-2	रिह्यूम इमोडिया बाल रिह्यूम, रबबावं
21. उपनीवुद्धन (पौधा)	43-0143-00-1	लाबानडुला स्टोवास लिन्न, फ्रेंच लेबेन्डर
22. हब-उल-थर (बेरीज)	43-0114-00-8	पोरस नोबिलिस लिन्न, लाऊरड
23. हब-उल-आस (बेरीज)	43-0114-00-1	मिरटस कोम्मथुनिस लिन्न, मिरटल
24. ऊर-गे-सचीब (जड़)	43-0126-00-X	पेइओनिया ओफिसीनेलिस लिन्न, पेओनिया जड़
25. त्रिमफायेज (जड़, राइजोम)	43-0103-00-X	पोलिपोडियम बलगारे लिन्न पोलि-पोडी
26. उपवाह मगरवी (जड़)	43-0142-00-5	स्माईलैक्स अरिस्टोल-वाया-फोलि या मिलर मक्सिकन सरसाप रिन्न
27. नुरन्जबीन (मन्ना)	43-0137-00-1	अलहेगी माऊड-अलहेगी (बीब) डेसव, साइन, ए, केमलीरुम फिस्क
28. जरिष्क (फल)	43-0148-00-3	बरबेरीज बलगेरीज लिन्न बोरबेरी
29. बालमन (हृदय बीज, रोगन--अय्य)	43-0101-00-7	कोमोफोरहा ओपो--बालमम (लिन्न), ईगल बालसम वृक्ष ।
30. सीडर खिन्न (मन्ना)	43-0134-00-2	फैक्सिनस ओरनस लिन्न ।
31. उगाक (ओलियो-गम-रेजिन)	43-0141-00-9	डोरीमा अमानियाकम डा-डान, अमानयाकम
32. गुन-ग-गफिस (फूल)	43-0110-00-2	जेनटियाना ओलि-विथरी गरीसेब जेटीअन
33. हब-उल-मन्नाब (फलोरोज)	43-0016-00-5	पल्मास मन्नाब लिन्न, महलाब वृक्ष

परिशिष्ट 6—सूची 4—जारी

1	2	3
34. फरज मुरक (फल बीज)	43-0109-00-8	ट्रेको-कोफेसम मोलडिबिका लिज
35. बदायत खटाई (फल)	43-0099-00-2	इलियम थरुम डूक, एक
36. विरजानिक	43-0102-00-3	एचिलिया मिर्लीफोवियम मित्र मित्रकोर
37. जरावर, गिरिवी (जड़)	43-0119-00-3	इ. विलियम डेन डेन वला
38. नरमम मफेद	43-0138-00-8	ल्यूपीन-एचन लिज, वाइड ल्यूपिन
39. गुलतार फारसी (फल)	43-0113-00-5	गुलिका प्रेनम मित्र पोमरेनड
40. सतार फारसी (पौधा)	43-0131-00-3	जतारिका मल्टीफ्लोरा बोइम
41. जैतून (तेल—घ्रायल)	43-0117-00-7	ऑलिवो युंगिया लिज, ओलाइव
42. कटुका (फोमिल का मे रजिन)	43-0122-00-4	सदन सवकीतिहोग गोपाई अवर (फोमिकाइड)
43. दाम-उत-अखवारन (रजितम एक्स्ट्रैक्ट)	43-0106-00-9	ट्रेकोला मितावरी बाक एक, ट्रेकोलम वलड प्लाट
44. नारियल दरवाई	43-0125-00-3	लाइई-कोआ मोलडिबिका पोमम साइन, एल० मिन्वेलेम नाबिका
45. गुल-ग-रिस्ता (फल)	43-0112-00-9	पमिटेरिका बेरा लिज, विमोविशो राजा
46. लोमान (वालयमिक रजिन, वांशानन)	43-0122-00-4	मरुटीम यजोइन वृद्ध अतिवेनम या वेल्लम पौधा
47. जोरा साह (फल) कृष्णजिरक	43-0118-00-3	कामन कारवी लिज, वनैक कारव, वनैक क्यूमिन
48. एनानु (फल)	43-0097-00-X	मिमीनेला मिता लिज, लो फल
49. नरजोत (गन्धरीज)	43-0113-00-7	बेटारिका मिता लिज
50. रजजोत (राइजोम)	43-0127-00-6	मोनगमा उकोइडम लिज
51. जुफा (पौधा)	43-0109-00-X	होमास ओफिसिनलिस लिज
52. जकी-कू (नाइम)	43-0133-00-6	होमास पोकियोम ओफिसिनलिस फराइन खाद्य योग्य मसूरम

ख. खानज मूल की दवाइयाँ

1. शिलाजीत	43-0176-00-7	वैक विटुमन, खनिज पिच विटुमन
2. बुरा-ए-प्रमाना	43-0168-00-4	बोल थारमेलीअक, थारमेलिन बोल
3. सेन्धवा तमक, लाहोरी	43-0174-00-4	राक नाइट, वनैक साइट
4. हजर-ऊल-याहूद	43-0170-00-9	फोमिल एग्रीनेड
5. जहर मोहरा	43-0178-00-X	सरपेनटाइन
6. याकून (चूरा)	43-0117-00-3	रुबा
7. परवल, मूंगा, शाख-मरजान, बख-ए-मरजान, बाइसाइ	43-0173-00-8	कोरल (कोरलियम रुब्रम)
8. मुक्ता, मोती	43-0172-00-1	वर्न
9. सग यशव	43-0175-00-0	जेड
10. हिन्दुल, शनगराफ	43-0171-00-4	मित्रावर
11. गिल-ए-मख्तूम	43-0169-00-0	वन

टिप्पणियाँ :—

- (1) यदि इस सूची में प्रदर्शित मदों में से कोई मद परिशिष्ट 2, 3 और 5 में भी प्रदर्शित होती उसके आयात की अनुमति खाल सामान्य साइड्स के अन्तर्गत नहीं दी जाएगी।
- (2) निम्न सूची के रूप में जड़ें, मोतिया और मूंगा और केला पर-प्राप्तिय जिसका आयात की अनुमति दी जाएगी।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची—5

शल्य चिकित्सा के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत अनुमित स्यूचर्स और सूइयों की सूची देखिए इस परिशिष्ट की मद 20 (ख)

कोड	कोड
1. काटने वाली सूई पर डेस्मान पोलिम्याइकोलिक सिड सीवन सं० 0, 2/0, 3/0, 4/0, 5/0, 6/0 जो बिना सूई के ओर गोल बाड़ी वाली सूई पर भी उपलब्ध है	नाइलॉन पालिस्टर संदर्भ आरएम 212 02294 10/0 ऑन 0.10 मि०मी० } 1/2 सकिल आरएम 222 02296 10/0 ऑन } 0.14 मि०मी० 1/2 सकिल (डीएम) 212 02304 } 60-0656-00-4 10/0 ऑन 0.14 मि०मी० 3/8 सकिल सूई }
60-0304-00-0	
2. अल्प चिकित्सा गट माइन्ड क्रॉमिक (आप्येलिक चिन्हित) सं० 6/0 तक लम्बाई 18" आत 3/8 सकिल रिबर्न कटिंग नीडल	नाइलॉन/पालिस्टर संदर्भ जीएम 201 06042 11/0 ऑन 0.05 मि०मी० } जीएम 202 06042 11/0 ऑन 0.07 मि०मी० } सीवी सूई 6039 10/0 } 60-0655-00 8
60-0913-00 7	
3. इथिनीन माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 5 मि०मी० सूई 9" सं० डब्ल्यू 1721 माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 6 मि०मी० डबल सूई 10" सं० डब्ल्यू 1719	
60-0405-00-1	
4. प्रोलेन माइक्रो प्वाइंट स्पेटूला 6 मि०मी० डबल सूई 9" सं० डब्ल्यू 1710	
60-0758-00-1	
5. माइक्रो सीवन माइक्रो टेपर प्वाइंट नाइलॉन/पालिस्टर संदर्भ के साथ डीएम 201 04917 } 0.05 मि०मी० 3/8 सकिल 12/0 ऑन डीएम 202 04920 } 0.07 मि०मी० सूई	6. परिमेय पृथक्करण के लिए सिलिकॉन रबड़ स्ट्रिप्स डी 1570/40 3.5 मि०मी० × 0.75 मि०मी० } डी 1570/41 2.0 मि०मी० × 0.75 मि०मी० } 60-0857-00-X डी 1570/42 4.0 मि०मी० × 1.25 मि०मी० }
60-0625-00-1	

नोट: यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में भी निर्दिष्ट है तो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आपात की अनुमति नहीं दी जायगी

परिशिष्ट—6—जारी

सूची—6

छुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेष दंत चिकित्सा उपस्कर, यंत्र और उपकरणों एवं उप-सामग्रियों की सूची दन्त चिकित्सा उपस्कर

1. एयर मोटर/ट्रवाइन हैण्ड पीस और कण्ट्रोल वकम/फुट कंट्रोल के साथ	12-0001-00-1	31. पार्श्विक वैक्यूम पम्प	12-0195-00-3
2. एयर कम्प्रेसर सहित अथवा उसके बिना पूर्ण एयर मोटर/ट्रवाइन	12-0002-00-0	32. पल्प टेस्टर	12-0202-00-6
3. मरीज के कार्य के लिए इलेक्ट्रोफ्ल/फारमास्यूटिकल गैजेट सहित या रहित विजनी से चलने वाली वाडी कण्ट्रोल, सेफ एडजस्टिंग दंत चिकित्सा कुर्मी	12-0016-00-1	33. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये मेट आम्प्ट	12-0213-00-1
4. एक्स-रे फिल्म के लिए कैमरे	12-0021-00-5	34. सभी प्रकार के मिनर क्वाड्रंट	12-0213-00-X
5. क्राइयो सर्जरी उपस्कर	12-0024-00-1	35. शला के उपयोग के लिए सैकशन एपारेटर	12-0213-00-8
6. डेंटल इंजन :—		36. थ्री डैट वन वाटर सीरिज	12-0218-00-3
(क) प्रयोगशाला कार्य के लिये	12-0048-00-0	37. थ्री वन ट्राइजल थ्रूटोमोनिफ डेंटल क्लीनिंग मिस्टम	12-0220-00-8
(ख) मरीजों पर कुर्मी की ओर से क्लीनिकल कार्य के लिये	12-0047-00-4	38. ट्रिपल मैकनन ग्राम कम्पलीट	12-0220-01-6
7. डेंटल भट्टियाँ और टूटाई की मशीनें	12-0049-00-7	39. थ्रूटोमोनिफ एमलगम किट	12-0230-00-3
8. डेंटल प्रापरेटिंग लाइट और फाउंडर प्रापटिक लाइट	12-0055-00-7	40. थ्रूटोमोनिफ डेंटल क्लीनिंग मिस्टम	12-0230-01-1
9. सभी प्रकार के डेंटल स्टडी मोडल	12-0055-01-5	41. थ्रूटोमोनिफ इन्स्टंस	12-0231-00-X
10. दंत युक्ति इनके साथ जो कुछ सभी मशीनों के साथ	12-0057-00-X	42. थ्रूटोमोनिफ ऑर्थोडोन्टिक किट और हट केलाय किट	12-0232-00-6
11. डेंटल एक्स-रे थ्रीफिजिऑनल रेकार्ड	12-0057-01-8	43. सभी प्रकार के थ्रूटोमोनिफ स्केलर्स	12-0233-00-2
12. डेंटल कार्मिंग के लिये इलेक्ट्रिक कार्मिंग भट्टी और सहायक उपकरण	12-0060-00-0	44. डेंटल कार्मिंग के लिये वैक्यूम इनवेस्टम	12-0234-00-9
13. इलेक्ट्रो सर्जरी यूनिट	12-0062-00-3	45. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये माइक्रोम	12-0235-00-5
14. क्रोम कोबाल्ट हाथ के लिये उपस्कर	12-0080-00-1	46. थ्रीफिजिऑनल फ्लश लाइट लट के साथ दंत चिकित्सा उपयोग के लिए स्टाड केल्डम सहित।	
15. एक्सप्रेसर यूनिट	12-0081-00-8	(क) प्रीप्रिप जैक	12-0214-00-8
16. डेंटल वर्क के लिए फाउंडर प्रापटिक लाइट उपस्कर मशीनों सहित	12-0083-00-0	(ख) प्रीप्रिपरी डेबल	12-0215-00-4
17. प्लैक्सिमवेल केवल ग्रामिंग	12-0090-00-7	(ग) थ्री-डिस्टेंसल	12-0216-00-0
18. गोल्ड फायरल कम्प्लेक्स यंत्र	12-0093-00-0	(घ) एन-डिस्टेंस	12-0217-00-7
19. हाई स्पीड मोबाइल मैकेनन प्रापटर्स	12-0094-00-2		
20. हाई एयर स्टैरलाइजर	12-0095-00-9		
21. हाइड्रोकोलायड कंडीशनर्स उपस्कर अथवा हीटिंग यूनिट	12-0096-00-5		
22. सभी प्रकार के माइनी मोटर 'कॉन्ट्रोल' सेक्टरों के साथ	12-0096-00-1		
23. मोडल सर्वेयर	12-0120-00-7		
24. मोडल ट्रिमर	12-0121-00-X		
25. विभिन्न गति के साथ या उसके बिना मोटो-ट्रूम (ड्रिलिंग के लिये इंजन)	12-0122-00-0		
26. थ्रॉथो डोन्टिक ब्लो पाइप	12-0158-00-0		
27. थ्रॉथो डोन्टिक ट्रिमर्स	12-0186-00-4		
28. थ्रॉथो डोन्टिक आउटलेट के साथ थ्रॉथो डोन्टिक पालिशर			
(क) प्रीप्रिप जैक	12-0182-00-0		
(ख) प्रीप्रिपरी डेबल	12-0183-00-5		
(ग) थ्री-डिस्टेंसल	12-0184-00-1		
(घ) एन-डिस्टेंस	12-0185-00-7		
29. प्रीप्रिपरी पॉलिमर भट्टी	12-0186-00-X		
30. पॉलिमर भट्टी	12-0197-00-6		
		दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए उपकरणों की सूची	
		47. एयर ट्राइबल एयर एडप्टर	
		(2 से 3 हाथ) कोडन	12-0096-00-6
		(1 से 2 हाथ)	12-0097-00-2
		48. एयर ट्राइबल चार्ज	
		(क) एक्सप्रेसर वकन	12-0008-00-9
		(ख) कंटेन एयर मेटल चकम-कम्पकट कनेक्शन ट्रिम स्टैण्ड, कट यूज या थ्रूटो मिनि एयर स्टैण्ड	12-0009-00-5
		49. एयर ट्रवाइन ट्रूटोमोनिफ	
		(क) थ्रॉथो ट्रवाइन	12-0003-00-7
		(ख) थ्रॉथो ट्रवाइन	12-0004-00-3
		(ग) क्वाइट एयर ट्रवाइन	
		कम्पकट मिनिप्रर स्टैण्ड	12-0005-00-X
		50. एन-डिस्टेंस	12-0014-00-0
		51. एमलगेमिटर के साथ आरपटन	12-0013-00-2
		52. एन-डिस्टेंस	
		(क) थ्रॉथो ट्रवाइन	12-0010-00-3
		(ख) थ्रॉथो ट्रवाइन	12-0011-00-X
		53. एन-डिस्टेंस	12-0012-00-6
		54. थ्रॉथो ट्रवाइन	12-0013-00-4
		55. थ्रॉथो ट्रवाइन (डेंटल, क्लीनिकल)	12-0020-01-7
		56. डेंटल कार्मिंग मशीन के लिए थ्रॉथो डोन्टिक मोडल डिस्टेंसल	12-0096-01-3

पारिशिष्ट 6—सूची 6—आरंभ

57. क्यूरिंग यूनिट और डा-माश्रक :		58. डेंटल एग्नेमिव पारिशिष्ट और फिनिशिंग यंत्र		59. सभी विभिन्न आकारों और माइजो में डेंटल बर्न :		60. निम्नलिखित के लिए डेंटल हैंड पीम		61. ओरल सर्जिकल :		62. ओरल सर्जिकल/कनजरवेटिव इन्स्ट्रुमेंट्स :—	
(क) कापर एनोड	12-0025-00-0	(क) कम्पोजिट फिनिशिंग किट एफ/जी	12-0035-00-6	(क) कारबाइड	12-0044-00-5	(क) एयर मोटर	12-0050-00-5	(क) बोन फाइन्स	12-0140-00-4	(क) प्लायर, कापर बैंड रिमूवर	12-0124-00-9
(ख) क्यूरिंग यूनिट	12-0026-00-7	(ख) कम्पोजिट प्वाइंट किट सी/ए	12-0036-00-2	(ख) डायमंड	12-0045-00-1	(ख) एयर टरबाइन	12-0051-00-1	(ख) थर्मोशर	12-0141-00-0	(ख) प्लायर, काटन और केनिंग	12-0125-00-5
(ग) डेंटल फ्लास्क, कप और सजिन	12-0027-00-3	(ग) कोल्ड पारिशिष्ट किट एच/पी	12-0034-00-X	(ग) स्टील	12-0046-00-8	(ग) फिलिंग, पैकिंग और कन्डेनसेशन के लिए ड्रिलिंग इंजन (क्लीनिकल और लेबोरेटरी)	12-0052-00-8	(ग) कारबर्स	12-0142-00-7	(ग) प्लेनगर, एम्बेन्स	12-0126-00-1
(घ) ड्राई क्लोफार्म	12-0028-00-X	(घ) सिलिकान ब्राउनी कम्प सी/ए	12-0037-00-9			(घ) माइक्रोमीटर	12-0053-00-4	(घ) कम्पोजिट फिलिंग इन्स्ट्रुमेंट	12-0143-00-3	(घ) गोल्ड	12-0127-00-3
(ङ) प्लास्क कम्प्रेस	12-0029-00-6	(ङ) सिलिकान ब्राउनी मिनी प्वाइंट सी/ए	12-0038-00-5					(ङ) कन्डेनसर	12-0144-00-X	(ङ) रोन्गम	12-0128-00-4
(च) प्लास्क इंजेक्टर	12-0030-00-4	(च) सिलिकान ब्राउनी मिनी प्वाइंट एफ/जी	12-0039-00-1					(च) काउन रिमूवर्स	12-0145-00-6	(च) रूट टिप पिकस	12-0129-00-0
(छ) प्लास्क लिक्विड	12-0031-00-0	(छ) सिलिकान ब्राउनी मिनी प्वाइंट एफ/जी	12-0040-00-X					(छ) क्यूरेट्स	12-0146-00-2	(छ) स्केलर्स	12-0130-00-9
(ज) प्लास्क प्रेस	12-0032-00-7	(ज) सिलिकान ब्राउनी मिनी प्वाइंट एफ/जी	12-0042-00-2					(ज) कटिंग केवटी प्रेप	12-0147-00-9	(ज) सीजर्स, कालर और काउन	12-0131-00-5
(झ) मिल्डरसोल लिक्विड	12-0033-00-3	(झ) सिलिकान ब्राउनी मिनी प्वाइंट एफ/जी	12-0043-00-9					(झ) एल वेटर्स—पेयरीओस्टील	12-0148-00-5	(झ) सीजर्स, गम	12-0132-00-1
								(ज) एक्सकेवेटर्स	12-0149-00-1	(ञ) स्पाटुलस, सीमेंट	12-0133-00-8
								(ट) फोरसेप	12-0150-00-X	(ट) स्पाटुलस, इम्प्रेगेशन पेस्ट	12-0134-00-4
								(ठ) हेमोस्टेट	12-0151-00-6	(ठ) स्पाटुलस, पास्वर	12-0135-00-0
								(ड) मेन्लेट्स	12-0052-00-3	(ड) स्पाटुलस, वैक्स	12-0136-00-7
								(ढ) माउथ ग्लास	12-0153-00-9	(ड) स्ट्रलाइजर फोरसेप	12-0137-00-3
								(ण) नाइल होल्डर्स	12-0154-00-5	(ण) टेप, इन्स्ट्रुमेंट आइडेंटिफिकेशन	12-0138-00-X
								(त) पैकिंग इन्स्ट्रुमेंट	12-0155-00-1	(त) टावन कलैम्स और नेपकिन होल्डर्स	12-0139-00-6
								(थ) प्लास्टिक फिलिंग	12-0156-00-8		
								(द) प्लायर—ग्राफिक्स और लेबोरेटरी	12-0157-00-4		
										63. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए डिवेलपिंग टार्क्स (आटोमैटिक एंड आडिनरी)	12-0059-00-2
										64. इंडोडोन्टिक इन्स्ट्रुमेंट (रूट केनाल इन्स्ट्रुमेंट) ब्रोचेस, रीमर्स और फाइन्स, फिलर्स/बाइंडर्स और प्लगर्स	12-0063-00-X
										65. इंजन्स हैंड पीम और बर्न :	
										(क) कारबाइड बर्न	12-0064-00-6
										(ख) इंजन बेल्ट	12-0065-00-2
										(ग) इंजन-वेंच मोडल	12-0066-00-9
										(घ) हैंड पीमिज ड्रिफ्ट टाइप	12-0067-00-5
										(ङ) लेवर्स	12-0068-00-1
										(च) माडल ट्रीमर	12-0071-00-2
										(छ) माडल ट्रीमर एग्नेमिव डिस्क	12-0069-00-8
										(ज) माडल ट्रीमर व्हील्स	12-0070-00-6
										(झ) मोटो पनैक्स माडल	12-0072-00-9
										(ञ) मोटो टूल माडल	12-0073-00-5
										(ट) रियोस्टेट फूट माइल	12-0074-00-1
										(ठ) सेडीमेंट ट्रे	12-0075-00-5
										(ड) स्पीड कंट्रोल फूट अपरेटिव	12-0076-00-4
										(ढ) स्पीड कंट्रोल टेबिल माडल	12-0077-00-0
										(ण) स्टार लेब हैंड पीम	12-0079-00-3
										(त) स्टील बर्न	12-0078-00-7
										66. एक्सफ्लोरर प्रापेन्ड	12-0082-00-4
										67. फिल्म होल्डर्स—डेंटल एक्स-रे फिल्म होल्डर्स :	
										(क) एन्युलेटर्स, एडल्ट और चाइल्ड	12-0086-00-X
										(ख) बाईसिक्लिंग एंगल इन्स्ट्रुमेंट्स, वाइट विंग सहित श्रयवा रहित	12-0087-00-6
										(ग) वाइट ब्लाक्स	12-0088-00-2
										(घ) इल्युमिनेटर्स-मिलमलाइन-डेंस्क या बाल माउंट	12-0089-00-9
										68. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए भट्टियां	12-0091-00-3
										69. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए श्रयवा विंग सहित विंग उत्पाद	12-0092-00-X

परिशिष्ट—6 सूची—6 जारी

70. चक्र और स्टैंडलम		(ट) मार्गण फाइलम	12-0171-00-7
(क) वीडियो प्लायर	12-0097-00-1	(ड) मैकेनिकल टूथ स्पेरेडर्स	12-0172-00-3
(ख) ग्रीन लाइन प्लायर चाक	12-0098-00-3	(इ) माउ फायरिंग मैटल/रबर बेस	12-0173-00-8
(ग) यंत्रण ड्राइव	12-0099-00-4	(क) ओर्थोडोन्टिक और पैडोडोन्टिक फिलिंग्स	12-0174-00-6
(घ) यंत्रण ड्राइव	12-0100-00-2	(ग) रॉलिंग	12-0175-00-3
71. नेवारेटरी बर्नर और टाचेंज	12-0101-00-9	(ड) टैपिंग	12-0176-00-3
72. दंत चिकित्सा उपयोग के लिये तथा, चक्र और यंत्रण उपकरण		(थ) टूथिंग	12-0180-00-6
(क) टाटो चक्र के लिए अटैचमेंट्स	12-0102-00-5	(ड) टाटोडेंट	12-0181-00-2
(ख) टाटोचक्र हैडलर	12-0103-00-1	(थ) डन्की प्रयोग और नदुण किया हैन्डपीमिज दोनों के लिए फ्लूट कलर ट्रीटमेंट के लिए रीमर्स ब्राचिज, फाइलम फिलिंग और एक्सकवेटर्स	12-0176-00-9
(ग) बेंच-टाप टाटो-मोर्टी बेंच	12-0104-00-8	(न) एमजलम रेस्टोरेशन के लिए फिल्म	12-0175-00-2
(घ) चक्र	12-0105-00-4	(ग) क्रॉस कोन्सल्ट प्लायर डेन्टल इम्प्लान्ट	12-0164-00-0
(ङ) जिप्सम डिमपेनर्स	12-0106-00-0	(क) सीमलेस कापर डेन्टल	12-0178-00-1
(च) जेकम टाइप चक्र	12-0107-00-7	(ज) केविटी के लिए हैड कटिंग इन्स्ट्रुमेंट्स जैसे—विभिन्न प्रकार के चीजर्स, डेबटर्स, डोन फाइलम, त्रिजीवन मार्जिनल ट्रीमर्स	12-0169-00-2
(छ) लेब लेथ	12-0108-00-3	(झ) दांतों के उपयोग के लिए सेलुलरिंग टॉर्स	12-0169-01-0
(ज) प्रिमिजल चक्र	12-0109-00-X	73. प्लास्टर ब्राउन्स—स्माल सीडिंग, लार्ज	12-0187-00-0
(झ) स्पलेज गार्डन	12-0110-00-8	79. प्लायर्स एंड सीजर्स,	
(ञ) स्पलेज ड्रड	12-0111-00-4	(क) वैंड रिमूवर	12-0188-00-7
73. मेनड्रलम	12-0112-00-0	(ख) वाउन और कायर	12-0189-00-3
74. सभी प्रकार के मैट्रिक इन्स्ट्रुमेंट्स और सामग्री		(ग) डायमनल वायर कटर्स	12-0190-00-1
(क) ब्रैन्डस	12-0113-00-7	(घ) प्लास्टर लिणर	12-0191-00-8
(ख) स्ट्रिप्स	12-0114-00-3	(ङ) प्लेट लीपर	12-0192-00-4
75. मिक्सर्स		(च) यूनिवर्सल सीजर	12-0193-00-0
(क) एलजिनेट मिक्सर	12-0115-00-X	80. प्रोस्थेटिक मैटीरियल्स—	
(ख) मैकेनिकल मिक्सर	12-0116-00-6	(क) ग्लाम लैब	12-0198-00-2
(ग) पावर मिक्सर	12-0117-00-2	(ख) मिश्रण और प्लेटिंग ब्राश	12-0199-00-9
(घ) वैक्यूम इन्वेस्टिंग मशीन	12-0118-00-9	(ग) एम्फोरम डार्न और क्लामप	12-0200-00-7
(ङ) वैक्यूम इन्वेस्टर और पावर मिक्सर	12-0119-00-5	(घ) कैबिनेट के लिए ट्रे ड्रैगर्टिंग	12-0201-00-3
76. दंत चिकित्सा उपयोग के लिए सभी प्रकार के माउथ मिरर और मिरर हैण्डल्स	12-0123-00-2	(ङ) रम्बलर डोन्डर्स	12-0202-00-X
77. ओर्थोडोन्टिक इन्स्ट्रुमेंट्स :		81. फ्लूट बेंचिंग एकर और पिन रिटैनेज सिस्टम्स	12-0204-00-2
(क) एक्सीलाइजर्स	12-0159-00-7	82. स्वर डैम सप्लायर्स :	
(ख) आर्क फारमर	12-0160-00-5	(क) हाइजिनिक ग्रेडी कट डैम	12-0205-00-9
(ग) बो डिवाइडर	12-0161-00-1	(ख) हाइजिनिक स्वर डैम पोल्स	12-0206-00-5
(घ) ब्रेकट होल्डर	12-0162-00-8	(ग) स्वर डैम कर्नलस	12-0208-00-8
(ङ) निकेलोमीट्रिक ट्रेसिंग पेंसिल	12-0163-00-4	(घ) स्वर डैम कर्नल फोरसेप्स	12-0207-00-1
(च) डायरेक्ट ब्रांडिंग एडहेसिव रिमूवर	12-0165-00-7	(ङ) स्वर डैम फॉर्म और डोन्डर्स	12-0209-00-1
(छ) ग्लाम वीट स्ट्रलाइजर्स	12-0166-00-3	(च) स्वर डैम पंच	12-0211-00-9
(ज) परियोडोन्टल ट्रीटमेंट के लिए चाक्र सहित हैड स्केलर्स एंड स्ट्रुमेंट्स	12-0167-00-X	(छ) स्वर डैम सैपकिन्स	12-0210-00-2
(झ) हैड सेटर-डायरेक्टर-एडाप्टर-पुशर	12-0168-00-6	83. सेनिटाइजर्स	12-0212-00-5
(ञ) सभी भाषों में इम्पेक्षन ट्रेस	12-0170-00-0	84. पेंटल लाइट्स के लिए पंच (सांख्यिक ओपटिक लाइट सहित)	12-0217-00-8
		85. टंग डिपरेमर्स	12-0219-00-X
		88. टैज—इम्पेक्षन टैज	12-0229-00-5

परिशिष्ट—6 सूची—6 जारी

87. ट्रेडिगेशन उप-साधक		95. एयर टरबाइन हैंड पीस क्लीनर्स, कन्डीशनर्स और लुब्रीकेंट्स :	
(क) केविटेट्रे	12-0221-00-4	(क) एयरोटोर क्लीनर	60-0060-00-4
(ख) इन्फ्रूमेंट ट्रे	12-0222-00-0	(ख) एयरोटोर लुब्रीकेंट	60-0061-00-0
(ग) ट्रे एडहेसिव	12-0223-00-7	(ग) लुब्रीकेंट	60-0063-00-3
(घ) ट्रेज कैबिनेट, इन्फ्रूमेंट और यूनिट	12-0227-00-4	(घ) लुब्रीकेंट सिरिज	60-0062-00-7
(ङ) ट्रे क्लीनर्स	12-0224-00-3	(ङ) स्प्रे-ए-डे	60-0064-00-X
(च) ट्रे रैक्स	12-0225-00-X	(च) टूटोर कन्डीशनर	60-0065-00-6
(छ) ट्रे रिलीज एजेन्ट्स	12-0226-00-6	96. एलाक्स-फिलिप्स और पेलेट्स (ग्रीसियस और नॉन-ग्रीसियस)	60-0084-00-0
(ज) यूनिट ट्रेज	12-0228-00-9	97. एंगल और हैंड पीस क्लीनर और लुब्रीकेंट्स :	
88. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए बाइट-विंग लूप्स और टैक्स	12-0015-00-5	(क) हैंड पीस क्लीनर	60-0092-00-3
89. दंत चिकित्सा एक्स-रे के लिए डिबेलपर और फिक्सर	12-0058-00-6	(ख) हैंड पीस ईज (ट्यूब)	60-0093-00-X
90. फिल्म डिसपेंसर	12-0084-00-7	(ग) हैंड पीस लुब्रीकेंट	60-0094-00-6
91. फिल्म हैंगर्स	12-0085-00-3	(घ) लुब्रीकेटिंग ग्रायल परफ्यूम्ड	60-0095-00-2
दंत चिकित्सा माल के लिए सूची		98. थारटीकुलेटिंग पेपर	60-0016-00-5
92. एन्त्रेसिबल और पोलिशिंग सामान :		99. थारटीकुलेटिंग पेपर और उप-साधन और डेंटल प्लाम डिसपेंसर	60-0125-00-9
(1) एन्त्रेसिब स्ट्रिप्स	60-0004-00-7	100. वाइट एक्लीकेटर्स और स्टिक्स	60-0159-00-0
(2) ए क्रीलसटर पोलिश	60-0005-00-3	101. केविटी लाइनर्स और बेसिस	60-0204-00-6
(3) एक्सीलिक ब्रेस प्लेट व्हील्स	60-0006-00-X	102. मीमेंट्स-जिक ऑक्साइड, जिंकी, फास्फेट, कॉरबोआक्सीलेट, कैल्शियम हाइड्रोआक्साइड और रेंजिन	60-0205-00-2
(4) थारबर चैंड्स	60-0007-00-6	103. कम्प्रेसर तेल	60-0242-00-5
(5) वप्स	60-0008-00-2	104. कौपर या एल्यूमीनियम या प्लास्टिक बेंड्स	60-0252-00-0
(6) बरलबू डिस्क—ड्राई फायल	60-0009-00-9	105. चीर फाइ के उपयोग के लिए मिनीएक्सीलेट स्प्रे	60-0275-00-0
(7) सिरेमिक प्लास्टिक्स	60-0010-00-7	106. क्राउन और ब्रिज और डेन्वर एड्स :	
(8) कार्बोरेण्डम प्लास्टिक्स	60-0010-01-5	(क) कलर ट्रांसफर एप्लीकेटर्स	60-0258-00-9
(9) कटिंग डिस्क	60-0011-00-3	(ख) हाई-स्पेड स्प्रे इंडीकेटर	60-0259-00-5
(10) कटल लिनन	60-0012-00-X	(ग) इंडीकेटर पेस्ट	60-0260-00-3
(11) डायमंड कोटिड सुपर फ्लैक्सोफार्म डिस्क	60-0013-00-6	(घ) प्रेशर इंडीकेटर पेस्ट	60-0261-00-X
(12) डिस्क—पिन होल सेंटर	60-0014-00-2	(ङ) सिलिकोन्स मिक्चर्ड	60-0262-00-6
(13) फिनिशिंग स्ट्रिप्स	60-0015-00-9	107. क्राउन फाम्स और अस्थायी क्राउन्स :	
(14) हैंड सेपरेटर	60-0016-00-5	(क) एट्रिगर एप्लेटमेंट	60-0263-00-2
(15) हीट लेस व्हील्स—ग्राईडिंग	60-0017-00-1	(ख) क्राउंस	60-0260-00-9
(16) इंडर प्रोक्स व्हील्स	60-0018-00-8	(ग) डिस्पेन्सर्स	60-0265-00-5
(17) जस्टी मिलिंग पालिशिंग क्रीम	60-0019-00-4	(घ) प्लास्टिक पारदर्शन क्राउन फाम्स	60-0266-00-1
(18) नाइफ एड्ज रबर व्हील्स	60-0020-00-2	(ङ) पोलिकारबोनेट पूर्ण पेकिंग	60-0267-00-8
(19) मेटल लाइटनिंग	60-0021-00-9	108. क्राउन शैल्स (मैटोरियल और प्लास्टिक)	60-0268-00-4
(20) एन एम स्लिम्स	60-0022-00-5	109. डेन्टल इन्वेंसिव, पोलिशिंग और फिनिशिंग सामान :	
(21) प्लास्ट मैन्ड्रल	60-0203-00-1	(क) एन्त्रेसिव पेस्ट	60-0278-00-X
(22) पालिशिंग ब्रुशेस	60-0024-00-8	(ख) एमलप्लास	60-0279-00-6
(23) रबराइज्ड एन्त्रेसिब्स	60-0025-00-4	(ग) ब्राम सेंटर स्पिन्डल स्टैंड डिस्क एस्ट	60-0281-00-0
(24) रूबी कारबर्स	60-0026-00-0	(घ) ब्राम सेंटर डिस्क एस्ट	60-0280-00-4
(25) सेपरेटिंग डिस्क	60-0027-00-7	(ङ) डिस्क सेपरेटिंग	60-0282-00-7
(26) स्लटर कट ग्राफ व्हील्स	60-0028-00-8	(च) सब प्रकार के कागज की डिस्क और स्ट्रिप्स, ब्राम सेंटर स्टैंड डिस्क एस्ट	60-0283-00-3
(27) टूथ ग्राईडिंग व्हील्स	60-0029-00-X	(छ) गेयर ड्रिफ्ट एस्ट	60-0284-00-X
(28) टच-अप्स	60-0030-00-8	(ज) रिग्स फिनिशिंग लिनन, कटल	60-0285-00-6
(29) ट्रीपोली	60-0031-00-4	(झ) स्ट्रिप्स लाइटनिंग	60-0286-00-2
(30) अल्ट्रा थिन डिस्क	60-0032-00-0		
(31) जिहून ट्रीमर्स	60-0033-00-7		
93. एक्सीलिक—रेगुलर, स्टैंडर्ड पाउडर, लिक्विड	60-0039-00-5		
94. दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए एक्सीलिक और प्लास्टिक	60-0038-00-9		

परिशिष्ट 6—सूची 6—जारी

110. डेंटल कॉटन पेलेट्स और रोन्स	60-0288-00-5	(अ) ग्रार्थोडोन्टिक वायर—सभी प्रकार के और प्रीमामेड ग्राचंस	60-0674-00-2
111. डेंटल फिलिंग मैटीरियल :—		(ट) रबर और मिन्वेरिक इलास्टिक, इलास-टोमेटिक थ्रु ड्रस, चेन्स और इलास्टिक सेपरेटर्स सभी प्रकार के	60-0675-00-9
(क) कम्पोजिट रेजिन—सेल्फ क्योरिंग और लाइट क्योरिंग (अल्ट्रा वायलट गन के साथ)	60-0294-00-5	(ठ) सोल्डर्स सिल्वर/स्टेनलेस स्टील, फलक्स-पेस्ट लिक्विड	60-0676-00-5
(ख) फिशर्ज सोल्वेंट्स	60-0295-00-1	124. परमानेंट डेंटल सीमेंट्स और सर्जिकल सीमेंट्स/पैक्स	60-0695-00-X
(ग) ग्लाम ब्राइनोमर सीमेंट्स	60-0296-00-8	125. पोसलीन और प्लास्टिक :	
(घ) सैल्फ क्योरिंग और लाइट क्योरिंग	60-0297-00-4	(क) लिक्विड	60-0735-00-1
112. डेंटल मरकरी	60-0298-00-0	(ख) पाउडर	60-0736-00-8
113. डेंचर रिपेयर और रीलाइन सामान :		126. प्रोफिलेक्सिस मॉलार्ड्स :	
(क) डेंचर लाइनर और रिपेयर किट	60-0299-00-7	(क) एनाल्स	60-0759-00-8
(ख) जेट रिपेयर एक्सीलिक	60-0300-00-5	(ख) ब्रिज क्लीनर्स	60-0760-00-6
(ग) मिनिट वेल्ड-पाउडर और लिक्विड	60-0302-00-8	(ग) डिस्कलोजिंग प्राइवटर्स	60-0761-00-2
(घ) मिनिट वेल्ड रिपेयर किट	60-0301-00-1	(घ) फ्लास	60-0762-00-9
(ङ) सैल्फ क्योर रिपेयर सामान	60-0303-00-4	(ङ) फ्लोराइड जैन्स और सोल्यूशन्स	60-0763-00-5
114. जर्मीसाइडल्स और स्टारलाइजिंग एड्स	60-0455-00-9	(च) फ्लोराइड ट्रेज और इनमर्टिंग	60-0764-00-1
115. दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए हेमोस्टेटिक पैक्स	60-0490-00-9	(छ) प्रोफी पेस्ट्स	60-0765-00-8
116. इम्प्रेशन मैटीरियल और वाइट रजिस्ट्रेशन मैटीरियल और उप-साधक	60-0515-00-1	(ज) प्रोफी टेब्लेट्स	60-0767-00-0
117. लुब्रीकेन्ट्स :		(झ) प्रोथी स्केलर्स	60-0766-00-4
(क) रेजिन सामान	60-0562-00-X	127. प्रोस्थेटिक मैटीरियल्स :	
(ख) ट्रे सामान (ब्ल्यू)	60-0563-00-6	(क) डेंटल कास्टिंग के लिए कास्टिंग इनवेस्ट-मेंट	60-0769-00-3
(ग) ट्रे सामान (पिक)	60-0564-00-2	(ख) डेंटल रेस्टोरेशन के लिए क्रीम एनाल्स, नॉन प्रीसियसटेकनीक एलाय और व्हाइट मेटल	60-0770-00-1
118. माउथ गार्ड्स और माउथ गार्ड के लिए मैटीरियल	60-0637-00-X	(ग) क्राउन और ब्रिज इम्प्रेशन के लिए ग्रीन/ब्राउन कम्पाउन्ड स्टिक्स	60-0771-00-8
119. माउथ मिस्टर डि-फोर्गिंग लिक्विड्स	60-0638-00-6	(घ) गट्टा पारचा स्टिन्स और रूट केनाल प्वाइंट्स	60-0772-00-4
120. माउथ प्राप्स	60-0639-00-2	(ङ) प्लेटिनम फॉयल्स, दंत चिकित्सा के उपयोग के लिये	60-0773-00-0
121. ओरल इन्वेक्यूएशन प्रोडक्ट्स :		(च) पल्प कैप्स, सेलुलोज, मेटल और ग्रस्यायी एक्सीलिक काउन्स	60-0774-00-7
(क) एम्पायरेंटर टिप्स	60-0660-00-1	(छ) स्वर बेस और मिलिकोन इम्प्रेशन मैटीरियल	60-0775-00-3
(ख) क्लीनिंग एजेंट्स	60-0661-00-8	(ज) मोडल्स तैयार करने के लिए रबड़ मोल्ड्स	60-0776-00-X
(ग) ड्राई-क्लेव	60-0662-00-4	128. सीलर या सीमेंट :	
(घ) ओरल इन्वेक्यूएटर-टिप्स	60-0663-00-0	(क) अल्कोहल टार्च नीडल फ्लैम	60-0838-00-5
122. ग्रांरेज सोल्वेंट	60-0664-00-7	(ख) बेस प्लेट मैटीरियल पिक	60-0839-00-1
123. ग्रार्थोडोन्टिक मैटीरियल्स :		(ग) ब्लैक ब्राउट कम्पाउंड	60-0840-00-X
(क) बैंड मैटीरियल्स-प्रफोरम्ड बैंड्स कलरड बैंड्स, बैंड स्ट्रिप्स/रोल्स	60-0665-00-3	(घ) क्लीयर मैटीरियल	60-0841-00-6
(ख) बोनडिंग सिस्टम्स और उप-साधक—सभी प्रकार के फेस्ट, सोल्वेंट्स, एचिंग लिक्विड, फिनिशिंग उप-साधक, मेश पैड्स	60-0666-00-X	(ङ) कोपिंग मैटीरियल	60-0842-00-2
(ग) ब्रेकट्स और स्टूल्स	60-0667-00-6	(च) इन्डोडोन्टिक इम्प्लांट मैटीरियल	60-0843-00-9
(घ) कायल स्प्रिंग और ग्रन्थ प्रकार के स्प्रिंग, जिग और लाक्स	60-0668-00-2	(छ) गट्टा पारचा प्वाइंट्स	60-0844-00-5
(ङ) सभी प्रकार के एक्सपेन्शन क्लिप	60-0669-00-9	(ज) माउथगार्ड मैटीरियल	60-0845-00-1
(च) लिगेचर वायर और सेपरेटिंग वायर	60-0670-00-7	(झ) प्रिसिशन बैक्यूम एडेप्टर यूनिट	60-0846-00-8
(छ) ममल एन्कोरेज एप्लायनसिज	60-0671-00-3	(ञ) रेजिन मैटीरियल्स	60-0848-00-0
(ज) ग्रार्थोडोन्टिक उपसाधक-ड्रकम, ग्राईलेट्स, क्लोट्स, बटन्स, क्लैप्स, चिन कैप्स, हैड गायर्स, इलास्टिक हैड गियर्स, स्ट्रिप्स, फेस बोस	60-0672-00-X		
(झ) ग्रार्थोडोन्टिक रबर पोजिशनिंग	60-0673-00-6		

परिशिष्ट 6—सूची 6—जारी

(ट) रूट केनाल फिलिंग मैटीरियल]	60-0849-00-7	135. बैजिज	60-1000-00-5
(ठ) रूट केनाल सीलर्स और सीमेंट्स	60-0850-00-5	136. एक्स-रे फिल्म—सभी प्रकार के:	
(ड) थ्रार सी सिल्वर प्वाइंट्स	60-0847-00-4	(क) बाइट विंग	60-1011-00-7
(ढ) टेम्प स्पलिट मैटीरियल	60-0851-00-1	(ख) एक्सट्राओरल	60-1012-00-3
129. स्पॅंजिज	60-0885-00-3	(ग) इंट्राओरल	60-1013-00-X
130. स्टेनिंग मैटीरियल		(घ) ओक्लूसल	60-1014-00-6
(क) केबल ब्रश टिप्स	60-0889-00-9	(ङ) पैनारोमिक	60-1015-00-2
(ख) ब्रश-एंगल्ड	60-0890-00-7	137. एक्स-रे माउंट्स	60-1016-00-9
(ग) ब्रश-गुर्ण किट	60-0891-00-3	138. दंत चिकित्सा के उपयोग के लिए एनास्थैटिक कार्ट्रिजिस	60-00910-00-7
(घ) ब्रशिस-स्ट्रेट	60-0892-00-X	139. दंत औषधियां:	
(ङ) माईन्यूट स्टैन किट	60-0893-00-6	(क) डिसक्लोजिंग टैबलेट्स	60-0289-00-1
(च) आपेकर-पाउडर और लिक्विड	60-0894-00-2	(ख) यूजीनोल फ्री जि-जोवेकटो पैक्स	60-0290-00-X
(छ) स्टेन किट	60-0895-00-9	(ग) मेडीकामेंट बोटल्स	60-0291-00-6
131. सर्जिकल स्यूचर्स, ब्लेड्स, और स्केलेट्रस:		(घ) पैरा-क्लोरो-फिनोल	60-0292-00-2
(क) स्यूचर्स एक्सोडोनटिया	60-0916-00-6	(ङ) पोलि एंटीबायोटिक पेस्ट	60-0293-00-9
(ख) स्यूचर्स नीडल्स	60-0917-00-2	140. ड्रग्स और मेडिकामेंट्स:	
(ग) स्यूचर्स स्पूल	60-0915-00-X	(क) एमोनिया इनहेलेन्ट्स	60-0320-00-6
132. ट्रे मैटीरियल:		(ख) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये कैल्शियम हाईड्रोक्साइड	60-0323-00-5
(क) इन्स्टैंट ट्रे-मिक्स	60-0954-00-5	(ग) कैम्फोरेटिड पैरा क्लोरोफिनोल	60-0324-00-1
(ख) ट्रे मैटीरियल	60-0955-00-5	(घ) के ओ एच के साथ क्लोरिनेटिड सोडा	60-0325-00-8
133. वैक्यूम फारमिंग मैटीरियल और स्पलाईज:		(ङ) क्रिओसोट	60-0326-00-4
(क) उप-साधक	60-0972-00-3	(च) क्रिसानोल	60-0327-00-0
(ख) डैन्वर एडहेसिव्स	60-0973-00-X	(छ) क्रिसाटिन	60-0328-00-7
(ग) प्रोसीजन वैक्यूम एडाप्टर	60-0974-00-6	(ज) डिसेनसिटाइजर	60-0329-00-3
(घ) रेजिन बुर	60-0975-00-2	(झ) डिवाइटेलाइजिंग पेस्ट और सीमेंट	60-0330-00-1
(ङ) रेजिन मैटीरियल	60-0976-00-9	(ञ) ड्राई-सोकेट पेस्ट	60-0331-00-8
(च) एकुरेट माडलस के लिये स्टोन प्लास्टर जिप्सम	60-0977-00-5	(ट) बुडो-प्रिपरेशन्स	60-0321-00-2
134. बैक्सिस:		(ठ) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये यूजीनोल	60-0322-00-9
(क) बेसप्लेट बैक्स	60-0991-00-8	(ड) फार्मा-क्रिसोल	60-0332-00-4
(ख) वाक्सिंग बैक्स—स्ट्रिप्स और रोप्स	60-0992-00-4	(ढ) ग्लाइआक्साइड लिक्विड	60-0333-00-0
(ग) बाइट बैक्स	60-0993-00-0	(ण) ममी-फाईनिंग और डिवाइटेलाइजिंग पेस्ट	60-0334-00-7
(घ) कास्टिंग बैक्स	60-0994-00-7	(त) एन-2-सीमेंट	60-0335-00-3
(ङ) इम्प्रेसन बैक्स	60-0995-00-3	(थ) दंत चिकित्सा उपयोग के लिये जिंक आक्साइड	60-0336-00-X
(च) स्टिक्स	60-0996-00-X		
(छ) ट्र्यूब्स और एल्यूमीनियम बैक्स	60-0997-00-6		
(ज) बैक्स स्टिक्स और ट्र्यूब्स	60-0998-00-2		

टिप्पणी:— यदि इस सूची में निर्दिष्ट कोई मद परिशिष्ट 2, 3, 5 और 8 में भी निर्दिष्ट है तो खुले सामान्य लाइसेंस के अन्तर्गत आयात के लिए अनुमति नहीं होगी।

परिशिष्ट-6-—जारी

सूची 7

शैक्षिक/वैज्ञानिक और तकनीकी विषयों की निर्देशी सूची

1. कृषि विज्ञान एवं पशु पालन	(क) पशु पालन/पशुधन	60-0043-00-2
	(ख) कृषि वनस्पति विज्ञान	60-0042-00-6
	(ग) उद्यान विज्ञान और बागवानी	60-0050-00-9
	(घ) डेरी फार्मिंग एवं डेरी उत्पाद	60-0046-00-1
	(ङ) कोट विज्ञान	60-0047-00-8
	(च) वन विज्ञान और लकड़ी प्रौद्योगिकी	60-0049-00-0
	(छ) पादप रोग विज्ञान और कोशिका विज्ञान	60-0052-00-1
	(ज) भुर्गी पालन	60-0053-00-8
	(झ) पशु पालन	60-0055-00-0
	(ञ) फल और फल उत्पादों की डिब्बा बन्दी और उनका परिरक्षण	60-0045-00-5
	(ट) रेशम उत्पाद	60-0054-00-4
	(ठ) मधु मक्खी पालन	60-0044-00-9
	(ड) मत्स्य पालन	60-0048-00-4
	(ढ) प्राकृतिक इतिहास	60-0051-00-5
2. प्रायोगिक और ललित कलाएं	(क) हस्तशिल्प	60-0106-00-4
	(ख) फोटोग्राफी और रिप्रोग्राफी	60-0111-00-8
	(ग) वाणिज्यिक कला	60-0102-00-9
	(घ) नागरिक और भू-दृश्य कलाएं	60-0101-00-2
	(ङ) प्लास्टिक और ग्राफिक कलाएं	60-0112-00-4
	(च) उपस्करण और आन्तरिक सजावट	60-0105-00-8
	(छ) नृत्य, नाटक, मंच शिल्प और नृत्य कला	60-0103-00-5
	(ज) संगीत (स्वर और वाद्य)	60-0108-00-7
	(झ) चित्रकला और रेखा चित्रण	60-1110-00-1
	(ञ) मॉडलिंग और मूर्ति कला	60-0107-00-0
	(ट) वस्त्र रूपांकन	60-0114-00-7
	(ठ) सुई और सिलाई कार्य	60-0109-00-3
	(ड) सिनेमा और थियेटर	60-0100-00-6
	(ढ) कुम्भकारी	60-0113-00-0
	(ण) रत्न तथा आभूषण और मणिकार पर शैक्षिक, वैज्ञानिक और तकनीकी पुस्तकें	60-0104-00-1
3. प्रायोगिक विज्ञान	(क) पुरातत्व विज्ञान	60-0115-00-3
	(ख) संग्रहालय विज्ञान	60-0120-00-7
	(ग) आर्कॉवल साइंस	60-0116-00-X
	(घ) मुद्रण, जिल्दनाजी और प्रकाशन	60-0121-00-3
	(ङ) पत्रकारिता	60-0117-00-6
	(च) लाप्रबेरी साइंस	60-0118-00-2
	(छ) जन सम्पर्क और संचार	60-0119-00-9
4. वापारिक संगठन, औद्योगिक प्रबन्ध और लोक प्रशासन	(क) लेखा विधि/लेखा परीक्षण लेखा शास्त्र	60-0172-00-7
	(ख) व्यापार प्रबन्ध	60-0180-00-X
	(ग) बैंकिंग और वित्त	60-0179-00-1
	(घ) वाणिज्य	60-0181-00-6

परिशिष्ट-6—सूची-7—जारी

	(ङ) प्रचार एवं विज्ञापन	60-0177-00-9
	(च) विक्रय एवं वितरण	60-0178-00-5
	(छ) नागरिक एवं लोक प्रशासन	60-0173-00-3
	(ज) संगठन एवं पद्धति	60-0176-00-2
	(झ) वीमा	60-0174-00-X
	(अ) परिचालन अनुसंधान	60-0175-00-6
5. शिक्षा	(क) शैक्षिक मनोविज्ञान	60-0342-00-X
	(ख) अध्यापन-सिद्धांत एवं पद्धति	60-0344-00-2
	(ग) शारीरिक शिक्षा एवं पद्धति	60-0345-00-9
	(घ) अध्यापन कला	60-0346-00-5
	(ङ) शिक्षा विज्ञान प्रणाली	60-0343-00-6
6. इंजीनियरिंग एवं प्रौद्योगिकी	(क) वैमानिकी	60-0361-00-4
	(ख) शहर और देहाती योजना और वस्तु कला	60-0394-00-1
	(ग) रसायन इंजीनियरिंग प्रौद्योगिकी	60-0368-00-9
	(घ) आटोमोबाइल इंजीनियरिंग	60-0366-00-6
	(ङ) विद्युतीय इंजीनियरिंग	60-0372-00-6
	(च) इलेक्ट्रानिक्स, रेडियो, वायरलेस और टेलि-विजन	60-0373-00-2
	(छ) यांत्रिक इंजीनियरिंग	60-0382-00-1
	(ज) खनन इंजीनियरिंग	60-0385-00-0
	(झ) अणु ऊर्जा	60-0387-00-3
	(अ) पेट्रोलियम इंजीनियरिंग	60-0390-00-4
	(ट) वस्त्र इंजीनियरिंग	60-0397-00-9
	(ठ) पदार्थ इंजीनियरिंग	60-0381-00-5
	(ड) अणु इंजीनियरिंग और प्रौद्योगिकी	60-0388-00-X
	(ढ) जल व्यवस्था	60-0376-00-1
	(ण) दूर संचार	60-0396-00-2
	(त) सिविल और संरचनात्मक इंजीनियरिंग	60-0369-00-5
	(थ) राजमार्ग इंजीनियरिंग	60-0375-00-5
	(द) परिवहन इंजीनियरिंग	60-0400-00-X
	(ध) प्रशीतन एवं न्यूमेटिक प्रौद्योगिकी	60-0391-00-0
	(न) वर्कशॉप पद्धति	60-0401-00-6
	(प) मशीन और मशीन औजार, डिजाइनिंग और निर्माण	60-0379-00-0
	(फ़) यंत्र प्रौद्योगिकी	60-0377-00-8
	(ब) खनिज इंजीनियरिंग	60-0384-00-4
	(भ) स्वचालित एवं सर्वो-मैकेनिज्म	60-0365-00-X
	(म) साइबरनेटिक्स	60-0371-00-X
	(य) धातु विज्ञान	60-0383-00-8
	(कक) वस्त्र प्रौद्योगिकी	60-0398-00-5
	(खख) विनिर्माण प्रणिक्रिया	60-0380-00-9
	(गग) प्लास्टिक प्रौद्योगिकी	60-0389-00-6
	(घघ) सिलिकेट प्रौद्योगिकी	60-0393-00-3
	(ङङ) मृत्तिका	60-0367-00-2
	(चच) चमड़ा प्रौद्योगिकी	60-0378-00-4
	(छछ) कृषि इंजीनियरिंग	60-0362-00-0
	(जज) प्रायोगिक भूविज्ञान एवं भू भौतिकी	60-0363-00-7
	(झझ) नौ सैनिक वास्तु कला एवं गोदी-बाड़ा निर्माण	60-0386-00-7
	(अअ) पुनरुत्पादन इंजीनियरिंग	60-0392-00-7
	(एए) सज्जीकरण एवं निर्माण प्रौद्योगिकी	60-0364-00-3

परिशिष्ट 6—मूला 7—जारा

7. मानविकी

(ठठ) अन्तरिक्ष अनुसंधान एवं उपग्रह इंजीनियरिंग	60-0394-00-X
(डड) कम्प्यूटर विज्ञान	60-0370-00-3
(टट) सिस्टम इंजीनियरिंग	60-0395-00-6
(णण) पर्यावरण विज्ञान	60-0374-00-9

(क) नागरिक शास्त्र	60-0497-00-3
(ख) दर्शन शास्त्र—पूर्वी और पश्चिमी	60-0504-00-X
(ग) नर्कशास्त्र	60-0502-00-7
(घ) इतिहास	60-0500-00-4
(ङ) भूगोल एवं मानचित्र कला	60-0499-00-6
(च) विधि एवं विधि कार्य (राष्ट्रीय और अन्तराष्ट्रीय)	60-0501-00-0
(छ) सत्तासमीक्षा एवं प्रणाली विज्ञान	60-0503-00-3
(ज) नीतिशास्त्र	60-0498-00-X
(झ) मानक साहित्यिक आलोचना	60-0506-00-2
(ञ) धर्म	60-0505-00-6

8. चिकित्सा विज्ञान

(क) शरीर एवं शरीर विज्ञान	60-0580-00-8
(ख) शिशु एवं बाल-चिकित्सा	60-0568-00-6
(ग) दन्त चिकित्सा विज्ञान	60-0587-00-2
(घ) कान, नाक, और गला	60-0588-00-9
(ङ) श्रूण विज्ञान	60-0589-00-5
(च) स्वास्थ्य	60-0591-00-X
(छ) स्त्री रोग विज्ञान एवं प्रसूति विज्ञान	60-0590-00-3
(ज) नसिग	60-0601-00-5
(झ) ऊतक विज्ञान	60-0593-00-2
(ञ) नेत्र विज्ञान	60-0602-00-1
(ट) मनोरोग विज्ञान	60-0607-00-3
(ठ) औषध विज्ञान	60-0605-00-0
(ड) औषध निर्माण विज्ञान	60-0606-00-7
(ण) चिकित्सा विज्ञान और टैक्सीकोलोजी	60-0611-00-0
(त) चिकित्सा शास्त्र	60-0598-00-4
(थ) शल्य चिकित्सा	60-0610-00-4
(द) जीव विज्ञान	60-0583-00-7
(ध) जीव रसायन	60-0582-00-0
(घ) अस्पताल, प्रशासन, चिकित्साय सुरक्षा प्रशासन, स्वास्थ्य प्रशासन, लोक स्वास्थ्य प्रशासन और नसिग प्रशासन	60-0594-00-9
(ग) अस्पताल स्वास्थ्य योजना	60-0596-00-1
(प) पुनर्वास	60-0608-00-6
(फ) कैंसर	60-0584-00-3
(ब) जीव चिकित्सा इंजीनियरिंग	60-0581-00-4
(भ) मानवोचित आनुवंशिकी	60-0597-00-8
(म) स्वास्थ्य अर्थशास्त्र	60-0592-00-6
(य) सामाजिक विज्ञान	60-0609-00-6
(कक) अस्पताल कोस्टिंग	60-0595-00-5
(खख) तन्त्रिक विज्ञान और तन्त्रिक शल्य विज्ञान	60-0600-00-9
(गग) हृदय विज्ञान और कार्डियोरोसिस	60-0585-00-X
(घघ) बाल चिकित्सा सर्जरी	60-0604-00-4
(ङङ) नेक्सीयो फ्रेसियल और प्लास्टिक सर्जरी	60-0599-00-0
(चच) मूल विज्ञान	60-0612-00-7
(छछ) आर्थोपेडिक्स	60-0603-00-8

परिशिष्ट 6-सूची-7-जारी

9. सैनिक विज्ञान और उसका इतिहास	(क) वायु, जल और स्थल सैनिक इंजीनियरिंग तथा प्रौद्योगिकी	60-0629-00-7
	(ख) अस्त्र और गोला बारूद और उपकरण	60-0630-00-5
	(ग) सैनिक इतिहास	61-0631-00-1
	(घ) सैनिक युद्ध नीति और युद्ध की आधुनिकी तकनीकी	60-0632-00-8
10. विषुद्ध विज्ञान	(क) भौतिक विज्ञान	60-0790-00-2
	(ख) रसायन	60-0786-00-5
	(ग) गणित	60-0788-00-8
	(घ) सांख्यिकी और प्रलेखन	60-0792-00-5
	(ङ) खगोल विज्ञान तथा सम्बद्ध विज्ञान	60-0784-00-2
	(च) भूमि विज्ञान	60-0791-00-9
	(छ) पादप विज्ञान	60-0789-00-4
	(ज) जन्तु विज्ञान	60-0793-00-1
	(झ) भू-विज्ञान	60-0787-00-1
	(ञ) वनस्पति विज्ञान	60-0785-00-9
11. सन्दर्भ पुस्तकें	(क) ग्रंथ सूची	60-0809-00-5
	(ख) जीवनी, वार्षिकी और वर्तमान घटनाएं	60-0820-00-9
	(ग) भौगोलिकी	60-0815-00-5
	(घ) विश्वकोश	60-0814-00-9
	(ङ) शब्दकोश	60-0813-00-2
	(च) एटलस	60-0807-00-2
	(छ) नक्शे	60-0818-00-4
	(ज) भाषा और मुहावरा पुस्तकें	60-0817-00-8
	(झ) प्रिंट और सूची पत्र पुस्तकें	60-0810-00-3
	(ञ) पुस्तकों के वर्गीकरण पर पुस्तकें	60-0811-00-X
	(ट) व्याकरण पुस्तकें	60-0816-00-1
	(ठ) आत्मकथा और जीवनी	60-0808-00-9
	(ड) खेल कूद और शारीरिक योग्यता	60-0819-00-0
	(ड) पाक/पोषण/आहार शास्त्र	60-0812-00-6
12. सामाजिक विज्ञान	(क) परा और स्यूडो साइक्लोजी सहित साइक्लोजी	60-0874-00-1
	(ख) मानव विज्ञान	60-0868-00-1
	(ग) राजनीति विज्ञान	60-0873-00-5
	(घ) अर्थशास्त्र	60-0871-00-2
	(ङ) गृह विज्ञान	60-0872-00-9
	(च) समाज विज्ञान और सामाजिक संस्थान	60-0875-00-8
	(छ) संस्कृति और सभ्यता	60-0870-00-6
	(ज) अपराध और बाल अपराध विज्ञान	60-0869-00-8
13. मान्यता प्राप्त शैक्षिक बोर्ड या प्राधिकारियों द्वारा शैक्षिक संस्थानों में पढ़ाई के लिए सिफारिश की गई या निर्धारित की गई पाठ्य पुस्तकें जिनमें कथा साहित्य की पुस्तकें भी शामिल हैं।		60-0931-30-5
14. उपर्युक्त विनिर्दिष्ट विषयों के अधीन आने वाली बच्चों की पुस्तकें।		60-0215-00-8
15. वैज्ञानिक तकनीकी, कानूनी और मेडिकल पत्रिकाओं के बैंक बाल्यूम (सेक्रेट्रिड हैंड)।		60-0142-00-0

परिशिष्ट 6

सूची—8 भाग-I

खुद सामान्य लाइसेंस के अर्न्तगत आगान के लिए अनुमति कच्चा माल, मंथक, उपभोग और औजार

रासायनिक और सम्बद्ध उत्पाद

1. एबजोरएबल जिलेटाइन स्पंज	34-0042-00-1	28. अमोनियम थियोसल्फेट	34-0092-01-7
2. एसिटिक एसिड	60-0034-00-X	29. एमोवारबिटोल	34-0094-00-1
3. एसिटिक एनहाइड्राइड	60-0036-00-6	30. एमोक्लासिलीन सोडियम	34-0095-00-8
4. एसिटेट फिलामेंट यार्न (प्रथम क्वालिटी)	34-0045-01-9	31. एमफोटामाइन सल्फेट	34-0096-00-4
5. एसीटोफिनोन (जो कि मेथाइल कीटोन अथवा एसीटिल बेंजीन के नाम से भी जाना जाता है)	34-0056-00-2	32. एम्विसीलिन सोडियम	34-0097-00-0
6. एक्विलिक मोल्टिंग पाउडर	60-0037-00-2	33. एमाइल अल्कोहल	34-0100-00-1
7. एक्विलिट प्लास्टिक स्क्रैप कण्ड (कण्ड पीसों का आकार 3" × 3" से अधिक नहीं होना चाहिए)	34-0062-00-2	34. एनेरोबिक ग्रेन्युलर स्लेज	34-0100-01-X
8. लेखन उपकरणों के लिए एक्विलिक फाइबर टिप्प, राशिगुमिट ल टिप्प और इक कार्डगिजिज	34-0061-00-6	35. एन्ड्रोस्टिनेडियोन	34-0102-00-4
9. एक्टिवेटेड ब्लैचिंग अर्थ		36. पशु सरेम और बेल्ट ड्रेसिंग	34-0106-00-X
10. अग्र-अग्र (फार्मास्यूटिकल ग्रेड से भिन्न)	34-0067-00-4	37. एन्टी कोरोसिव एजेंट्स (एथिलोन डायामीन से भिन्न)	34-0111-00-3
11. अल्फा एमाइल विनामिक एन्डीहाइड	34-0068-00-0	38. एगटिमानी धातु	60-0097-00-5
12. अल्फा ओलफिन (सी 12-सी-18)	34-0074-00-9	39. एन्टीमोनी आक्साइड	34-0112-00-X
13. अल्फा पाइनीन	34-0075-00-7	40. एक्जुलेरिया अगालोस रोकस बी (ईगल वुड)	34-0117-01-X
14. एल्यूमीनियम ब्रेजिंग एलाय पाउडर (एल्यूमीनियम 88%, सिलिकन 12%)	34-0075-01-5	41. आर्गन गैस	34-0117-02-8
15. एल्यूमीनियम ब्रेजिंग फ्लक्स (मुख्य रसायन मंथक, पोटेशियम क्रायोलाइट)	34-0075-02-3	42. आर्ट और क्रोम पेपर/बोर्ड	34-0118-00-8
16. एल्यूमीनियम ग्लाइसाइनेट	60-0086-00-3	43. बाल कले	34-0121-01-0
17. एल्यूमीनियम आक्साइड (इसमें पालिशिंग पाउडर भी शामिल है) सिथेटिक	34-0078-00-6	44. बारबिटोल	34-0122-00-5
18. औद्योगिक विस्फोटक वर्ग के एल्यूमीनियम पाउडर/फ्लैक्स	34-0080-00-0	45. बेस पेपर फार बेक्सिंग/इम्प्रेगनेटिड/कोटिंग जिसमें सेन्सीटाइजिंग बेस पेपर भी शामिल है	60-0148-00-9
19. एमिनो इथिल पीपरजाइन टेक्नीकल या एमिनो इथिल पीपरजाइन 85%	34-0082-01-1	46. बेटिंग मैटिरियल	60-0150-00-3
20. एमिनो आइसो गामा एसिड/लवण	34-0083-00-X	47. गामा क्रिस्म के बैटरी डिपोलराइज्ड रसायन	34-0132-00-0
21. एमिनो मिथाइल प्रोपानोल	34-0083-01-8	48. 4:4 बेन्जीडाइन, 2:2 डाइमल्फोनिक एसिड	60-0002-00-4
22. 1. एमिनो-4-मिथाइल पिपरजिन	34-0083-02-6	49. बेन्जोफिनोन	34-0142-00-6
23. 1--एमिनी 2--नेफथोल 4--सल्फोनिक एसिड/लवण	34-0004-00-2	50. बेन्जोयल पैराक्साइड	34-0143-00-2
24. 1--एमिनो 6--नाइट्रो 2--नेफथोल 4--सल्फोनिक एसिड/लवण	34-0005-00-9	51. बेन्जोयल-जे-एसिड/लवण	34-0144-00-9
25. अमोनियम एडिपेट	34-0085-01-0	52. बेजिन सायनाइड	34-0149-00-0
26. अमोनियम परसल्फेट तथा पोटेशियम परसल्फेट	60-0093-00-0	53. बीटाहाइड्रोक्सी नापथाइक एसिड (बीन एसिड)	60-0151-00-X
27. अमोनियम थियोसाइनेट (अमोनियम गन्फोसाइनाइट)	34-0093-00-5	54. बीटानेफथीलेमाइन	34-0157-00-5
		55. बिलियर्ड टेबल के लिए बिलियर्ड क्लथ, रबड़ कुशन	34-0155-00-0
		56. बिस (4-5 बुटायल साइकल होक्सल) पेट्रोक्सी डाइकाबेनित	34-0155-02-7
		57. बिस्मुथ	34-0156-00-7
		58. बिस्मथ आक्साइड	34-0158-01-8
		59. बिसफिनोल-ए	60-0158-00-4
		60. ब्लैक मेन्टर्ड बोर्ड	60-0160-00-9
		61. ब्लैक पेपर (फोटोग्राफिक ग्रेड)	34-0163-00-3
		62. ब्लैचिंग अर्थ	34-0164-00-X
		63. ब्लैचिंग पाउडर और हाइपो क्लोराइड्स	60-0161-00-5
		64. ब्रोमाइन	34-0172-00-2

परिशिष्ट 6--पृष्ठा 8--भाग--1-जारी

65. ब्रोनीडियोल (2-ब्रोमो-2-नाइट्रो प्रोपान 1, 3-डियोन)	34-0174-00-5	98. शिकागो एसिड साल्ट	60-0214-00-1
66. 1-4 बुटान डियोल डाइमेथाकाइनेट	34-0002-01-8	99. क्लोरमफेनिकल स्टिरेट और क्लोरमफेनिकल सोडियम सॉल्यूशन	34-0251-00-X
67. बुटाडाइन	34-0178-02-7	100. क्लोरोहेक्सडाइन बेस	34-0252-00-6
68. बुटीनिडियोल	34-0183-01-2	101. क्लोरो/डिमेथोक्सी बेंजोइन	34-0259-00-0
69. बुटानोल (सेकन्डरी और टर्टियरी)	34-0179-01-5	102. क्लोरो डाइमेथाक्सी नाइट्रो बेंजोइन	34-0260-00-9
70. ब्यूटीलेटिड हाइड्रॉक्सी एनिसोल	34-0182-00-8	103. 3 क्लोरो-4-मैथाक्सी आइसोमाइनेट	34-0029-00-5
71. सी. एमिड (2-क्लोरो 5-टोल्युइड 4-सल्फोनिक एसिड और उसके साल्ट)	60-0182-00-2	104. क्लोरोनेटिड रबड़	34-0256-00-1
72. केलासाइन	34-0200-00-6	105. 2-2-(क्लोरो-एन-मैथाइल एमिटेमाइड) 5 क्लोरो बेंजोफ़िनेन	34-0014-00-8
73. कैल्शियम बोराइड	34-0201-01-0	106. 2 क्लोरो-2, 6-डाइएथिल-एन-मैथाइल एमिटेमाइड (एजोमैथाइन)	34-0015-00-4
74. कैल्शियम सिलिसाइड	34-0212-01-2	107. (क) क्लोरो पेरानाइट्रो टोल्यून (ख) क्लोरो पेरा एमिनो टोल्यून	34-0258-00-4 34-0257-01-6
75. कैल्शियम ग्लूकोनेट, इंजेक्शन योग्य श्रेणी	34-0211-00-8	108. क्लोरफेनीरेमाइन मैलिक्ट	34-0266-00-7
76. कैल्शियम मैंगनीज सिलिकान एलाय	34-0212-00-4	109. क्रोम अयस्क	34-0269-01-4
77. कैपिसिटर फ़्ल्यूइड (पी सी बी टाइप से इंटर)	34-0214-02-3	110. कोबल्ट ओक्साइड	34-0283-02-5
78. वॉन और बांस	34-0214-01-5	111. कोकामाइन	34-0285-00-1
79. कार्बन, आर्क एयर/सेजिंग	34-0224-00-2	112. कोलनार पिच	34-0282-01-0
80. केवल मुद्रण स्याही, पेंट और कार्बन कागज के विनिर्माताओं के कार्बन ब्लैक	34-0218-00-2	113. कोलोएडल और प्रेफ़ाइट	34-0290-00-5
81. कार्बन ब्लैक (चैनल ब्लैक और लेम्प ब्लैक)	34-0216-01-8	114. 5 एम एम तक मोटाई की कर्माशियल और टीक बीनीर शीट	34-0290-01-3
82. ब्लेंडिंग प्रयोजन के लिए अपेक्षित कार्बन ब्लैक फीडस्टॉक (हाई बी एम सी आई-120 बी एम सी आई और अधिक) ।	34-0216-02-6	115. कन्डेन्सर इन्स्युलेटिंग और इम्प्रेगनेटिंग तेल	34-0293-00-4
83. कार्बन इलेक्ट्रोडस ब्लाक्स, ग्रीन/बैकड/किलिन्ड	34-0221-00-3	116. कंडेसर रबिंग एप्रोन उन्नी काटों के लिए	34-0294-00-0
84. कार्बन इलेक्ट्रोड पेस्ट (सोडरबर्ग पेस्ट)	34-0222-00-X	117. 200 मेश के कार्क-बुड, कार्क वेस्ट और कार्क इस्ट और कार्क पाउडर	60-0255-00-X
85. कार्बन पेपर	60-0187-00-4	118. कोर्नायडल एंड फ्यूड मिलिका	34-0289-00-7
86. कार्बन थ्रस्ट डिस्क जो सबमर्जिबल पम्पों के विनिर्माण में प्रयोग के लिए हैं	34-0223-01-4	119. स्टीरीन और मैलिक एनहाइड्राइड के कोपोलियर्स	34-0296-01-1
87. 3-कार्बाक्सी-1-(पी-सल्फोफ़ेनिल)-5-पिंगज़ोलोन	34-0028-00-9	120. ताम्बा मायनाइड	34-0301-00-7
88. कैस हार्डनिंग कंपाउण्ड	34-0227-00-1	121. कार्टिनोव एसोटेड	34-0304-00-6
89. चमड़े के परिष्करण के लिए कैसीन बेस्ड ग्लेजिंग एवं ड्रेसिंग	34-0229-00-4	122. काटन लिन्टर्स	34-0305-00-2
90. कैटेलेक्ट परिशिष्ट 3 भाग-क में दिए गए को छोड़कर	34-0232-00-5	123. क्रेप पेपर	60-0257-00-2
91. कैथोड ब्लाक्स	34-0233-00-1	124. क्यूमिडाइन आइसोमाइनेट	34-0312-00-9
92. सैल्यूलोज एसोटेड व्यटिरेड रेजिन/मोल्डिंग पाउडर	34-0235-00-4	125. काटन प्लाई के साथ या बिना कुशन फ़्लैट और साफ्ट स्पंज शीट्स	34-0314-00-1
93. सैल्यूलोज पाउडर जिसमें माइक्रो क्रिस्टे नाइन सैल्यूलोज पाउडर भी शामिल है	34-0240-00-8	126. साइक्यूरिक क्लोराइड	34-0316-00-4
94. सिरैमिक डाइइलेक्ट्रिक पाउडर (बेरियम टिटानेट सिरैमिक कंपोजिशन)	34-0242-02-7	127. साइकलों हक्सेल	34-0317-01-9
95. सिरैमिक फाइबर	60-209-00-8	128. साइक्लोहेक्सानीन	34-0318-01-5
96. मोल्टन एल्यूमिनियम फ़्लुइडिंग के लिए सिरैमिक फ़िल्टर	34-0242-03-5	129. साइक्लोबारबिटोन	34-0320-00-1
97. चाट पेपर रिक्वाइडिंग पेपर	34-0245-00-X	130. 4-माइनोपाइरिडोन	34-0334-00-9
		131. बीकाल-स्कोमानिया पेपर्स/ड्रामफ़र्म्स	34-0325-00-3
		132. डिप्रोपीलीन ग्लाइकोल	34-0366-02-8

परिचय 6—सूची 8—भाग I—जारी

		सी आई सं०	कोड सं०
133. डिमलथुराईजिंग कम्पाउन्ड (कैल्शियम कार्बाइड पर आधारित)	34-0327-01-4		
134. डेक्स्ट्रान	34-0330-00-7		
135. डैनमट्रोमफिटामाइन और इसके लवण	34-0331-00-3		
136. डायटोमिसि ग्रर्थ (डी-ई)	34-0345-01-2		
137. डिप्पड पालिस्टर कोर्ड/डिप्पड पालिस्टर केबल कोर्ड	34-0366-01-X		
138. 3, 4-डायमिनो बेन्जोफिनोन	34-0026-00-6		
139. 1 : 5 डाइवेनजोल नेपथालीन	34-0009-00-4		
140. डाइ-कैल्शियम फास्फेट	34-0336-00-5		
141. 2 : 4 डाइक्लोरी बेंजोइक एसिड	34-0070-00-8		
142. 2 : 4 डाइक्लोरी बेंजोथियल क्लोराइड	34-0012-00-5		
143. 2 : 4 डाइक्लोरी टाल्यूइन	34-0013-00-1		
144. डिमायनिडियानाइड	34-0348-02-X		
145. डाइएथिलीन (ग्लाइकोल बिस) एलायल कार्बोनेट	34-0354-01-1		
146. डाइक्यूमार्डील पेरामाइड	34-0348-01-1		
147. डाईबुटिल सेलियेट	34-0335-01-7		
148. डाईएथिलीन ट्रिथामाइन पेटा एमिटिक एसिड	34-0354-02-X		
149. डाइ-एथिलमल्फेट	34-0337-00-1		
150. डाई-आइसो बूटिलीन	34-0337-01-X		
151. डाई-आइसोबूटिल केटोन	34-0337-02-8		
152. डाइ-जे-एसिड/लवण (रोडलीन एसिड/लवण)	34-0338-00-8		
153. डाइमिथाइल ईथर	34-0357-00-2		
154. डिमिथाइल एमिटेमाइड	34-0358-00-9		
155. 2 : 5 डाइमिथाइल-4-क्लोरोफेनाइन थियोलाइकोलिक एसिड	34-0025-00-4		
156. डाई-मिथाइल क्लोरो-टेन्ट्रामाइनलीन	34-0359-00-5		
157. 2 : 5 डाइमिथावमी एनीलीन	34-0023-00-7		
158. 2 : 5 डाइमिथावमी नाइट्रो बेंजोन	34-0024-00-3		
159. 3-डाई-मिथाइलमाइन	34-0030-01-1		
160. डाई मेथिल मल्फोक्माइड	34-0360-01-1		
161. डाइ-आक्सीएजाइन	34-0340-00-2		
162. डाइफेनहाइड्रामाइन हाइड्रोक्लोराइड	34-0365-00-5		
163. डाइक्लोरो एमिटिक एसिड	34-0348-00-3		
164. डिस्टरील डाईमिथाइल एमोनियम क्लोराइड	34-0368-01-2		
165. डिटरशियरी थ्यूटिल मेटाथियोल	34-0341-00-9		
166. डिविनायल बेंजीन मोनोमर	34-0369-00-9		
167. ड्राईंग पेपर	60-0318-00-1		
168. ड्राईंग रिप्रोडक्शन फिल्म जिसमें मेटिड पालिस्टर फिल्म, ट्रेसिंग/ड्राफ्टिंग फिल्म और डाइजोमेन्स/इन्फ्रारेड फिल्म भी शामिल हैं	34-0371-00-5		
169. भेषज/भेषज मध्यस्थ जो अत्यन्त कड़ी विशिष्टकृत नहीं हैं	60-0337-00-6		
170. रंजक मध्यस्थ जो अत्यन्त कहीं विशिष्टकृत नहीं हैं	60-0339-00-9		
171. रेशम उद्योग के लिए निम्नलिखित रंजक			
1. मनडोवन मिलिंग मो आई एसिड रेड III स्कार्फ एन. जी. डब्ल्यू एल	सी आई एसिड रेड 261	60-0339-12-2	
2. मनडोवन मिलिंग रेड एन-2 बी एल एन 250%	सी आई एसिड रेड 261	60-0339-13-0	
3. मनडोवन मिलिंग बायोलेट एन-एफ-3 बी-एल 180%	सी आई एसिड बायोलेट 48	60-0339-14-9	
4. मनडोवन मिलिंग ब्लू एन-एफ जी एल 180%	सी आई एसिड ब्लू 127	60-0339-15-7	
5. मनडोवन फास्ट ब्लू एन-जी एल	सी आई एसिड ब्लू 127	60-0339-16-5	
6. मनडोवन मिलिंग ग्रीन एन-बी एल 130%	सी आई एसिड ग्रीन 40	60-0339-17-3	
7. ड्राईमलन गोल्डन ग्रीनो एफ-3 आर एल	सी आई रिफ्लिक्टिव ग्रीन 125	60-0339-18-1	
8. ड्राईमलन रेड एफ-बी आर	नो कलर इन्डेक्स	60-0339-17X	
9. ड्राईमलन ब्लू एफ-जी आर एल	सी आई रिफ्लिक्टिव ब्लू 207	60-0339-20-3	
10. ड्राईमलन टर्कोइज ब्लू जी	सी आई एसिड ब्लू 224	60-0339-21-1	
11. एग्जोनील रेड आर एम 140%	एसिड रेड 114	60-0339-92-X	
12. एग्जोनील ग्रीन 4 एम 140%	एसिड ग्रीन 28	60-0339-23-8	
13. पोलर रेड आर एल एम 140%	एसिड रेड 260	60-0339-24-6	
14. पोलर ब्रिलियन्ट रेड 3 बी.एल. 140%	एसिड रेड 131	60-0339-25-4	
15. पोलर ब्रिलियन्ट रेड 10 बी 140%	एसिड बायोलेट 52	60-0339-26-2	
16. पोलर संगताइन 6 बी 350%	एसिड ब्लू 83	60-0339-27-0	
17. पोलर सी एनईन जी 350%	एसिड ब्लू 90	60-0339-28-9	
18. नियॉन एसिड रेड ई-एक्स बी-400%	एसिड रेड 52	60-0339-29-7	
19. नियॉन ग्रीन ई-बी 350%	एसिड ग्रीन 16	60-0339-30-0	
20. मोनोफेनाइल तुर्क-ब्लू जी आर एल 360%	डाईरेक्ट ब्लू 189	60-0339-31-9	
21. मोनोफेनाइल ब्लू बी एल 200%	डाईरेक्ट ब्लू 106	60-0339-32-7	
22. लातासोल बैलो 4 बी रिफ्लिक्टिव बैलो 397		60-0339-33-5	
23. लातासोल ओरेंज आर रिफ्लिक्टिव ओरेंज 68		60-0339-34-3	

परिशिष्ट 6 सूची 8 भाग I--जारी

24. लानासोल स्कारलट रिएक्टिव रेड 78 2 आर	60-0339-35-1	198. एथिल फिनायल सायनोएसीटिक ईस्टर	34-0413-00-X
25. लानासोल रेड 6 बी रिएक्टिव रेड 84	60-0339-36-X	199. एथिल फिनायल मेलोनिक ईस्टर	34-0414-00-6
26. लानासोल रेड 2 जी रिएक्टिव रेड 116	60-0339-37-8	200. यूकेलिप्टस गम चिप्स	60-0407-00-4
27. लानासोल रेड जी रिएक्टिव रेड 83	60-0339-38-6	201. फेट लिकर्स	34-0420-00-6
28. लानासोल रेड बी रिएक्टिव रेड 65	60-0339-37-4	202. खान (माइन्स) के लिए सैल्फ रेस्क्यूयर के लिए फिल्टर	60-0412-00-8
29. लानासोल रेड 5 बी रिएक्टिव रेड 66	60-0339-40-8	203. इम्प्रेगनेटिड सहित फिल्टर कागज	34-0428-00-7
30. लानासोल ब्लू 3 जी रिएक्टिव ब्लू 69	60-0339-41-6	204. केवल चाय के थैलों के विनिर्माताओं के लिए टी बैग हीट-सील/नान-हीट सील टाइप के लिए फिल्टर कागज	34-0426-00-4
31. लानासोल ब्लू 3 आर रिएक्टिव ब्लू 50	60-0339-42-4	205. फिल्म स्पलाइस	34-0423-01-6
32. लानासोल ब्लू जी रिएक्टिव ब्लू 177	60-0339-43-2	206. पिलन्ट बटन उन्हें छोड़कर जो परिशिष्ट 2 भाग-ख भाग 1 में है।	60-0413-00-4
33. लानासोल ब्लू एम बी विशिष्टिकृत नहीं है	60-0339-44-0	207. बेस के रूप में (35--40%) डाई एमोनियम प्रूफिंग हाइड्रोजन फास्फेट वाले फ्लेम प्रूफिंग कैंसिल	34-0428-01-5
34. लानासोल ब्लैक बी विशिष्टिकृत नहीं है	60-0339-45-9	208. पोलि एक्रिलमाइड पर आधारित फ्लोक्लैटिंग एजेंट (डिस्पेन्स)	34-0432-00-4
172. रंग सामग्री/रंग सामग्री स्टाफ/आर्गेनिक रजक और रंग जो अन्य कहीं विशिष्टिकृत न हों	34-0374-00-4	209. फ्लूओ बोरिक एसिड	34-0433-00-0
173. इथायल क्लोरोफॉर्मेट	34-0401-01-X	210. फ्लोर,सेन्ट पिगमेंट	34-0432-01-2
174. इथायल ग्लाइकोल	34-0401-02-8	211. फ्लोरस्पर (एमिड ग्रेड से भिन्न)	34-0433-01-9
175. 2--एथिल हेक्सानोइक एसिड/ओक्टोइक एसिड	34-0016-00-0	212. बाटम पोरिंग के लिए फ्लसिंग पाउडर	34-0433-02-7
176. एबोनाइट छड़े, शीट्स एवं ब्लूक्स	34-0377-00-3	213. पिट्स और कलरेन्ट्स	34-0437-02-2
177 (क) पो. वा. सो. /कोटन आधारित को छोड़कर सभी प्रकार इलेक्ट्रिकल इन्सुलेशन मैटेरियल (ख) कन्डेसर और कैपेसिटर टिश्यू पेपर	34-0378-02-1 34-0378-03-X	214. फाम इव रिकॉएम्बो	34-0433-03-5
178. 40% और इससे अधिक जिरकोनिया की मात्रा के साथ इलेक्ट्रोक्रास्ट रिक्रिस्टीज	34-0379-00-6	215. फूसीमाइड (फ्यूरोसिमाइड)	34-0438-00-2
179. इलेक्ट्रोलिटिक मैग्नीज डाइआक्साइड	34-0381-00-0	216. फरफ्यूरेनेमाइन	34-0442-00-X
180. खाली सख्त जिलेटिन कैप्सूल	34-0383-00-3	217. जी० साल्ट	60-0443-00-0
181. एफीड्रीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0385-00-6	218. गामा फॉटिक ग्राफाइट	34-0444-01-0
182. (1) इपॉक्सी इपॉक्साइड मॉडिंग कम्पाउन्ड (2) तारपिन इंडीन रेजिन/पालिटारपिन रेजिन (3) काइमारोन इंडीन रेजिन	34-0308-00-1 34-1201-01-4 34-0387-00-9	219. फुलसं ग्रथ	34-0438-02-9
183. इरगॉट स्कन राशिवा (एरगॉट आफ राइ)	34-0389-00-1	220. गामा एमिड/साल्ट	60-0445-00-3
184. केवल प्रिंटिंग यूनिटों के लिए एचिंग रसायन अर्थात् एडिटिव फिल्लिंग एजेंट्स	34-0393-00-9	221. जिरेनियम तेल	60-0454-00-2
185. इथिलीन एस्ट्राडियल	34-0396-00-8	222. निम्नलिखित ग्लास फाइबर सामग्री :- (1) फाइबर ग्लास फिल्टर बैग्स (2) स्विचगियर और रोटेटिंग मशीन में प्रयोग होने वाले फाइबर ग्लास मिलिडस और फाइबर ग्लास इंसुलेटिड टेप । (3) फाइबर ग्लास रिइन्फोर्स्ड क्रायोजेनिक नेक्स एवं सायरोकनेन्स के लिए ट्यूब (4) एल्यूमिनाइज्ड ग्लास फाइबर फैब्रिक्स	34-0451-00-9 34-0450-00-2 34-0453-00-1 34-0452-00-5
186. एथिस्टरोन	34-0397-00-4	223. ग्लेसीन/ग्रीस प्रूफ/पार्वन्ट पेपर 30 ग्राम से कम बेजीटेबल पार्वन्ट और ग्लेसीन/ग्रीस प्रूफ पेपर को छोड़कर ।	60-0459-00-4
187. इथोक्सिमिथिलेन मेनॉनिक एसिड ईस्टर (ई एम एम ई)	34-0398-00-0	224. ग्लेसीन (1--1.5% इथोक्सी को छोड़कर)	34-0455-00-4 34-0456-00-0
188. इथायल मैल्यूनास	34-0400-02-1		
189. एथिलीन ब्रासीलेट	34-0405-01-5		
190. एथिलीन डायमाइन टेस्टा 2 प्रापेनोल	34-0406-01-1		
191. एथाइल बेजीन	34-0400-01-3		
192. इथाइल मेथाक्राइलेट	34-0401-03-6		
193. एथिलीन-मैलिक एनहाइड्राइड कोपोलियर	34-0411-01-5		
194. एथिलीन-विनायल एमिटेड (ग्रैन्युल्स)	34-0411-02-3		
195. एथिल मोनोक्लोगो एरिटेट	34-0402-00-8		
196. एथिल मलिकेट	34-0403-01-2		
197. इथिल बियो इथिलीन	34-0414-01-4		

परिशिष्ट 6—सूची-8 (भाग-I)—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
226.	स्लीमरीन	34-0459-00-X	11.	कब्रोफुरोन	34-0513-11-1
227.	प्रेनलेटेड कार्ब	34-0467-00-2	12.	काब बिमन	34-0513-12-8
228.	ग्राफिक आर्ट फिल्म	60-0472-00-0	13.	क्लोरडेन	34-0513-14-4
229.	ग्रेफाइट प्लेट्स	34-0470-01-1	14.	क्लोरफेनबिनहोस	34-0513-15-2
230.	थिसियो फुलविन	34-0471-00-X	15.	क्लोरबेंजोलेट	34-0513-13-6
231.	गोद रोजिन	34-0474-00-9	16.	क्लोरपाइरीफोस	34-0513-16-0
232.	एच एसड साल्ट	60-0479-00-5	17.	डेनापोन	34-0513-18-7
233.	हैलोथेन जिसमें बोटलों में हैलोथेन भी शामिल है	34-0479-00-0	18.	डियाजीनोन	34-0513-19-5
234.	हीट एक्सचेंजर फिल्टर	34-0483-00-8	19.	डी०डी० मिक्सचर	34-0513-17-9
235.	केवल मृदा उद्योग के लिए हीट सेट/हॉट कार्बोनाइज्ड मृदा म्याही	34-0484-00-4	20.	डिकोफोल	34-0513-20-9
236.	हीट ट्रांसफर तेल (संश्लिष्ट)	34-0485-00-5	21.	डिफ्लुबेजुरोन	34-513-21-7
237.	हेलियम गैस	34-0487-01-1	22.	डिनोकेप	34-0513-22-5
238.	हेक्साब्रोम साइक्लोडोडीकेन	34-0489-01-4	23.	डिथियानोन	34-0513-23-3
239.	हेक्साक्लोरीथेन	34-0490-00-4	24.	एडिफेनफोस	34-0513-24-1
240.	उच्च घनत्व एल्यूमीना ग्राइडिंग मीडिया	34-0494-00-X	25.	इथेपोन	34-0513-25-X
241.	हाइड्रोकार्बोसोन	34-0502-00-X	26.	इथिनीन डिब्रोमाइड	34-0513-26-8
242.	हाइड्रोकार्बोमोन एसोटेट	34-0501-00-6	27.	फार्माथियोन	34-0513-27-6
243.	हाइड्रोजन पेट्रोक्माइड	34-0504-00-5	28.	स्लाइफोसेट	34-0513-28-4
244.	हाइड्रोक्सी इथिलक्राइलेट	34-0506-01-6	29.	हेपटाक्लोर	34-0513-29-2
245.	2 एच० 4 एम०एम० हाइड्रोक्सी-4 मेथोक्सी-बेंजो फिनोन-5 मरफोनिक एसिड	34-0025-01-8	30.	कांटाजीन	34-0513-30-6
246.	3-हाइड्रोक्सीक्विनोलाइन	34-0040-00-9	31.	मेनेदक हाइड्राजाइड	34-0513-31-4
247.	हाइड्रोक्सी-2, 4, 4-ट्राइक्लोरोडाइफोन ईथर	34-0506-02-4	32.	एम सी पी ए	34-0513-33-0
248.	हाइड्रोक्सी-प्रोपाइलमिथाइल सेल्यूलोस	34-0506-03-2	33.	मेनजोन	34-0513-34-9
249.	ग्रायोडीन	60-0534-00-6	34.	मिथाइल ब्रोमाइड	34-0513-35-7
250.	इन्डोमेथासिन	34-0509-00-7	35.	एन एन एम ए	34-0513-36-5
251.	केवल केवल उद्योग में लगे हुए एककों के लिए इलेक्ट्रिक पेपर बोर्ड इन्सुलेटर्स और केवल फिलिंग तेल/मिश्रण के लिए इम्प्रेशनटिंग तेल	34-0507-00-4	36.	पी टी एन एन	34-0513-37-3
252.	पाउडर सहित औद्योगिक हीरे (रत्न क्रिमां से भिन्न)	34-0510-00-5	37.	पेंडी मिथानीन	34-0513-38-1
253.	ग्रायरन ग्राइसाइड ब्लेक सं०-77499	34-0607-01-7	38.	फेथोएट	34-0513-39-X
254.	निम्नलिखित कीटनाशक, महामारोनाशक और घास-पाननाशी भी शामिल हैं :—		39.	पारामिफोस मिथाइल	34-0513-40-3
1.	एसेफेट	34-0513-01-2	40.	प्रोपानील	34-0513-41-1
2.	एनाक्लोर	34-0513-02-0	41.	प्रोपोक्सर	34-0513-42-X
3.	एल्डीकाब	34-0513-03-9	42.	मिमाजोन	34-0513-43-8
4.	एड्रोन	34-0513-04-7	43.	सिरमट	34-0513-44-6
5.	एट्राजोन	34-0513-06-3	44.	टोमेफोम	34-0513-45-4
6.	एलेथ्रोन	34-0513-05-5	45.	टेट्राडिफोन	34-0513-46-2
7.	बेनोमिल	34-0513-07-1	46.	ट्रियालेट	34-0513-48-9
8.	कैल्शियम सायनाइड	34-0513-08-X	47.	ट्रिक्लोरफोन	34-0513-49-7
9.	केप्टाफोल	34-0513-09-8	48.	ट्रिडेमोर्फ	34-0513-50-9
10.	केप्टन	34-0513-10-1	49.	थियोमेटोन	34-0513-47-0
			255.	कीटनाशी अधिनियम के अधीन आयात के लिए पंजीकृत कीटनाशी, उससे भिन्न जो अन्य म्यान पर विशिष्टीकृत हैं ।	34-0513-51-9
			256.	210 डेलियर और इससे अधिक के औद्योगिक तेल दहन याने	34-0511-00-1
			257.	औद्योगिक दहन-रहित तेल	34-0512-00-8

परिशिष्ट 6-सूची-8-भाग-I-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
258.	इनोसिटोल	34-0513-00-4	290.	मैगनीशियम आक्साइड लाइट	34-0672-00-5
259.	इंजुलेटिंग ऑयल (मिथेटिक) जिसमें क्लोरीने-टिड डि फिनायल भी शामिल है, लेकिन ट्रांस-फार्मर तेल मशिनरी शामिल नहीं है।	34-0603-00-3	291.	मेनडीलानाइन	34-0675-00-4
260.	इन्वेस्टमेंट कास्टिंग मोम	34-0604-00-X	292.	मैडीलिक ए	34-0676-00-0
261.	आयोडोन अल्फा	34-0605-01-4	293.	मैगजीन डाइआक्साइड रसायन मिथेटिक/मोडा ग्रेड/प्राकृतिक	34-0077-00-7
262.	इपिका क्लैस	34-0605-02-2	294.	मैगजीन आक्साइड रसायन मिथेटिक/मोडा ग्रेड	34-0678-00-3
263.	आइसो एमाइल अल्कोहल	34-0616-00-8	295.	मैगजीन सल्फाइड	34-0678-01-1
264.	आइसो-बोनिल एसीसेट	34-0699-00-1	296.	मनुष्य निर्मित फाइबर/यार्न, (जो किसी अन्य स्थान पर विशिष्टिकृत न हो)	60-0571-00-9
265.	आइसोब्यूटिल एमिटेड	34-0617-00-4	297.	मैगनीशियम पाउडर	34-0673-00-1
266.	आइसो ब्यूटिल बेंजीन	34-0617-01-2	298.	मैलिक एनहाईडाइड	34-0674-00-8
267.	आइसोबुटाइल मेथाक्राइलेट	34-0617-02-0	299.	मैट्रिक्स बोर्ड/स्टीरियो प्लॉयस	34-0681-00-4
268.	आइसो आक्टेन	34-0615-01-X	300.	मेबाबरीन हाइड्रोक्लोराइड	34-0682-00-0
269.	आइसो प्रोपिल अल्कोहल	34-0611-00-6	301.	मेलाभाइन इम्प्रेगनेटिड पेपर	34-0687-00-2
270.	आइसो प्रोपिल फ्लोरी फॉर्मेट	34-0615-02-8	302.	टेनिम बाल्म/टेनिस फुटबाल के लिए मेल्डन क्लाय	34-0688-00-9
271.	आइसोफोरोन	34-0619-01-5	303.	मेफोनेसिन (ग्लासरीन आर्थोकेसिल ईथर)	34-0690-00-3
272.	आइसो प्रोपिल ईथर	34-0613-00-9	304.	मरकरी/मरकरी एमोनियेटिड	60-0614-00-X
273.	आइसो प्रोपिल-मिथाइल शोक्मीपाइरोमिडाइन	34-0614-00-5	305.	मेटाक्लोरो एनीलीन	34-0706-00-7
274.	जे-एसिड/लवण	34-0622-00-8	306.	मेटा नाइट्रोबेन्जीन सल्फोनिक एसिड	34-0700-00-9
275.	जे एमिड यूरिया/सॉल्ट	34-0621-00-1	307.	मेटानाइट्रो क्लोरोबेन्जीन	34-0697-00-8
276.	एक मीटर और उससे अधिक चौड़ाई के निम्नलिखित जम्बो रोल्स :-		308.	मेटा-फिनोक्सी बेंजिलिडहाइड	34-0705-00-0
(1)	सिनेमाटोग्राफिक रंगीन फिल्म (अप्रदर्शित) पोजिटिव	34-0624-00-0	309.	मेटालिक एसीटेट्स	34-0714-00-X
(2)	अमेच्योर रोल फिल्म	34-0623-00-4	310.	घात्विक यार्न	34-0715-00-6
(3)	ग्राफिक आर्ट फिल्म	34-0623-00-3	311.	मेटा प्रतिस्थापित अल्काइन फिनोल (कार्बोनाल)	34-0702-00-1
(4)	क्रोमोग्राफिक एक्स-रे फिल्म	34-0626-00-3	312.	मेथाक्राइलिक एसिड	34-0720-01-8
(5)	मेडिकल एक्स-रे फिल्म	34-0627-00-8	313.	मेथामफेटमाइन	34-0721-00-6
(6)	फोटोग्राफिक रंगीन कागज	34-0628-00-6	314.	मेथायल एन्थ्रानाइल	34-0727-00-4
277.	केनामाइनिन	34-0629-00-2	315.	मेथायल ब्रोमाइड	60-0616-00-2
278.	क्वार्टज सीसे से निर्मित लांबाट्री के सीमे का सामान	34-0638-01-X	316.	मिथाइल सेलुलोज	34-0727-01-2
279.	लैंडर और वॉनिंग उनके इमलशन सहित	34-0640-00-6	317.	निम्न प्रकार के मेथिल क्लोरोसिलेन्स :-	
280.	लासामाइड (2, 4 डाइक्लोरो 5--सल्फामोयल बेजोइक एमिड)	34-0650-00-1	(1)	डिमेथिल डिक्लोरोसिलेन	60-0617-00-9
281.	ल्यूरेट्स एमिड	34-0651-00-1	(2)	मेथिल ट्राइक्लोरोसिलेन	60-0619-00-1
282.	एल बेस (एमिनोडिसल)	60-0543-00-5	(3)	ट्राइमेथिल क्लोरोसिलेन	60-0621-00-6
283.	मकेनिकल पेल्लिस के बनिर्माण में उपयोग करने के लिए 0.5 एम एम व्यास के लेड (पालिमर लेड)	34-0652-01-2	(4)	आक्टामेथिल साइकल टेट्राहाइड्रोसिलेन	60-0620-00-X
284.	लिथोपोन	60-0558-00-2	(5)	डेक्सामेथिल डिसिलॉक्सिन	60-0618-00-5
285.	लेवानलमोन हाय	34-0655-01-1	318.	मेथिल डाइक्लोरो एसीटेट	34-0728-00-0
286.	मैटालर्जीकल कोल (12% से कम राखतत्व कोल 15% से कम राखतत्व), मैटालर्जी-काय उपयोग द्वारा अपेक्षित आमेनिलियन कायवा	34-0661-01-1	319.	मेथिल इथिल पाइरीडोन	34-0728-00-5
287.	लक्कर रंग	34-0662-00-X	320.	मेथिल एथिल किटोन	34-0730-01-3
288.	मैगनीशियम इंजुलेटिंग पदार्थ	34-0663-00-3	321.	मेथिल फॉर्मेट	34-0731-00-1
289.	मैगनीशियम कार्बोनेट लाइट	34-0664-00-2	322.	मेथिल आइसोब्यूटिल किटोन	34-0733-00-4
			323.	मिथाइल मैथाक्राइलेट मोनोमर (बजिन/रिजनरेटिड)	60-0622-00-2
			324.	4-मेथिल 5-थियाजोल-एथानील	34-0035-00-5
			325.	मेथिलेन डाइ एनिलाइन	34-0738-01-4
			326.	मेथोल	34-0739-00-2
			327.	माइक्रो-सेल्फर ग्रेड जिसमें पी वी सी ग्रेडों विच्छेदक से शामिल है।	34-0741-00-7

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग—I—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
328. मिश्र मेटल		34-0744-00-6	364. क्रिस्टैक्स/इनेसोलूबल सल्फर सहित 20%		
329. सीरा		34-0746-01-7	आयल ट्रीटिड सल्फर		80-0001-00-8
330. ग्रीस आधारित मालिबडिनम और लुब्रिकेन्ट्स		34-0748-00-1	365. ओ एन जी सी और आयल इण्डिया लि०		
331. मोनोएथिलन ग्लाइकोल		34-0753-00-5	के लिए तेल कुओं की सीमेट		34-0809-00-0
332. मस्क कीटान		34-0756-00-4	366. ओली गम रेजिन		34-0812-0-1
333. मस्क जाइलोल		34-0757-00-0	367. ग्राफ्टिकल ग्लास (कच्चा)		34-0816-00-7
334. नेपथा (घुननशील ग्रेड)		34-0766-00-X	368. ग्राफ्टिकल ग्लाइटनिंग एजेंट्स		34-817-00-3
335. नेपथालीन क्रुड		60-0644-00-6	369. आर्गोनिक सरफेस एक्टिव एजेंट्स (साबुन		
336. नेपथानिक एमिड		34-0764-01-5	से भिन्न) और उन्हें छोड़कर जो परिशिष्ट		
337. एन-हेक्सेन		34-0762-03-9	3-भाग-क में दर्शाए गए हैं		34-0818-00-X
338. एन-हेप्टेन		34-0762-02-0	370. आरगेनोकेने		34-0818-01-8
339. 2-नैपथाइल थियोग्लाइकोलिक एमिड		34-0019-00-X	371. आर्थो एमिनो फिनॉल		34-0825-00-6
340. प्राकृतिक सुगंधित तेल		60-0645-00-2	372. आर्थो क्लोरो एनिलिन		34-0827-00-9
341. प्राकृतिक ग्रेफाइट कार्बन ब्लॉक		34-0769-00-9	373. आर्थो क्लोरो 1 (4-मल्कोफिनाइल) 3-मथिल		
342. एन एन डाइएथिल एनीलाइन		34-0784-00-8	3-पिराजोलीन		34-0838-00-0
343. एन मिथायल-मॉरफोलाइन		34-0760-02-8	374. आर्थो-क्लोरो पैरा नाइट्रो एनिलिन		34-0839-00-7
344. एन-मिथायल-2—पाइरोलिडोन		34-0761-01-6	375. आर्थो क्लोरो फिनॉल		34-0849-00-5
345. एन बुटायल मेथाएक्रिलेट मोनोमर		34-0762-01-2	376. आर्थो-डाईएनिसीडाइन		34-0828-00-5
346. एन ब्यूटिलमेथाएक्रिलेट		34-0760-01-X	377. आर्थो फिनेटिडाइन		34-0833-00-9
347. एन-पी (बीटा 2 मेथाक्सी-5 क्लोरो बेंजामाइड			378. आक्सीटोसीन		34-0845-00-7
इथिल) फिनायल सल्फोनाथल यूरिया		34-0762-00-4	379. आर्थो टोल्यूडीन डाई-हाइड्रोक्लोराइड बेस		34-0835-00-1
348. नेच्यूरल फ्राइओलाइट		34-0767-01-4	380. पी-एमिनो बेंजीन-एल-न्यूट्रामिक एमिड		34-0846-00-3
349. निकेथामाइड		34-0777-00-1	381. पी—क्लोरोबेन्जाइल सायनाइड		34-0848-00-6
350. नाइट्रोक्वैसम		34-0778-00-8	382. पेथेनॉल		34-0853-00-X
351. नाइट्रिक एसिड		60-0650-00-6	383. पल्प, कागज और पेपर बोर्ड के बिनिमिंग		
352. 4-नाइट्रो 2-एमिनो फिनॉल		34-0037-00-8	में लगे हुए एककों के लिए पैपरवेस्ट		34-0857-00-5
353. एम्बेसटोस ज्वान्टिंग शीट से भिन्न नाम-सीमेट			384. पैरा एमिनो एजो बेंजीन		34-0858-00-1
एम्बेसटोस उत्पाद		60-0653-00-5	385. पैरा एमिनो बेंजोइक एसिड		34-0859-00-8
354. नान बुवन फिल्टर मिडिया, डस्ट कैचर			386. पैराक्लोरो एनिलिन		34-0886-00-5
बेस और नान-बुवन फिल्टर पेनलज		60-0654-00-1	387. पैराक्लोरो बेंजोइक एसिड		60-0687-00-7
355. सामान्य पेट्रेन		34-0787-01-5	388. पी क्लोरो बेंजीन सल्फोनील यूरिया		34-0847-00-X
356. नक्स बोमिका बार्क		34-0787-02-3	389. पैरा-क्लोरो बेंजाइल सायनाइड		34-0863-00-5
357. 260 डिग्री सेटीग्रेड और इससे अधिक मैनीटग			390. पैरा क्लोरो मेटा क्लोरो		34-0863-01-3
प्लास्टिक वाल नाइलान 66 मोलिंग पाउडर		34-0788-00-3	391. पैरा-क्लोरो आर्थो नाइट्रो-एनीलिन		34-0887-00-1
358. एन डब्ल्यू एमिड/लवण		34-0763-00-0	392. पैरा-क्लोरो फिनॉल		34-0888-00-8
359. नाइलान मोनो-फिनॉलामेट त्रिनटल		34-0789-00-X	393. पैराक्लोरो टोल्यूइल		60-0688-00-3
360. नाइलान पॉसिबली ऑरियन्टिड यार्न (नाय)		34-0791-00-4	394. पैराक्लेमिल कनिल एसोटेट		34-0865-00-8
361. नाइलान वेस्ट—केवल डीजोटीडी नई दिल्ली			395. पैराफिनिक/निकथानिक/एरोमेटिक रबड़		
द्वारा यथाप्रमाणित केमोलेक्स की बसुनी			प्लास्टिमाइज्ड		34-0889-00-4
में लगे हुए वास्तविक उपयोगिता (औद्योगिक)			396. पैरा हाइड्रावर्स बेंजाइक एसिड		34-0868-00-7
के लिए		34-0792-00-0	397. पैराल्डिहाइड		34-0890-00-2
362. आक्टामज डिमिथिल पैरा एमिनो बेंजायक			398. पैरा नाइट्रो एनिलिन		34-0869-00-3
एसिड		34-0793-01-5	399. पैरा नाइट्रो एनिलिन		34-0873-00-0
363. ओस्ट्राडियज		34-0795-00-X	400. पैरा फिनाइलीन डायामाइन		34-0875-01-1
			401. पैरा नाइट्रो बेंजोइक एसिड		34-0876-00-1
			402. पैरा-टरजरी थ्यूटाइल फिनॉल		60-0689-00-X

परिशिष्ट 6—सूची 8—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
403.	पैरा टॉल्यूडिन सल्फोनिन क्लोराइड	34-0881-00-3	433.	जिप कायल के विनिर्माण के जिप 2000 डेनियर और अधिक के पोलिएस्टर मोनो-क्लामेंट	34-0959-01-0
404.	पैरा टॉल्यूडिन मेटा सल्फोनिक एसिड (पी०टी०एम०एम०)	34-0883-00-6	434.	पोलिएथिलीन बेक्स	
405.	पैरा टॉल्यूडिन 5-सल्फोनिक एसिड और उसके लवण	34-0878-00-3	435.	पोली-मिथाइल मेथाकाइलेट मोल्डिंग पैलेट्स (एकलिक पैलेट्स)	34-0964-00-6
406.	1---(पी० सल्फोक्लिनाइल); 3-मेथिल-5-पिराजोलोन	34-0002-00-X	436.	पालिओल	34-0966-01-4
407.	पेन्टाबारबिटॉल	34-0895-00-5	437.	पोलि प्रोपिलिन	60-0730-00-X
408.	परक्लोरो एथिनीन	34-0901-00-4	438.	पोलिप्रोपिलीन फाइबर टो	34-0965-00-?
409.	परलिटा अयस्क/मिनरल	34-0903-01-5	439.	पालिप्रोपिलीन/पालिथिलीन क्लामेंट यान (सभी श्रेणी के)	34-0967-00-5
410.	पेथीडाइन हाइड्रोक्लोराइड	34-0913-00-2	440.	पालिप्रोपिलीन बेक्स	34-0956-01-7
411.	पेरी एसिड/लवण	34-0903-00-7	441.	पालिस्ट्रीन फिल्म	34-0968-01-X
412.	फिनेटायन सोडियम और डिफिनायन हाइड्रॉटोयन	34-0917-00-8	442.	चमड़ा परिष्करण करने के लिए 0.7 मि० मी० मोटाई में कम की रंगीन या सादा, दानेदार या सपाट पालियूरीथेन फिल्म कायल।	60-0733-00-9
413.	फनीरामाइन मेलिएट	34-0918-00-4	443.	पोलिबिनायल एसीटेट/एकिलेट और को-पालिमर्स एम्लशंस को छोड़ कर।	34-0970-00-6
414.	फिनोल फार्मलडीहाइड रिसीनस ट्यूब चाहे पेपर बान्डिड आधारित हों अथवा फेब्रिक आधारित हो और/या पेपर आधारित राइड	34-0020-00-9	444.	पोलिबिनायल ग्लकोहल	34-0971-00-2
415.	(i) फिनोल फार्मल डिहाइड मोल्डिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-0925-00-0	445.	पोलिबिनायल ब्यूटिरल रेजिन शीट्स	34-0972-00-9
	(ii) यूरिया फार्मल डिहाइड मोल्डिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-1250-00-7	446.	पोटाशियमक्लोरेट	34-0973-01-3
	(iii) मेलामाइन फार्मल डिहाइड मोल्डिंग पाउडर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)	34-0686-00-6	447.	पालिबिनायल पाइरोलिडाइन	34-0973-02-1
416.	फिनामी एसीटिक एसिड और उसके लवण	34-0924-00-4	448.	पालिबिनायल पाइरोलिडाइन पाउडर या साल्यूशन	60-0740-00-5
417.	फिनाइल हाइड्राजाइन	34-0932-00-7	449.	पोटाशियम ब्रोमाइड (फोटोग्राफिक ग्रेड)	34-0974-01-X
418.	फिनाइल जे एसिड/लवण	34-0933-00-3	450.	निम्नलिखित पोटाशियम मिश्रण:—	
419.	फिनाइल पेरी एसिड/लवण	34-0935-00-6	(1)	पोटाशियम बाइकार्बोनेट	34-0988-00-2
420.	फामफोरम एसिड	60-0698-00-9	(2)	पोटाशियम फ्ल्यूबोरेट	34-0989-00-9
421.	फास्फोरस (नाल)	34-0938-00-5	(3)	पोटाशियम क्लोराइड ए ग्रार और टेक्नीकल ग्रेड	34-0990-00-7
422.	फिकोलाइन, बीटा एवं गामा	34-0948-00-0	(4)	पोटाशियम मेटा बाइसल्फाइड	34-0991-00-3
423.	चमड़े हेतु पिगमेंट फिनिशिंग	34-0951-00-1	(5)	पोटाशियम मिलिकेट	34-0992-00-X
424.	पिपरेजाइन (डाइएथिलोन डायामाइन) एनहाइड्रीम/हेक्साहाइड्रेट	34-0187-00-9	(6)	पोटाशियम टिटैनियम फ्ल्यूराइड	34-0993-00-6
425.	प्लेन पालिस्टर फिल्म	34-0955-00-7	(7)	पोटाशियम फौरो-सायनाइड	60-0741-00-1
426.	प्लेन फेल्ड शीट	60-0956-00-3	(8)	पोटाशियम नाइट्रेट	34-0974-02-8
427.	प्लेन/मैटेलाइज्ड क्राफ्ट/टिशु पेपर	60-0709-00-9	(9)	पोटाशियम परसल्फेट	34-0974-04-4
428.	प्लेन/मैटेलाइज्ड कपेसिटर टिशु पेपर	60-0707-00-8	(10)	पोटाशियम पैरोक्सीमोनो सल्फेट	34-0974-03-6
429.	प्लेन/मैटेलाइज्ड कंडक्टर टिशु पेपर	60-0708-00-4	(11)	पोटाशियम पाइरो एन्टिमोनेट	34-0974-05-2
430.	पालि एल्यूमिनियम क्लोराइड	34-0558-02-2	451.	प्रिडनिसोलोन	34-0996-00-5
431.	पोलि-कार्बोनेट मोल्डिंग पाउडर/थ्रेम्युल्स	60-0726-00-2	452.	प्रिडनिसोन	34-0997-00-1
432.	पोलिकार्बोनेट (थर्मोप्लास्टिक कच्चा माल)	60-0725-00-6			

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
453.	प्रमफान पेपर (इलेक्ट्रिकल और औद्योगिक ग्रेड)	34-0999-00-4	480.	रेजिन बांडिंग प्रेफाइट ग्लास (टेफलान इम्प्रेगनेटेड)	34-1035-01-7
454.	प्रिमिडीन	34-1000-00-0	481.	रिफा एम	34-0436-01-8
455.	केवल उद्योग के लिए मुद्रण और लेखन स्पाही (हीट-सेट कार्बोनाइज्ड मुद्रण स्पाही)	34-1000-01-9	482.	रोज क्रिस्टल (ट्रिक्लोरोमेथिल फेनिल कार्बिनिल एसिटेट)	34-1040-00-2
456.	प्रोकाइन हाइड्रोक्लोराइड	60-0753-00-X	483.	क. रफग्राफ्यालिमक ब्लैकम (पोलिमिथाइल मेथाक्राइलेट प्लास्टिक से बनाए गए से भिन्न) जिसमें फ्यूज्ड बाइफोकल ब्लैकम शामिल नहीं है।	34-1041-00-9
457.	प्रोपरजायल अल्कोहल		ख. एंडीसाएम ओपेनगैमिग ब्लैकम तथा मेसी फिनिरड नेक्सम सिगल विजन को छोड़कर	34-0141-01-7	
458.	प्रोपन्थेलेन ब्रोमाइड	34-0005-00-2	484.	मभी क्रिस्टल के रबड़ के कम्बल	34-1042-00-5
459.	पी टी एफ ई फेब्रिक/फेब्रि/पेड	60-0777-00-6	485.	रबड़ रसायन जैसे एक्सिलरेटर्स, क्यूरिंग/एजेंट्स, एन्टिऑक्सीडेंट्स रिटाइडर्स, पेप्टाइजर्स और रि-क्रेमिंग एजेंट्स परिशिष्ट 3 भाग-क में दर्शाए गए को छोड़कर	34-1043-00-1
460.	प्रोपाइलीन ट्रीमर/ट्रेट्रामर	34-1006-02-5	486.	निम्नलिखित रबड़ का धागा	
461.	प्रोपीलेमाइन-1	34-1006-01-7	(1) 90 गेज से अधिक का बेयर रबड़ का धागा	34-1062-00-6	
462.	प्रोपेन	34-1004-01-4	(2) तापरोधक रबड़ का धागा	34-1063-00-2	
463.	ग्रामोफोन रिकार्डिंग के विनिर्माण के लिए पी बी सी संघटक	34-1013-01-3	487.	सेलिसलिक एमिड जिसमें मोडियम सेलिसिलेट भी शामिल है	34-1070-00-9
464.	एम्बोसिंग, एम्ब्रेविंग और टैक्साइज्ड फिनिश के साथ पी० बी० सी० फिल्म	34-1014-00-1	488.	स्कैफर्स एमिड/लवण	34-1074-00-4
465.	पी बी सी सेपरेटर्स	60-0795-00-4	489.	सिकोवालिटोन	34-1076-00-7
466.	पुनः पिघलाने के प्रयोजन के लिए शुद्ध लोहा (बिना गढ़ा हुआ) रूप में	34-1011-00-2	490.	सेकेन्डरी बुटायल बेंजोयल	34-1076-01-5
467.	(क) शुद्ध आर्थो या शुद्ध पैरा या शुद्ध मेटाक्रिसोल (कैमिकल और टेक्निकल ग्रेड, दोनों) जिसमें प्रत्येक की शुद्धता 97% से कम न हो।	34-1012-00-9	491.	सिकोवालिटोन मोडियम	34-1075-00-0
	(ख) हार्ड बायलिग टार एसिड्स और क्रिसोटे ग्रायल जिसमें 220° से 0° ग्रे से अधिक बायलिग रेंज हों।	34-0493-00-3	492.	शटल काक वाटम	34-1087-00-
468.	पाइरेन्टल पामोटे	34-0116-01-2	493.	सिलिकॉन कार्बाइड ग्रेन्स	34-1089-00-1
469.	पाइरिडीन	34-1017-00-0	494.	सिलिकान कम्पाउंड/फ्यूइड्स/ऑल/रेजिन (क्लोरोसिलेन्स को छोड़कर)	34-1091-00-6
470.	केवल मुद्रण एककों के लिए क्वालिटी कन्ट्रोल फिल्म स्टिप्स और टारगेट्स	34-1018-00-7	495.	सिल्वर ब्रोमिड प्लेक्स (पोटाशियम फ्लोरो एंड पोटाशियम टेट्रा फ्लोरेट)	34-1094-01-3
471.	प्रिस्म और लैमिंस आदि बनाने के लिए स्फटिक और फ्यूज्ड ब्लैकम, स्लाब्स, शीट्स	34-1019-00-3	496.	सिल्वर ब्रोमिड पाउडर (सिल्वर 20%, कापर 39%, जिंक 29%, कैडमियम 12%)	34-1094-02-1
472.	रेडियो एक्टिव मैटिरियल	अणु ऊर्जा विभाग की सिफारिश प्रस्तुत करने पर वास्तविक उपयोग-कलाओं के लिए 34-1023-00-0	497.	सिल्वर सायनाइड	34-1095-00-1
473.	कूटाइल मैन्ड सहित रेयर अर्थ आक्साइड		498.	सिंटर्ड ग्लास बीड्स	34-1098-00-0
474.	रंगोलाइट सी., सोडियम मल्फोक्मोलैट फार्मे-लिहाइड	34-1024-00-7	499.	सोडा ऐश	60-0876-00-4
475.	कच्चे काजू	60-0799-00-X	500.	सोडियम अलजीनेट (दन्तीय बर्ण)	34-1100-01-5
476.	समुद्री कच्चे सीप और मृंगा		501.	सोडियम ब्रोमाइड	34-1102-00-8
477.	रिकार्डिंग चार्ट/ई०सी०जी० रिकार्डिंग पेपर	34-1030-00-7	502.	सोडियम क्लोरेट	34-1103-00-4
478.	तापमह्यः—फ्यूज्ड कान्ट थर्मरेवट/रीबान्डिड मूल तापमह्य जिनमें 6% तक की सिलिका की मात्रा सहित डी बी एम शामिल है	34-1033-00-6	503.	सोडियम क्लोराइड	34-1104-00-0
479.	रिफ्रेक्टरी स्पेशलटीज जैसे मोनोलियस और रिफ्रेक्टरी कच्चा माल जैसे म्यूलाइट मिन्टर्ड एल्युमिना, स्टर्ड मल्टीपल किन्तु कल्साइड बाक्साइट को छोड़कर	34-1035-00-9	504.	सोडियम क्लोराइड	34-1136-00-X
			505.	सोडियम हाइपोसल्फाइट	34-1136-01-8
			506.	सोडियम मेटल एन्टिमोनट	34-1137-01-4
			507.	सोडियम मेथाक्साइड	34-1138-00-2

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
508.	सोडियम नाइट्रिलोहाइड्राइसिडेट	34-1139-01-7	538.	अपरिष्कृत सिन्थेटिक रूबी	34-1194-00-0
509.	सोडियम मोनोफ्लोरो फास्फेट	34-1139-00-9	539.	सिन्थेटिक मनोआधारित अक्साइड	60-0920-00-0
510.	सोडियम पर्वलोनेट	34-1139-03-3	540.	टैंग बोर्ड	34-1196-00-2
511.	सोडियम लवण-ओक्सल एसिटिक ईस्टर/ओक्सल एसिटिक ईस्टर/ ओक्सल एसिटिक ईस्टर सोडियम लवण	34-1140-00-7	541.	टारटरिक एसिड	60-0929-00-3
512.	मिथाइल हेप्टाहालीन सल्फेट का सोडियम साल्ट	34-1139-04-1	542.	टेलोप्रिटर क्रिडिन कागज, रोलस तथा टेप्स	34-1198-00-5
513.	सोडियम सल्फेट	34-1141-00-3	543.	टरबुटालाइन सल्फेट	34-1199-00-11
514.	सोडियम टेट्रा सिलिकेट	34-1141-01-1	544.	टरशरी बुटिल हाइड्रो क्यूनोन	34-1204-01-3
515.	साल्वेट्स	60-0881-00-8	545.	टरशरी बुटिल परबेन्जोएट	34-1206-00-8
516.	धूलनशील नैवेधा	34-1143-00-6	546.	टेट्रा क्लोरोथेन	
517.	सोया लैसिथिन	34-1146-00-5	547.	टेट्रा सोडियम फाइरोफास्फेट और सोडियम के अन्य पोलिफास्फेट	34-1207-00-4
518.	स्पेशल कैलिब्रेशन मैस	34-1146-01-3	548.	थिफिलाइड्स	34-1213-00-4
519.	निम्नलिखित स्पेस्लाइड टिशूज:— (क) कार्बोनाइजिंग टिशूज और (ख) कलंड और पेक्टोल सिगरेट टिशूज	34-1147-00-1 34-1148-00-8	549.	थियोनिल क्लोराइड (पर्यावरण एवं वन मंत्रालय से स्वीकृति की शर्त पर)	34-1216-00-3
520.	स्किन/फाइबर/टेक्सटाइल फिनिशिंग आयल सभी प्रकार के चाहे स्वभाव में कार्बनिक सफेकटेंट हों या नहीं, जब तक वे प्राकृतिक एवं मानव निर्मित रेशे उद्योगों के लिए आवश्यक हैं।	34-1149-00-4	550.	थियोनिल/थियोनिल मोनोहाइड्रन व्युत्पन्न	34-1215-00-7
521.	स्टैम्पिंग फायल	34-1150-00-2	551.	थियोनिल क्लोराइड पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा स्वीकृति शर्त के अधीन	34-1216-00-3
522.	स्टीयरभिडोप्रोसिल डिमिथाइल-बी- हाइ- ड्रोक्सीइथिल एमोनियम नाइट्रेट	34-1150-01-0	552.	थियोग्लाइकोलिक एसिड	34-1215-01-5
523.	स्टैसिल पेपर	34-1151-00-9	553.	थियरम डेरिवेटिव	34-1218-00-6
524.	स्टिकर्स, लेवल एवं गोंद कामज	34-1152-00-5	554.	थेड लौहर	60-0942-00-7
525.	स्टोरीन/स्टोरीन मोनोमर	60-0907-00-7	555.	थाइमोल	34-1220-00-0
526.	सक्सोनिक एसिड	34-1162-00-0	556.	टिन	0-0745-00-6
527.	सक्सीनील क्लोरीन क्लोराइड	34-1163-00-7	557.	टिटैनियम डायक्साइड (दोनों एनाटस एवं रूटायत ग्रेड)	60-0949-00-1
528.	सक्सिनायल सक्सिनेट	60-0908-00-3	558.	टिटैनियम स्पंज	34-1223-00-X
529.	सल्फा डाईमिथोक्साइन	34-1167-00-2	559.	टिटैनियम टेट्राक्लोराइड	34-1223-01-8
530.	सल्फामिथाजोल	34-1169-00-5	560.	टोब्लास एसिड/लवण	34-1226-00-9
531.	सल्फामिथाक्सी पारइरीडाजाइन	34-1173-00-2	561.	टोल्यून डाई-प्राइसोसाइनेट	34-1227-01-3
532.	सिन्थेटिक ब्लोचिंग एजेंट्स (ब्लोचिंग पाउडर या हाइपो-क्लोराइट्स से भिन्न)	34-1181-00-5	562.	ट्रेसिंग पेपर	60-0952-00-2
533.	सिन्थेटिक आयोन एक्सचेंज, रेजिन, कागज एक्सचेंज रेजिन को छोड़कर	34-1183-00-8	563.	ट्रांसफर प्रेस-प्लेन पेपर	34-1229-00-4
534.	सिन्थेटिक आर्गनिक टैनिंग एजेंट्स	34-1185-00-X	564.	ट्राई-प्रोपेनॉल फास्फेट	34-1230-00-6
535.	सिन्थेटिक पाइरेथ्रम (सिन्थेटिक फाइरे रेथ्रोडस, डेकामेथ्रीन, परमेथ्रीन हाइपरमेथ्रीन और पिनबाथरेट को छोड़कर)	34-1190-00-4	565.	ट्राई-एथिल-फास्फेट	34-1231-00-2
536.	सिन्थेटिक रेड अक्साइड और परशियन गल्फ	34-1191-00-0	566.	2, 2, 4-ट्रीमियाइल-1, 3 पेन्टानिडियोल डाई-प्राइसोबुटिरेंट	34-0911-01-7
537.	परिशिष्ट-3 भाग-क में प्रदर्शित से भिन्न सिन्थेटिक रबड़	34-1191-01-0	567.	ट्रायथानोलेमाइन टिटानेट और ट्रायथो- माइन टिटानेट	34-1237-00-0
			568.	ट्रीमियाइल फास्फाइट	34-1239-00-3
			569.	3, 4, 5 ट्रीमियाइल बेंजोइडहाइड्रॉ	34-0027-00-2
			570.	ट्राइस हाइड्रोक्सी मिथाइलेमाइन मिथेन	34-1241-01-5
			571.	ट्राइस नानायल फिनायल फास्फाइट	34-1242-00-4
			572.	टंगस्टन साल्ट	60-0961-00-1
			573.	तारपीन का तेल	34-1244-00-7
			574.	अनइन्कड नायलान 18" तक रिबन टेप जिनके दोनों सिरे बिजली से बन्ध किए हुए हों और जिनकी टाइपराइटर/कम्प्यूटर के रिबन के निर्माण के लिए जरूरत होती है।	34-1248-00-2

परिशिष्ट 6 सूची-8—भाग 1—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
575.	अनसेचुरेडिड फलकाङ्क (सी-16 में सी. 18 तक)	34-1249-00-9	595.	नीडल रोलर बेयरिंग्स, नीडल बुश और नीडल केजिज और उसके वे संघटक जो अन्य कहीं विनिर्दिष्ट नहीं हैं, को शामिल करके अन्य सभी बाल, सिलिंड्रिकल, टेपर, स्फीरिकल, और अन्य रोलर बेयरिंग्स	35-0017-00-X
576.	प्रयुक्त-स्कोप स्विच के टायर/ट्यूब (प्रेषक टायर/ट्यूब में निर्यात के देश से पोतबंदन होने से पहले या सीमाशुल्क के अनुमति प्राप्त होने से पहले एक कट होने की शर्त के अधीन होगा) स्विच का सुधार करने में लगी हुई युक्तियों के लिए।	34-1251-00-3	596.	सभी जरमेनियम डिवाइसिस	35-0016-00-3
577.	41/44 ग्राम बंजिटेबल पाचमेंट पेपर	34-0037-01-6	597.	ठोस सेक्शन पाइप्स और ट्यूब्स के रूप में एल्यूमिनियम/एल्यूमिनियम एलाय (सभी एक्सटेंसिबल एल्यूमिनियम मर्दे) एल्यूमिनियम कोलपीसीबल ट्यूब्स, रिजिड केन और आधानों से मिलित	35-0025-00-2
578.	बेनिलिन/इथिल बेनिलिन (मिश्रित लिगनिन क्लिस्टाइड सहित)	34-1254-00-2	598.	एल्यूमिनियम कैपिलरी ट्यूबिंग	35-0020-00-0
579.	विस्कोस मर्दे	34-1262-00-5	599.	एल्यूमिनियम, रोल्ड उत्पाद, स्ट्रिप्स, संकट एवं स्लैब्स	35-0023-00-X
580.	पालियोमिन फाइबर/टी सहित विस्कोस स्टेपल फाइबर	34-1263-00-1	600.	एल्यूमिनियम फायलस (जिसमें एचड एवं एमएड फायलस भी शामिल हैं)	35-0022-00-3
581.	विटामिन बी (कॉर्टिन)	34-1267-02-3	601.	एल्यूमिनियम सलेट बनियियम अंशों के लिए	35-0024-00-6
582.	बी. सी. ए. डी. कागज	34-1252-00-X	602.	99.99% शुद्धता के एल्यूमिनियम बायर/स्ट्रिप्स	60-0039-00-2
583.	बल्कग्राइड फाइबर ग्रीट्स, रोल्ड और मर्कल्स	34-1270-00-8	603.	मर्केड शील्ड/अनोड स्ट्रिप्स	34-0106-01-8
584.	बाल एण्ड ग्रेनाट आथल एण्ड ग्रीसिस	34-1271-00-4	604.	एटी-कोरोसन पैकिंग पेपर	35-0027-00-5
585.	जीवन रक्षक उत्पाद/डिवाइसिस के विनिर्माण में प्रयुक्त "वाटर जेल"	34-1271-01-2	605.	एडिशन स्पार्क प्लग	34-0120-01-4
586.	वेक्स एमलसन	34-1272-00-0	606.	संकेत ट्यूब बर्नर (हाईप्रेसर गैसगैरी पैकिंग तथा हाई प्रेसर गैस लेम्पों के लिए)	34-0130-01-7
587.	बुड जारकाल	34-1272-01-9	607.	एडिशन एम सी ओ-आवरन वाईड-पेनेट्रेशन गैट (9.94% के न्यूनतम के साथ)	34-0117-03-6
588.	रेखन देउ रोलर को छोड़कर अन्य सभी प्रकार के बुड गैर	34-1278-01-7	608.	गैल वैन रिफिल्स टिप्स की नोजल्स	35-0064-00-8
589.	बूल ग्रीस	34-1279-00-5	609.	गैलियम कापर वायर/राइस/ट्यूब/वायरिंग/गैट प्लेटिंग के साथ या बिना	35-0066-00-9
590.	ऊनी चिह्न/मर्कलिष्ट चिह्न जेडी ऊन (केवल डी मर्कलिष्ट रूप में)	34-1281-00-X	610.	पाइलेट्स सहित बाइफर्केटिड एवं ट्यूबलर रिबेट्स	35-0069-00-X
591.	जाइलनोल	34-1290-01-7	611.	गैरी संघटन के द्विधातु/बहुधातु मिश्रण जिसमें स्टील बैंकिंग के सहित या बिना स्लोह और स्लोह संघटन भी शामिल हैं, यमों स्टेडिक टाइप द्विधातु/विधातु/बहुधातु स्ट्रिप्स जिसमें तांबा/एल्यूमिनियम द्विधातु स्ट्रिप्स शामिल नहीं हैं	35-0070-00-8
592.	जिक सायनाइड	34-1295-00-0	612.	ग्राइडोकुलर हैड्स (स्टीरोनुम टाइप)	34-0155-01-9
593.	जिरकोनियम सिलिकेट और जिरकोनियम आपेक्षितार्थ जिसमें जिरकोनियम फ्लोर, जिरकोनियम पाउडर तथा गैटर पाउडर शामिल हैं। द्विनिर्माण और संबद्ध मर्दे	34-1300-00-4	613.	केवल वस्त्र मिलों के लिए शीर्षिका और ग्रीनिंग मशीनों के लिए ब्लेड	35-0073-00-7
594.	(1) 34.3/34.20 टेपर रोलर बियरिंग 33.1 एम एम (2) 34.3/34.20 टेपर रोलर 31.75 एम.एम. 35-0002-00-2 (3) 25.1/25.93 एम टेपर रोलर बियरिंग 33.1/33.18 एमएम (4) 32.0/32.0 टेपर रोलिंग बियरिंग 35-0004-00-5 (5) स्विटिड टाइप रोलर बियरिंग 35-0413-00-2	35-0005-00-1	614.	प्रोटोमोबाइल वायरिंग हार्नेस के विनिर्माण में प्रयोग करने के लिए ब्रास टर्मिनल	34-0168-01-8
			615.	गैर सेपरेशन प्लान्ट के लिए ब्रेड एल्यूमिनियम प्लेट और फ्रिज्ड हीटएक्सचेंजर्स	35-0078-00-9
			616.	प्रोटोमोबाइल लैम्प के लिए बल्ब	34-0178-01-9
			617.	बटन सेल	35-0081-00-X

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग-1—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
618	12 इंच व्यास से अधिक के बट्टबेल्ड टाइप की पाइप फिटिंग	35-0082-00-8	633.	जूतों और चमड़े के सामान के विनिर्माताओं के उपभोग्य :—	
619	ठण्डा करने की व्यवस्था के साथ अथवा उसके बिना कार्बन आर्क लैम्प जो कि 120 एम्पियर और अधिक पर कार्य करते हैं	35-0087-00-2	(1)	ब्लिट सोल्स कट सोल्स सभी प्रकार के	34-0294-06-X
620.	कार्ट्रिज फ्यूज 250 बी और 10 एम्प तक के टाइप डिले/स्लो ब्लो और एंथिस्टर्ज/फास्ट एक्टिंग किस्म के	35-0090-00-9	(2)	हील और हील टिप्स और उसकी सामग्री	34-0294-02-7
621.	375 एम एम व्यास तक के सेप्टीफ्यूगली कास्ट सीमलैस स्टील पाइप और ट्यूब (जंगावरोधी इस्पात सहित)	35-0093-00-8	(3)	पंजे के पफ	34-0294-05-1
622	चेन :—		(4)	इन्सोल, मिड सोल एवं उसकी सामग्री	34-0294-03-5
(क)	रोलर चेन और उसके संघटक	35-0094-00-4	(5)	चमड़े के जूतों में प्रयुक्त प्रिपन्चड काई	35-0206-00-7
(ख)	जहाज की जंजीरों, होस्टिंग चेन, जैसे अनगढ़ लोहा एवं इस्पात एंकोरिंग के लिए स्टड लिंक चेन, बेल्डिड लिंक चेन, होस्टिंग और खनन में उपयोग होने वाले औजार जिसमें अन्य सभी प्रकार के लिंक चेन और उसके संघटक भी शामिल हैं, किन्तु परिशिष्ट-3 भाग-क के अंतर्गत आने वालों को छोड़कर	35-0095-00-0	(6)	इस्पात के हिजेस सहित या उससे रहित प्लास्टिक/पीवीसी/ताइलोन/सिथेटिक शू लास्ट	35-0204-00-4
623.	केमिकल पोसिलेन बेयर और सिरैमिक 1200 डिग्री सेंटीग्रेड तापमान से अधिक एप्लीकेशन के लिए	35-0097-00-3	(7)	रोल्ड एवं पंचिस में इस्पात चाकू सहित कटिंग डाइज बनाने के लिए कटिंग डाइज एवं सामग्री	35-0198-00-4
624.	फेरो निकल य्टिलिटी निकल शाट्स और निकल आक्साइड सिटर सहित सभी प्रकार के चार्ज निकल	35-0096-00-7	(8)	सभी किस्म के क्लिकिंग बोर्ड	35-0205-00-0
625.	क्लोरीन सेफटी मास्क	60-0216-00-4	(9)	हीटिंग एलिमेण्ट के साथ या बिना एल्यूमिनियम शू फार्मस	35-0195-00-5
626.	निम्नलिखित सिविल इंजीनियरिंग के उपकरण :		(10)	सिल्वर मार्किंग पेन और उसके रिफिल्स	35-0204-00-3
(1)	स्ट्रेन ट्रांसड्यूसर	35-0100-00-4	(11)	इण्डस्ट्रियल सीविंग मशीन सूइयां चमड़े सहित	35-0201-00-5
(2)	स्ट्रेस ट्रांसड्यूसर	35-0101-00-0	(12)	हैड सीविंग के लिए हार्नेस नीडल्स	35-0200-00-9
(3)	डिस्प्लैम मेण्ट ट्रांसड्यूसर	35-0098-00-X	(13)	बेल/स्क्रूविंग चाकू	35-0197-00-8
(4)	प्रेसर ट्रांसड्यूसर	35-0099-00-6	(14)	प्लास्टिक या पेपर मार्किंग पेटरन	35-0202-00-1
627.	क. क्लेम मल्टी लाइन क्रेपल, वूड क्रेपल, क्लेमवेल, बूम, क्लेम स्टिक स्पेशल एप्लीकेशन वी/ए स्टिक कन्वर्शन किट तथा - मूदवाहक मशीन/मोबाइल, क्रेनों के लिए अन्य नान-अटेंड स्टैंडर्ड	35-0099-01-4	(15)	स्पिरलिंग मशीनों के लिए बैंड चाकू	35-0196-00-1
628.	क्लच असम्बलीज के लिए प्रयोग में आने वाले क्लिप और प्रेशर प्लेट	34-0279-01-X	(16)	स्टेम्पिंग पहिए	35-0208-00-X
629.	4 एक्सिस या अधिक इन्डिपेण्डेंट या साइमलटेनियस इन्टरपलेशन कैपेबेलटी के सी एन सी सिस्टम ।	34-0279-02-8	(17)	हैड सीविंग ब्रावल्स	35-0199-00-0
630.	सोलेनायड किस्म के इलैक्ट्रोमेग्नेट के लिए उपयुक्त कायल	34-0286-01-6	(18)	प्लास्टिक/ताइलान टिप्पड हेमर	35-0203-00-8
631.	कोबाल्ट मेटल	34-0283-01-7	(19)	थर्मो प्लास्टिक सीमेंट जैसे राइड या ग्रेन्यूलस में पोलिएमाइड, पालियुरेथेन, रेजिन	35-0209-00-6
632.	प्रिसोजन टूल्स के विनिर्माण के लिए ट्रिलों के लिए जंगावरोधी इस्पात कम्पोजिट ब्लैक्स और टंगस्टन कारबाइड	34-0290-02-1	(20)	चमड़े के जूतों के लिए थ्रो डिड हील नेल्स	60-0947-00-9
			(21)	पेटन बनाने के लिए सिथेटिक शीटें	35-0432-00-7
			(22)	ऊनी और फर लेमिनेटिड को शामिल करके जूता उद्योग के लिए लाइनिंग सामग्री	35-0322-00-7
			(23)	बक्सों के पंजे काउंटर्स एवं उसकी सामग्री	35-0075-00-X
			(24)	नमूने बनाने और उनके डिजाइन बनाने के लिए औजार और संघटक	35-0488-00-X
			(25)	वर्किंग पेपर/पी एच पेपर व ईंडिकेटर	34-0284-01-9
			(26)	पैडिंग फोम/कुशन/टुकड़ों/शीट में कटी हुई अपहोल्स्टरी	34-0294-04-3
			634.	स्टेपर मोटर/सर्वो मोटर/ए सी सिनक्रोनस मोटर्स (ब्रश और कम्प्यूटेड असम्बली सहित) के संघटक	60-0240-00-2
			635.	रिले केनेक्टर्स और स्विच के संघटक	60-024-00-9
			636.	कनेक्टर्स वायर मेक अडेप्टर्स (पी वी सी कवर्ड फ्लैक्सीबल स्टील कन्डुइट पाइप	60-0241-02-5

परिशिष्ट 6—सूची—8, भाग-1—जारी

1	2	कोड
637.	केवल मुद्रण एककों के लिए ग्लास के विनिर्माण में प्रयुक्त कापर/एल्युमिनियम/माइक्रो मेटल शीट्स	35-0219-00-1
638.	कापर बेरिलियम स्ट्रिप्स	34-0207-01-8
639.	0.2 एम एम से 1.00 एम एम व्यास तक के कापर क्लेड वायर (डूमट)	35-0215-00-6
640.	प्लेन शीट्स के रूप में तांबा और तांबा मिश्र धातु जो 1200 एम एम से ज्यादा चौड़ाई में और 0.04 एम एम से कम मोटाई के फायल में हो	35-0213-00-3
641.	इंटीग्रेटेड इस्पात संयंत्र, मिनि इस्पात संयंत्र और इलेक्ट्रिक आर्क भट्टियों के लिए कापर मोल्ड्स (कंटीनियुस बिल्ट कास्टिंग के लिए)	35-0217-00-9
642.	भाड़ा आग्राहकों के कार्नर कास्टिंग	35-0220-00-X
643.	कड़ियों के जल सहाय केसिंग के लिए टेंशन रिंग सहित क्रिस्टल	
644.	डी सी सर्किटब्रेकर्स/फील्ड ब्रेकर्स	35-0224-00-5
645.	क डी सी सालनाथड्स (इन्वैट्रो मेनेट)	35-0224-01-3
646.	इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर्स और कम्प्यूटर प्रिन्टर्स के लिए डेजी व्हील्स	34-0324-01-5
647.	टीथ मोल्ड इलेक्ट्रोफार्म के लिए डाइयां	35-0226-00-8
648.	डिस्क ट्रिंग, इतर आउटर डिस्क	35-0226-01-6
649.	कागज मिल/कागज मिल मशीनरी में प्रयोग करने के लिए डाक्टर ब्लेड	34-0373-01-7
650.	मैग्नेटिक डायनामाइड पर आधारित से भिन्न ड्राइ सैल बैटरीज	35-0231-00-1
651.	भाड़ा आग्राहकों के लिए डोर सील्स	35-0229-00-7
652.	गड वायर और स्ट्रिप्स के रूप में इलेक्ट्रिक रोधक ग्राह्य (फेस आधारित इस्पात के अलावा)	35-0236-00-3
653.	इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कलेचिज और कलच प्लेट्स	35-0239-00-2
654.	इनेमल्ड/सुपर इनेमल्ड कापर/एल्यूमीनियम वाइरिंग वायर	
	(क) सभी गेज में सेल्फ बोर्डिंग/सेल्फ सोल्डरिंग	34-0383-02-6
	(ख) सेल्फ बोर्डिंग/सेल्फ सोल्डरिंग किस्म से भिन्न लेकिन 44 एस डब्ल्यू जी से ऊपर	34-0384-01-8
655.	65/195 या फाइबर की तार की जाली इंडलेस ट्रिपल वायर	35-0242-00-3
656.	ऊर्जा संरक्षण के लिए निम्नलिखित उपस्कर:	
	(क) बरनर्स:	
	1. जौरी एण्ड लो एक्सस एयर बरनर्स	34-0388-07-2
	2. एमलशन बरनर्स	34-0388-03-X
	3. सेल्फ रेकुपरेटिव बरनर	34-0388-06-4

1	2	कोड
4.	फोजिंग तथा हीट ट्रीटमेंट फर्नेसिस में लगाने के लिए रिजिनरेटिव बरनर्स	34-0388-12-9
5.	हाई विलोसिटी बरनर	34-0388-05-6
6.	फर्नेट फ्लेम बरनर	34-0388-04-8
7.	एक्सियल फ्लो बरनर	34-0388-02-1
(ख)	इंसुलेशन	
(1.)	इंफो रेड थर्मोप्राफी यंत्र	34-0388-09-9
(ग)	अन्य उपस्कर/मंड	
(1)	लो मेटेनंस स्टीम ट्रेण्ड, यूएफओ	34-0388-10-2
(2)	हीटिंग पम्प फार स्पेस हीटिंग वाटर हीटिंग कूलिंग एप्लीकेशन्स	34-0388-11-0
(3)	नो टेम्परेचर फ्लूड गैसों से हीट निकालने हेतु हीट पाइप	34-0388-13-7
657.	एयर से परेशन प्लान्ट के लिए एक्स-पेंशन टर्बाइन	34-0388-14-5
658.	फिल्टर सिगमेंट्स	35-0249-00-3
659.	स्लेम प्रूफ/एक्सप्लोजन प्रूफ स्लिपरिंग (थ्रूबॉर्ड सहित) मोटर्स	35-0251-00-2
660.	फ्लेम प्रूफ केवल हाफ कपलर्स स्ट्रेट और बेन्ट ग्रिडोटोर	35-0252-00-9
661.	फेसिलि लेस/कन्डेन्सर्स	35-0257-00-9
662.	डीजल इंजन के लिए फ्यूल इंजेक्शन पम्प/इंटरनल कमबशन पिस्टन इंजन	34-0438-01-9
663.	डायोड एवं थाइरिस्टर्स के लिए उपयुक्त फ्यूज फास्ट एक्टिंग	35-0258-00-7
664.	गैस लाइटर एसीमेंट	35-0260-00-1
665.	थर्मोमोटर के लिए ग्लास केपिलरी ट्यूबिंग	60-0456-00-5
666.	0.5 ग्राम शक्ति तक कम्प्रेसर के लिए ग्लास-मेट्रिक टर्मिनल	35-0265-00-3
667.	ग्लास माइक्रो फाइबर पेपर फिल्टर	35-0261-00-8
668.	जी.एल.एम. लेम्प के लिए ग्लास शेल्म	35-0263-00-0
669.	केवल प्रिंटिंग यूनिट के लिए ग्लास स्क्रीन और कान्टैक्ट स्क्रीन (ग्रे और मेनेटा)/कलर फिलर	35-0262-00-4
670.	हाइड्रोडायमिक मिरोजिस के लिए ग्लास ट्यूबिंग	35-0264-00-1
671.	गन मेटल ब्रुशेस	35-0267-00-3
672.	सोडियम/मरकरी वेपर लेम्प के लिए हाई ग्लास गैल फ्लेयर एण्ड एक्सोस्ट ट्यूब	34-0482-01-X
673.	हीटिंग एलिमेंट, परिशिष्ट 3 भाग-क में आने वालों को छोड़कर	35-0277-00-1
674.	ट्यूब और पाइप बनाने/रूप देने के लिए हाई कार्बन हाई क्रोमियम हार्डनड ग्राउन्ड रोल्स	34-0493-01-1
675.	सौर ऊर्जा उपस्करों के लिए हाई इफिसेंसी पम्पस	35-0279-00-4
676.	हाई ग्रेड मोलिब्डेनम ग्रयस्क, मोलिब्डेनम धातु, जिसमें स्क्रैप मोलिब्डेनम आक्साइड, मोलिब्डेनम आक्साइड, मोलिब्डेनम पाउडर शामिल हैं	60-0452-00-1

परिशिष्ट 6—सूची ०० भाग I—जारी

1	2	कोड
677. (क) एक्यूरेट फ्लेटनेस ब्राइट रेगुलर सर्फेस के सहित हारोलोजिकल ब्रास स्ट्रिप्स और टी-3 के सीयरड एजिज बिकनेस टोलरेंस और 3 एम एम तक की रेंज की मोटाई के बी-1 बी ग्रेड के विद्युत टोलरेंस		35-0282-00-5
(ख) 0.60 से 14.0 एम एम तक एच-7 ग्रेड व्यास के रेंज के डायमीटर टोलरेंस के सहित हारोलोजिकल ब्रास राइस ब्राइट ड्रान या सेंटरलेस ग्राउण्ड फिनिस-वाच/क्लाक/टाइमपीस विनिर्माताओं (मैकेनिकल और क्वार्टज एपलीक) के लिए		35-0281-00-9
678. स्वचालित वाहनों/उपकरण और स्थिर इंजनों के लिए इंडिकेटिंग औजार (डैश बोर्ड औजार) और इनके संघटक		35-0286-00-0
679. औद्योगिक बर्नर-अथिल और गैस		35-0288-00-3
680. ओटोमोटिव एन्जीनेरिंग के लिए इंडस्ट्रियल और मेरीन गियर और गियर बाक्स		35-0287-00-7
681. 1000 एम एम से अधिक सभी साइजों के कार्बन इस्पात फ्लेजिंग की मर्से, डिस्क और 1500 एम एम नामिनल बोर और ओ डी 2000 एम एम बोर से अधिक की सभी साइजों में रिस		35-0303-00-4
682. इन्स्ट्रुमेंट कूलिंग फैन मोटर		35-0297-00-2
683. इन्फ्रारेड बल्ब		35-0296-00-6
684. पोल्यूशन कंट्रोल उपकरणों के लिए इंजलेटर		35-0298-00-9
685. 400 के बी और अधिक रेटिंग के ट्रांसफार्मर्स स्विचगियर के लिए इंजलेटर और अन्य बिजली के उपकरण		35-0301-00-X
686. बिना चाबी के प्रीमीजम ड्रिल चक्स		35-0311-00-5
687. लैंड ग्लास द्युबिंग		35-0315-00-0
688. बेलेंस व्हील के विनिर्माण के लिए ड्रान हार्ड ग्राउण्ड और स्ट्रेट लेम्प में पालिश किए हुए लीडिड निकल सिल्वर राइस ग्राउण्ड/अलाय एन 09/एन एस 10 पी वी या समतुल्य। डाया लेम्प के विनिर्माण के लिए 50% कोल्ड फार्मिंग से विनिर्मित टी ओ एम बी ए सी 165-185 कि०ग्रा०/एम एम में साइज 10.00 ± 0.009 एम एम सिल्वर सोल्डर कोर वायर 20% सिल्वर सोल्डर। सेंटर सेकिड हैड पाइप के विनिर्माण के लिए स्ट्रेट लेम्प में साइज 0.85 एम एम स्पेशल टाइप टुबुलर ब्रास क्वालिटी एस/63 या समतुल्य/कम्पोजिशन: सी यू 63% जेड एन 27% साइज ओ डी 0.56 एम एम एक्स आई डी 0.21 एम एम		34-0654-01-5
689. ऐश स्क्रीमिंग, ब्लीटिंग और ड्रेसिंग सहित लेड स्क्रैप		35-0316-00-7
690. लाइनियर इलेक्ट्रिक एक्ज्यूटर्स		34-0656-01-8
बटन स्विचिंग		34-0655-01-8

1	2	कोड
692. लिथोग्राफिक कोटिड प्लेट		35-0324-00-X
693. (1) परफोरेटिंग, स्लिटिंग, क्रोडिंग आदि के लिए लिथो रूलज (केवल मुद्रण एंकों के लिए)		34-0323-00-3
(2) एंटी ग्राफ सैंट स्प्रे पाउडर		35-0026-00-9
694. लिक्विड आक्सीजन और नाइट्रोजन पम्प		34-0657-01-4
695. पी वी एप्लीकेशन के लिए लांग लाइफ बैटरियां		35-0326-00-2
696. पी वी एप्लीकेशन के लिए ली बैट्रेज, हाई इण्टेनसिटी इलेक्ट्रिकल बल्ब और ट्यूब		35-0327-00-9
697. एलपीज वाल्वटेस्टर (सीबोटीएस)		35-0327-02-5
698. मेल आइज-केवल वस्तु उद्योग के लिए		35-0328-00-5
699. मेनिन वायर/राइस/शीट्स/स्ट्रिप्स		34-0674-01-6
700. सेटरी प्रेम के लिए ग्रेटल प्लेट्स		35-0334-00-5
701. इन्टेलर्स के लिए मीटर्ड क्लोज इयरसोल वाल्वस		34-0719-01-1
702. वी० रिग कॉल्म शीन, ट्यूब और सेपरेटर्स सहित मिनेनाइट इन्डुलेटिंग सामान		35-0336-00-8
703. ब्रेक मोटर/स्टेपर मोटर्स/20 वाटस रेटिंग तक ए सी मोटर्स इलेक्ट्रानिक घड़ियों के लिए जो नद हैं उनसे भिन्न		35-0337-00-4
704. सभी प्रकार के साइकोवेव संघटक		60-0628-00-8
705. कार्बन त्रार्क लेम्प के लिए शीशा/रिफ्लेक्टर्स वाटर कूलिंग फिलामेंट एंड एसोसिएटिड फिलामेंट्स		35-0342-00-8
706. मोलिब्डेनम स्ट्रिप्स		34-0748-01-X
707. मल्टीपेज डिस्क फिल्टर्स (स्पिनरेट फिल्टर्स) और एक्सेलेंट		35-0345-00-7
708. औद्योगिक सिलाई की मशीनों के लिए सूइयां		35-0347-00-X
709. निकल वायरमेश		34-0775-01-7
710. (1) 0.05 एम एम से 1.5 एम एम तक के व्यास वाली निकल प्लेटिड इस्पात तारें		35-0351-00-7
(2) 0.05 एम एम से 1.5 एम एम तक के व्यास वाली निकल प्लेटिंग सिलिकान ब्रॉज तार		35-0350-00-0
711. लाइटनिंग अरेस्टर के लिए नन-लाइ-नियर रिसस्टेंस इलेमेन्ट्स		35-0350-01-9
712. नान-लाइनर फोल्ड डिस्चार्ज रिसिस्टेंस		35-0353-00-X
713. आकंटोकोर ग्रेट केवल, शील्डीड दुविस्टिड पेपर प्लैक्सीबल केबल्स		35-0353-01-8
714. रैडोरिफ्लेक्टिव सेण्टी शीटिंग		34-0913-01-0
715. फास्फोर ब्रॉज मोटर्स/स्ट्रिप्स/फोयल्स		35-0359-00-8
716. 30 एम डब्ल्यू जी से अधिक मोटाई वाली फोस्फोर ब्रॉज/टिम्बेक ब्रास वायर		35-0360-00-6
717. प्लेट/प्लेट ग्लास		35-0366-00-4
718. आटोमोबाइल वायरिंग हार्नेसिस के लिए प्लास्टिक संघटक		35-0366-01-2

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
719.	प्लेटनाइज्ड मोलिब्डेनम तारें	34-0958-01-4	730.	क्वार्टेज ग्लास और उनके उत्पाद	35-0386-00-5
720.	मेटलर्जिकल ग्रेड सिलिकान को छोड़कर पालिसिलिकान, सिंगल क्रस्टल सिलिकान इन्गोट/बार्स/रोड्स/केस और डिफ्यूज्ड वेपर्स/डिस्कान/चिप्स	35-0770-00-1	731.	रेडियो एक्टिव लिक्विड क्रिस्टल डिटेक्टर और इन्वर्टरिंग स्क्रीन वाक्वम	34-1023-01-9
721.	डिफ्रैक्शन पम्प में प्रयोग होने वाले प्वाइंट और क्वालिटी व्हैल	35-0369-00-0	732.	मोटे तथा बोर के लिए मिनिमम रिगस/मशीन	34-1023-02-7
722.	पावर ओपरेटिड एण्ड हाईस्पीड बुकम	35-0369-02-X	733.	एक्सप्लोसिव और राउन्ड में फिटमेंट के लिए प्रेषित हुए क्रिटिक किट सहित राक टैकर	34-1039-01-2
723. (1)	निम्न प्रकार के पोर्टेशियोमीटर		734.	परिशिष्ट-3 भाग-क में उल्लिखित से भिन्न सोमनेस कार्बन स्टील साइप और ट्यूब	34-1074-02-0
(क)	केस साइज 9 एम एम व्यास/चौड़ाई के स्विच सहित या रहित पीसीबी माउन्टिंग इन्सुलेटिंग शाफ्ट कार्बन ट्रेक के साथ पोर्टेशियोमीटर	35-0372-01-2	735.	रोटरी कंट्रोल स्वीच और अपकेन्द्रीय स्वीच	35-0401-01-2
(ख)	सरमेट प्रेसर्ट पोर्टेशियोमीटर	35-0372-02-0	736.	सेंसर्स/ट्रान्सडूसेर्स, फीडबैक एलिमेन्ट्स ओप्टिकल कोडर्स ओप्टिकल ग्लास लाइनर स्केल सहित (रोडिंग हेड्स सहित अथवा रहित) तथा टेक्नोजैनेरेटर्स	35-0403-00-7
(ग)	ट्रेवल 30 एमएम या 45 एमएम के प्लास्टिक हाउसिंग के साथ पोर्टेशियोमीटर	35-0373-02-9	737.	सर्वो मोटर्स	35-0404-00-3
(घ)	मल्टी टर्न टाइप पोर्टेशियोमीटर	35-0372-04-7	738.	शाक पल्स मीटर	35-0406-00-6
(ङ)	ड्यूअल ट्रेक टाइप पोर्टेशियोमीटर	35-0372-05-5	739.	विद्युत मशीनरी को घुमाने में उपयोग के लिए स्लिप रिंग	35-0408-00-9
(च)	फोकस पोर्टेशियोमीटर	35-0373-06-3	740.	35 मि.मी. व्यास तक सॉफ्ट मैग्नेटिक आइरन राउन्ड	35-0408-01-7
(2)	सभी किसम के रियोस्टेट	35-0372-07-1	741.	7 मि.मी. थिकनेस तक सॉफ्ट मैग्नेटिक आइरथन प्लेट अथवा शीट	35-0408-02-5
724.	हाई वोल्ट एप्लीकेशन के लिए (660 वोल्ट तथा अधिक) कम्प्यूटिंग तथा फिल्टर कैपेसिटर	34-0993-01-4	742.	जी एल एस लैम्प के लिए सोडा लाइम ग्लास शेल्स और फ्लूरोसेंट ट्यूब लैम्प के लिए ट्यूबलर, शेल्स	35-0485-00-9
725. (क)	परिशिष्ट 3 भाग क में उल्लिखित से भिन्न प्रेसड/पंचड मेटल पुज	60-0749-01-0	743.	ऊर्जा उपकरण के लिए सौर एबजावर्स	35-0410-00-9
(ख)	डाई कास्ट पुजे	60-0749-02-9	744.	परिशिष्ट 3 भाग क में उल्लिखित से भिन्न जंगावरोधी इस्पात, फिटिंग्स, पाइप्स और ट्यूब्स	35-0415-00-5
726.	परिशिष्ट 3 भाग क में आने वाले से भिन्न दबाव और बिना दबाव के पाइप और ट्यूबें		745.	मजबूती और औद्योगिक लेमिनेट्स के विनिर्माण के लिए जंगावरोधी इस्पात प्रेस मोल्ड्स जो दोनों ओर से शीशे से परिष्कृत हों	35-0416-00-1
(1)	508 मि.मी. ओडी से अधिक ई आर डब्ल्यू बेल्डिड ट्यूब्स और पाइप्स	35-0377-00-6	746.	स्टार वाशर और स्प्रिंग वाशर	35-0417-00-8
(2)	बिना सीवन वाली मिश्रधातु कार्बन इस्पात की पाइप और ट्यूब जिनमें बाल बेयरिंग स्टील ट्यूब शामिल हैं ;	35-0378-00-2	747.	जंगावरोधी इस्पात के बील्स सहित इस्पात के बाल्व	35-0420-00-9
(3)	कोल्ड रोलड सीमनेस अलाय स्टील ट्यूब कम्पोजीशन इक्विवलेंट एस.ए.ई. 52-100-केवल विनिर्माण के लिए सभी आकार के	35-0378-01-0	748.	वाल्वन टिप बनाने के लिए 0.7 मि.मी. से 1.0 मि.मी. तक स्टील बाल	35-0420-01-7
727.	प्रोफाइलस :—		749.	स्टील टेप्स आरमारिंग मशीन के विनिर्माण में संघटक के रूप में प्रयोग करने के लिए स्टील टैपिंग हैड	34-1150-02-9
(क)	एस के एफ टाइप-1	35-0383-00-6	750.	इन्सुलेटिड इलैक्ट्रिक कैबल्स को छोड़कर स्टैंडर्ड वायर/वायर रोपर, केबल्स, कार्डेज रोपस प्लेटिड बंडस स्लिगस एण्ड एलाय आयरन एण्ड स्टील वायर	35-0426-00-7
(ख)	प्लेट प्रोफाइल टाइप-2	35-0382-00-X	751.	शल्य चिकित्सा के लिए रबड़ के सामान	35-0429-00-6
(ग)	प्लेट प्रोफाइल टाइप-3	35-0383-00-6	752.	सिंथेटिक स्वयंसांजक फास्टनेर्स जिसमें हुक और लूप और मशरूम किस्में शामिल हैं	35-0431-00-0
(घ)	इस्पात से बनाया हुआ 33.2 एम एम लम्बा नोज बार	35-0380-00-7			
(ङ)	नोज बार डिग : एन और एस के एफ/3023 प्रोफाइल	35-0381-00-3			
(च)	24 एम एम चौड़ाई 33.2 एम एम चौड़ाई और 47.8 एम एम चौड़ाई स्पेसीफिकेशन के नोजबार	35-0381-01-1			
728.	पल्स ट्रांसफार्मर्स	34-1010-01-4			
729.	पीवीपी से आवरित फ्लैक्सीबल स्टील कन्डुइट पाइप	34-1010-02-2			

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
753.	वैक्यूम डिपोजिसन स्पटरिंग यूनिट में प्रयुक्त टारगेट रॉड जो क्रोम अलॉय या टंग्स्टेन की धार बनाने के लिए प्रयोग में लाई जाती है	34-1197-02-5	14.	हाइड्रोलिक संवटकों सहित हाइड्रोलिक क्लच और ब्रेक यूनिट	34-0497-01-7
754.	परीक्षण के लिए टेस्ट फिल्म अर्थात् एम एम पी टी ई फिल्म और 35 एम एम, 16 एम एम, 8 एम एम सुपर और 8 एम एम प्रोजेक्टर और स्टूडियो रिकार्डिंग उपकरण के लिए अन्य स्टैंडर्ड फिल्में	35-0434-00-X	15.	सिपल और ड्यूअल सोलेनॉयड प्रेस सेपटी वाल्वस	34-1097-01-2
755.	बालपैन टिप बनाने हेतु 0.7 से 1.0 मि.मी. टंग्स्टेन कार्बाइड बालस	35-0434-01-8	16.	क्रॉन शाफ्ट	34-0226-01-3
756.	1 माइक्रोन गाइज से कम के टंग्स्टेन कार्बाइड पाउडर	34-1243-01-9	17.	प्रेसिस प्रेम ब्रेक्स के लिए क्विक ड्राई चेंज व्यवस्था जिनमें मैकेनिकल और हाइड्रोलिक रोल ब्लक्स, पावर पैक सहित हाइड्रोलिक कलेम्प हैं।	34-1019-01-1
757.	टंग्स्टेन डिस्क/टंग्स्टेन कन्टेक्ट	60-0959-00-7	18.	सेल्सिन टाइप स्ट्रीक इंडीकेटर	34-1077-01-1
758.	वैलिंग प्रोटेक्शन ग्लास (केवल टायर-कल टाईप)	34-1276-02-2	19.	बाल स्कूज और नट असेम्बलीज	34-0121-02-5
759.	शिप के लिए विन्डो वॉर्डर तथा इलेक्ट्रिक एयर होर्न	34-1276-04-9	20.	लाइट वेट और हाई टारक्यू एयर मोटर	34-0655-02-X
760.	99.99 प्रतिशत शुद्धता के जिंग नगर	60-1021-00-2	21.	शीट थिकनेस गेज	34-1084-01-8
761.	परिशिष्ट-3 में उल्लिखित से निम्न ग्रुप केन्स/विन्सिस्टम		22.	2" बी एम डब्ल्यू और अधिक आकार के प्रेशर लाइन फिल्टर, रेगुलेटर्स, लुब्रिकेटर्स	34-0999-01-2
762.	टिन फायल	60-0952-00-2	23.	ट्रिलिंग मशीन में संघटक के रूप में अपेक्षित 20000 आर०पी०एम० से अधिक हाई स्पीड वाले स्पिन्दल्स	34-0494-01-8
763.	मशीन औजार उद्योग के लिए विन्स-लिखित मदें:—		2. सब-सिस्टम ग्रुप		
1.	मैकेनिकल ग्रुप		24.	सेन्टरलाइन्ड आटोमैटिक नुत्रिकेशन सिस्टम	35-0473-00-5
1.	टर्निंग वेल्ड और टाइमिंग युनिज	35-0464-00-6	25.	इलेक्ट्रिकल कैबिनेटों के लिए रेफ्री-जेशन टाइप एयर-कंडीशनिंग सिस्टम	35-0474-00-1
2.	रोटेटिंग टूल हैडों सहित आटोमैटिक इन्ड्रिगटुरेट	35-0453-00-4	26.	आटोमैटिक टूल चेन्जर	35-0472-00-9
3.	टंग्स्टेन स्कू प्रोक्सिमल कप्लिंग	35-0457-00-X	27.	आटो बैक गेज यूनिट्स	35-0471-00-2
4.	बाल स्कू के लिए टूरबीन इरीरल प्रोटेक्शन कवर	35-0463-00-X	3. टूलिंग ग्रुप		
5.	गोथ/कम्पाउण्ड के रूप में गाइडवे एन्कोरेशन के लिए लाइनर्स	35-0458-00-6	28.	टूल प्रिसेट्टिंग यूनिट्स	35-0475-00-8
6.	गाइडवेज के लिए रिमकूलेटिंग रोलर्स पेडस	35-0462-00-3	4. हाइड्रोलिक ग्रुप		
7.	ओ-रिंग और बी०-पैकिंग	35-0465-00-2	29.	हाई टारक्यू हाइड्रोलिक मोटर	35-0451-00-1
8.	प्रिजिन फेस कप्लिंग	35-0460-00-0	30.	हाइड्रोलिक एक्ज्यूमूलेटर	35-0452-00-8
9.	फाउन्डेशन बोल्ट के लिए क्विक मेटिंग सीमेंट	35-0461-00-7	31.	काउण्टर बैलेंसिंग और अनबोर्डिंग हाइड्रोलिक बाल्व	35-0450-00-5
10.	व्यूमेट्रिक कलचिज और वेक या गम्बीनेशन	35-0459-00-2	5. मानीटोरिंग सिस्टम ग्रुप		
11.	विभिन्न साइजों के डी यू बुशेज	35-0455-00-7	32.	लेसर मीयरमेन्ट सिस्टम	35-0467-00-5
12.	ग्राव फीडर्स, ग्रिपर फीडर्स, ट्रांसफर फीडर्स मैग्नीज फीडर्स रोलर फीडर्स, न्द्रिफ फीडर्स, डायल फीडर्स, डी सी फीडर्स, आटो थ्राम (लोडिंग और अन-लोडिंग) सहित प्रेसों और फायरों के लिए फीडिंग सिस्टम और उनके संघटक	35-0456-00-3	33.	टूल लाइफ और टूल ब्रेकज मानीटोरिंग सिस्टम	35-0469-00-2
13.	ग्राव ट्रांसफर्स और टोलरेन्स गिंग	35-0454-00-0	34.	टच सेंसर प्रोब्स	35-0470-00-6
			35.	मोशन डिटेक्टर और ब्रेक मानीटर	35-0468-00-1
			6. इलेक्ट्रिकल ग्रुप		
			36.	ए सी सर्वो मोटर्स के लिए कन्ट्रोल	35-0468-01-X
			37.	डी सी सर्वो मोटर	35-0440-00-X
			38.	ए सी सर्वो मोटर	34-0435-00-6
			39.	स्पिडल ड्राइव के लिए डी सी मोटर	35-0439-00-1

परिशिष्ट 6—सूची 8, भाग I—जारी

1	2	कोड
40.	सीलड टाइप लिमिट स्विचज उनके अमेम्बलोज और माइक्रो स्विचज	35-0443-00-9
41.	स्टेपर मोटर	35-0444-00-5
42.	सी एन सी मशीन पावर सप्लाय के लिए हाई स्टेबिलिटी मोटर जेनरेटिंग सेट	35-0441-00-6
43.	इंडस्ट्रियल, फोटो इलेक्ट्रिक गल्ट्रा-सोनिक टाइप के प्रोक्सिमिटी स्विचज	34-1006-03-3
7. इलेक्ट्रोनिक्स ग्रुप		
44.	फोर्ड ब्रेक एलिमेंट आस्टिकल इन्को-डर्स साइनको रिसोलवर्स लाइनियर, स्केल रीडिंग हेड के साथ या बिना आस्टिकल ग्लास, स्केल, इम्फारेड ट्रांसमीटर रिसीवर, टेको-जनेरेटर, लाइनर और रोटररी मेगनास्केल	35-0446-00-8
45.	ट्रस्ट हेड और रिकार्ड के लिए कन्ट्रोल यूनिट	35-0446-01-6
46.	मेनेटिक/आप्टिकल टेप रीडर्स	35-0447-00-4
47.	सी एन सी/प्रिसजन रोटररी टेबल	35-0445-00-1
48.	फोटो इलेक्ट्रिक गार्ड	35-0448-00-0
49.	प्लानों इलेक्ट्रोनिक टाइप ओवर लोड सेफ्टी और टानेज इंडीकेटर	35-0449-00-7
764.	टिन ग्रयस्क/टिन कंसट्रेंट	34-1220-01-9
765.	टाईमिंग बेल्ट तथा पोलो 'V' बेल्ट	35-0480-00-1
766.	टिटेनियम और टिटेनियम मिश्रधातु पाइप्स, ट्यूब्स और कार्टिड्ज	35-0482-00-4
767.	निम्नलिखित औजार	
(क)	निम्नलिखित उपभोग्य औजार :—	
(1)	बेवज गियर कटिंग टूल	35-0487-00-6
(2)	कार्बाइड टिप्ड सर्कुलर/सेगमेन्टल ग्राउंड और कार्बाइड बर्स	35-0488-00-2
(3)	ग्रारों के लिए सर्कुलर डिस्क	35-0489-00-9
(4)	परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित से भिन्न कटिंग/फोर्मिंग टूल	35-0491-00-3
(5)	घड़ियों, दीवार घड़ियों, और मेज पर रखी जाने वाली घड़ियों के विनिर्माण के लिए सभी प्रकार के गियर कटिंग औजार	35-0493-00-X
(6)	400 ग्रिट से फाइनर होनिंग और शार्पनिंग स्टोन्स सहित ग्राइंडिंग व्हील्स, सेगमेंट्स और अन्य सभी बॉन्डिड एब्रेसिव	35-0494-00-8
(7)	पेंसिल उद्योग के लिए बुविंग एवं शेपिंग कटर्स	35-0495-00-9
(8)	परिशिष्ट 3 भाग-क में दर्शाए हुए से भिन्न हाई मेटल औजार	35-0497-00-1

1	2	कोड
(9)	रोल्स/कायल्स में स्क्रिबिंग मशीन, लेदर क्लिकिंग चाकू के लिए लेदर फोर्मिंग चाकू, ब्लेड, लेदर स्प्लिटिंग चाकू, बैल/स्कीविंग चाकू	35-0498-00-8
(10)	नक्काशी करने के लिए हटर कटर्स	35-0499-00-4
(11)	बिनालों को पीसने/सत निकालने के उद्योग के लिए अपेक्षित ग्राउंड ब्लेड और गमर फाइल	34-0500-00-2
(12)	ग्लास उद्योग द्वारा अपेक्षित शियर ब्लेड्स	35-0501-00-9
(13)	स्टेलिट टिप्स एवं टिप्पड औजार	35-0503-00-1
(14)	घागा रोल करने की ड्राई	35-0504-00-8
(ख)	अन्य टूल	
(1)	परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित से भिन्न हाथ के औजार	35-0496-00-5
(2)	टार्क रेविर्स एवं टार्क मोटर्स	35-0505-00-4
768.	एच पी एम वी/एच पी एम वी लैम्पस के लिए टंग्स्टन फिलामेंट	34-1243-02-7
769.	टाइपराइटर के लिए टाइप्स	35-0539-00-6
770.	टाइप हाई नम्बरिंग मशीन	35-0538-00-X
771.	गल्ट्रा वायोलेंट ट्यूब लाईट	
772.	सौर ऊर्जा उपस्कर के लिए वैक्यूम ट्यूब कलेक्टर/कन्सेंट्रेटिंग कलेक्टर	35-0545-00-6
773.	बाइब्रेशन डिटेकर्स	35-0546-00-2
774.	80 एम एम ओ डी से अधिक की बैलिड बॉयलर ट्यूब्स	34-1276-01-4
775.	परिशिष्ट-3, भाग-क में विशिष्टीकृत के अतिरिक्त वायर मेश सहित 200 फाइनैस से अधिक और 400 मेश तक के वायर क्लाय/सीव क्लाय	35-0556-00-8
776.	लकड़ी की पेंसिल स्लैट	35-0557-00-4
777.	वातानुकूलन और प्रशीतन उपकरणों के निम्नलिखित संघटक :—	
(1)	ग्रार-12 तथा ग्रार-22 के लिए उपयुक्त 10 टन से अधिक की क्षमता वाले एक्स-पेंशन वाल्व	35-0110-00-X
(2)	शव आफ वाल्व 5/8" व्यास से अधिक	35-0124-00-0
(3)	(क) राड टाइप थर्मोस्टेट्स	35-0123-00-4
	(ख) प्रोपोरशनल टाइप थर्मोस्टेट्स	35-0121-00-1
	(ग) न्यूमेटिक थर्मोस्टेट्स	35-0120-00-5
	(घ) ह्यूमिडिस्टेट	35-0113-00-9
	(ङ) मोड्यूलर थर्मोस्टेट्स	35-0118-00-0
	(च) दो से अधिक स्टेजिज के मल्टी-स्वेज थर्मोस्टेट्स	35-0119-00-7

परिशिष्ट 6-मू. 3, भाग 1-जारा

1	2	कोड	1	2	कोड
	(ख) एयरस्टैटम	35-0107-00-9	(14) डाईवेसर्स (मैटल/मैटल प्लास्टिक पार्ट्स)	35-0157-16-2	
	(त्र) रिमोट क्लब टेम्परेचर कंट्रोलर जिगकी टालरेन्स $\pm 1^\circ$ सी तथा कैपिलरी लैन्थ 6 फुट में कम न हो	35-0122-00-8	(15) कोर डेज	35-0157-17-0	
(4)	इंफोर्शन एलिमिनेटम	35-0109-00-1	(16) स्पेन मोल्डरिंग वायर/लिट्ज वायर	35-0157-18-9	
(5)	फ्लोट स्विचिज	35-0111-00-6	(17) टेनोकोइन	35-0157-19-7	
(6)	मिक्सिंगवाल्बम	35-0116-00-8	(18) डयर हुक/डयर टिप	35-0157-20-0	
(7)	वाइब्रेशन एलिमिनेटर	35-0126-00-3	780. निम्नलिखित मेज थडी के संघटक :--		
(8)	लिक्विड-कम मॉयश्चर इंडिकेटर	35-0114-00-5	(1) हेयर स्पिंग	35-0186-00-6	
(9)	मोड्यूल मोटर्स	35-0117-00-4	(2) बैलेंस स्टाफ	35-0185-00-×	
(10)	होट गैस वाइपस वाल्व	35-0112-00-2	(3) बैलेंस ह्यूमिडिफिकेशन	35-0184-00-3	
778.	परिशिष्ट 2, भाग ख, 3 भाग-क 5 तथा 8 में शामिल के अतिरिक्त ट्यूबटर और कम्बाइन हारवेस्टर के संघटक	35-0169-00-5	(4) रिम बैलेंस और लीक के लिए चिप्स	35-0187-00-2	
779.	श्रवण सहायक के निम्नलिखित संघटक :--		781(क) हार्डड्राइव/न्यूमेटिक पम्पस हार्डड्राइव मोटरम, मिलेडर हार्डड्राइव वाल्वस, एक्जुमिलेटर्स, हार्डड्राइव रेगुलेटरम, एक्जुमिलेटर्स, लुब्रिकेटरम	35-0387-01-0	
	"मृत्त के उपकरणों के निम्नलिखित संघटक :--		(ख) हार्डड्राइव न्यूमेटिक उपकरण के लिए ग्रायल-मॉल, ग्री-रिंगम, बुशिंग	35-0137-02-9	
(1)	बी.सी. 146, बी.सी. 109 बी० पी० जैड टी एक्स 109, बीसी 146 सी० और उसके अनुपूरक, बी० सी० 109 पी, बी सी 200, ए० सी० 125, बी० सी० 109 प्रकार के लो-वोल्टेज/मिनिचुआइज्ड/प्लैट शेड ट्रांसिस्टर्स और एफ ई टी	35-0157-01-4	782 सीलर वाइया और मेज थडियों के लिए हेयर स्पिंग	35-0288-00-2	
(2)	डबल डायोड्स	35-0157-02-2	783 यन्त्रालोक, क्वाटर्न थडियों और मेज थडियों के लिए सीयर	35-0365-00-8	
(3)	(क) 100 एम.एफ०ई तक के मिनिचुआइज्ड/ड्रिक्टेलाइज्ड कैपेसिटर्स (बॉडी लैन्थ में 11.5 एम एम से कम)	35-0157-03-0	784 रेडियो केमट रिकार्डर तथा टेप रिकार्डर के उत्पादन में प्रयोग में आने वाले टेप काउन्टर	35-1197-01-7	
(ख)	100 एम एफ टी तक के मिनिचुआइज्ड कैपेसिटर्स (बॉडी लैन्थ में 1.3 एम एम से कम)	35-0157-04-9	785 कालर ट्यूबटर और ग्रैथ मूविंग मशीनरीज के ग्रैथर कैरिज पुर्जे	35-0543-00-3	
(ग)	मिनिचुआइज्ड मिनेमिक कैपेसिटर्स	35-0157-05-7	786 इलेक्ट्रॉनिक मटे (परिशिष्ट 3 भाग-क में उल्लिखित में भित्र) :--		
(4)	6 एम एम से कम लम्बाई और 0.25 वाट तक की पावर रेटिंग के रेजिस्टर्स	35-0157-06-5	(1) रेडियो ट्रांसिस्टर्स के मैटो के लिए मेग्नेटिक फिल्टर्स रेमोनेटर्स	35-0543-01-1	
(5)	इन्टिग्रेटेड सर्किट्स हाइब्रिड माईक्रोसर्किट्स	35-0157-07-3	(2) निम्न प्रकार के कनेक्टर्स :--		
(6)	माइक्रोकॉन्स	35-0157-08-1	(क) एम एम ए टाइप आर.एफ कन कटर्स	38-0354-01-2	
(7)	डायरफोल्स/गिरीवन	35-0157-09-×	(ख) निम्न प्रकार के मर्क्युरी एल एफ कनकटर्स	38-0354-02-0	
(8)	पीवीसी माऊन्टिंग ट्रांसफार्मर्स	35-0157-10-3	(1) एम आई एल सी-26482 सीरीज-2	38-0354-03-×	
(9)	प्रिंटेड सर्किट बोर्ड्स	35-0157-11-1	(2) एम आई एल सी-38999 सीरीज-2	38-0354-04-9	
(10)	13.5 एम एम तक के डायमीटर के वाल्वम कंट्रोल	35-0157-12-×	(ग) निम्न प्रकार के पी सी डी कनेक्टर्स		
(11)	ट्रिमर्स/प्रेसेड्स (8.0 एम एम तक के डायमीटर)	35-0157-13-8	1. मिक्सड ई यू आर ओ-	38-0354-06-3	
(12)	गेटरी/मिन्डर/ग्लाइड मिन्डिस	35-0157-14-6	2. 64 कनेक्टर्स में अधिक प्लैट रिबन केवल इन्सुलेटर डिस्प्लेस-मेन्ट टाईप कनेक्टर्स	38-0354-06-3	
(13)	प्लास्टिक कान्क/कवर/हार्डमिन्स और रबड पार्ट्स	35-0157-15-4	3. 2.5 मि.मी. से कम पिच् कम के तथा 15 पिन तक के पी सी डी क्रिप् टाइप कनेक्टर्स	38-0354-07-1	

परिशिष्ट-6 सूची-8-I-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
(4)	डाइरेक्ट पी सी बी माउंटिंग प्रैम फिट, 15 पिन तथा कम टाइप	38-0354-08-X	(ज)	4 के बी से अधिक बोल्टास रेटिंग सहित हाई बोल्ट मिरेमिक डिस्क कैपेसिटर्स	38-0333-11-2
(5)	स्नेप इन अथवा जीरो इन्सर्शन फॉर्म (जिप) टाइप फार पीसीबी अथवा प्लैट प्लेक्सिबल केबल्स 2.54 मि.मी. पिच अथवा कम	38-0354-09-8	(4) (क)	6 वी डी सी से कम अथवा 50 बी डी सी से अधिक रेटिंग बोल्टास के टैन्टालम कैपेसिटर्स तथा 0.1 एम एफ डी से कम अथवा 330 एम एफ डी से अधिक रेंज के कैपेसिटर्स	38-0333-09-X
(6)	2.54 मि.मी. पिच से कम पीसीबी कनेक्टरों के लिए मेल तथा फीमेल पीसीबी	38-0354-10-6	(ख)	टेन्टुलम चिप कैपेसिटर्स	38-0333-19-9
(3)	मुद्रित सर्किट बोर्ड के लिए ड्राफ्टिंग एड	38-0361-00-0	(ग)	टेन्टुलम डीप्राईपी कैपेसिटर्स	38-0333-14-7
(4)	टी०बी० डिप्लेक्शन संघटकों के लिए ई एच टी केबल्स	38-0362-00-7	(5)	4.0 मि.मी. या कम के कोन ब्यास के मिनिमैक्स इलेक्ट्रोनिटिक कैपेसिटर्स	38-0333-15-0
(5)	निम्नलिखित कैथोड रे ट्यूब :—		(7)	100 से 500 माइक्रो एम्पियर्स तक की सेंसिटिविटी और 600 से 2000 ओह्म तक के आन्तरिक रोधक के साथ नेबल मीटर/नेबल इंडिकेटर/फोटोरोसेन्ट पीक केबल मीटर/ट्यूनिंग इंडिकेटर/ बैटरी मीटर/वी यू मीटर	38-0390-00-0
(1)	टा.बो. प्रोजेक्शन के लिए डिप्लेक्शन योक्स सहित या रहित सी आर ट्यूब्स	34-0381-00-4	(8)	लाउडस्पीकर्स (कोन टाइप), 2 1/2" से कम !	38-0382-00-3
(2)	टो.बो. से इनर प्रयोग के लिए डिप्लेक्शन योक्स के सहित या रहित सी. आर. ट्यूब्स तथा मोनोक्रोम मोनीटर	34-0381-10-8	(9)	पेडल टेक्स या लेड टेक्स	38-0389-00-2
(6)	निम्नलिखित प्रकार के कैपेसिटर्स :—		(10)	मैग्नेटिक हैड	38-0394-00-6
(1)	टाइम्स प्लेन पोलिएस्टर के तान इंडिकेटिव टाइप ग्राफ बोर्ड साइज 7.5 मि.मी. अथवा कम के प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	38-0334-01-1	(11)	माइक्रोफोन कारतूस	38-0396-00-9
(2)	मल्टी लेयर प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	38-0334-02-X	(12)	लाउडस्पीकर्स के लिए पेपर कोन्स—सभी किस्में जिन में रोल्स/क्रिडिंग सहित या रहित पेपर कोन्स शामिल हैं।	38-0399-00-8
(3)	निम्न प्रकार के मिरेमिक कैपेसिटर्स :		(13)	पीजी इलेक्ट्रिक एलिमेन्ट्स	38-0403-00-5
(क)	मल्टीलेयर्स मिरेमिक कैपेसिटर्स	38-	(14)	मुद्रित सर्किट बोर्ड, परिशिष्ट 3 भाग-क में आने वालों को छोड़कर	38-0407-00-0
(ख)	400 बी ए सी से ऊपर 4700 पी.एफ. के बीच बोल्टेज रेटिंग सहित ए.सी. से 90 कैपेसिटर्स	38-0333-02-3	(15)	ए.एस.कम.एफ.एम. रेडियो/ट्रांजिस्टर सैटों के लिए पीवीसी गैस कन्डेन्सर	38-0407-01-9
(ग)	ट्यूबलर मिरेमिक कैपेसिटर्स	38-0333-03-1	(16)	टी बी ट्यूब्स के लिए निम्नलिखित किस्म के आर एफ ट्रांजिस्टर :—	
(घ)	मिरेमिक चिप कैपेसिटर्स	38-0333-04-X	(क)	2 एस सी 605, 2 एस सी 606, 2 एस सी 287ए, 2 एस सी 288 ए	38-0420-00-7
(ङ)	मिरेमिक ब्लाक्स/एरेज	38-0333-05-9	(ख)	2 एस सी 1856, 2 एस सी 1906, 2 एस सी 717,	38-0419-00-9
(च)	टी बी ट्यूब के लिए 5 मि.मी. व्यास से कम आकार के मिनिमैक्स डिस्क मिरेमिक कैपेसिटर्स	38-0333-10-4	(ग)	2 एस सी 1393, 2 एस सी 1394, 2 एस सी 1395	38-0416-00-X
(छ)	470 पी एफ से अधिक रेटिंग के टैम्परेचर कम्पेन्सेटिव टाइम्स	38-0333-07-4	(घ)	2 एस सी 3122/2 एस सी 3123/2 एस सी 3124	38-0415-00-3
			(ङ)	के एस सी 1393ए/के एस सी 1394ए/के एस सी 1395ए	38-0421-00-3
			(च)	2 एस सी 1779, 2 एस सी 1778, 2 एस 1687	38-0417-00-6

परिशिष्ट 6-सूची 8, भाग I-जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
	(छ) 2 एस सी 1779, 2 एस सी 1778, 2 एस सी 1687 2 एस सी 1730	38-0418-00-2	(40) इथोक्सी हार्डनर	38-0364-00-X	
	(ज) एम टी एम एच 34, एम टी एच 6543, एम एम टी 3904	38-0422-00-X	(41) कापर बेरिलियम फॉर्मड उत्पाद	38-0358-00-X	
(17) परिशिष्ट 3, भाग-क में उल्लिखित को छोड़कर सभी प्रकार के स्विच		38-0432-00-5	(42) तांबे का तार/स्ट्रिप्स (आवसीजन से मुक्त (किस्म की)	38-0359-00-6	
(18) सिन्कोस : 23 सी × 4 बी } 23 सी डी × 4 बी } 23 सीटी × 4 बी } 23 टी × 4 बी }		38-0499-00-1	(43) ग्रेफाइट जिप्स	38-0383-00-4	
(19) पूर्ण टोन ग्राम हार्डडालिक क्यूरेग के साथ (जिसमें पिक-अप कार्टरिजज शामिल नहीं है।)		38-0439-00-X	(44) लेमिनेशन्स/बाय मेटल की स्ट्रिप्स/रेडियो मेटल	38-0380-00-X	
(20) थर्मिस्टर (स्टार्ट डिवाइसिस सहित पी टी सी और एन टी सी), बरिस्टर्स		38-0436-00-0	(45) लिटम बाबर/रियन युक्त तांबे का तार	38-0391-00-7	
(21) पावर लाइन करियर संचार उपकरण के लिए वेस्ट्रेप्स और कपलिंग कैपसिटर्स		38-0443-00-7	(46) 'कोवर' और निकल इस्पात की मिश्र धातु/कोबाल्ट सब प्रकार की।	38-0331-00-4	
(22) फेनोल्जिक/एस ग्रार बी पी/सिरेमिक बेस/समट्रैक्ट		38-0402-00-9	(47) ग्रामोनियम--डाइ-हाइड्रोजन फास्फेट	38-0336-00-6	
(23) कंडक्टिव/रेसिस्टिव कम्पोजिशन		38-0353-00-8	(48) रबर बग्स/सील्स/डिस्क	38-0423-00-6	
(24) स्पिंडल, बी पी पिस जैसे टर्न ड पुर्जें		38-0441-00-4	(49) सिलिका क्वाटर्ज फिल्स	38-0426-00-5	
(25) टैक्स, बाइरम जैसे प्रेस ड पुर्जें		38-0406-00-4	(50) इलेक्ट्रोलाइटिक कैपेसिटर्स के लिए 8.04 एमएम व्यास के एल्यूमिनियम के सिंग्स/किंग्स	38-0335-00-X	
(26) विशेष स्प्रिंग		38-0431-00-9	(51) (i) विशेष रूप से परिशिष्ट 3 भाग-क के अंतर्गत आए हुए को छोड़कर इंडिग्रेटेड सर्किट्स	38-0385-00-7	
(27) मल्टिपल पोइंट के मोलिड ड पुर्जें		38-0397-00-5	(ii) इन्टिग्रेटेड सर्किट्स इन एस.ओ. पैकेजिंग एण्ड मॉर्फ माउंटिंग टाइप्स	38-0385-01-5	
(28) सीलिंग सामग्री		38-0427-00-2	(52) निम्नलिखित प्रकार के सिलिन्ड्रल डायोड		
(29) प्रतिरोधक/कंडक्टिव स्याही		38-0413-00-0	(1) शेटकी	38-0494-01-9	
(30) कार्बन और प्रिमिजिन धातु सहित विभिन्न प्रकारों में कंटैक्ट्स		38-0356-00-7	(2) पिन डायोड	38-0494-02-7	
(31) कंटैक्ट कैरियर्स		38-0355-00-0	(3) वेरिफेक्स	38-0494-03-5	
(32) 'ओ' रिंग्स		38-0332-00-0	(4) माईक्रोवेव	38-0994-04-1	
(33) इन्डुलेटिड कापर बायर और फिनो-लिक जैसे ब्राइडिंग के फारमर्स		38-0382-00-8	(5) इन्फ्रारेड	38-0494-05-1	
(34) सिरेमिक बेसिस		38-0342-00-0	(6) फोटो डायोड	38-0494-06-X	
(35) मेटल कार्बन के कंटैक्ट्स और उनके कंबीनेशन्स		38-0357-00-3	(7) लेजर डायोड	38-0494-07-6	
(36) प्रेस ड कम्पोजिशन		38-0405-00-8	(8) आई एन 821, आईएन? 823 आई एन 825, आई आई एन 829 प्रकारों से भिन्न टेम्प्रेचर कमपनसेटिड टाइप जेनरेस	33-0494-08-6	
(37) टर्न ड कम्पोजिशन		38-0438-00-3	(9) 100 वाल्ट से ऊपर वोल्टेज सहित 3 एम्पीयर से कम रेटिंग के एवालांच	38-0494-09-4	
(38) इथोक्सी गेट		38-0365-00-6	(10) आई एन 4001 से 4007 को छोड़कर 1 एम्पीयर या कम रेटिंग और 800 वाल्ट या इस से ऊपर और रिवर्स वोल्टेज के सिलिकॉन रेक्टिफायर डायोड	38-0494-10-8	
(39) इथोक्सी रिज		38-0366-00-2	(11) 200 वाल्ट से ऊपर रिवर्स वोल्टेज सहित 1 एम्पीयर से ऊपर और 3 एम्पीयर से कम के सिलिकॉन रेक्टिफायर डायोड	38-4894-11-6	

परिशिष्ट-6—सूची-8, भाग-1—जारी

1	2	कोड	कोड
(12)	जकशन टैम्पेचर (टोन्ज) पर 25 के बराबर 28 माइक्रा एम्पीयर से कम लोकेज करंट सहित 5 एम्पीयर तक तथा 200 एम्पीयर से ऊपर के मिलिकन त्रिज मिलिकोन त्रिज रेस्टोफायर	38-0494-12-4	(3) 25 नानोसेक कबराबर या इससे कम के स्विचिंग टाइम सहित एन पी. एन. किस्म
(13)	5 नोनो सैकण्ड से कम तथा 100 वोल्ट से ऊपर रिवर्स वोल्टेज तथा 150 एम ए से 3 एम्पीयर के रॉज बरेंट रेटिंग स्विचिंग टाइम वाले फास्ट रिकवरी स्विचिंग हाई-स्पाड स्विचिंग टाइप के मिलिकोन डायोड्स।	38-0494-13-2	(4) 100 नानो सेक के बराबर या इससे कम के स्विचिंग टाइम सहित एन पी. एन. किस्म
(14)	एनओपैकेजिंग एन वरफेस माउंटिंग टाइप में डायोड्स	38-0494-14-0	(5) एनओपैकेजिंग में ट्रांजिस्टर और सरफेस माउंटिंग टाइप
(53)	निम्नलिखित प्रकार के थ्राइस्टॉन्स		(6) ननो किस्मों के एन ओ. एम. एफ. ई. टा जेड ई. ई. टा. ट्रांजिस्टर
1(क)	1000 वोल्ट तथा अधिक वोल्ट के साथ कन्वर्टर ग्रेड अथवा 1000 तक तथा अधिक करंट रेटिंग अथवा डीपी डेटो 1000 वी/माइक्रोसेक और अधिक अथवा टाई/डीटी 200 क/माइक्रोसेक तथा अधिक	38-0437-01-5	(56) 100 मि.मी. चौड़ाई तक में मोल्डर प्लेटिड ब्रास म्प्लिफ
(ख)	माइक्रोन (2 डिवाइडिमेंस क साथ) डोमोडी-डोमोडी-थरीमटर्म थरीमटर्म-थरीमटर्म, 1000 वोल्टेज और अधिक रेटिंग को वोल्टेज के साथ अथवा करंट रेटिंग 100 के तथा ऊपर	38-0437-03-1	(57) पी.ओ.बी. के विनिर्माण के लिए गाउटर
(2)	900 वोल्ट तथा अधिक के साथ इन्वर्टर ग्रेड अथवा 50 माइक्रो-सेक से नीचे टर्म आफ टाइप	38-0437-02-3	(58) रमान टेलीविजन सेट्स के उत्पादन के लिए निम्नलिखित संघटक :—
(54)	100 माइक्रो एम्प. सक्रम गेट करंट के साथ या गेट कंट्रोल टर्म आफ टाइप के साथ या 8 के बी. से अधिक वोल्टेज रेटिंग के साथ मेमटिव गेट किस्मों के ट्रेन्स और एन मो.आर	38-0440-01-6	(क) लेमिनेम टिले लाइन
(55)	निम्नलिखित प्रकार के मिलिकोन ट्रांसिस्टर्स, ड्राइवगटन ट्रांसिस्टर्स, ट्रांसिस्टर्स, ट्रांसिस्टर्स मोडलस, ट्रांसिस्टर्स डिप्रीडे मोडलस, माइक्रोओ एम डब्ल्यू और एम ट्राइव		(ख) टी.वी. रिकवर ट्यूब सोकेट/सी आर टी सोकेट
(1)	बी डी 115, बी एफ 393 एन 3501 के अतिरिक्त 100 वोल्टास के बराबर या उससे अधिक के वोल्टेज का प्रयोजित करने के लिए कंसेक्टर सहित।	38-0429-01-4	(ग) सा फिल्टर
(2)	500 एम एन जेट से अधिक की कट-आफ फ्रीक्वेन्सी (एफ टी) सहित	38-0429-01-4	(घ) मिनिमल फिल्टर/ड्रिप्स
			(ङ) ओपरेटिंग/स्टोप यूनिट
			(59) रिमिनिशिंग प्लेट
			(60) निम्न प्रकार के रेगिस्टर्स :
			(1) सभी प्रकार के कार्बन कमनजेशन रेगिस्टर्स
			(2) 3.5 एम.सी. तक का नम्बराईड कार्बन फिल रेगिस्टर्स।
			(3) विप रेगिस्टर्स
			(4) एयुजीबल रिमिनिश
			(5) एक बाट रेटिंग या इससे ऊपर के प्रैटन फिलिय मेटल आकमाईड फिलिय
			(61) कम्प्यूटर मैमोरेटिव डेटा/कैमेट्स/कार्टिजिज
			(62) मैमेटिक माइक्रो/मैमेटिक टाई टिमिंग रैक
			(63) एम्प्लिफायर/माइक्रोफोन/माइक्रोफोन के रूप में कम्प्यूटर नियंत्रण और ट्रेनिंग सामग्री
			निम्नलिखित कम्प्यूटर परिकर
			(64) (1) थ्रिक्वैटर ट्राइज
			(2) मेमेटिक टो ट्राइज
			(3) प्राप्तीकृत टिमिंग ट्राइज
			मा. ई. ए. ए. एम. टाइम कर आ. एम. ट्राइव

परिशिष्ट-6—मूची-8—भाग-1—अर्ध

1	2	कोड	1	2	कोड
(4) लेसर प्रिंटर	38-0388-00-6		(ख) निम्नलिखित आकारों के 20" कलर टी. वी. डिफ्लेक्शन योक के लिए योक रिगमः बाई ग्रार 48/46 } बाई ग्रार 43/36 } ± 5 एम. एम. बाई ग्रार 39/28 }		
(5) 40 कालम तक के प्रिटर हेडम/प्रिटर मेकेनिज्म (प्लटन विडय)	38-0408-00-7		(पहली संख्या मि. मी. में स्लाग्र/इन्च डाया (आई डी) और दूसरी संख्या ऊंचाई है।		
(6) कार्ड रीडर	38-0339-00-5		787. जूट और हैम्प में भिन्न टेक्सटाइल मशीनरी के संघटक :—		
(7) कार्ड पंचिंग	38-0338-00-9		(1) फ्लैट और गोम काट्टर नॉडलम	39-0034-00-2	
(8) पेपर टेप रीडर्स	38-0401-00-2		(2) गारनेट वायर	39-0035-00-9	
(9) पेपर टेप पंचेस	38-0400-00-6		(3) टेक्सटाइल मशीनरी के लिए पंचिंग कार्ड रोलस	39-0038-00-8	
(10) माउस	38-0400-01-4		(4) 26 गेज और इससे अधिक के तान- सिकर प्लेन वेब मशीन के लिए सिलेण्डर्स	39-30031-00-3	
(11) आपटोकल/लेजर स्कैनर	38-0400-02-2		(5) 26 गेज और इससे अधिक की सिकर बाडी मशीन के लिए सिलेण्डर्स	39-0032-00-X	
(65) इलेक्ट्रॉनिक घड़ियों, दीवार घड़ियों और भेज घड़ियों (डिजिटल और मनालाग दोनों के लिए) के निम्न- लिखित संघटक :—			(6) होजरी/मीटिंग मशीनों के लिए सूईया	39-0037-00-1	
(1) तरल क्रिस्टल डिस्प्ले	38-0347-00-8		(7) हस्त चालित प्लेट वेड बुनाई की मशीन के संघटक	39-0023-00-0	
(2) क्वार्टज क्रिस्टल	38-0348-00-1		(8) डिक्टेइजिंग मशीनों के लिए रेपर- क्लाथ	39-0043-00-1	
(3) स्टीपर मोटर	38-0340-00-0		(9) रोटरी फ्लैट बैड स्क्रीन प्रिंटिंग मशीनों के लिए क्लाय प्रिंटिंग के लिए मोती फ्रिक्चमेंट कैरियर बैनेटम	39-0036-00-5	
(66) इलेक्ट्रॉनिक घड़ियों के लिए माइक्रो- मोटर्स, ब्रेक मोटर	38-0381-02-7		(10) फेल्ड कन्डरिंग मशीन/थिरिफिंग रेंज के लिए ऊनी फेल्ड	39-0042-00-5	
(67) इलेक्ट्रॉनिक उपयोग के लिए निम्न प्रकार के रिलेज			(11) पूर्ण रूप से ऑटोमेटिक शूट फिटिंग टाइप ब्लो रूम मशीनरी के संघटक	39-0021-00-8	
(1) सोलिड स्टेट रिलेज	38-0473-04-6		(12) फीडिंग शूट ऑटो शेक्लर/ऑटो कें चेंजर के साथ अधिक उत्पादन कार्ड के संघटक	39-0029-00-7	
(2) फ्लैट पैक सोल्ड पी सी बी माउन्टिड	38-0473-02-X		(13) सूती/मानव निर्मित रेशों के लिए रिवांस्विंग फ्लैट कांडिंग इंजन के विनिर्माण के लिए सभी प्रकार के लचीले घात्विक कार्ड क्लोथिंग और टाप्स	39-0040-00-2	
(3) हाफ क्रिस्टल कें	38-0473-03-8		(14) ड्रा फ्रेम/सॉड फ्रेम के निम्नलिखित संघटक :—		
(4) टी आं कें रिलेज	38-0473-05-4		(i) ट्रैक इन्डीकेटर्स/शिफ्ट काउन्टर	39-0025-00-3	
(68) दूर संचार उपकरण के लिए एम.डी. एफ में प्रयुक्त गैस डिस्चार्ज ट्यूब	38-0473-06-2		(15) रिग फ्रेम के लिए निम्नलिखित संघटक :—		
(69) यू० एच० एफ० मैकना- कल ट्यूब	38-0473-07-0		(i) 10 मि० मी० और अधिक व्यास वाले स्पिडल इन्स्टे	39-0027-00-6	
(70) खिलौने के विनिर्माण के लिए 6/- रु० लागत-बीमा-भाड़ा के अधिकतम मूल्य प्रति मोटर के 6 बोर्ड से 20 बोर्ड तक बिना स्पीड गर्वनरों के रेटिंग के डी.सी. माइक्रोमोटर	38-0473-08-9				
71 (क) निम्नलिखित आकारों के कलर टी. वी. लॉटस/ई. एच. टी. के लिए यू. आई/यू. यू. कारस.— यू. यू. 35/56 } यू. यू. 38/63 } ± 5 एम. एम. यू. यू. 43/63 }					
(पहली संख्या मि. मी. में मोटाई आधार पर है और दूसरी संख्या मि. मी. में यू. आर में का ऊंचाई है)। सभी डायमेंशंस के लिए टोलरन्स ± 5 एम. एम. है।					

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग-1—आगे

1	2	कोड	1	2	कोड
(16) एयर/वाटर जेट लूम और अन्य शटललेस लूम के लिये डीप हील्ड्स और हील्ड्स	39-0033-00-6		(2) हालो ड्रिल बासं तथा राइम ।	53-0043-00-9	
(17) हाथ से बुनाई की जाने वाली मशीन के संघटक	39-0022-00-4		(3) ग्रंथ मूविंग मशीनरी के लिए ग्रंडर कैरिज ग्राउजर शूज के लिए विनिर्माण के लिए हाट रोलड स्पेशल प्रोफाइल सेक्शन	37-0030-05-2	
(18) शटल ब्लॉक्स (लकड़ी के)	39-0039-00-4		793. आटोमेटिक रिम बार्म/क्लैज बार्म और लाक रिम सेक्शन ।	53-0015-00-5	
(19) वूलन/बस्टर्ड/काँटन वेस्ट कांडस के लिए कांड क्लोथिंग	39-0041-00-1		794. (i) किसी भी फिनिश में सीसा या टिन के किसी अलाय (उन पेट के रूप में मार्केटिड) सहित प्लेटिड/कोटिड नॉन-अलाय स्टील के फ्लैट रोलड उत्पाद ।	53-0027-00-3	
788 टैक्सटाइल मशीनरी के अन्य संघटक जो परिशिष्ट 2 भाग क में शामिल न हों	39-0012-00-5		(ii) थर्मोसिटिंग पेंट्स/थर्मोप्लास्टिक्स से कोटिड/लेमिनेटिड शीट/स्ट्रिप्/बॉयल (स्ट्रिपब्रल फिल्म कोटिंग्स को छोड़कर) ।	53-0079-00-3	
789. अन्य रासायनिक नाम या पर्यायवाची वाली कोई मद परन्तु उसी स्वरूप की हो जो इस सूची में शामिल मदों में से किसी मद का हो । इस प्रविष्टि में उल्लिखित पर्यायवाची केवल रसायनों और सम्बद्ध मदों के संदर्भ में हैं ।	34-0115-00-9		795 (क) रेलवे स्टील्स/टायर्स/एक्सलस/व्हील सैट्स/ (ख) रेल्स (क्रेन रेल सहित)/रोलड/फोर्ज्ड फिश प्लेटें/स्लीपर (क्रास-टाईज) ।	53-0076-00-4 53-0075-00-8	
आयरन एंड स्टील फॅरीअलाय			796. वाइड प्लेज बीम (प्लेज की चौड़ाई बीम की सामान्य चौड़ाई से 0.66 गुना/या 300 एम० एम० या इससे अधिक न हो) । स्ट्रक्चरल क्वालिटी के सभी ग्रहों के तान अस.य स्टील के टें सेक्शन ।	53-0093-00-0	
790. फाउंडरी ग्रेड पिग आइरन (आइरन कास्टिंग ओहू कास्ट आइरन स्पद पाइप के निर्माताओं द्वारा अपेक्षित लोफामफॉरस पिग आइरन सहित	53-0005-01-8		797. डबल वाल्ड ब्रेज्ड ट्यूबों के लिए कांवर काटिड प्लेटे कांड रोलड लो कार्बन (0.25% से कम का कार्बन) नॉन अलाय स्टीप ।	53-0023-00-8	
नॉन-अलाय स्टील मद			798. वाइड फ्लैट्स/ (600 एम० एम० और उसमें अधिक, को मोटाई के/ (जहाँ बनावट/परम्पन प्रयोजनों हेतु लॉयड ग्रेड बी०सी०डी०/ई० के अनुरूप शिप बिल्डिंग क्वालिटी नॉन अलाय स्टील प्लेटें) ।	53-0088-00-2	
791. (ख) निम्नलिखित अनुसार नॉन-अलाय स्टील बायर्स के सभी ग्रेड :			799. प्लास्टिक/विनायल कोटिड नॉन-अलाय स्टील प्लेटें/शीटें/स्ट्रिप्/वाइड काइन्स	53-0072-00-9	
(1) टैक्सटाइल मशीनरी/उद्योग के लिए डोबी लेटिस/क्रिम्पड/ड्रॉप-राउन्ड/एन्टी पलाक/एल-शेड/जिड शेड/रिंग ट्रेबलर/फैलेक्सोबल कांड क्लोथिंग/बाइडिंग/फ्लैट रीड/कोम्बर नीडल/होइरी नीडल बायर्स ।	53-0005-00-1		800. मिक्लस के विनिर्माण के लिए होट रोलड नॉन-अलाय स्टील ट्रेपीयडर्स सेक्शन ।	53-0046-00-3	
(2) दो या दो से अधिक अलग-अलग बेस मेटेलिक कोटिंग्स सहित बायर्स ।	53-0009-00-5		801. (i) कांड रोलड अन-कोटिड नॉन-अलाय स्टील के सेकंडम और डिफेक्टिव्स (0.6% भार से कम कार्बन के के साथ) ग्रांट्स स्टीप्) वाइड काइन्स आर्ट एम. 10340 में डिफाइंड के अनुसार टी एम बी 94 गैरकंडल) ऑफ थिक्नेस 0.27 एम एम एण्ड थिक्नेस	53-0086-00-9	
(3) सभी क्राम-सेक्शनल शेप्/साइज/कोटिड/प्लेटिड विद एल्यूमिनियम/निकल/टिन केडमियम/क्रोमियम/बीज/प्लास्टिक के बायर्स किन्तु टायर बांड बायर के अलावा	53-0007-00-2				
(4) किसी भी क्रॉस मेक्शनल शेप में ऐसी सभी कोटिड/अनकोटिड बायर्स जिसमें कोई भी डायमेन्शन 0.27 एम एम (32 एम डब्ल्यू जी) से अधिक नहीं है	53-0006-00-6				
(5) ग्राय रो. इन्फोर्ममेंट के लिए बायर मेश के विनिर्माण के लिए ब्राइट एब्राड बायर्स 0.5 एम एम डाय-मैटर	53-0006-01-4				
792. (1) इंजीनियरों की फाइलस और रास्पस के लिए प्रोफाइल सेक्शन/नॉन-अलाय स्टील (जिसमें 0.25% कार्बन या अधिक कार्बन हो) के बार्म और राइस ।	53-0074-00-1				

परिचित 6—एच बी 8—भाग—I—जारी

1	2	3	1	2	3
(2) 0.6% से कम कार्बन के साथ नान-अलाय स्टील, 0.27 एम एम और पतली मोटाई में अतकोटिड ग्राइम कोल्ड रोल्ड शीट्स/स्ट्रिप्स कायल्य/ (टी एम बो पी के अलावा)	53-0067-00-5		807. क (1) बार्म एण्ड राइम राउन्ड्स ब्राफ टूल टूल एण्ड ड्राई स्टील से डी आई एन स्टैन्डर्ड ग्रेड्स (वर्कस्टाफ नं०)	37-0030-10-9	
802 टीन प्लेट वेस्ट आई एस : 10340 के अनुसार वेस्ट	53-0081-00-8		1.2067, 1.2080, 1.2086, 1.2162, 1.2312, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379, 1.2436, 1.2567, 1.2581, 1.2601, 1.2735, 1.2706, 1.2764, 1.2767, 1.2885, 1.2886, 1.6356 या समतुल्य ग्रेड।		
क्लेड और कम्पोजिट स्टील			(2) औजारों और डाइयों के विनिर्माण के लिए स्टेनलेस स्टील राउन्ड्स बार्स और राइम कन्फिग टू डी आई एन स्टैन्डर्ड ग्रेड (वर्कस्टाफ नं०) 1.2083	37-0030-10-9	
803. भार में 50 प्रतिशत या अधिक की मात्रा 60-0224-00-7 के साथ किसी भी श्रेणी/रूप/आकार/साइज में क्लेड/कम्पोजिट इस्पात।			(3) औजारों और डाइयों के विनिर्माण के लिए हाई टेन्साइल स्टील बार्स एण्ड राइम राउन्ड्स टू डी आई एन स्टैन्डर्ड ग्रेड्स (वर्कस्टाफ नं०) 1.6500 1.6582, 1.6746 या समतुल्य ग्रेड।	37-0030-11-7	
सभी श्रेणियों में मिश्र धातु इस्पात की सब				37-0030-12-5	
804 (क) सभी श्रेणियों के मिश्रधातु इस्पात बायर्स (जंग बिगोरी इस्पात से मिश्र) जो किसी भी क्रॉस-सेक्शनल गेप में हो और जिसकी किसी भी फिनिश में सभी प्लेटिड/कोटिड या अतकोटिड स्थिति में बड़े से बड़ा क्रॉस सेक्शनल माप 26 एम० डब्ल्यू० जी० (0.46 एम० एम०) से कम हो।	37-0013-02-6		808 (क) रेजर ब्लेडों के लिए 5.00 एम० एम० से 22.40 एम० एम० की चौड़ाई और 0.10 से 0.13 एम० एम० की मोटाई के कॉयलों में कोल्ड रोल्ड स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स।	34-0018-02-8	
(ख) होजरी नोडल बायर्स/ग्राउन्ड फिनिशड कंडीशन में बायर्स जिनका कोई भी क्रॉस सेक्शनल माप 26 एम० डब्ल्यू० जी० (0.46 एम० एम०) से कम न हो।			(ख) बड़ियों के केमों के विनिर्माण के लिए चौड़ाई 51 एम० एम० में और मोटाई में 10 एम० एम० से कम के ए० आई० एस० आई० 303 और 304 के समरूप स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स/प्लेट्स।	37-0049-01-2	
805 निम्नलिखित के अनुसार किसी भी क्रॉस सेक्शनल गेप में स्टेनलेस स्टील बायर्स के सभी ग्रेड :			(ग) पेन की निबों के विनिर्माण के लिए चौड़ाई में 51 एम० एम० और मोटाई में 0.4 एम० एम० से कम के ए० आई० एस० आई० 304 और 316 के समरूप स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स।	37-0047-01	
(1) सभी कोटेड/प्लेटेड या अतकोटिड स्थिति में किसी भी फिनिश में 30 एम० डब्ल्यू० जी० (0.31 एम० एम०) से कम सबसे बड़े के साथ क्रॉस सेक्शनल माप वाले।	37-0001-05-1		(घ) बड़ियों के स्ट्रिप्स के विनिर्माण के लिए मोटाई में 0.233 से 314 और चौड़ाई में 75 एम० एम० की अधिकतम चौड़ाई के ए०आई०एस०आई० 304 के समरूप स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स।	37-0047-02-8	
(2) 30 एम० डब्ल्यू० जी० 10.31 एम० एम० के सबसे बड़े के क्रॉस सेक्शनल माप वाले कापर/टिन/ब्रॉज के साथ और अधिक कोटेड/प्लेटेड।	37-0001-01-X		809. (i) लोडिड (जिसमें 0.4% या अधिक सीसा अलाय की कटिंग स्टील राउन्ड/बार्स और राइस, बायर राइम सहित समरूप संरचना वाले अन्य तत्वों सहित या रहित हो।	37-0038-01-0	
(3) 0.27 एम एम से 2.0 एम एम व्यास के ए० आई० एस० 420 स्प्रिंग-केशन की मजिक्न नोडल बायर	37-0001-11-7				
806. (i) इंजीनियर्स फाइलसस्पस के लिए जंगबिगोरी इस्पात के प्रोफाइल मैक्शन/हाई कार्बन लो क्रोमियम बार्स और राइ (0.6% या अधिक कार्बन और एक प्रतिशत से कम क्रोमियम)।	37-0041-01-1				
(ii) हार्लो डिल बार्म और राइम	37-0030-04-4				

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग-I—जारी

1	2	3	1	2	3
(ii) आई० एस० 4454 (पार्ट-3) के अनुरूप वायर के लिए वायर राइ		37-0056-01-9	816	नान कोबाल्ट ग्रेड हाई स्पीड स्टील वायर राइड।	
(iii) नान-कोबाल्ट ग्रेड हाई स्पीड स्टील वायर राइड।		37-0010-01-5	817.	स्टेनलेन स्टील मोल्टिंग स्क्रीन	37-0044-01-0
810. हाई स्पीड स्टील रिजॉल गीट फॉर्म में प्राथमिकतावित्ति			818 (1)	इलेक्ट्रिकल इन्वैस्टमेंट और उनके संघटकों के निर्माण के लिए मेथॉल जो ओ/वी थार एन जी ओ/मिनिकन इलेक्ट्रिकल स्टील गीट/बाइड कोइलम स्ट्रिप्स)”	37-0040-02-9
811. 0.46 एम एम और इससे अधिक व्यास के मिश्र धातु इस्पात (जंगविरोधी इस्पात को छोड़कर) के हीजरी नोडल वायर।		37-0030-05-2	(2)	इलेक्ट्रिकल इन्वैस्टमेंट और उनके संघटकों के निर्माण के लिए एमोर्फस मिनिकन इलेक्ट्रिकल स्टील गीट/कोइलम/स्ट्रिप्स”	37-0044-03-7
812. 0.46 एम एम और इससे अधिक व्यास की ग्राऊंड कन्डिशन में मिश्रधातु इस्पात (जंगविरोधी इस्पात को छोड़कर)।		37-0002-01-6	फैरी—अलाय सर्वे		
813. क्रापर/टिन कोटिड कन्डिशन में 0.31 एम एम और इससे अधिक व्यास के जंगविरोधी इस्पात के तार।		37-0050-01-0	819.	निम्नलिखित के अनुसार पाउडर फॉर्म सहित फैरी अलाय	
814. मिश्र धातु इस्पात के होवोड्रिल बारस और राइड		37-0030-03-6	(क)	फैरी—सिलिको—जिर्कोनियम	40-0001-15-2
815. त्रिशिष्टिकरण आई एस : 1154 (भाग--3) 75 के मापक अलाय स्टील वायर राइड।		37-0012-01-8	(ख)	फैरी—फॉस्फोरस	40-0001-14-4
			(ग)	0.1 प्रतिगन से कम कार्बन सहित फैरी मैगनीज।	40-0001-13-6
			(घ)	फैरी बोरॉन	40-0001-16-0
			(ङ)	फैरी मंगन	40-0001-17-9
			(च)	नोभाइज्ड फैरी मिनिकन	40-0001-18-7

परिशिष्ट—6 सूची 8

भाग-2

वास्तविक उपयोग/भंडारण और बिक्री के लिए सभी व्यक्तियों द्वारा आयात के लिए अनुमित मर्दे

क्रम सं०	मद	कोड	क्रम सं०	मद	कोड
1.	सायनोएक्रिलेट्स और दो कम्पोनेन्ट एक्रिलिक पर आधारित एडहेसिव	40-0001-01-2	(6)	स्टीम ट्रैप लीक डिटेक्टर	60-0339-05-X
2.	सभी प्रकार की इमारती लकड़ी के लट्टे चाहे गोल, आयतकार या वर्गाकार हो (यदि स्वान हो, तो लट्टे का न्यूनतम आकार-8"×8"×10" होना चाहिए)।	60-0070-00-X	(7)	आल्फा सोनिक लीक डिटेक्टर	60-0339-06-8
3.	बेयरिंग जैल (लुब्रीकेन्ट)		(8)	सौर ऊष्मा नियंत्रण फिल्म	60-0339-04-1
4.	ब्रास स्क्रैप/एण्ड/ड्रोस और ब्रास मिल स्केल	60-0166-00-7	(9)	वायु मापक उपकरण जैसे एनिमोमीटर डाटा लाजर्स आदि	60-0339-08-4
5.	कार्बन फाइबर	60-0186-00-8	(10)	वायुगैम बेस्ड और सोलर बेस्ड स्ट्रॉलिंग इंजिन	60-0339-09-2
6.	चमड़ा परिष्करण के लिए कैसियन बैस्ड ग्लेजिंग और ड्रेसिंग	60-0201-00-7	(11)	50 कि०वा० से अधिक क्षमता के वायुगैम रेसिफायर्स	60-0339-11-4
7.	क्रोम धातु	60-0217-00-2	18.	निम्नलिखित परिवार कल्याण उपस्कर/यंत्र/उपकरण जिनमें उप साधित और अनिश्चित पुर्जें भी शामिल हैं :—	
8.	निम्नलिखित सिनेमाटीग्राफिक फिल्म जो एक्सपोज्ड नहीं है :		(1) (क)	लेप्रोस्कोप	60-0407-02-0
(1)	8 मी० मी० (रंगीन) और	60-0216-02-0	(ख)	कलडस्कोप	60-0407-03-9
(2)	8 मी० मी० (सादी और निगेटिव)	60-0216-01-2	(ग)	हाइस्ट्रोस्कोप	60-0407-04-7
9.	कापर स्क्रैप/कापर मिल स्केल	60-0251-00-3	(घ)	वैक्यूम सैक्शन एप्रेट्स	60-0407-05-5
10.	इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर्स के निम्नलिखित उपभोज्य औजार:—		(2)	रबड़ कन्ट्रासेप्टिव (केवल डाइफ्राम)	60-0407-07-1
(1)	करेक्शन टेप	60-0244-00-8	(3)	भारत के औषध नियंत्रक, नई दिल्ली द्वारा यथानुमोदित इन्ट्रायुट्रिनगर्भ निरोधक पन्थ टी फ्रेम, इन्वेस्टर रोड, ट्यूब, पी० ई० मोनोफिलामेन्ट थ्रेड, कौपर वायर और स्प्रिंग्स और पाउच रंगीन कन्डोम्स, डाय-फ्राम्स जैली और फोम टिकिया	60-0407-08-X
11.	कुप्रेमोनियम फिलामेंट यार्न और एमिटेड फिलामेंट यार्न (प्रथम श्रेणी)	60-0271-00-5	(4)	पलाप रिंग (सिलास्टिक बैंड्स)	60-0407-09-8
12.	भारतीय पोतयानों द्वारा आयातित खजूर (गीले या सूखे)	60-0257-01-0	19.	मछली पकड़ने के कांटे	60-0413-01-2
13.	डिफिनायल मिथेन डि-आइसोसायनेट	40-0001-02-0	20.	गिब्रेलिक एसिड	60-0454-01-9
14.	एन्जाइम्स	40-0001-03-9	21.	वैक एण्ड व्हाइट पिक्चर द्यूब मानीटर द्यूब (मोनीकरोम) के अलावा टी वी पिक्चर द्यूबों के लिये ग्लास मेल	60-0454-00-8
15.	आटोमोबाइल एग्जास्ट के लिए—व्हीकलर एग्जास्ट से निकलने वाले सी० ओ०, एच०सी, एन० ओ० एक्स, सी ओ 2 (इन पोल्टेन्स एक या इससे अधिक) को नापने के लिए लिए एग्जास्ट गैस एनेलाइजर्स	60-0407-01-02	22.	बबुल की गोंद	60-0476-00-3
16.	ऊर्जा बचाने/संरक्षण उपस्कर सिस्टम और डिवाइसेज सहित		23.	चर्म और खाल, कच्ची या तबखित जहां पर चर्म और खालों का मूल्य उनके ऊन/बालों से अधिक हों।	60-0491-00-5
17.	निम्नलिखित ऊर्जा के विकल्पी स्रोत		24.	फिनिशड फार्म में होम्योपैथिक मेडिसिन या होम्योपैथिक ड्रग्स (सिंगल) बेसिक फार्म में और/या किसी भी फोटेन्सी की, थोक में 'शुगर आफ मिलक' सहित।	60-0495-01-3
(1)	वायु केंद्रने के जनित्र	60-0339-07-6	25.	ब्रैल टाइपराइटर्स सहित अंधे व्यक्तियों के लिए अपेक्षित औजार और उपस्कर	60-0521-01-X
(2)	वायु पंप		26.	आइसोनोर रेजिन	60-0535-00-2
(3)	फोटो वोल्टिककेक सेल्य/पेनल्य/मोड-यूल्स/मिस्टम को कंट्रोल कर सौर ऊर्जा उपस्कर।	60-0339-03-3	27.	प्रयोगशाला और रीजेंट रसायन उनसे भिन्न जो परिशिष्ट-2, 3 और 5 तथा परिशिष्ट-6 की किसी भी सूची में उल्लिखित हैं।	60-0543-01-3
(4)	आटोमेटिक इलेक्ट्रॉनिक ट्रैकिंग टाईप के पैराबोलिक फोकसिंग सिस्टम, जिनमें फोटो इलेक्ट्रिक सेन्सर्स भी शामिल हैं	60-0339-01-7			
(5)	पोर्टेबल एग्जास्ट गैस और कम्बर्शन एनालाइजर	60-0339-02-5			

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग 2—जारी

1	2	3	1	2	3
28	चमड़ा परिष्करण के सहायक उपकरण फिल्म पैनिट्रेटर और स्लिप एजेंट	60-0552-00-4	43.	ग्रन्थमार्जित चर्म, खाल, पेस्टम (स्लैटम और उसके भाग)	60-0703-00-2
29.	हाथ-घड़ी, दीवार-घड़ी और टाइम पीम और हाउस सर्विस मोटर्स के लिए स्नेहक तेल	60-0558-01-0	44.	पालिएमिल रेजिन	
30	मैगनीज धातु	60-0572-00-5	45.	पालिमिथिल मेथाकाइलेट प्लास्टिक ग्राफ़िथलमिक द्रव्य	60-0729-00-1
31.	मैगनीशियम धातु	60-0569-00-4	46.	प्रिन्ट वेन्डम (प्रिन्ट ड्रम्स/प्रिन्ट वेन्डम)	60-0729-01-X
32.	मोलब्डेनम बॉटिंग मेटल नान टाक्सिक और गैर ज्वलनशील (नान फ्लेमिबल) मैकरो मोलब्डेनम पदार्थ, एटोमाइज्ड स्टील और प्रत्युमिनियम टुकड़ों में युक्त	60-0635-00-7	47.	पालिकाबोलेट रेजिन	60-0721-00-0
33.	केवल उबाइन्ट विट को फ्लोइडक मल्टीक्रेवल ट्राजिट (केवल/पाइप मोलिन मिस्टम)	60-0640-00-0	48.	पॉलीफोफोरेनोन आक्समाइंड (पी पी ओ) संशोधित पी पी ओ)	60-0721-01-9
34.	नवकन स्क्रैप, निकल पाउडर तथा मेक्रेडरॉन निधकल		49.	पॉलियरीथेन रेजिन	60-0734-00-5
35.	निकल मिक्चर स्क्रैप (जर्मन मिक्चर स्क्रैप) और निकल एवं मिक्चर मिक्चर	60-0649-00-8	50.	पॉलिथिलोन के रेजिन मो 1 पाउडर प्रेस्युम (मर्बा ग्रेड के)	34-00-6300-
36.	आउट बोर्ड मोटर्स	60-0654-01-X	51.	पॉलिथिलोन रेजिन प्रेस्युम/मोल्डिंग पाउडर	34-0968-00-1
37 (क)	शैथिक और अनुदेशात्मक फिल्म (वीडियो फिल्म सहित) जो 16 मि० मी० या कम गेज की हों और केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड द्वारा सर्वाधिक शैथिक और गैर-काल्पनिक के रूप में प्रमाणित की गई हो	60-0653-01-3	52.	पो वो मी रेजिन	60-0794-00-8
(ख)	बाल फिल्म (वीडियो फिल्म सहित) 16 मि० मी० या कम गेज की और 800 मि० मी० या कम लम्बी हों, केन्द्रीय फिल्म प्रमाणन बोर्ड द्वारा बाल फिल्म के रूप में प्रमाणित की गई हो।		53.	(क) गैस परमिटरल कन्टेक्ट लेन्स बनाने के लिये पी एस एम ए + मित्रिकान (पालिमिथिल मेथाकाइलेट + मित्रिकान) (ख) शॉर्ट कन्टेक्ट लेन्स बनाने के लिए एच ड एम ए या पालिडेमा (पानि 2 हाइड्रॉक्सि एथिल मेथाकाइलेट)	60-0714-00-4
38.	ओजोन जेनरेटिंग उपकरण	60-0654-02-8	54.	दाने	60-0777-01-4
39.	फोटोग्राफिक फिल्म (रंगीन)	60-0698-02-5	55.	सुत्राक्षा सन, चेस्ट नेट सन और आणोघित यूकेलिस्टम सन (मिर्टन)	60-0794-00-3
40.	फोटोग्राफिक रंगीन कागज	60-0698-01-7	56.	कच्चा उत निरुत्ता उत स्काउट उत (धुना हुआ या कच्चा फिल्म हुआ नहीं) अंगोरा बकरी के धातु (मोलेयर) अंगोरा बकरी के धातु (मोलेयर) स्काउट अंगोरा बकरी के धातु (मोलेयर) (धुना हुआ या कच्चा किया हुआ नहीं)	60-0805-00-X
41.	फोटो ग्राफिक फिल्म (सादी) 120 और 620 साइज रोलज में मिश्र	60-0698-03-3	57.	पाउडर टी० बी० मित्रिकान मिनेस्टम	
42.	ग्रन्थ मार्जित खाल, चमड़ा यदि खाल और चमड़े का मल्ल उस पर ऊत/खालों से अधिक हो	60-0702-00-6	58.	तापी मोखो के लिए रिफाई	60-0805-01-X
			59.	1 1/2" व्यास के रेक्टिरेल फिल्टर एवं ट्रापर (12 5 गज लम्बा) और डामेथ्रिक के कनेक्शन प्रतिस्थापन उपकरण	60-0821-00-5
			60.	मे 11 तमक	60-0805-02-6
			61.	ह्दाक्ष के सतके	60-0827-01-1
			62.	मोलिंग कम्पाउण्ड (डैमन पट्टी टाइप सामग्री) मैल्क लैब्रोफिटिंग, मोल्फ कलिंग	60-0851-01-X
			63.	मिक्चर पेस्ट/मिक्चर पाउडर परमिटरल	60-0805-03-4
			64.	थाटोमोबाइल एक्जस्ट के लिए स्पाक बीमों हाइटज और बोस्च टाइप	60-0805-04-2
			65.	स्टोरिन एक्त्रिकल लाइटिंग रेजिन	60-0906-00-0
			66.	चमड़े के लिए थ्रेडिंग मशीन	60-0943-00-3

परिशिष्ट 6—सूची 8—भाग 2—जारी

क्रम सं०	मद	कोड	क्रम सं०	मद	कोड
67.	प्लेन पेपर कॉपियर के लिए टोनर और ड्रिवलपर	60-0950-00-X	74.	बटल सत्त	60-0990-00-1
68.	टंगस्टन धातु	60-0960-00-5	75.	कमाया हुआ पयडोदार बेट ब्ल्यू और तैयार चमड़ा स्प्लिट और खाल सहित	60-1001-00-1
69.	टिन ड्रांस/एश/रेजिड्यूस और टिन अलाए रेजिड्यूस	60-0947-00-9	76.	जिक स्कैम/जिक अलाए स्कैम/ऐश/ड्रांस जिक रेजिड्यूस	60-1020-00-6
70.	(1) निम्नलिखित एक्सरे और फिल्म (विकिरण), (1) सिने एनजियोग्राफिक फिल्म (2) कोपिंग फिल्म (कोपिंग एक्सरे रेडियोग्राफ के लिए) (3) दन्त एक्स-रे फिल्म (4) डूप्लीकेटिंग फिल्मों के लिए 45 मि० मी० नेगेटिव और रिबरसल किस्म की फिल्म (5) पर्सनल मोनिटरिंग फिल्म (2) एरोग्राफिक फिल्म (3) फोटोटाइप मेटिंग आर सी/स्टेबोलाड-जेशन पेपर (4) मुद्रण उद्योग के लिए थर्मो ग्राफिक पात्रिमिड रेजिग और इम्बोसिंग पाउडर (5) माइक्रोफाइल फिल्म (6) इन्फारेड और अल्ट्रा वाइलेट फिल्म (7) गुर्दा सर्जरी फिल्म	60-0987-08-6 60-0987-09-4 60-0987-10-8 60-0987-07-8 60-0987-14-6 60-0987-01-9 60-0987-05-1 60-0987-06-X 60-0987-04-3 60-0987-02-7 60-0987-03-5	टिप्पणी :—(1) यह स्पष्ट किया जाता है कि इस सूची (भाग-I और II) की प्रविष्टियां केवल उन्हीं मदों, उनके उन विशिष्ट कर्णों, आकारों, किस्मों, विभिन्नताओं संयोजनों, श्रेणियों आदि की अनुमति देती है जो वास्तविक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) के लिए खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमेष है, देखिए परिशिष्ट-6 की मद 1 और 2 अर्थात् 2 मद या उनके विशिष्टकरण आदि जो इस पुस्तक के अध्याय 22 में निहित स्पष्टीकरणों के साथ पढ़े जाने वाले परिशिष्ट 2 से 5 और 8 के अधीन नहीं प्राप्ती है। इनमें से वे मद भी शामिल है जिनका आभासिक या पर्यायवाची नाम भिन्न हों परन्तु उनका स्वरूप वही हो जो इन परिशिष्टों में शामिल मदों में से किसी मद का हो। (2) धार्मिक पुस्तकों के आयात की अनुमति उपर्युक्त भाग I में प्रविष्टि संख्या 383 के अन्तर्गत की रद्दी कागज के रूप में दी जायेगी। (3) उपर्युक्त भाग I में प्रविष्टि सं० 172 रंग मध्यस्था के लिए लागू नहीं होती है। इनका आयात सामान्य तरीके से विनियमित किया जायेगा अर्थात् जिन रंग मध्यस्थों का इन परिशिष्ट में उनके अलग-अलग नामों में उल्लेख नहीं है वे परिशिष्ट 3 भाग-क या 5 भाग-क की प्रविष्टियों द्वारा नियमित किये जायेंगे या जैसा भी मामला हो पात्र औद्योगिक उपयोक्ताओं (औद्योगिक) की अनुमति दी जायेगी।		
71.	बेनेडियम धातु	60-0978-00-1			
72.	600 डिनियर से कम के विश्कास क्लामेट धातु	60-0986-00-4			
73.	चमड़ा कमान के लिए बाटल छान	60-0989-00-3			

परिशिष्ट 6—जारी

सूची—9

आपथलमिक उपस्कर/उपकरणों की सूची

(परिशिष्ट—6 की मद सं० 42 देखें)

1	2	कोड	1	2	कोड
1.	कन्टेक्ट लैस निरीक्षण/सत्यापन के लिए प्रोजेक्शन मैग्निफायर	60-0756-00-9	21.	स्पॉट रेटिनोस्कोप	60-0866-00-X
2.	कन्टेक्ट लैस गाज खुर्दबीन (कन्टेक्ट लैसों के रांग-नाशक मापन के लिए)	60-0248-00-3	22.	इनडायरेक्ट मोनोकुलर दृष्टिपटल-दर्शी	60-0517-00-4
3.	लेन्सोमीटर (कन्टेक्ट लेन्सिस हॉलडर)	60-0554-99-7	23.	इनडायरेक्ट बायनोकुलर दृष्टिपटल-दर्शी	60-0516-00-8
4.	स्पेक्युलर माइस्कोस्कोप		24.	सगोमीटर	60-0828-00-X
5.	कन्टेक्ट लैसों के निरीक्षण के लिए स्टीरियो जूम खुर्दबीन	60-0901-00-9	25.	लेन्सोमीटर (फोसीमीटर)	60-0555-00-3
6.	क्लोज सर्किट टो० बी०, कैमरा सहित सर्जिकल आपरटिंग जूम माइस्कोस्कोप	60-0914-01-1	26.	लेन्स विश्लेषक	60-0553-00-0
7.	अल्ट्रासोनोग्राफी ए० बी० एम० स्कैन	60-0971-02-3	27.	प्रोजेक्टो मार्केट	60-0757-00-5
8.	इलेक्ट्रो-रेटिनोग्राफी, इलेक्ट्रो-ओक्युलोग्राफी, विज्यूएनो इवोक्ड रिसपोंस उपस्कर (इ० आर० जी०, इ० ओ० जी० एवं बी इ आर)	60-0353-01-X	28.	विट्रेक्टोमी मशीन	60-0988-00-7
9.	नेत्र ज्योति परीक्षण मशीन (आटोमैटिक)	60-0408-00-0	29.	मेम्ब्रान पीलर	60-0613-00-3
10.	माफ्ट कन्टेक्ट लैसों के बेस कव को मापने के लिए साफ्टो मीटर	60-0877-00-0	30.	आर्गन/क्रेपटन लेसर	60-0124-00-2
11.	स्टैंड सहित या रहित आटोमैटिक रिफ्रेक्टोमीटर	60-0138-00-3	31.	याग लासर	60-0542-00-9
12.	फ्रॉन्टर के साथ संपूर्ण रिफ्रेक्शन यूनिट (दृष्टि परीक्षक)	60-0239-00-4	32.	जेनोन आर्क फोटो-कागुलेटर	60-1018-00-1
13.	आटोमैटिक बिगुअल फील्ड स्क्रीनर	60-0140-00-3	33.	फ्लोरोसीइन एन्जीयोग्राफी उपस्कर, फन्ड्स कैमरे सहित	60-0422-00-3
14.	विस्कोस्कोप	60-0985-00-8	34.	अल्ट्रा ड्वनि स्कैनर	60-0969-00-2
15.	रिफ्रैडिंग इन्ट्राओक्युलर प्रेशर (टेन्शन) के लिए टेन्शन के टोनोंमीटर	60-0951-00-0	35.	इन्ट्राओक्युलर लैस	60-0532-00-3
16.	केराटोमीटर (आपथलमोमीटर) जिसमें आटोमैटिक क्रिस्म भी शामिल हैं	60-0540-00-6	36.	त्रिकलांग के लिए निम्न चाक्षुष सहायक (कट्रेक्ट के लोगो (चीप) के लिए एकलिक प्लास्टिक लेन्सिस)	60-0560-00-7
17.	निम्न चाक्षुष सहायक सेट (कमजोर दृष्टि की जांच के लिए दुर्बिन के सीसों के साथ)	60-0561-00-3	37.	आऊटकम सिस्टम एब फ्रेमेटोन	60-0678-01-6
18.	आप्लानटेशन और फोटोग्राफी क्षमता के साथ हेलीजन स्लिट लेम्प खुर्दबीन	60-0481-00-X	38.	फोटो इलेक्ट्रिक केराटोस्कोप एन थर्मोकेराटोफोस	60-0698-04-1
19.	हेलीजन दृष्टिपटलदर्शी	60-0480-00-3	39.	नॉन-कन्टेक्ट टोनोंमीटर	60-0653-02-1
20.	स्ट्रेक रेटिनोस्कोप	60-0904-00-8	40.	एनटीरियर चैम्बर फोटोग्राफी के लिए फोटो स्लीट लैम्प	60-0693-05-1
			41.	अल्ट्रासोनिक पेचीमीटर	60-0970-02-7
			42.	लेसर इन्टरफरोमीटर	60-0548-01-5
			43.	रोपर हॉल फॉरन बार्डी गीकटर	60-0825-01-9
			44.	रेटिनोस्कोप	60-0823-01-6
			45.	ओपथाल्मोस्कोप	60-0659-01-1

टिप्पणी :—इस सूची में दी गई यदि कोई मद परिशिष्ट 1, 2, 3 5, और 8 में दी गई है तो उसका आयात खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत अनुमित नहीं किया जाएगा।

परिशिष्ट 6—जारी

सूची — 10

इलैक्ट्रानिक मदों के विनिर्माण के लिए अपेक्षित कच्चे माल, संघटक तथा उपभोग्यों की सूची

परिशिष्ट 6 में मद सं० 43 देखें

1	2	कोड	1	2	कोड
1.	ओडियो कैपेट नाइनर/स्लिप शीट/सिलिकोन पेपर शीट	60-0132-00-5	(3)	टोरक्यू ग्रीज 4141 आर	60-0439-18-6
2.	केमिकल्स तथा एलाइड मदें/मोल्टिंग संघटकों के साथ तथा परिशिष्ट-3, भाग-क में दिए गए अलाय	60-0212-00-9	(4)	4141 आर लुब्रीकेटिंग ग्रीज	60-0564-01-0
3.	टेप रिकार्डर/टेप डेक मेकेनिज्म के लिए ड्राइव रबड़ बेल्ट्स, रबड़ रिंग, रबड़ कुशन एवं रबड़ रोलर्स		(5)	विस्फालवे एस-1, एस-6, एस-8	60-0984-01-X
4.	इलैक्ट्रिक रैजिस्टेंस (निकल-क्रोमियम बेस) 36 एस डब्ल्यू जी तथा फिनर गेज	60-0351-00-9	(6)	इलैक्ट्रोबल्व आयरल 2-X	60-0353-04-4
5.	निम्नलिखित 13.5 बोल्ट और 20 वाट तक की रेटिंग के डी०सी० माइक्रोमीटर्स के लिए कन्वी सामग्री/पीस पार्ट्स :—		(7)	इलैक्ट्रोबल्व ग्रीज 2 जी-X	60-0353-03-6
(1)	मयू-मैटल स्ट्रिप	60-0439-13-5	(8)	मल्टीप्लेक्स ग्रीज	60-0643-01-8
(2)	पोलिस्टर फिल्म स्ट्रिप्स/वाशर्स	60-0439-14-3	(9)	सीलेंट ग्रीज	60-0837-02-5
(3)	अनवाउन्ड रोटार असेम्बली या उसके पुर्जे	60-0439-15-1	8.	इलैक्ट्रानिक उद्योग में उपयोग हेतु एपाक्स/इपोकसाइड रेजिन	60-0403-02-5
(4)	कप्टेटर असेम्बली या उसके पुर्जे	60-0439-11-9	9.	0.8 मि.मी. से कम मोटाई के कंपर ब्लैड ब्रलास इपोकसी लेमिनेटर्स	60-0403-04-1
(5)	बुश असेम्बली या उसके भाग	60-0439-10-0	10.	ग्लास प्रोफोर्मस	60-0457-00-1
(6)	मेकनीकल गवर्नर असेम्बली या उसके पुर्जे	60-0439-12-7	11.	सेमीकण्डक्टर उद्योग के लिए गोल्ड प्रोफोर्मस	60-0467-00-7
(7)	सी आर सी ए/इलैक्ट्रोमैग्नेटिक इन्ड कोल्ड रोलड शीट्स/स्ट्रिप्स आफ एक्स्ट्रा डीप ड्रान (ई डी डी) क्वालिटी	60-0439-19-4	12.	गोल्ड बोरोन डॉट्स	60-0467-00-0
(8)	सिन्टरड/सिल्व डीप्रोकेटिंग बुशिंग/बिय-रिंग्स	60-0439-21-6	13.	गोल्ड/एन्टीमोनी डिस्क	60-0468-00-3
6.	ग्राइडिंग टेप डेक मेकेनिज्म के लिए निम्न-लिखित कच्चा माल/पीस पार्ट्स—		14.	गोल्ड/सिल्वर फ्लैशड/एलाय/रिलेज तथा स्विचों के पीस पार्ट केप्लेटिड स्ट्रिप्स कन्टेक्ट	60-0469-00-X
(1)	माइक्रोस्विच/मीफ स्विच	60-0439-01-1	15.	हीट थ्रिकएबल पी बी सी स्लीवज	60-0796-00-0
(2)	रबड़ संघटक/पुर्जे	60-0439-06-2	16.	सेमीकण्डक्टर उद्योग के लिए हॉट सिकस	60-0486-00-1
(3)	कैपसटन शाफ्ट	60-0439-02-X	17.	हाई प्योरिटी (99.5% से अधिक) अल्यूमीनियम रिबेड्स	60-0486-04-4
(4)	ग्राइडलर शाफ्ट	60-0434-04-6	18.	सेमीकण्डक्टर उद्योग के लिए हाई प्योरिटी गोल्ड वांडिड वायर	60-0494-00-4
(5)	सिन्टरड/सिल्व लुब्रिकेटिंग बुशिंग/बिय-रिंग	60-0439-08-9	19.	केमेट उद्योग में प्रयोग में आने वाले लॉ पिच फिलिप ह्रैड स्कूज	60-0559-00-9
(6)	टेप काउन्टर्स	60-0439-09-7	20.	लुब्रीकेटिंग सोल्वेन्ट/एम सी पी फ्ल्यूड	60-0565-00-9
(7)	फेल्ड वाशरर्स/शीट्स	60-0439-03-8	21.	मैग्नेटिक शील्ड	60-0570-00-2
(8)	सिलिकान ग्रीस/सिन्थेटिक ग्रीज	60-0439-07-0	22.	गोल्ड प्लेटिड मैग्नीज निकल स्ट्रिप्स	60-0573-00-1
(9)	मोल्टिंग कम्पाउन्ड/पाउडर (डेलरिन)	00-0439-05-4	23.	निकल तथा निकल ग्रायनर साफ्ट मैग्नेटिक एलायज	60-0648-00-1
7.	निम्नलिखित प्रकार के ग्रीज/सोल्ड—		24.	प्रेशर पैड	60-0750-00-0
(1)	किलोपोयस लुब्रिकेटिंग ग्रीज 0868 एस, 0860जी 0031जी	60-0439-17-8	25.	पी टी एफ ई थर्मोसेट/पी टी एफ ई स्ट्रीपिंग इन्क	60-0778-00-2
(2)	कन्टेक्ट ग्रीज ए, 625, 2 जी, एफ	60-0439-16-X	26.	प्योरिटी 99.999 प्रतिशत या उससे अधिक का सिलेनियम मेटल	60-0852-00-8

परिशिष्ट-6--सूची 10 भाग 1--जारी

1	2	कोड	1	2	कोड
27.	सीलीकोन/मीलीकोन बेस्ड बारनिशज/ग्रीज/मोयस्चर रजिस्ट्रेंट्स	60-0858-00-6	(3)	पॉलीप्रोपीलीन/पॉलीकाबोनिट/पॉलियेस्टर/कापट/टिगू पेपर/टेफलॉन पीपी/एक्सट्रूडिड क्रेप पेपर/प्लास्टिक फिल्म कैपासिटर्स के लिए क्लॉस वार्ड और ए के क्रेप पेपर बेस्ड एडेहसिव एण्ड नॉन एडेहसिव टेप्स.	63-0853-05-5
28.	1. 6एमएम से कम के थ्रोडिंग टेप	60-0944-00-X			
29.	टिन कोटिड/कॉपर प्लाई वायर सहित प्लेटिड कॉपर वायर	60-0946-00-2			
30.	(i) पॉलीप्रोपीलीन/पॉलिथिरेन फिल्म	60-0731-01-4			
	(ii) मेटालाइड पॉलिथिरेन फिल्म	60-0731-02-2	(4)	इलेक्ट्रोनिटिक कैपेसिटर्स के लिए क्लॉस ए और वार्ड के बेस सैल्फ एडेहसिव टेप्स	63-0853-06-3
31.	(1) पॉलिविस्टर/रेयोन/पॉपीलीन/पॉलीकाबोनिट/कापट/टिगू पेपर/पीपीएकम टूटिड क्रेप पेपर/क्रेप पेपर/पॉलिविस्टर लेमिनेटिड पेपर/क्लॉस पेपर/पी टी एफ ई/क्लॉस क्लॉथ/पॉलिस्ट्रीन/मैल्मूलोन टेम्पेटे/पॉलीमाइड पॉलीयुरेथिन अल्फा-मोनियम/पॉलिथिलीन ग्री एच ई सी एच एफ क्लॉस के लिथोग्राफिक पॉलिथिरेन बेस सैल्फ एडेहसिव ।	60-0853-03-0	32.	प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/मालिड/फैब्रिकेटेड पॉस पार्ट्स (परिशिष्ट-3, भाग-क की प्रविष्टि स. 637(17) के अंतर्गत ग्रानि ग्राहो से भिन्न) जो 10 रु. (लागत-बामा-माड़ा) प्रति पॉस में अधिक न हों ।	60-0853-01-2
	(2) ग्रे/कापट/विपर/पॉलीमाइड/कैटन/सी एच बी/क्लॉस के रेथोन ग्रेग नॉन-एडेहसिव टेप्स ।	60-0853-05-5 60-0853-04-7	33.	"टी.बी. पिक्चर ट्यूब/मोनीटर ट्यूब के लिए रजाम गेन्स के भाग"	60-0354-02-0
			34.	इलेक्ट्रॉनिटिड कॉपर फोइल	35-0237-00-X
			35.	ई.एच.टी. केबल सहित एनोड प्रमेम्बली सिलिको न रबड़ कैप और कॉन्टेक्ट स्पिंग	35-0237-02-6

परिशिष्ट 6—जारी

सूची 11

खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमेय डाईविंग उपस्कर, अतिरिक्त पुर्ज, उपभोग्यों और डाईविंग गैसों की सूची ।
(परिशिष्ट-6 में मद सं० 11(ख) देखें)

1. हीलियम गैस	60-0487-02-4	11. डिक्मैगेशन चैम्बर गेज, बैल पोर्ट्स एवं विंडोज, ओ-रिंग्स, फिटिंग्स एवं वाल्व्स	60-0277-02-X
2. हीलियम आक्सीजन गैस मिक्सचर	60-0487-03-2	12. स्पेशल नेल, फिल्टर, सेल्स, टेम्स और फिटिंग्स	60-0881-09-1
3. डाईविंग आक्सीजन	60-0312-04-6	13. ग्रन्डर वाटर फ्लैशलाइट्स एवं स्ट्रोब्स	60-0971-08-2
4. गैस रेगुलेटर्स एवं अतिरिक्त किट्स	60-0448-02-9	14. स्पेशलाइज्ड ग्रन्डर वाटर हाईड्रोलिक/प्यू-मैटिक टूल्स एवं एन०डी०सी० उपस्करों के लिए अतिरिक्त पुर्ज	60-0881-08-3
5. डाईविंग हेल्मेट स्पेयर किट्स	60-0312-03-8	15. गैस रिकलेम यूनिट स्पेयर पार्ट्स	60-0448-01-0
6. ग्रन्डर वाटर कम्युनिकेशन स्पेयर	60-0971-05-8	16. डाइवर्स कम्प्रेसर्स एवं गैस बूस्टर पम्प स्पेयर	60-0312-02-X
7. ग्रन्डर वाटर कटिंग एवं बैल्डिंग राइस	60-0971-06-6	17. न्यूमों एवं काइसन गेज के कैलिब्रेशन के लिए कैलिब्रेशन गेज	60-0184-02-1
8. ग्रन्डर वाटर कटिंग और बैल्डिंग टोर्चेस एवं अतिरिक्त किट्स	60-0971-07-4	18. हीलियम आक्सीजन कार्बन-डाइ-आक्साइड एंजलाइजर्स के लिए बैलिब्रेशन गैसिस	60-0184-01-3
9. हीलियम अलस्क्रेम्बलर पी०सी०बी०	60-0487-04-0		
10. ए०सी०यू०बी०ए० (स्कूबा) डाईविंग स्पेयर	60-0837-01-7		

परिशिष्ट 7

खुला सामान्य लाइसेंस नं० 1/90 की प्रक्रिया पुस्तक, 1990—93 (खण्ड -2) के अंत में लगाए गए खुले सामान्य लाइसेंस आदेशों में सम्मिलित कर लिया गया है ।

वैज्ञानिक तथा माप तोल के उपकरण

आयात के लिए प्रान्वंशित मर्चे

1	2	कोड	1	2	कोड
1.	स्प्रिंग कैलीपर्स और डिवाइडर्स	60-0837-00-6	14.	वॉल्यूमेट्रिक इलेक्ट्रॉनिक्स टाईप को छोड़कर	60-0982-00-9
2.	मरफेस प्लेट/पेंगल प्लेट	60-0912-00-0	15.	बल्बमीटर्स या फ्लोमीटर्स/ वॉल्यूमीट्रिक डिस्प्लेसमेंट मीटर्स	60-0169-00-6
3.	0.01 मि.मी. अथवा कम शुद्धता का फ्लज टाइप के हायल्यूचक-डायल और और लीवर टाइप हायल्यूचक	60-0713-00-8	16.	स्ट्रॉन इंडिकेटर्स	60-0903-00-1
4.	मेग्नीफिकेशन $\times 100$ तक एपिडायस्कोप	60-0403-00-9	17.	माइक्रोफिल्म रीडर	60-0624-00-5
5.	1% की परिशुद्धता या इससे कम के साथ व्हीट- स्टोन बिज, कैलिब्रन बिज, कैलीमिटेन्स बिज, ग्रार एल सी बिज	60-1002-00-8	18.	माइक्रोफिके रीडर	60-0623-00-9
6.	क्लिनिक्ल थर्मामीटर्स	60-0226-00-X	19.	इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल माइक्रोमीटर्स में बिज आउट साइड माइक्रोमीटर्स	60-0079-00-7
7.	घरेंदू पानी के मीटर्स	60-0313-00-X	20.	काउंटेन्सर्स एवं हीमा- लाइटोमीटर्स	60-0256-00-6
8.	हाउस सर्विस मीटर्स	60-0496-00-7	21.	'जी.ओ.एन.ओ.-जी.ओ. प्लेन और स्क् गेज	60-0468-00-1
9.	हाइड्रोमीटर्स	60-0511-00-6	22.	मिलिटरी बोर गेज	60-0274-00-4
10.	0.05 ग्राम तक पढ़ने वाले प्रयोगशाला तराजू (भौतिक/ रासायनिक)	60-0544-00-1	23.	न्यूमेरिक गेज और सेटिंग मास्टर	60-0715-00-0
11.	$\pm 1\%$ और इससे कम को मापने वाले उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक)	60-0570-00-0	24.	कम्पनमीटर/कम्पास सहित या रहित एक सैकड़ या कम शुद्धता (एक्यूरेट) की सीधी रीडिंग के साथ सभी किस्म की थियोडोलाइट्स	60-0941-00-0
12.	वाटनो-क्यूलस अथवा जिनमें निम्नलिखित कोई भी गुण नहीं हैं :-- (1) 8 से अधिक घातघर्ष (2) 50 एम.ए. एम.ए. व्यास वाले न्यूनतम आब- जैक्टिव नाम (3) मील ड्राइव	60-0156-00-1 60-0154-01-7 60-0154-02-5 60-0154-03-3	25.	4000 मीटर तक की रेंज (इंफ्रा रेड बेसड) वाले सभी किस्म के इलेक्ट्रॉनिक/थियोडे- टिक दूरी माप के उपकरण	60-0076-00-8
13.	प्रयोगशाला भट्टियां, इन्क्यूबेटर्स और आटोक्लेक्स और बाथ थर्मोस्टैटिक स्ट्रिल्स	60-0546-00-4	26.	सभी किस्म के खम्भी लेवल/ इन्जीनियर्स लेवल/बिल्डिंग लेवल (जो आटोमैटिक न हो) और होरिजेंटल सर्किलों सहित या रहित क्लिंक मैट लेबल	60-0075-00-1
			27.	हैण्ड टेकोमीटर्स	60-0482-00-6

परिशिष्ट 3—जारा

1	2	कोड	1	2	कोड
28.	फ्लेम फोटोमीटर्स	60-0415-00-7	33.	प्रेसर, वैक्यूम और लेबल गैज/इन्डीकेटर्स	60-0751-00-7
29.	गैस एनालाइजर्स आटोमोबाइल एक्जोस्ट गैस एनालाइजर्स के अतिरिक्त	60-0447-00-6	34.	इलेक्ट्रॉनिक कंपरेटर	60-0354-00-8
30.	सभी प्रकार के लंबोरेट्रीज माइक्रोस्कोप	60-0545-00-8	35.	100 एम एच जैड तक के डिजिटल टाइम स्टोरेज एवं गैर स्टोरेज टाइम सहित ओसि- लोस्कोप	60-0354-02-4
31.	गैल्वेनोमीटर	60-0444-00-7	36.	5 1/2 डिजिट तक के डिजिटल मल्टीमीटर्स	60-0354-03-2
32.	अल्ट्रासोनिक फ्ला डिटेक्टर्स सहित अल्ट्रासोनिक डिवाइसेज	60-0970-00-0	37.	1 1 जी एच जैड तक के सिंथेसाइज्ड वर्जन सहित सिग्नल जनरेटर्स और पल्स जेनरेटर्स	60-0354-04-0
			38.	1 जी एच जैड तक के फ्रीक्वेंसी काउन्टर्स	60-0354-05-9
			39.	गैस क्रोमोटोग्राफ ।	60-0354-06-7

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की सटीक के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए ।

परिशिष्ट 9

बिक्री के बाद की सेवाओं के लिए अतिरिक्त पुर्जों का आयात करने के लिए जिन मशीनों और उपस्कर के विनिर्माता पात्र हैं, उनकी सूची

1	2	कोड	1	2	कोड
(1)	पम्प और कम्प्रेसर	60-0783-00-6	(15)	औद्योगिक मशीन	60-0518-00-0
(2)	औद्योगिक मशीनरी	60-0519-00-7	(16)	औद्योगिक/पावर वायलर	60-0520-00-5
(3)	मशीन औजार	60-0568-00-8	(17)	उपभोक्ता इलेक्ट्रॉनिक माल/ इलेक्ट्रॉनिकी उपकरण/इले- क्ट्रॉनिक उपस्कर (सभी किस्म के)	60-0247-00-7
(4)	आटोमोबाइल अर्थात् रोड पर चलने वाले दो, तीन, चार, या अधिक पहियों वाले वाहन जिनमें केवल चैसिस या पूरी तरह बना हुआ वाहन भी शामिल है।	60-0141-00-4	(18)	मेटेरियल हैंडलिंग उपस्कर	60-0575-00-4
(5)	डीजल इंजन	60-0311-00-7	(19)	60 मेगावाट और इससे अधिक की क्षमता के टरबाइन और आल्टरनेटर/जनरेटर्स	60-0962-00-8
(6)	कृषि मशीनरी (ट्रैक्टर, पावर टिलर्स और कम्बाइंड हार्वेस्टर्स)	60-0041-00-X	(20)	स्टीम टर्बाइन	60-0898-00-8
(7)	माटो एम्सालियरी	60-0133-00-1	(21)	हाइड्रो टरबाईंस	60-0512-00-2
(8)	गैस प्लांट और पावर सेपरेशन प्लांट	60-0448-00-2	(22)	टर्बो जनरेटर्स/हाइड्रो जनरेटर्स	60-0964-00-0
(9)	प्रदूषण नियंत्रण उपस्कर	60-0720-00-4	(23)	50 एम० बी० ए० रेटिंग से अधिक के पावर ट्रांसफार्मर	60-0744-00-0
(10)	फोटो-कॉपींग मशीन	60-0699-00-5	(24)	450 अश्व शक्ति (375 किलोवाट) रेटिंग से अधिक की इलेक्ट्रिक रेटिंग से अधिक की इलेक्ट्रिक मोटर	60-0349-00-4
(11)	मृदावाही मशीनरी	60-0340-00-7	(25)	इलेक्ट्रिक बेल्टिंग उपस्कर	60-0352-00-3
(12)	प्रक्रिया नियंत्रण उपकरण	60-0754-00-6	(26)	पोर्टेबल जेनसेट सहित डी.जी. सेट	60-0352-01-3
(13)	चिकित्सा औजार/उपकरण	60-0579-00-X	(27)	गैस टरबाईन	60-035-02-1
(14)	वैज्ञानिक और प्रयोगशाला औजार	60-0834-00-X			

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः भावेदन प्रपत्र में, जहां पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 10

प्रतिबोधित आधार पर अतिरिक्त पुर्जों के रूप में अनुमेय उपस्कर/मशीनरी की सूची

1	2	कोड	1	2	कोड
(1) कम्प्रेसर		60-0243-00-1	(5) ट्रान्सफार्मर्स		60-0953-00-9
(2) पम्प (सभी प्रकार के)		60-0782-00-X	(6) आल्ट्रासोनिक/जनिरेटर्स		60-0085-00-7
(3) अपूर्ण गोबर बाखर (जो अलग-अलग गियर्स से चले में परिभाषित है)		60-0237-00-1	(7) परिशिष्ट 2 भाग-ख, 3 भाग-क और 5 में आए हुए को छोड़कर अन्य पूर्ण औजार		60-0238-00-8
(4) पूर्ण इंजन		60-0236-00-5	(8) सॉफ्ट ब्रेक्स		60-0221-00-8

टिप्पणी: इस परिशिष्ट को ज्यों के नामों दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रपत्र में, जहां पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट 11

खेल के सामान/उपस्करों की सूची

1	2	कोड	1	2	कोड
1. धनुर्विद्या			7. जिम्नास्टिक		
1. कमान		60-0123-00-6	1. ट्रान्पोलिन		60-0478-00-9
2. तीर		60-0122-00-X	2. क्रेष मेट्रिसेस		60-0477-00-2
2. एथेलेटिक्स			8. हार्की		
1. जेबीलिन		60-0130-00-2	1. एस्टो टर्फ के लिए हार्की बाल		60-0495-00-0
2. फाइबर ग्लास पोल		60-0129-00-4	9. कुश्ती		
3. विंड गेजिज		60-0131-00-9	1. कुश्ती के लिए मैट्स		60-1009-00-2
3. बास्केटबाल			10. टेबल टेनिस		
1. फाइबर ग्लास बैक बोर्ड जो ग्रप राइट यंत्रित संचालित हो		60-0149-00-5	1. टेबल टेनिस बाल		60-0921-00-X
4. बैडमिन्टन			11. स्क्वॉश		
1. बैडमिन्टन कोर्ट्स (प्लास्टिक)		60-0143-00-7	1. स्क्वाश बाल		60-0888-00-2
2. लाइलन गटल काक्स		60-0144-00-3	12. सिन्थेटिक सरफेस		
5. साइक्लिंग			1. सिन्थेटिक टर्फ, सिन्थेटिक ट्रैक और अन्य सिन्थेटिक सरफेस		60-0919-00-5
1. दौड़ लगाने की साइकिल		60-0272-00-1	13. बिलियर्ड्स		
2. ट्यूबलर्स		60-0273-00-8	1. बिलियर्ड्स क्लाय, बिलियर्ड्स टेबल के लिए रबड़ के कुशन, बिलियर्ड्स/स्नकर बाल और बिलियर्ड्स बाक्स		60-0154-00-9
6. गोल्फ					
1. गोल्फ बाल		60-0470-00-8			
2. गोल्फ सेट		60-0471-00-4			

टिप्पणी: इस परिशिष्ट की मदों के सामने दिया गया कोड सामान्यतः आवेदन प्रश्न में, जहाँ पर लागू हो, दिया जाए।

परिशिष्ट—12

आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंसों/अतिरिक्त विशेष अतिरिक्त लाइसेंसों, निर्यात निष्पादन और निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन प्रमाण-पत्रों के लिए गैर अनुमेय निर्यात उत्पादों की सूची

1. खनिज एवं अयस्क —असंसाधित

2. अर्ध परिष्कृत चमड़ा और अपरिष्कृत कच्ची खालें और चमड़ी,

3. चावल (20 कि.ग्रा० तक के उपभोक्ता पैकेटों में बासमती चावल से भिन्न)

4. परिष्कृत, ट्रीटड और पलवराज्ड से भिन्न गुवार गम

5. मूंगफली पीनट (निम्नलिखित के अतिरिक्त)

(i) मूंगफली बटर, रोस्टड बटर

(ii) एक किलो या उससे कम के पैक में रोस्टड और माल्टिड मूंगफली

6. अपरिष्कृत डायमंड, अपरिष्कृत बहुमूल्य/अर्धबहुमूल्य स्टोन अपरिष्कृत सिंथेटिक स्टोन और मोती (असंसाधित)

7. कट और पालिशड से भिन्न ग्रेनाइट

8. घनाज

9. प्राकृतिक रबड़

परिशिष्ट-13क

वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की अधिसूचना सं. 159/60—सीमा शुल्क दिनांक 30 मार्च, 1990 की प्रति ।

सां० कां० नि० (अ) : केन्द्रीय सरकार, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1902 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए और भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 116/88 सीमाशुल्क/सां० कां० नि० सं० 406(अ) तारीख 30 मार्च, 1988 को अधिकांत करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, अध्याय (नियंत्रण) आदेश, 1955 के अधीन जारी की गई अधिम अनुज्ञप्ति के आधार पर भारत में आयात किए गए माल को, जो ऐसी सामग्री हैं जिनका उत्पादों के (जिन्हें इसमें इसका पश्चात् परिणामी उत्पाद कहा गया है) विनिर्माण के प्रयोजन के लिए अथवा ऐसी सामग्री की पुनः पूर्ति के लिए जिनके ऐसी सामग्री के समरूप विनिर्देश और तकनीकी लक्षण हैं, जिनका वास्तव में निर्यातित परिणामी उत्पादों के विनिर्माण में प्रयोग किया जाता है या दोनों के लिए अथवा परिणामी उत्पादों के साथ-साथ आयातक अतिरिक्त उत्पादों के रूप में निर्यात के लिए एक या अधिक निर्यात आदेशों के निष्पादन के लिए, या किसी अन्य अधिम अनुज्ञप्ति धारक को अंतरण के लिए आयात किया जाता अपेक्षित है, सीमा-शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्ग्रहणीय समस्त सीमाशुल्क से और उक्त सीमा-शुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उन पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात्:—

- (क) आयातित सामग्री जिसका मूल्य, मात्रा, वर्णन, क्वालिटी तथा तकनीकी लक्षण के संबंध में जो शुल्क छूट हकदारी प्रमाणपत्र के (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त प्रमाणपत्र कहा गया है) भाग “ग” में विनिर्दिष्ट है, इस अधिसूचना की अनुसूची में विनिर्दिष्ट प्ररूप में अनुज्ञापन प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए उक्त प्रमाणपत्र के अंतर्गत आती है,

परन्तु जहां विशिष्ट वर्णन की सामग्री के लिए अनुज्ञापन मात्रा का उक्त प्रमाणपत्र के अधीन विनिर्दिष्ट लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य के भीतर आयात नहीं किया जा सकता है वहां सीमाशुल्क कलक्टर ऐसी सामग्री के लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य में दस प्रतिशत तक वृद्धि अनुज्ञापन कर सकेगा किंतु ऐसी वृद्धि उक्त प्रमाणपत्र में विनिर्दिष्ट कुल मूल्य से अधिक नहीं होगी ।

- (ख) आयातकर्ता ऐसी आयातित सामग्री की निकासी के समय,

- (i) सीमाशुल्क कलक्टर के समक्ष ऐसी छूट का दावा लिखित रूप में करता है और केन्द्रीय सरकार द्वारा अनुमोदित प्राधिकारी के समक्ष इस अधिसूचना में विनिर्दिष्ट शर्तों के अनुपालन के लिए वचनपत्र या विधिक वचनबद्ध निष्पादित करता है,
- (ii) सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समक्ष ऐसी घोषणा करता है कि वह मांग किए जाने पर उस आयातित सामग्री पर, जिसके संबंध में इस अधिसूचना में विनिर्दिष्ट शर्तों का अनुपालन नहीं किया गया है, यदि छूट दी गई होनी तो उद्ग्रहणीय शुल्क के समतुल्य रकम का संदाय करने के लिए आबद्धकर है,

- (ग) उक्त प्रमाणपत्र के भाग “ङ” में विनिर्दिष्ट मूल्य, मात्रा, वर्णन, क्वालिटी और तकनीकी लक्षणों के संबंध में परिणामी उत्पादों और आयातक अतिरिक्त उत्पादों के तत्समान माल का, उक्त प्रमाणपत्र में विनिर्दिष्ट समय के भीतर या उतनी बढ़ाई गई अवधि के भीतर, जो अनुज्ञापन प्राधिकारी या समिति द्वारा मंजूर कि जाए, किसी अन्य अधिम अनुज्ञप्ति धारक को निर्यात या अंतरण किया जाता है,

- (घ) छूट प्राप्त सामग्रियों का उपयोग उक्त प्रमाणपत्र के भाग “ङ” में विनिर्दिष्ट परिणामी उत्पादों के लिए अथवा आयातक अतिरिक्त उत्पादों के निर्यात के लिए किया जाएगा, उनके किसी भाग का विनियम नहीं किया जाएगा, उधार नहीं दिया जाएगा, अंतरित नहीं किया जाएगा या किसी अन्य रीति से व्ययन नहीं किया जाएगा :

परन्तु जहां ऐसा छूट-प्राप्त सामग्री का ऐमा सामग्री की पुनः पूर्ति के लिए जिनके ऐसी सामग्री के समरूप विनिर्देश और तकनीकी लक्षण हैं जिनका निर्यातित परिणामी उत्पादों के विनिर्माण में उपयोग किया जाता है, आयात किया जाता है, वहां अधिम का अनुज्ञप्ति का धारक पुनः पूर्ति की गई सामग्री का उपयोग, आयात और निर्यात नीति अप्रैल, 1990 मार्च 1993 के अध्याय 19 के पैरा --- के उपबंधों के अनुसार कर सकेगा ,

- (ङ) ऐसे माल की दशा में जो नायलान फाइबर, नायलान सूत, नायलान फेब्रिक, पालिएस्टर फाइबर, पालिएस्टर सूत, पालिएस्टर फेब्रिक, स्टेनलेस स्टील शीट, स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप, चुम्बकीय टेप, बहुमूल्य धातु, बहुमूल्य धातु से अखिबटित धातु है और उनकी बस्तुओं के हैं आयात केवल कान्डला, मुम्बई, न्हावा शेवा, कोचीन, मद्रास, विशाखापत्तनम और कलकत्ता स्थित किन्हीं समुद्र पत्तनों के माध्यम से या मुम्बई, कलकत्ता, दिल्ली मद्रास और बंगलौर स्थित विमानपत्तनों में से किसी के माध्यम से या दिल्ली या बंगलौर स्थित आंतरिक कन्टेनर डिपो में से किसी के माध्यम से किया जाएगा और ऐसे परिणामी उत्पादों का निर्यात, जिनमें ऐसे माल का उपयोग किया जाता है, केवल उक्त समुद्री पत्तनों या विमानपत्तनों या आंतरिक कन्टेनर डिपो के माध्यम से किया जाएगा ,

- (च) आयातक अतिरिक्त उत्पादों का आयात अधिम अनुज्ञप्ति के लागत-बीमा-भाड़ा-मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा :

- (छ) जहां परिणामी उत्पादों को किसी अन्य अधिम अनुज्ञप्तिधारक को अंतरित किया जाता है वहां ऐसा अंतरण आयात और निर्यात नीति अप्रैल, 1990—मार्च, 1993 के अध्याय 19 में अतिरिक्त मध्यवर्ती अधिम अनुज्ञप्ति से संबंधित उपबंधों के अनुसार किया जाएगा ।

स्पष्टीकरण:—इस अधिसूचना में, —

- (i) “व्यवस्थापक अधिकरण” का वही अर्थ है जो आयात और नि नि नीति अप्रैल, 1990—मार्च, 1993 में है,

- [illegible]

2. इस अभिसूचना का कोई वन उक्त समाशोधन के अन्तर्गत निर्दिष्ट वनधन के उत्सोचन के रूप में स्थापित परिणामी उत्पादों के विनिर्माण में देशी माल का पुनर्पुति के रूप में अग्रतम प्राप्ति का वहा लागू नहीं होगा जहां उक्त देशी माल केन्द्रिय उत्पाद-शृंखला विषय, 1941 के तहत 1944 के अग्रतम केन्द्रीय उत्पाद-शृंखला के मध्य के बिना अभिप्राय किया जाता है।

3 यह अधिसूचना 1 अप्रैल, 1990 को प्रवृत्त होगी ।

परिशिष्ट 13 ख

वित्त मंत्रालय राजस्व विभाग की यथा संशोधित अधिसूचना सं० 210/82-सीमाशुल्क, दिनांक 10-9-82 की प्रति ।

जी०एम०आर०, 560(ई)--सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) के खंड-25 के उपखंड (1) द्वारा प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए इस बात से संतुष्ट होते हुए कि ऐसा करना सार्वजनिक हित में आवश्यक है, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा अन्तर्राष्ट्रीय विकास बैंक या अन्तर्राष्ट्रीय पुनः निर्माण और विकास बैंक या द्विपक्षीय या बहुपक्षीय सहायता प्राप्त परियोजनाओं या एशियाई विकास बैंक या संयुक्त राष्ट्र संघ या संयुक्त राष्ट्र के सहायता कार्यक्रम के अन्तर्गत या पहले से ही इस प्रकार संभरित ऐसे माल के विनिर्माण में प्रयुक्त कच्चे माल और संघटकों की प्रतिपूर्ति के लिए को संभरित किए जाने वाले माल के निर्माण के लिए अपेक्षित कच्ची और संघटकों के भारत में आयात होने पर इन पर उगाहे जाने वाले पूर्ण सीमाशुल्क जो कि सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1985 का 8) की प्रथम अनुसूची में दर्शाया गया है, से और उपर्युक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम के खंड 3 के अंतर्गत उन कच्ची सामग्री और संघटकों पर उगाहे जाने वाले पूर्ण अनिर्भर कर से निम्नलिखित शर्तों के अधीन छूट प्रदान करती है, अर्थात्--

- (1) यह कि आयातक की पूर्वोक्त उद्देश्य के लिए कच्ची सामग्री और संघटकों के आयात या रिहाई के लिए आयात (निर्यात) आदेश, 1955 में यथा-निर्दिष्ट लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा संबंध सरणीबद्ध एजेंसी के लिए आवश्यक आयात लाइसेंस या रिलीज आदेश प्रदान किया गया हो ।
- (2) यह कि अन्य बातों के साथ-साथ आयात लाइसेंस पर निम्नलिखित पृष्ठांकन होगा :--
 - (क) उक्त लाइसेंस के अधीन आयात के लिए अनुमित कच्ची सामग्री और संघटकों का विवरण, मात्रा और मूल्य.
 - (ख) कर-मुक्त आयात के लिए अनुमति कच्ची सामग्री और संघटकों का विवरण और मात्रा और
 - (ग) आयातित सामग्री से या उससे निर्माण कि जाने वाले माल का विवरण और मात्रा ।
- (3) यह कि आयातक ने इस अधिसूचना में निर्धारित आभारों और शर्तों को पूर्ण करने के लिए और उक्त प्राधिकारी द्वारा यह सिद्ध करने पर कि उक्त कच्ची सामग्री और संघटकों का पूर्वोक्त उद्देश्य के लिए उपयोग नहीं हुआ है, उस कच्ची सामग्री और संघटकों पर उगाही जाने वाली धनराशि के बराबर धनराशि की मांग होने पर चुकाने के लिए स्वयं को आवश्यक करते हुए उच्च लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा निर्धारित धनराशि और प्रपत्र में एक वांड का निष्पादन किया हो.
- (4) यह कि आयातक ने उक्त लाइसेंस प्राधिकारी की संतुष्टि के लिए सीमाशुल्क के संबंध में अपने उत्तरदायित्व को सम्पूर्ण करने के लिए और उक्त लाइसेंस के प्रति अपने-अपने आभारों को पूर्ण करने के लिए सक्षम प्रस्तुत किया हो ।
- (5) कि उस कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग ऐसे माल के विनिर्माण के लिए किया जाता है जिसे अन्तर्राष्ट्रीय पुनर्निर्माण और विकास बैंक या अन्तर्राष्ट्रीय विकास प्राधिकरण या द्विपक्षीय या बहुपक्षीय सहायता परियोजनाओं या एशियाई विकास बैंक या संयुक्त राष्ट्र संघ या संयुक्त राष्ट्र के सहायता कार्यक्रम के अंतर्गत संभरित किया जाता है और कि उनका कोई भी भाग न तो बेचा जाएगा, न उधार दिया जाएगा, न हस्तांतरित या किसी भी अन्य ढंग में नहीं निपटारा जाएगा ।"

1क इस अधिसूचना के पैराग्राफ 1 की गति सं० 1 से 5 में निहित किसी अन्य बात के होने हुए भी :-

- (क) इस मामले में जहां पर वह माल, जिसके संबंध में उक्त कच्चा माल या संघटक आयात किया गया हो, उसे इस अधिसूचना के अधीन यथा-अपेक्षित पहले ही संभरित कर दिया गया हो, वहां आयातक किसी अन्य माल के विनिर्माण के लिए ऐसे कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग कर सकता है और
- (ख) उस मामले में जहां इस पैराग्राफ की धारा (क) के अधीन यथा अपेक्षित आयातक किसी अन्य माल के विनिर्माण के लिए भी उक्त कच्चे माल और संघटकों का प्रयोग नहीं कर सकता है फिर इस अधिसूचना में निर्दिष्ट आयात लाइसेंस देने के लिए सक्षम अधिकारी जो प्राधिकारी के रूप में मुख्य निर्यातक, आयात-निर्यात के स्तर से कम न हो के पिछले अनुमोदन से आयातक ऐसे कच्चे माल और संघटकों को किसी वास्तविक उपयोगिता को उक्त प्राधिकारी द्वारा निर्दिष्ट ऐसी गतियों के अधीन हस्तांतरित कर सकता है ।

1ख इस अधिसूचना के अंतर्गत छूट आयात (निर्यात) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 के अंतर्गत जारी किए गए खुले सामान्य लाइसेंस के अंतर्गत आयातित कथित कच्चे माल और संघटकों के लिए उपलब्ध होगी यदि घरेलू खपत के लिए ऐसे कच्चे माल और संघटकों की निकासी को इस समय अधिसूचना के अंतर्गत अपेक्षित आयात लाइसेंस आयातक द्वारा प्रस्तुत कर दिया जाता है ।

वित्त मंत्रालय, राजस्व विभाग की यथासंशोधित अधिसूचना सं० 513/86-सीमाशुल्क, दिनांक 30 दिसम्बर, 1986 की प्रति ।

केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, यथास्थिति तेल और प्राकृतिक गैस आयोग या गैस अथॉरिटी आफ इंडिया या आयल इंडिया लिमिटेड को प्रदान किए जाने वाले माल के विनिर्माण के लिए अपेक्षित कच्ची सामग्री और संघटकों को, जब उनका भारत में आयात किया जाए सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम या 1975 (1975 का 51) की (पहली अनुसूची के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त सीमाशुल्क से) और पश्चातवर्ती अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अनिर्भर शुल्क से, निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है अर्थात् :-

- (1) यह कि आयातकर्ता को पूर्वोक्त प्रयोजन के लिए कच्ची सामग्री और संघटकों के आयात या निर्यात के लिए आयात (निर्यात) आदेश 1955 में यथा-निर्दिष्ट अनुशासन प्राधिकारी द्वारा संबंध श्रेणीबद्ध अभिकरण पर आवश्यक आयात अनुमति या निर्मुक्त आदेश दे दिया गया है,

- (2) यह कि आयात अनुज्ञप्ति में अन्य बातों के साथ-साथ निम्नलिखित पृष्ठांकित अंतर्विष्ट हों :—
- (क) उक्त अनुज्ञप्ति के अधीन आयात किए जाने के लिए अनुज्ञात कच्ची सामग्री और संघटकों का वर्णन क्वालिटी और मात्रा,
 - (ख) आयात किए जाने के लिए अनुज्ञात कच्ची सामग्री और संघटकों का वर्णन और मात्रा,
 - (ग) आयातित सामग्री में से या उनकी सहायता से विनिर्मित किए जाने वाले माल का वर्णन और मात्रा,
- (3) यह कि आयातकर्ता इस अधिसूचना में बताई गई बाध्यताओं और शर्तों को पूरा करने के लिए और उक्त कच्ची सामग्री और संघटकों पर जिनके बारे में अनुज्ञापन प्राधिकारी के समाधान प्रदरूप में यह साबित नहीं किया गया है कि उनका पूर्वोक्त प्रयोजन के लिए उपयोग किया गया है, मांग किए जाने पर उतनी राशि का संचाय करने के लिए जो इस अधिसूचना में दी गई छूट के न दिए जाने की दशा में, ऐसे भागों पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात करते समय पहले ही संबद्ध शुल्क के अंतर के बराबर है अपने-अपने को ऐसे प्ररूप में ऐसी राशि के लिए आबद्ध करते हुए एक बंधपत्र निष्पादित करता है जो उक्त अनुज्ञापन प्राधिकारी द्वारा वित्तिदिष्ट की जाए।
- (4) यह कि आयातकर्ता, सीमाशुल्क की बाबत दायित्वों का निर्वहन करने के प्रयोजन के लिए और उक्त अनुज्ञप्ति को बाबत बाध्यताओं के निर्वहन के लिए उक्त अनुज्ञापन प्राधिकारी के समाधानप्रद रूप में साक्ष्य प्रस्तुत करता है।

परिशिष्ट-13-ए

निम्नलिखित प्रकार के मामलों में लाइसेंस देने के लिए जब कर पुस्तक स्कीम के वर्गगत आवेदन पत्र प्राप्त कर लिए जाते हैं, इन्हीं मानदण्डों के आधार पर उनका निपटारा किया जाता है।

क्रम	निर्यात उत्पाद का विवरण	कच्चे माल का विवरण	निर्यात उत्पाद की मात्रा	आयात के लिए अनुमित मात्रा	कर छूट लाभ के साथ अनुमित मात्रा
1	2	3	कि०ग्रा०	कि० ग्रा०	कि० ग्रा०
इंजीनियरिंग उत्पाद					
(i) गैल्वेनाइज्ड पाइप/ट्यूब्स	(i) हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/प्लेट्स/हाई कार्बन से भिन्न कायल्स	1	0.9765	0.9765	
	(ii) जिक—वाल थिक		0.10	0.10	
	1 एम० एम० या उससे नीचे वाल थिक		0.055	0.055	
	1 एम० ए० से 2 एम० एम० वाल थिक		0.04	0.04	
	2 एम० एम० से 2 एम० एम० वाल थिक		0.03	0.03	
	3 एम० एम० से 4 एम० एम० वाल थिक		0.025	0.025	
	4 से 5 एम० एम० वाल थिक		0.02	0.02	
	5 एम० एम० और उससे ऊपर				
(ii) गैल्वेनाइज्ड पाइप/ट्यूब्स ए० एस० टी० एम० विशिष्टीकरण के अनुरूप	(i) हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/प्लेट्स/हाई कार्बन स्टील के अलावा कायल्स		0.9765	0.9765	
	(ii) जिक—		0.14	0.14	
	वाल थिकनेस 1 एम० एम० या उससे नीचे				
	वाल थिकनेस 1 एम० एम० से 2 एम० एम०		0.075	0.075	
	वाल थिकनेस 2 एम० एम० से 3 एम० एम०		0.055	0.055	
	वाल थिकनेस 3 एम० एम० से 4 एम० एम०		0.04	0.04	
	वाल थिकनेस 4 एम० एम० से 5 एम० एम०		0.035	0.035	
	वाल थिकनेस 5 एम० एम० और उससे ऊपर		0.03	0.03	
2. सीमलेस स्टील ट्यूब्स	सीमलेस बार्स/बिलेट्स/ब्लूम्स	1	1.05	1.05	
3. ब्लैक पाइप/ट्यूब्स, जिनमें प्रिंसीजन ट्यूब्स भी शामिल हैं।	हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स प्लेट्स/कायल्स (हाई कार्बन स्टील से भिन्न)	1	1.05	1.05	
4. ब्रास थ्रॉटवेयर/ब्रास फिटिंग्स	ब्रास स्कैप	1	1.03	1.03	
5. संगीत, केसेट/प्रिन्किडिड केसेट	*ब्लैक केसट				लम्बाई के लिए संदर्भ कुल के लिए यांग कुल के लिए कुल
6. एम०एस० बार्स	एम०एस० बिलेट	1	1.05	1.05	
7. (क) अन्य कार्बन इस्पात की इस्पात फाइल्स	प्रोफाइल्स—बार और राडस आफ हाई कार्बन (0.6-- अथवा अधिक कार्बन वाले)	1	1.15	1.15	
(ख) मिश्रधातु इस्पात की इस्पात रैती	अलाए स्टील के प्रोफाइल्स—बार और राडस (स्टेन-लैस स्टील को छोड़कर)	1	1.15	1.15	
8. ओ० टी० एस० फैंस डिगले केन्स	इलेक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट	1	1.15	1.10	

नोट :—अग्रिम लाइसेंस तथा शुल्क छूट अनिवार्यता प्रमाणपत्र में ब्रांड नाम, टेप चलने का समय, अर्थात् (सी० 30, सी-60, सी-90, आदि और अन्य तकनीकी विनिर्दिष्टताएं दी जाएं।

परिशिष्ट 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
6. एम०एस० बार्स	एम.एस. बिलेट	1	1.05	1.05	
7. (क) उच्च कार्बन इस्पात की इस्पात फाइल	प्रोफाक्स/बार और राइस ग्राफ हाई कार्बन (0.6% ग्रथवा अधिक कार्बन वाले)	1	1.15	1.15	
(ख) मिश्रधातु इस्पात की इस्पात रेती	ग्रसाए स्टील के प्रोफाक्स/बार और राइस (स्टेन- लैस स्टील को छोड़कर)	1	1.15	1.15	
8. ओ.टी.एस. केन्स/डिंगले केन्स	इलेक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट	1	1.15	1.10	
9. स्टेनलेस स्टील सेफटी रेजर ब्लेड	(1) सी०ग्रा०एम०एस० स्ट्रिप्स	1 मिलियन डबल एज ब्लेड	988 कि०ग्रा०	988 कि०ग्रा०	
	(2) मेल्यूलोस फिल्म (पैकिंग के लिए रेपर)		40 कि०ग्रा०	40 कि०ग्रा०	
	(3) हेमिंग कार्ड (एक कार्ड में 20 टक्स)		10500 नग	10500 नग	
	(4) टक्स (प्रत्येक टक्स में 5 ब्लेड)		210000 नग	210000 नग	
10. दिवन टाइप शेविंग सिस्टम					
(क) रेजर वाक्स (एक मैगजीन में 1 रेजर हैंडल + 5 दिवन ब्लेड होने चाहिए और दोनों प्लास्टिक के वाक्स में पैक होने चाहिए)	(1) सी०ग्रा०एम०एस० स्ट्रिप्स	1 मिलियन दिवन ब्लेड	885 कि०ग्रा०	885 कि०ग्रा०	
	(2) हाई इम्पेक्ट पोलिस्ट्रीन (फार टाप कैप, मॉड, हैंडल, एण्ड वाक्स बेस)		8580 कि०ग्रा०	8580 कि०ग्रा०	
	(3) अल्युमिनियम हाई इम्पेक्ट पोलिस्ट्रीन (फार स्पेयर)		322 कि०ग्रा०	322 कि०ग्रा०	
	(4) जनरल परपस पोलिस्ट्रीन (फार मैगजीन एंड वाक्स टाप) (200,000 पीस)		5464 कि०ग्रा०	5464 कि०ग्रा०	
	(5) जिंक मजाक/ब्राम स्ट्रिप (फार रेजर हैंडल रिब) (200,000 नग)		3416 कि०ग्रा०	3416 कि०ग्रा०	
	(6) ब्रास स्ट्रिप (फार रेजर हैंडल हैड) (200,000 नग)		480 कि०ग्रा०	480 कि०ग्रा०	
(ख) डिस्पेंसर कार्ड (एक मैगजीन में 5 दिवन ब्लेड और कार्ड पर बबल लिए हुए)	(1) सी०ग्रा०एम०एस० स्ट्रिप्स	1 मिलियन दिवन ब्लेड	885 कि०ग्रा०	885 कि०ग्रा०	
	(2) हाई इम्पेक्ट पोलिस्ट्रीन (टॉप कैप एंड सीट के लिए)		1850 कि०ग्रा०	1850 कि०ग्रा०	
	(3) अल्युमिनियम/हाई इम्पेक्ट पोलिस्ट्रीन (फार स्पेयर)		322 कि०ग्रा०	322 कि०ग्रा०	
	(4) जनरल परपस पोलिस्ट्रीन (मैगजीन के लिए) (200,000 नग)		1583 कि०ग्रा०	1583 कि०ग्रा०	
	(5) रिजिड पीवीसी (बबल के लिए)		628 कि०ग्रा०	628 कि०ग्रा०	
	(6) डिस्पेंसर कार्ड		210000 नग	210000 नग	

परिशिष्ट 13 ---ग---जारी

1	2	3	4	5	6
(ग)	(1) रेजर कार्ड (1 रेजर हैंडल + मेगजीन में 5 दिवस ब्लेड्स एक कार्ड पर बबल और फिक्स किए हुए)	(1) सी०आर०एस०एस० स्ट्रिप्स (2) हाई इम्पैक्ट पोलिस्ट्रीन (टाप कैप और सीट और हैंडल के लिए) (3) थ्रूपुमीनियम हाई इम्पैक्ट पोलिस्ट्रीन (स्पेसर के लिए) (4) जनरल परपस पोलिस्ट्रीन (मेगजीन के लिए) (200,000 नग) (5) जिक मजाक/ब्रास स्ट्रिप (रेजर हैंडल ग्रिब के लिए) (200,000 नग) (6) ब्रास स्ट्रिप (रेजर हैंड के लिए) (7) रिजिड पीवीसी (बबल के लिए) (8) रेजर कार्डस	1 मिलियन दिवस ब्लेड्स 210000 नग	885 कि०ग्रा० 3626 कि०ग्रा० 322 कि०ग्रा० 1583 कि०ग्रा० 3416 कि०ग्रा० 480 कि०ग्रा० 1000 कि०ग्रा० 210000 नग	885 कि०ग्रा० 3626 कि०ग्रा० 322 कि०ग्रा० 1583 कि०ग्रा० 3416 कि०ग्रा० 480 कि०ग्रा० 1000 कि०ग्रा० 210000 नग
(2)	रेजर कार्ड (1 रेजर हैंडल + बबल में संरक्षी कैप सहित/दिवस ब्लेड)	(1) सी०आर०एस०एस० स्ट्रिप्स (2) हाई इम्पैक्ट पोलिस्ट्रीन (टाप कैप सीट स्पेसर तथा हैंडल के लिए) (3) (क) जिक मजाक/ब्रास ⊕ स्ट्रिप्स (रेजर हैंडल स्ट्रिप के लिए) (ख) ब्रास स्ट्रिप (फार रेजर हैंड) (4) रिजिड पी० वी०सी० (बबल के लिए) (5) संरक्षी कैप के लिए जनरल परपस पोलिस्ट्रीन	1 मिलियन दिवस/ब्लेड 1640 कि०ग्रा०	885 कि०ग्रा० 11080 कि०ग्रा० 17080 कि०ग्रा० 2400 कि०ग्रा० 3140 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा०	885 कि०ग्रा० 11080 कि०ग्रा० 17080 कि०ग्रा० 2400 कि०ग्रा० 3140 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा०
	डिस्पोजेबल रेजर ब्लेड-1 (संरक्षी कैप सहित रेजर हैंडल में लगाया हुआ सिंगल ब्लेड)	(1) सी०आर०एस०एस० स्ट्रिप्स (2) हाई इम्पैक्ट पोलिस्ट्रीन (फार टाप कप सीट एवं हैंडल) (3) जनरल परपस पोलिस्ट्रीन (प्रोटेक्टिव कैप के लिए) (4) पोलिप्रोफिलिन पाउचिंग	1 मिलियन डिस्पोजेबल रेजर ब्लेड 210000 नग	443 कि०ग्रा० 7540 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा० 210000 नग	443 कि०ग्रा० 7540 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा० 210000 नग
(ङ)	डिस्पोजेबल रेजर ब्लेडस-2 (संरक्षी कैप सहित रेजर हैंडल पर फिक्स किया हुआ एक दिवस ब्लेड)	(1) सी०आर०एस०एस० स्ट्रिप्स (2) हाई इम्पैक्ट पोलिस्ट्रीन (टाप कैप, सीट और हैंडल के लिए) (3) जनरल परपस पोलिस्ट्रीन (संरक्षी कैप के लिए) (4) थ्रूपुमीनियम/एच ग्राई पी फोर स्पेसर) (5) पोलिप्रोपिलीन	1 मिलियन डिस्पोजेबल रेजर ब्लेडस 210000 नग	885 कि०ग्रा० 7540 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा० 322 कि०ग्रा० 210000 नग	885 कि०ग्रा० 7540 कि०ग्रा० 1640 कि०ग्रा० 322 कि०ग्रा० 210000 नग

परिशिष्ट 13—ग जारी

1	2	3	4	5	6
(च) मैग्नीन (एक मैग्नीन में 5 ट्रिविन ब्लेड के लिए हुए)	(1) सी आर एम एस मिश्रण	ट्रिविन ब्लेड 1 मिलियन नग	885 कि०ग्रा०	885 कि०ग्रा०	
	(2) हाई इम्पैक्ट पॉलिस्टीन (कप और मोट के लिए)		1858 कि०ग्रा०	1858 कि०ग्रा०	
	(3) अल्युमीनियम, हाई इम्पैक्ट पोलिस्टीन (स्पेसर के लिए)		322 कि०ग्रा०	322 कि०ग्रा०	
	(4) जनरल परदेस पोलिस्टीन (मैग्नीन के लिए) (200,000 नग)		1583 कि०ग्रा०	1583 कि०ग्रा०	
(छ) रेजर, रेजर हैंडल	(i) हाई इम्पैक्ट पॉलिस्टीन (रेजर हैंडल के लिए)	रेजर हैंडल के 1 मिलियन नग	3834 कि०ग्रा०	3834 कि०ग्रा०	
	(ii) जिकमजाक/ब्राम स्प्रिंग (रेजररिब के लिए)		17080 कि०ग्रा०	17080 कि०ग्रा०	
	(iii) ब्राम स्प्रिंग पर रेजर हैंडल		2400 कि०ग्रा०	2400 कि०ग्रा०	
11. टायर बोर्ड बायर	(i) उच्च कार्बन तार छड़े		1.06	1.06	
	(ii) मीसा		2.00	2.00	
12. रिस, लिड और टैगर संयोजन	इलेक्ट्रोलिनिक प्राइम प्लास्टिक टिन प्लेट	रिंग और लिड (टैगर को छोड़ कर) का 1 मीट्रिक टन	1.80 मी० टन	1.80 मी० टन	
13. कटेन में क आधानों के गोल शीर्ष/सिरे (बाटम)	इलेक्ट्रोलायटिक प्राइम स्क्वाजिटो टिन प्लेट	1 मी. टन.	1.4 मी. टन	1.25	
14. स्कू नेक व हैंडल के साथ फिट किए हुए प्राथमिकार शीर्ष और बाटम	—बही—	1 मी. टन (शीर्ष और बाटम का एक सेट)	1.20 मी. टन	1.10 मी० टन	
15. पूर्ण मशीनी दशा में निर्यातित एल्युमिनियम पिस्टन	(1) एल्युमीनियम	पिस्टन का 1 मीट्रिक टन	1279.00	1279.00	
	(2) तांबा		12.00 कि०ग्रा.	12.00 कि०ग्रा.	
	(3) निकल		12.00 "	12.00 "	
	(4) मैगनीशियम		18.00 "	18.00 "	
	(5) सिलिकन		162.00 "	162.00 "	
16. इन्लेट/एग्जॉस्ट वाल्व	(1) वाल्व स्टील बॉम्ब	1 मी. टन	1.4 मी. टन	1.2 मी० टन	

परिशिष्ट 13—ग—जांसी

क्रम सं०	निर्यात उत्पाद मद का विवरण	आयात उत्पाद मद का विवरण	निर्यात की मात्रा कि०ग्रा०	आयात के लिए अनुमित मात्रा कि०ग्रा०	कर छूट लाभ के साथ अनुमित मात्रा कि०ग्रा०
1	2	3	4	5	6
17.	एल्युमिनियम कण्डक्टर्ज स्टील रिइन्फोर्सड (ए-सी-एस-आर) कोड नाम	स्टैंडर्ड नम्बर तथा वायर डाई			
		एल्युमिनियम स्टील स्ट्रिपर डाई स्ट्रिपर डाई			
		नग एम० नग एम०			
		एम० एम०			
			एक किलो मीटर जिसमें होगा एक कि. ग्रा.		
			कि. ग्रा.	कि. ग्रा.	कि. ग्रा.
क.	कुछुन्दर	6 1.50 1 1.50	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	29.0 13.0 0.52	29.29 13.65 0.52
ख.	गिलाहरी	6 2.11 1 2.11	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	57.5 27.2 1.088	58.075 28.56 1.088
ग.	कथियान्याल	6 2.59 1 2.59	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	86.6 41.1 1.644	87.466 43.155 1.644
घ.	खरगोश	6 3.35 1 3.35	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	144.8 68.8 2.752	146.248 72.24 2.752
ङ.	बाह	6 4.07 1 4.09	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	215.9 102.5 4.1	218.059 107.625 4.1
च.	कुत्ते	6 4.72 7 1.57	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	287.6 106.4 4.256	290.476 111.72 4.256
छ.	मूस	54 3.58 7 3.53	(1) एल्युमिनियम (2) स्टील (3) जिक	1463.6 537.9 21.516	1478.236 564.795 21.516
(ज)	ड्रेक	26 4.44 7 3.45	(i) एल्युमीनियम (ii) स्टील (iii) जिक	1116 512.3 20.49	1127.16 537.9 20.49
(झ)	पेनजियन	6 4.77 1 4.77	(i) एल्युमीनियम (ii) स्टील (iii) जिक	294.1 139.0 5.56	297.04 145.95 5.56
(ञ)	रैविन	6 3.37 1 3.37	(i) एल्युमीनियम (ii) स्टील (iii) जिक	146.7 69.44 2.77	148.36 72.912 2.77
(ट)	औसदिक	26 2.728 7 2.12	(i) एल्युमीनियम (ii) स्टील (iii) जिक	421.1 193.2 7.72	425.31 202.86 7.72

अंशिका 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
18. सभी एल्युमिनियम कन्डक्टर (ए०ए०सी बार)					
कोड		एल्यू स्ट्रैंड तथा डाय		प्रति कि. मीटर	
		नम	एम०एम०	कि. ग्राम	किलोग्राम
(क) एफिस	3	3.35	एल्युमिनियम	72.5	73.225
(ख) नेट	7	2.21	--वही--	73.4	74.134
(ग) गेन्ट	7	3.10	--वही--	144.3	145.743
(घ) डायर-बिग	7	3.78	--वही--	215.3	217.453
(ङ) गूज हूपर	7	3.91	--वही--	229.9	232.199
(च) नासा	7	4.39	--वही--	290.0	292.9
19. कच्चे लोहे के उत्पाद	(i) कच्चा लोहा			1	1.10
20. जी पी शीट्स में से विनिर्मित मदे	(i) जी पी शीट्स			1	1.05
21. टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी में से विनिर्मित मदे	(i) टिन प्लेट प्राइम क्वालिटी			1	1.05
22. जी आई तार/आई एस आई- राउन्ड स्टील	(i) जिक इन्गोत्स			1	0.055
23. एल्युमिनियम यूटेनसिलम	1. एल्युमिनियम इन्गोत्स			1	1.1
24. एल्युमिनियम कनड्यूट बोर्ड्स में से एल्यु- मिनियम और अन्य मिश्रित धातु	(ii) एल्युमिनियम और उसके अन्य मिश्रित धातु तत्व			1	1.03
25. टी. बी. मन्डोना मोटरों	1. माफ्ट एलीमिनेशन बरम एस		100 नग	102 नग	102 नग
	2. काम्प्यूटेटर			102 नग	102 नग
	3. ब्रुश			205 नग	206 नग
	4. कनेक्टर			206 नग	206 नग
	5. पोलो			206 नग	206 नग
	6. गियर			204 नग	204 नग
	7. 25 एस डब्ल्यू जी स्लेपर इनेमल कौपर वायर			7 कि.ग्रा.	7 कि.ग्रा.
26. सभी प्रकार के ब्रास फ्लैट वायर	1. ब्रास स्क्रेव		1	2.0 .68	1.10 .68
27. कास्ट ग्रायन स्पन पाईप	1. फेरोसिलीकॉन		1	0.018	0.018
	2. पिग ग्रायन			1.10	1.10
28. ब्रोनज/कापर क्रोमिड विभिन्न साईज के बोडेवायर	1. हाई कार्बन वायर राउंड 5.5/6मि.मी. डाय कन्ट्रोल कूलड फोर टायर बीड वायर 203.25 कि.ग्रा.		1	1.03	1.03
29. गैस मन्डलस	1. थोरियम नाईट्रेट		1	0.3	0.3

परिशिष्ट 13--ग--जारी

1	2	3	4	5	6
30. प्राईम गल्वेनाईज्ड इस्पान कार्डल्स शीट्स	1. सी आर कायल्स 2. जस्ता 98.5% न्यूनतम शुद्धता की	1	1.050 0.40	1.050 0.40	
31. माइलड स्टील राउंड्स	(1) पिग आयरन या एच मैलटिंग स्कैप या स्टील स्कल्स	1	1.20 या 1.15 1.12	1.20 1.15 1.12	
32. आई एस 1786 तक की गोल्ड ट्विस्टेड थर्मोमैकेनी कनी टरिस्टिड रि इन्फोमंड वाजि	1. विनआयरन या एच मैलटिंग स्कैप या स्टील स्कल्स	1	1.2 या 1.15 या 1.35	1.2 1.15 1.35	
33. टाईप आई.सी.सी. 20×8"×8.5"के मैरिल क्रेट केन्टेनर	(1) कार्बन स्टील हाट रोल्ड शीट्स/प्लेट से एच.एस. 4360 50-ब. एंड आई एस 1079 एस टी 346.4 एम एम 2. 3.2 एम एम मोटाई (2) 2 एम एम और 1.5 एम एम मोटाई के हाट रोल्ड अलाय स्टील शीट्स/प्लेट से कटेन-ए (3) पेंट्स	1.00	1.10 1.10 मूल मात्रा के लिए मूल मात्रा के	1.10 1.10 मूल मात्रा के लिए मूल मात्रा के	
34. नॉन-अलाय स्टील फोजिंग	(1) ब्लूमस बिनेट्स (कार्बन की मात्रा 0.6 प्रतिशत से कम) में फोजिंग क्वालिटी नाल-अलाय स्टील (2) रेक्टैंगुलर आई स्टील ब्लाक एंड आई स्टील (3) ड्रूल्स तथा अन्य उपभोग्य के ताऊ भेजे जाएं (4) फ्यूल अ यल (लाइट-डीजल आयल)	1.00	1.6 0.025 निर्वात आदेश के मूल्य के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 3-- आयात और सीमा शुल्क दोनों के लिए 0.025 मीटर	1.47 0.025 0.500 मीटर	
35. अलाय स्टील फोजिंग	(1) ब्लूमस बिनेट्स में फोजिंग-क्वालिटी अलाय स्टील स्टेनलैड हाट रिसिस्टिंग स्टाल एंड एंड आई स्पाइ स्टीप (2) रेक्टैंगुलर आई स्टील ब्लाक एंड आई स्टील राउन्ड्स (3) फ्यूल आयल (लाइट डीजल आयल)	1.00	1.6 0.025 0.500 लीटर	1.47 0.025 0.500 लीटर	

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
		(4) उपभोग्य हुस सहित उपभोग्य (उपभोग्य और उपभोग्य हुस के नाम भेज जाए)।		आयात तथा गीमाशुल्क छूट लाभ दोनों के लिए निर्यात आदेश के अंश पर्यंत निशुल्क मूल्य का 3 प्रतिशत।	
36. कापर काबल	(i)	कापर ग्राइड कापर इन्वाइस	1.0	1.10	1.05
37. ए० आई० एम० आई० के बिं हुए स्टैंडिंग स्टील के बार्स	(i)	काबल/स्टैंडिंग स्टील बार्स ए० आई० एम० आई० 304	1.0	1.10	1.25
38. क्रैक जॉइंट फोरजिंग कनेक्टिंग राड फोरजिंग	(i)	फोरजिंग क्वालिटी अलाय स्टील	1.0	1.60	1.40
	(ii)	फोरजिंग क्वालिटी कार्बन स्टील	1.0	2.00	1.70
39. होट डिप्ड गैल्वेनाइज्ड	(1)	स्टील बायर राड्स राउड्स	(क)	1.0	1.10
(क) एम० एस० नैल्स			(ख)	1.0	1.40
(ख) स्कू (ग) हुक बोल्ट्स	(ii)	त्रिक इन्वाइस	(ग)	1.0	1.10
(घ) रुफिंग, बोल्ट्स एण्ड नट्स			(घ)	1.0	1.10
नोट :—निर्वात उत्पाद के 4 प्रतिशत वजन का जिंक अनुमेय है					
40. वुड स्क्रिब, सेल्फ कलर या प्लेटिड	(i)	कार्बन स्टील बायर राड	1.0	1.50	1.40
41. नोबल रोलर्स	(i)	हार्ड कार्बन एण्ड हार्ड क्रोमियम स्टील बायर	1.0	1.25	1.20
42. सरजीकल ब्लैड्स	(i)	कोल्ड रोलड हार्ड कार्बन स्टील स्ट्रिप्स	1.0	1.40	1.28
43. सिंगल फोल्डिंग बेंड]	(1)	एम०एस० डिफॉर्मिड (केबल होट रोलड)	1.00	1.05	1.05
44. एल्यूमिनियम कोलेप्सिबल ट्यूब्स	(1)	एल्यूमिनियम स्लग	1.00	1.05	1.05
	(2)	क्राफ्ट पेपर (पैकिंग हेतु)	1.00	1.10	1.10
		कि०ग्रा० (पैकिंग)			
45. आटोमोटिव टाइपिंग चैन्स फोर व्हीलर के उपयोग हेतु	(1)	डोप ड्राइंग क्वालिटी कोल्ड रोलड अलाय स्टील स्ट्रिप्स	1.0	1.50	1.35
46. एल्यूमिनियम कंडक्टर इम्प्रोवेड पावर इंसुलेटिड पावर केबल	(1)	ई०सी० ग्रेड एल्यूमिनियम इन्गोत्स/राड्स	1.00	कि०ग्रा० (ए०सी० कन्टेंट)	1.05
	(2)	केबल/इन्मुलेशन पेपर एण्ड सेमी कंडक्टिंग कार्बन पेपर	1.00	1.10	1.10
		(इन्सुलेटिड कन्टेंट)			
47. शीट से बने कब्जे	(1)	एम० एस० शीट (होट रोलड)	1.00	1.25	1.15
48. शुष्क बैटरी सेलों के लिए ब्रास कैप्स	(1)	ब्रास स्कैप	1.00	1.40	1.20
49. कीपर बेंडिड आउटिंग राड्स	(1)	एम०एस० ब्राइट बारर्स	1.00	1.10	1.10
	(2)	कापर बार कैथोड्स			

अंकित 13-1-1986

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
50.	मिलिंग कटर्स	(1) हाई स्पीड स्टील राउन्ड्स (कोवाल्ट ब्रियरिंग/नान-कोवाल्ट ब्रियरिंग)	1.00	1.80	1.70
51.	कोल्ड ट्विस्टेड थर्मोमैकेनिकल ट्विस्टेड रिइन्फोर्सिंग स्टील बारस टु आई.एस. 1786	(1) पिग आयरन या हवी मैलिंग स्क्रैप	1.00	1.238	1.238
		(2) स्टील स्कल्स		1.175	1.175
				1.388	1.388
52.	रेजिन बोंडिड डायमंड व्हील्स (निर्यात उत्पाद में प्रयुक्त डायमंड पाउडर की मात्रा उल्लिखित की जानी चाहिए)	(1) औद्योगिक डायमंड पाउडर	निबल से निबल	निबल से निबल	
53.	कापर स्पायर्स	(1) कापर स्क्रैप	1.00	1.05	1.05
रसायन तथा सहायक उत्पाद					
1.	मिलिकन कार्बाइड	कच्चा पेट्रोलियम कोक	1	1.50	1.50
2.	टेबलेट/कैप्सूल्स	एक्टिव इन्फ्रेडियेन्ट	1	1.02	1.02
3.	औषधि सूत्रीकरण जैसे सिरप, इन्जेक्शन	एक्टिव इन्फ्रेडियेन्ट	1	1.05	1.05
4.	आन्ध्रलिमक लैस	रफ ब्लैक्स	100 नग	110 नग	110 नग
5.	पाटिकल बोर्ड और फाइबर बोर्ड	लकड़ी	1 टन	2 क्यूबिक मी०	2 क्यूबिक मी०
6.	नाक डाउन अवस्था में फर्नीचर के संघटक	(1) मावगान की लकड़ी	0.0016	0.0023	0.0023
		(2) शीशम की लकड़ी	0.0013	0.0019	0.0019
7.	हाथ से नक्काशी किये हुए पेनल्स और लकड़ी में तैयार हस्तशिल्प	(1) मावगान की लकड़ी	0.0016	0.0025	0.0025
		(2) शीशम की लकड़ी	0.0013	0.0021	0.0021
8.	प्लाईवुड	(1) लकड़ी अथवा फर्न	1 घन मीटर	2.3 क्यूबिक	2.3 घन मीटर
			1 घन मीटर	1.25 क्यूबिक मीटर	1.25 घन मीटर
9.	1 मि.मी. आधार की व्यापारिक प्लाईवुड	(1) लकड़ी या शहतूत	1 घन मीटर	1.66 क्यूबिक मीटर	1.66 घन मीटर
			1 घन मीटर	1.20 क्यूबिक मीटर	1.20 घन मीटर
10.	बी/फैट वैस्ट रिइन्फोर्सिड मानव-निर्मित वस्त्र कालेस	(1) रेयन/पोलिएस्टर/नाइलन कार्ड/बार्ग गोट (डिप्पड या अनडिप्पड)	100 कि०ग्रा०	10 कि०ग्रा०	10 कि०ग्रा०
		(2) प्राकृतिक/एस०बी०आर० पोलिकलोरोप्रीन रबर		40.00 कि०ग्रा०	40.00 कि०ग्रा०
		(3) कार्बन काला		29.00 कि०ग्रा०	29.00 कि०ग्रा०
		(4) गन्धक		1.00 कि०ग्रा०	1.00 कि०ग्रा०
		(5) जिंक आक्साइड		2.20 कि०ग्रा०	2.20 कि०ग्रा०

रजिस्ट्रार 13-11-1954

1	2	3	4	5	6
		(6) रबड़ रसायन जैसे एन्टीआक्सिडेंट्स, एक्सिलरेटर, पेपटाइजर/रिटारडर्स		1.60 कि०ग्रा० (एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात 0.80 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होना चाहिए)	1.60 कि०ग्रा० (एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात 0.80 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होना चाहिए)
		(7) अन्य विविध रसायन जैसे स्टायरिक एसिड, सिन्थेटिक मोम, रेजिन, प्लास्टिसाइजर, मैगनीशियम आक्साइड वांडिंग एजेंट		5.20 कि०ग्रा०	5.20 कि०ग्रा०
		(8) जेकेटिंग फैब्रिक		16.00 कि०ग्रा०	16.00 कि०ग्रा०
11. (क) नायलॉन टायर कोर्ड या रेयन टायर कोर्ड वारप शीट के साथ रिफ़ोर्मड आटोमोबाइल टायर्स		(1) प्राकृतिक रबड़ मंशिलष्ट रबड़ (2) कार्बन ब्लैक (3) नाइलॉन रेयन (संगत मद)	100	53 23 13	53 23 13
		(4) बीड वायर		4	4
		(5) निम्नलिखित रंजक/रसायन :			
		(1) रबड़ रसायन (एन्टीआक्सिडेंट्स, एक्सिलरेटर, रिटारडर्स और पेपटाइजर्स) लेकिन, एन्टीआक्सिडेंट्स का आयात अनुमेय रबड़ रासायनिक के प्रत्येक 2 कि०ग्रा० के लिए एक कि०ग्रा० से अधिक नहीं किया जाएगा	—	2.00 कि०ग्रा०	2.00 कि०ग्रा०
		(2) जिक आक्साइड	—	2.00	2.00
		(3) अन्य सभी विविध सामग्री/रसायन जैसे माइक्रोक्रिस्टलिन बैक्स, पैराफिन बैक्स, रंजक और मृदुकर, गंधक, स्टायरिक एसिड विलायक, प्लास्टिसाइजर, सिन्थेटिक रेजिन्स, वांडिंग/कपलिंग एजेंट्स, एक्टिवेयर एण्ड फिलर्स, डिप रसायन (रिसोरसिनोड का छोड़कर) मोल्ड रिलीज एजेंट, टेकिफायरस एंड केटे-लिस्ट्स एण्ड साइलोफ	—	7.9	7.9
		(4) रिसोरमिनोल	—	0.1	0.1

नोट—(ग) रबर रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 7% से अधिक नहीं होना चाहिए।

(घ) सारी अन्य विविध सामग्री/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5% अधिक नहीं होना चाहिए।

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
(ख) साइकिल ट्यूब्स से भिन्न ब्यूटिल ट्यूब्स	(1) ब्यूटाइल रबड़	100	53	53	
	(2) कार्बन ब्लैक		30	30	
(ग) साइकिल टायर्स	(1) प्राकृतिक/सिंथेटिक रबड़	100 कि.ग्रा.	@ 44 कि.ग्रा. 0	44 कि.ग्रा. @	
	(2) बीड बायर		9 कि.ग्रा.	9 कि.ग्रा.	
	(3) कार्बन ब्लैक		15 कि.ग्रा.	15 कि.ग्रा.	
	(4) पिगमेंट/रसायन, रबड़ रसायन/एन्टी आक्सीडेंट, एक्सीलरेटर्स, रिटाडर्स एण्ड पेप्टाइजर (प्रत्येक अनुमेय 1.4 कि.ग्रा. रबड़ रसायन के लिए एन्टी आक्सीडेंट्स का आयात 0.7 कि.ग्रा. से अधिक नहीं होगा)।		1.4 कि.ग्रा.	1.4 कि.ग्रा.	
	(5) जिक आक्साइड		1.6 कि.ग्रा.	1.6 कि.ग्रा.	
	(6) सभी अन्य विभिन्न सामग्रियाँ/रसायन/ अर्थात् माइक्रोक्रिस्टलिन वैक्स, पैराफिन/ वैक्स, पिगमेंट्स एण्ड साफ्टनर्स, सल्फर, प्लास्टिसिजर्स, कपलिंग एजेंट्स एक्टावेटर्स एण्ड फिलर्स डिप रसायन (रिसोरसिनोल को छोड़कर) मोल्ड रिलीज एजेंट्स टेकीफायर्स एण्ड कैटालिस्ट एण्ड सायलोक		8.0 कि.ग्रा.	8.0 कि.ग्रा.	
	(7) नायलान फेब्रिक्स		7.5 कि.ग्रा. @ @	7.5 कि.ग्रा. @ @	
<p>@*प्राकृतिक/सिंथेटिक रबड़, के संबंध में सिंथेटिक रबड़ की मात्रा अनुमेय मात्रा का अवशेष उत्पाद के प्रति 100 कि.ग्रा. पर 9 कि.ग्रा. से अधिक नहीं होगी।</p> <p>@@**जब नायलान फेब्रिक्स को आयात के लिए अनुमेय किया जाए तो उपरोक्त निर्यात उत्पाद को "नायलान साइकिल टायर्स" के रूप में उल्लिखित किया जाए। ट्यूब का भार ब्रास के बने वाल्व के भार से अलग होना चाहिए।</p>					
11. (घ) साइकिल ट्यूब्स	(1) प्राकृतिक रबर या सिंथेटिक ब्यूटाइल रबर	100	60@	60@	
	(2) कार्बन ब्लैक		18	18	
	(3) पिगमेंट्स/कैमिकल्स रबर कैमिकल्स (एन्टी आक्सीडेंट्स, एक्सीलरेटर्स/रिटार्डर्स एण्ड पेप्टाइडर्स (तथापि एन्टी आक्सीडेंट्स की आयात अनुमेय प्रति 2 कि०ग्रा० रबर रसायन के लिए 1 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होगा)		2	2	
	(4) जिक आक्साइड		4	4	
	(5) स्टियरिक एसिड		1	1	
	(6) ब्रास वाल्व या ब्रास स्ट्रैप		निवल से निवल (निर्यात उत्पाद में 1 कि०ग्रा० की मात्रा में)	निवल से निवल 1.10 1.10	

नोट :—ट्यूब का भार वाल्व के भार से अलग होना चाहिए।

प्राकृतिक/सिंथेटिक रबर के संबंध में सिंथेटिक रबर की मात्रा अनुमेय मात्रा का अवशेष उत्पाद के प्रति 100 कि०ग्रा० पर 9 कि०ग्रा० से अधिक नहीं होगी।

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	5	6
		जिक	840 कि० ग्रा०	840 कि० ग्रा०
12. जिक ग्राफसाइड		जिक		
13. मांथन्डाजोल		(1) पारा क्लोरो वैन्जायिक एमिड	1.1	1.1
		(2) मिथाईल क्लोरोफॉर्मेट	1.25	1.25
		(3) थियो यूरिया	0.8	0.8
		(4) थियोलायल क्लोराइड	0.9	0.9
		(5) फोरमिक एमिड	1.5	1.5
		(6) मिथानोल	1.5	1.5
		(7) डाइमिथायल फोरमासाइड	0.20	0.20
14. इबूफार्फन, (सोडियम मेटल रुट)		(1) ग्राइसा बुटायल बैजोन	1.2	1.2
		(2) एसेटायल क्लोराइड	1.5	1.5
		(3) ग्राइसो-प्रोपियल एल्कोहल	2.0	2.0
		(4) एमेटोन	1.25	1.25
		(5) मिथानोल	1.0	1.0
		(6) सोडियम मेटल	0.50	0.50
		(7) मानो-क्लोरो एस्टिक एमिड	1.50	1.50
15. इबूफार्फन (निर्यात-पेटाईल ग्लायकोल रुट)		(1) एमीडो-पेटाईल बैजोन	1.3	1.3
		(2) ए-क्लोरो-प्रोपायोनिक एमिड या प्रोपायोनिक एमिड	1.25 1.25	1.25 1.25
		(3) निथो पेटाईल ग्लायकोल	0.92	0.92
		(4) थियोलायल क्लोराइड	1.65	1.65
		(5) कार्बोक्सी नाइट (पेटाईल)	1.50	1.50
		(6) थायोनो-पेटाईल ग्लायकोल इथाइरिन क्लोराइड मैथाइलोन क्लोराइड	1.50 1.50	1.50 1.50
		(7) मैथानोल	1.00	1.00
		(8) ग्राइसो-प्रोपाइल प्रोपाइल	2.00	2.00
16. (क) परासीटायोल (पी एन सी बी रुट)		(1) पारा नाइट्रोक्लोरो बैजोन	1.55	1.55
		(2) एमेटिक एनहाइडाइड	0.95	0.95
		(3) सोडियम हाइड्रोक्साइड प्लेक्क	0.90	0.90
(ख) फिनोल रुट		(1) फिनोल	1.4	1.4
		(2) सोडियम नाइट्राइट	1.1	1.1
		(3) एमेटिक एनहाइडाइड	0.85	0.85
		(4) सोडियम हाइड्रोक्साइड	1.0	1.0

परिशिष्ट 13--ग--जारी

1	2	3	4	5	6
17. टिनडाजोल	(1) 2 मिथायल, 4, 5 नाइट्रोईमिडाजोल या मैक्सोल 40 ⁰ / ₀	1	1.0 2.5	1.0 2.5	
	(2) एस्टिक एसिड		0.8	0.8	
	(3) 2 इथायल थाईयो इथानोल		1.1	1.1	
	(4) हाइड्रोजन पैराक्साईड		1.5	1.0	
18. नैपथॉल ए एस सी आई नम्बर 37505	(1) नैपथॉल (2) कास्टिक सोडा (3) एनिलीन या (1) बोन एसिड या बीटा नैपथॉल (2) एनिलीन आयल (3) मोनोक्लोरो बेंजोल (4) कार्मिक मोडा	1	1.325 1.75 0.40 0.75 0.39 1.00 0.65	1.325 1.75 0.40 0.78 0.39 1.00 0.65	
19. के० एसिड	बीटा नैपथॉल	1	1.0	1.0	
20. 1, 4 डाईहाईड्रोक्सी एन्थाक्वीनोन	(1) बोरिक एसिड (2) पाथालिक एनहाईड्राईड (3) पाराक्लोरोफिनोल (4) सोडा ऐश	1	0.48 1.00 0.74 0.25	0.48 1.00 0.74 0.25	
21. एन एसिड	(1) नेपथॉल कूड (2) कार्मिक एसिड (3) कास्टिक सोडा प्लेक्स (4) मोडा ऐश	1	1.3 0.2 2.0 1.5	1.3 0.2 2.0 1.5	
22. होक्मालिक एसिड (23) मानाथियोन (तकनीकी)	(1) शुगर (1) मैलिक एनहाईड्राईड (2) फास्फोरस पेंटा सल्फाइड (3) मिथानोल	1 1	0.6 0.34 0.44 0.28	0.6 0.34 0.44 0.28	
24. जिक फोस्फाइड	(1) जिक डस्ट (2) व्हाइट/रेड फास्फोरस	1	0.75 0.25	0.75 0.25	
25. एल्युमिनियम फास्फाइड (तकनीकी)	(1) व्हाइट/रेड फास्फोरस (2) एल्युमिनियम पावडर (3) स्टीबीलाइजर्स (4) पैराफिन बैक्स	1	0.40 0.03 0.25 0.02	0.40 0.03 0.25 0.02	
26. मिथायल डोप	(1) बेनिलार्डिन या वर्टरालडीहाईड (2) कास्टिक पोटाश (3) 2, क्लोरो मिथायल प्रोपायोनट या एल्फा क्लोरोथायल प्रोपीयोनट (4) सोडियम साइनाइड (5) टारटारिक एसिड (6) नाइट्रोप्रोपाइन एन्कोहल या मिथानोल या एथिलिन डाईक्लोराईड	1	2.3 2.1 2.0 2.0 0.75 3.0 5.0 5.0	2.3 2.1 2.0 2.0 0.75 3.0 5.0 5.0	

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
27.	मलफा मिथोक्साजोल	(1) मिथानॉन	1	3.0	3.0
		(2) मोर्गडयम मैटल या मोर्गडयममिथोक्साइड		0.4	0.4
		(3) डिइथायल ओक्सापेंट या ओक्सासिलिक एमिड		2.0	2.0
		(4) हाईड्रोक्सी एमार्डन मल्फेट		1.0	1.0
		(5) एसटीन		1.0	1.0
		(6) कामिग्ट मोडा फ्लेक्स		2.5	2.5
		(7) इथायल एमिलेट या मिथायलेन क्लोराइड		1.0	1.0
		(8) पायरीडीन		0.1	0.1
		(9) मोडियम हाईड्रोमल्फाइड		0.1	0.1
		(10) एसिटेनीलाइड एन-एसिटिल मल्फासायल क्लोराइड (ए एस सी) अथवा एमिलीन		1.5	1.5
				1.45	1.45
28.	एमोडियाक्विन बेस	(1) 4-हाईड्रोक्सी-7-क्लोरोक्विनॉलिन		1.03	1.03
		(2) पैरामिटामोल		0.78	0.78
		(3) पैराफार्मलिट्टाइड		0.23	0.23
		(4) डाइ-इथिलेमाइन या मेटा क्लोरोएनिलाइन		0.61	0.61
		(5) डाइ क्लोरोइथेन या आईसो प्रोपिलीन अल्कोहल/टॉल्यूइन		0.76	0.76
		(6) डी एम एम ई		1.4	1.4
				0.5	0.5
				1.3	1.3
29.	एमोडियाक्विन हाईड्रोक्लोराइड	(1) 1-हाईड्रोक्सी-7-क्लोरोक्विनॉलिन		0.82	0.82
		(2) पैरामिटामोल		0.60	0.60
		(3) पैरा फार्मलिट्टाइड		0.15	0.15
		(4) डाइ-इथिलेमाइन या मेटा क्लोरो एनिलाइन		0.38	0.38
		(5) डी एम एम ई		0.59	0.59
		(6) डाइक्लोरोइथेन		1.00	1.00
				1.00	1.00
30.	क्लोरोफैनिथेमाइन मैक्लिपेट	(1) 2-क्लोरोफैनिथेमाइन		0.55	0.55
		(2) पैराक्लोरोफैनिथेमाइन एमिड		0.40	0.40
		(3) मैक्लिपेट एसिड		0.40	0.40

परिशिष्ट 13—ए—जारी

1	2	3	4	5	6
31	क्लोक्सासिलिन सोडियम	(1) 6-ए पी ए	1	0.60	0.60
		(2) एसिटोन या मेथिलोन क्लोराइड		5.0 या 4.0	5.0 5.0
		(3) 3-(2-क्लोरोफिनाइल)-5 मिथाइल- थाइसोक्साजोल-4-कार्बोनिल क्लोराइड		0.66	0.66
32	क्वैफलेक्सीन मोनो हाइड्रेट	(1) 7-ए डी सी ए	1	0.75	0.75
		(2) हेक्सा मिथाइल डिसिलेजेन या ट्राइ मिथाइल मोनोक्लोरोसिलेन या "एन एन" डिमि- थाइल एनिलाइन		0.59 0.59 0.51	0.59 0.59 0.51
		(3) मेथिलीन क्लोराइड या एसिटोन		5.0	5.0
		(4) डी-एल्फा फिनायल ग्लाइसीन क्लोराइड हाइड्राक्लोराइड		0.7	0.7
33	रिबोफ्लेविन-5-फास्फेट सोडियम	(1) रिबोफ्लेविन	1	1.25	1.25
		(2) पाइराडाइन		3.50	3.50
34	एन्सिटिल सेलसिक एसिड	(1) फिनोल	1	0.73	0.73
		(2) एसिटिक एनहाइड्राइड		0.80	0.80
		(3) कास्टिक सोडा		0.21	0.21
35	क्लोरोप्रोमाइड	(1) एन-प्रोपिल थाइसोमायनेट	1	0.457	0.457
36	क्लोरेम फेनिकील पालमिटेट	(1) एल-ब्रेस	1	0.5	0.5
		(2) डाइ मिथाइल फार्माइड		1.00	1.00
		(3) मेथानोल		2.50	2.50
		(4) पायराइडोन		0.20	0.20
		(5) पाल्मिटोइल क्लोराइड		0.70	0.70
37	डानाजोल	(1) एथीस्टेरोन	1	1.90	1.90
		(2) सोडियम टर्शियरी ब्यूटोक्साइड		3.00	3.00
		(3) टेट्राहाइड्रोफुरोन		15.00	15.00
		(4) इथिल फॉर्मेट		2.7	2.7
38	डाईफेनहाइड्रेमाइन एच.सी.एल.	(1) ब्रोमाइन	1	1.05	1.05
		(2) डाइ मिथाइल एनिमो इथानोल		0.72	0.72
		(3) थाइसो प्रोपिल अल्कोहल	1	1.00	1.00

पृष्ठ 13—तृतीय भाग

1	2	3	4	5	6
39.	डेक्ट्रोड्रोक्मी फेन एच सी एल	(1) प्रोपियोफिनोन (2) डाई मिथेनेमाइन एच सी एल (3) सेफर सल्फोनिक एमिड (4) प्रोपियोनिक एनहाइड्राइड (5) बेंजिल क्लोराइड (6) मेग्नीशियम फिल्लिंग (7) आइसोप्रोपिल अलकोहल	1	2.35 1.66 0.49 0.89 4.25 1.00 4.90	2.35 1.66 0.49 0.89 4.25 1.00 4.90
40.	डिफिनारन हाइड्रोडोन सोडियम आर्.पी	(1) बेंजोडिहाइड (डेर) (2) मेथानोन	1	1.6 4.0	1.6 4.0
41.	इथासटोन एच सी एल	(1) डी-2-एमिनो-एथेनोन (2) डारटरिक एमिड (3) आइसोप्रोपिल अलकोहल/मेथानोन (4) एमिटोन (5) हाइड्रोडोन पैरोक्साइड	1	2.0 2.7 3.6 1.0 1.5	2.0 2.7 3.6 1.0 1.5
42.	मरब्रोमाइन	(1) ब्रोमाउन (2) रिमोमिनोन (3) मरकरी (4) प्थेनिक एनहाइड्राइड (5) एमिटिक एमिड	1	0.33 0.34 0.30 0.25 1.00	0.33 0.34 0.30 0.25 1.00
43.	ट्राइमैथीलीन	(1) 3, 4, 5 ट्राइमिथीलीन प्रेजलिटहाइड (2) सोडियम मेथोक्साइड (3) डाईमिथाउन सल्फोक्साइड (4) क्वान्तिटाइन लाइटेट	1	0.90 0.54 0.90 0.97	0.90 0.54 0.90 0.97
44.	एन्क्राक्वीनोन	(1) प्थेनिक एनहाइड्राइड या ग्रार्थीजोक्वीन एमथी (2) एन्थ्रामिन टंगोड्य (3) बेंजीन (4) नोटिडम ब्राइडोमेट		0.812 0.83 या 0.326 0.667 0.010	0.812 0.83 0.96 0.667 0.010
45.	गामा एमिड	(1) ग्रीन नैक्शन	1	1.5	1.5
46.	ग्री-माल्ट (2-नेक्थील 6, 8 डाइमैथीनिक एमिड)	(1) ग्रीन नेक्थील	1	0.9	0.9
47.	सल्फोफिनाउन 3 कारबोक्सी 5 पाइराजोलीन	(1) एमिनीन आरल (2) सोडियम लाइटेट (3) इथाइन एमिटेट (4) सोडियम मैथोक्साइड (5) डाइथाइल आक्सेनेट	1	0.6 0.4 0.6 0.35 0.88	0.6 0.4 0.6 0.35 0.88
48.	बेनिक मैनेटे (सी-आई-42510)	(1) ग्रार्थी टंगोक्साइन (2) एनीलीन आयल (3) काल्मिक मोटा	1	1.60 0.5 0.5	1.60 0.5 0.5

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
49.	1, 5 डाइक्लोरो एन्थराक्वीनोन 1, 8 डाइक्लोरो एन्थराक्वीनोन	(1) एल्यूमिनियम इंगोट्स, (2) बेंजीन (3) मरकरी (4) प्येलिक इन्हाइड्राइड या आर्थीक्सिलीन (5) पोटेशियम क्लोराइड/सोडियम क्लोरेट (6) सोडियम वाइक्रोमेट	1	0.48 1.0 0.014 1.2 1.225 1.5 0.037	0.48 1.0 0.014 1.2 1.225 1.5 0.037
50.	डास्डा (डाएमीनो स्टिलबेन, डाइसल्फोनिक एसिड)	(1) पैरानाइड्रो टोल्युइन (2) कास्टिक सोडा (फ्लेक्स)	1	1.25 2.00	1.25 2.00
51.	सल्फानिलिक एसिड	(1) एनीलीन ग्रायल	1	0.69	0.69
52.	भेलाकाइट ग्रोन (सी आई सं. 42000)	(1) डीमिथाइल एनीलीन (2) बेन्जेलडिहाइड (3) लीड इंगोट्स 99.95%	1	1.25 0.65 1.00	1.25 0.65 1.00
53.	टोवियाम एमिड	(1) बीटा नैफथोल (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स	1	1.00 0.7	1.00 0.7
54.	जे. एमिड	(1) टोवियास एसिड (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स (3) कास्टिक पोटाश	1	1.25 1.5 0.76	1.25 1.5 0.76
55.	एन मिथाइल जे. एसिड	(1) जे. एसिड (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स	1 1	1.2 1.1	1.2 1.1
56.	विनाइल सल्फोनईस्टार (एसेटानिलाइड बेस)	(1) एसेटा निलाइड } (2) कास्टिक सोडा फ्लेक्स } (3) इथाइलीन क्लोरोहाइड्रीन }	1	0.8 1.11 0.40	0.8 1.0 0.40
	या	(1) एनिलाइन ग्रायल (2) एसिटिक एसिड (ग्लोसियल/एनिहाइड्राइड) (3) क्लोरो सल्फोनिक एसिड }	1	0.6 0.6 3.25	0.6 0.6 3.25
	या	(1) एसिटैनिलाइड (2) क्लोरो सल्फोनिक एसिड }	1	0.6 3.25	0.6 3.25
	या	(1) एन० एसिटिल सल्फूनीयल क्लो- राइड (2) सोडियम डाइसल्फाइड (3) कास्टिक सोडा (बाई) एन एन 100% बेसिस आधारित या कास्टिक सोडा (4) एथिलीन आक्साइड या एथिलीन क्लोरोहाइड्राइन	1	1.0 0.56 0.81 1.0 0.29 0.4	1.0 0.56 0.81 1.0 0.29 0.4

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
57. 5-सल्फो एन्थ्रानिलिक एसिड	(1) फथैलिक एन्हाइड्राइड (2) कार्बोसोडा फ्लेक्स	1	1.2 1.6	1.2 1.6	
58. सल्फो टोवियास एसिड	(1) टोवियास एसिड	1	0.9	0.9	
59. इन्जैक्शन	इन्जैक्शन के लिए ग्लास बायल या रबड़ प्लग या रबड़ स्टोपर	100 नग 100 नग	105 101	105 101	
60. ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड/एनोड/निप्पल/फिन/फिन्स/ मिक्स ग्राफाइट प्रोडक्ट/ग्रेफाइट/फिनको	कैल्सिड पेट्रोलियम कोक बाइन्डर पिच		1.3 0.4	1.3 0.4	
61. फथालिक एन्हाइड्राइड	(1) ओरथोक्सोलोन 98%	1	1.02	1.02	
62. सिथेटिक एनेमल व्हाइट (अधिकतम 28% पिगमेंट कन्टेंट)	(1) टिटैनियम डाईऑक्साइड (रूटाइल) (2) पैन्टाएरिथ्रिटोल (औद्योगिक) (3) फथालिक एन्हाइड्राइड (औद्योगिक) (4) सोयालैक्सिथिन (पेल यैलो) (5) सोयाबीन आयल (औद्योगिकी/अन्नाद्य ग्रेड) (6) कोबाल्ट ओक्टोएट (6%) ¹ मेटल कन्टेन्ट या कोबाल्ट ओक्टोएट (9%) ¹ मेटल कन्टेन्ट (7) कैल्शियम ओक्टोएट (5%) ¹ मेटल कन्टेन्ट या कैल्शियम ओक्टोएट (3%) ¹ मेटल कन्टेन्ट (8) वायोलेट टोनर	1 0.0585 किग्रा० 0.11 किग्रा० 0.003 किग्रा० 0.177 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.004 किग्रा० 0.0053 0.008 किग्रा० 0.00003 किग्रा०	0.295 किग्रा० 0.0585 किग्रा० 0.11 किग्रा० 0.003 किग्रा० 0.177 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.004 किग्रा० 0.0053 0.008 किग्रा० 0.00003 किग्रा०		
63. सल्फ्यूरिक एसिड 98 प्रतिशत अप	(1) सल्फर 99.5 प्रतिशत	1	0.3349	0.3349	
64. सोडियम सल्फाईड 60 प्रतिशत	(2) सोडियम बाईसल्फाईड 70 प्रतिशत (3) सोडियम हाइड्रोक्साइड 38 प्रतिशत अप	1	0.690 .3325	.690 .3325	
65. जिंक साइनाइड 96 प्रतिशत	(4) मोडियम साइनाइड 95 प्रतिशत	1	.874	.874	
66. कापर साइनाइड 98 प्रतिशत	(1) सोडियम साइनाइड 95 प्रतिशत (2) कापर सल्फेट 95 प्रतिशत	1	.600 3.0575	.600 3.0575	
67. सोडियम सिलीकेट 99 प्रतिशत	(1) सोडा ऐश 99 प्रतिशत अप (2) सिलिका सेन्ड 99.5 प्रतिशत अप	1	.378 .800	.378 .800	
68. साइक्लोहेक्सेन 99.8 प्रतिशत	(1) बैन्जिन	1	.9374	.9374	
69. अल्फायल बैन्जिन सल्फोनिक एसिड 96 प्रतिशत	(1) अल्फायल बैन्जिन टेक (2) ओलियम	1	0.72 0.80	0.72 0.80	
70. पी-टोल्यून सल्फोनिक एसिड 95 प्रतिशत	(1) टोल्यून टैक (2) सल्फर 99.5 प्रतिशत अप	1	.610 .296	.610 .296	

परिशिष्ट 13-ग जारी

1	2	3	4	5	6
71.	पेन्टाएरिथ्रीटोल	(1) गैवानोल	1	1.64 0.520 0.530	1.64 0.520 0.530
		(2) फोर्मिक एसिड		0.083	0.083
		(3) एक्विबेटिड कार्बन		0.009	0.009
		(4) कास्टिक सोडा		0.430	0.430
		(5) एथिनोल		0.49	0.49
72.	फोर्मांलिन ग्लेसियल	मैथानोल	1	.540	.540
73.	एसेटिक एसिड ग्लेसियल 99 प्रतिशत अप	(1) असेटलडिहाइड	1	.8327	.8327
		(2) मैगनीज एसिटेट		.0017	.0017
74.	मालेरिक एनहाइड्राइड 99.5 प्रतिशत	(1) बैजिन	1	.1234	.1234
		(2) ओ-क्सालीन टेक		.0035	.0035
		(3) केटेसाइट (सियनडन 402)		.0006	.0006
75.	डी-आइसोप्रोपेनॉयल पैथालेट	(1) पैथालिक एनहाइड्राइड 98.5 प्रतिशत अप	1	.410	.410
		(2) आइसो प्रोपेनॉयल अल्कोहल 97 प्रतिशत अप		.743	.743
		(3) बैजिन		.0342	.0342
76.	डी-हेक्साइल पैथालेट	(1) पैथालिक एनहाइड्राइड 98.5 प्रतिशत अप	1	.448	.448
77.	सिथेटिक डिटजेंट पाउडर (निर्यात उत्पाद में सक्रिय				
77.	सिथेटिक डिटजेंट पाउडर (निर्यात उत्पाद में सक्रिय डिटजेंट तथा एस०टी०पी०पी० का उल्लेख किया जाना चाहिए)	(1) लाइनियर अल्कायल बैजिन (एल०ए०बी०) ५	1	सक्रिय डिटजेंट का प्रतिशत (आदेश ठेके के अनुसार) × 0.00734	
		(2) सोडियमट्राईपोली फास्फेट		एस०टी०पी०पी० का प्रतिशत (आदेश ठेके के अनुसार) × 0.01 + 3%	
78.	सोडियम ल्यूरिल सल्फेट क्रूड 90 प्रतिशत	(1) ल्यूरिल एल्कोहल	1	0.780	0.780
		(2) क्लोरो सल्फोनिक एसिड 95 प्रतिशत		.4413	.4413
		(3) सोडियम हाइड्रोक्साइड 98 प्रतिशत		.175	.175
		(4) ई०डी०टी०ए० टेक		.0005	.0005
79.	ट्रिफेनायल फोस्फाइड	(1) फिनोल टेक	1	.9370	.9370
		(2) फोस्फोरस ट्रिक्लोराइड		.456	.456
80.	लैड स्टीएरेट	(1) लैड इन्सट	1	.2866	.2866
		(2) स्टेयरिक एसिड		.7422	.7422
81.	कैल्शियम स्टीयरेट	(1) कैल्शियम क्लोराइड टेक	1	.3681	.3681
		(2) स्टेयरिक एसिड टेक		.9653	.9653
		(3) कास्टिक सोडा 98 प्रतिशत अप		.1357	.1357
82.	एल्यूमिनियम स्टीयरेट	(1) स्टेयरिक एसिड टेक	1	.9925	.9925
		(2) सोडियम हाइड्रोक्साइड टेक		.1424	.1424

परिशिष्ट-13 ग जारी

1	2	3	4	5	6
83.	न्यूटाइल स्टीयरेंट टेक	(1) स्टेरिक एसिड (2) एन-न्यूटाइल एल्कोहल (3) बैजीन	1	. 8885 . 310 . 424	. 8885 . 310 . 444
84.	डिओक्टाइलटिन आक्साइड टेक	(1) टिन इन्गाट टेक (2) क्लोरिन (सी. एल. 2 गैस) टेक (3) टेट्रा-ओक्टाइल टिन टेक (4) कास्टिक सोडा फ्लेक 98 प्रतिशत (5) ओक्टाइल एल्कोहल टेक	1	. 1767 . 2088 . 8696 . 2356 . 2857	. 1767 . 2088 . 8696 . 2356 . 2857
85.	डी-न्यूटाइल टिनआक्साइड 95 प्रतिशत टेक	(1) टिन इन्गाट टेक (2) क्लोरिन (सी. एल. 2 गैस) टेक (3) टेट्रा-न्यूटाइल टिन टेक (4) ओक्टाइल एल्कोहल टेक (5) कास्टिक सोडा फ्लेक 98 प्रतिशत		. 256 . 304 . 760 . 200 . 341	. 256 . 304 . 760 . 200 . 341
86.	पोली विनाइल एसिडेट एमलशन सोलिड कन्टेन्ट 48 प्रतिशत	(1) पोली विनाइल एल्कोहल (2) एमलसिफायर (3) विनाइल एसिडेट मोनोमर (4) अमोनियम परसल्फेट टेक (5) डी-न्यूटाइल पैथोलेट टेक	1	. 0078 . 0009 . 4729 . 0009 . 0689	. 0078 . 0009 . 4729 . 0009 . 0689
87.	हाइड्रोजन पॅरोक्साइड 35 प्रतिशत	(1) 2-टर्ब न्यूटाइल 90 प्रतिशत एन्थाक्वूनान टेक (2) 2, 6डी- मिथाइल 4-98 प्रतिशत अप हेप्टानोल टेक (3) मेथायलनेफथालीन एरोमेटिक 95 प्रतिशत अप (4) हेप्टाइन टेक (5) एक्टिवेटेड एल्यूमिनिया टेक	1	. 0014 . 0029 . 002 . 003 . 0014	. 0014 . 002 . 002 . 003 . 0014
88.	निकल सल्फेट (एन. आई. + सी. ओ. 22 प्रतिशत अप)	(1) निकल आक्साइड (एन. आई. + सी. ओ. 76.5 प्रतिशत) (2) सल्फ्यूरिक एसिड 98 प्रतिशत (3) सोडियम कार्बोनेट 98 प्रतिशत	1	. 3247 . 3918 . 0349	. 3247 . 3918 . 0349
89.	निकेल क्लोराइड (एन. आई. + सी. ओ. 24% अप)	(1) निकल आक्साइड (एन. आई. + सी. ओ. 76.5 प्रतिशत) (2) हाइड्रॉक्लोरिक एसिड 35 प्रतिशत	1	. 3541 . 9037	. 3541 . 9037
90.	सोडियम नेपथियोनेट 100 प्रतिशत	(1) नेपथियोलामाइन 99 प्रतिशत	1	. 9510	. 9510
91.	1, 4 डिमेथाक्सी बैजीन	(1) हाइड्रोक्वूनोन (2) सोडियम हाइड्रोआक्साइड (3) डिमिथायल सल्फेट	1	. 8117 . 7020 . 1.1069	. 8117 . 7020 . 1.106
92.	कास्टिक सोडा 100 प्रतिशत सोल्यूशन (एन. ए. ओ. एच.) ड्राई बेस	(1) सोडियम क्लोराइड 96 प्रतिशत	1	1.566	1.566
93.	ग्रायों फोस्फोरिक एसिड 85 प्रतिशत	(1) येलो फास्फोरस 100 प्रतिशत	1	. 2707	. 2707
94.	कैल्शियम हाइड्रोक्साइड 98 प्रतिशत अप	(1) लाइम स्टोन	1	1.5295	1.5295
95.	कैल्शियम आक्साइड 98 प्रतिशत अप	(1) लाइम स्टोन	1	2.0211	2.0211

परीक्षण 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
96. स्ट्रेमिंग फायल (हाट स्ट्रेमिंग फायल)	(1) पोलिएस्टर फिल्मस (2) एल्यूमिनियम (3) सोल्वेंट डाईज (4) पोलिआइसोसायनेट (5) मालियक रेजिन (6) एक्लिक रेजिन (7) एथिल एसिटेट (8) टोल्यूइन (9) मेथानोल (10) मिथाइलइथाइल केटोन (11) एसिटोन	1	1.1815 .0286 .0048 .0555 .0269 .0183 .5962 .3594 .3637 .4046 1.1136	1.1815 .0028 .0048 .0555 .0269 .0183 .5962 .3594 .3637 .4046 1.1136	
97. फेनवालेरेट टेक्नीकल	(1) पैरा क्लोरोबेंजायल साइनाइड (2) आईसोप्रोपिल ब्रोमाइड (3) मेटाफेनोक्सीबेन्जलडीहाइड (4) थियोनिल क्लोराइड		0.53 0.49 0.50 0.47	0.53 0.49 0.50 0.47	
98. नेपथोल एस/टीआर-सीआई-सं. 37525	(1) बीटा ओक्सी नेपथियोनिक एसिड (2) ओरथो टोलूडाइन (3) मिथानोल	1	0.112 1.00 2.00	0.112 1.00 2.00	
99. फास्ट रेड टीआर बेस-सी सं. 37005	(1) ओरथो टोलूडाइन (2) एसिटिक एनहाइड्राइड	1	0.7 0.5	0.7 0.5	
100. रिएक्टिव ब्लैक-5	1. एनिलिन ऑयल 2. एसिटिक एनहाइड्राइड या (1) विनायल सल्फोन एस्टर (2) एच एसिड (3) सोडा ऐश (4) सोडियम नाइट्राइड	1	0.8 0.9 0.413 0.233 0.222 0.103	0.8 0.9 0.413 0.233 0.222 0.103	
101. रिएक्टिव रेड एम-50	1. सयानुरिक क्लोराइड 2. एनिलीन ऑयल	1	0.16 0.4	0.16 0.4	
102. फास्ट बोरडोक्स ई पी साल्ट सी आई सं. 37135	1. एसिटिक एनहाइड्राइड	1	0.44	0.44	
103. फास्ट रेड टी आर साल्ट सी आई सं. 37085	1. ओरथो टोलूडाइन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	1	0.7 0.5	0.7 0.5	
104. फास्ट स्कारलेट आर-साल्ट सी आई सं. 37130	1. 2,4, डाई-नाइट्रो क्लोरोबेंजिन 2. मेथानोल	1	0.56 3.00	0.56 3.00	
105. पी टी ए	1. पैराक्विलिन 2. एसिटिक एसिड 3. कंट्रालस्ट टी बी पी 4. कोबाल्ट एसिटेट 5. मैंगनिज एसिटेट 6. हाइड्रो-ब्रोमिक एसिड 7. सोडियम हाईड्राक्साइड	1	.700 .100 .0001 .0015 .0046 .0004 .0080	.700 .100 .0001 .0015 .0046 .0004 .0080	

परीक्षित 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
106. एमपिसिलिन ट्रीहाइड्रेट (6 ए पी ए रुट)	1. 6-ए पी ए 2. ट्राईएथिलेमाइन 3. आइसोप्रोपाइल एलकोहल अथवा मेथिलीन क्लोराइड 4. हेक्सामेथाइल डिसि लाइजीन और ट्रिमेथाइल साइलेन 5. डी- फेनाइल ग्लेसिन हाइड्रोक्लोराइड	1	0.62 0.74 3.00 2.4 0.47 0.58	0.62 0.74 3.00 2.4 0.47 0.58	
107. एमपीसिलिन ट्रीहाइड्रेट (पेन जी० रुट)	(1) पेनसिलीन जी या पोटाशियम फर्स्ट क्रिस्टल (2) मेथानोल (3) मेथिलीन क्लोराइड या आइसो प्रोपाइल अल्कोहल (4) ट्राईएथिल एमाइन (5) पेनसिलीन 'जी' एमिडेस (एनजाइम) या (1) विनायल सल्फोन एस्टर (2) एच एसिड (3) सोडा ऐश (4) सोडियम नाइट्रेट	1	2.06 बी०ओ०यू० 1.303 4.0 2.1 2.8 0.74 1.08 0.413 0.233 0.222 0.103	2.06 बी०ओ०यू० 1.303 4.0 2.1 2.8 0.74 1.08 0.413 0.233 0.222 0.103	
108. एमोक्सिसिलीन ट्रीहाइड्रेट (6-ए पी ए रुट)	1. 6-एपीए 2. डीसी—पैरा हाइड्रोक्सी फेनाइल ग्लेसिन डाने साल्ट 3. हेक्जामिथाइल डिसीलाइजिन या ट्राईएथिलेमाइन 4. मेथिलीन क्लोराइड 5. एसिटेन	1	0.62 0.89 0.47 0.6 2.8 1.5	0.62 0.89 0.47 0.6 2.8 1.5	
109. अमोक्सिसिलीन ट्रीहाइड्रेट (पेन जी० रुट)	(5) पेनसिलीन जी या पोटाशियम फर्स्ट क्रिस्टल (2) मेथानोल (3) मेथिलीन क्लोराइड (4) ट्राईएथिलेमाइन (5) पिनोलिलियल क्लोराइड (6) पेन 'जी' एमिडेस इमोबोलाइज्ड कैटालिस्ट	1	2.06 बी०ओ०यू० 1.303 4.0 2.8 0.60 0.39 1.08	2.06 बी०ओ०यू० 1.303 4.0 2.8 0.60 0.39 1.08	
110. सालबूटामोल सल्फेट	1. पी-हाइड्रोक्सिएसिटॉफिनोन 2. ट्रिबुटालेमाइन 3. पेलाडियम तारकोल 4. प्रोपोलिन ओक्साइड 5. सोडियम बोरोहाइड्राइड 6. एसिटिक फाइड्राइड 7. मिथिलीन क्लोराइड 8. क्लोरोफॉर्म 9. मिथाइल आइसोबूटाइल केटोन	1	3.9 3.8 0.10 2.0 1.0 6.0 12.8 11.0 12.0	3.9 3.8 0.10 2.0 1.0 6.0 12.8 11.0 12.0	

पीरीयड 13-म-जारी

1	2	3	4	5	6
111. डायजेपाम बी.पी.	1. बेनजील सायनाइड 2. कार्बन टेटरा क्लोराइड 3. पैरा नाइट्रोक्लोरोबेनजीन 4. हैक्सामाइन 5. क्लोरो एसोटील क्लोराइड	1	0.96 4.00 1.20 1.53 1.00	0.96 4.00 1.20 1.53 1.00	
112. शीट ग्लास	1. सोडा ऐश 96% अप 2. सोडियम सल्फेट 96% अप	1	.202 0.337	.202 .0337	
113. लेड ग्लास द्यूब	1. लेड 99.95 प्रतिशत 2. सोडा ऐश टेक 3. पोटेशियम टैंक कार्बोनेट 4. सोडियम नाइट्रेट टैंक	1	.335 0.096 0.071 0.038	.335 0.096 0.071 0.038	
114. हैंड कट लेड क्रिस्टल ग्लास बेयर	1. सिलिकोन डायऑक्साइड टैंक 2. लेड टेट्राऑक्साइड 3. पोटेशियम कार्बोनेट 98% अप 4. सोडियम कार्बोनेट 99% अप	1	.8004 .3522 .2401 .0400	.8004 .3522 .2401 .0400	
115. विनाइल एसबेस्टोस टाइल	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टि-साइजर 3. स्टेबलाइजर 4. एसबेस्टोस 5. कैल्शियम कार्बोनेट 6. इस्टर गम या पी ई डैरीवेटिव 7. पिगमेंट	1	.2903 .0950 .0493 .1567 .5616 .0373 .029	.2903 .0950 .0493 .1567 .5616 .0373 .029	
116. ग्लास फाइबर यार्न	1. कोलेमेनाइट 2. एल्यूमिनियम हाइड्रेट टैंक	1	.2797 .0085	.2797 .0085	
117. ग्लास फाइबर वूवन रॉविंग (रॉविंग क्लोथ)	1. कोलेमेनाइट 2. एल्यूमीनियम हाइड्रेट टैंक	1	.2805 .0085	.2805 .0085	
118. डी. ओ. ए. (डी ओकटाइल ऐडोपेट)	1. 2-एथिल हैक्सील 97% अप 2. एडीपिक एसिड 98% अप	1	.1743 .4234	.1743 .4234	
119. ट्रीओकटाइल ट्राइ मैलेटेट	1. ट्रीमीलटिक टैंक ऐनीहाइड्राइड 2. 2-एथिल हैक्सानोयल टैंक	1	.3584 .7580	.3584 .7580	
120. साइट्रिक एसिड 99% अप	1. कैल्शियम साइट्रेट	1	1.680	1.680	
121. पी-नाईट्रो एनीलाइन 99 प्रतिशत अप	1. पी-नाईट्रो क्लोरो बेनजिन 99 प्रतिशत अप	1	1.212	1.212	
122. 4 बी-एसिड 98 प्रतिशत	1. पी. टोलुडाइन टैंक	1	0.788	.788	
123. डाईबेनजोथिया डायलफाइड 97.5 प्रतिशत अप	1. एनीलाइन 99% अप 2. कार्बन डीसलफाइड 97% 3. हायड्रोजन परोक्साइड 35%	1	0.738 .729 .459	.738 .729 .459	
124. मेरकेप्टो बेनजोटाइजोन 97.5 प्रतिशत अप	1. एनीलाइन 99 प्रतिशत अप 2. कार्बन डीसलफाइड 97% अप 3. हाइड्रोजन परोक्साइड 95%	1	.726 .717 .038	.726 .717 .038	

परिशिष्ट 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
125. सोडियम डाइमिथाइल डाइथियोकार्बोनेट 42%	1. डाइमिथाइलमाइन 50% 2. कार्बन डाइसल्फाईड टैंक 3. सोडियम हाइड्रोक्साइड 100%	1	.2757 .2315 .1171	.2757 .2315 .1171	
126. डाइअमोनियम फोस्फेट	1. सल्फर 99.5 प्रतिशत	1	0.485	0.485	
127. अमोनियम सल्फेट	1. पी.पी. वूवन बैग के साथ पी ई लाइन		नेट टू नेट		
128. टोटोनियम डाइआक्साइड एनाटोम 98 प्रतिशत	1. इलमेनाइट 2. सल्फ्यूरिक एसिड 3. फ्लोक्लेटिंग एजेंट 4. पोटेशियम कार्बोनेट	1	2.652 4.653 .0242 0.0042	2.652 4.653 .0242 0.042	
129. हाइथेन एम-1000	1. पोलिस्टर पोलायल 2. डाइफिनाइल मिथान टैंक 4,4 डाइसोसाइनेट	1	.2107 .0733	.2107 .0733	
एम-1060 (कोटिंग एजेंट)	3. डाइमिथाइल फोरमामाईड टैंक 4. मिथायल इथायल केटोन टैंक		.3608 .3610	.3608 .3610	
130 हाइथेन एम-1070 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियेस्टर पोलायल (सांग स्टार-204) 2 पोलियेस्टर पोलायल (सांग स्टार 106) 3. डिमेथाइल फोरमामाईड टैंक 4. मिथायल इथायल केटोन टैंक		.1445 .0723 .3244 .3965	.1445 .0723 .3244 .3965	
131. हाइथेन एस-1090 एस-1550 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलिस्टर पोलायल (सांग स्टार-204) 2. पोलिस्टर पोलायल (सांग स्टार-106) 3. डिफोनायल मिथेन टैंक 1,1 डाइसोसाइनेट 4. डाइमिथायल फोरमामाईड टैंक	1	.1142 .0496 .1104 .5371	.1142 .0496 .1104 .5371	
132. हाइथेन एम-1004 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियेस्टर (सांग स्टार 07456) पोलायल 2. डिफोनायल मिथान टैंक 1,1 डाइसोसाइनेट 3. डाइमिथाइल फोरमामाईड टैंक 4. मिथाइल इथायल केटोन टैंक	1	.1561 .0505 .1968 .5196	.1561 .0505 .1968 .5196	
133. हाइथेन एम-1000 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलायल (सांग स्टार 07456) 2. डिफोनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट टैंक 3. डाइमिथायल फोरमामाईड टैंक 4. मिथायल इथायल केटोन टैंक	1	.1954 .0631 .2012 .5157	.1954 .0631 .2012 .5157	
134. हाइथेन ए-2000 ए-2001	1. पोलियस्टर पोलायल (सांग स्टार 204) 2. डाइफिनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट टैंक 3. डाइमिथाइल फोरमामाईड टैंक 4. मिथाइल इथायल केटोन	1	.1587 .0851 .1617 .1550	.1587 .0851 .1617 .1550	
135. हाइथेन ए-0010 ए-0020 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलायल (सांग स्टार 204) 2. डाइमिथायल फोरमामाईड टैंक 3. इथायल एसोेटेट टैंक 4. टोलीलीन डाइसोसाइनेट टैंक	1	.3912 .0151 .2825 .05325	.3912 .0151 .2825 .05325	
136 हाइथेन ए-8020 टी (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलायल-सांग स्टार-204 2. डाइमिथायल फोरमामाईड टैंक 3. मिथायल इथायल केटोन टैंक 4. टोलीलीन डाइसोसाइनेट टैंक	1	.3372 .0846 .1693 .0879	.3372 .0846 .1693 .0879	

परिशिष्ट 13-ग-चारी

1	2	3	4	5	6
137. हाइथेन ए-8070 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलायल (सांग स्टार 106)			.2852	.2852
	2. डाइमिथायल फ़ोरमामाइड टैंक		1	.1411	.1411
	3. इथायल एसीटेट टैंक			.1976	.1976
	4. टोलीलेन डाइसोसाइनेट टैंक			.1391	.1391
138. हाइथेन ए-8006	1. पोलियस्टर पोलायल सांग स्टार 1546			.511	.511
	2. 1,4, बुटानेडायल टैंक			.015	.015
	3. टोलीलेन डाइसोसाइनेट टैंक		1	.0837	.0837
	4. फ़िनोलिक एसिड का इस्टर या अल्ट्रा वाइलेट एबजॉर्बर			.0007	.0007
139. हाइथेन ई-5300 (कोटिंग एजेंट)	1. पोलिटेट्रा मिथाइलिन ईथर ग्लाइकोल (पी टी जी-100)			.0948	.0948
	2. डाइमिथायल फ़ोरमामाइड टैंक		1	.2335	.2335
	3. टेट्रा हाइड्रोफ़ूरन टैंक			.1363	.1363
	4. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4-डाइसोसाइनेट टैंक			.1053	.1053
140. हाइथेन ई-5300 एम (कोटिंग एजेंट)	1. पोलिटेट्रा मिथाइलिन इथर ग्लाइकोल पी टज जी 100		1	.0248	.0248
	2. मिथाइल इथायल केटोन टैंक			.352	.352
	3. टेट्रा हाइड्रोफ़ूरन			.2555	.2555
	4. सिलीका सिलोयड-244			.065	.065
141. हाइथेन ए-8801 सॉलिड कन्टेन्ट 81 % (कोटिंग एजेंट)	6. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 1546)			.6958	.6958
	2. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट 99 प्रतिशत तक		1	.0520	.0520
	3. मिथाइल इथायल केटोन टैंक			.0204	.0204
142. हाइथेन ए-8045 सॉलिड कन्टेन्ट 45 % (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 1546)			.3459	.3459
	2. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट 99 % तक		1	.0379	.0379
	3. डाइमिथाइल फ़ोरमामाइड टैंक			.0041	.0041
	4. मिथायल इथाइल केटोन टैंक			.1686	.1686
143. हाइथेन ए-8802 सॉलिड कन्टेन्ट 88 ± 1 % (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 207)			.7468	.7468
	2. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट 99 प्रतिशत			.0261	.0261
	3. मिथायल इथायल केटोन टैंक		1	.0204	.0204
144. बेसथेन 9004 सॉलिड कन्टेन्ट 30 ± 1 % (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 106)			.0640	.0640
	2. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 204)			.1288	.1288
	3. इथेलेन ग्लाइकोल टैंक		1	.0049	.0049
	4. 1, 4 बुटानेडायल			.0143	.0143
	5. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट टैंक			.0944	.0944
	6. डाइमिथायल फ़ोरमामाइड टैंक			.3553	.3553
	7. मिथायल इथायल केटोन टैंक			.3553	.3553
	8. 2-6 डाई-बुटायल-मी-क्रैसोल (बी एच टी)			.001	.001
	9. अल्ट्रा वाइलेट अबजॉर्बर			.0004	.0004
	10. सेट्टा साइसलिक कम्पाउन्ड			.0004	.0004
	11. मेथानोल टैंक			.0016	.0016
145. बेसथेन 9007 सॉलिड कन्टेन्ट 30 ± 1 % (कोटिंग एजेंट)	1. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 204)			.1473	.1473
	2. पोलियस्टर पोलियल (सांग स्टार 186)			.0334	.0334
	3. इथेलेन ग्लाइकोल टैंक			.0082	.0082
	4. 1-4 बुटानेडायल टैंक			.0144	.0144
	5. डाइफ़िनायल मिथेन 4,4 डाइसोसाइनेट टैंक			.1055	.1055
	6. डाइमिथायल फ़ोरमामाइड टैंक			.4276	.4276
	7. मिथायल इथायल केटोन टैंक			.2800	.2800
	8. 2-6 डी.टी. बुटायल-मी-क्रैसोल (बीएचटी)			.001	.001
	9. हीड्रो साइसलिक कम्पाउन्ड			.0004	.0004
	10. अल्ट्रा वाइलेट ओबजॉर्बर			.0004	.0004
	11. मेथानोल टैंक			.0016	.0016

परिशिष्ट 13—जारी

1	2	3	4	5	6
146.	ब्रेसथेन 7601 सॉलिड कन्टेन्ट 60± 1 प्रतिशत	1. पोलियस्टर पोलियल (मॉनिस्टार 204) 2. 1-4 बुटानेडायल टैक 3. टॉल्यूइन डाइसोसाइनेट 4. टॉल्यूइन 5. 2-6 डाईबुटायल-पी-फेनोल (बी एच टी) 6. अल्ट्रा बाइलेट अक्वाबॉर 7. इरगानोक्स 1010	1 1.0006 	.5267 .0131 .0719 .4078 .0006 0.001 .0001	.5267 .0131 .0919 .407 .0006 .0001 .0001
147.	ब्रेसथेन डी एस-780 सॉलिड कन्टेन्ट 20± 1 प्रतिशत	1. यू--कैट एम ए- 102 2. डी एल-20 3. मिथाइल इथायल फेटोन टैक	1 	.0255 .2173 .7771	.0255 .2173 .7771
148.	ड्रेसथेन डी एस-77 सॉलिड कन्टेन्ट 75± 1 प्रतिशत	1. ट्राइमिथाइलोल प्रोपेन 2. टॉल्यूइन डाइसोसाइनेट टैक 3. एथायल एसीटेट	1 	.1602 .6050 .2551	.1602 .6050 .2551
149.	रिफाइनड ग्लैसरीन 99 प्रतिशत अप	1. क्रुड ग्लैसरीन 90 प्रतिशत	1	1.2042	1.2042
150.	ड्राइन कार्बन (जुनिल, टिनसोमिल)	1. सोडियम सॉलिकेट एनहाइड्रस 2. सल्फ्यूरिक एमिड	1 	1.180 .376	1.180 .376
151.	सॉनोमेन ग्रेड सॉलेड कन्टेन्ट 55%	1. गैटिअल्कोहल (ट्राइबेक्न 98%) 2. सोडियम हाइड्रोक्साइड (45 प्रतिशत)	1 	.2375 .2574	.2375 .2574
152.	ब्राइकोन 33 एन सॉलिड कन्टेन्ट 30%	1. डाइथायलाइन ट्राइमैथिलेशन टैक 2. पोलिथेलाइन ग्लाइकोल 3. सिलीकोन आयल	1 	.059 .0814 .003	.059 .0814 .003
153.	ब्राइकोन 1-6 सॉलिड कन्टेन्ट	1. डाइएथिलीन ट्रायमेथिलेशन टैक 2. एपीक्लोरो हायड्राइन टैक 3. आयल कम्पाउण्ड 4. सिलीकोन आयल	1 	0.44 .005 .1509 .004	0.44 .005 .1509 .004
154.	डी ओ डी ओ. (डाइकटायल टिन ऑक्साइड)	1. टिन इनगोटस टैक 2. क्लोरीन (सी आई-2 गैस) 3. टैटरा ओक्टाडिल टैक 4. कास्टिक सोडा फ्लेक्स 98 प्रतिशत 5. ओक्टाइल अल्कोहल	1 	.1767 .2089 .8696 .2357 .2857	.1767 .2089 .8696 .2357 .2857
155.	डी डी डी ओ (डी बुटायल टिन ऑक्साइड)	1. टिन इनगोटस टैक 2. क्लोरीन (सी 12 गैस) 3. टेट्रा-बुटायल-टिन टैक 4. ऑक्टाइल अल्कोहल टैक 5. कास्टिक सोडा फ्लेक्स 98% अप	1 	.256 .304 .760 .200 .341	.256 .304 .760 .200 .341
156.	प्रिप्रेड ग्ल्यू (पी वी ए कंटेंट 25.6%)	1. पोलिविनायल अल्कोहल	1	.265	.265
157.	पर्ल ग्लैस पर्ल कन्टेन्ट 22%	1. ट्राइक्लोरो इथायलिन 98% टैक 2. बुटायल एसीटेट 98% टैक 3. नाइट्रोसैल्यूलीन (आइसोप्रोपाइल अल्कोहल के साथ रफया 1 मैक 30% वेट)	1 	4.16 3.824 0.17	4.16 3.824 0.17

परिशिष्ट 13-ग-भारत

1	2	3	4	5	6
158. करास लिफिंग एजेंट (बी-सी एल 300 (सौलिड कन्टेन्ट $\pm 75\%$)	1. ट्राइमिथायल प्रोपेन टैंक 2. टोल्यूइन डाइसोसायनेट 3. इथायल एसोटेट टैंक	1 .151 .6075 .2520	.151 .6075 .2520		
159. पी एमोनोडिकेनिले-माइन	1 डाइफिनिलेमाइन 2. सोडियम नाइट्राइट टैंक 3. ट्राइक्लोरोइथाइलिन टैंक 4. सोडियम सलफाइड 60 प्रतिशत 5. सल्फर टैंक 6. सल्फ्यूरिक एसिड 90 प्रतिशत अप 7. मेथानोल 8. सोडियम हाइड्रोक्साइड 100 प्रतिशत	1.1899 .5503 .5960 .6615 .1450 .7052 .3462 .7016	1.3899 .5502 .5860 .6615 .1450 .7052 .3462 .7016		
160 सी एसिड 90% अप (3-एमिनो-6क्लोरो-टोल्यून 4-सल्फोनिक एसिड)	1. टोल्यूइन टैंक 2. सल्फ्यूरिक एसिड 90 प्रतिशत 3. क्लोरीन गैस 99.5 प्रतिशत 4. नाइट्रिक एसिड 67.5 प्रतिशत 5. ग्राइजर पाउडर 90 प्रतिशत	.925 3.869 .880 1.0 1.0	.92 3.869 .880 1.0 1.0		
161. पाउडर फिनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फिनोल (रेजिन बैकथूम टीडी 2025)	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन 37 प्रतिशत 3. हैक्सा मिथाइलिन टैंक टेडामाइन	1 .909 .704 .50	.909 .704 .50		
162. 1 स्टेज फिनोल रेजिन (फ्लैक)	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन 30 प्रतिशत	1 .8665 .8665	.8665 .8665		
163. हीट रिएक्टिव लिक्वीड फिनोल रेजिन (पोलीफेन टी डी 2640)	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन 30 प्रतिशत 3. मिथानोल टैंक 4. पोलिसाइजर डब्ल्यू 305	1 .4020 .3951 .3289 .1757	.4020 .3951 .3289 .1757		
164. हीट रिएक्टिव लिक्वीड फिनोल रेजिन (पलाइयोफेन जे 303)	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन 30 प्रतिशत	1 .481 1.864	.481 1.864		
165. फिनोलिक रेजिन ए एल-3	1. फिनोल टैंक 2. ट्रायंग आयन रिफाईंड टैंक 3. गम रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू 4. केश्यू नट-टैंक गैज लिक्वीड	1 .3072 .0936 .0936 .120	.3072 .0936 .0936 .120		
166. अलकायल फिनोल रेजिन सुपर बेकासाइट 100	1. पी ट्राइक्लोरो टैंक ब्यूटाइन फिनोल 2. फॉर्मालीन 37 प्रतिशत 3. सोडियम हाइड्रोक्साइड 90 प्रतिशत	1 .896 .625 .040	.896 .625 .040		
167. मोडीफाइड अल्कोहल सोल्यूबल फिनोल रेजिन पलायोफेन टी डी-2402	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन 37 प्रतिशत 3. मेलासाइन टैंक 4. मेथानोल टैंक	.1271 .3114 .1066 .5923	.1271 .3114 .1066 .5923		
168. 1 स्टेज लिक्वीड फिनोलिक एसिड रेजिन पलायोफेन	1. फिनोल टैंक 2. फॉर्मालीन टैंक 3. हैक्सा मिथाइलीन टैंक	1 .5223 .4505 .0025	.5223 .4505 .0025		

परीक्षित 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
169. फिनोलिक रेजिन वैक्यूम डी डी-2610	1. पारा टरसियरी टैंक बुटायन फिनोल 2. फॉरमाडिहाइड 37 प्रतिशत 3. कास्टिक सोडा 40 प्रतिशत 4. जाइलीन 5. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 34.5 प्रतिशत	1	.8499 .7649 .1062 .100 .100	.8499 .7649 .1062 .100 .100	
70. रूतैयकसल रेजिन (क्लीनटैम्प डी एस-2)	1. फोरमालीन 37 प्रतिशत 2. ग्लायक्सल 3. यूरिया टैंक	1	.3637 .293 .1346	.3637 .293 .1346	
171. इफनोरे रेजिन (डी.टी.-827, 828, आई डी-1-1, 128)	1. बिसफेनol ए-1-ए 95 प्रतिशत अप 2. इपोकसीरोहाइड्रिन 95 प्रतिशत अप 3. सोडियम हाइड्रोआक्साइड 98 प्रतिशत 4. मिथाइल आइसोबुटायल टैंक केटोन	1	.804 .697 .349 .041	.804 .697 .349 .041	
172. एफनोरे रेजिन (डी डी 1004, के डी 1004, आई डी-014)	1. बिसफेनol ए-1-ए 95 प्रतिशत अप 2. एपोकसीरोहाइड्रिन 95 प्रतिशत अप 3. सोडियम हाइड्रोआक्साइड 98 प्रतिशत 4. मिथाइल आइसोबुटायल टैंक केटोन	1	.912 .451 .194 .322	.912 .451 .194 .322	
173. हाई प्रिन्स पोलिएस्टीरिन रेजिन	1. स्टीरिन मोनोमर 99 प्रतिशत अप 2. पॉली ब्यूटेडाइन रबड़ 3. प्लास्टीसाइजर 4. लिक्वीड पैराफीन	1	.9713 .032 .0116 .0103	.9713 .032 .0116 .0103	
174. जल निकास पोलिएस्टीरिन रेजिन	1. स्टीरिन 99 प्रतिशत अप मोनोमर	1	1.0565	1.0565	
175. एक्सपान्डेबल पोली स्टीरिन रेजिन	1. स्टीरिन 99 प्रतिशत अप मोनोमर	1	.956	.956	
176. हाई प्रिन्स पॉलीथिलिन रेजिन	1. एथिलिन 2. प्रोपिलीन 3. ब्यूटेन-1 4. हेक्सन या हेप्टेन 5. स्टेबिलाइजर 6. कैटालिस्ट	1, 0.0182 2 लीटर	.0197 .0089 .0026 लीटर .0092 .0108	1.0197 .0089 .0026 लीटर .0092 .0108	
177. एम.एम. रेजिन (डी.आर. ग्रेड)	1. स्टीरिन मोनोमर 99 प्रतिशत अप 2. मिथाइल मेथाक्राइलेट मोनोमर 99 प्रतिशत अप 3. प्लास्टीसाइजर (डी.यू.पी.)	1	.7252 .3107 .0003	.7252 .3107 .0003	
178. एम.एम. रेजिन (जी.पी. ग्रेड)	1. स्टीरिन मोनोमर 2. मिथाइल मेथाक्राइलेट मोनोमर 3. प्लास्टीसाइजर (डी.यू.पी.)	1	1.0268 .0009 .0003	1.0268 .0009 .0003	
179. स्टाइलिन मोनोमर 99.5 प्रतिशत मि.न.	1. इथिलिन 99.5 प्रतिशत 2. बेनजिन 99.5 प्रतिशत 3. कैटालिस्ट शैल 105 4. नानसलफर इन्हिबिटर (2-4 डीनाइट्रोफिनोल) टैंक 95 प्रतिशत 5. टरसियरी ब्यूटायल कैटेकोल 98 प्रतिशत 6. अल्यूमिनियम क्लोराइड 98 प्रतिशत	1	.313 .794 .00003 1.000 .00002 .00207	.313 .794 .00003 1.000 .00002 .00207	
180. पॉलिविनेलीन रेजिन शुभान	1. हाई पोलिमर पोलिविनेलीन कम्पाउन्ड 2. लो पोलिमर ग्लाइकोल कम्पाउन्ड 3. पोलि आइसो-माइनेट	1	.5594 .0066 .6414	.5594 .0066 .6414	

परीक्षण 13-ग-भारी

1	2	3	4	5	6
181. पिगमेंट (डी जी एन 3020 ग्रीन थार)	1. डाइक्लोरो टैंक 2. सोडियम नाइट्राइट टैंक 3. सल्फेमिक एसिड टैंक 4. एसिटो-एसिट एनिलाइड टैंक 5. सरफेस एजेंट 6. मिथैलिक रबर 1502	1	.215 .123 .008 .323 .001 .470	.215 .123 .008 .323 .001 .470	
182. पोलिथिलीन फोम	1. नो डेनसिटी पोलिथिलीन रेजिन 2. ए सी सैफिल के लिए विनायल 3. ट्रिक्लोरो मेलोसाइड	1	0.856 0.180 .006	0.856 0.180 .006	
183. एन.एस. रेजिन (एन.कार्ड, ग्रेड)	1. फ्लाइंग मोनोमर 99% अप 2. मिथाईल मेथाक्रायलेट मोनोमर 99% अप 3. ब्रुटाइन रबड़ 4. लिक्विड पैराफिन 5. फ्लास्टोसाइजर (डी.ओ.पी)		.9512 .00667 .0625 .01567 .0084	.9512 .00667 .0625 .01567 .0084	
184. पिगमेंट बेंजोडाइन येलो (बी जेन एन के)	1. 3,3 डाइक्लोरो बेंजोडाइन एक्सीएन साउंड 100% 2. सोडियम नाइट्राइट टैंक 3. सल्फेमिक एसिड 4. एसिटो-एसिट-एनिलाइड 5. सरफेस एक्टिव एजेंट 6. गम रेजिन डबल्यू डबल्यू		.371 .206 .021 .548 .033 .143	.371 .206 .021 .548 .033 .143	
185. पिगमेंट (बिलियन्ट कारमिन 6 बी-210)	1. पी-टोल्नूडाइन एम-पल्फेमिक-एसिड टैंक 2. सोडियम नाइट्राइट टैंक 3. ग्रेट ओटीपी टैंक 4. रेजिन डबल्यू डबल्यू 5. बेटा-प्रोक्सी नेफथोइक एसिड टैंक		.353 .134 .021 .223 .353	.353 .134 .021 .223 .353	
186. पिगमेंट फेथोलो सायनाइन ब्लू जी एन	1. यूरिया टैंक 2. फेथोइलिक एनहाइड्राइड टैंक 3. कपस क्लोराइड टैंक 4. ट्रिक्लोरो बेन्जिन टैंक 5. पेंथालिमाइड टैंक 6. पी. फोरमलडिहाइड टैंक 7. डाइथिलीन ग्लाइसोल टैंक 8. पोलियल रेजिन टैंक	1	1.494 1.251 .221 .145 .035 .010 .923 .020	1.494 1.251 .221 .145 .035 .010 .923 .020	
187. पिगमेंट फास्ट रेड एफजीआर	1. 2,4,5-ट्राइक्लोरो एनिलाइन टैंक 2. सोडियम नाइट्राइट टैंक 3. सल्फेमिक एसिड टैंक 4. नेफथोल ए एसडी टैंक 5. बेंजोइक एसिड टैंक	1	.910 .169 .025 .640 .115	.910 .169 .025 .640 .115	

परिशिष्ट 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
188.	पिगमेंट बैजिडाइट येलो जी जी एन बी	1. 3.3--डाइक्लोरो बेन्जो डाइन एचसी एलमाल्ट-100% 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. सल्फोनिक एसिड टेक 4. एसिटो--एसिट एनिलाइट टेक	1	.405 .225 .010 .612	.405 .225 .010 .612
189.	पिगमेंट एस यू ब्ल्यू बी एल-1	1. बेस कोटिंग युज हाइथीन एस-1090 सोलिड 25% 2. क्रोमोफाइन ब्ल्यू 4920 3. होस्टेपर्म वायलेट थार एन या पी बी. फास्ट वायलेट बी एल 4. डाइमिथाइल फोर्मोमाइट टेक 5. ओप्टोकल ब्लॉकिंग एजेंट (एम डी ए सी)	1	.080 .176 .040 .719 .010	.080 .176 .040 .719 .010
190.	पिगमेंट लेक रेड	1. बी-एमिनो-6--क्लोरो टोलुइन-4--सल्फोनिक एसिड (सी-एसिड) टेक 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. बी--नैफथोल टेक 4. बैरियम क्लोराइट टेक	1	.512 .163 .340 .3352	.512 .163 .340 .3352
191.	पिगमेंट परमानेंट रेड एफ थार	1. 2--क्लोरो-4--एमिनो टोलुइन 5--सल्फोनिक एसिड टेक	1	.3956	.3956
192.	पिगमेंट त्रिलियन्ट कार्माइन 6 बी एफ	1. पी-टोलुडाइन एम--सल्फोनिक एसिड टेक 2. सोडियम हाइड्रोक्साइट 98% 3. बी--अम्लीय नैफथोइक एसिड टेक 4. रेडिफ डब्ल्यू डब्ल्यू/टाइप 5. सोडियम नाइट्राइट टेक	1	.3352 .6235 .3352 .100 .1279	.3352 .6235 .3352 .100 .1279
193.	पिगमेंट लेक रेड सी	1. सी-एसिड 95% 2. बी--नैफथोल 98% अप 3. सोडियम हाइड्रोक्साइट 98% अप 4. सोडियम बाइकार्बोनेट 98% 5. सोडियम नाइट्राइट 99% 6. बैरियम क्लोराइट 98% 7. टाल आयल, रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू टाइप 8. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 34% 9. एसिटिक एसिड 99% अप	1	.4788 .3185 .1473 .2166 .15165 .427 .7582 .2513 .2166	.4788 .3185 .1473 .2166 .15169 .427 .7582 .2513 .2166
194.	पिगमेंट लेक रेड सी 12	1. सी एसिड 95% 2. बी--नैफथोल 98% अप 3. सोडियम हाइड्रोक्साइट 98% अप 4. सोडियम बाइकार्बोनेट 98% अप 5. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 6. बैरियम क्लोराइट 98% 7. टाल आयल, रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू टाइप 8. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 34% अप 9. एसिटिक एसिड 99% अप 10. बैरियम सल्फेट 98% अप	1	.3662 .2436 .1127 .1657 .116 .4972 .58 .1922 .1657 .2486	.3662 .2436 .1127 .1657 .116 .4972 .58 .1922 .1657 .2486
195.	पिगमेंट डिक्वाजो येलो टी थार (एचथार)	1. सोडियम हाइड्रोक्साइट 98% अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99% 3. टाल आयल, रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू टाइप 4. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 34% अप 5. एसिटिक एसिड 99% अप 6. 3.3 डाइक्लोरो बेन्जो डाइन (एचसीएल साल्ट) 100% बेस 7. एसिटो एसिट--2.5--डाइमिथाइल 4--क्लोरो एनिलीन टेक 8. कैल्शियम क्लोराइट 98% अप 9. सल्फ्यूरिक एसिड 98% अप	1	.5185 .1555 .1782 .5314 .45367 .27933 .61568 .8101 .324	.5185 .1555 .1782 .5314 .45367 .27933 .61568 .8101 .324

परीक्षित 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
196. पिगमेंट ब्रिलियेंट कारसाइन 6 बी (या 6 बी-120)	1. 4-बी--एसिड टेक 3. बी-ओक्सी नैपथोइक एसिड टेक 3. सोडियम नाइट्रिक टेक	1	.458 .460 .169	.458 .460 .169	
197. पिगमेंट बेंजोइडाइन येलो जी.आर.एफ.	1. 3.3- डाईक्लोरो बेंजोइडाइन 2 एच.सी.एल. 100 %बेस राल्ट (3.3-- डी सी बी) 100 % 2. सोडियम नाइट्रिक टेक 3. सल्फेमिक एसिड टेक 4. ऐसेटो- -ऐसेट एनीलोडाइड टेक 5. एसिटिक एसिड टेक	1	.423 .230. .73 .591 .501	.423 .230 .23 .591 .501	
198. पिगमेंट बेंजोडाइन येलो 20	1. 3.3-- डाईक्लोरो बेंजोइडाइन 100 % बेस (3.3 डी सी बी) 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. एसिटिक ऐसेटो- -टोल्यूडाइड टेक 4. एसिटिक एसिड टेक 5. सल्फामिक एसिड टेक	1	.522 .237 .624 .490 .16	.522 .237 .624 .490 .16	
199. पिगमेंट पेथालो-सायानाइन ब्ल्यू एल-कूड (सी आई नं. 74160)	1. ग्लूसाइज क्लोराइड 98 % ग्रप 2. पेथालिक एनहाइडाइड 98 % ग्रप 3. 1.2.4- ट्राईक्लोरो बेंजीन (टो सी बी) 4. ग्रमोनियम मोलिब्डेट टेक	1	2141. 1516 .267 .21	2141 1516 .267 .21	
200. पिगमेंट पेथालो-सायानाइन ब्ल्यू - 1450	1. पेथालो-सायानाइन ब्ल्यू एल-कूड 92 % 2. सोडियम हाइ ड्रोकसाइड 98 % 3. टॉल आर्थल, रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू टाईप 4. कैल्शियम क्लोराइड 98 % 5. कैल्शियम स्टोयरेट टेक	1	.1040 .3070 .4952 .2477 .4952	1040 3070 4952 2477 4952	
201. पिगमेंट फेथालो सायानाइन ग्रीन जी-ई एक्स	1. सायानाइन ग्रीन कूड (कॉपर पेथालो) टेक	1	.1082	.1082	
202. पिगमेंट फास्ट येलो 5-जी	1. फे. क्लोरो-ओ-नाइट्रो एनीलीन टेक 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. सल्फामिक एसिड, टेक 4. ऐसेटो-ऐसेट-ओ-क्लोरो एनीलाइड टेक 5. ऐसेटो-ऐसेट-एनीलाइड टेक	1	.504 .200 .019 .180 .366	.504 .200 .019 .180 .366	
203. पिगमेंट लेक रेड सी (डाई स्टाफ)	1. सोडियम नाइट्राइट टेक 2. बी-नेफथॉल टेक 3. एसिटिक एसिड	1	.196 .400 .019	.196 .400 .019	
204. पिगमेंट फिथालो सायानाइन ब्ल्यू ए एन न्यू (ए एन कॉम.)	1. यूरिया टेक 2. फथैलिक एनहाइडाइड टेक 3. कॉपरस क्लोराइड टेक 4. ट्राईक्लोरो बेंजीन 98 % 5. रेजिन डब्ल्यू डब्ल्यू	1	1.266 1.066 .187 .122 .177	1.266 1.066 .187 .122 .177	
205. पिगमेंट परमानेंट ऑरेंज जार	1. डायनिसाइडाइन टेक 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. सल्फेमिक एसिड टेक 4. ऐसेटो-ऐसेट टेक एनीलाइड 5. सरफेस एक्टिव एजेंट नोनल 310	1	.421 .242 .017 .631 .002	.421 .242 .017 .631 .002	

परिसंज्ञ 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
206.	पिगमेंट सायनिक ब्लू	1. यूरिया टेक 2. फथेलिक एनहाइड्राइड टेक 3. कॉपरस क्लोराइड टेक 4. 1,2,4-ट्राइक्लोरो 90% अप बेंजीन 5. फियानिमाइड टेक 6. पी-फोरमाइलहाइड 7. डाइथिमीन ग्लाइकोल टेक	1	1.525 1.276 .226 .148 .020 .010 .900	1.525 1.276 .226 .148 .020 .010 .900
207.	पिगमेंट रबड़ मास्टर बैच यू प्रार एम ब्लू	1. फथेलो फार्माइन्स ब्लू, बी—98% अप 2. सिन्थेटिक रबड़ एस डी आर 1502	1	.612 .327	.612 .327
208.	पिगमेंट रबड़ मास्टर बैच यू प्रार एम रेड 5 प्रार	1. परमानेंट रेड 2 डी प्रार 2. सिन्थेटिक रबड़ एस डी आर 1502	1	.500 .434	.500 .434
209.	पिगमेंट रबड़ मास्टर बैच यू प्रार एम येलो 2 डी	1. बेंजोडाइन येलो 2 डी 2. सिन्थेटिक रबड़ एस डी आर 1502	1	.408 .510	.408 .510
210.	पिगमेंट रबड़ मास्टर बैच यू पी एम रेड 4 डी	1. परमानेंट रेड 2 डी बाई 2. सिन्थेटिक रबड़ एस डी आर 1502	1	.500 .362	.500 .362
211.	पिगमेंट इन्टरमिडियट नं. 2 पथालो- साइनाइन ब्लू कूड (नं. 2 ब्लू कूड)	1. यूरिया टेक 2. फथेलिक टेक 3. कॉपरस क्लोराइड टेक 4. बोरिक एसिड टेक 5. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 35%		.2325 .1162 .2020 .542 .7142	.2325 .1162 .2020 .542 .7142
212.	इन्टरमिडियट पिगमेंट टेट्रा क्लोरोमि- थाइने टिड कोपर पथालोसाइनाइन 100% बेस	1. पी—फोर्मलडिहाइड 95% अप 2. फथेलोसाइनाइन ब्लू कूड 95% अप 3. सोडियम हाइड्रोक्साइड 98%	1	.700 .1000 .4500	.700 .1000 .4500
213.	क्लोरोसेट डाइस्टक हाइटेक्स ई प्रार यू कोन या थोएट डी प्रार एन कोन	1. 2—एमाइन पी—क्लेसोल 97% अप 2. मेलिक एसिड 99% अप 3. डाइमिथाइल फार्माइड (डी एम एफ) मोनों क्लोरो बेंजिन टेक 4. इम्लिसिफ्राइंग एजेंट	1	.3086 .1701 .5066 .1196	.3086 .1701 .5066 .1196
214.	डाइस्टक डिस्पर्स इस्ट पैन्थो मो कोन	1. एफ—एमाइनों एमिटेनिलाइड 99% अप 2. पी—क्लेसोल 99% अप 3. सोडियम नाइट्राइट 99% अप		.6127 .4412 .2815	.6127 .4412 .2815
215.	2. डाइरेक्ट डीप ब्लैक एक्सकोन और (रिफ़ा) डाइरेक्ट डीप ब्लैक ई एम कोन (182)	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% 2. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100% 3. एनिलाइन 99% अप 4. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 5. एम. फिनिलिन डायमाइन 98% अप 6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप	1	.275 .333 .89 .220 .99 .100	.275 .333 .89 .220 .99 .100
216.	(रीफ़ा) डाइरेक्ट डीप ब्लैक एक्स कोन	1. बेंजोडाइन डाई हाइड्रोक्लोराइड 100%		.198	.198
217.	(रीफ़ा) डाइरेक्ट ब्लैक एक्स कोन	1. एचएसिड (मोनोसोडियम साल्ट) 100% 2. एनिलाइन 99% 3. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 4. एम. फिनिलिन डायमाइन 98% अप 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप	1	.240 .64 .168 .71 .400	.240 .64 .168 .71 .400

पीरीयड 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
218. डाइरेक्ट डीप ब्लैक ई एकम		1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 % 2. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100 % 3. एनीलाइन 99 %अप 4. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 5. एम फ्रिनीलीन डायमाइन 99% अप 6. सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98% अप	1	.168 .203 .55 .134 .60 .434	.168 .203 .55 .134 .60 .434
219. डाइरेक्ट ब्राउन 3 जी		1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 % 2. सेलिसाइलिक एसिड 99 %अप 3. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 4. सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98% अप 5. एम. टोल्युइन डायमाइन 98 % 6. सल्फेनिलिक एसिड 100% 7. सोडियम ट्राइपोलीफास्फेट 99 %	1	.220 .127 .186 .341 .104 .157 .12	.220 .127 .186 .341 .104 .157 .12
220 डाइरेक्ट ब्राउन 3 जी (रीफा)		1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% 2. सेलिसाइलिक एसिड 99% (3) सोडियम नाइट्राइट 99% (4) सोडियम सल्फेट 98% (5) एम-टोल्यून डायमाइन 98% (6) सल्फेनिलिक एसिड 100%	1	.150 .91 .134 .600 .75 .113	.150 .91 .134 .600 .75 .113
221. डायरेक्ट डार्क ग्रीन बी		(1) बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% (2) एच एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100% (3) एनीलाइन 99% अप (4) सोडियम नाइट्राइट 99% अप (5) सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98% (6) फ्रिनील 99%	1	.279 313 .83 .219 .154 .96	.279 .313 .83 .219 .154 .96
222. डायरेक्ट डार्क ग्रीन बी (रीफा)		(1) बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% (2) एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100% (3) एनीलाइन 99% (4) सोडियम नाइट्राइट 99% (5) सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98% (6) फ्रिनील 99%	1	.246 .275 .73 .193 .333 .84	.246 .275 .73 .193 .333 .84
223. डायरेक्ट ग्रीन बी		(1) बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% (2) एच-एसिड मोनो सोडियम साल्ट 100 प्रतिशत (3) सोडियम नाइट्राइट 99% अप	1	.206 .247 .169	.206 .247 .169
224. डायरेक्ट बोर्डोब्रॉक्स बी		(1) बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% (2) सोडियम नाइट्राइट 99% अप (3) सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98% (4) बी—हेपटोल (5) सोडियम नेपथाइयोनेट 100%	1	.172 .094 .226 .111 .187	.172 .094 .226 .111 .187
225. डायरेक्ट फास्ट रेड एफबी		1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत अप 2. सेलिसाइलिक एसिड 99 प्रतिशत अप 3. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 4. सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रस 98 प्रतिशत अप 5. गामा एसिड 100 प्रतिशत अप 6. सोडियम एमेटेट 99 प्रतिशत अप	1	.485 .294 .267 .022 .438 .207	.485 .294 .267 .022 .438 .207

परिशिष्ट 13-ग-जारी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
226. डायरेक्ट क्राइसोफेनाइन जी	1. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 2. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत अप 3. सोडियम ट्राईपोलिफास्फेट 99 प्रतिशत अप 4. डायमिनोस्टिबोन—2.2 डिसल्वेनिक एसिड 100 प्रतिशत अप 5. फिनोल 99 प्रतिशत अप		1	.056 .725 .040 .146 0.078	.056 .725 .040 .146 0.078
227. डायरेक्ट स्कारलेट डी न्यू	1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 3. फिनोल 99 प्रतिशत अप 4. जी. एसिड 100 प्रतिशत अप (डिप्रोप्रेशन माल्ट) 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 99 प्रतिशत अप		1	.402 .223 .154 .648 .261	.402 .223 .154 .648 .261
228. डायरेक्ट ब्लैक जी एन	1. ओ-टोलील एम. फिनोल 99 प्रतिशत अप 2. एच एसिड (मोनोमोडियम माल्ट) 100 प्रतिशत अप 3. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत अप 4. डिमिथाईन फोरमाइड 99 प्रतिशत अप 5. सल्फानाईलिक एसिड 98 अप 6. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत		1	.143 .238 .191 .356 .156 .153 .330	.143 .238 .191 .356 .156 .153 .330
229. डायरेक्ट फास्ट ब्लैक बी 160	1. 4.4 डाइमिनोडिकेविने माइन -2 सल्फेनिक एसिड 100 प्रतिशत अप 2. टी—एसिड 100 प्रतिशत अप 3. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 4. एम फिनाइलिन डी—एमाइन 99 प्रतिशत अप 5. सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत अप 6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत अप 7. सोडियम कार्बोनेट 98 प्रतिशत		1	.109 .189 .115 .080 .2428 .529 .018	.109 .189 .115 .080 .2428 .529 .018
230. डायरेक्ट ब्राउन-एम	1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत अप 2. गामा एसिड 100 प्रतिशत अप 3. सैलिसाइलिक एसिड 99 प्रतिशत 4. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत 5. सोडियम कार्बोनेट 99 प्रतिशत 6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत 7. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 98 प्रतिशत		1	.324 .301 .192 .177 .581 .131 .015	.324 .301 .192 .177 .581 .131 .015
231. डायरेक्ट कोंगोरेड	1. बेजिडाइन 100 प्रतिशत अप 2. डिहाइड्रोक्लोराइड सोडियम नैपथोयोनेट 100 प्रतिशत अप 3. सोडियम नाइट्राइट 4. सोडियम क्लोराइड 96 प्रतिशत अप 5. सोडियम एसिटेट 95 प्रतिशत अप 6. सोडियम कार्बोनेट 95 प्रतिशत अप		1	.244 .510 .133 .159 .010 .285	.244 .510 .133 .159 .010 .285
232. डायरेक्ट ब्राउन जी-जी	1. बेजिडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत अप 3. सैलिसाइलिक एसिड 99 प्रतिशत 4. एन टोलुलिन डायामाइन 99 प्रतिशत 5. सल्फेनिलिक एसिड 100 प्रतिशत अप 6. बेटा नैफथोल 98 प्रतिशत 7. सोडियम नैपथोयोनेट 100 प्रतिशत अप		1	.9335 .7035 .4858 .025 .6001 .095 .159	.9335 .7035 .4858 .025 .6001 .095 .159

पीरीशेड 13-ग-जारी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
	8. एच. एसिड 100 प्रतिशत		.1096	.1096
	9. एनिलाइन 99 प्रतिशत		.292	.292
	10. फिनोल 99 प्रतिशत		.206	.206
	11. एम --फिनिलोन डायामाइन 99 प्रतिशत		.127	.127
	12. सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रोस 98 प्रतिशत		.6354	.6354
	13. सोडियम कार्बोनेट 95 अप		.3256	.3256
233. एसिड ऑरेन्ज 7	1. सल्फोनिलिक एसिड 100 प्रतिशत	1	.485	.485
	2. सोडियम नाइट्राइट 98 प्रतिशत		.196	.196
	3. बी--नैपथोल 98 प्रतिशत		.409	.409
	4. सोडियम सल्फेट एनाहाइड्रोस 98 प्रतिशत		.042	.042
234. अमरथोल ए एस एस डब्ल्यू	(1) टोबिअस एसिड	1	0.7	0.7
	(2) बोन एफिड		0.67	0.67
235. ओरामाइन बी/ओ एच/कोन	(1) एन. एन. डिमिथाइल एनिलिन	1	1.0	1.0
236. एनिलाइन ब्लेक	(1) एनिलाइन आयल	1	0.33	0.33
	(2) सोडियम बाइक्रोमेट		0.93	0.93
237. एसिड वायोलेट 4 बी	(1) एथिल बेजील एनिलीन	1	1.0	1.0
	(2) डिइथाइल एनिलीन		0.6	0.6
	(3) सोडियम डाइक्रोमेट		0.4	0.4
238. एबिओन एक्सचेंज रेजिन	(1) स्टाइराइन मोनोमर	1	0.435	0.435
	(2) डिविथाइल बेंजीन मोनोमर		0.03	0.03
	(3) एथिलीन डाइक्लोराइड		0.975	0.975
	(4) पोलिविनाइल एल्कोहल		0.1755	0.1755
	(5) पैरासोनमेलडिहाइड		0.33	0.33
	(6) डिमिथाइल एथिलोल एमाइन		0.275	0.275
239. एल्युमिनियम क्लोराइड एनाहाइड्रोस	(1) एल्युमिनियम इनगोट्स	1	0.268	0.268
240. एक्स्फेरिन हाइड्रोक्लोराइड	(1) मैटा फिनाइल डायामाइन]	1	2.3	2.3
	(2) ग्लिसरीन]		5.0	5.0
	(3) फामिक एसिड		1.0	1.0
	(4) एसिटोन]		6.0	6.0
241. एनगामिलिक एसिड	(1) पैथालिक एनाहाइड]	1	1.2	1.2
	(2) कस्टिक सोडा		1.6	1.6
242. एमोनियम बाईकार्बोनेट	(1) एनाहाइड्रस अमोनिया	1	0.253	0.253
243. बरीयम कार्बोनेट	1. सोडा एसलाइट हैबिंग प्यूरिटी आफ मिनिमम 90.00 प्रतिशत	1	0.565	0.565
244. बेनजीडाइन डी आई हायड्रोक्लोराइड	1. नाइट्रो बेनजिन	1	2.0	2.0
	2. डायड्रो (केटालेस्ट)		0.07	0.07
	3. कास्टिक सोडा		1.00	1.00
	4. पारा फार्मल्लिहाईड		0.3	0.3

परिशिष्ट 13-ग—जारी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
245. बेसिक ब्रिलियन्ट ग्रीन कलर इन्डेक्स नं. 42040	1. एन. एन. डाईइथायल एनीलाइन 2. बेनजालडिहाइड	1	1.00 0.8	1.00 0.8	
246. डाइसकोडायल बी पी	1. पायराडाइन—2—एलडेहाइड	1	0.5	0.5	
247. यारा यारा, बीटा नेपथोल मिथाइल इथर	1. बीटा नेपथोल 2. 2—प्रोपेनेल/आईसोप्रापेल अलकोहल 3. मेथानोल	1	1.11 0.2 0.7	1.11 0.2 0.7	
248. क्रायसोफीनिक्स जी एच./जी	1. 4, 4, डायामाइन स्टीलबेन डी आई सल्फोरिक एसिड 2. फिनोल 3. सोडियम नाइट्राइट	1	0.52 0.28 0.21	0.52 0.28 0.21	
249. क्लोरोबुटोल हेमीहाइड्रेट	1. क्लोरोफार्म 2. एसिटोन 3. कास्टिक पोट्यास	1	2.0 1.5 0.52	2.0 1.5 0.52	
250. क्राइसो फेमाइन जी एच /सी	1. पारा नाइट्रो टोल्यून 2. फेनोल 3. सोडियम नाइट्रेट	1	0.67 0.266 0.193	0.67 0.266 0.193	
251. क्राइसोफेमाइन 1 ² एच/सी	1. पारा नाइट्रो टोल्यून 2. फिनोल 3. सोडियम नाइट्रेट	1	0.67 0.263 0.193	0.67 0.263 0.193	
252. क्लोरोब्यूटिल हेमीहाइड्रेट यू एस पी	1. क्लोरोफार्म 2. एसिटोन 3. कास्टिक पोट्यास	1	1.5 1.0 0.52	1.5 1.0 0.52	
253. क्लोरडेन 80 ई०सी०	1. क्लोरडेन टेक्नीकल	1	0.8	0.8	
254. कैरागम सी पी 200	1. स्टार्च 2 इंडस्ट्रीयल ग्रेड मोडस्चर 12.0—13.5 बी एच एस ओ एस 2 मैक्स 50 ओ पी एम	1	0.934	0.934	
255. साइपरमेथिरिन टेक्नीकल इन लिक्वीड	1. डी बी इस्टर 2. मेटाफिनेक्सी बेनजालडिहाइड 3. थियोनाइल क्लोराइड 4. टेट्राबुटाईल अमोनियम ब्रोमोमाइड	1	0.5901 0.488 0.329 0.004	0.5901 0.488 0.329 0.004	
256. काउन कार्क	1. टिन प्लेट ग्राईम एम ग्रा. ट्यूब 0.25 एम एम थिक नान-ओ टी एस क्वालिटी. 2. ओबरप्रिन्ट वारनिश 3. इनसानाईड गोल्ड लेक्वेयर	1	0.121 0.009 0.12	0.121 0.009 0.012	
257. डाइथानोल पाउडर बी पी 80	1. 1:8 डिहाइड्रोक्सी एन्याक्विनेन 2. मिथाफलिन क्लोराइड 3. ग्लेसियल ग्लेसिटिक एसिड		1.8 9.0 14.00	1.8 9.0 14.00	

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5
258. डिहाइड्रोक्सी प्रोपेनोलोन एमिटेट (16 डी०पी०ए०)	1. डाइजेनिन 2. एथिलिन डिक्लोराइड 3. एसिटेट एनहाइड्राइड 4. एमिटिक एसिड (ग्लेसियल) 5. करोमिक एसिड	1	2.0 3.0 2.70 2.28 0.88	2.0 3.0 2.70 2.28 0.88
259. डाइलाक्सनाईड फेराट बी०पी० (मेटोल स्ट)	1. मेटोल 2. पाइरीडाइन प्योर 3. डाइक्लोगोएसीटाईल क्लोराइड	1	0.80 0.75 0.6	0.80 0.75 0.6
260. डायोक्सीनाइट फास्ट बी०पी० (हाइड्रोक्सीनूट्रिट)	1. हाइड्रोक्सीनूट्रिट 2. मोनोमिथाइल ऐमिन 40% 3. डाइक्लोरो एसिटइल क्लोराइड 4. फरफुरला अल्कोहल 5. क्लोरोफोरम 6. पाइरीडाइन 7. मेथानोल 8. कार्बिक सोडा	1	0.90 0.75 0.75 0.55 0.18 0.19 1.20 4.0	0.90 0.75 0.75 0.55 0.18 0.19 1.20 4.0
261. डेबेलपड एड ब्लैक बी. टी.	1. एच एसिड	1	0.154	0.154
262. डायट्रोलाईट एफ आई-2एस बी	1. अर्थोक्सीलीन 2. मेलेक एनहाइड्राइड 3. नेट्रोक्व 4. बेट्रोलेमाइन	1	0.12 0.08 0.60 0.03	0.12 0.08 0.60 0.03
263. डीमलसीफायर एच डी एल-8204	1. पौलीप्रोपीलिन ग्लाइकोल 2. अल्काईल फिनोल 3. इथीलीन आकासाईड इन्डीजिनस 4. सी आर सी ए शीट्स	1	0.181 0.072 0.501 0.12	0.181 0.072 0.501 0.12
264. डीमलसीफायर एच डी एल-5700	1. पौलीप्रोपीलिन ग्लाइकोल 2. एथीलीन आकासाईड 3. सी आर सी ए शीट्स	1	0.342 0.515 0.12	0.342 0.515 0.12
265. डीमलसीफायर एच डी एल-5858	1. पौलीप्रोपीलिन ग्लाइकोल 2. एथीलीन आकासाईड 3. फेथालीक एनीहाइड्राइड 4. सी आर सी ए शीट्स	1	.335 .500 .035 .120	.335 .500 .035 .120
266. डाई-इथाईल कारोबेन्जिन साईट्रेट	1. डाइथाईल कारोबेनाईल क्लोराइड 2. एन- मिथायल पाइपेरीडिन 3. साईट्रिक एसिड		0.548 0.3986 0.7	0.548 0.3986 0.7
267. डाई आरनेज सी सी-बेस	1. मेटा क्लोरो एनहाइलाइन	1	0.95	0.95
268. हाइड्रोक्लोरोहोराइड बी०पी०	1. मेटाक्लोरो एनीलीन 2. मिथायल क्लोरोमाइड 3. मिथाइलसोबिटिल केटोन		0.65 2.16 1.0	0.65 2.16 1.0

परिशिष्ट 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
269.	ग्राइसोप्रोटोरीन टैक्निकल मिनीमम 97%	1. क्यूमेन या पैराक्यूमीडाइन डाइमैथिलामाइन सोल्यूशन 60% सोडियम साइनेटेट	1	1.216 0.8 1.0 0.63	1.216 0.8 1.0 0.63
270.	प्योर लेमन क्रोम	1. लेड 2. सोडियम बिक्रोमैट 3. सोडा ऐश	1	0.686 0.328 0.1025	0.686 0.328 0.1025
271.	लिडोकाइन	(1) 2.6 जाइलिडाइन (2) क्लोरो-एसिटिल क्लोराइड	1	0.58 0.65	0.58 0.65
272.	लिडोकाइन एच.सी.एल.वी.पी.	(1) 2.6 जाइलिडाइन (2) क्लोरो एसिटिल क्लोराइड	1	0.58 0.65	0.58 0.65
273.	मैगनीज कार्बोनेट 100 एम टी एस	1. सोडा ऐश	1	1.00	1.00
274.	माइक्रो क्रैस्टालाइन वैक्स	1. माइक्रो वैक्स एम एल-445 2. बिलीचिंग अर्थ	1	0.200 0.06	0.200 0.06
275.	माइक्रोनाजोल नाइट्रेट	1. डिक्लोरो बेनजीन 2. सोडियम बोरोहाइड्रेट 3. डायक्लोरो बेनजीनल क्लोराइड		0.64 0.10 0.63	0.6 0.1 0.63
276.	फ्लोर-सेन्ट पिक् ए एम एल-2407	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. सोल्वेन्ट येलो 44 4. रोडेमाइन	1	0.3 0.176 0.0006 0.009	0.3 0.176 0.0006 0.009
277.	फ्लोरोसेन्ट स्कारलेट	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. सोल्वेन्ट येलो 44 4. रोडेमाइन 6 जी डी एन	1	0.245 0.126 0.011 0.021	0.245 0.126 0.011 0.021
278.	फ्लूरोसेन्ट ब्लू वी एल एस 2548	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन	1	0.3 0.176	0.3 0.176
279.	फ्लूरोसेन्ट मैगनेटा ए एस एस 2444	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. रोडेमाइन 6 जी डी एन	1	0.3 0.176 0.0006	0.3 0.176 0.0006
280.	फ्लूरोसेन्ट येलो ए एल एस 3416	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. सोल्वेन्ट येलो 44	1	0.3 0.176 0.035	0.3 0.176 0.035
281.	फ्लूरोसेन्ट रेड 2433	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. सोल्वेन्ट येलो 44 4. रोडेमाइन 6 जी डी एन	1	0.3 0.76 0.009 0.009	0.3 0.76 0.009 0.009
282.	फ्लूरोसेन्ट ग्रांज	1. पारा फोरमलडिहाइड 2. मेलेमाइन 3. सोल्वेन्ट येलो 44 4. रोडेमाइन	1	0.3 0.176 0.038 0.009	0.3 0.176 0.038 0.009

परिशिष्ट 13-ग--जारी

1	2	3	4	5	6
283.	फ्लूरोसेन्ट लाइटिंग एजेंट (स्कायवाइट सी एफ कैंक)	1. साईनारीक क्लोराईड 2. डाथामाईन स्टीलवेन डीलसेफोनिक एसिड	1	0.33 0.31	0.33 0.31
284.	मेटाक्लोरोएनीलाइन	1. मेटा नाईट्रो क्लोरो बेंजीन मिक्स्चर 2. सोडियम हाईड्राईड (कास्टिक सोडा)	1	1.52 0.8	1.52 0.8
285.	मेट्रोमाइडाजोल बेन्जोएट	1. ग्लैक्सल 40 प्रतिशत 2. बेन्जोएट क्लोराईड 3. एसिटिक एसिड ग्लेसियल 4. पाईराडाईन	1	2.2 0.8 0.36 0.56	2.2 0.8 0.36 0.56
286.	नीफीडीपाईन	1. ग्रॉथोना ईट्रो बेन्जीलडिहाईड 2. मिथाईल एसिटो एसिटेट	1	0.9 2.0	0.9 2.0
287.	नेफथालीन एसिटिक एसिड	1. नेफथालीन (कूड) 2. सोडियम साईनाईड 3. पारा फर्मलडिहाईड	1	2.4 0.8 1.00	2.4 0.8 1.00
288.	पारा एनीमीडाईन	1. पारा नाईट्रोक्लोरो बेन्जीन 2. कास्टिक सोडा 3. सोडियम सल्फेट 4. क्लोरो टोल्यून		1.8 0.8 1.8 0.2	1.8 0.8 1.8 0.2
289.	प्रोबेनसाईड बी पी/यू एस पी	1. एन. प्रोपाईल ब्रोमाईड 2. पारा कागवोक्सी बेनजीन सल्फोनामाईड	1	1.93 0.99	1.93 0.99
290.	पाएरेन्टन पामाएट यू. एस. पी. 21	1. 3 मिथाईएमिनो प्रोपाईल अमीनो 2. थियोफीन 3. डाईमिथाईल फोरमासाईड 4. मिथाईल फोरमेट 5. अ.ईसोप्रोफील अलकोहल 6. एसिटो नाईटराईड 7. साईट्रीक एसिड 8. बोरिक एसिड	1	0.41 0.315 0.347 0.289 0.326 0.287 0.45 0.84	0.41 0.315 0.347 0.289 0.326 0.287 0.45 0.84
291.	पीली टेट्रा फलोरो इथाईलीन (पी टी एफ ई टेप्स)	1. पीली टेट्रा फलोरो इथाईलीन रेजिन (पी टी एफ ई रेजिन)	1	1.05	1.05
292.	रोडामाईन बी 500 प्रतिशत	1. डाईथाईल मेटामाइन फिनोल 2. पैथलिक एनलीड्राइड	1	0.80 1.00	0.80 1.00
293.	सोडियम पेन्नाक्लोरोफिनेट मिन 83 प्रति डब्ल्यू डब्ल्यू	1. फिनोल	1	0.316	0.316
294.	स्कारलेट क्रोम	1. लैड इनगोट्स 2. सोडियम थाईमीक्रोमेट 3. कास्टिक सोडा 4. सोडा एण 5. बाईट लेड 6. मोलीबडिस आक्साईड	1	0.606 3.85 0.976 1.14 0.213 0.055	0.606 3.85 0.976 1.14 0.213 0.55
295.	सोडियम साईट्रेट	1. साईट्रिक एसिड मोनोहाईड्रेट	1	0.725	0.725

ड परिशिष्ट 13-म-जारी

1	2	3	4	5	6
296.	थियाएमोटाजोन	1. हाईड्रोजन हाईड्रेड 80%	1	0.500	0.500
		2. पारानिट्रो टोल्यून		0.853	0.853
		3. एसिटिक एनीहाईड्राइड		0.591	0.591
297.	जिक क्रोम	1. जिक मेटल	1	0.041	0.041
		2. सोडियम डीब्रोमेट		0.775	0.775
298.	2-6 डीक्लोरो पारा नाईट्रो एनीलाइन	1. पारानाइट्रो एनीलाइन		0.78	0.78
		2. हाईड्रोजन पराक्साइड		0.78	0.78
299.	डाई इन्ट्रिमिडिएट	1. एनीलाइन आयल	1	1.22	1.22
	1.4 सलफोफिनाएल 3	2. सोडियम नाइट्रेट		0.43	0.43
	मिथाईल 5 पायराजोलिन	3. सोडियम बाइसलफेट		1.52	1.52
		4. कास्टिक सोडा फ्लैक		0.65	0.65
		5. सलफर		0.74	0.74
		6. एसिटो एसिटिक एसटर मिथाइल		1.24	1.24
		7. सोडा ऐश		0.42	0.42
300.	डीमिथोक्सी डीबेन्जान्थ्रोन	1. कास्टिक पोटेश फ्लैक्स	1	2.846	2.846
		2. कप्टिक सोडा फ्लैक्स		0.197	0.197
		3. सोडा ऐश		1.554	1.554
		4. एल्यूमिनियम इनगोट्स		0.37	0.37
		5. फथालिक एनीहाईड्राइड		0.916	0.916
		6. ग्लेसरीन		0.73	0.73
		7. पोटेशियम कार्बोनेट		0.909	0.909
		8. बेन्जीन		0.762	0.762
301.	एथोयन टेक्नीकल	1. मिथाईलीन ब्रोमाइड	1	0.568	0.568
		2. फासफोरस पेन्टासलफाइड		0.862	0.862
		3. डेन्टा चुनेटिड इथाइल एल्कोहल		0.872	0.872
302.	फास्ट रेल बी-बेस	1. अर्थो एनीसीडाइन	1	1.2	1.2
		2. एसिटिक एनीहाईड्राइड		0.60	0.60
303.	नाइट्रोमीन डायसुल्फाइड/क्रिस्टल	1. एनलाइन आयल	1	1.25	1.25
304.	फास्ट गारनेट जी बी से बेस	1. अर्थोटोल्यूडाइन	1	1.25	1.25
		2. सोडियम नाइट्रेट		0.67	0.67
305.	फ्लोरोमेट ग्रीन-ग्रे एस 2107	1. पारा फॉर्मलडिहाइड	1	0.3	0.3
		2. मालामाइन		0.176	0.176
		3. सोलवेन्ट-येलो 44		0.035	0.035

परिशिष्ट 13-य-जारी

1	2	3	4	5	6
306. डाइरेक्ट ड.कॉ ग्रीन के डब्ल्यू	1. बेंज.ईड.ईन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. एच एसिड (मोनोसोडियम साल्ट) 100% अप 3. एनिलाइन 99% अप 4. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% 6. फिनाइल 99%	1	.233 .278 0.72 .189 .115 .086	.233 .278 0.72 .189 .115 .086	
307. डाइरेक्ट बाउन एम (रिफा)	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 90% अप 4. मैलिसिलियो एसिड 99% अप 5. गामा एसिड 100% अप	1	.241 .130 .428 .139 .223	.241 .130 .428 .139 .223	
308. डाइरेक्ट क्रॉयो रेड जी एस (रिफा)	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 3. सोडियम नेपथियोनेट 100% अप	1	.127 .072 .282	.127 .072 .282	
309. डाइरेक्ट कार्डियम गार्डन	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. सल्फेनिलिक एसिड 98% अप 3. सैसमाईलिक एसिड 99% अप 4. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 90% अप		.2014 .1575 .1232 .1184 .6098	.2014 .1575 .1232 .1184 .6098	
310. डाइरेक्ट ओरेन्ज कोल	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% 2. मैलिसिलिक एसिड 99% 3. सोडियम नाइट्राइट 99% 4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% 5. सोडियम नेपथियोनेट 99% 6. सोडियम ट्रिपोलिफास्फेट 99%	1	.509 .263 .270 .041 .463 .010	.509 .263 .270 .041 .463 .010	
311. डाइरेक्ट ब्ल्यू 2 बी	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप 4. एच-एसिड (मोनोसोडियम साल्ट)	1	.109 .059 .652 .303	.109 .059 .652 .303	
312. डाइरेक्ट स्काई ब्ल्यू 5 बी	1. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 2. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप 3. एच एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100% अप 4. ओ डाईनीमाईडाईन बेस 100% अप	1	.072 .555 .337 .118	.072 .555 .337 .118	
313. डाइरेक्ट ब्लैक बी एच	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. सोडियम नाइट्राइट 99% अप 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप 4. एच एसिड (मोनोसोडियम साल्ट) 100% अप	1	.152 .084 .565 .195	.152 .084 .565 .195	
314. डाइरेक्ट फास्ट बाउन प्री और एम	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप 2. मैलिसिलिक एसिड 99% अप 3. सोडियम नाइट्राइट 99% अप	1	.280 .160 .263	.280 .160 .263	

पारिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
		4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% अथ		.265	.265
		5. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99% अथ		.020	.020
		6. 2-एमिनो फिनाइन-4-म फोनिक एसिड 100% अथ		.285	.285
		7. रिजोरोथनोल 99% अथ		.174	.174
315. एसिड ब्लू ब्लैक 10 बी		1. पी. नाइट एनिलाइन 99%	1	.117	.117
		2. एच-एसिड 100% (मोनो सोडियम साल्ट)		.276	.276
		3. एनीलाइन 99%		.084	.084
		4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%		.468	.468
		5. सोडियम नाइट्राइट 99%		.128	.128
316. कैटायनिक रेड जी आर एल		1. एम-बेंजाइल-एन-मिथाइल एनीलाइन 100%	1	.515	.515
		2. एमिनो-1, 2, 4, ट्रियाजोल 100%		.239	.239
		3. सोडियम नाइट्राइट 98%		.194	.194
		4. डिमिथाइल सल्फेट 100%		.814	.814
		5. डेक्स्ट्रोइन 98%		.188	.188
		6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%		.136	.136
317. कैटायनिक ब्लू जी.		1. डिमिथाइल एनीलाइन 99%	1	.376	.376
		2. भिक्लोरो बेंजलडिहाइड 98%		.216	.216
		3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%		.310	.310
		4. डेक्स्ट्रोइन 98%		.306	.306
318. कैटायनिक ब्लू जी आर एल		1. 2-एमिनो-6-मेथीक्मी बेंजोथियाजोल 100%	1	.274	.274
		2. एन-एथिल-एम-बो-हाइड्रोक्मी इथाइन एनीलाइन 100%		.241	.241
		3. सोडियम नाइट्राइट 98%		.113	.113
		4. डिमिथाइल सल्फेट 100%		.667	.667
		5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%		.218	.218
		6. डेक्स्ट्रोइन 98%		.218	.218
319. सल्फर डाइम टफ सल्फर ब्लैक बी सी (एक्सट्रा)		1. सल्फर 99% अथ	1	.542	.542
		2. 2, 4-डिनाइट्रो क्लोरो बेंजिन 97% अथ		.4834	.4834
		3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% अथ		.248	.248
320. इलेभल वारनिश ए टाइप		1. मेटा क्रिमोल	1	.343	.343
		2. जाइलीन		.344	.344
		3. इपोकसी रेजिन		.158	.158
		4. देसमोडूर		.190	.190
		5. पोलिग्ले रेजिन या डेसमोफेन		.020	.020
		6. त्रिक ओक्टे गैथेट		.004	.004
		7. डाइग्लेफ		.005	.005
322. कैटायनिक ब्लैक 2 जी एच		1. डिमिथाइल एनिलाइन 99%	1	.305	.305
		2. बेजलडिहाइड 98%		.0908	.0908
		3. फिनाल 99%		.0499	.0499
		4. एनिलाइन 99%		.066	.066
		5. सोडियम नाइट्राइट 99%		.0499	.0499
		6. एम-फेनिलोन डायामाइन 98%		.0807	.0807
		7. सोडियम एसिटेट 99%		.0326	.0326
		8. ग्राइमोप्रोपिलकोहल 98%		.293	.293
		9. 1-3, 3-ट्रिमिथाइल-2-मेथिलीन डनडोलाइन (ट्री बेस) 100%		.0403	.0403
		10. फोस्फोरस आक्सी पन्थोराइड 100%		.0446	.0446
		11. डिमिथाइल फॉर्मोसाइड 99%		.0749	.0749

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
		12. एन-मिथाइल एन-बी-मिथानसियाइल एनिलाइन 100 %		.0446	.0446
		13. सोडियम क्लोराइड 95 %		.4502	.4502
323. कैथोडिक पैलो जी आर एन		1. पी टोल्यूइन 99 %	1	.146	.146
		2. 1, 3, 5-ट्रिमिथाइल-2-मिथिलीन इनडोलाइन (ट्रो बेस)		.239	.239
		3. सोडियम नाइट्राइट 98 %		.095	.095
		4. सोडियम एसिटेट 99 %		.273	.273
		5. डिमिथाइल सल्फेट 100 %		.274	.277
		6. डेस्ट्रीन 98 %		.327	.327
		7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98 %		.264	.264
324. कैथोडिक पैलो 3 बी एन		1. 1, 3, 5-ट्रिमिथाइल-2-मिथाइलीन इन्डोलाइन (ट्रो बेस) 100 %	1	.238	.238
		2. एनिलाइन 99 %		.130	.130
		3. सोडियम नाइट्राइट 98 %		.099	.099
		4. सोडियम एसिटेट 99 %		.280	.280
		5. डिमिथाइल सल्फेट 100 %		.281	.281
		6. डेक्स्ट्रीन 98 %		.222	.222
		7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98 %		.314	.314
325. डाइ स्टॉक सोल्वेंट ब्लू के-132		1. कॉपरफायरलो सयानाइन ब्लू	1	.497	.497
		2. थियोनाइल क्लोराइड 98 % अप		.311	.311
		3. ओक्टोक्सी प्रोपिलएमाइन 98 %		.195	.195
		4. 2-एथिल हेक्सीलेमाइन 98 %		.245	.245
		5. 3-मैथाक्सीप्रोपिल एमाइन 98 %		.085	.085
		6. सेपारन एन पी-10 98 %		.078	.078
326. डाइ स्टॉक सोल्वेंट येलो के-III		1. एनिलाइन ग्रायल 98 % अप	1	.499	.499
		2. सोडियम नाइट्राइट 98 % अप		.374	.374
		3. डाई-मिथाइल एनिलाइन 98 %		.649	.649
		4. सोडियम एसिटेट 98 %		1.999	1.999
		5. सल्फेमिक एमिड 98 %		.010	.010
327. डाइ स्टॉक सोल्वेंट ऑरेंज के-121		1. एनिलाइन 98 % अप	1	.424	.424
		2. सोडियम नाइट्राइट 98 % अप		.318	.318
		3. बी-नेपथोल 98 % अप		.626	.626
		4. मस्कैमिक एमिड 95 % अप		.004	.004
328. डाइ स्टॉक सोल्वेंट ब्लू के-161		1. स्क्विनिजेरिन 98 % अप	1	.838	.838
		2. सोडियम हाइड्रोसल्फाइट 98 % अप		.157	.157
		3. एन बूटाइल एमाइन 98 % अप		.690	.690
329. डाइ स्टॉक सोल्वेंट ऑरेंज डी-122		1. एनिलाइन ग्रायल 98 % अप	1	.440	.440
		2. ए-नेपथिलएमाइन 98 % अप		.120	.120
		3. बी-नेपथोल 98 %		.680	.680
		4. सोडियम नाइट्राइट 98 % अप		.340	.340
		5. सल्फेमिक एसिड 96 % अप		.008	.008
330. इनेमल वारमिश सी टाइप		1. मेटा क्रोसोल	1	.4789	.4789
		2. जाइलिन		.2394	.2394
		3. टी. बी. टी.		.0116	.0116
		4. डी. एम. टी.		.2697	.2697
		5. कैल्शियम एसिटेट		.0002	.0002

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
		6. जिक एमिटेट		.0002	.0002
		7. टी.एम.ए.		.0094	.0094
		8. जाइलेनोलिक एसिड		.054	.054
		9. डी.डी.एम.		.0048	.0048
		10. 1, 4 बुटानिडिअल		.0011	.0011
331. इनेमल वारनिश डी-टाइप		1. पोलिविनाइल फ़ोर्मेल्	1	.1408	.1408
		2. मेटा क्रीसोल		.4099	.4099
		3. देसमो दूर		.1456	.1456
		4. फ़िनाइल रेजिन		.0272	.0272
		5. मेलामाइन रेजिन		.0174	.0174
		6. फ़थोरफ़ोल		.2544	.2544
		7. इपोक्सी रेजिन		.0883	.0883
		8. टी.बी.टी.		.0015	.0015
332. डाइ स्टफ़ सोल्वेन्ट रेड के-132		1. टोल्यूइडाइन	1	1.634	1.634
		2. सोडियम नाइट्राइट 9 % ग्रप		.440	.440
		3. डी नेफथोल 98 % ग्रप		.452	.452
333. डाइ स्टफ़ सोल्वेन्ट येलो के-III-बी		1. एनिलाइन 98 % ग्रप	1	.428	.428
		2. सोडियम नाइट्राइट 98 % ग्रप		.323	.323
		3. डाइमिथाइल एनिल डन 98 % ग्रप		.704	.704
		4. सोडियम एमिटेट 98 % ग्रप		1.666	1.666
		5. सल्फ़ेमिक एसिड 95 % ग्रप		.0019	.0019
334. नाइलोन फ़ास्ट रेड एम पोर्जी		1. बेंजाडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 %	1	.279	.279
		2. जी एमिड (डाइपोटाशियम साल्ट) 100 %		.434	.434
		(3) फ़िनोन 98% ग्रप		.110	.110
		(4) सोडियम ट्रिपोली फ़ास्फ़ेट 99%		.199	.199
		(5) सोडियम नाइट्राइट 99%		.152	.152
335. एसिड ट्राइडानाइन		(1) सल्फ़ेनिक एसिड 3 मियाइल-5 साइराजोन 100%	1	.192	.192
		(2) सल्फ़ानिलिक एसिड 98%		.110	.110
		(3) सोडियम नाइट्राइट 99%		.030	.030
		(4) सोडियम क्लोराइड 95 %		.700	.700
336. नाइलोन फ़ास्ट ब्लू एच-जान क्रोन		(1) ब्रोमाडाइन एमिड 100%	1	.1230	.1230
		(2) साइक्लोहेक्सिलामाइन 99%		.983	.983
		(3) सोडियम ट्रिपोली फ़ास्फ़ेट 99%		.038	.038
337. एसिड ब्लैक जी फ़ास्ट एन		(1) एच-एमिड (मोनोसोडियम साल्ट) 100%	1	.236	.236
		(2) ऑ-टॉरिल-एम-फ़िनॉल 99%		.171	.171
		(3) डिमिथाइन फ़ॉर्मामाइट 98%		.427	.427
		(4) बेंजाडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100%		.229	.229
		(5) सल्फ़ेनिलिक एसिड 98%		.187	.187
		(6) सोडियम नाइट्राइट 99%		.184	.184
		(7) सोडियम नाइट्रेट एमिड 98 %		.193	.193

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
338. एमिड रोकोनलाइन एन	(1) बीटानेनथोन 98%	1	.256	.256	
	(2) सोडियम नाइट्राइट 99%		.116	.116	
	(3) सोडियम नैफथियोनेट 100%		.259	.259	
	(4) लोरेन्ट का एसिड 100%		.130	.130	
	(5) सोडियम सल्फेट एन हाइड्रोस 98%		.422	.422	
339. नाइलोन फास्ट ब्लू एन	(1) ब्रोमामाइन एमिड 100%	1	.376	.376	
	(2) साइक्लोहेक्सोलेमाइन 99%		.319	.319	
	3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98%		.618	.618	
	4. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99%		.034	.034	
	5. फास्फोरस ग्रीन्सी क्लोराइड 100%		.033	.033	
	6. सोडियम नाइट्राइट 99%		.022	.022	
	7. एन-इथाइल-एन-बी क्लोरोएथिल एनिलाइन 99%		.051	.051	
	8. सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		.302	.302	
	9. 2-एमिनो-6-मिथोक्सी बेंजोथियाजोला 100%		.050	.050	
	10. फिनोल 99 प्रतिशत		.046	.046	
	11. हाइड्रोब्रोमिक एसिड 47%		.041	.041	
	12. ग्राइसोप्रोपिल एलकोहल 100%		.041	.041	
	13. 1-2 3 ट्रिमिथाइल मेथिलेन डाइलोलाइन बेस 100%		.029	.029	
	14. मेरिलामाइड 100%		.113	.113	
	15. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98%		.244	.244	
	16. डेक्मदीन 99%		.293	.293	
	17. एन-मिथाइल-एन-3-माथनोइथाइल एनिलाइन		.033	.033	
340. नाइलोन फास्ट रेड ग्राउ	1. ओ-टोलिडाइन बेस 100%	1	.148	.148	
	2. जी एसिड 100%		.300	.300	
	3. फिनोल 99%		.068	.068	
	4. सोडियम नाइट्राइट 99%		.101	.101	
	5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98%		.579	.579	
	6. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99%		.030	.030	
341. एसिड ब्लैक टी 200	1. 6-नाइट्रो-1-डाइआक्सी 2-नैफथोल-4-सल्फोनिक एसिड 100%	1	.405	.405	
	2. ए नैफथोल 98%		.203	.203	
	3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98%		.285	.285	
	4. ओक्सालिक एसिड		.006	.006	
	5. सोडियम क्लोराइड 98%		.540	.540	
342. एसिड ब्लैक बी ग्राउ एल	1. बेंजोडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100% अप	1	.064	.064	
	2. एन एमिड 100 अप		.126	.126	
	3. सोडियम नाइट्राइट 99% अप		.074	.074	
	4. एनीइलीन 99% अप		.036	.036	
	5. एन.एन. डिथाइल एम एसोमोफिनॉल 99% अप		.035	.035	
	6. पी नाइट्रो एनिलाइन 98% अप		.022	.022	
	7. सेलिसाइलिक एसिड 99% अप		.004	.004	
	8. 1-(2-5 डाइक्लोरो 4 सल्फोफेनिल) 3-मिथाइल-5-पाइराजोलीन 100% अप		.010	.010	
	9. सोडियम क्लोराइड 95% अप		.196	.196	
	10. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98% अप		.665	.665	
	11. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99% अप		.022	.022	

परिशिष्ट 13-ग-जारी

1	2	3	4	5	6
343. एसिड मिलिंग ब्लैक ग्रार एल		1. बेजी डाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 %		.032	.032
		2. एच एसिड 100 %		.011	.011
		3. सोडियम नाइट्राइट 99 %		.092	.092
		4. एनीलाइन 90 प्रतिशत		.003	.003
		5. एन.एन-डिथाइल-एम-एमोनोफेनाइन 99 %		.005	.005
		6. मेटानिलिक एसिड 98 % ग्रप		.070	.070
		7. ए-नेपथाइल एमीनो 99 %		.057	.057
		8. फेनाइल पेरी एसिड 100 %		.018	.018
		9. सोडियम एसिटेट 99 %		.046	.046
		10. मैलमिलिक एसिड 99 %		.013	.013
		11. 1-(4-सल्फोफेनाइल)-3-मिथाइल-5-पाइराजीलीन		.023	.023
		12. टोलीडाइन बेस 100 प्रतिशत		.013	.013
		13. जी एसिड 100 प्रतिशत		.027	.027
		14. फेनाल 99 प्रतिशत		.006	.006
		15. सोडियम मल्फेट एनोहाइड्रस 99 प्रतिशत		.676	.676
		16. सोडियम ट्रायपोली फास्फेट 99 प्रतिशत		.034	.034
344. नाथलीन फास्ट ब्लैक जी जी		1. बेजीडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100 प्रतिशत	1	.35	.35
		2. सोडियम नाइट्राइट 99 %		.114	.114
		3. मैलमिलिक एसिड 99 प्रतिशत		.014	.014
		4. 1-(2-5-डाईक्लोरो-4-सल्फोफेनाइल)-मिथाइल-5-पाइराजीलीन 100 प्रतिशत		.032	.032
		5. सोडियम क्लोराइड 25 प्रतिशत		.408	.408
		6. एच-एसिड 100 प्रतिशत		.015	.015
		7. एनीलाइन 98 प्रतिशत		.004	.004
		8. एन.एन-डिथाइल-एम-एमोनोफेनाल 99 प्रतिशत		.007	.007
		9. मेटानिलिक एसिड 98 प्रतिशत		.087	.087
		10. ए-नेपथालेमाइन एमीनो 99 प्रतिशत		.072	.072
		11. फेनाइल पेरी एसिड 100 प्रतिशत		.067	.067
		12. सोडियम एसिटेट 99 प्रतिशत		.091	.091
		13. फेनालोपेरी एसिड 100 प्रतिशत		.091	.091
		14. प-डोमिथाक्री एनीलाइन 99 प्रतिशत		.012	.012
		15. एन-एनोसाइड 98 प्रतिशत		.009	.009
		16. नेबिल विन्डरह एसिड (एन, डब्ल्यू एसिड) 100 प्रतिशत		.011	.011
		17. सोडियम मल्फेट एनोहाइड्रस 98 प्रतिशत		.575	.575
		18. सोडियम ट्रायपोली फास्फेट 99 प्रतिशत		.048	.048
345. एसिड रोसांलीन 133 प्रतिशत		1. ए-नेपथाइल एमाइन 99 प्रतिशत	1	.301	.301
		2. बोटा-नेपथोल 99 प्रतिशत		.268	.268
		3. सोडियम नाइट्राइट 99 प्रतिशत		.1286	.1286
		4. सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		1.650	1.650
		5. सोडियम ट्रायपोलीफास्फेट 99 प्रतिशत		.0367	.0367
346. एसिड डिलीक्रेट स्फारनेट 133		1. सोडियम नेपथोयानेट 100 प्रतिशत	1	.243	.243
		2. सोडियम नाइट्रेट 99 प्रतिशत		.070	.070
		3. जी-एसिड 100 प्रतिशत		.387	.387
		4. सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत	1	.421	1.421

परिशिष्ट 13-ग-आरी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
347. कैटायनिक रेड 7 बी एन. 200 प्रतिशत	(1) 4-(एन-एथिल-एन, बी-इथोक्सी-एथिलेमाइन) 2-मिथाइल बैजालडिहाइड 98 प्रतिशत	1	.242	.242	
	(2) 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2-मेथिलीन इन्डोलाइन (ट्रिवेम) 100 प्रतिशत		.175	.175	
	(3) डेकमेटरीन 99 प्रतिशत		.252	.252	
	(4) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98 प्रतिशत		.242	.242	
	(5) सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		.1236	.1236	
348. कैटायनिक रेड 6 बी 200 प्रतिशत	(1) 1, 3, 3, ट्रिमिथाइल 2-मिथाइलीन इन्डोलाइन (ट्रिवेम) 100 प्रतिशत	1	.205	.205	
	(2) फोस्फोरस आक्सीक्लोराइड 100 प्रतिशत		.559	.559	
	(3) डिमिथाइल फोर्माइड 100 प्रतिशत		.231	.231	
	(4) एन-एथिल-एन-बी-हाइड्रोक्सी एथिल-एन-ट्रिमिथाइल (रेड बेस) 100— प्रतिशत		.283	.283	
	(5) डेकमेटरीन 99 प्रतिशत		.555	.555	
	(6) डीईथिलीन ग्लूकोल		.009	.009	
349. कैटायनिक नेवी ब्लू 2 बी.एन.	(1) डाईमिथाइल एनिलीन 99 प्रतिशत	1	.260	.260	
	(2) बैजलडीहाइड 98 प्रतिशत		.086	.086	
	(3) डिमिथाइल फोर्माइड 100 प्रतिशत		.055	.055	
	(4) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98%		.138	.138	
350. बेमिक मेथक्वलीन ब्लू सी	(1) डिमिथाइल एनिलिन 99 प्रतिशत अप	1	.607	.607	
	(2) सोडियम नाइट्राईट 99 प्रतिशत अप		.196	.196	
	(3) सोडियम डाईक्रोमेट 99 प्रतिशत अप	1	.530	.530	
	(4) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98 प्रतिशत अप		.200	.200	
351. बेमिक क्राइसोल्लाइट क्रिस्टल (पाउडर)	(1) सोडियम नाइट्राईट 99 प्रतिशत अप	1	.461	.461	
	(2) एनिलिन 99 प्रतिशत अप		.545	.545	
	(3) एम-फिनायलीन डाईएमाइन 99 प्रतिशत अप		.675	.675	
	(4) सोडियम एसिटेट 99 प्रतिशत अप		.277	.277	
352. कैटायनिक रेड 4 बी 200%	(1) एन-मिथाइल-बी साइनो इथाइल एनीलिन 100 प्रतिशत अप	1	.322	.322	
	(2) 1-3, 3-ट्रिमिथाइल-2 मिथाइलीन इन्डोलाइन 100 प्रतिशत अप		.272	.272	
	(3) डाईमिथाइल फोर्माइड 98 प्रतिशत अप		.555	.555	
	(4) फोस्फोरस आक्सी क्लोराइड 98 प्रतिशत अप		.375	.375	
	(5) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रोस 98 प्रतिशत अप		.175	.175	
	(6) आई सी प्रोपाइल अल्कोहल 98 प्रतिशत		.504	.504	
	(7) डेकमेटरीन 98 प्रतिशत		.175	.175	
353. बेमिक मिथाइल बायलेट 2 बी कोलो	(1) फिनॉल 99 प्रतिशत अप	1	0.62	0.62	
	(2) डाई मिथाइल एनिलिन 99 प्रतिशत अप		.12	.12	
	(3) सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत अप		.2346	.2346	

परिशिष्ट 13-ग—जारी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
354. कैदायनिक येनो 2 जी एल 200 प्रतिशत	(1) 1-3-3-ट्राइमिथाइल-2-मिथोलीन इंडोलाइन अण्डे-हाइड 100 प्रतिशत	1	.398	.398	
	(2) एम-डाईमिथोक्सीएनीलीन 99 प्रतिशत		.244	.244	
	(3) डेक्सट्रीन 98 प्रतिशत अप		.177	.177	
	(4) सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		2.049	2.049	
	(5) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत		.158	.158	
	(6) इथाइलीन ग्लायकोल 98 प्रतिशत		.823	.823	
355. कैदायनिक रेड जी टी एल 200 प्रतिशत	(1) ओ-क्लोरो-पी-नाइट्रो एनीलीन 98 प्रतिशत	1	.320	.320	
	(2) एन-इथाइल एनीलीन इथाएलट्राइमिथिलिडोनियम (जी टी साल्ट) 100 प्रतिशत अप		.460	.460	
	(3) सोडियम नाइट्रेट 99 प्रतिशत		.139	.139	
	(4) डेक्सट्रीन 98 प्रतिशत अप		.198	.198	
356. कैदायनिक पिक एफ डी	(1) आइसोप्रोपिल अल्कोहल 99 प्रतिशत	1	.330	.330	
	(2) फास्फोरस आक्सोक्लोराइड 98 प्रतिशत		.196	.196	
	(3) डाइमिथाइल फॉर्ममाइड 98 प्रतिशत		.091	.091	
	(4) एन-मिथाइल-एन डाटा हाइड्रोआक्सो-इथाइल एनीलीन 100 प्रतिशत अप		.094	.094	
	(5) 1-3-3-ट्राइमिथाइल-2 मिथाइलीन इन्डोलाइन 100 प्रतिशत अप		.087	.087	
	(6) डेक्सट्रीन		.768	.768	
357. कैदायनिक पिक एफ एल 300 प्रतिशत	(1) आइसो प्रोपिल अल्कोहल 99 प्रतिशत	1	1.091	1.091	
	(2) फास्फोरस ओक्सोक्लोराइड 98 प्रतिशत		.617	.617	
	(3) डाइमिथाइल फॉर्ममाइड 98 प्रतिशत		.091	.091	
	(4) एन-मिथाइल-एन, बीटा हाइड्रोआक्सोएथिल एनीलीन 100 प्रतिशत अप		.296	.296	
	(5) 1-3-3-ट्राइमिथाइल-2-मिथाइलीन इन्डोलाइन 100 प्रतिशत अप		.266	.266	
	(6) डेक्सट्रीन		.302	.302	
358. कैदायनिक ब्लैक 2 जी एल	(1) डाई मिथाइल एनीलीन 99 प्रतिशत	1	0.5257	0.5257	
	(2) नेन्जोएलडीहाइड 98 प्रतिशत		0.19031	0.19031	
	(3) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 प्रतिशत		0.3748	0.3748	
	(4) फिनोच 98 प्रतिशत		0.0256	0.0256	
	(5) सोडियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		0.7300	0.7300	
	(6) एनीलीन 99 प्रतिशत		0.0499	0.0499	
	(7) सोडियम नाइट्रेट 99 प्रतिशत		0.0422	0.0422	
	(8) एम-फिनॉक्सेन डाइएमीन 99 प्रतिशत		0.0610	0.0610	
	(9) सोडियम एमोटेट 99 प्रतिशत		0.0253	0.0253	
	(10) ए-मिथाइल इन्डोल 100 प्रतिशत अप		0.0462	0.0462	
	(11) 1-3-3-ट्राइमिथाइल इन्डोलाइन ओमेगा एन्डीहाइड 100 प्रतिशत अप		0.0605	0.0605	
	(12) 1-3-3-ट्राइमिथाइल-2-मिथाइलीन इन्डोलाइन 100 प्रतिशत अप		0.035	0.035	

परिशिष्ट 13-ग-—नार्ग

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(13) फास्फोरस आक्सीक्लोराइड 98 प्रतिशत	0.1004	0.1004	
		(14) डाईमिथाइल फार्माइड 98 प्रतिशत	0.0421	0.0421	
		(15) एन-एथिल-एन-हाइड्रोक्सीथाइल एम-टोल्यूडीन 100 प्रतिशत अप	0.0421	0.0421	
		(16) डैक्सट्रीन	0.0751	0.0751	
359. नाइलोन फास्ट रेड ग्रा-196%		(1) ओ. टोलीडाइन बेस	1	.243	₹.243
		(2) जी-एमिड 100%		.474	.474
		(3) फिनोल 99%		.113	.113
		(4) सोडियम नाइट्राइट 99%		.065	.065
		(5) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%		.251	.251
		(6) सोडियम ट्राईपोली फास्फेट 99%		.002	.002
360 (क) लाइनियर एल्कायल बेंजीन (कैरोसिन आयल रूट)		1. कैरोसीन आयल	1	1.0	1.0
		2. बेंजीन		0.4	0.4
		3. पकोल कैटेलिस्ट			
		डी ई एच-5 या		0.00015	0.00015
		डी ई एच-7		0.00035	0.00035
		4. एच एफ एसिड		0.002	0.002
		5. के ओ एच		0.002	0.002
		6. पयूल आयल		1.0	1.0
		7. हीट ट्रांसफर आयल		0.0045	0.0045
		8. एन-पेंटेन		0.0007	0.0007
		9. आइसो-आक्टेन		0.001	0.001
(ख) लाइनियर एल्कायल बेंजीन (एन पैराफीनरूट)		1. एन पैराफीन	1	0.950	0.950
		2. बेंजीन		0.40	0.40
		3. पकोल कैटेलिस्ट			
		डी ई एच-5 या		0.00015	0.00015
		डी एच ई-7		0.00035	0.00035
		4. एच एफ एसिड		0.002	0.002
		5. के.ओ.एच.		0.002	0.002
		6. पयूल आयल		0.650	0.650
		7. हीट ट्रांसफर आयल		0.0045	0.0045
361. नाइट्रोबेनजीन		1 बेनजीन	1	0.650	0.650
362. एनीलीन		1 नाइट्रो बेनजीन या बेंजीन	1	1.355	1.355
				0.881	0.881
363. एसिटानिलाइड		1 बेनजीन या नाइट्रोबेनजीन	1	0.608	0.608
			1	0.935	0.935
		2 एनीलीन	1	0.690	690

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
364. नाइट्रोक्लोरी बेंजोइन (आरथी एण्ड गारा)	(1) बेंजोइन या मोनोक्लोरोबेंजोइन	1	0.561	0.561	
365. एथिलीन आक्साइड	(1) नेपथा	1	1.96	1.96	
366. मोनो एथिलीन ग्लायकोल	(1) नेपथा	1	1.63	1.63	
367 एडोसलफेन (तकनीकी)	(1.) हेक्साक्लोरोक्साईडोक्लो पेंटाडीन (एच.सी.सी. पी) (2) व्यूटीन डियोल (3) थाईऑनिलक्लोराईड (4) एपीक्लोरो हाईड्रिन (5) कार्बनटेट्रा-क्लोराइड (6) टोल्यूईन	1	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014	
368. क्लोरफैनिरेट, इन पैन्टी-गट बी.पी.ए./यू. एम. पी.	(1) 2 क्लोरोफैनिरेट (2) पैराक्लोरो बेंजिल सायनाईड (3) डिमिथाईल एमीनो एथानोल (4) थाईसोप्रोपिल अल्कोहल	1	0.55 0.882 0.52 3.2	0.55 0.882 0.52 3.2	
369. रेनिटीडाईन इन्टरमोडिफ़ाइट (1-मैथिलेनमाईन- (1. मेथथाईओ- 2. नाईट्रोमिथेन) नाईट्रोसंसाउड	1. थाईसोप्रोपिल अल्कोहल (2) मैथिल थाईसोथियोसाईनेट (3) डाईमेथिल सल्फेमाईड (4) पोटेशियम डाईड्रोक्साईड (5) नाईट्रोमिथेन (6) क्लोरोफार्म	1	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66	
370 रेनिटीडाईन हाईड्रोक्लो राईड (रासायनिक नाम: रन-2-5-डाईमेथिलेनमाईन) (मेथिल-2-मथ- रानिल) (मेथिल थियोएथि (एन-मैथिल -2-नाईट्रो 1-1 मेथिलडाईयामाईन)	(1) सायाटीमाईन हाईड्रोक्लोराईड (2) थाईसोप्रोपिल अल्कोहल (3) मेथिल थाईसोथियोसाईनेट (4) डाईमेथिल हाइड्राईड (5) पोटेशियम डाईड्रोक्साईड (6) नाईट्रोमेथेन (7) क्लोरोफार्म या थाईमैथालीन एनक्लोराइड (8) फरक्चरल अल्कोहल	1	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00 6.35 0.90	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00 6.35 0.90	
371. डायरेक्टर ब्लेक-38(डायरेक्टब्लेक-ईएच कंट)	(1) नेपथेलीन (2) फोमिकएसिड (3) कास्टिक सोडा (4) सोडाएण (5) एनिलिन (6) बेजीडाईन डी-डाईड्रोक्लोराईडस (7) मेटा-पिनायल डायामाईन (8) सोडियम नाईट्राईट	1	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226	
372. इन्डोक्विट, थारें (रिए-विटव थारें-13)	(1) साईनोरिक क्लोराईड (2) टोक्स एसिड	1	0.166 0.680	0.166 0.680	

परिशिष्ट 13-ग-जारा

1	2	3	4	5	6
373. इन्डोक्विटव गोल्डन प्रेसो (रिएक्टिव आर्रेंज-12)	(1) साइनोरिक जुलोराईड (2) मेटा-फिनायलीन डायामाईन (3) बेटा नेपथाल	1	0.166 0.160 0.430	0.166 0.160 0.430	
374. ओक्सिफनबूटाजोन	(1) थाईओबोल क्लोराईड (2) वुटिल एसिडेट (3) एनिलीन तेल (4) फिलोन (5) पायरीडीन (6) तरल ब्रोमाईन (7) एन-वुटिल अल्काहल (8) मेथान तेल (9) सोडियम मेटल (10) डाईनेथाईल एनिलिन (11) जिक डस्ट (12) सोडियम साईनाईड (13) मोलोकलोरो एसिटिक एसिड	1	.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.60 0.75 1.20	2.5 1.2 0.58 0.58 0.5 1.4 1.4 3.0 0.40 1.0 0.60 0.75 1.20	
375. पारा एमिना एसिटानीलाइड	1. एसिटानीलाईड फेक्क	1	1.3	1.3	
376. क्लोरोएक्विल क्लोराइड	1. मोनोक्लारो एसिटिक एसिड 2. कास्टिक एसिड	1	0.90 0.47	0.90 0.47	
377. सिफालेक्सिन	1. पोटेशियम पेनिसिलिन-जी 2. हाईड्रोजन पैराक्वाक्माईड 3 एच एम डी एस 4. पायरीडीन हाईड्रोब्रोमाईड 5. पेंसिलिन जी एमिडासी 6. ट्राईमेथिल क्लोरो साईलिन 7. डी-एल्फाफिनेल ग्लाइसीन एच. सी. एल 8. मेथिलीन क्लोराईड 9. ट्राईमेथिल एमाईन 10. पाईरीडीन	1	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 8.00 2.00 1.00	2.1 1.5 0.59 0.35 0.002 3.96 0.70 8.00 2.00 1.00	
378. डाएथिलीन ग्लाइकोल	(1) नेपथा	1	1.50	1.50	
379. डाईक्लोरोयेन एथीवीन डाईक्लोलाइड	(1) नेपथा	1	0.65	0.65	
380. पी.बी. सो. रेजिन	(1) नेपथा	1	1.14	1.14	
381. आईसोप्रोपेनोल	(1) नेपथा	1	1.85	1.85	
382. एसिटोन	(1) नेपथा	1	1.90	1.90	
383. डायामिटोन अल्कोहल (डी.ए.ए.)	(1) नेपथा	1	2.20	2.20	
384. मेथिल आईसोब्यूटिल केटोन (एम आईबीके)	(1) नेपथा	1	3.00	3.00	
385. एथिलीन	(1) नेपथा	1	2.20	2.20	
386. नेपथोल ए एस डो (सिथेटिक आर्गेनिक डाई)	(1) बेटा नेपथोल (2) कास्टिक सोडा फेक्क (3) ग्रीयोटोल्फूडाईन	1	0.80 0.65 0.42	0.80 0.65 0.42	

परिशिष्ट 13-ग--जारी

1	2	3	4	5	6
387.	बेंटा एमिनो फिनोल	(1) नाईट्रोबेजीन (2) कार्बोस्टिक सांडा प्लेक्स (3) पोटेशियम क्लोरेट (म्यूरिएट ग्राफ पोटेश)	1	1.6 1.8 1.453	1.6 1.8 1.453
388.	नोरफ्लोक्सासिन (एनओआर -1- पिपराजिनायल-2-क्लोरो-4-एनिलिन एसिड)	(1) 3--क्लोरो-4-फ्लोरो-एनिलिन (2) डाईमेथिल सल्फोक्साईड (3) पोटेशियम कारबोनेट (4) एथिल क्रेमाईड (5) पिपराजाइन एनहाईड्राम (6) मैथिलीन क्लोराईड (7) आर्सेनोप्रोपिल अल्कोहल (8) डाईमेथिल फोर्ममाईड पोटेशियम फ्लोराईड (9) पोटेशियम फ्लोराइड	1	1.16 8.00 5.00 4.00 6.00 3.2 4.00 6.00 6.00 6.00	1.16 8.00 5.00 4.00 6.00 3.2 4.00 6.00 6.00 6.05
389.	पारा ग्रमीनो एसिटिलाइड (98 प्रतिशत शुद्धता) / एसिटिलाइड प्लेक्स		1	1.3	1.3
390.	ओरामाइन ओ.एच. कॉक	(1) एन.एन. डीमिवाइन एनीलाइन	1	1.1	1.1
391.	रिएक्टिव रेड 3 डी (सी०आई० रिएक्टिव रेड 120)	(1) आर्थोनिलिक एसिड (2) पारा फेनिलीन (3) सायन्यूरिक क्लोराइड	1	0.250 0.100 0.270	0.250 0.100 0.270
392.	रिएक्टिव येलो 15	(1) पारा क्रेसिडाइन (2) एनिलिन आयल (3) एसिटो एसिटिक मिथाइल इस्टर	1	0.250 0.150 0.175	0.250 0.150 0.175
393.	रिएक्टिव रेड एच ई 7बी (सी०आई० रिएक्टिव रेड 141)	(1) आर्थोनिलिक एसिड (2) सायन्यूरिक क्लोराइड	1	0.250 0.275	0.250 0.275
394.	फिनोल फ्रॉम क्यूनेन रुट	(1) बेंजीन	1	0.9	0.9
395.	ट्रांसमिशन बेस्टिंग	(1) सूती कपड़ा या सिंथेटिक कपड़ा (2) एस०बी०आर० नेचूरल रबर (3) कार्बन ब्लैक या पर्सिपिटेटिड सिलिका (नान ब्लैक ट्रांसमिशन बेस्टिंग के मामलों में कार्बन ब्लैक के स्थान पर पर्सिपिटेटिड सिलिका की अनुमति दी जाए)। (4) विविध कैमिकल्स प्रोसेस एड्स प्लास्टि-साइजर्स सल्फर, रेजिन और डाईज (5) एक्सलरेटर्स, रिटार्डर्स, एन्टी आक्सीडेंट्स और पेपटाइजर्स	1	0.63 0.29 0.03 0.09 0.01	0.63 0.29 0.03 0.09 0.01
396.	2440×1220 एम०एम० 0.9 एम एम की मोटाई सहित, लेमिनेटिड शीट 3.8 कि०ग्रा० 4.00 कि०ग्रा० के भार वाली बिना बैरियर पेपर के डिकोरेटिड लेमिनेट्स	1. क्राफ्ट पेपर 1 वर्ग मी० 2. बेस पेपर 3. टिगू पेपर 4. फिनोल 5. मैलामाइन 6. पैराफॉर्मल डिहाइड 7. ग्लो०सी०पी०पी० 8. डिकोरेटिव डाईआक्साइड	1 वर्ग मी०	0.930 कि०ग्रा० 0.120 कि०ग्रा० 0.030 कि०ग्रा० 0.412 कि०ग्रा० 0.120 कि०ग्रा० 0.270 कि०ग्रा० 0.010 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा०	0.930 कि०ग्रा० 0.120 कि०ग्रा० 0.030 कि०ग्रा० 0.412 कि०ग्रा० 0.120 कि०ग्रा० 0.270 कि०ग्रा० 0.010 कि०ग्रा० 0.005 कि०ग्रा०

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
397.	2440 × 1220 मि०मी० जिसकी मोटाई 0.9 मि०मी० लेमिनेटिड शीट का औसत भार 3.8 कि०ग्राम 4.00 कि०ग्राम हो बिना बैरियर पेपर सहित डेकोरेटिव लेमिनेट्स	1. क्राफ्ट पेपर 1 वर्ग मी० 2. बेस पेपर 3. बैरियर पेपर 4. टिशू पेपर 5. फिनोल 6. मैलामाइन 7. पैराफोरमल 8. बी०ओ०पी०पी०	एक वर्ग मी.	0.843 कि०ग्राम 0.107 कि०ग्राम 0.086 कि०ग्राम 0.027 कि०ग्राम 0.325 कि०ग्राम 0.181 कि०ग्राम 0.270 कि०ग्राम 0.010 कि०ग्राम	0.843 कि०ग्राम 0.107 कि०ग्राम 0.086 कि०ग्राम 0.027 कि०ग्राम 0.325 कि०ग्राम 0.181 कि०ग्राम 0.270 कि०ग्राम 0.010 कि०ग्राम
टिप्पणी:—आयात मर्चों को मोटाई, मात्रा जैसे फिनोल, फोरमलडिहाइड और क्राफ्ट पेपर के सम्बन्ध में निम्नलिखित फार्मूला अपनाया जाए:— 0.9 मि०मी० मोटाई के लिए अनुमेय मात्रा × प्रस्तावित निर्यात के लिए डेकोरेटिव लेमिनेटिड की मोटाई					
0.9 मि०मी०					
398.	1-डिसपोजेबल स्प्रिंग्स आकार 2 मि०मी०/3 मि०मी०	1. पोलिप्रोपिलेन मेडिकल ग्रेड/मोल्डिंग ग्रेड 2. हाई डेंसिटी पोलिथिलीन, मेडिकल ग्रेड/मोल्डिंग ग्रेड 3. एसेप्टिक स्टेरीलाइजेशन मेडिकल पर-मिएबल मेडिकल ग्रेड गैर-परमिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म/ग्रेड/पी ती/एन डी पी ई	संख्या में 100 407.19 ग्राम भार वाले	ग्राम 171	ग्राम 171
				160	160
				42	42
				61	61
399.	2-डिसपोजेबल स्प्रिंग्स 5 मि०मी० आकार वाले	1. पोलिप्रोपिलीन मेडिकल ग्रेड/मोल्डिंग ग्रेड 2. हाई डेंसिटी पोलिथिलीन मेडिकल ग्रेड/मोल्ड ग्रेड 3. एसेप्टिक स्टेरीलाइजेशन मेडिकल गैस परमिएबल पेपर्स मेडिकल ग्रेड/गैस पर-मिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म मेडिकल ग्रेड/पी०पी० एल०डी०पी०ई०	संख्या में 100 604.33 ग्राम भार वाले	253	253
				285	285
				42	42
				61	61
400.	3-डिसपोजेबल स्प्रिंग्स 10 मि०मी० आकार वाले	1. पोलिप्रोपिलीन मेडिकल ग्रेड/मोल्डिंग ग्रेड 2. हाई डेंसिटी पोलिथिलीन, मेडिकल गैस परमिएबल पेपर, मेडिकल ग्रेड/गैस पर-मिएबल 3. एसेप्टिक स्टेरीलाइजेशन मेडिकल गैस परमिएबल पेपर मेडिकल ग्रेड गैस पर-मिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म, मेडिकल ग्रेड पीपी एन डी पी ई	संख्या में 100 920.69 ग्राम भार वाले	419	419
				445	445
				54	55
				78	78

परिशिष्ट 13-—म—जारी

1	2	3	4	5	6
401. 4-स्टेरिलाइज्ड नीडल्स	1. अनपैक्ड, अनस्टेरिलाइज्ड हाइपोडर्मिक नीडल्स 2. एसेप्टिक स्टेरोलाइजेशन मेडिकल गैस/परमिअबल पेपर, मेडिकल ग्रेड, गैस पर-मिएबल 3. प्लास्टिक फिल्म पी०पी० आ०पी०डी०ई० मेडिकल ग्रेड	संख्या में 100 किग्रा	संख्या में 105 किग्रा	105 किग्रा	105 किग्रा
402. निम्नलिखित पेड का कार्बन ब्लैक एन-330, एन-550 और एन-660	1. 120 बी०एम०सी०आई० फाईस्टोक का कार्बन ब्लैक	1	2. 24	2. 24	2. 24
403. सिलिकोन रबड़ से बना हुआ रबड़ साइड बेडिंग होपर	1. सिन्थेटिक सिलिकोन रबड़		1. 00	1. 00	1. 050
404. एसिड ग्रीन 16 (सिन्थेटिक आर्गेनिक)	1. एन०एन० डीथेल एनिलाइन 2. नेपथेलीन		1. 000	1. 000	0. 620 1. 100
405. कोपर ओक्सीक्लोराइड 50% डब्ल्यू०डी०पी०	1. कोपर स्कैम 84 प्रतिशत न्यूनतम कापर वाले		1. 00	1. 00	0. 620
406. मोनोथेनल एमाइन	1. एथीलीन ओक्साइड 2. अमोनिया	1	0. 76 0. 32	0. 76 0. 32	0. 76 0. 32
407. डाईथानॉल एमाइन	1. एथीलीन ओक्साइड 2. अमोनिया	1	0. 882 0. 184	0. 882 0. 184	0. 882 0. 184
408. ट्रेपथालिक पोलियस्टर बायर इनामल	1. क्रेसोलिक एसिड 40.42% मेटा पैरा वाले 3. डेस्मोडर सी०टी०/आइसोमेल्ट 1703 फिनाइल-ब्लॉकड पोलि आरबी साइनाइट 3. बुटाइल टिटानेट टेडा बुटाइल टिटानेट 99.5% न्यूनतम शुद्धता 4. मोनो एथीलीन ग्लेड 99.5% न्यूनतम शुद्धता 5. गिलीसरीन इण्डस्ट्रियल 98% न्यूनतम शुद्धता 6. निग्रो पेंथील 99% न्यूनतम शुद्धता 7. प्योर टेरैपथलिक एसिड (टी०पी०ए०) 8. सोल्वेसों 100% डेगासोल आर-100 हाइली एरोमेटिक सोल्वेंट	1	0. 363 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27	0. 363 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27	0. 363 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27
409. टेरैपथलिक पोलियस्टर बायर इनामल	1. क्रेसोलिक एसिड 40--42% मेटा पैरा वाले 2. डेस्मोडर सी०टी०/आरसोमेल्ट 1703 फिनाइल-ब्लॉकड पोलिआइसोसारेनेट 3. बुटाइल टिटानेट टेडा बुटाइल टिटानेट शुद्धता न्यूनतम 99.5% 4. मोनोएथीलीन ग्लाइकोल शुद्धता 99.5% 5. गिलीसरीन इण्डस्ट्रियल ग्राइड शुद्धता न्यूनतम 98% 6. निग्रो पेंथील ग्लाइकोल शुद्धता 99% न्यूनतम 7. प्योर टेरैपथलिक एसिड (टी०पी०ए०) 8. सोल्वेसों 100 पैरासोल आर-100 हाइली, एरोमेटिक सोल्वेंट	1 कि०ग्रा०	0. 363 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27	0. 363 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27	0. 363 कि०ग्रा० 0. 009 0. 016 0. 06 0. 07 0. 036 0. 2824 0. 27

परिशिष्ट 13—ग—जारी

1	2	3	4	5	6
410. टबाइलेट सोडा 80% टी०एफ०एम० 1% पर-फ्यूम वाले	1. पाम स्टीयरिन/पाम आयल/राइस ब्रान आयल (इण्डग्रेड)	1	0.784	0.6696	
	2. पाम कानेल आयल/कोकोनल आयल (इण्डग्रेड)		0.186	0.1674	
	3. कास्टिक सोडा (100%)		0.130	0.130	
	4. नेचुरल इसेशियल आयल एटोमेटिक कैमिकल्स		0.010	0.010	
	5. ई०डी०टी०ए०		0.0010	0.0010	
	6. टेटेनियम डा आक्साइड		0.00250	0.00250	
	रोजिन		0.008	0.008	
	8. 1 कि०ग्रा० संगत 1 किग इण्डस्ट्रियल पेपर वाले जैसे क्राफ्ट पेपर, आइवरी बोर्ड के अतिरिक्त स्टेफनर बोर्ड और आइवरी बोर्ड के अलावा कार्ड बोर्ड		1.05	1.05	
	9. 1 कि०ग्रा० संगत पैकिंग इण्डस्ट्रियल के पी०वी०सी० एच०डी०पी०ई० एल०डी०पी० ई० ग्रेनुयल्स		1.05	1.05	

नोट :—नेचुरल इसेशियल आयल/एटोमेटिक कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।

411. टबाइलेट सोडा 80% टी०एफ०एम० 1% पर-फ्यूम वाले	1. कूड पाम फेटी एसिड डिस्टिलेट	1	0.688	0.688
	2. कूड पाम केटिल एसिड डिस्टिलेट		0.172	0.172
	3. नेचुरल इसेशियल आयल/एटोमेटिक कैमिकल्स		0.010	0.010
	4. कास्टिक सोडा (100%)		0.130	0.130
	5. ई०डी०टी०ए०		0.0010	0.0010
	6. टेटेनियम डाइआक्साइड		0.00250	0.00250
	7. रोजिन		0.008	0.008
	8. 1 कि०ग्रा० संगत पैकिंग इण्डस्ट्रियल पेपर वाले जैसे क्राफ्ट पेपर, आइवरी बोर्ड के अतिरिक्त स्टेफनर बोर्ड और आइवरी बोर्ड के अलावा कार्ड बोर्ड		1.05	1.05
	9. 1 कि०ग्रा० संगत पैकिंग इण्डस्ट्रियल के पी०वी०सी०/एच०डी०पी०ई०/एल०डी०पी० ई० ग्रेनुयल्स		1.05	1.05

नोट :—नेचुरल इसेशियल आयल/एटोमेटिक कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।

परिशिष्ट 13-ग—नारी

1	2	3	4	5	6
प्लास्टिक					
1. प्लास्टिक की बनी हुई वस्तुएं (पीवीसी से भिन्न)	संबंधित प्लास्टिक कच्ची सामग्री		1	1.05	1.05
2. रिजिड पी वी सी पाइप्स	पी वी सी रेजिन/ग्लियूल्स		1	1.05	1.05
3. लचीली पी वी सी वस्तुएं	—वही—		1	0.66	0.60
4. पी.वी.सी. कंपाउण्ड	1. पी.वी.सी. रेजिन 2. प्लास्टीसाइजर 3. स्टेबिलाइजर 4. पिगमेंट 5. बले 6. एंटीमनी ट्राईऑक्साइड		1	.5879 .3228 .0495 .0173 .0618 0.0872	.5879 .3228 .0495 .0173 .0618 0.0872
5. कुशुब्द विनायल फ्लोरिंग बैकड एम्बैमटोज पेपर (एज पेपर 1 किग्रा. पी वी सी पार्ट 1 कि. ग्रा. के साथ)	1. एज-पेपर या पेपर 2. पी वी सी रेजिन 3. प्लास्टीसाइजर 4. ब्लोविंग एजेंट 5. पिगमेंट 6. सोल्वेंट 7. एडहेसिव 8. मैटिंग एजेंट 9. स्टेबिलाइजर 10. इन्हीबिटर		1	1.2342 .7879 .4191 .0126 .0259 .0583 .0079 .0004 .0313 .0079	1.2342 .7879 .4191 .0126 .0259 .0583 .0079 .0004 .0313 .0079
6. पी.वी.सी. फिल्मस, फोटो एलबम के लिए	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टीसाइजर 3. स्टेबिलाइजर		1	.897 .113 .015	.897 .113 .015
7. एक्रिलिनीटरिनोमर 99.9 प्रतिशत] अप	1. अमोनिया 100 प्रतिशत 2. प्रोफ्लोन 100 प्रतिशत 3. कैटालिस्ट 41 या 49 4. हाइड्रोक्वीनोन टैंक		1	.5567 .1300 .1321 .3812	.5567 .1300 .1321 .3812
8. एक्रिलिक शीट और सैन्ट्रीफ्यूगल कास्ट	1. मिथाइल मेथाक्रायलट मोनोमर 2. एजो-बिस-आइसो-बुटायरो नाइट 3. पिगमेंट		1	1.2059 .006 0.0184	1.2059 .006 0.0184
9. एक्रिलिक शीट और एक्स ट्राइट	1. एक्रिलिक रेजिन		1	1.0333	1.0333
10. एक्रिलिक शीट पीकास्ट	1. मिथाइल मेथाक्राइलैट मोनोमर 2. एजो-बिस-आइ सो-बुटायरो नाइट्राइट 3. पिगमेंट		1	1.3331 .0066 .0204	1.3331 .0066 .0204
11. विनायल फ्लोरिंग	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टीसाइजर 3. कैल्शियम कार्बोनेट 4. पिगमेंट 5. स्टेबिलाइजर		1	.5294 .1889 .3348 .0126 .0127	.5294 .1889 .3348 .0126 .0127

परिशिष्ट 13 ग—जारी

1	2	3	4	5	6
12.	पी वी सी इनपलेटेबल श्विलौने	1. पी वी सी शीट	1	1.4604	1.4604
13.	पी वी सी रिजिड शीट	1. पी वी सी रेजिन 2. ए. बी. एस. रेजिन 3. प्लास्टीसाइजर 4. स्टेबलाइजर 5. लुब्रीकेंट 6. पिगमेंट	1	.8965 .0986 .0224 .0314 .0089 .005	.8965 .0986 .0224 .0314 .0089 005
14.	पोलीएस्टर मेटालाइज्ड फिल्म; (एल्यूमिनियम कोटिड फिल्म)	1. पोलीएस्टर फिल्म 2. एल्यूमिनियम 99.9 प्रतिशत अप	1	1.1857 0.0246	1.1857 0.0246
15.	लेकस्वेयर कोटिड फिल्म (पालिस्टर फिल्म मेटालाइज्ड और कोटिड)	1. ए—आइ कोटिड फिल्म 2. मेलासाइन रेजिन 3. मोडिफाइड एपीक्सी रेजिन 4. डाइस्टफ 5. एल्यूमिनियम 99.9 प्रतिशत अप	1	1.3944 0.3016 0.3016 0.0302 0.0343	1.3944 0.3016 0.3016 0.0302 0.0343
16.	मौलडिंग ग्रेड के लिए पालिएस्टर चिप (हाई प्रेशर ग्रेड)	1. ट्रेफथालिक एसिड 99.9 % अप 2. एथिलीन ग्राइकोल टेक 3. कैटालिस्ट	1	0.9846 0.3937 0.00018	0.9846 0.3937 0.00018
17.	पी वी सी पारदर्शी होज	1. पी वी सी रेजिन 2. डी ओ पी 3. स्टेबलाइजर	1	.706 .282 0.04	.706 .282 0.04
18.	पी वी सी शीट फिल्म	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टीसाइज 3. स्टेबलाइजर	1	.6673 .367 0.04	.6673 .367 0.04
19.	पी वी सी रेजिन	1. विनायल क्लोराइड मोनोमर 2. कैटेलिस्ट 3. पोलिविनायल अल्कोहल 4. मिथायल (स्टीयरिल) अल्कोहल	1	1.021 0.0005 0.0007 0.00055	1.021 0.0005 0.0007 0.00052
20.	फर्नीचर केम	1. हाई डेंसिटी पोलिथिलीन	1	1.05	1.05
21.	एचडोपी ई लेमिनेटिड/कोटिड वूवन मैक्स (एलडोपीई की लेमिनेशन/कोटिंग)	(1) एचडोपीई ग्रैन्यूल (2) लेमिनेशन कोटिंग के लिए एल डी पी ग्रैन्यूल	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.05
22.	पी पी लेमिनेटिड/कोटिड वूवन मैक्स (पी पी के लेमिनेशन/कोटिंग)	(1) पी पी ग्रैन्यूल (2) लेमिनेशन कोटिंग के लिए पी पी ग्रैन्यूल	1@ 1@	1.10 1.05	1.10 1.00
23.	एलडी पी ई लाइनर/सहित एच डी पी ई वूवन मैक्स	(1) एच डी पी ई ग्रैन्यूल (2) लाइनर के लिए एल डी पी ई ग्रैन्यूल	1@ 1@	1.10 1.05	1.16 1.05

परिशिष्ट—13—आर०

1	2	3	4	5	6
24. लाईनर सहित लेमिनेटिड/कोटिड एच डी पीई वूवन मैक्स	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स (3) लाईनर के लिए ग्रेन्यूल्स सामग्री	1@ 1@ 1@	1.10 1.05 1.05	1.10 1.05 1.05	
25. लाईनर सहित लेमिनेटिड/कोटिड पी पी वूवन मैक्स	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स (3) लाईनर के लिए प्रयुक्त सामग्री के ग्रेन्यूल्स	1@ 1@ 1@	1.10 1.05 1.05	1.10 1.05 1.05	
26. पी पी वूवन फैब्रिक्स	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
27. एच डी पी ई वूवन फैब्रिक्स	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
28. लेमिनेटिड/कोटिड पी पी वूवन फैब्रिक्स	(1) पी पी ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.08 1.05	1.08 1.05	
29. लेमिनेटिड/कोटिड एच डी पीई वूवन फैब्रिक्स	(1) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (2) लेमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स	1@ 1@	1.08 1.05	1.08 1.05	
30. पी पी/एच डी पी ई तारपोलीन	(1) तारपोलीन के विनिर्माण के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री (अर्थात् पी पी/एच डी पी ई) के ग्रेन्यूल्स	1@	1.08	1.08	
31. पी पी/एच डी पी ई तारपोलीन एच डी पी ई से कोटिड	(1) तारपोलीन के निर्माण के प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स (अर्थात् पी पी/एच डी पी ई) (2) एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स (कोटिंग के लिए)	1@ 1@	1.08 1.05	1.08 1.05	
32. पालिएस्टर मिल्क	पी ई टी चिप्स	1	1.05	1.05	
33. जूट बैकिंग सहित बिनैल फ्लोर कवरींग	(1) पी वी सी मसपेंशन ग्रेड (2) पी वी सी पेस्ट ग्रेड (3) प्लास्टी साइजर डी ओ पी (4) प्लास्टी साइजर डी ओ पी (5) इपौक्सी प्लास्टीसाइजर (6) स्टेबिलाइजर (7) युरोमेसिंग एड (8) पिगमेंट्स/एन्टी स्टैटिक कैमिकल्स (9) सोल वेन्ट (माइकलो हेक्सानोन/एम ई एक्स/एम आई बी के/ट्रियोल्फून	1 कि. ग्रा. पीवीसी सीटिंग्स कन्टेन्टर 0.040 0.281 0.035 0.018 0.014 0.011 0.011 0.015	0.671 0.040 0.281 0.035 0.018 0.014 0.011 0.011 0.015	0.671 0.040 0.281 0.035 0.018 0.014 0.011 0.011 0.015	

चमड़ा एवं चमड़ा उत्पाद एवं अन्य जीव उत्पाद

1. पोशाकें, चमड़े का सामान, यात्रा का सामान आदि **जिप कास्टनमेंट	शुद्ध मात्रा के आधार पर	शुद्ध मात्रा के आधार पर
2. चमड़े के जूतों के ऊपरी भाग	प्रति जोड़ा	4 इंच
(1) स्टेम्पिंग फाइल	4 इंच	4 इंच
(2) सिथेटिक वेकर (थर्मोफैक्स)	0.023 वर्गमी०	0.023 वर्गमी०
(3) लेमिनेटेड फोम	13 जोड़े	4 वर्गमी०
(4) नकली फर लाइनिंग	—वही—	—वही—
3. (क) लैबर लॉग बूट अपस (ब्यस्क साइज के)	1 जोड़ा	0.5 वर्गमी०
(ख) लैबर हाफ बूट अपस (ब्यस्क साइज के)	1 जोड़ा	0.4 वर्गमी०
(ब्यस्क साइज—पुरुष-10 और अधिक महिलाएं-4 और अधिक)		

बेल का सामान

1. फुटबाल नं० 5	फुटबाल मैटोरियल सहित फिफ्फल पी०यू०	1 नग	0.17 ली०एम०	0.17 ली०एम०
2. —वही—	पी०वी०सी०	4 नग	1 वर्गमी०	1 वर्गमी०

@ तारीखों में न्यूनतम मात्रा की निम्न मात्रा ।

परिशिष्ट 13---ग---जारी

1	2	3	4	5	6
मत्स्य एवं मत्स्य उत्पाद					
1.	हाथी दांत से बने हुए बोर्ड को छोड़कर सफेद काई हाथी दांत से बने हुए बोर्ड को छोड़ कर सफेद बोर्ड में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री उत्पाद काई बोर्ड		1 (केवल काई का भार)	1. 10	1. 10
2.	क्राफ्ट कागज में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री क्राफ्ट कागज उत्पाद		1 (केवल क्राफ्ट कागज का भार)	1. 100	1. 100
3.	पोलिथीन थैलों में पैक किए हुए जमाए हुए समुद्री एल डी पी ई उत्पाद		1 (केवल पोलिथीन थैलों का भार)	1. 05	1. 05
4.	फौरजन श्रीम्प हेडलेस	फिसमिल	1	3. 077	3. 077
5.	फौरजन श्रीम्प (हेडलेस)	प्रानफिड	1	3. 077	3. 077
खाद्य पदार्थ					
1.	ओ०टी०एस० कैन्स/डिब्बे के कैन्स में पैक किये हुए जैम/बिली आदि	ओ० टी० एस० कैन्स/डिब्बे के कैन्स	100 ग्रम	100 ग्रम	100 ग्रम
2.	चाय के थैले	फिल्टर पेपर	1 कि०ग्रा० (खाली चाय के थैले)	1. 05 कि०ग्रा०	1. 05 कि०ग्रा०
3.	फलों के जैम	1 फल का गुंदा 2 चीनी 3 पैकटिन 4 ओ टी.एस कैन्स	1 शुद्ध मात्रा के आधार पर	0. 45 0. 55 0. 07	0. 45 0. 55 0. 07
4.	संमाघित दालें	दालें	1	1. 10	1. 05
हस्तशिल्प					
1.	हाथी दांत से बना सामान	अभिनिर्मित हाथी दांत	1	1. 25	1. 15
2.	जर्मन चांदी के कतरन से बने हुए कलात्मक बर्तन	जर्मन चांदी के कतरन	1	1. 01	
इपीएनएस बर्तनों को छोड़कर					
वस्त्र, तैयार, पोशाक, होजरी तथा निटबीयर					
1.	100% शहतूत के कच्चे रेशम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं	किसी भी श्रेणी के शहतूत का कच्चा रेशम डुपियन यार्न में भिन्न	1	1. 40	1. 35
2.	शहतूत मिश्रित सिल्क फैब्रिक्स /मेड अप्स वस्त्र	(1) किसी भी श्रेणी नकली रेशे का शहतूत का कच्चा रेशम (2) नायल यार्न (3) स्पन मिल्क यार्न		1. 40 1. 10 1. 11	1. 40 1. 15 1. 11

आयात के लिए अनुमित शहतूत के कच्चे रेशम नकली रेशे, और स्पन रेशम धागे की मात्रा नियत उत्पाद में इस्तेमाल होने वाले इस्तेमाल किए गए कच्चे रेशम/रेशे की मात्रा के अनुरूप होनी चाहिए।

की ई ई सी के साथ आग्रस लाइसेंस में मद को विवरण में आकार अर्थात् जिप फास्टर की लम्बाई, ब्रान्ड नाम, क्या खुला अथवा अन्न तक बंद, क्या मैटेजिक है अथवा गैर मैटेजिक है अर्थात् एपुमोनियम अथवा पीतल अथवा निलंबित अथवा ताइलोन या पोलिस्टर आदि से बना हुआ है।

परिशिष्ट 13- ग-जारी

1	2	3	4	5	6
3. नोइल रेशम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं/पोशाकें	नोइल यार्न		1	1.19	1.19
4. कटे हुए रेशम के वस्त्र/बनी हुई वस्तुएं/पोशाकें	स्पन रेशम धागा		1	1.11	1.11
5. वस्टेंड यार्न	कच्चा ऊन		1	1.237	1.211
6. ऊन के गोले	कच्चा ऊन		1	1.150	1.11
7. 100% ऊन से बने वस्त्र/शाल	कच्चा ऊन		1	1.363	1.308
8. 100% मानव निर्मित फिलामेंट यार्न/टिक्सचर, इज्ड यार्न से बने वस्त्र और होजरी	फिलामेंट यार्न		1	1.125	1.100
9. मानव-निर्मित रेशों से कटे हुए धागों से निर्मित वस्तुएं	मानव-निर्मित रेशा		1	1.125	1.100
10. मानव-निर्मित रेशों का यार्न स्पन	—वही—		1	1.100	1.025
11. 100% एक्रिलिक से बने एक्रिलिक निटवियर	एक्रिलिक रेशा		1	1.25	1.20
12. 100% एक्रिलिक से बने एक्रिलिक निटवियर	एक्रिलिक यार्न		1	1.150	1.150
13. सिल्क कार्पेट	स्पन सिल्क यार्न		1	1.180	1.15
14. शोडि/वूलन ब्लेंकट और ब्लेन्केटिंग क्लायथ	***सिन्थेटिक वेस्ट	संक्षिप्त मात्रा का	1	1.06	1.06
15. मुख्य रूप से एक्रिलिक फाइबर वाले एक्रिलिक के सलाई से बने हुए पहनावे	एक्रिलिक फाइबर		1	1.25	1.20
16. स्पन यार्न से विनिर्मित 100% पालिएस्टर (काबेनी-कृत) फैब्रिक	पालिएस्टर फाइबर		1	1.547	1.143
17. स्पन यार्न से विनिर्मित पालिएस्टर/मूती मिश्रित कपड़े (1 कि०ग्रा० के लिए निर्यातित पालिएस्टर वस्तु)	—वही—		1	1.561	1.211
18. पालिएस्टर/मूती मिश्रित स्पन यार्न (1 कि०ग्रा० के लिए निर्यातित पालिएस्टर वस्तु)	—वही—		1	1.143	1.127
19. (क) 40 काउन्टम और कम के धुने हुए रेशे	कच्ची रुई		1	1.15	1.10
(ख) 40 काउन्टम और कम के माफ किए रेशे	—वही—		1	1.33	1.15
(ग) 40 से अधिक काउन्टस के साफ किए रेशे	—वही—		1	1.39	1.15
20. 100% मोहियर से बनी होजरी/निटवियर वस्तुएं	मोहियर के गोले अथवा स्वच्छ मोहियर		1	1.350	1.300
			1	1.500	1.400
21. 100% ऊन से बनी होजरी/निटवियर की वस्तुएं	(1) कच्चा ऊन (मेरिनो टाइप) एम० एफ०, एल० 59 एम एम और इससे कम और एम एफ एफ 24 माइक्रोम और इससे कम अथवा कच्चा ऊन (शेल्डलेन्ड टाइप) एम एफ एल 60 एम एम और अधिक 24 और 28 एम एफ एफ माइक्रोन्स के बीच		1	1.598	1.507
			1	1.462	1.392
22. 100% ऊन से बनी होजरी/निटवियर की मदे	ऊनी धागे		1	1.120	1.100
23. पोशाकें, यात्रा का सामान आदि	वटन/स्नेप ब प्रैस फास्टनर्स/स्टब्स/कफलिगम	शूद्ध मात्रा के आधार पर			
24. पुरुषों के जैकेट	पोशाकों में प्रयोग किया जाने वाला कपड़ा		1	नग 2.25 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)	2.25 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)
25. स्त्रियों के जैकेट	—वही—		1	नग 2.00 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० चोड़ा	2.00 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० चोड़ा
26. लम्बे कोट (पुरुषों/स्त्रियों के)	—वही—		1	नग 3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें०मी० (चोड़ा)

परिशिष्ट 13--ग- जारी

1	2	3	4	5	6
27. स्त्रियों के पहनावे		गारमेंट में प्रयुक्त होने वाले फेब्रिक	1 न०	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	3.65 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
28. पुरुषों की कमीजें		—बही—	1 न०	2.10 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.10 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
29. स्त्रियों की कमीजें		—बही—	1 न०	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
30. ब्लाउज		—बही—	1 न०	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
31. स्वीट कमाज		—बही—	1 न०	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.35 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
32. बच्चों की स्वीट कमीजें		—बही—	1 न०	0.90 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	0.90 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
33. जीन		—बही—	1 न०	1.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
34. स्त्रियों की स्कर्ट		—बही—	1 न०	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)	2.00 मीटर (बाहर से) 90 सें० मी० (चौड़ा)
35. पतलून		—बही—	1 न०	1.25 मीटर (बाहर से) 135 सें० मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 135 सें० मी० (चौड़ा)
36. बास्केट के लिए आन्तरिक लाइनिंग		—बही—	1 न०	0.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	0.75 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
37. जैकेट के लिए आन्तरिक लाइनिंग		—बही—	1 न०	1.25 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
38. स्त्रियों के रात को पहनने के पहनावे		—बही—	1 न०	2.45 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)	2.45 मीटर (बाहर से) 110 सें० मी० (चौड़ा)
39. स्त्रियों के रात के पहनने के पहनावे		—बही—	1 न०	2.25 मीटर (बाहर से) 150 सें० मी० (चौड़ा)	2.25 मीटर (बाहर से) 150 सें० मी० (चौड़ा)
40. —बही—		—बही—	1 न०	1.25 मीटर (बाहर से) 250 सें० मी० (चौड़ा)	1.25 मीटर (बाहर से) 250 सें० मी० (चौड़ा)

परिशिष्ट 13-ग—जारी

1	2	3	4	5	6
41. लम्बे कोट	***पोशाकों में प्रयोग किया जाना वाला फॉबिक		1	2.85 मीटर (बाहर से) 110 सें.मी. (चोड़ा)	2.85 मीटर (बाहर से) 110 सें.मी. (चोड़ा)
42. स्विचों के जम्प सूट	—बही—		1	3.90 मीटर (बाहर से) 90 सें.मी. (चोड़ा)	3.90 मीटर (बाहर से) 90 सें.मी. (चोड़ा)
43. 100% शहतूत के कच्चे रेशम की पोशाकें	किसी भी वर्ष के शहतूत का कच्चा रेशम (किंग्स डुपियन यार्न से भिन्न)		1	1.50	1.40
44. होजरी निटवियर 100 प्रति शत बूल से बनी बस्तुएं	बूलन/बर्सटेड यार्न ऑफ काउन्ट्स 32 वी डब्ल्यू एम से अधिक नहीं		1	1.149	1.149
45. आर्टिकल ऑफ होजरी बूलन ब्लेडेड यार्न से बने निटवियर	बूलन बर्सटेड यार्न 15 प्रतिशत तक सिंथेटिक कन्टैट के साथ नया काउन्ट्स 31 वी डब्ल्यू एम से अधिक नहीं।		1	1.149	1.149
46. रोलड टमर फ्रैक्चर्स	1. नॉथल यार्न 2. रोलड टमर		1	0.710 0.110	0.710 0.110
47. ग्रे फ्रैक्चर्स मैड आऊट ऑफ काउन्ट्स बिलो 40	1. रॉ—काउंट		1	1.190	1.190
48. प्रोसेसड फ्रैक्चर्स मैड आउट ऑफ काउन्ट्स बिलो 40	1. रॉ—काउंट		1	1.516	1.289
49. ग्रे/प्रोसेसड फ्रैक्चर्स 40 से ऊपर कोम्ब्ड यार्न ने बने उत्पाद	रॉ—काउंट		1	1.557	1.325
50. फिनिशड बेल्नूर नीटिड वियर्स	बेल्नूर नीटिड क्लास		1	1.25	1.25
51. फ्रैक्चर्स यार्न	फ्रैक्चर्स फाइबर		1	1.98	1.66
52. पॉलिएस्टर स्टेपल फाइबर (डी एम टी रुद्र)	(1) डिमिथाइल टेरफथिलेट (2) मोनोथिलीन ग्लाइकोल (3) टिटैनियम डाइआक्साइड (4) एंटीमनी ट्राइआक्साइड (5) डाइथिलीन ग्लाइकोल (6) ट्रिकथिलीन ग्लाइकोल (7) डी थर्म (8) फिनिशिंग आयल		1	1.080 0.40 0.0037 0.0007 0.0045 0.0099 0.0055 0.0112	1.00 0.37 0.0037 0.0006 0.0045 0.0099 0.0050 0.0112
53. पॉलिएस्टर स्टेपल फाइबर (पी.टी.ए. रुद्र)	(1) टी.पी.ए. (2) एम ई जी (3) टिटैनियम डाइआक्साइड (4) एंटीमनी ट्राइआक्साइड (5) डाइथिलीन ग्लाइकोल (6) ट्राइथिलीन ग्लाइकोल (7) डी थर्म (8) फिनिशिंग आयल		1	0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115	0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115
54. आंशिक रूप से ओरियन्टिड यार्न (डीएम टी रुद्र)	1. डाई मिथाइल टेरफथिलेट 2. मोनो इथिलीन ग्लाइकोल 3. टिटैनियम डाई आक्साइड 4. एंटीमनी ट्राई आक्साइड 5. डाई-एथिलीन ग्लाइकोल 6. ट्राई-एथिलीन ग्लाइकोल 7. डी थर्म 8. फिनिशिंग आयल		1	1.08 0.40 0.0037 0.0006 0.0041 0.0099 0.005 0.0101	1.0 0.37 0.0037 0.0055 0.0041 0.0099 0.0045 0.0101

परिशिष्ट 13-ए-अंगी

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
55. आंशिक रूप प्रोप्रिइन्टिड यार्न (पी टी ए रुट)	(1) टी पी ए		1	0.920	0.920
	(2) एम ई जी			0.370	0.370
	(3) टिटैनियम डायोक्साइड			0.00338	0.00338
	(4) एंटीमनी ट्रायोक्साइड			0.00061	0.00061
	(5) डाइएथिलीन ग्लाइकोल			0.00408	0.00408
	(6) ट्राइएथिलीन ग्लाइकोल			0.009	0.009
	(7) डोथम			0.005	0.005
	(8) फिनिशिंग आयल			0.01014	0.01014

रस्म तथा आभूषण

1. साधारण हस्तशिल्प या मशीन निर्मित स्वर्ण आभूषण	स्प्रिंग रिंग्स, बेल्ट रिंग्स, क्लेस्पस, पोस्ट, क्लिप्स, सक्ल, क्लेचेज, कलकट्स, हुक्स, स्विवल्स, स्प्रिंग्स, चैटनस, सर्कल्स, ट्यूब्स, पाइपस, शैक्स, विभिन्न आकारों में वायर, मशीन निर्मित बीड्स, सहित सभी 18 कैरेट्स और कम एवं 18 कैरेट और कम के सोल्डर्स।	अध्याय 21 में दिए गए मानदंडों में दिए गए इनपुट और आउटपुट के अनुसार
2. जड़ित स्वर्ण आभूषण	स्प्रिंग-रिंग्स, बेल्ट रिंग्स, क्लेस्पस, क्लेप्स, पोस्ट्स, स्क्रू, क्लेचेज, कोलेट्स, हुक्स, स्विवल्लूम, स्प्रिंग्स, मशीन निर्मित बीड्स, चैटनस, सेटिंग्स, मार्जेटिंग्स, सोकेट्स, फ्रेमस, ब्लैक्स (जैसे रिंग और एयर-रिंग ब्लैक्स) सर्कल्स, शीट्स, ट्यूब्स, पाइपस, शैक्स, विभिन्न आकारों में वायर, परफोमर्स, सभी 18 कैरेट और कम एवं 18 कैरेट एवं इससे कम के सोल्डर्स सहित गोल्ड प्रालियां (फाईनिंग)	

विविध उत्पाद

1.0

1. जट का सामान	अपरिष्कृत जट	जुट मात्रा	1.0	1.0
----------------	--------------	------------	-----	-----

जहां कहीं उपर्युक्त कालम 3 में "कच्चा ऊत" मद प्रदर्शित हो वहां उस में "स्कोर्ड ऊत" भी शामिल होगा।

*निम्नलिखित सिन्थेटिक बेस्ट :—

- (1) सिन्थेटिक रिंग यार्न हाई वेस्ट
- (2) ब्लेंडिड रिंग स्पन यार्न हाई वेस्ट
- (3) 2 मीटर से कम लम्बाई वाले टाऊ सहित एन्ट्रग्लड फिलामेंट टाऊ (डान)।

***लाइनिंग, ग्रान्तरिक लाइनिंग, वैडिंग आदि की खपत पर विचार मामले को देखकर किया जायेगा।

निम्नलिखित मदों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य यदि अग्रिम लाइसेंसों के मद्दे अनुमेय किया जाए तो इन मदों के मामले उल्लिखित प्रतिशतता में वृद्धि नहीं होनी चाहिए:—

- | | |
|---|---|
| (1) जिप फास्टनर्स | जहाज पर निःशुल्क मूल्य का 6 प्रतिशत |
| (2) स्नेप फास्टनर्स | जहाज पर निःशुल्क मूल्य का $\frac{1}{2}$ प्रतिशत |
| (3) (क) चमड़े की पोशाकों के लिए चमड़े को परिष्कृत करने का रसायन | निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत |
| (ख) परिष्कृत चमड़े के लिए चमड़े को परिष्कृत करने का रसायन | निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 15 प्रतिशत। |

निर्माण के संबंध में भी अधिनियम निर्माण समितियों अधिक मूल्य संयोजन के लिए जोर दे सकती हैं:—

(i) जगानरोधी इस्पात	60% (एक स्टेज प्रोमेसिंग के लिए और अन्यो के लिए 100%) .
(ii) एक्जिलिक फाइबर	50% हर स्टेज के लिए यथा फाइबर से यान तक (एक स्टेज) और यान से फाइबर तक (एक स्टेज) आदि ।
(iii) पोलिएस्टर फाइबर	—बही—
(iv) पोलिएस्टर फिनामेन्ट यान	निर्माण की हर स्टेज के लिए 50% —यान से फैब्रिक (एक स्टेज) और फैब्रिक से गार्मेंट्स (एक स्टेज)
(v) क. मलबरी सिल्क/स्पात सिल्क यान टू फैब्रिक मेड अप ख. मलबरी सिल्क/स्पात सिल्क यान/फैब्रिक टू गार्मेंट्स ग. मलबरी/सिल्क यान फैब्रिक टू गार्मेंट्स-	75 प्रतिशत से कम नहीं 100 प्रतिशत से कम नहीं 50 प्रतिशत से कम नहीं
(vi) जी०पी० शीट्स	50% से कम नहीं ।
(vii) हाथी दांत	150% से कम नहीं ।
(viii) कैसेट्स	रिकाडिंग के लिए 100%
(ix) पी०बी०सी० चमड़े से बने बैग	60% से कम नहीं
(x) नाकड डाऊन कंडीशन में फर्नीचर संचटक	100% से कम नहीं
(xi) हाथ से नक्काशी किए हुए लकड़ी के पैनल और हैन्डीक्राफ्ट्स	150% से कम नहीं
(xii) प्रोसेस्ड पलमिस के निर्यात के लिए होल पलमिस (होल ग्राम/दान की एंडीबल वैराइटी)	50 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xiii) ट्राइलेट मोप:	
(क) न्यू बेगिक आयल नट	45 प्रतिशत से कम नहीं ।
(ख) थू फौटी एसिड नट	40 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xiv) डिटर्जेंट पाउडर	75 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xv) फ्रोजन गिर्मा (हैडलैम)	
(क) जहां फिगमेड का आयात अनुमित है	100 प्रतिशत से कम नहीं ।
(ख) जहां प्रान फौड का आयात अनुमित है	60 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xvi) बूल और बबूलन ब्लैगिड होजरी निटवेयर	50 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xvii) टूथपेस्ट	85 प्रतिशत से कम नहीं ।
(xviii) लेड एमिड स्टोरेज बैटरियां	80 प्रतिशत से कम नहीं ।

परिशिष्ट—13 ड

उन निर्यात उत्पादों की सूची जिनके संबंध में समर्थक विनिर्माता का नाम देने की आवश्यकता नहीं होगी।

- (1) ई पी एन एस और जर्मन चांदी के बर्तन ;
- (2) चमड़े की वस्तुएं;
- (3) खेल कूद का सामान;
- (4) हस्तशिल्प;
- (5) अंगूरबस्तियां और चन्दन धूप;
- (6) प्राकृतिक रेशम के वस्त्र और तैयार पोशाकें (मेड अप्स);
- (7) तैयार पोशाकें;
- (8) ऊनी और रेशमी कालेन, नमदे और दरियां (हाथ से बनी हुईं);
- (9) हथकरघा उत्पाद, नामशः सूती वस्त्र और सूत और ऊन/रेशम/पटसन के वस्त्र और नान पौन्निक सूती कपड़े की मर्दे;
- (10) रत्न तथा आभूषण और
- (11) पशुओं के बालों से बने वृश ।

परिशिष्ट—13-च

उन मदों की सूची जिनमें डी ई ई सी स्कीम के अधीन प्रतिपूर्ति माल के मुक्त निपटान की सुविधा अनुमेय नहीं होगी ।

1. मानव द्वारा बनाया गया स्टेपल फाईबर, फिलामेन्ट और यार्न (घागों सहित) सभी प्रकार के
2. सभी प्रकार की टैक्टाइल फैब्रिक-वाइंग, फेल्टम, नान-बोर्न, इलास्टिक वेविंगस तथा आर्टिफिशियल फरलिनग
3. कच्चा सिल्क और सिल्क यार्न ।
4. सिन्थेटिक वेस्टेज ।
5. ट्रीमिंग इम्बलिंगमेंट और चमड़े के माल के लिए मैटेनिक फिटिंग तथा तैयार पोशाकें (जैसे जिप स्नेप फास्टर बेलक्रा फास्टर स्टीकर्स, लोकस आदि)
6. कपड़े के लिए डाईज तथा सहायक रसायन
7. सुगंधित रसायन कम्पः उल्ड अनिवार्य तेल और रेजीनोयडन ।
8. विभिन्न आकारों और सैक्शनों में जंगारोधी इस्पात और अलाए इस्पात ।
9. सी०आर० स्टील शीट्स/कोयल्स/स्ट्रिप्स—सभी प्रकार—डिफेक्टिव/सेकिन्डरी--कोटिड/अनकोटिड सहित ।
10. जी०पी० शीट्स (स्टील), इलैक्ट्रोवैटिक टिनप्लेट
11. बीयरिंग और वृशिन--सभी प्रकार
12. वहाइट कार्डबोर्ड आइवरी बोर्ड प्रिन्टिंग और राइटिंग पेपर, आर्ट क्रोमे पेपर और पेपर बोर्ड सहित
13. आयल और वेजीटेबलम फैट्स, फैटी एसिड और रासिड आयल

परिशिष्ट 14
हटा दिया गया है

परिशिष्ट-15

खुले सामान्य लाइसेंस

संख्या 20/90 से 23/90

प्रक्रिया पुस्तक, 1990—93 (खण्ड-दो)

में खुले सामान्य लाइसेंसों में सम्मिलित हैं।

परिशिष्ट 16-क

भारत सरकार
वाणिज्य मंत्रालय
(वाणिज्य विभाग)
संकल्प

वाणिज्य मंत्रालय के संकल्प सं० 1/5/82-ई०पी० दिनांक 21 नवम्बर, 1983 द्वारा यथा संशोधित, संख्या—8/15/78-ई०, पी०

नई दिल्ली, 31 दिसम्बर, 1980

शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख एकक

व्यापार संतुलन में बढ़ते हुए घाटे को पूरा करने और विदेशी मुद्रा के रक्षित कोष में जो बराबर कमी आती जा रही है, उसे पूरा करने के लिये यह आवश्यक हो गया है कि अपने निर्यातों में वृद्धि की जाए। तदनुसार, सरकार ने शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख एककों की स्थापना सुकर बनाने के लिए एक योजना अमल में लाने का निश्चय किया है। यह निश्चय किया गया है कि इन एककों को कुछ रियायतें दी जायें, जिससे वे कीमत, क्वालिटी प्रिंसीपल आदि के मामले में विदेशों की कठोर शर्तों को पूरा कर सकें।

2. शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख एकक का तात्पर्य एक ऐसे औद्योगिक एकक से होगा जो अपने समस्त उत्पादन को निर्यात के लिए दे दें, इसमें अनुमित स्तर का रही माल शामिल नहीं है। प्रत्येक मामले में गुणावगुण के आधार पर शत-प्रतिशत निर्यात करने के लिये स्वीकृत क्रमबद्ध कार्यक्रम की अनुमति होगी। इस प्रकार का एकक एक ऐसे उद्योग से संबंधित होगा जिसकी निर्यात क्षमता और निर्यात लक्ष्यों के बारे में संबंधित निर्यात संवर्धन परिषद ने विचार कर लिया है। संबंधित उत्पाद निर्यात निर्यात कोटे की उच्चतम सीमाओं के अधीन नहीं होगी जो कि वर्तमान एककों द्वारा पूरी की जा सकती है। अभिप्राय यह है कि ऐसी क्षमता का सृजन होना चाहिये जिससे संबंधित निर्यात हों न कि केवल प्रतिस्थापन ही हो।

3. इस प्रकार के एकक में उत्पादन के लिये 20 प्रतिशत या उससे न्यूनतम संकलित मूल्य की मात्रा अधिक अवश्य होगी। संकलित मूल्य का हिसाब लगाने के लिये स्वदेश में प्राप्त कच्चा माल आयात के रूप में माना जाएगा।

4. इस प्रकार के एकक का अनुमोदन करते समय उस अतिरिक्त रोजगार को भी ध्यान में रखा जाएगा जो प्रस्तावित एकक के द्वारा स्वीकृत होगी।

5. ऐसे उद्योगों की निदर्शी सूची, जिनके बारे में इस योजना के अंतर्गत विचार किया जा सकता है, संलग्न हैं।

6. इस योजना के अंतर्गत उद्योग स्थापित करने के इच्छुक सर्मा, एककों संबंधित आई एल/एफ सब फर्मों में औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय उद्योग मंत्रालय, औद्योगिक विकास विभाग, उद्योग भवन, नई दिल्ली को प्रार्थना पत्र भेजेंगे, फार्म के ऊपर "शत प्रतिशत निर्यात अभिमुख उद्योग" शब्द लिखे जाएंगे। इन प्रार्थना पत्रों पर बोर्ड द्वारा विचार किया जाएगा जिसके अध्यक्ष वाणिज्य सचिव होंगे।

7. बोर्ड द्वारा स्वीकृत एकक पर मोटे तौर पर निम्नलिखित शत लागू होंगे :—

- (1) एकक बांड के अंतर्गत विनिर्माण करने का और सामान्यतः दस वर्ष तक और ऐसे उत्पादों के मामले में पांच वर्ष तक जिनमें उच्च कोटि में प्रौद्योगिकीय परिवर्तन की आवश्यकता हो, अपने उत्पादन का समस्त भाग निर्यात करने का वचन देगा। सीमाशुल्क प्राधिकारी इन एककों को, चाहे वे कहीं भी स्थित हों, बांड सुविधाएं प्रदान करेंगे।
- (2) पूंजीगत माल, संघटक, कच्चा माल, अतिरिक्त पुर्जें, उपभोग्य कार्यालय उपकरण, सामान संचालन उपकरण जैसे, फोर्क लिफ्ट भवन-निर्माण सामग्री सहित ओवर हेड क्रेन को आयात शुल्क से छूट होगी।
- (3) इन निर्यातों पर नकद सहायता, प्रतिपूर्ति लाइसेंस जैसे कोई निर्यात लाभ नहीं मिलेंगे।
- (4) आवश्यकतानुसार पूंजीगत माल, संघटकों, कच्चे माल और खपत में आने वाली चीजों के निर्यात की अनुमति होगी।
- (5) आवश्यक पूंजीगत माल के आयात की अनुमति मुक्त विदेशी मुद्रा या द्विपक्षीय ऋणों के आधार पर इस प्रकार होगी जिससे एककों की लागत अनुचित रूप से न बढ़ जाए।
- (6) प्रत्येक मामले में गुणावगुण के आधार पर विदेशी सहयोग की अनुमति दी जा सकती है।
- (7) आर्थिक कार्य विभाग की दिनांक 19 फरवरी, 1972 की प्रेस टिप्पणी में विदेशी इक्विटी को कम करने की जो शर्त निर्धारित की गई हैं, शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख कारखानों के मामलों में लागू नहीं की जायेगी।
- (8) निर्यात उत्पादन पर लाभ की दरों को प्रतियोगी बनाये रखने की दृष्टि से, निर्यातक एककों को और साथ ही वृहद सदनों/एम आर टी पो यूनिटों को वित्तीय संस्थाओं से सामान्य ऋण इक्विटी अनुपात पर उधार लेने की अनुमति दी जा सकती है।
- (9) स्वदेश में उपलब्ध पूंजीगत माल, संघटक तथा कच्चे माल की अनुमति केन्द्रीय उत्पादन शुल्क का भुगतान किये बिना होगी।
- (10) आयातित माल पर सीमा शुल्क और दर्जा माल पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और रिजेक्टर पर भी केन्द्रीय उत्पाद शुल्क या

शुल्कों के कुल योग के बराबर धनराशि के भुगतान पर 5 प्रतिशत या बोर्ड द्वारा यथा निर्धारित प्रतिशत तक के रिजेक्ट को घरेलू टैरिफ क्षेत्र में बेचने की अनुमति दी जा सकती है।

- (11) शत प्रतिशत निर्यात प्राप्त करने के लिये क्रमबद्ध चरण के बारे में गुणगुण के आधार पर विचार किया जा सकता है। तथापि ऐसे मामलों में उत्पादन का कम से कम तीन-चौथाई अवधि से अधिक निर्यात करना पड़ेगा।
- (12) निर्यात लक्ष्य प्राप्त करने की तैयारी की अवधि दो वर्षों से अधिक नहीं होगी तथा अनुमोदन की शर्तों के अनुसार निर्यात दायित्व की अवधि तैयारी की अवधि के बाद आरंभ होगी।
- (13) निर्यात दायित्व की शर्त बोर्ड की संवीक्षा के अधीन होगी तथा इस प्रश्न के बारे में कि क्या किसी एकक को निर्यात दायित्व की अवधि को पूरा करने के बाद बांड मुक्त होने की अनुमति दी जा सकेगी और उसके बाद घरेलू बाजार के लिये उत्पादन करने की अनुमति दी जा सकेगी, उस समय, इसका निश्चय लागू औद्योगिक नीति, इन्विटी भागीदारी, स्वदेशी क्षमता तथा लघु उद्योग के संरक्षण को देखते हुए किया जायेगा।
- (14) निर्यात की अवधि के बाद मुक्त करने पर शुल्क निम्नलिखित प्रकार से लगाया जायेगा :—
 - (क) पूंजीगत माल के ह्रासित मूल्य पर सीमाशुल्क, परन्तु उन दरों पर जो आयात के समय प्रचलित थी ;
 - (ख) अप्रयुक्त आयातित कच्चे माल तथा संघटकों पर उस मूल्य पर सीमाशुल्क लगाया जायेगा जो आयात के समय था और उन दरों पर लगाया जायेगा जो निकासी के समय प्रसारित था; और
 - (ग) उत्पादन शुल्क लगाये जा सकने योग्य माल के संबंध में, उत्पादन शुल्क बिना मूल्य ह्रास के लगाया जायेगा और उन दरों पर लगाया जायेगा जो निकासी के समय रही हों।
- (15) औद्योगिक लाइसेंस के लिए औद्योगिक अनुमोदन सचिवालय को भेजा गया आवेदन-पत्र एम आर टी पी अधिनियम, 1969 के अंतर्गत आवेदन पत्र माना जायेगा और उसको प्रोसेस करने के लिये एक साथ कार्रवाई की जायेगी ताकि बोर्ड द्वारा एक ही स्थान पर निकासी की जा सके।
- (16) यदि इस योजना के अंतर्गत स्वीकृत कोई एकक किन्हीं कारणों से इस योजना के अंतर्गत अपने निर्यात संबंधी या अन्य दायित्वों को पूरा करने में असमर्थ है, तो बोर्ड उस एकक की परिस्थितियों का पुनर्विलोकन करेगा और इस बात की सिफारिश करेगा कि इस एकक के संबंध में भविष्य में क्या कार्यवाही की जाए।
- (17) जो एकक इस विशेष सुविधाओं के लिये मंजूर किये गये हैं के आयात-निर्यात के मुख्य नियंत्रक को बांड कानूनी वचन पत्र भर कर देंगे और यदि वे अपने उत्तरदायित्वों को पूरा करने में असमर्थ रहते हैं तो आयात व्यापार नियंत्रण विनियमों के अंतर्गत उन पर, यदि कोई जुर्माना डाला जा सकता हो तो इसके अलावा उन पर इस प्रकार के बांड कानूनी वचनपत्र के अनुसार भी जुर्माना डाला जा सकेगा।

- (18) नमूनों/प्रोटोटाइपों के आयात पर आयात शुल्क नहीं लगेगा किन्तु प्रत्येक किस्म के नमूने की संख्या दो से ज्यादा नहीं होगी।
- (19) ड्राइंग्स, ब्ल्यू प्रिंट्स, तकनीकी नक्शे और चाटों के आयात पर आयात शुल्क नहीं लगेगा।
- (20) तैयार उत्पाद पर उत्पाद शुल्क और अन्य केन्द्रीय शुल्क नहीं लगेंगे।
- (21) एकक अपने उत्पादन के 25 प्रतिशत तक का संभरण घरेलू बाजार में कर सकते हैं बशर्ते कि यह आयात-नीति के अनुरूप हो और यह माल पर आयात शुल्क के लाइसेंस और भुगतान के अधीन होगा।
- (22) सामान संचालन उपकरण जैसे फोर्क लिफ्ट, ओवर हैड क्रेन और भवन निर्माण सामग्री, अतिरिक्त पुर्जें, उपभोग्य मर्चे यदि घरेलू टैरिफ क्षेत्र में किसी एकक द्वारा शत-प्रतिशत निर्यात अभिमुख एककों को संभारित की जाती है तो वे निर्यात किए गए समझे जायेंगे।
- (23) विश्वीय निविदा शर्तों के अधीन एकक अपने उत्पाद घरेलू परियोजनाओं को बेच सकते हैं।
- (24) एककों द्वारा घरेलू टैरिफ क्षेत्रों में किए गए संभरणों पर केन्द्रीय बिक्री कर नहीं लगेगा।
- (25) यदि इस योजना के अंतर्गत अनुमोदित कोई एकक निर्यात के लिए माल के उत्पादन के लिए बंधित परिसर में प्रयोग की जाने वाली मशीनरी या किराए पर या पट्टे पर (या तो विदेशों से या देशी स्रोतों से) लेना चाहता है और मशीनरी की उपयोगिता अधिक देर तक प्रयोग करने के बाद उसे पुनः निर्यात करना चाहता है या बेचना चाहता है तो उसे संबंध व्यौरों के साथ संबंधित प्रशासकीय मंत्रालय/विभागों को आवेदन करना चाहिए। उसकी एक प्रति वाणिज्य मंत्रालय (निर्यात उत्पादन अनुभाग), महानिदेशक, तकनीकी विकास या संबद्ध तकनीकी प्राधिकारियों को भेजनी चाहिए। प्रत्येक मामले में ऐसे आवेदनों पर पात्रता के आधार पर अनुमति दी जाएगी।

ह./-

(के. प्रकाश आनन्द)

भारत सरकार, संयुक्त सचिव

आदेश

यह आदेश दिया जाता है कि संकल्प भारतीय राजपत्र में प्रकाशित किया जाये और उसकी एक प्रति सभी संबंधों को भेजी जाए और उसे अधिक परिचालित किया जाये।

ह./-

(के. प्रकाश आनन्द)

भारत सरकार, संयुक्त सचिव

परिशिष्ट 16-; क-जारी

बाणिज्य मंत्रालय के संकल्प का उपाबन्ध (पैरा 5)

शत-प्रतिशत निर्यात पर विशेष सुविधाओं के जो उत्पाद प्राप्त होंगे उनकी सूची

इंजीनियरी माल :--

1. 1 इंजीनियरी माल (प्राइम और अल्टीम धातुओं को छोड़कर)
1. 2 इलेक्ट्रॉनिक्स उत्पाद जिनमें इलेक्ट्रॉनिक्स सॉफ्टवेयर शामिल हैं।
2. रसायन प्लास्टिक के उत्पादन तथा संबंधित उत्पाद अर्थात् :--

- (क) अकार्बनिक रसायन, कार्बनिक रसायन एवं विविध रसायन।
- (ख) औषध एवं औषध मध्यवर्ती पदार्थ जिनमें अपरिष्कृत औषध शामिल है।
- (ग) रंजक एवं रंजक मध्यवर्ती पदार्थ।
- (घ) प्रसाधन सामग्री तथा सुगंधित सामग्री (संसाधित टैल्क को छोड़कर)
- (ङ) पेंट और संबंधित उत्पाद।
- (च) सेप्टी माचिस, आतिशबाजी, विस्फोटक पदार्थ अविस्फोटक पदार्थ।
- (छ) सिरेमिक उत्पाद।
- (ज) कांच तथा कांच के बर्तन।
- (झ) लकड़ी की चीजें और संसाधित लकड़ी।
- (ञ) एस्बेस्टोस सीमेंट, जिनमें क्लंकर और सीमेंट की चीजें शामिल हैं।
- (ट) रबड़ की चीजें
- (ठ) कागज, कागज के उत्पाद और लेखन सामग्री।
- (ड) कोटन, शक दवाई और परिरक्षक पदार्थ।
- (ढ) अग्ररबन्धियां।

2. 2 पाक संबंधी ओलियोरेजिन।

2. 3 तपसह

प्लास्टिक और लिनोलियम उत्पाद।

3. फर्नीचर

4. चमड़े और खेलकूद का सामान :--

4. 1 तैयार चमड़ा और चमड़े की चीजें, जिनमें फुटबियर और पेंट ब्रुश शामिल हैं।
4. 2 खेलकूद का सामान।
5. खाद्य, कृषि तथा वन उत्पाद :--
5. 1 डिब्बाबंद तथा बर्फ में जमे हुए समुद्रो उत्पाद।
5. 2 संसाधित खाद्य पदार्थ, फल, सब्जियों तथा अलकोहल वाले और अमादक पेय।
5. 3 मांस तथा संबंधित उत्पाद।
5. 4 पैकेजबंद चाय, अर्थात् एक किलो ग्राम तक के उपभोक्ता पैकों में पैक की हुई चाय तथा ईस्टेट चाय।
5. 5 पिसी हुई ईस्टेट और पैकेजबंद काफी।
5. 6 तम्बाकू उत्पाद।
5. 7 चावल की तेल रहित भूसी और विनोले की खली, साल के बीज की वसा और पशु खाद्य पदार्थ।
5. 8 आम की गिरी का निस्सारण और आम की गिरी का तेल।
6. वस्त्र :--
1. कालीन
2. सिलेसिलाए परिधान, निटवियर, तैयार चीजें।
3. रबड़ युक्त काँयर और कॉल्ड काँयर।
4. खादी
5. प्राकृतिक रेशम के वस्त्र, परिधान तथा तैयार चीजें।
6. हूँजरी
7. हथकरघा रबड़, तैयार वस्तुएं और परिधान।
7. विविध :--
1. हस्तशिल्प की वस्तुएं।
2. चांदी और सोने के आभूषण।
3. फेब्रिकेटेड अलक।

परिशिष्ट-16-ख

खुले सामान्य लाइसेस

संख्या 24/90 से 27/90

प्रक्रिया पुस्तक, 1990—93 (खण्ड-दो)

ये खुले सामान्य लाइसेसों में सम्मिलित हैं ।

परिशिष्ट-17

पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति

सामान्य शर्तें

इस परिशिष्ट में पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अन्तर्गत निर्यात उत्पादों के संबंध में अनुमति आयात प्रतिपूर्ति लाभ दिए गए हैं। इसको 3 भागों में बांटा गया है। प्रथम भाग में "रत्नों और आभूषणों" को छोड़कर निर्यात उत्पाद और उन पर उपलब्ध आयात प्रतिपूर्ति की प्रतिशतता दी गई है। भाग दो का संबंध निर्यात उत्पाद "रत्न और आभूषणों" से है और इसमें इस ग्रुप में दिए गए विभिन्न निर्यात उत्पादों के मद्दे आयात के लिए अनुमति आयात प्रतिपूर्ति प्रतिशतताओं और उन पर लागू शर्तों और मर्दों के संबंध में विवरण दिया गया है। भाग तीन में इस परिशिष्ट के भाग-1 में शामिल कुल विनिर्दिष्ट निर्यात उत्पादों के मद्दे आयात के लिए अनुमति कुछ विनिर्दिष्ट मर्दों और जिन संबंधित उत्पादों के मद्दे जिस प्रतिशतता तक इन मर्दों के आयात की अनुमति है, उन का ब्योरा दिया गया है।

2. निर्यात उत्पादों को विभिन्न उत्पाद ग्रुपों में वर्गीकृत किया गया है जैसे इन्जीनियरिंग माल, रसायन और संबद्ध उत्पाद और इसी प्रकार के अन्य ग्रुप।

3. यदि संयोजित रूप में निर्यातित उत्पाद पंजीकृत निर्यातकों के लिए आयात नीति के अन्तर्गत आयात प्रतिपूर्ति के लिए पात्र है, तो उसका निर्यात सी. के. डी. (पूर्ण रूप से तोड़े हुए रूप में) या एस. के. डी. (अर्ध तोड़े हुए रूप में) में भी आयात प्रतिपूर्ति के लिए पात्रता प्रदान करेगा।

4. परिशिष्ट -2 या परिशिष्ट-5 भाग-ख में दर्शायी गई मर्दों के आयात की अनुमति इस परिशिष्ट के भाग-3 में विनिर्दिष्ट सीमा के अतिरिक्त आर. ई. पी. लाइसेंसों के मद्दे नहीं दी जाएगी।

5. जहां कहीं अनिवार्य निर्यात कौटि नियंत्रण तथा निरीक्षण अधिनियम 1963 या अन्य किसी विधान के अनुसार कौटि नियंत्रण-लदान पूर्व निरीक्षण प्रमाण पत्र/परीक्षण प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना अनिवार्य हो तो पंजीकृत निर्यातक को इसका अनुपालन सुनिश्चित करना होगा। जहां कहीं निर्यात किये जाने वाले उत्पादों की कौटि एवं उन की अन्तरवस्तु को दिखाते हुए आयात प्रतिपूर्ति लाभों को निर्धारित करने के लिए परीक्षण प्रमाण पत्र देना आवश्यक हो, वहां ऐसे प्रमाण पत्र भी निर्यातकों द्वारा प्रस्तुत किये जायेंगे।

6. अध्याय-21 के भाग-2 में दिखाए गए उत्पादों के मामले में, जहां उत्पादों के विनिर्माण में चांदी एक संघटक के रूप में प्रयोग हुई हो, वहां निर्यातकों को संबंधित लदान बिल में इसकी मात्रा और कीमत दर्शानी होगी। यदि नीति में अन्यथा रूप से स्वीकार्य हो तो आर. ई. पी. की गणना करने समय निर्यातित उत्पाद के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य में से चांदी के मूल्य को घटा दिया जायेगा और केवल शेष जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य पर ही आर. ई. पी. लाभ अनुमेय होंगे।

7. यदि अन्यथा रूप से स्वीकार्य हो तो संबद्ध विनिर्माता को केवल ड्रस एण्ड कास्मेटिक एक्ट, 1940 (यथा संशोधित) के अन्तर्गत जारी किये गए ड्रस मैनुफैक्चरिंग लाइसेंस में विनिर्दिष्ट औषधि और औषध रसायन के निर्यात के लिए आयात प्रतिपूर्ति का पात्र माना जायेगा। इसलिए ऐसे मामलों में आयात प्रतिपूर्ति के आवेदन के साथ निर्यातित उत्पाद के विनिर्माण के वैध ड्रस मैनुफैक्चरिंग लाइसेंस की प्रमाणित फोटो प्रति लगानी आवश्यक है।

8. केवल ऐसे बल्क औषध जिनका उल्लेख अधुनातन भारतीय फार्मा-कोपिया संयुक्त राज्य अमरीका की फार्माकोपिया, ब्रिटिश फार्माकोपिया ब्रिटिश फार्मास्युटिकल कोड, सोवियत संघ के राज्यों के फार्माकोपिया, संयुक्त राज्य अमरीका के नेशनल फार्मसरी इन्टरनेशनल फार्माकोपिया, जापानी का फार्माकोपिया और अन्य ऐसे औषध जो ड्रग्स कंट्रोलर (भारत) द्वारा विशेष रूप से प्रमाणित हों और 1940 के ड्रस एण्ड कास्मेटिक्स अधिनियम यथामंशोधित के अन्तर्गत जारी किये गये मैनुफैक्चरिंग लाइसेंस में दर्शाए गए हों तो, यदि अन्यथा स्वीकार्य हों, तो उनके निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के लिए पात्रता प्रदान करेंगे। परन्तु यह शर्त बेटा पिकोलिन और गामा पिकोलिन के निर्यात के मामले में लागू नहीं होगी।

9. कास्मेटिक्स के निर्यातों के मामलों में केवल वही उत्पाद जो 1940 के ड्रस एण्ड कास्मेटिक अधिनियम (यथा संशोधित) के अन्तर्गत जारी किए गए ड्रस मैनुफैक्चरिंग लाइसेंस में उल्लिखित है, निर्यातों के आधार पर आयात प्रतिपूर्ति के पात्र होंगे। इसलिए संबद्ध आर. ई. पी. आवेदन पत्र के साथ इस लाइसेंस की प्रमाणित फोटो प्रति लगी होनी चाहिए।

10. परिशिष्ट के भाग-3 में यथा उल्लिखित उत्पादों के निर्यात के आधार पर जारी किये गये आर. ई. पी. लाइसेंसों के मद्दे आयात के लिए अनुमेय अखबारी कागज का हस्तान्तरण, अखबारी कागज नियंत्रण आदेश के प्रावधानों के अधीन होगा।

11. एक मितम्बर, 1985 को या उसके बाद सभी किस्मों का परिष्कृत चमड़ा, चमड़े की पेटियां, पिकिंग बैन्ड, बफर्स शीप कॉफ रोलेर स्किन्स और चमड़े के परिधानों का निर्यात आयात प्रतिपूर्ति के लिए केवल नव पात्रता प्रदान करेगा जबकि ये मर्द वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 282/85—कस्टमस दिनांक 30-8-85 द्वारा अधिसूचित निर्यात के लिए परिष्कृत चमड़ों की पहचान हेतु भारतीय मानक संस्थान आई. एस. 8170-1979 के दिशा निर्देशों (द्वितीय संशोधन) के अन्तर्गत उल्लिखित मानकों के समरूप हों।

12. वे वस्तुएं जो इस नीति में अन्य किसी स्थान पर वर्गीकृत हैं "हस्तशिल्प" मानी जायेंगी यदि ऐसी वस्तुएं हाथ से बनी होने के अतिरिक्त कुछ कलात्मक या मजाबदी महत्व वाली हो, साथ ही साथ चाहे उन की कार्यात्मक उपयोगिता हो या न हो। निर्यात की गई वस्तुओं का कलात्मक या मजाबदी महत्व उन पर की गई कारीगरी या मजाबदी के आधार पर ही न लगाया जाए बल्कि वस्तुओं की आकृति, लहारा, या संरचना डोना भा कलात्मकता और इस तथ्य का आभाव दिखाने हों कि वस्तु उपयोगिता प्रयोजन के बजाय मूलतः मजाबदी के उद्देश्य के लिये बनी है। कोई विशेष मद हस्तशिल्प की मद है या नहीं इस प्रश्न का निर्णय करते समय अखिल भारतीय हस्तशिल्प बोर्ड के अभिमत को ध्यान में रखा जाएगा।

परिशिष्ट 17--जारी

13. प्राकृतिक रेशम से बने निर्यात उत्पादों में भार में प्राकृतिक रेशम की प्रतिशतता का निश्चय करने के लिए आधार भूत वस्त्र (सेड अपस और लाइनिंग वाली पोशाकों) के मामले में केवल प्राकृतिक रेशम का भार हिसाब में लिया जाएगा। टेक्सटाइल से भिन्न बाहरी सामग्री जैसे कि ब्रीड, सेक्विन और धात्विक धागे आदि के भार को इस प्रयोजन के लिए लेख में नहीं लिया जाएगा। उपर्युक्त शर्त प्राकृतिक रेशम के कालीनों के निर्यात के मामले में भी आवश्यक परिवर्तनों के साथ लागू होगी। अतः आयात प्रतिपूर्ति के लिए आवेदनों के साथ केन्द्रीय रेशम बोर्ड द्वारा जारी इस आशय का पोतलदान पूर्व निरीक्षण प्रमाणपत्र/जांच रिपोर्ट होनी चाहिए।

14. पोशाकों के मामले में प्रतिपूर्ति के लिए आवेदन पत्रों के साथ टेक्सटाइल समिति/कस्टम्स (या प्राकृतिक रेशम की पोशाकों, होजरी और सलाई से बुने हुए वस्त्रों के मामले में केन्द्रीय रेशम बोर्ड) और हस्तशिल्प विकास आयुक्त, जहां कहीं आवश्यक हो, द्वारा जारी की गयी एक जांच रिपोर्ट निर्धारित दस्तावेजों के साथ होनी चाहिए। ऐसे प्रमाणपत्र की आवश्यकता निम्नलिखित के लिए नहीं होगी :—

(1) सूती पोशाकों और होजरी और

(2) विदेशी पर्यटकों को बिक्री के मामले में, नहीं होगी। विदेशी पर्यटकों को बिक्री के मामले में आर०ई०पी० लाइसेंसों के लिए आवेदन पत्रों के साथ आवेदक से इस सम्बन्ध में एक घोषणा पत्र होना चाहिए कि निर्यातित उत्पाद में प्रयुक्त रेशे/धागे की मात्रा कितनी है।

15. परिशिष्ट के भाग-1 में दर्शाये गए इंजीनियरिंग और स्टेनलेस स्टील उत्पादों के मामलों में, जहां आई. पी. आर. एस./पी. पी. एस. 1981 (ध्यासंशोधित) का लाभ इन स्कीमों में शामिल मदों के लिए उठाया गया है वहां, आयात प्रतिपूर्ति केवल 5% की दर से उपलब्ध होगी।

16. जंगमवरोधी इस्पात के उत्पादों के निर्यात के मामले में आर० ई०पी० के लिए आवेदन के साथ निर्यात निरांक्षण एजेंसी से यह निर्दिष्ट करते हुए एक प्रमाणपत्र होना चाहिए कि निर्यात उत्पाद में प्रयुक्त सामग्री की गुणवत्ता और किस्म क्या है।

आयात प्रतिपूर्ति का विवरण

भाग-1

क्रम सं०	निर्यात उत्पाद	आयात प्रतिपूर्ति प्रतिशतता
1	2	3

क. इंजीनियरिंग माल

1. इलेक्ट्रिकल मशीनरी/इक्विपमेन्ट एण्ड एप्रेटस जैसे एयर कन्डाशनिंग/रेफ्रिजेशन/ह्यूमिडिफिकेशन/बेन्टोलेशन/एयर कन्ट्रोल इक्विपमेन्ट्स, रोटेटिंग इलेक्ट्रिकल इक्विपमेन्ट्स स्विच गियर्स, कन्ट्रोल गियर्स, रेक्टरी फायर्स, इलेक्ट्रिक फेल्स और सभी प्रकार के हाउस होल्ड इलेक्ट्रिक एप्लाइसज। उनके कम्पोनेन्ट्स (उनको छोड़कर जो पूरी तरह या अधिकांशतः रबड़ प्लास्टिक से बने हुए हों) पावर केपिसिटर्स, सभी प्रकार के इलेक्ट्रिक कैपेसिटर्स, इलेक्ट्रिक स्विच/वायरिंग एक्सेसरीज टयूबलर थीथ टाइप हीटिंग एलिमेन्ट्स और सभी प्रकार के इन्फुजेंटिड कापर केबल्स 20
2. इलेक्ट्रॉनिक (कन्ज्यूमर इलेक्ट्रॉनिक सहित) और दूरसंचार उपकरण/यंत्र उपकरण/एप्लाइसज कम्प्यूटर प्रणाली/कम्प्यूटर पेरिफरल्स उनके स्पेयर्स/सब-असेम्बलीस (उनको छोड़कर जो पूरी तरह या अधिकांशतः रबड़/प्लास्टिक से बने हों) डिजिटल/क्वार्टेज घड़ियां/दीवार घड़ियां/मेज घड़ियां और उनकी सबअसेम्बलीस, रिफाडिड/अनरिफाडिड ओडियो/वीडियो कैसेट्स एण्ड पमिनेट मैनेट्स। 20
3. मशीन टूल्स, इन्डस्ट्रियल मशीनरी इन्टरनल कम्बशन इंजन पम्पस, कम्प्रेसर्स, सभी प्रकार के मोटर व्हीकल्स, अर्थ मूविंग मशीनरी, रेलवे इक्विपमेन्ट्स, वाटर ट्रांसपोर्ट इक्विपमेन्ट्स, इन्डस्ट्रियल/पावर जनरेशन बायर्ल्स और उनके स्पेयर्स/एक्सेसरीज (उनको छोड़कर जो पूर्णतः या अधिकांशतः रबड़/प्लास्टिक से बनी हों)। 20
4. गैर-मिश्रधातु/मिश्रधातु/मिश्रधातु स्प्रिंग स्टील से बनी मर्दे जैसे फोजिंग वायर एण्ड वायर प्रोडक्ट्स, ओपन मर्दे जैसे फोजिंग वायर एण्ड वायर प्रोडक्ट्स, ओपन टॉप मैनिटो कन्टेनर्स, पाइप्स और ट्यूब्स फ्लेन्जिंग एण्ड वंग्स, आर्क वेलडिंग इलेक्ट्रोड्स, इन्डस्ट्रियल फास्टनर्स, नट्स, ट्रांसमिशन लाइन टावर्स फ्रेट कन्टेनर्स, वस्ती ओजार और छोटे ओजार। 15
5. एल्युमीनियम सेमिंस और उनसे बनी मर्दे जिनमें ए सी एस आर/ए ए सी/इन्फुजेंटिड एल्युमीनियम केबल/एल्युमीनियम कंडक्टर्स के साथ पावर केबल शामिल हैं। 15
6. नॉन-फेरस (अल्युमिनियम के अलावा) सेमिंस/एक्स्ट्रूजनस मैनुफैक्चर्स, जिनमें सोल्डर वायर, कापर प्रिटिंग रोलर्स और कंटेनर्स कास्टिंग कापर रॉल्स शामिल हैं। 15

1	2	3
7. सभी प्रकार के इंजीनियरिंग प्रोडक्ट्स जैसे सभी प्रकार की वाइसिकिल, वाइसिकिल रिक्षाएं पेट्रोलियम, मोटरिंग और डिस्पेन्सिंग पम्पस, फोटोग्राफिक कैमरा, मिनेमेटोग्राफिक साउंड और प्रोजेक्शन इक्विपमेन्ट्स, सिलाई मशीनें, मैकेनिकल घड़ियां/दीवार घड़ियां/मेज घड़ियां और उनके स्पेयर्स/एक्सेसरीज (उनको छोड़कर जो पूर्णतः या अधिकांशतः रबड़ और प्लास्टिक से बने हुए हों), पावर ट्रांसमिशन लाइन हाईवोल्टेज/टुल्स एक्सेसरीज प्रेशर लैम्प/स्टोव्स/बनो लैम्प/पिक स्टोव्स (बर्नर और गैस मेन्टल सहित), होजरी की गुनाई की मशीनों की सुईयां, इन्डस्ट्रियल बाल्वस सभी प्रकार के, स्नेप कास्टनंग (घातुविक) मापन टेप और टेप रूलर्स, अम्ब्रेला, टाइमिंग, चैन्स, हाई टेन्सिल स्टील स्ट्रैपिंग सिस्टम और अन्य इंजीनियरिंग प्रोडक्ट्स, जो और कहीं विनिर्दिष्ट न हों। 15		

ख. रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

1. रसायन और रासायनिक उत्पाद

1. आर्गेनिक/इनऑर्गेनिक रसायन और यौगिक जैसे तांबा/सीसा/जस्ता/पारा/बोरेक्स/बोरिक एसिड पर आधारित इन्ऑर्गेनिक कैमिकल्स, केलसाइड एल्युमिना, क्लोचिंग पाउडर, हाइड्रोक्लोरिक एसिड, सल्फ्यूरिक एसिड, टिटैनियम डाइ-आक्साइड, एल्यूमीनियम सल्फेट (एल्युमिन फेरिक), फेरस सल्फेट, पोटाशियम परमेगनेट, सोडियम सायनाइड हाइड्रो-क्विनोन, रबड़ केमिकल्स, एसेटिक एसिड, अनिलाइन/अनिलाइन आयल, पेन्टाएरिथ्रिटोल प्लूरोकार्बन गैस, जिक अनॉडिमायनेट, हेप्टल डिहाइड, फ्लोराइड कैमिकल्स, कार्बन ब्लैक, फाउन्ड्री प्लक्स, सभी प्रकार के एब्रेसिव लेपिंग पाउडर, टायर केलेसिंग सीलेन्ट्स, टेक्सटाइल आक्सीमोलरीज जैसे आयोडिक-नान-आयोडिक और कैथनिक किस्में इमाल्सिफायर्स एण्ड डिएमलसिफायर्स सहित, और पेट्रोलियम एक्सप्लोरेशन/रिकवरी/प्रोडक्शन के लिये कैमिकल्स।

2. ड्रग्स और ड्रग्स मध्यवर्ती

1. ड्रग्स और ड्रग्स इंटरमीडियेट्स (मिनकोना फेब्रिपयूज और सभी कुनीन साल्ट्स और कम्पाउन्ड्स किसी भी अवस्था में और उनके टेबलेट्स) निर्यातित :-
(1) मानव और पशु उपयोग के लिये तैयार फार्म-लेशंस, खोराकों में जैसे टेबलेट्स, कैपसूल्स, इन्जेक्शन, चर्म मरहम, ड्राप्स, सीरप, पेसारीज, प्रेन्युल्स, चिकित्सा लोजेन्जेस, इन्हेलर्स, पिल्स, मेडिकल एयरोसोल्स, ओरल ड्राप्स, निमिमेन्ट्स, रोशन्स, टिकचर्स, एक्स्ट्रैक्ट्स, बल्क प्रिपरेसेस,

परिशिष्ट 17--जारा

1	2	3	1	2	3
	अथवा ब्लेन्ड्स फार्मूलेशन्स परपजज वाय- लोजिकल डाइग्नोस्टिक सेरा (टिकचर्स ड्रग उद्योगों से भिन्न प्रयुक्त पेड़ों, छालों, पत्तियों, फूलों, बीजों आदि के टिकचर्स/सत; और (2) स्थूल अवस्था में ।	15	2. अल्युमीनियम पाउडर/पेस्ट्स, जिक आक्साइड, रेड/ व्हाइट लेड, प्रिन्टर्स इन्क, बूट पॉलिश, बैक्स पॉलिश, प्रुसियन/अल्डामैरीन ब्लूट पोस्टर/आर्टिस्ट कलर्स रबिंग कम्पाउन्ड, क्रोम पिगमेंट्स, लेदर पिगमेंट्स फिनिशिंग और इन्धोर्गनिक पिगमेंट्स जो अन्य रूप में विनि- दिष्ट न हों ।	15	
2. आयुर्वेदिक, यूनानी और सिद्ध औषधियों का निर्यात :-			7. सेफ्टी माचिस, फायरवर्क्स और विस्फोटक		
(1) मानव और पशु उपयोग के लिए तैयार रूप में खोराक में 2 फार्मूलेशन्स जैसे टेबलेट्स, कैप्सुल्स इंजेक्शन्स, स्किन मरहम, ड्राप्स, सीरप, पेसा- रीज ग्रेन्यूल्स, चिकित्सा लोजेन्जस, इनहेलर्स, पिल्स, मेडिकल एयरोसोल्स, ओरल ड्राप्स, लिनियेन्ट्स, लोशन, टिकचर्स एक्स्ट्रेक्ट्स, बल्क प्रि-मिक्सिस और ब्लेन्ड्स फार्मूलेशन्स परपजस, वायलोजिकल डाइग्नोस्टिक सेरा (पेड़ों, छालों, पत्तियों, फूलों, बीजों इत्यादि के टिकचर्स एक्स्ट्रेक्ट्स औषध उद्योग के काम न आने वाले) और (2) स्थूल अवस्था में	20	1. सेफ्टी माचिस, फायरवर्क्स, डिटोनेटर्स, डिटोनेटिंग सेफ्टी फ्यूज और इन्डस्ट्रियल/एक्सप्लोसिव्स	10		
			8. सिरमिक प्रोडक्ट्स		
			(1) ग्लेज/मोजेक/टरेजों टाइल्स, सैनिटरी वेयर, इन्सुलेटर्स, क्राकरी आर्टिफिशियल दीप (पोसिलेन टाइप) और स्रे ड्राइड काओलिन या चाइना क्ले	10	
			9. ग्लास एंड ग्लास वेयर		
			1. क्लिनिकल थर्मामीटर्स बाल थर्मामीटर्स, ग्लास थर्मि- न्जिस, फ्लेट ग्लास (शीट/फिंगर्ड/वायर्ड ग्लास सहित) ग्लास वायल्स, ग्लास बीड्स/फाल्स पर्लस, ओप्येलिमिक फ्यूज्ड ब्लैक्स/लेन्सिस, वैक्यूम फ्लास्कस और इन्सुले- टिड वेपर और ग्लास तथा ग्लास वेपर जो अन्य रूप में विनिदिष्ट न हों ।	15	
3. औषध पौधे और वृद्धियां					
3. रंजक और रंजक मध्यस्थ			10. एस्बेस्टस और सीमेन्ट उत्पाद		
(1) सिन्थेटिक ऑर्गेनिक डाईज ऑर्गेनिक्स पिगमेंट्स/ रंजक मध्यस्थ/सल्फर ब्लैक सहित		10	1. एस्बेस्टस और सीमेन्ट उत्पाद	20	
4. कीटनाशक और फार्मूलेशन्स			11. लकड़ी के उत्पाद		
(1) कीटनाशी, महामारी नाशी, घासपातनाशी, वीडोसाइड्स, मूसमार (फार्मूलेशन्स, इन्टरमीडियेट्स एण्ड टेक्निकल सामग्री) टेक्साफोन जिक फॉस्फाइड और अदर जिक बेस्ड फार्मूलेशन्स जैसे जिनेब ।		20	1. प्लाइवुड एण्ड प्लाइवुड प्रोडक्ट्स, फलस दरवाजों सहित, डेकोरेटिव वुडन पिकचर फ्रेम स्टिक्स/फ्रेम्स, फाइबर बोर्ड्स (हार्ड बोर्ड, इन्सुलेशन बोर्ड और अक्रोस्टिक टाइल्स), पार्टिकल बोर्ड्स (वेनीयर्ड और अनवेनीयर्ड तथा मोल्डड पार्टिकल बोर्ड), कम्प्रेग, लैमिनेटिड टिम्बर और डेन्सिफाइड वुड ।	10	
5. श्रृंगार सामान और इत्रसाजी			12. रबड़ से विनिर्मित मर्वे		
1. सभी किस्मों के साबुन, सिन्थेटिक, डिटरजेन्ट्स, डेन्टो प्राइसिज, स्कोरिंग पाउडर, हेयर आयल (परफ्यूम्ड)/ हेयर थ्रूमिंग और कॉस्मेटिक्स/टायलेटरीज जो अन्य रूप से विनिदिष्ट न हों ।		20	1. ऑटोमोबाइल और वाइसिकिलों के टायर्स/ट्यूब्स (ब्यूटायल रबड़ को ट्यूबों सहित), फोम/स्पॉन्ज रबड़ और उनके उत्पाद, रबड़ के औद्योगिक एप्लायन्स रबर एप्रोन्स/कोट/होजिज/बेल्टिंग्स रबड़/कैन्वास फुट- वेयर, रबड़ के सर्जिकल/मेडिकल एप्लायन्स और रबड़ उत्पाद जो अन्य रूप में विनिदिष्ट न हों ।	15	
2. इत्रसाजी कम्पाउन्ड अतार सिन्थेटिक सुगन्ध तेल फ्लेवरिंग एसेन्स, अग्रबतियां/घूप		15			
3. हाइड्रोजेनेटिड या डिहाइड्रोजेनेटिड केस्टर आयल, फेटि एसिड/फेटि एमाइन्स असली सुगन्ध तेल और ब्लेन्डिड रोजा तेल ।		15	13. कागज कागज उत्पाद और स्टेशनरी		
6. पेंट्स और सम्बद्ध उत्पाद			1. सभी प्रकार के कागज उत्पाद जैसे पुस्तकें, समाचार पत्र, समाचार पत्रिकाएं अवधि की, स्टेशनरी की वस्तुएं (एयरोप्लास/अभ्यास पुस्तिकायें/राइफिंग पैड्स/ फाइल्स/लेबल्स इत्यादि), आर्ट कलेन्डर्स, डायरीज, ब्रोचर्स, ग्रीटिंग्स/निमंत्रण पत्र, तास के पत्ते, रैपिंग पेपर, टिशू पेपर, सिगरेट टिशूज, पेपर और पेपर बेस्ड प्रोडक्ट्स (प्लेन और प्रिन्टेड)	15	
1. पेंट्स, वार्निशस, लैक्यूर्स, डिस्टेम्पर्स, सीमेन्ट पेंट्स सहित नेज्थानेट/आक्टोएट ड्रायर्स, सिन्थेटिक/एकिलिक रेजिन, सिन्थेटिक हार्डनर्स और सिन्थेटिक रेडिजन्स पर आधारित एडिहेसिव्स ।					

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	1	2	3
2.	पुस्तकों, पत्रिकाओं आदि के फोटो टाइप सैटों के रिप्रोपल्स और फिल्म पोजिटिव्स	10			
3.	फाउन्टेन पेन इंक, टाइपराइटर रिबन इंक, इंक पैड्स, करेक्टिंग फ्लूइड, मार्किंग कैप्स, ब्लोटिंग पैड्स, पेन्सिल और पैसिल के लिए लेड स्लिप्स	10			
14. विविध मदे					
1.	शामानिक और सम्बद्ध उत्पाद केमिकल्स जो इस ग्रुप में अन्यत्र नहीं दर्शाये गए हैं	10			
ग. प्लास्टिक					
1. प्लास्टिक से विनिर्मित मदे					
1	सभी प्रकार के प्लास्टिक मॉल्डिङ/एक्सटर्जिङ/कॉन्क्रिटिङ चुड़ियाँ/नरुनी आभूषण, दन्तय उत्पाद, बटुए/थैले/यात्रा का सामान पी०वी०सी० लेदर क्लाय, एडिहेसिव टेप, फोम लेदर क्लाय/शीटिंग्स (सपोटिङ/अनसपोटिङ) लिनोलियम, विनाइल फ्लोर टाइल्स, लेमिनेट्स (फेनोलिक/मेलामाइन), प्लास्टिक इलेक्ट्रिकल एक्सेसरीज, ग्रामोफोन रिकार्ड पी०वी०सी० कोटिङ जूट बैग, एकलिक/मोडिफाइड पोलिइस्टर स्ट्रक्चरल फाइबर रिइन्फोर्सड पैन्ल, ग्लास फाइबर रिइन्फोर्सड हेलमेट्स और उनके स्पेयर्स	15			
2.	सभी प्रकार के लेखन यंत्र, मार्कर पेन्स सहित, चश्मे/चश्मों के फ्रेम/ग्रुप के चश्मे (उनके पुर्जों सहित) प्लास्टिक/रोल्ड गोल्ड या उनके कम्बीनेशन से बने हुए, सभी किस्मों की गुड़िया/खिलौने/खेल (उनको छोड़कर जो लकड़ी पेपर मैची और रेग्स से बने हों)	15			
2. कच्चा माल					
1.	फेनोल/या यरिया फार्मलडिहाइड मोल्डिंग पाउडर	10			
(घ) चमड़े और चमड़े का सामान और अन्य पशु उत्पाद					
1.	लैदर गारमेंट्स, यात्रा में काम आने वाले चमड़े के हल्की श्रेणी के कैटेगरी और अन्य सामान जैसे अटैची केस, ब्रीफकेस, महिलाओं के हैंड बैग्स, बैलेट्स परर्स, चमड़े के हाथ के दस्ताने (औद्योगिक चमड़े के दस्तानों के अलावा) क्लोज्ड शूज। लैदर अप्पर के साथ फुटबियर और इसके संघटक (कैन्वाम शूज/फुटबियर और उसके संघटक को छोड़कर)	20			
2.	सभी प्रकार का परिष्कृत लैदर/लैदर-15 बैन्टिंग, फिनिंग वेड्स, बफर शीप काफ रोलर स्किन्स, लैदर एपरन्स/चमड़े के औद्योगिक दस्ताने। जान साजी की मदे। ब्रिस्टल/अन्य पशु बाल, पेट करने के ब्रुश और पशु के बालों से निर्मित अन्य ब्रुश।	15			
(ङ) खेल का सामान					
1.	फुटबाल, अन्य इन्फ्लेटेबल बाल और 15 नैट्स क्लब्स, फिनिंग फ्लाइज, एयर राइफल्स, हाकी स्टिक्स और क्रिकेट बैट्स, स्पोर्ट्स ग्लोव्स, लग गाइ और बचाव का सामान (उसम मुलायम चमड़े की सामान भी शामिल है), सभी प्रकार के स्पोर्ट्स बैकट, टेनिस बाल क्रिकेट और हाकी बाल, पारोरिक उपयुक्तता, ग्रीजर, स्पोर्ट्स बैज/कप/ट्राफी कैरम बोर्ड, स्पोर्ट्स के बैग शटल कॉक्स और खेल का सामान जो अन्यत्र विनिर्दिष्ट न हो				
			(च) मछली और मछली उत्पाद		
			1.	डिब्बा बंद सरडाइन्स और दूधरी डिब्बा बंद मछलियाँ इसिंगलाम ३ (संसाधित मछलियों के साबज) अलग-अलग तुरंत जमायी हुई मछलियाँ (मेइक की टांगों का छोड़कर) प्लान्ट्स और लिब राक्स सहित एक्वेरियम फिश सहित एक्वेरियम फिश	20
			2.	नछणी और झींगा मछली का आचार	15
			3.	भगर भगर	10
			(छ) बाद्य सामग्री		
			1.	सभी तरह का डिब्बा बंद मांस/मुर्गे का मांस	20
			2.	सभी तरह की संसाधित/परिरक्षित/डिब्बा बंद सब्जियाँ (तुरंत जमायी हुई सब्जियों सहित) फल, मशरूम आचार और चटनी निर्जलित प्याज/लहसून	15
			3.	सभी तरह की ताजी शीतल/जमा हुआ मांस/मुर्गे का मांस, पशुओं के कलिम्स, जीवित चूजे सेये जाने वाले अण्डे, खाये जाने वाले अण्डे, और चूजों को शोरवा	15
			4.	सभी तरह के ताजे फल, सब्जियाँ, प्याज, मशरूम और फूल, मजीब पौधे, मजावट वाले पौधे, फलों के पौधे, सड़क के किनारे लगने वाले पेड़, बेलें, लताएं और झाड़ियों, खाद्यान्नों, सब्जियों, फूलों और फलों के बीज ; झाड़ियाँ।)	10
			5.	सभी तरह के इंस्टैंट खाद्य पदार्थ जैसे बिस्कुट/केक/रस्क/ग्राइनक्रोम कोन, चिचिंग गप/बक्लिंगम/पीनट/तिलकी केन्डो सहित मिष्ठान ; केले के पुए, आलू/नकारोनी/साबुदाना के फर्न, फ्रेंच फ्राइज, भारतीय स्नैक्स जैसे चिवड़ा, दाल मोट, तली हुई/नमकीन मूंग/चना दाल पापड़ (पापड़म, एप्पलम गप्पलपु बादाम, बड़िया और खरकरा सहित) भूनी हुई नमकीन/मूंगफली, भारतीय मिठाइयाँ, और आइस्क्रीम (आइस्क्रीम पाउडर सहित)	10
			6.	सभी तरह के मादक पेय अर्थात् मादक पेय और बिस्तर, फलों का जूस, नेकशर, पल्पस/कन्सोर्ट्रेट्स, और गैर-मादक पेय पदार्थ आधार	10
			7.	कस्टर्ड पावडर, चाय/कॉफी, बासमती चावल (20 किग्रा या कम के) कन्सुमर पैकों में (गेहूँ का चोकर, चाँकलेट मॉन्डिड मिर्क फूड, कॉकावीन और कोला पावडर, खूबबूदार मुपारी, पान मसाला और बालनट/एप्रिकोट/छिलका रहित खरबूजे की गिरी	10

परिशिष्ट 17-जारी

1	2	3	1	2	3
8.	मकखन, धो और कोको/पीनेट मकखन	10	2.	भार में 30 % से अधिक ऊन की मात्रा वाले नमदे और रस, भार में 50 % से अधिक ऊन की मात्रा वाली कालीन गलीचे दरिया, केवल काशीदाकारी किये गये फेब्रिक्स और उनसे विनिर्मित वस्तुएं जिनमें जियों के साथ फिट किये हुए केवल कशीदाकारी फेब्रिक से निर्मित हैंड बैग	20
9.	मसाले (साबुत या पिते हुए) और करी पावडर/पेस्ट, मसालों का तेल और ऑगलबोरोजन	10	3.	भार में 20 % से अधिक ऊन या मोहेयार की मात्रा वाले ऊनी/वास्वित यार्न	15
(ज) हस्तशिल्प की वस्तुएं			3. प्राकृतिक सिल्क कपड़े		
1.	एल्युमिनियम कॉपर, ब्रास, बिदरी, बॉल पेटल, ब्रॉन्ज व्हाइट मेरल (जर्मन सिल्वर) का हस्तशिल्प का सामान और ई० पी० एन० एम० वर्तन	40	1.	भार में 50 % या अधिक प्राकृतिक सिल्क की मात्रा वाले सिल्क ब्रफेब्रिक्स और उनसे विनिर्मित वस्तुएं	20
2.	असनों और नकली जरी बुनी हुई जरी कशीरदारी के उत्पाद (जरी से बुनी हुई राड़ियों यारडेज और वस्त्रों, नैटेनिग यार्न और पॉलिस्टर मेटेलाइज्ड फिल्यू को छोड़कर) और जरी की कशीदाकारी किंग हुए टुकड़े और मनकों की कशीदाकारी का उत्पाद	15	2.	प्राकृतिक सिल्क की बरियां जिन में भार में सिल्क की मात्रा 20 % से कम न हों।	20
3.	पिरवां लोहे से बना और तांबे से लेपित वेल्स और हस्तशिल्प की अन्य वस्तुएं, तांबा और पीतल की लाइन डाले हुए पेपर और पेपर मेची के हस्तशिल्प मार्बल या एलाबास्टर से बनी वस्तुएं (अर्थ कीमती स्टोनस से जटिल या अजटित) हस्तशिल्प की अन्य वस्तुएं (ऊनी कालीनों, नमदों और दरियों और रेशमी दरियों को छोड़कर) जैसे हैंड बैग, हस्तनिर्मित गोटा और गोटे का सामान, लकड़ी बैत, बांस, विलो, स्ट्रायास, पाप लोफ, लेदर पिथ, रीड, वनस्पति फाइबर फ्लेक्स, जूट, हाथीदन्त, हड्डियों, सींगों और शैल्स की शिल्पकारी	10	3.	भार में 50 % से कम लेचिन 20 % से अधिक प्राकृतिक सिल्क की मात्रा वाले सिल्क फेब्रिक्स और मेड अप्स	15
(झ) काजू की गिरी			4.	भार में 20 से कम प्राकृतिक सिल्क, सिल्क का यार्न जिनमें भार में प्राकृतिक सिल्क की मात्रा 20 से कम न हो	10
1.	काजू की गिरी	10	4. सेलूलोसिक/गैर-सेलूलोसिक/मिश्रित ब्लेन्डिड वस्त्र		
(ञ) तम्बाकू और तम्बाकू उत्पाद			1.	50 % या अधिक मात्रा के सिन्थेटिक तत्वों वाले सिन्थेटिक कम्बल/नमदों/कालीन/दरिया	20
1.	कच्चा असंसाधित तम्बाकू	20	2.	रेयन/नाइलोन टायर यार्न/कोर्ड/फेब्रिक	20
2.	संसाधित तम्बाकू (जैसे जर्दा, स्नफ, किमाम और हुक्का पेस्ट)	15	3.	सेलूलोसिक यार्न/गैर-सेलूलोसिक यार्न/मिश्रित ब्लेन्डिड यार्न जो किसी दो या अधिक सेलूलोसिक/गैर-सेलूलोसिक फाइबर या सूत के साथ उनके अधिकांश कम्बीनेशन से बना हो	15
3.	सिगरेट (सिगरेट और पाइप तम्बाकू सहित) बीड़ियां और सिगार	10	4.	सेलूलोसिक गैर-सेलूलोसिक फाइबर यार्न फिलामेन्ट यार्न या उसके किसी सम्मिश्रण से जिसमें यार्न के रूप या फाइबर के रूप में (कटाई किए हुए। बिना कटाई किए हुए) फेब्रिक्स और सूत मिश्रित मेड-अप्स भी फेब्रिक्स और मेड-अप (टवीस्टेड फेब्रिक्स और क्विल्टेड कम्बलों सहित) शामिल हैं (भार में 50 % से कम)	15
(ट) वस्त्र			(ड) सिनेमाटोग्राफ फिल्म (प्रदर्शित)		
1.	सूती वस्त्र		1.	डाक्यूमेंट्री और विज्ञापन फिल्म/न्यूज फिल्म और टी.वी. फिल्म (प्रदर्शित) ब्लैंड एण्ड व्हाइट एण्ड कलर (दोनों विडियो टेप सहित)	20
1.	सूती फेब्रिक्स/उनसे बनी वस्तुएं (चूरे से भिन्न)/हेन्डलूम फेब्रिक/उनसे बनी वस्तुएं (कशीदाकारी की गई वस्तुओं सहित) और सूती दरिया	15	2.	स्टिल न्यूज फोटो	20
2.	सूती यार्न (चूरे से भिन्न)	10	3.	निर्देशादेश ग्राफिक एक्स्पोज्ड फीचर फिल्म (विडियो टेप सहित) रायल्टी, वितरण या अन्य इसी प्रकार के प्रसारों को छोड़कर)	15
2. ऊनी वस्त्र					
1.	भार में 50 % से अधिक ऊन की मात्रा वाले ऊनी/ब्रान्डेड फेब्रिक्स/उनसे बनी वस्तुएं (कशीदाकारी की गई वस्तुओं सहित) जर्जिया ऊन कम्बल और उनसे विनिर्मित वस्तुएं जैसे कम्बल का कपड़ा, स्कावेस/स्टोन्स/कम्बल के कपड़े से बनी सैनिक पट्टियां, रवीडस, ब्लेजर्स और वेल्स।	20			

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3
4.	सिनेमाटोग्राफिक प्रदर्शित फीचर फिल्मों (वीडियो टेपों सहित) रॉयल्टी, वितरण या इसी तरह के दूसरे प्रभावों को छोड़कर	10
(ड)	नारियल जटा उत्पाद	
1.	सूतली और नारियल जटा के रेशों के मिश्रण का चटाई और मैटिंग और खड़ीकृत खड़ वैकिंग नारियल जटा उत्पाद	15
2.	नारियल जटा उत्पाद	10
(इ)	प्राकृतिक रेशों के उत्पाद	
1.	मूतली पनीला के रसों, डोरियां और बलदार रस्सियां और सूतली के चटाइया और मैटिंग	15
(ण)	तैयार पोशाकें, होजरी पोशाकें, होजरी और मलाई से बने वस्त्र	20

1	2	3
1.	तैयार पोशाकें, होजरी एवं सिलाई से बने हुए (कढ़ाई किए हुए सहित)	
(त)	स्टेनलेस स्टील उत्पाद	
1.	स्टेनलेस स्टील के उत्पाद जिन में भाग में स्टेनलेस स्टील की मात्रा 80% से कम न हो।	20
2.	सभी तरह का स्टेनलेस स्टील कार्टिंग और स्टेनलेस स्टील कॉजिंग्स	15
(थ)	विविध उत्पादन	
1.	सिथैटिक रेजिन से बॉन्ड्ड मिर्कनाइट इन्सुलैटिंग सामान	15
2.	डाक टिकटें, उपयोग की गई या नहीं	15
3.	हाइड्रोजेनेटिड वनस्पति तेल (वनस्पति)	10
4.	पण/मुर्गी चारा योगिक, मैंगो कार्नेल आयल और साल सीड आयल	10
5.	शैलाक	10

परिशिष्ट 17—जारी

भाग-2

1	2	3	4	5
पी : रत्न और आभूषण				
सामान्य टिप्पणियाँ:-				
(1) तराशे हुए और पालिश किए हुए बहुमूल्य/अर्ध बहुमूल्य रत्नों/पालिश किए हुए और संसाधित किए हुए मोतियों के 1 कोरी या घागे में डाले हुए नेकलेस नीचे की संबंधित प्रविष्टियों में शामिल होंगे और तदनुसार प्रतिपूर्ति की अनुमति दी जाएगी बशर्ते कि धातु जुड़नारों अर्थात् क्लिप्स, क्लास्प्स पिन्स, हुक्स आदि का मूल्य नगण्य हो और वह मूल्य इसमें शामिल न किया गया हो।				
(2) इस ग्रुप में क्रम सं० पी 6.1, पी 6.2, पी 6.3, और पी 6.4 में शामिल रत्नों और आभूषणों को छोड़कर, रत्न और आभूषणों को रुपये में भुगतान क्षेत्र को निर्यात करने से केवल रुपये में भुगतान क्षेत्र से ही आयात के लिए वैध आयात प्रतिपूर्ति लाइसेंस प्राप्त करने के लिए पात्रता प्राप्त होगी।				
पी. 1	पालिश किए हुए, संसाधित मोती (असली या परिष्कृत)	35.00	01 असली मोती बिना सेट किए हुए/बिना छेद किए हुए	
पी 2.1	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (2000 रु. जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक प्रति कैरेट की मूल्य वसूली के साथ)	55.00	01 बिना सेट और बिना तराशे हीरे 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 प्रतिशत)	
पी 2.2	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (2000 रु. से अधिक और 3000 रु. जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	60.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हीरे 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 %)	
पी 2.3	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (3000 रु. से अधिक और 4500 रुपये जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	65.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 प्रतिशत)	

परिशिष्ट 17--जारी

1	2	3	4	5
(पो. 2.4)	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (4500 रुपये से अधिक और 5500 रुपये जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	70.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए हीरे। 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 प्रतिशत)	
(पो. 2.5)	एक तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (5500 रु. और 6500 रु. जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	75.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए हीरे 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 प्रतिशत)	
(पो. 2.6)	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे। (6500 रु. से अधिक और 7500 रु. के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	80.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए हीरे 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00 प्रतिशत)	
(पो. 2.7)	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (7500 रु. से अधिक प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित)	85.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए हीरे 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक/गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00%)	90% पर आयात प्रतिपूर्ति कटे एवं पालिश किए हुए हीरों के निर्यात पर अनुमेय होगा। बशर्ते की सीमाशुल्क द्वारा
(पो. 2.8)	तराशे हुए और पालिश किए हुए हीरे (9500 रु. से अधिक जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य तक की प्रति कैरेट मूल्य वसूली सहित बशर्ते कि प्रति रत्न में कम से कम 0.2 कैरेट हों)	90.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए हीरे। 02 रत्न और आभूषण उद्योग में प्रयुक्त विशेष औद्योगिक आसंजक गोंद/घोल और कृत्रिम हीरे का चूर्ण (1.00%)	में यह घोषणा हो कि निर्यात किए गए प्रत्येक हीरे का आकार 0.2 कैरेट तथा अधिक हो।
(पो. 3.1)	तराशे हुए और पालिश किए हुए एमराल्ड रुबीज/सेफायर्स जो प्रति कैरेट 6000 रु. या अधिक के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के हों।	80.00	01 बिना सेट किए हुए बिना तराशे एमराल्ड 02 बिना सेट और बिना तराशे रुबीज 03 बिना तराशे और बिना सेट किए सेफायर्स 04 बहुमूल्य रत्न बिना सेट किए हुए जिनमें भग्न/टूटे हुए/चोरे हुए/ नुक्स वाले रूप में शामिल हैं।	सांख्यिकित्त बीजक में में यह घोषणा हो कि निर्यात किए गए प्रत्येक हीरे का आकार 0.2 कैरेट तथा अधिक हो।
(पो. 3.2(i))	प्रति कैरेट जहाज पर्यन्त निशुल्क 6000 रु. से कम के क्रम सं. पी. 3.1 के अन्तर्गत न आने वाले, भग्न/टूटे हुए, फांक किए हुए, नुक्स वाले, खुरदरे, अर्ध बहुमूल्य स्टोन में से तराशे हुए और पालिश किए हुए/अर्ध बहुमूल्य स्टोन सहित तराशे हुए और पालिश किए हुए बहुमूल्य और अर्ध बहुमूल्य स्टोन	60.00	01 बिना सेट किए हुए और बिना तराशे हुए बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य रत्न। 02 भग्न/टूटे हुए, फांक किए हुए नुक्स वाले खुरदरे अर्ध बहुमूल्य रत्न।	
(ii)	तराशे हुए और पालिश किए हुए मूंगे	65.00	01 किसी भी आकार या माप में न कटा हुआ अनिर्मित मूंगा या मूंगे की स्टिक	
(iii)	तराशे हुए और पालिश किए हुए बहुमूल्य स्टोन (जहां प्रति कैरेट जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य 10,000/- रुपये अधिक हों)	90.00	01 बिना तराशे हुए और बिना सेट किए हुए एमराल्ड। 02 बिना तराशे और बिना सेट किए हुए रुबीज। 03 बिना तराशे और बिना सेट किए हुए सेफायर्स। 04 भग्न/टूटे हुए, फांक किए हुए, नुक्स वाले बिना सेट किए हुए बहुमूल्य स्टोन	

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
(पी 3.3)	तराशे हुए और पालिश किए हुए ओनिकस	50.00	01 फांक किए हुए ओनिकस।	
(पी. 4.4)	जेवरात जिनमें प्लेटिनम या पैलेडियम और हीरे बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य रत्न असली या कलचड मोती कृत्रिम/नकली रत्नों से जड़ित हों/माला में जड़ित हों बशर्ते कि कृत्रिम/नकली पत्थरों का मूल्य धातु के मूल्य को छोड़ कर जेवरात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक न हो	65.00	01 बिना तराशे हुए और बिना सैट किए हुए हीरे 02 बिना तराशे हुए और बिना सैट किए हुए बहुमूल्य और अर्ध बहुमूल्य रत्न 03 बिना सैट किए हुए बिना छिद्र किए हुए असली या कलचड मोती (04) भग्न/टूटे/चारे हुए, नुक्स बाले, खुरदरे अर्ध बहुमूल्य स्टोन। (05) आभूषणों के बक्से 1%	(1) हीरों, बहुमूल्य अर्ध बहुमूल्य रत्नों और मोतियों के साथ-साथ यदि जेवरातों में कृत्रिम या नकली रत्न जुड़े हों/पिरोए गए हों और जितना मूल्य धातु के मूल्य को निकालकर जेवरात के मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक हो तो ये इस निर्यात उत्पाद में शामिल नहीं होंगे। (2) कालम 2 में यथावर्णित बहुमूल्य धातु के जेवरात क्रम सं. पी. 4.3 के अन्तर्गत आएंगे बशर्ते कि बहुमूल्य धातु अर्थात् प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य उनमें उपयोग की गयी धातु के कुल मूल्य के 70 प्रतिशत से कम न हो या जड़ित जेवरात जिनमें पूर्ण रूप में या आंशिक रूप में प्लेटिनम या पैलेडियम से भिन्न धातु हो और जिन में हीरे, मोती बहुमूल्य/अर्ध बहुमूल्य रत्न जुड़े हो/पिरोये गए हों, या आयात प्रतिपूर्ति के उद्देश्य के लिए क्रम सं. पी. 4.3 के अन्तर्गत आएंगे बशर्ते कि जड़े जाने/पिरोए जाने का मूल्य कुल जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 90 प्रतिशत तक या इससे अधिक हों। (3) जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का निश्चय करने के लिए आभूषणों में जड़ित अवयवों के अर्थात् कटे हुए तथा पालिश किए हुए हीरों के मूल्य तथा/या बहुमूल्य तथा अर्ध-बहुमूल्य रत्नों तथा/या परिष्कृत मोती, निर्यातक की घोषणा के अनुसार और सीमाशुल्क द्वारा जांच करने एवं निर्धारित मूल्य को ध्यान में रखा जाएगा।

परिशिष्ट 17—जारी

1	2	3	4	5
				(4) बिना तराणे हुए और बिना सैंट किए हुए हीरों, बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य स्टोन बिना तराणे हुए या बिना सैंट किए हुए असली या परिष्कृत मोती, बिना जड़े हुए/बिना छेद किए हुए की प्रतिपूर्ति की अनुमति केवल तब दी जाएगी जब निर्यात किए गए उत्पाद में हीरों, बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य रत्नों और मोतियों की मात्रा कमशः (निर्यातक द्वारा) यथा घोषित और सीमाशुल्क द्वारा बीजक में विधिवत साध्यांकित जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के समानुपात में हो। उपर्युक्त जड़ित सामग्री की परस्पर बदला बदली की अनुमति नहीं दी जाएगी।
(पी. 5.)	तराणे या पालिश किए हुए सिन्थेटिक रत्न	50.00	01 खुरदरा सिन्थेटिक रत्न 02 क्यूबिक जिरकोनियम	(1) प्रतिपूर्ति का दावा करने के लिए सीमा शुल्क का साध्यांकित बीजक प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है।
(पी. 6.1)	कृत्रिम 30.00 जेवरात/विशभूषण के लिए जेवरात जो निम्नैटिक/नकली रत्न/प्लास्टिक के मनके, लकड़ी के मनके, कांच के मनके, नकली मोती, कांच के चैटन आदि से जुड़े हुए हों या पिरोये हुए हों।		01 कांच के मनके, झूटे मोती और कांच के चैटन/स्टाक लॉट में कांच के चैटन 02 खुरदरे सिन्थेटिक रत्न 03 कृत्रिम जेवरात के लिए अपेक्षित धातु जड़-नार, फाईनिंग संघटक और उप साधन 04 क्यूबिक जिरकोनिया 05 आभूषणों के खाली बक्से 1 %	(1) इस प्रविष्टि में केवल वे ही जेवरात आएंगे जो 'कम' सं. पी. 4.3 में उल्लिखित बहुमूल्य धातुओं को छोड़ कर दूसरी किसी धातु से बने हों, दूसरे शब्दों में इस क्रम में के अन्तर्गत वे जेवरात आएंगे जो एल्युमिनियम, तांबा, पीतल आदि जैसे आधार धातु से बने हैं, और जिनमें कृत्रिम / नकली रत्न प्लास्टिक के मनके, लकड़ी के मनके आदि जड़े हुए हों या पिरोए हुए हों। अर्ध बहुमूल्य रत्नों से जड़े हुए/पिरोए गए आधार धातु के कृत्रिम आभूषण भी इसी संख्या के अन्तर्गत आएंगे।

परिशिष्ट 17 (जारी)

1	2	3	4	5
				(2) प्रतिपूर्ति का दावा करते समय सीमा शुल्क द्वारा साक्ष्यांकित बीजक प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं है।
				(3) कफलिक (पीतल के कफलिक सहित), कृत्रिम/नकली रत्न जड़े हुए कफलिक, सजाए हुए कफलिक और सोना चढ़ाए गए कफलिक भी इस क्रम संख्या के अंतर्गत आएंगे।
(पी. 6.2)	कृत्रिम जेवरात/बेथभूषा के लिए सादे जेवरात (क्रम सं. पी. 6.1 के अंतर्गत उल्लिखित जेवरात को छोड़ कर)	10.00	01 कृत्रिम आभूषणों के लिए अपेक्षित धातु की फिटिंग, फार्मिंग, संघटक और अनूषणों 02 आभूषणों के खाली बक्से 1 %	(1) एल्यूमीनियम और "गिल्ट" जैसे आधार धातुओं से बने झुमके, बालियाँ, अंगूठियाँ, कमर पट्टियाँ, नैकलेस, घुंघरू आदि भी इस क्रोड के अंतर्गत आयेंगे। क्रम सं. पी. 6.1 में शामिल कफलिक से भिन्न पीतल के कफलिक भी इस क्रम सं. के अंतर्गत आयेंगे।
(पी. 6.3)	चांदी के जरदोजी और चांदी की जरदोजी के जेवरात	10.00	01 धातु की फिटिंग्स 02 आभूषणों के खाली बक्से (1%)	(2) प्रतिपूर्ति का दावा करते समय सीमाशुल्क द्वारा साक्ष्यांकित बीजक प्रस्तुत करना आवश्यक नहीं है।
(पी. 6.4)	प्लेटिनम या पैलेडियम से बने जेवरात जो सिल्वेटिक/नकली कांच पत्थरों, चैटन, मनके, नकली मोती से जड़े हो या हीरों, कीमती रत्नों, अर्ध-बहुमूल्य रत्नों, असली कलचर्ड मोती के साथ हो या उसके बिना हों।	30.00	01 कांच के मोती, नकली मोती और कांच के चैटन/स्टाक लाट में कांच के चैटन 02 खुरदरे नकली रत्न 03 क्यूबिक जिरकोनिया 04 आभूषणों के खाली बक्से (1%)	(1) प्रतिपूर्ति का हिसाब लगाते समय प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य से घटा दिया जाएगा। (2) इस क्रम सं. में वे वस्तु भी आएंगी जिनमें बहुमूल्य रत्नों, अर्ध बहुमूल्य रत्नों सच्चे/कलचर्ड मोतियों के साथ या उनके बिना कृत्रिम नकली कांच रत्न चैटन, मनके, नकली मोती जुड़े हुए हों।
पी पी दिवेशा पर्यटकों को बिक्री				
(पी.पी. 1)	तैयार और पालिश किए गए मोती (असली या कलचर्ड)	50.00	01. खुरदरे होरे, बिना तराशे और बिना सैट, बहुमूल्य या अर्ध बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सैट, खुरदरे कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन 02. मोती असली या परिष्कृत बिना सैट, बिना छेद किए हुए मोती (25.00%) 03. क्यूबिक जिरकोनिया	(1) प्रतिपूर्ति के मूल्य का हिसाब लगाते समय आधार धातु अर्थात् सोना, चांदी, प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा। धातु का मूल्य बिक्री वाउचर में अलग से निदिष्ट किया जाना चाहिए।

परिशिष्ट-17-जारी

1	2	3	4	5
				(2) सोने के जेवरों की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक आफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों।
(पी. पी. 2)	तराशे हुए और पालिश किए हुए	50.00 01	खुरदरे होरे, बिना तराशे और बिना सेट, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सेट खुरदरे कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन 02. मोती असली या परिष्कृत बिना सेट बिना छेद किए हुए मोती (25.00%) 03. क्यूबिक जिरकोनिया	(1) प्रतिपूर्ति के मूल्य का हिसाब लगाते समय, आधार धातु अर्थात् सोना, चांदी, प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा। धातु का मूल्य बिक्री बाउचर में अलग से निर्दिष्ट किया जाना चाहिए। (2) सोने के जेवरों की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक आफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों।
	विदेशी पर्यटकों की बिक्री			
(पी. पी. 3)	तराशे हुए और पालिश किए गए बहुमूल्य या अर्ध-बहुमूल्य रत्न जिनमें टर्क्योइस स्टोन भी शामिल हैं।	50.00	01. खुरदरे होरे, बिना तराशे और बिना सेट, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सेट खुरदरे कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन 02. मोती असली या परिष्कृत बिना सेट बिना छेद किए हुए मोती (25.00%) 03. क्यूबिक जिरकोनिया	(1) प्रतिपूर्ति के मूल्य का हिसाब लगाते समय आधार धातु अर्थात् सोना, चांदी, प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा। धातु का मूल्य बिक्री बाउचर में अलग से निर्दिष्ट किया जाना चाहिए। (2) सोने के जेवरों की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक आफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों।
(पी. पी. 4)	सोना, प्लेटिनम, पैलेडियम और चांदी के जेवरों जिनमें बहुमूल्य या अर्ध-बहुमूल्य रत्न होरे, सच्चे या कलचर्ब मोती जड़े हुए हों।	50.00	01. खुरदरे होरे, बिना तराशे और बिना सेट, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सेट खुरदरे कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन 02. मोती असली या परिष्कृत बिना सेट बिना छेद किए हुए मोती (25.00%) 03. क्यूबिक जिरकोनिया 04. आभूषणों के खाली बक्से (1.00%)	(1) प्रतिपूर्ति के मूल्य का हिसाब लगाते समय आधार धातु अर्थात् सोना, चांदी, प्लेटिनम और पैलेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा। धातु का मूल्य बिक्री बाउचर में अलग से निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।

परिशिष्ट 17—आरी

1	2	3	4	5
(पी.पी. 5)	मोना, प्लेटिनम, पैनेडियम, चांदी के आभूषण जो बहुमूल्य/अर्ध-बहुमूल्य स्टोन और/या मोतियों के साथ जड़ित या पिरोये गये हों, कांच या कृत्रिम स्टोन की किसी अन्य कोटि के कांच के मनके हीरे के बिना या हीरे के सहित या उनके मिश्रित या अमिश्रित के सहित या रहित।	30.00	01. खुरदरे हीरे, बिना तराशे और बिना सैट, बहुमूल्य या कम बहुमूल्य स्टोन, बिना तराशे या बिना सैट खुरदरे कृत्रिम स्टोन, अन्य कृत्रिम स्टोन 02. मोती असली या परिष्कृत बिना सैट बिना छेद किए हुए मोती (25.00%) 03. क्यूबिक जिरकोनियम आभूषणों के 04. आभूषणों के खाली बक्से (1.00%)	(2) सोने के जेवरात की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक ऑफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों। (1) प्रतिपूति के मूल्य का हिमाज लगाते समय, आभार धातु प्रयुक्त सोना, चांदी प्लेटिनम और पैनेडियम का मूल्य शामिल नहीं किया जाएगा, धातु का मूल्य बिक्री बाउचर में अलग से निर्दिष्ट किया जाना चाहिए। (2) सोने के जेवरात की बिक्री उन सामान्य या विशेष प्रतिबन्धों के अधीन होगी जो सोना नियंत्रण प्रशासन या रिजर्व बैंक ऑफ इंडिया द्वारा लगाए गए हों।
(पी.पी. 6)	नकली जेवरात जिनमें कांच के मनके नकली, मोती, नकली और मिन्थेटिक रत्न जड़े हों या पिरोये गए हों	30.00	01. कांच के मोती, नकली मोती और कांच के चेटन/स्टाक लाट में कांच के चेटन 02. खुरदरे सिन्थेटिक स्टोन 03. क्यूबिक जिरकोनियम आभूषणों के बक्से (1.00%)	
(पी.पी. 7)	तराशे हुए और पालिश किए हुए मिन्थेटिक स्टोन	25.00	01. खुरदरे मिन्थेटिक स्टोन 02. क्यूबिक जिरकोनियम	

परिशिष्ट-17 अण-3

क्रम मदों का विवरण संख्या	नियति के उत्पाद जिन के मद्दे आयात की अनुमति दी जाएगी।		
(1)	(2)	(3)	(4)
1. ए बी एम मोल्डिंग पाउडर		(i) वैक्यूम फ्लास्क एवं इन्सुलेटिड बेयर (ii) प्लास्टिक मोल्डिङ/एकम टरडिङ/ए बी एस के गढ़े हुए उत्पाद	
2. एनिलीन		(i) हाइड्रोक्लीन (ii) रबड़ रसायनिक	
3. एनिलीन तेल		(i) हाइड्रोक्लीन (ii) रबड़ रसायनिक (3) रासायनिक आरगेनिक पिगमेंट एवं डाई इन्टरमीडिएट सहित (सिन्थेटिक आर्गेनिक डाईज) (4) सल्फर ब्लैक	
4. कास्टिक सोडा		(1) कैल्साइन्ड एल्मिन। (2) मोडियम साइनाइड	
5. रिमोरमिनोल		(1) आटोमोबाइल टायरस	
6. ब्रोव पाउडर		(1) बाईसिकले एवं बाईसिकिल रिक्शे। (2) प्रेशर लैम्प/स्टोव/ब्लो लैम्प (3) सिलाई की मशीनें। (4) आर्गेनिक पिगमेंट/डाई इन्टरमीडिएट सहित सिन्थेटिक आर्गेनिक डाईज (5) सल्फर ब्लैक (6) प्रिन्टर्स इंक (7) पोस्टर/आर्टिस्ट कालर (8) डेकोरेटिव लकड़ी के पिकचर फ्रेम, स्टिक्स/फ्रेम्स। (9) तैयार पोशाके, होजरी और सलाई से बुने हुए वस्त्र।	
7. पैरा नाइट्रो टोल्युइन		(1) आर्गेनिक पिगमेंट/डाई इन्टरमीडिएट सहित रसायनिक आर्गेनिक डाईज।	
8. केसर		(1) इक्वाजो कम्पाउण्ड, अत्तार और महकदार सत्त।	
9. (i) फ्यूज बार्डफोकल ब्लैकस i) "(बिल्ट बटन) आर०आई०-1-625 में आर०आई०-1-700) फ्यूजिंग फोटो ओमेटिक ब्लैकस को छोड़कर।		(1) ऑपथैलमिक फ्यूज ब्लैकस/लेंस/	
10. मेलामाइन फॉर्मलडिहाइड एवं मोडियम बेजोण्ट।		(1) सिगरेट के टिश्यू पेपर सहित टिश्यू पेपर (2) कागज पर आधारित ट्रांसफर्म, माटे या मुद्रित	
11. मुद्रण कागज		(1) सभी प्रकार की पुस्तकें, आर्ट कलैडर डायरियां, ब्रोचर्स, ब्रोचर्ड/निमंत्रण कार्ड, ताश के पत्ते, हवाई पत्र, प्रश्र्वास पुस्तकें लिखने के पैड, मिमिल लेबल, कार्यालय मिमिल लपेटने के लिए कागज, पुस्तकों एवं पत्रिकाओं इत्यादि के पृष्ठों के फोटो टाइप सेट के रिप्रोग्रास या फिल्म पोजिटिव।	
12. अखबारी कागज		(1) पुस्तकें/समाचार पत्र/पत्रिकाएं पात्रिक	
13. तरल सोना		(1) चीनी के बर्तन।	
14. मोहियर फ्रैक्चम 1.89 सी० माप से अधिक नहीं।		(1) सभी प्रकार के तैयार किए हुए चमड़ा लैडर बेल्डिंगपिकिंग बैडम वकर्स मेमने की रालट खालें एवं चमड़े के परिधान।	

परिशिष्ट 17—जारी

(1)	(2)	(3)	(4)
15. संग्रहित सत्त		(1) मछली एवं कीड़ा मछली का आचार। (2) सभी प्रकार के संसाधित/परिष्कृत डिब्बाबन्द सब्जियों/फल आचार एवं चटनी। (3) फलों का रस, मधुरस/लुगदी/सान्द्रण। (4) भारतीय मिठाईयां।	
16. (क) व्हिस्की, ब्रांडी और वोडका का वह फलेव- रिंग संत जिसमें अल्कोहल की मात्रा 18% से अधिक न हो। (ख) माल्ट स्प्रिट-ग्रेप स्प्रिट थोक में, जिससे अल्कोहल की मात्रा 18% से अधिक न हो।		(1) अल्कोहलिक पेय पदार्थ एवं बीयर।	
17. ग्रावरी होप्स		(1) बीयर	
18. अर्ध-बहुमूल्य पत्थर		(1) अर्ध बहुमूल्य पत्थरों के साथ जड़ित भाविल या अलावास्टर के विनिर्मिता।	
19. ऊनी यार्न		(1) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले कशीदाकारी सहित ऊनी बस्टिड फैब्रिक/निर्मित वस्तुएं (2) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाली ऊनी तैयार पोशाकें/होजरी सिलाई से बुने हुए वस्त्र।	
20. पॉलिस्टर टायस		(1) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले कशीदाकारी सहित, ऊनी बस्टिड फैब्रिक/निर्मित वस्तुएं। (2) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले ऊनी तैयार वस्त्र होजरी/सिलाई से बुने हुए वस्त्र।	
21. सिथेटिक रद्दा		(1) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले शोडी/ऊनी कम्बल और उनसे विनिर्मित वस्तुएं जैसे कम्बल का कपड़ा/स्कार्बस स्टोल्स/कम्बल के कपड़े से निर्मित सैनिक पट्टियाँ/टवीड्स बलेजर और बैलेट्स (2) 50% या उससे अधिक सिथेटिक की मात्रा वाले सिथेटिक कम्बल/नमदे/दरिया/गलावे	
22. ऊन की रद्दा		(1) भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले शोडी/ऊनी कम्बल और उनसे विनिर्मित वस्तुएं जैसे कम्बल का कपड़ा, स्कार्बस, स्टोल्स/कम्बल के कपड़े से निर्मित सैनिक पट्टियाँ, टवीड्स बलेजर और बैलेट्स। (2) भार में 30% से अधिक ऊन की मात्रा वाले नमदे एवं गलावे। भार में 50% से अधिक ऊन की मात्रा वाले ऊनी कारपेट ड्रगट्स और दरिया	
23. साइड चुम्बक टेप 1/2" प्रोकेटिड चुम्बक टेप एवं खाली त्रिडियो रीलेट		(1) सिनेमाटोग्राफिक प्रदर्शित फीचर फिल्म (ब्लैक एण्ड व्हाइट/कलर), वीडियो टेप सहित। (2) डायमंडेरी न्यूज/टी वी फिल्में (वीडियो टेप सहित प्रदर्शित, ब्लैक एण्ड व्हाइट/कलर)।	

परिशिष्ट 17---आगे

(1)	(2)	(3)	(4)
24. बेयरिस संख्या एस के एक या 6201, 6202, 6203, 6204, और 6208 के समतुल्य		(1) सभी किस्म के विजनों के पंखे (नियमित प्रति फीन के लिए)	
25. परिशिष्ट-2 भाग ख की क्रम सं. 160 के के अधीन आने वाले पापुलेटिड पी सी बी		(1) इलेक्ट्रॉनिक (उत्प्रेक्ष्य इलेक्ट्रॉनिक सहित) एवं दूर संचार उपकरण/यंत्र उपकरण, सांघन कम्प्यूटर सिस्टम/कम्प्यूटर पेरिफरस डिजिटल क्वार्टेज घड़ियाँ दीवाल घड़ियाँ और वेज घड़ियाँ शामिल हैं। (2) कम्प्यूटराइज्ड न्यूमेरिकल कंट्रोल मशीन टूलस	
26. (क) ताड़ का अपरिष्कृत तेल (ख) पाम स्टेयरिन (पाइमेंस के मूल्य के मद्दे केवल राजस्व व्यापार सिगम में प्राप्त किया जाता है।		(1) सभी प्रकार के साबुन (डिटर्जेंट साबुन पाउडर इत्यादि भी इसमें शामिल हैं)	
27. माईक्रो क्रिस्टलिन वैकम		(1) शुगर एवं प्रसाधन को वस्तुओं जो अन्य रूप में विनिर्दिष्ट नहीं हैं। (2) रबिब कम्पाउण्ड, बूट पालिश, वैकम पालिश (3) रबड़ की औद्योगिक उपकरण, रबड़ होमिज तथा रबड़ कैनवैस फुटवेयर (4) चमड़े के अंगर तथा सबटका साहित्य बंद जूते/फुट वियर। (5) यात्रा माल की हल्की श्रेणियाँ जैसे अटैची केस, ब्रिफकेस, महिलाओं के बैग, वेनेट्स, बटूवे हाथों के लिए चमड़े के दस्ताने चमड़े के औद्योगिक (दस्ताने के अतिरिक्त) (6) चमड़े की जीन साजी की मदे	
28. (क) ताड़ का तेल (ख) खे परा नारियल का तेल		(1) फीटा एमिड/फीटा एमाइन्स।	
29. सोयाबीन का तेल		(1) मिथैटिक/एकीलक/रिसिन्स मिथैटिक हाईलर तथा मिथैटिक रीजिन पर आधारित एडहेसिव।	
30. ट्रांसफार्मर तेल		(1) ट्रांसफार्मर (2) इन्सुलेंट	
31. ग्रेफाइट		(1) वायलम (2) ग्लास तथा लौह में बनी वस्तुओं जो अन्य रूप में विनिर्दिष्ट न हो। (3) वैक्यूम फ्लास्क तथा इन्सुलेटिड वेयर	
32. उर्वरक		(1) जीवित पौधे, नशाबटी पौधे, फावदार पौधे, सड़क के किनारे लगाये जाने वाले पेड़ बेल लताएँ तथा झाड़ियाँ।	
33. जिप मघटक सहित स्नेप फास्टनर		(1) पी बी सी पर्स बैग/यात्रा का सामान (पी बी सी कंटिड जूट बैग को छोड़कर) (2) चमड़े से बने जूते, सफर में जाने वाले चमड़े का सामान जैसे अटैची केस, ब्रिफकेस, महिलाओं के हैंडबैग, वायबेट, पर्स, दस्ताने (सभी प्रकार के) बन्द जूते/फुट वियर के मघटक जिसमें जूते का ऊपरी हिस्सा भी शामिल है, चमड़े की जीनसाजी की मदे। (3) खेल-कूद का सामान नामधः दस्ताने, लौह गाई तथा संरक्षण उपकरण (मुलायम चमड़े के उपकरण सहित), शारीरिक फिटनेस का सामान, खेलकूद के बैज का ट्राफी, खेल कूद के बैग। (4) जिप लगे हुए केवल कभीदाकारी रेगी में बने हैंड बैग (5) सभी प्रकार के मिनेमिजार्थ वस्त्र/होजरी/मलाई से बनी हुई सामग्रियाँ।	

परिशिष्ट 17--जागी

(1)	(2)	(3)	(4)
34. स्वयंसाजक टेप (इलेक्ट्रोकेल ग्रेड से भिन्न) प्लास्टिक एवं पारदर्शी विस्कोन फिल्म टेप को छोड़कर		(1) चमड़े से बने वस्त्र सफर में काम आने वाले चमड़े का हल्की श्रेणी का सामान जैसे :—अटैची केस, ब्रीफ केस, महिलाओं का हैड बैग, बालबेट, पर्मे, हाथों के दस्ताने चमड़े के औद्योगिक दस्तानों से भिन्न चमड़े के जूतों/फुटवीयर के मधटक (कैनवेस जूतों के सघटकों के अनतिरिक्त)	
		(2) मिले सिलाये वस्त्र/होजरी/निटवेयर	
35. फॉर्मिक एसिड		(1) प्रत्येक प्रकार के संसाधित चमड़े, लैडर बैल्टिंग पार्किंग हैंडस बकर जीप कॉफ रोलर स्किन लैडर एप्रन ।	
36. चमड़े की सामग्री के लिए ट्रिमिंग और एम्ब्रॉयलिंग-मैट अर्थात् :—			
1. आईलैट, हुक, रिग, मैग्नेटिक लाग्स/बटन, पुश विलप मैटल हैंडल, टर्न-की बटन, धातु से बने सजावटी पीस, प्लास्टिक या सिथेटिक पत्थर कैमेली, कॉर्नर, पुलर, फेंसी कैप, क्लैम्प फोन्ड (बोना), डैक्टोरेटिव रिबेड्स स्टड, मांकेंट प्राइम वटन, हिज, पुश बटन, बकर मैटल फ्रेम, टेकम और काथम ।		(1) चमड़े के वस्त्र, यात्रा में काम आने वाला चमड़े का सामान जैसे अटैची केस, ब्रीफ केस, लेडीज हैंड बैग, बालबेट, पर्मे चमड़े के हाथों के दस्ताने, (औद्योगिक चमड़े के दस्ताने (औद्योगिक चमड़े के दस्ताने के अनतिरिक्त), क्लोज्ड शू, फुट वीयर अपर लैडर तथा सघटकों सहित (कैनवेस शू/फुटवीयर तथा उनके सघटकों के अनतिरिक्त)	
2. नायलॉन, टैरिन, कार्टन जिनन और गीने वाला सिन्थेटिक धागा ।			
3. पॉलिस्टर प्लास्टिक शीट, जिन्में सादा या धातवी-कृत फिल्म शामिल नहीं है ।			
4. इलास्टिक टेप बैबिंग			
5. नायलॉन बैकड गी. एम्फोर्नमैट टेप और बैकन जूतों के लिए सिन्थेटिक बैकर्स ।			
6. कैनवेस कार्टन/प्लैटल/सिथेटिक, लाईनिंग सामग्री			
7. फ्यूजोबल/डबल/फ्यूजोबल/नान-बोवन-फ्यूजोबल कार्टन फ्यूजोबल लाईनिंग की सभी किस्में			
8. तकली फर का कपड़ा			
9. पॉलिस्टर बटन ब्लैक्स/पॉलिस्टर बटन/पर्ल बटन/प्लास्टिक बटन, चाक बटन/हार्न बटन/मैटल बटन			
10. बोवन सहित नेबल, प्रिन्टिड स्टीकर स्टोन स्टीकर स्वयंसाजक और धातु के लेबल ।			
11. स्टड			
12. टैग			
13. तैयार चमड़े के सजावटी सामान			
14. कालर स्टे/कालर पट्टियाँ/बटर फ्लाई/गोल्डर पैड तथा अन्य तैयार पोशाकों के स्टे			
37. निम्नलिखित ट्रिमिंग तथा एम्ब्रॉयलिंगमैट :—			
1. रनिंग लम्बाई इलास्टिक क्लाय जिन्में अधिकतम 7.5 से. मी. चौड़ाई के साथ ट्यूबनर फोर्म के लिए इलास्टिक क्लाय शामिल है ।		(1) तैयार पोशाक होजरो और सिन्हाई वस्त्र	
2. बकल हुक्स और बार ।			
3. कॉलर स्टे/कॉलर पट्टियाँ/बटर फ्लाई शोल्डर पैड्स और अन्य पोशाक स्टे ।			
4. चौड़ाई में 7.5 से. मी. तक के लुंभ ।			

परिशिष्ट 17—जारी

(1)	(2)	(3)	(4)
5.	पेपर पैटर्न/प्लास्टिक पैटर्न ।		
6.	नायलोन टाफटा कोटिड वस्त्रों को छोड़कर अधिक से अधिक 87½ से. मी. चौड़ाई तक की लाईनिंग और इस्टर लाईनिंग सामग्री ।		
7.	हाथ से निर्मित रेणु विशुद्ध रेशम या सूत या हस्त निर्मित रेणु के मिश्रित रेणु से बने सभी प्रकार के काशीदाकारी के धागों सहित मिलाई के धागे ।		
8.	पॉलिस्टर बटन बर्नक पॉलिस्टर बटन/मोती के बटन/ प्लास्टिक बटन/बटन चौक/हाने बटन/धातु के बटन		
9.	पर्ल हैड वाली पिन स्टैपलिंग गिन्म और ओरोग्रॉफिक स्टैपलिंग मशीनें ।		
10.	लेबल जिनमें बुने हुये, प्रिन्टिड स्टिकर्स स्टोन स्टिकर्स स्वतः चिपकने वाले धागे धातु के लेबल शामिल हैं ।		
11.	स्टैप्स		
12.	टैग/टैग गन्स टैग यन्त्र नीडल्स		
13.	इन्फ्रान्टिक टेप्स और बेबिंग (जिसके उत्पन्न रबड़सह रबड़ के टेप धागे शामिल हैं)		
14.	बैपो-प्रिन्टम ट्रांसफर पेपर		
15.	थर्मोप्लास्टिक ट्राफर पेपर		
16.	पयूजीबल एम्ब्राओ मॉर्टिक या प्रिन्टम ।		
17.	मैटेलिक यान (स्यरेक्स यान)		
18.	कृत्रिम चमड़े के बगड़े और रक्सीन और कृत्रिम फर का कपड़ा		
19.	सिने सिलाये वस्त्रों में प्रयोग किये जाने वाले रिब्स ।		
20.	4 बम्बोज ।		
38.	सूखे मेवे	खुदानी गिरी अखरोट गिरी	

परिशिष्ट- 18

हटा दिया गया है।

परिशिष्ट—12

आयात-नियमन विधि 1990-91 (खण्ड-1) के पैरा 320(1) को अन्तर्गत निम्न वस्तु/वस्तुओं को भारत परियोजना आइसोला पर अनुमति, डील के सहे आयात के लिए अनुमेष मदों की सूची।

1. ताश्वा त्रिममें ताम्बे की छडे भी शामिल है (गढा हुआ या बिना गढा हुआ), मिलकर कापर वारन बारन/स्लेब/बेकन तथा कास्ट रोड विनिर्माण के लिए कापर कैथोड, के अतिरिक्त
2. जस्ता (या स्पेलटर)
3. सीसा
4. किसी भी रूप में/हालत में त्रिममें पुनः पिघलाने वाली स्क्रैप श्रेणी भी शामिल है सभी ग्रेडों की नान-अलाय स्टील की पुनः पिघलाने के लिए ब्रेकट और स्क्रैप (पिघलाने वाली स्क्रैप),
5. ब्रेकिंग के लिए पुराने जि. समूही जहाज (भारतीय फौज समूही जहाज को छोड़कर)
6. ग्रेड ग्रेड बड गल्ल टायर ग्रेड ग्रेड बड गल्ल मशीन
7. परिशिष्ट-5 भाग-क से दिए गए सभी गैर-मिश्रधातु तथा मिश्रधातु इस्पात सहे (सीधे रिफ़्यूज आइसोला के अलावा)

MINISTRY OF COMMERCE

Import Trade Control

New Delhi, The 30th March, 1990

PUBLIC NOTICE NO. 1—ITC(PN)/90—93

SUBJECT :—*Import and Export Policy for April, 1990—March, 1993.*

No. I.P.C./3/3/90.—The Import and Export Policy (Volume I), 1990—93 is contained in Annexure 'A' to this Public Notice.

2. The following corrections shall be deemed to have been made in the policy at appropriate places indicated below :—

Sl. No.	Page No. of Import and Export Policy, 1990—93 (Volume I)	Reference	Correction
1	2	3	4
1.	62	<i>Chapter XV</i> <i>Sub-Para 204(1)</i>	In the sixth line for the words and sign "Book. The", read "Book, the".
2.	63	<i>Chapter XV</i> <i>Sub-Para 204(6)</i>	In the sixth line, for the figure "177(1)", read "177(1) and 177(A)".
3.	82	<i>Chapter XX</i> <i>Sub-Para 284(3)</i>	The seventeenth line shall be corrected to read as "cised shall be irrevocable and final".
4.	253	<i>Appendix 13-A</i>	The existing words "(To be notified separately)" shall be substituted by the Customs Notification appended as Annexure 'B' to this Public Notice.
5.	254	<i>Appendix 13-B</i>	The existing words "(To be notified separately)" shall be substituted by The Customs Notifications appended as Annexure 'C' to this Public Notice.
6.	229	<i>Appendix 6</i> <i>List 8</i> <i>Part I</i> Entry No. 711 (Non-linear resistance elements for lightning arrestors)	This entry shall be deleted.

3. The above corrections in the Import and Export Policy have been made in public interest.

Sd/-

TEJENDRA KHANNA, *Chief Controller of Imports & Exports*

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT & EXPORT POLICY FOR APRIL, 1990—MARCH, 1993

CHAPTER I

INTRODUCTION AND DEFINITIONS

Introduction

1(1) The Imports and Exports (Control) Act, 1947 empowers the Central Government to prohibit, restrict or otherwise control imports and exports. In exercise of the powers conferred by this Act, the Imports (Control) Order, 1955 has been issued. Schedule I to the said Order contains the list of articles of which imports are controlled. The import of such items is prohibited except (i) under and in accordance with a licence or a customs clearance permit issued under the said Order, or (ii) if they are covered by an Open General Licence (subject to such conditions as may be stipulated), or (iii) if they are covered by the Savings Clause 11 of the Imports (Control) Order.

(2) Import of gold, silver, currency and currency notes, bank notes and coins is controlled by the Reserve Bank of India, under the Foreign Exchange Regulation Act.

2. The Exports (Control) Order, 1988 regulates export of commodities subject to export licensing. Most of the items are de-controlled and allowed freely. In respect of some items, the export is allowed subject to ceilings having regard to domestic requirements.

3(1) In exercise of the powers conferred under section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947, the Import and Export Policy for the period April, 1990—March, 1993 is being published in two volumes. Volume I contains the Imports and Export Promotion Policy, and Volume II contains the Policy in respect of items under Export Licensing. The policy in this Book has been brought into effect under the Gazette of India Extraordinary dated the 30th March, 1990.

(2) This Import and Export Policy will remain in force for a period of 3 years from the 1st April, 1990 till 31st March, 1993. However, the Government reserves the right to make amendments/changes in this Policy which may become necessary in public

interest from time to time during the above period. Amendments etc., if any, will be notified, as usual, by means of Public Notices/amendment Orders etc. issued by the Chief Controller of Imports and Exports from time to time. The provisions of this Policy Book are subject to such amendments or changes as and when notified.

(3) Instructions and guidelines contained in this Book are applicable subject to such amendments/changes as may be made from time to time.

(4) Although this policy is for the three year period, the licensing will continue to be on an annual basis except as may be specifically provided otherwise and all entitlements worked out accordingly, as hitherto.

(5) Wherever the word “year” or “licensing year” appears in this policy, they should be construed to mean “financial year” beginning from 1st April to 31st March.

4. The Hand Book of Procedures, 1990—93 is a supplement to the Import and Export Policy and is being published in two volumes. Volume I contains relevant procedures and application forms. Volume II contains the Imports and Exports (Control) Act, Imports (Control) Order and Open General Licences Orders.

5. Notwithstanding anything contained in this Policy or in the Hand Book of Procedures, 1990—93, the Chief Controller of Imports and Exports may, by issuing a Public Notice prescribe any special procedure for the grant of import licences or export licences to any particular category of importers or exporters, or in respect of any particular commodity. In such cases, the provisions of the policy and procedures as may be laid down, shall stand modified to the extent laid down in such Public Notice.

Objectives

6. The principle objectives of the Import and Export Policy, 1990—93 are :—

- (i) To encourage rapid and sustained export growth including export of services with special emphasis on exports which generate higher net foreign exchange earnings;
- (ii) To facilitate availability of necessary imported inputs for sustaining industrial growth including essential imported capital goods for modernisation and technological up-gradation;
- (iii) To simplify and streamline procedures for import licensing and export promotion;
- (iv) To support recognised indigenous R&D Institutions for building up their scientific and technological capability for technology absorption and development; and
- (v) To promote efficient import substitution and self-reliance.

Definitions

7. For the purpose of this policy, the following words shall have the meanings attached to them :—

(1) "Actual User" means a person, who applies for/secures a licence or avails of the Open General Licence facility for the import of any item or allotment of an imported item required for his own use and not for business or trade in it. Thus, in the case of an industrial undertaking, the item concerned shall be utilised for the manufacturing processes or operations conducted within its authorised premises (or made available to jobbing units or other units outside for intermediate processing as part of such production effort). In the non-industrial category, such as, hospitals, research and development units or any other institutions, commercial establishments and individuals, the concerned item shall be utilised for its/his own use, i.e. for the purpose for which the item was sought for import.

(2) "Actual User Condition" shall be construed accordingly.

(3) "Actual User (Industrial)" shall mean an industrial undertaking, be it in the large scale, small scale or cottage industries sector, engaged in the manufacture of any goods for which it holds a valid licence or Registration Certificate from the appropriate Government authority, wherever applicable.

(4) "Actual User (Non-industrial)" means—

- (a) any commercial establishment which has been registered or holds a certificate for at least 3 years under the local law applicable to Shops and Establishments generally and which carries on any business, trade or profession, whether for the purpose of gain or not, but does not include a shop, factory, residential hotel, restaurant or eating house; or
- (b) any establishment holding a licence for at least 3 years under the local law relating to the exhibition of cinematographic films to the public at the authorised premises; or
- (c) any person who, not being an employee or wage earner, is himself engaged in any profession or calling and has been assessed to income-tax as such; or
- (d) any laboratory, scientific or research and development institution, university or other educational institution or hospital; or
- (e) any service industry in existence and holds a licence for the purpose under the local law for at least three years; or
- (f) public sector (non-industrial) undertaking, not run departmentally; this will not include a residential hotel, restaurant or eating house; or
- (g) any local authority.

(5) "Small Scale Industrial Undertaking" means all industrial units with a capital investment not exceeding Rs. 35 lakhs irrespective of the number of persons employed. Capital investment for the purpose of this definition will be investment in fixed assets in plant and machinery, whether held on ownership term or by lease or by hire purchase. While calculating the value of plant and machinery the original price paid by the owner, irrespective of whether the plant and machinery are new or second-hand will be taken into account. Such a small scale industrial undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by another undertaking. Similarly "Ancillary Industrial Undertakings" having investment in fixed assets in plant and machinery, whether held on ownership term or by lease or by hire purchase not exceeding Rs. 45 lakhs are exempted from the licensing provisions of the Industries (Development and Regulation) Act, 1951, subject to the condition

that such an undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by any other undertaking. Notification S.O. 202(E), dated March 18, 1985 issued by Ministry of Industry and Company Affairs, Department of Industrial Development, and published in Part II Section 3 Sub-Section (ii) of Gazette of India Extraordinary of the same date read with Press Note No. 9 (1985 series) issued on March 19, 1985 by the above Department may be referred to.

NOTE :—Wherever the term ‘Small Scale Unit’ appears in this policy, it will mean “Small Scale Industrial Undertaking” as defined above.

(6) “Research and Development unit” means an institution which holds a valid recognition certificate issued by the Department of Science and Technology, Government of India, New Delhi or the Department of Scientific and Industrial Research, Government of India, New Delhi.

(7) “Registered Exporter” means a person holding a valid Registration Certificate issued by an Export Promotion Council, Commodity Board or other registering authority designated by Government for the purposes of export promotion.

(8) “Export House/Trading House” means a Registered Exporter holding a valid Export House/Trading House Certificate issued by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(9) “Star Trading House” means a Registered exporter holding a valid Star Trading House certificate issued by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(10) “Star Exporter” means a registered exporter recognised as Export House, Trading House or Star Trading House by the Chief Controller of Imports and Exports or any other registered exporter specifically recognised by the regional licensing authorities as Star Exporter, in accordance with criteria prescribed in the Import-Export Policy or under notifications issued by the Chief Controller of Imports and Exports.

(11) “Capital Goods” means any plant, machinery, equipment or accessories required by an investor for production of goods or for rendering services, including those required for replacement or expansion.

(12) “Permissible Non—OGL Capital Goods” mean the capital goods which do not appear in Appendices 1-A, 2-B and 8 and whose import is permissible against flexibility allowed on Additional/REP Licences and Special Additional Licence.

(13) “Telecommunication equipment required for the public network of Department of Telecommunication” means :

1. Switching Equipment :

- (a) Local Switching Equipment including PABXs.
- (b) Trunk Switching Equipment.
- (c) Electronic Transit Switch.
- (d) Telex Exchanges.

2. Transmission Equipment :

- 2.1 VHF/UHF Systems—Analogue/digital.
- 2.2 Microwave Systems—Analogue/digital.
- 2.3 Satellite Communication Equipment.
- 2.4 Coaxial Systems—Analogue/digital.
- 2.5 Optical Fibre System (excluding optical fibre cables).
- 2.6 Multiplex Equipment.
 - (a) FDM Multiplex Equipment.
 - (b) Digital Multiplex.
- 2.7 Subscriber Carrier Systems.
- 2.8 Carrier & VFT Systems.

- 3. (a) Packet Switch Exchanges for Data Communication.
- (b) Data Multiplexers.

4. Equipment for Telegraph Services & Telex

5. Subscriber Terminal Equipment:

- (a) Telephones & attachments.
- (b) Teleprinters.
- (c) Facsimile Equipment.

6. Public Network Management Systems.

(14) “Computer system” means all types of electronic data/information processing equipment, their peripheral equipment, their interface equipment, their data communication equipment, terminals, modems, electronic data collection and data preparation equipment and connected on line control system; it also covers all system software, application software and firmware to work on existing hardware or that proposed to be imported.

(15) “Component” means one of the parts or sub-assemblies or assemblies of which a manufactured product is made up and into which it may be resolved and includes an accessory (or attachment)

(16) "Spare" means a part or sub-assembly or assembly for substitution, i.e. ready to replace an identical similar part or sub-assembly or assembly, if it becomes faulty or worn out, and includes an accessory (or attachment) in the same regard.

(17) 'Consumable' means any item which participates or is required in a manufacturing process; but does not form part of the end-product. Items other than catalysts which are totally consumed during manufacturing will be regarded as consumables. Sources of energy will not be regarded as consumables.

(18) "Consumer goods" for the purpose of import policy, will mean consumption goods which can directly satisfy human needs without further processing; it would include consumer durables also.

(19) "Accessory" (or "attachment") means a part, sub-assembly or assembly that contributes to the effectiveness of a piece of equipment without changing its basic functions.

(20) "Part" means an element of a sub-assembly or assembly, not normally useful by itself and not amenable to further disassembly for maintenance

purposes. (It could be a component, spare or accessory—depending upon the nature of its use/requirement).

(21) A reference to "single item", wherever it appears in this policy shall mean : An item will count as one even if it may be used in various sizes and specification, e.g., ball and roller bearings, etc. will be treated as a single item. Secondly, the value limit for a single item, wherever referred to in this Policy, would apply to :—

- (a) a single entry wherever there is no sub-classification thereunder;
- (b) a sub-classified item having its own sub-entry number;
- (c) a group of items of the same nature having descriptive heading under the same entry/sub-entry number;
- (d) the totality of electronic items included under entry No. 727 in Appendix 3 Part A.

The value restriction applies to the sub-entries indicated in both Arabic and Roman numerals.

CHAPTER II

GENERAL LICENSING MATTERS

General

8. No imports can be made by a person/party not allotted an Importer-Exporter Code number (IEC), unless specifically exempted under any other provision of this Policy. The provisions regarding Code numbers for importers, licensing authorities, sponsoring authorities, last dates for filing applications and application fees are given in Chapter II of the Handbook of Procedures, 1990—93 (Volume I).

Conditions of Import Licences and their refusal

9. Every import licence issued under this Policy shall be deemed to have been issued subject to the conditions (applicable thereto) as laid down in the Imports (Control) Order, 1955, as amended, as well as those contained in the Import and Export Policy and Procedures. These conditions apply to licences in addition to any other conditions imposed on the licence itself.

10. No person can claim a licence as by right and the Chief Controller of Imports and Exports reserves the right to refuse the grant of any licence in accordance with the provisions of the Imports and Exports (Control) Act and the Imports (Control) Order.

Compliance with other laws

11. It is implied that every applicant for an import licence has complied with and continues to comply with the provisions of all other laws applicable to himself or any other person on whose behalf he submits an application. The grant of an import licence does not also confer any immunity, exemption or relaxation at any time from an obligation or compliance with any requirements to which the licence holder may be subject to under other laws or regulations. This would apply also to materials allotted directly by the canalising agencies under the policy, as also to the imports made under the Open General Licence, with or without an 'actual user' condition attached thereto.

Export Obligation

12. (1) Government may require any industry or an industrial undertaking or other establishment, us-

ing imported machinery or inputs to show a given export performance over a period of time. Failure to discharge such obligation will render it liable to penal action under law besides the denial of further licences.

(2) Where a manufacturer, who is under export obligation, as per sub-para (1) above, exports his products through another exporter, such exports may be taken into account for the discharge of export obligation of the manufacturer concerned, provided the following conditions are satisfied :—

- (i) There is an acceptable documentary evidence to show that the goods exported had been manufactured by the manufacturer who is under export obligation;
- (ii) The name of the manufacturer of the goods exported appears in all or any of the export documents;
- (iii) The manufacturer of the goods exported produces "no objection" certificate (disclaimer) from the other party whose name also appears in all or any of the export documents; and
- (iv) The other party referred to in (iii) above gives a declaration to the effect that it shall not utilise the same exports to discharge its own export obligation, if any.

(3) Exports made in fulfilment of export obligation against Advance Licence and Special Imprest Licence will also be counted towards the discharge of export obligation imposed on Capital Goods Licence.

Import under OGL or under Exemption

13. Certain items can be imported under Open General Licence by specified categories of importers. Import of certain items is also exempt from the Import Trade Control restriction, in accordance with the Imports (Control) Order, 1955. At the time of effecting the permissible remittance towards payment of goods, for import against a specific licence

or under OGL or under the said exemption provisions, the importer shall fill in Form A-1 appearing in the Hand Book of Procedures (Volume I).

Periods of Validity of Import Licences

Capital Goods

14. (1) Import licence for Capital goods will have a validity of 24 months. However, in the case of licences issued against "tied credit or foreign aid", the period of validity will be 24 months or the terminal date of the relevant "credit or aid", whichever is earlier.

(2) The period of validity of licences issued to fulfil DGS&D, Railway and Defence contracts will be in accordance with the connected recommendations. However, the validity period in such cases also will not exceed 24 months for Capital Goods and 18 months for import of raw materials, etc.

(3) The period of validity of licence issued for diesel generating sets will be 18 months.

(4) Import licences for Capital Goods will be subject to the conditions that a firm order is placed on the overseas supplier within 6 months from the date of issue of such a licence or the period indicated in the licence for the purpose. If the licence holder fails to place a firm order or the overseas supplier has not accepted the order within this period, a request for extending the period for placement of order may be considered, on merits, by the licensing authority. This will also apply to Capital Goods permitted for import under the policy for Registered Exporters.

Raw materials, Components, Consumables and Spares

(5) Import licences granted to Actual Users for raw materials, components, consumables and spares will have a validity of 18 months.

(6) In the case of import licences (for items other than Capital Goods) granted under various Commodity Assistance Programmes or Rupee Payment Arrangement also, the period of validity will be 18 months, subject to the condition that the validity does not exceed the terminal date of the relevant credit.

(7) Validity period of Emergency spares licences will be 9 months.

Import Replenishment Licences

(8) Import Replenishment licences will have a validity of 18 months.

(9) Validity of Additional licences will be 18 months.

(10) Advance licences issued under Duty Exemption Scheme will have a validity of 12 months.

(11) Validity of Diamond Imprest/DTC Imprest Licences and Bulk licences for rough diamonds will be 12 months.

Others

(12) The validity period of Customs Clearance Permit will be 9 months.

(13) The validity of licences issued under the Industrial Raw Materials Assistance Centre (IRMAC) Scheme will be 18 months.

(14) Licences granted for re-import of goods after repairs abroad will have a validity of 12 months.

(15) In all other cases the validity of import licence will be 18 months, unless otherwise provided.

Revalidation of licences

15. (1) Import licences or Customs Clearance Permits are to be utilised within the validity of the licence. Revalidation of import licence or CCP is not permissible.

(2) However, in case, Capital Goods licence could not be utilised within the validity period, requests for extension of the period of shipment upto a maximum period of 12 months beyond the period set down in the licence, may be considered, on merits by the licensing authority having regard to the period of delivery of the Capital Goods as contracted for by the overseas suppliers (in the case of licences issued against tied credits or aids, however, the terminal date will be kept in view while considering such requests for revalidation).

(3) Licences granted for re-import of goods after repairs abroad may be revalidated for a period of 6 months by the licensing authority concerned.

(4) In other cases request for revalidation may be considered by Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi on merits.

Validity of import licences

16. (1) The period of validity means the period of shipment/despatch permissible for the goods concerned.

(2) The validity of an import licence is decided with reference to the date of shipment/despatch of the goods from the supplying country and not the date of arrival of the goods at an Indian port.

(3) Where the date of expiry of an import licence falls before the last date of a month, the licence will automatically be valid upto the end of that month. For instance, if a licence is issued on 5th November 1990 and it is valid for 12 months, it will normally expire on 4th November, 1991. However, in accordance with the provisions of this paragraph, such licence will be treated as valid upto 30th November, 1991. Licences normally expiring on the last day of the month will not be entitled for this facility.

17. No grace period for shipment of goods over and above the validity period prescribed will be admissible.

Date of Shipment/Despatch

18. (1) In the case of shipments made by sea, this will be the date on the Bill of Lading.

(2) In the case of imports by air, the date of the relevant Airway Bill will be normally taken as the date of despatch, provided this represents the date on which the goods left the last airport in the country from which the import is effected. It will be open to the customs authorities to seek further information to satisfy themselves in this regard.

(3) In the case of post parcels, the date stamp of the Office of Despatch on the packet or the Despatch Note is taken to be the date of despatch.

(4) In the case of imports from land-locked countries, the date of despatch of the goods by rail, road or other recognised mode of transport to the consignee in India on through consignment basis will be taken to be the date of shipment. (This will also be applicable to cross border certificates issued by the German Democratic Republic in respect of imports made from that country).

NOTE :—A "Through Bill of Lading" tallying in all material particulars and giving evidence of no undue delay by halts or break of journey will normally constitute sufficient proof of a 'through consignment'.

Validity of Imports

19. Import is valid if it fulfils, among other things, the following conditions :—

- (i) It is covered by a Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit.

- (ii) The description, value and the quantity of the imported goods are in accordance with the Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit.

- (iii) The shipment/despatch of the goods from the supplying country takes place within the validity period of the Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit, or where the licence is specifically made valid for goods already shipped.

- (iv) The terms and conditions contained in the Licence/Open General Licence/Customs Clearance Permit and the Import-Export Policy and Procedures in regard to the item(s) of the import and all other connected matters are fulfilled.

Imports not covered by Licences

20. (1) If any article requiring a licence (including Customs Clearance Permit) is imported or sought to be cleared without a valid licence, the importer/owner of the goods will be liable to appropriate action under the provisions of the Imports & Exports (Control) Act, 1947 and the Orders issued thereunder without prejudice to any action that may be taken in this behalf under the Customs Act, 1962.

(2) As in the matters relating to Import-Export Policy and procedures the interpretation given by the Chief Controller of Imports & Exports is final, the customs authorities should consult the Import Trade Control authorities before clearance of the goods in case of any doubt.

Appeal and Review

21. Provisions relating to Appeal/Review under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 or the Imports (Control) Order are given in Chapter II of the Hand Book of Procedures (Volume I).

Transitional Arrangements

22. (1) Applications from actual users for the grant of supplementary licences, which have not been disposed of by 29th March, 1990 will be considered by the concerned Supplementary Licensing Committee on the basis of the current policy. Import of items which have been canalised in this policy will not be allowed. Actual users will be required to follow the procedure for obtaining supplies of canalised items.

- (2) In the event of decanalisation of import of an item, demands registered with the canalising

agency for such item prior to the date of decanalisation will be allowed to be cancelled only with the written consent of the canalising agency.

(3) No Release Order will be converted into a direct import licence without the written consent of the canalising agency concerned and the approval of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(4) Transitional Arrangements in respect of applications under the Registered Exporters Policy are given in the respective Chapters of this Book.

Clarification and Interpretation of the Policy

23. (1) As defined in para 7(20), a "part" could be a component, a spare or an accessory, depending upon the nature of its use/requirement. This word appears accordingly in the connected definitions of components, spares and accessories.

(2) Components would be required under the Import Policy only by Actual Users (Industrial) manufacturing the relevant end-products. No such stipulation applies to spares and accessories.

(3) Actual Users (Industrial) would require spares for operating and maintaining their production assets. For fulfilling any after sales/warranty obligations to their customers, they may require spares for a suitable period after the sales. Relevant provisions have been made to meet these requirements separately.

(4) In the case of accessories, the requirements of Actual Users (Industrial) would be covered by the supplementary licensing procedure, as components, if these are to be fitted to the products currently under manufacture. But, if (complete) accessories are required for the better utilisation of equipment already in use, the import would have to be made by the user concerned under the relevant procedure/provisions applicable—unless this is covered by after-sales/warranty obligations. However, in appropriate cases, such licences may be granted to the manufacturer of the main equipment to which the accessory is intended to be a fitment.

(5) Items in Appendices 2 Part B and 3 Part-A do not refer to spares as such; but some entries therein relate to components, consumables, sub-assemblies or modules. Where an item does not appear individually (elsewhere) in these Appendices, i.e., in its own name, it could be imported as a spare (under Chapter VI) by the eligible Actual User as "permissible" spares.

(6) The definition of "Consumer goods" has been incorporated in Chapter I, for the purpose of import policy only. This definition is illustrative and not exhaustive. It will be left to the Customs authorities to identify the goods, which, in their judgement, could be appropriately classified as "Consumer Goods".

(7) Items appearing in appendices refer to finished items; in all such cases, the relevant policy would apply to semi-finished material as well. In a few cases, however, the entry specifically refers to rough or proof-machined material; this would include semi-finished items as well.

24. The following principles will apply to the inter-se interpretation of the entries in the various Appendices as well as imports under Open General Licence :—

- (a) any item in Appendix 2 Part-A will prevail over any item anywhere in this Book.
- (b) any item in Appendix 5 will prevail over any item in Appendices 2 Part-B and 3,
- (c) an item with a specific description in Appendix 2 Part-B or Appendix 3 Part-A will prevail over an item with a generic description in any of these Appendices;
- (d) an item with a generic description in Appendix 2 Part-B will prevail over an item with a generic description in Appendix 3 Part-A;
- (e) the same principles as in (c) and (d) above will apply to the iron and steel items in Appendices 2 Part-B and 3 Part-B;
- (f) any item in Appendices 2, 3, 5 or 8 with a specific or a generic description, will preclude the eligibility to its import under Open General Licence, except where the policy allows this clearly.

25. (1) References to pigments and dyestuffs in Appendix 3 Part-A will apply equally to materials having the same colour indices as stated therein to different manufacturers.

(2) Reference to "industrial yarn", will, wherever appropriate, include "guts" as well.

(3) In the case of electronic components, the relevant entries in Appendix 3 Part-A set out internationally accepted specifications and would include all such items of different manufacturers.

(4) In the case of drugs appearing in Appendices 2 Part B, 3 Part A and 5, the names mentioned are as they are commonly known, and each entry includes the salt, esters and complexes of the same drug, as well as its active ingredients.

(5) In the case of automotive components, ancillaries those having non-automotive application as well, would be covered by the respective entries.

Import of Iron, Steel and Ferro-Alloy Items

26. (1) All items of iron, steel and ferro-alloys to be imported under the policy should be of prime quality only, except in case of items individually appearing otherwise in Appendices 2 Part-B, 3 Part-B, 5 Part-A and 6. In case of any doubt whether an item of particular specification[size, etc. is, for the purpose of making an application, covered within the description contained in any of the entries in the said Appendices or can be imported against a licence or under Open General Licence, the importer/applicant may seek clarification in advance from the Department of Steel, Udyog Bhawan, New Delhi. This would include queries as to whether material required by an Actual User (Industrial) is melting scrap or not.

(2) The following points are to be carefully noted while interpreting the specifications, terminologies, scope, etc., of iron, steel and ferro alloy items appearing under the Appendices 2 Part-B, 3 Part-B and 5 Part-A for the purpose of permissibility for import or otherwise of the various items mentioned in these appendices :—

(i) The terminology and definitions of iron, steel and ferro-alloy items are to be considered in accordance with those appearing in the Customs Tariff (Amendment) Act, 1985 unless otherwise specifically interpreted hereunder.

(ii) The items appearing in the Appendices 2 Part-B, 3-Part-B and 5 Part-A do not cover bright bars/bars in cold finished conditions like cold drawn, pealed, machined, turned ground polished, etc., unless specifically mentioned as for example in the case of High Speed Steel Rounds etc. Such items are not under the purview of Department of Steel and policy indicated in other Appendices may be consulted for such items.

(iii) The following items, are also not under the purview of Department of Steel and hence not covered in Appendices 2 Part-B, 3 Part-B and 5 Part-A unless otherwise specified, in which case, the policy

indicated in other Appendices may be consulted for such items :

- (a) Coldformed angles/shapes and sections from flat rolled products.
- (b) Hot extruded/cold extruded sections.
- (c) Insulated wires.
- (d) Iron/Steel items with iron content less than 50 per cent by weight.
- (e) Cladded items where the base iron/steel constitutes less than 50 per cent by weight of the total composite material.
- (f) Iron Steel powders.
- (g) Welded/fabricated items of iron and steel.

NOTE : For the above-mentioned items, the intending importers should get clarifications from DGTD as to the policy applicable to them, before making imports or applying for licences. It is clarified that these items should not be taken as being covered under OGL

(iv) (a) The terminology "Non-alloy Steel" is used interchangeably with "Carbon steel" to indicate steel other than "alloy steel". The description includes what are known as "Low carbon steel", "mild steel" "medium carbon steel", "high carbon steel" etc. Very low carbon steel with very low contents of manganese and silicon etc. and marketed under trade/commercial nomenclatures like 'iron shets', 'iron wires' etc. are all to be considered under the description non-alloy steel or carbon steel.

(b) The description "alloy steel" or "non-alloy steel" as such wherever mentioned may be treated to include any of their sub-grades unless they are specifically excluded and/or specifically described elsewhere.

(v) *Stainless Steel* : The terminology 'stainless steel' is used to designate alloy steels containing by weight 1.2% or less of carbon and 10.5% or more of chromium with or without other elements. The description is used to cover large field of stainless/heat resisting/corrosion resisting/creep resisting steels. However, for the purpose of this Chapter and connected schedules this description does not include non-ferrous-based alloys containing less than 50% iron.

(vi) (a) *Waste and Scrap* : The terminology "Waste and Scrap" as defined in Customs Tariff (Amendment) Act 1985 consists of miscellaneous items of iron and steel and generally take the form of :

(i) waste and scrap from the manufacture of mechanical working of iron or steel (e.g. crop ends, filings and turnings) and

(ii) article of iron or steel definitely not useable as such because of breakage, cutting-up, wear or other reasons.

Waste and scrap is normally used for recovery of metal by re-melting (e.g. melting scrap).

(b) *Seconds & Defectives* : The terminology "seconds and defectives" for the purpose of this Chapter and connected schedule would mean those varieties of semi-finished/finished products which are neither prime as per relevant specification nor melting scrap. Such products are characterised by metallurgical/surface imperfections but are useable as such either for re-rolling or in some direct industrial applications.

(c) *Heavy Melting Scrap (HMS)* would mean:—

- | | |
|---|--|
| (1) Cuttings of Flat-rolled : | Length 900 mm (max.)
Width 300 mm (max.)
Thickness 3—20 mm. |
| (2) Cuttings of bars & rods : | Length 900 mm.
Thickness/Diameter—3 to 20 mm. |
| (3) Cuttings of angles/shapes & sections : | Length 900 mm (max.) |
| (4) Tube cuttings : | Length 900 mm (max.)
Diameter 300 mm (max.)
Wall thickness—3 to 20 mm. |
| (5) Crop ends (front & back end cuttings of semi finished products) | Length 900 mm (max.)
Diameter 300 mm (max.) |
| (6) Skulls/broken skulls. | |

HMS is intended for further re-melting only.

The above description of HMS excludes stainless steel melting scrap of all categories.

(d) Re-rollable scrap

The terminology "Re-rollable scrap" for the purpose of this Chapter and connected schedules would

mean the following (excluding the items covered under definition of HMS) :

- | | |
|---|---|
| (1) Seconds and defectives/cuttings of bars and rods/angles/shapes and sections/-rails. | } With
Length 1800 mm (max.)
Width 600 mm (max.)
Thickness—5 mm & above. |
| (2) Cuttings of flat rolled products. | |
| (3) Used rails/angles/shapes and sections. | |

Re-rollable scrap are intended for further re-rolling only.

(vii) Classification as Alloy Steels is done on the basis of the following :—

(a) Where the elements are defined by a range or by a minimum value, the minimum value of that range of the minimum specified shall determine whether it is an alloy steel or not.

(b) Where the elements are defined only by maximum values, 70 per cent of these maximum values shall determine whether it is an alloy steel or not.

(viii) For the purpose of this policy stainless steel melting scrap means such waste and scrap of stainless steel with the following dimensions :

Length	153 mm (6") Max.
Width	102 mm (4") Max.
Thickness	6.5 mm ($\frac{1}{4}$ ") Max.

(ix) (a) *Ingots* : The terminology "Ingots" would mean primary forms into which ferrous metal is cast after production by one of the processes of steel making. They are usually square, rectangular or octagonal in cross-section and one end is thicker than the other to facilitate removal from the mould. They have a regular surface which could be either flat or cambered, corrugated or fluted. Ingots are subsequently not worked generally into semi-finished products but sometimes directly into bars, sheets or other finished products. The description, however, does not include re-melting scrap ingots as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 which are used as addition products in steel manufacture.

- (b) **Semi-finished products :** The terminology "semi-finished products" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 covers, inter-alia, blooms, billets, slabs and sheet bars, pieces roughly shaped by forging, blanks for angles, shapes and sections which for the purpose of this Chapter and connected schedules are described as under:
- (1) **Slabs & sheet bars :** Semi-finished longitudinally rolled, forged or continuously cast product of rectangular (oblong) cross-section having round edges, width measuring at least twice the thickness and supplied in straight length. The description also includes what are known as tin-plate bars, strip bars or skelp bars. Slabs and sheet bars are intended for further mechanical working to produce flat rolled products such as plates, sheets, strips, wide-coils etc.
 - (2) **Blooms :** Semi-finished rolled, forged or continuously cast product intended for re-rolling or forging. The cross section is usually square exceeding 125×125 mm with rounded corners. In equivalent cross-sectional area, blooms may, however, be supplied in nearly rectangular cross-section but shall be of such dimension that the width measures less than twice the thickness.
 - (3) **Billets :** Semi-finished rolled, forged or continuously cast product, usually square and not exceeding 125×125 mm in cross-section with rounded corners and intended for further processing into suitable finished products by re-rolling or forging. In equivalent cross-sectional area, billets may, however, be supplied in nearly rectangular cross-section also but shall be of such dimension that the width measures less than twice the thickness. Normally, the minimum size of billet is 1500 sq. mm.
 - (4) **Rounds :** Semi-finished rolled, forged or continuously cast solid product of circular or of polygonal cross-section intermediate products for the manufacture of seamless steel tubes. Similar products for other uses are covered under "bars and rods".
 - (5) **Blanks for angles/shapes & sections .** These are semi-finished products having a cross-section of complex form adapted to that of the finished products and the corresponding rolling process. The description covers for example blanks for wide flange beam or girders.
 - (6) **Pieces roughly shaped by forging :** These are semi-finished products of rough appearances and large dimensional tolerances, produced from blocks or ingots by action of power hammers or forging presses. They may take the form of crude recognisable shapes in order that the final article can be fabricated without excessive waste but the heading covers only those pieces which requires considerable further shaping in the forge press, lathe, etc.
 - (x) **Flat-rolled products :** The terminology "flat-rolled products" as defined in Customs Tariff (Amendment) Act, 1985 covers, inter-alia, plates, sheets, wide-flats, wide coils, strips which for the purpose of this Chapter and connected schedules are described as under :—
 - (i) **Plates :** Flat-rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section not in coils of a thickness of 4.75 mm or more of a width 600 mm or more. The edges are normally sheared, or flame cut and show traces of the shear or flame cut.
 - (ii) **Sheets :** Flat-rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section, not in coils, of width 600 mm or more and of a thickness less than 4.75 mm. The edges are milled, sheared/trimmed or flame cut.
 - (iii) **Wide-flats (including universal plates) :** Flat rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section, not in coils, hot rolled on four faces in a closed box pass or universal mill, of a thickness of not less than 4 mm and of a width exceeding 150 mm but not exceeding 1250 mm. Wider and/or thicker products in such edge conditions, if any, would get covered under 'Plates'.

(iv) **Wide-coils :** Flat rolled products of solid rectangular (other than square) cross-section of a width 600 mm or more supplied in coils of successively super-imposed layers.

(v) **Hoops & strips :** Flat-rolled products of solid rectangular (other than squares) cross-section of a width less than 600 mm in the form of :

(a) **Coils of successively super imposed layers** (i.e. hoops and strips in coils). The description includes products known in trade/commercial parlance of non-alloy steel, bailing-hoops, skelp, 'narrow-strips';

(b) **Straight lengths**, which is of a thickness less than 4.75 mm are of width measuring at least ten times the thickness or, if of a thickness 4.75 mm or more, are of a width which exceeds 150 mm and measures at least twice the thickness.

Strips are also produced by slitting 'wide-coils', 'plates' or 'sheets'. A flat product in straight length not conforming to the definition of plate, wide-flats, sheets, hoops and strips etc. will fall under the category of 'bars and rods' (e.g. flat|flat-bars).

(xi) (a) **Bars & Rods**, hot rolled, in irregularly wound coils :

The description "bars & rods, hot rolled, in irregularly wound coils" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 would include wire-rods (bars and rods in hot rolled irregularly wound coils without any indentations|protuberances which are intended normally for drawing into wires although they may be used for other purposes also) as well as bars and rods for concrete reinforcement which are rolled with protuberances or indentations in coils.

(b) **Other Bars & Rods :** The description bars and rods whenever mentioned would mean "other bars and rods" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 which would cover 'bars and rods' in straight length or in folded bundles. The description includes what are known as flats|flat bars (i.e. bars & rods in rectangular cross-section)

squares, hexagons etc. However, it does not include "rounds" as defined under head "semi-finished products".

(c) **Angles, Shapes and Sections :** The terminology "Angles, shapes and sections" as defined in Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 would broadly cover various types of structural shapes and sections such as angles, beams, wide flange beams, joists, columns, channels, zees, tees, etc. used in structural applications as well as other profiles sections for special purposes. This heading, however, does not include welded|fabricated angles, shapes and sections or bars and rods.

(d) **Tin Mill Black Plate :** The terminology "Tin Mill Black Plate" for the purpose of this chapter and connected schedules would mean light gauge low-carbon non-alloy steel flat-rolled products either in straight length or in coils in cold-rolled uncoated condition in nominal thickness from 0.15 mm & over to 0.36 mm inclusive and width from 500 mm and above intended for production of coated tin mill products, namely, Tinsplates and Tin-free steel. The basic steel conforms to MR|MC|L|D|N Steel types as from ASTM A 623 or equivalent standard specifications.

(xii) All items of iron and steel to be imported under this Policy including REP provisions should be of prime quality only unless specifically mentioned otherwise against any item appearing in the appendices, such as, "Seconds and defectives", "re-rollable scrap", "melting scrap", etc. and the like are permitted for import against specific entries.

(xiii) For any such-classification of iron and steel grades, specifically mentioned in the Customs Tariffs (Amendment) Act, 1985 (e.g. cold heading quality steel, tool and die steel, etc.) only those grades|compositions will be considered which are standardised in the national|international standards specifications or are equivalent to them. The end use may also serve as a tool for such sub-classification.

However, in the case of Tin Mill Black Plate (TMBP) and Tin plates the classification as standardised in the corresponding Indian standard specification will prevail.

NOTE : Definitions and classifications furnished above are meant for determining the class to which a particular steel belongs and the clause|sub-clause of a specific entry in a schedule, it falls under, for the sole purpose of this Import Policy.

Competent Authorities for Clarification

27. (1) Clarification on the scope of an item, technical specification|size covered by such item or whether a particular item allowed for import is a raw material, component, consumables, capital goods or a consumer item banned for import, may be obtained from the DGTD (Import and Export Policy Division), Udyog Bhawan, New Delhi. For Iron and Steel items, ore|concentrates of Iron, Manganese and Chromium, clarification is to be obtained from the Department of Steel. Clarification in respect of electronic items is to be obtained from the Department of Electronics.

(2) In case where imports have been effected in exact conformity with a prior clarification obtained from the concerned technical authority as above, any problem faced by the importer in that respect at the time of clearance may be referred to the Policy Cell at CCI&E Headquarters, New Delhi. Pending resolution of interpretation of the Policy. Customs may be advised by CCI&E, in special cases, to allow clearance of that particular consignment.

(3) Clarification on any item-wise entry may be obtained by Actual Users from the Regional licensing authorities at Delhi (CLA), Bombay, Calcutta and Madras. Clarification will be given in consultation with the concerned technical authority or the Regional Clarification Committee, wherever considered necessary.

(4) Clarification on any provision in the Import policy and Procedures or on any item-wise entry may be obtained from the CCI&E, New Delhi. Clarification will be given in consultation with the concerned technical authority or the Headquarters Clarification Committee, wherever considered necessary.

(5) In all cases of clarification, complete details in the prescribed proforma given in Appendix II K of the Hand Book of Procedures (Volume I) are required to be furnished for each item separately. While seeking a clarification on item-wise import policy, pertinent information, technical specifications as well as literature should be furnished.

28. The interpretation given by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi in the matter of interpretation of Import Policy and procedures shall be final and will prevail over any clarification given by any other authority and person in the same matter.

Relaxation of Policy

29. Requests for consideration of cases in relaxation of the existing policy|procedures, where it creates genuine hardship or strict application of the existing policy is likely to affect exports adversely, should be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such cases will be considered on merits.

Suggestions for Change in the Item-wise Policy

30. Suggestions for change in the item-wise import policy should be addressed to the Chief Controller of Imports and Exports, (Import Policy Cell), Udyog Bhawan, New Delhi, with a copy to the technical authorities concerned, with full justification for the change sought to be made. The information in the proforma given in Appendix II-L of the Hand Book of Procedures (Volume I), should also be sent therewith.

CHAPTER III

IMPORT OF CAPITAL GOODS

31. This Chapter contains provisions relating to import of machinery and equipment, new and in second-hand condition by Actual Users (Industrial) and (Non-industrial). It also covers policy provisions relating to import of instruments, jigs, fixtures, moulds and press tools, prototypes/samples and special provisions regarding import of gas cylinders, printing machinery, computer and computer-based systems.

32. (1) Machinery and equipment have been classified under three categories. Machinery and equipment, listed in Part A of Appendix 1 are restricted for import. There is a list of items allowed for import under Open General Licence. These are listed in Part B of Appendix 1. Import can be made by eligible Actual Users subject to conditions laid down in the Import Policy, Hand Book of Procedures and Open General Licence Orders issued under the Imports & Exports (Control) Act, 1947 (as amended). Applications from Actual Users for import of machinery and equipment which do not appear either in the Restricted List or in the Open General Licence List will be considered on merits. Import is allowed on the basis of certification of essentiality by the sponsoring authority, indigenous clearance by the technical authority and approval by the concerned Capital Goods Committee. The application form and procedures for submission of applications are contained in Chapter III of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Volume I).

(2) Capital goods allowed for import under Open General Licence have been grouped sector/industry-wise. Machinery/equipment listed in a particular category can be imported by Actual Users engaged in the manufacture of an item belonging to the same category. However, items appearing under the headings 'Machine tools'; 'Measuring instruments'; 'Testing instruments'; 'Packaging machinery'; and 'Miscellaneous items' are allowed for import under Open General licence by all Actual Users. If an Actual User wants to import capital goods which are normally allowed for import by another category of Actual Users, their import shall be allowed by the Customs on the basis of a certificate from the DGTD that the concerned Capital Goods items are also required for use in his industry.

Advertisement Procedure

33. Where the value of Capital goods required exceeds Rs. 40 lakhs the intending applicant should follow the Advertisement procedure. Details of Advertisement procedure are given in Chapter III of the Hand Book of Procedures (Volume I).

Import of Second-hand machinery

34. (1) Items of machinery allowed for import under Open General Licence vide Appendix 1, Part B can be imported in second-hand condition only against a licence issued under the Capital Goods procedure.

(2) For import of second-hand machinery, the importer will be required to produce a certificate from a professional independent Chartered Engineer/any Institution of Engineers in the country from which the machinery is being imported.

(3) Import of second-hand machinery which is older than 7 years and has less than 5 years expected residual life will not be allowed.

(4) Applications from Actual Users for import of capital goods in second-hand condition will be considered on merits. Import is allowed on the basis of certification of essentiality by the sponsoring authority, indigenous clearance and approval by the Ad hoc/Main Capital Goods Committee. Where the value of second-hand machinery proposed to be imported exceeds Rs. 10 lakhs, advertisement procedure is required to be followed. The advertisement should be for a comparable new machinery. Procedural details for import of second-hand machinery are given in Chapter III of the Hand Book of Procedure, 1990—93.

Import of Capital Goods against Global Tenders

35. Global Tendering facility for import of capital goods is available for the following sectors of industries/projects :—

- (1) Fertilizers.
- (2) Newsprint and paper.
- (3) Basic drugs.

- (4) Basic technical material for pesticides and weedicides.
- (5) Power generation, transmission and distribution.
- (6) Mineral exploration, mining and beneficiation.
- (7) Petroleum exploration and production.
- (8) Petrochemicals upto the stage of polymers.
- (9) Manufacture of professional grade electronic components.
- (10) Waste disposal recycling and effluent treatment projects and ecological engineering.
- (11) Materials handling projects at ports.
- (12) Sugar.
- (13) Cement and cement products (including asbestos).
- (14) Modernisation of integrated Steel Plants.

The applicants will be permitted to call global tenders irrespective of indigenous availability of capital goods for these industries/projects. The selection of suppliers on the basis of such global tenders, foreign or Indian, will be subject to scrutiny by the Empowered Committee under the chairmanship of Secretary (Industrial Development) and comparison will be made between Indian offers (competitive) and foreign offers on the basis of the landed cost of the imported Capital Goods. Successful Indian bidders will be permitted to import raw materials and components without any restriction from indigenous availability angle for undertaking the manufacture of such Capital Goods.

Import of Instruments

36. (1) There is a list of restricted instruments appearing in Appendix 8 of this Policy. Import of these instruments will normally not be permitted. In exceptional cases, however, applications for import of instruments appearing in Appendix 8 can be considered only by the Headquarters Supplementary Licensing Committee/Capital Goods Committee on the recommendation of the sponsoring authority irrespective of the value.

(2) Import of instruments will be allowed under the Capital Goods Procedure if imported as capital goods and under the Supplementary Licensing Procedure if imported as components or spares. Applications upto a value of Rs. 1 lakh, should be made to the regional licensing authorities. Applications for higher values should be made to the CCI&E, New Delhi.

(3) Import of instruments required for modernisation and technological upgradation can be made against REP and Additional licences, the details of which are given in Chapters XV and XVIII of this Book.

(4) Applications from specialised public sector agencies for import of instruments for stock-and-sale to Actual Users may be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Import under this provision shall be allowed only to public sector agencies having facilities to provide after-sales service for maintenance of imported instruments. Import licence will be granted after indigenous clearance by DGTD. Supply of imported instruments shall be against valid import licence except where the Actual User concerned is eligible for direct import of the instruments under OGL.

Import of Jigs, Fixtures, Dies, Moulds and Press tools

37. (1) Actual Users (Industrial) can import jigs, fixtures, dies and patterns, moulds (including moulds for die casting), and press tools and parts thereof under Open General Licence subject to the conditions applicable thereto. This facility shall not be available for the import of items appearing in Appendices 1 Part A, 2 and 3.

(2) Import of moulds etc. in second-hand condition will not be allowed under Open General Licence.

Import of Prototypes/Samples

38. (1) Import of samples supplied free of charge upto Rs. 20,000 in value, samples of drugs and medicines supplied free of charge upto Rs. 10,000 and free samples of insecticides is allowed under Open General Licence No. 4/90 subject to the conditions laid down.

(2) Import of prototypes/samples can be made by Actual Users (Industrial) already engaged in production of the item for which prototype/sample is sought for import for product development or whose schemes for such production have been approved by the appropriate Government authority. Import of prototypes/samples not more than 5 in number upto a total value of Rs. 2 lakhs in the case of Small Scale units and Rs. 5 lakhs in the case of large scale units, in a year, may be allowed without the recommendation of the sponsoring authority and indigenous clearance. Import of consumer durables as prototypes/sample for product development shall also be permissible. Applications are to be made to the licensing authority concerned. Applications for higher value or for import of more than 5 in number of prototypes/samples are to

be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the sponsoring authority in the form and manner applicable to import of Capital Goods.

(3) Import of chemicals and other materials to be used as technical samples will be allowed under the Supplementary Licensing procedure. Applications for a value upto Rs. 20,000 are to be made to the concerned licensing authority through the sponsoring authority. Applications for higher value are to be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(4) Provisions for import of samples/prototypes by Registered Exporters are contained in Chapter XV

(5) Research and Development units and Scientific or Research Laboratories can import prototypes/samples under Open General Licence, as provided in Appendix 6.

Import of Gas Cylinders

39. (1) Import of Gas cylinders is allowed under Open General Licence; under Capital Goods procedure and under Supplementary Licensing procedure. Import of LPG cylinders is not allowed.

(2) Import of gas cylinders is subject to the following conditions :—

(i) Cylinders and valves fitted thereto to be imported must be of a type as approved by the Chief Controller of Explosives and accepted for use under the Gas Cylinder Rules, 1981.

(ii) Importers shall obtain necessary permission from the Chief Controller of Explosives as required under the Gas Cylinder Rules, 1981.

(3) Import of medical gas cylinders upto 10.2 litre water capacity and CO₂ gas cylinder upto 15 litre-water capacity for fire extinguishers as components will be allowed under OGL to Actual Users (Industrial) in accordance with the provisions made in Appendix 6. OGL facility is available for gas cylinders for import of gases which are under OGL.

(4) Import of empty gas cylinders will be governed by the procedure for import of Capital Goods. Import of gas cylinders containing gas (which is not on O.G.L.) where required as components or spares will be considered under the Supplementary

Licensing procedure. Import licensing will be centralised in the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(5) Import of Cylinders may be allowed as container for import of gases allowed under O.G.L. or against import licences. However, in such cases the cylinders must be made of such material as is normally used for transporting such gases.

Import of Printing Machinery

40. Import of printing machinery other than those in the restricted list and those allowed under Open General Licence will be allowed to Actual Users (Industrial and Non-Industrial) under the procedures for import of Capital Goods. Import of printing machinery will also be allowed to the Projects & Equipment Corporation for supply to Actual Users against valid licences.

Import of Computer and Computer-based Systems

41. (1) Import of computers and computer based systems of the following minimum configuration or above will be allowed under Open General Licence provided import is made in one consignment :—

(a) CPU with minimum of 32 bit word length with the operating systems software+(b) the main memory of 64 MB or above on each CPU+(c) the Disc storage capacity of 5000 MB or above+(d) I/O Bandwidth of minimum 100 mb/Sec. Under this facility of Open General Licence, the number of terminals will be restricted to 10 only. However, the configuration will not include any Workstation.

(2) Open General Licence facility for import of computers will not be available in the case of second hand computer/computer based systems and peripherals. Applications for import of computers, computer based systems and peripherals other than those allowed under Open General Licence will be considered under the procedure for import of Capital Goods. Prior clearance of the Department of Electronics will be necessary for such imports.

(3) Prior clearance of the Department of Electronics will not be necessary for import of computers, computer based systems and peripherals by Non-Resident Indians provided the same was in use of the applicant abroad for at least one year before returning to India. Prior clearance of the Department of Electronics will not also be necessary where the item is a built-in integral part of the equipment.

Import of Computer Systems under Export Obligation

42. (1) Import of computer systems will be allowed on the recommendation of the Department of Electronics, Government of India. Imports will be subject to export obligation as recommended by the Inter-Ministerial Standing Committee (I.M.S.C.) in the Department of Electronics. The applicant will be required to execute a bond with the licensing authority in the prescribed form backed by a bank guarantee for the value and period as determined by I.M.S.C. in the Department of Electronics. However, in the case of computer systems imported under the EXIM Bank Scheme, the importer shall be required to execute the bond backed by bank guarantee with the EXIM Bank for the value and period as determined by I.M.S.C. in the Department of Electronics.

(2) Imports will be subject to Actual User Condition.

(3) In cases where the importer, of a computer system fails to discharge the export obligation and comply with other terms and conditions subject to which the import is allowed, he will be liable to action under the Imports and Exports (Control) Act 1947, as amended, the Imports and Exports (Control) Orders and other provisions connected therewith.

(4) Applications should be made through the Department of Electronics (CCI Wing), 'A' Block, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi to the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, Udyog Bhawan, New Delhi.

Special Facilities for import of Capital Goods by Exporting Units

43. Applications for import of Capital Goods which are indigenously available by manufacturer-exporters exporting 25 per cent of their production subject to a minimum of Rs. 1 Crore or units exporting a minimum of Rs. 10 Crores, will be considered on merits having regard to delivery and price consideration notwithstanding their indigenous availability. Capital goods proposed to be imported under this provision should have a clear nexus with the products exported by the unit. Import of Restricted Capital goods appearing in Appendix 1, Part A may also be considered under this provision.

Import of Capital Goods by Actual Users (Non-Industrial)—R and D Organisations etc.

44. (1) Recognised Research and Development Units, Scientific Research Laboratories, Universities and other Institutions of Higher Education, and Hospitals shall be eligible to import under Open General Licence

machinery, equipment, computer systems, instruments and accessories excluding consumer goods, howsoever described, office machines and capital goods and instruments appearing in the restricted lists (Appendices 1A and 8). Prior clearance of the Department of Electronics will be necessary before importing computers, computer sub-systems and computer peripherals under Open General Licence.

(2) Research & Development units recognised by the Deptt. of Science & Technology, Govt. of India, or the Department of Scientific and Industrial Research, Government of India shall also be eligible to import for research and development purposes capital goods and instruments appearing in the Restricted lists. Import of professional grade consumer durables required for research and development purposes can also be made under OGL subject to the condition that not more than one number of an item is imported in a year and the value of a single item does not exceed Rs. 5 lakhs. The head of the Research & Development institution will be required to certify that the Restricted items of Capital goods and instruments or professional grade consumer durables sought to be imported are required for research and development purposes. Applications for additional requirements will be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, on merits and import will be allowed only against a licence. All imports are subject to Actual User condition.

(3) The facility for import of capital goods, instruments etc., under Open General Licence will also be available to Test Houses set-up by the Government of India and to other Test Houses recognised by Bureau of Industrial Standards.

Import of Capital Goods by other categories of Actual Users (Non-Industrial)

45. (1) Other categories of Actual Users (Non-industrial) covered by the definition of Actual Users (Non-Industrial) given in paragraph 7(4) of this Book shall be eligible to import under Open General licence capital goods which are listed in Appendix 1 Part B. Import of machinery, equipment and instruments other than those in the Restricted List or allowed under Open General Licence may be allowed on merits and against an import licence.

(2) Normally an establishment or a unit which has been registered or holds a certificate/licence for at least three years under the local law is entitled to import machinery, equipment etc., as an Actual User (Non-industrial). In exceptional cases applications for

import of machinery etc., from establishments/units which do not fulfil the condition of existence of three years may also be considered on merits by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Facility for import of Capital Goods under Registered Exporters Policy, by Government Departments, Non-Resident Indians, Hotels and Consultancy Organisations.

46. Details of facilities for import of capital goods contained in other Chapters of this Book are as under :—

- (1) Government Departments and Departmentally-run undertakings—Chapter VII
- (2) Consultancy, Designing and Engineering firms—Chapter VIII.
- (3) Development of Sports—Chapter VIII.
- (4) Approved Hotels—Chapter VIII.
- (5) Non-resident Indians/Persons of Indian origin—Chapter XI
- (6) Registered Exporters—Chapter XV
- (7) Service Exports—Chapter XVII.
- (8) Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses—Chapter XVIII.
- (9) Units in Free Trade Zones—Chapter XXII.
- (10) 100 per cent Export Oriented Units—Chapter XXIII.

Import of Capital Goods through National Small Industries Corporation and State Small Industries Corporation.

47. National Small Industries Corporation of India Ltd. and State Small Industries Corporation, as are approved by the Development Commissioner (Small Scale Industries), Government of India, for this purpose may also be allowed to import Capital Goods other than those listed in Appendix 1 Part A for sale to eligible actual users in the Small Scale Industries sector. Import applications may be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Import of Capital Goods under Lease Financing facility

48. Facility for import of Capital Goods under lease financing is given in Chapter III of the Hand Book of Procedure, 1990—93 (Volume-I). Lease financing facility is available for import of licensable capital goods and those under Open General Licence.

Applications from Actual Users having leasing agreement with an eligible leasing company will be considered under the normal procedure for import of Capital Goods. However, applications for import of capital goods allowed for import under Open General Licence, irrespective of the value, will be considered by the licensing authority under whose jurisdiction the Actual User is located.

Import of Capital Goods under flexibility

49. Capital Goods licence issued to a project will be valid for the import of any item of capital goods not already covered by it, provided the item is needed for the expeditious completion of the project, and its value does not exceed 5 per cent of the value of the licence, subject to a maximum of Rs. 25 lakhs within the overall value of the licence. Under this facility, import of restricted items of capital goods will not be permitted.

Import of Construction Machinery and Other related equipment on Re-export Basis

50. (1) Applications for the grant of Customs Clearance Permit may be considered for import of construction equipment and other materials on re-export basis. Such applications should be sent to Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in the prescribed form given in Appendix III-B of the Hand Book of Procedures (Volume I). The Customs Clearance Permit, where issued, will be subject to the following conditions inter alia :—

“The goods imported under the licence and not consumed during the construction work shall be re-exported on completion of the job for which they are imported; or within two years from the date of import, whichever is earlier. The licensee shall execute a bond for re-export with the licensing authority at the port of importation.”

(2) No bank guarantee would be taken from the Government Projects/undertakings in support of the export bond. For imports by agencies other than Government/Public Sector Undertakings, the Chief Controller of Imports & Exports may decide on the quantum, if any, of bank guarantee in support of the export bond.

(3) No indigenous clearance will be insisted upon in cases where the contract has been awarded under the International Competitive Bidding procedure (ICB).

(4) Import of erection tools, accessories etc., may also be allowed on re-export basis.

CHAPTER IV

CANALISATION OF IMPORTS

51. (1) Import of petroleum products, fertilisers, oils/oil seeds, feature/video films, newsprint, cereals, fatty acids and acid oils, phosphoric acid, ammonia and certain other raw materials and steel items has been canalised for import through public sector agencies, in public interest keeping in view inter alia, the possibilities of bulking imports, meeting the essential requirements of some items of mass consumption and for servicing the requirements of small Actual Users. The names of these items and the Canalising agency for import are given in Appendix 5 of this Book. Import of such items can be made by the designated public sector agency under Open General Licence.

(2) Actual Users are expected to meet their requirements of canalised items from indigenous sources to the extent available. Imports will be undertaken by the Canalising agency only to meet the gap between the demand and indigenous supply subject to availability of foreign exchange and approval by the concerned administrative Ministry.

(3) Quantum of imports will be determined on the basis of decisions taken by the Government from time to time and release of foreign exchange by the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs).

(4) Import of certain canalised items can also be made by Actual Users against Additional licences granted to exporters under the Import Policy for Registered Exporters. These items are listed in Appendix 19 of the Import Policy. Import of canalised items appearing in Appendix 5, Part A can also be made against flexibility portion of Additional licences and certain categories of Import Replenishment licences.

(5) Notwithstanding what has been stated above, Government may permit import of canalised items by Trading Houses/Star Trading Houses in order to promote exports. Imports shall be subject to such conditions as may be stipulated by the Ministry of Commerce.

52. Whenever a shortage arises or is apprehended in respect of any item, the import of which is not permitted, its import may be arranged by the Chief

Controller of Imports and Exports, New Delhi, through a public sector agency. In such a situation, the provisions in this Chapter and Chapter IV of Hand Book of Procedures (Volume-1), 1990—93 will be applicable thereto as if it were an item canalised for import.

Imports, Distribution and Pricing of Canalised Items

53. (1) An Inter-Ministerial Committee under the chairmanship of the Chief Controller of Imports & Exports and consisting of the representatives of the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs), Department of Industrial Development, Directorate General of Technical Development, Development Commissioner (Small Scale Industries), and the representatives of the concerned Ministries/Departments will fix the prices of the following canalised items :—

- (i) Non-ferrous metals;
- (ii) Rock phosphate; and
- (iii) Sulphur

The Inter-Ministerial Committee may also fix the prices of such other canalised items as deemed necessary from time to time.

(2) Imports, pricing and distribution of other canalised items appearing in Appendix 5, Part A will be decided by the Administrative Ministry/Department concerned in consultation with the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs), Department of Industrial Development, Directorate General of Technical Development, Development Commissioner (Small Scale Industries), Chief Controller of Imports and Exports and other concerned Ministries/Departments.

(3) Imports, pricing and distribution of the canalised items appearing in Appendix 5, Part B will be governed by the connected policy of the Government in the respective Ministries as detailed therein. No other person will be eligible to import them unless otherwise specifically licensed by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

Powers of Chief Controller of Imports & Exports to review the Working of the Canalisation Arrangements

54. The Chief Controller of Imports and Export may also review the arrangements for imports, distribution and pricing of canalised items appearing both in Appendix 5 Part A and Part B, on the basis of representations from Actual Users and/or reference from the administrative Ministry/Department concerned and permit imports directly by Actual Users or through any other canalising agency.

Direct Imports of Canalised Items

55. (1) Licence for direct import of canalised items may be granted by the licensing authority concerned on the basis of 'No Objection Certificate' issued by the canalising agency. This facility will be available for items appearing in both Appendix 5 Part A and Part B.

(2) Direct import of canalised items can also be made against REP|Advance|Special Imprest Licence| Additional licences to the extent mentioned in the licence or under flexibility permitted in that licence. Details are given in the Chapter XV relating to Registered Exporters, Chapter XVIII relating to Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses and in Chapter XIX relating to Duty Exemption.

(3) REP and Additional licence holders (whether original licensee or transferee), and Actual Users,

holding valid import licences for direct import of canalised items can, if they so desire, obtain supplies of the canalised items concerned from the canalising agency, instead of importing the same from abroad, to the extent the item concerned can be imported directly against the licence.

(4) The Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi may authorise direct import of any canalised item appearing in Appendix 5 Part A to meet the short-term requirement of the Actual User where the canalising agency has not been able to arrange supplies and the item is also not available indigenously. In such cases, the actual user will have to follow the supplementary licensing procedure for obtaining the licence for direct import of the relevant canalised item.

Sale of Goods on High Seas

56. It shall be open to the canalising agency concerned to sell the goods before their importation into India. In such cases, the clearance of the imported goods through the Customs may be claimed by the purchaser on the basis of an authorisation issued by the agency concerned to that effect.

57. No Release Orders will be required by eligible Actual Users from the licensing or sponsoring authority for obtaining their legitimate requirements of these items from the canalising agency concerned.

CHAPTER V

IMPORT OF RAW MATERIALS, COMPONENTS AND CONSUMABLES

58. (1) Raw materials, components and consumables have been classified under the categories of (i) Banned, (ii) Restricted, (iii) Limited Permissible, (iv) Canalised and (v) Open General Licence. The Import Policy generally provides for the import of raw materials, components and consumables required for industrial production. It also seeks to meet the requirements of imported inputs of laboratories, scientific research and development institutions, hospitals, universities or other educational institutions as well as those required by commercial and service establishments. However, import of finished consumer goods and consumer durables is not normally permitted.

(2) The raw materials, components and consumables, appearing in the Restricted List, Limited Permissible or Canalised List are available to varying degrees indigenously. Import is sought to be made only to bridge the gap between demand and supply keeping in view the foreign exchange resources position.

(3) Under this Policy, import of a large number of raw materials, components and consumables has been placed under Open General Licence. Actual Users may meet the requirements of their imported inputs under Open General Licence subject to the conditions prescribed in Appendix 6 of this Policy. Supply of canalised items may be obtained from the canalising agency only if such items are not available in the country and the Government has taken a decision to import such items through the canalising agency. Import of items appearing in the Restricted List and Limited Permissible List may be allowed only against a supplementary licence.

(4) Import of raw materials, components and consumables is also permissible under the Registered Exporters Policy.

Items not permitted for import

59. Items appearing in the Banned List (Appendix 2 Part A) are not allowed for import. Import of such

items cannot be made either under Open General Licence or against any other category of licence including licences issued under the policy for Registered Exporters.

Eligible importers

60. The facility for import of raw materials, components and consumables under this policy is available to Actual Users (Industrial) as defined in Chapter I of this policy, i.e., those who require for their own use in an industrial manufacturing process. Actual User (Non-Industrial), i.e., commercial establishments, laboratory, scientific research and development institutions, University or other educational institutions, hospitals, service industry etc., as defined in Chapter I of this policy are also eligible for import of raw materials, components and consumables.

Existing units

61. (1) The existing industrial units can avail of the Open General Licence facility subject to fulfilment of the conditions laid down in this Policy. They are required to submit their application for Supplementary licence through the concerned sponsoring authority. In the case of small scale units, applications for grant of supplementary licences are required to be recommended by the concerned Director/Commissioner of Industries or an officer not below the rank of Jt. Director nominated by him.

(2) Existing Actual Users (Industrial) who have had small or no consumption of imported raw materials, components and consumables in any of the two preceding financial years are also eligible to apply for Supplementary Licence.

New/Proposed units

62. (1) Under this Policy new units will be those which go into regular production on or after the 1st April of the licensing year and have permanent registration certificate.

(2) **Proposed Small Scale units** are those which are issued registration certificate classifying them as 'Provisionally Registered'

(3) New/Proposed units are eligible for availing of the Open General Licence facility for import. Applications for grant of Supplementary licences may also be considered from new/proposed units on the recommendation of the concerned sponsoring authority.

(4) In the case of proposed/provisionally registered units, the facility for import under Open General Licence can be availed of and Supplementary licences can be issued only after the sponsoring authority has certified that the applicant has made firm arrangements for land/premises, power and water supply and also for plant, machinery and equipment required for his production.

(5) Imports under Open General Licence by Actual Users are expected to be limited to 12 months requirements. Applications for the grant of Supplementary licences will be limited to 12 months requirements as assessed by the sponsoring authority. In the case of units under the Phased Manufacturing Programme of Indigenisation, the application should be as per the Phased Manufacturing Programme.

(6) The maximum value of supplementary licence to a provisionally registered unit in the small scale sector will be Rs. 2.5 lakhs. However, applications for a higher value may be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(7) Small scale units who have provisional registration would be required to furnish at the time of clearance a bond and bank guarantee to the extent of 25 per cent of the value of actual imports against a Supplementary licence or under Open General Licence. The bank guarantee would be redeemed either on the unit securing permanent registration or on the production of a certificate from the Director of Industries that it has gone into production. The Bond form is given in the Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume-I).

(8) Where an Actual User (Industrial) is granted a new Licence or Registration Certificate for the manufacture of a new product in the same undertaking or has been approved for manufacture of a new model (as distinct from a new product) in the same undertaking, he may use the supplementary licences already available to him to proceed with the new production, after getting such new end product

endorsed on the licence on the recommendation of the sponsoring authority. However, if for the purpose of proceeding with the manufacture of the new article, the Actual User (Industrial) has to install additional Capital Goods or is in need of raw materials, components, or consumables, which are not covered by the licences held by him already, he may apply for supplementary licences in accordance with the prescribed procedures.

Open General Licence

63. (1) Appendix 6 of this Policy contains a number of lists of items allowed for import under Open General Licence by various categories of importers and the conditions for their import. Open General Licence facility can be availed of by the specified categories and subject to the conditions laid down therein. In addition to the items listed in Appendix 6, Actual Users (Industrial) can import under Open General Licence raw materials, components and consumables which do not appear in Appendices 2, 3, 5 and 8 of this Policy, subject to the conditions laid down. Before effecting import of such unlisted items under Open General Licence, Actual Users (Industrial) are advised to obtain a confirmation from the CCI&E, New Delhi that the concerned Actual User can import the item under Open General Licence facility and that import of such items is in conformity with the provisions of their industrial licence or registration certificates as well as the extent of indigenisation already achieved to be achieved by them. Units subject to indigenisation in the Phased Manufacturing Programme will be required to follow the List Attestation Procedure for import of components under Open General Licence as mentioned in this Policy.

(2) Import of chemical and allied items, under brand names, will not normally be allowed unless full description thereof along with specifications and chemical structure are furnished. Eligible importers desirous of importing any such item under Open General Licence are advised to clear it with the DGTD (I&E Policy Cell), New Delhi, before placing orders overseas. Import of consumables under brand names shall not be allowed under OGL.

(3) In the case of any professional grade electronic component, importers should set down its internationally accepted specification in the invoice, so as to enable the Customs authorities to satisfy themselves whether its clearance is permissible or not under OGL or otherwise.

(4) All the conditions, contained in the Import Policy and Hand Book of Procedures (Volume-I) governing imports of items under Open General Licence, except the Actual User condition, will be equally applicable in respect of import of Open General Licence items against Additional licences.

(5) As and when an item is taken out from the Open General Licence List, its import against Additional licences will no longer be permissible except in respect of shipments made within 90 days from the date of the Public Notice in respect of firm orders backed by irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of the Public Notice or as notified by the Chief Controller of Imports and Exports. No firm commitment other than irrevocable Letter of Credit shall be eligible for protection.

(6) Goods imported under Open General Licence are not permissible for export without the written permission of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

List Attestation Procedure

64. (1) The List Attestation Procedure for import of components under Open General Licence will be required to be followed by industrial units which are subject to a Phased Manufacturing Programme of indigenisation. The Phased Manufacturing Programme of indigenisation may be for a new unit as well as for existing units, for a new end-product or a new model of the existing product being manufactured by them. Such units importing components under Open General Licence should get their list duly attested by the authority which approved the Phased Manufacturing Programme. The Customs authorities will allow clearance of imported components under Open General Licence on the basis of the lists attested by the concerned sponsoring authority. In the case of units which are not subject to Phased Manufacturing Programme of indigenisation, a declaration to that effect will be required to be given on the relevant Bill of Entry or any other document prescribed by rules, at the time of customs clearance. The procedural details are given in Chapter V of the Hand Book of Procedures (Volume I).

(2) In the case of units in the Small Scale sector, the Phased Manufacturing Programme should be approved by Development Commissioner (Small Scale Industries), New Delhi or the Small Industries Development Organisation (SIDO) on his behalf.

(3) The List Attestation Procedure will not be applicable for import of electronic components allowed under Open General Licence.

(4) The List Attestation Procedure will not be required to be followed by units whose Phased Manufacturing Programme of Indigenisation is over. Such units will not, however, be allowed to import the components which were required to be indigenised. The importer shall furnish to the customs authorities at the time of clearance of the imported consignment a declaration to the effect that their Phased Manufacturing Programme of Indigenisation is over and that the imported items do not include those which have been/were scheduled to have been indigenised by them during the phased Manufacturing Programme period. Customs clearance of imported consignment will be on the basis of such declaration and if imports conform to the other conditions laid down in the Import Policy and Hand Book of Procedures.

Supplementary Licences

65. (1) Actual Users (Industrial) whose requirement of imported raw materials, components, consumables, consumable tools and spares cannot be fully met under the provisions of Open General Licence or from the supplies by the canalising agency, may apply for the grant of Supplementary licence in the form and manner prescribed in the Hand Book of Procedures.

Calculation of Entitlement

(2) Supplementary licences will be granted to cover the requirements for a period of 12 months. The entitlement will be worked out after allowing a growth rate of 10 per cent and deducting the value of unutilised licences, stocks in hand and those in the pipeline. In the case of units under the Phased Manufacturing Programme of Indigenisation, the application should be as per the Phased Manufacturing Programme of indigenisation.

(3) Applications for grant of supplementary licence will be entertained only for items listed in Appendix 2 Part B and 3 of the Import Policy and not for items covered by any special provisions elsewhere in the Policy. Normally import of items appearing in the Restricted List will not be allowed. However, import may be allowed by Chief Controller of Imports and Exports where it is considered necessary. Import of items appearing in the Limited Permissible List may be allowed only to the extent of requirements which cannot be met from indigenous sources. The Phased Manufacturing Programme of indigenisation, past consumption of imported raw materials, stock in hand and those in pipeline and the value of unutilised licences will be taken into consideration in deciding

the extent of imports to be allowed against supplementary licences. Imports of canalised items may also be allowed by Chief Controller of Imports and Exports against a supplementary licence if it is considered essential.

Repeat Operation of Supplementary Licences

66. (1) Supplementary Licence granted to Actual Users (Industrial) during the preceding licensing year may be allowed the facility of repeat operation in the case of manufacturer-exporters whose percentage of f.o.b. value of exports to the gross value of output was upto 25 per cent or more in any of the two previous financial years subject to the condition that the f.o.b. value of exports should be a minimum of Rs. 10 lakhs as given in the "Export Performance Certificate." Only physical exports shall be taken into account for determining the eligibility under this provision.

(2) Under the facility for repeat operation of Supplementary Licences, Actual Users (Industrial) may be allowed import of items for the same value as in the previous licence. For this purpose the Supplementary licence will have to be got endorsed by the concerned licensing authority. Such a licence will be valid for shipment for a period of 18 months from the date of endorsement. In the case of units under the Phased Manufacturing Programme availing of the repeat operation facility, import of components will be as per the Phased Manufacturing Programme. Such units should get the list of components to be imported attested by the sponsoring authority.

(3) The repeat operation facility will be available in two successive years and in the year thereafter the Actual User will be required to follow the normal procedure for obtaining Supplementary Licences.

(4) The procedure for grant of repeat operation facility is given in the Hand Book of Procedures. (Volume-I).

Automatic Licences

67. Applications for grant of Automatic Licence to the extent of not more than 50 per cent of the value of the Supplementary licence obtained by an actual user in the previous licensing year may be considered by the licensing authority concerned. Such licences shall be valid for import of the same items which were covered by the previous year's licence inclusive of the items contained in the Restricted List, except colour TV picture tubes, raw materials and intermediates borne on the Restricted List required by the Chemicals, Drugs and Pharmaceuticals sector and also such other items as may be notified by the Chief

Controller of Imports and Exports from time to time. The value of automatic licence will be adjusted against the supplementary licence of the applicant. Procedural details for grant of Automatic licences are given in Chapter V of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Volume-I).

68. Within its overall value and within the validity period of the licence, all supplementary licences including those endorsed for repeat operation shall be valid for import of additional items. Such imports may be allowed of an item appearing in the Limited Permissible list, required by the licence holder for use in his factory as raw materials, components and consumables (including consumable tools). Under this provision the value of a single item imported shall not exceed Rs. 3 lakhs in value (c.i.f.) and the total value of all such items should not exceed 10% of the overall value of Supplementary licence subject to a maximum of Rs. 30 lakhs. The value limit of Rs. 3 lakhs for a single item will also apply to the totality of electronic items included under Entry No. 727 and Tools under Entry No. 710 in Appendix 3, Part A.

69. Components imported by manufacturers of computer and computer peripherals against Supplementary licences can be supplied as spares for repairs of computer and computer peripherals manufactured by them, upto 2 per cent of the value of the Supplementary licence. The importers should maintain separate accounts of utilisation of such components as spares.

70. Components imported by Actual Users (Industrial) against a Supplementary Licence may be supplied upto 1 per cent of the value of Supplementary Licence to their field service organisations for the purpose of providing after sales service to the machinery/equipment manufactured and supplied by them. Importers should maintain separate accounts of utilisation of such components as spares.

Special Facilities for the Execution of Orders for Tailor made Items

71. Supplementary licences for the import of raw materials, components and consumables to Actual Users (Industrial) engaged in the manufacture and supply of tailor-made capital goods may be granted on a priority basis. The licences would be granted to the extent of 50% of the value recommended by the sponsoring authority, without awaiting the clearance of the Headquarters Supplementary Licensing Committee. Quantities recommended for import of various items by the sponsoring authority will not be

reduced but the actual user has to restrict total imports within the value of 50 per cent indicated in the licence. This facility will be available to the manufacturers of capital goods listed in Appendix 4 to this Policy. The balance value of the licence will be cleared after approval by the Headquarters Supplementary Licensing Committee. Applications are to be made to the CCI&E, New Delhi through the sponsoring authority in the form and manner applicable to Supplementary licence.

Actual Users (Non-Industrial)

72. (1) Any Recognised Research and Development unit, other scientific or research laboratory, any institution of higher education or a hospital, recognised by the Central or a State Government, will be eligible to import its requirements of raw materials, components, consumables and spares excluding consumer goods (other than professional grade consumer durables) and Office machines under Open General Licence subject to the Actual User condition.

(2) Applications from other categories of Actual Users (Non-Industrial) including those working as jobbing/repair/servicing unit for grant of Supplementary licence for items appearing in the Restricted list, Limited Permissible list as well as those allowed for import under Open General Licence to Actual Users (Industrial) will be considered under the Supplementary licensing procedure. The applications are to be routed through the Director of Industries or the concerned Governmental authority.

(3) Actual Users (Non-Industrial) who are covered by the definition laid down in sub-para 7(4) of this Policy, but who need to import essential requirements for carrying out their business, trade or profession, whether for the purpose of gain or not may also apply for import licences through the State Director of Industries or other concerned Government authorities. Such applications should be addressed only to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

Ship-building Industry

73. The facilities available to Actual Users (Industrial) for import of raw materials, components, consumables including consumable tools and spares will also be available to the Industrial undertakings engaged in ship building for the manufacture/repair of ships. However, in respect of electronics items when imported under OGL the clearance of the Department of Electronics/Department of Telecommunication as required under the Policy should be obtained and produced to the Customs authority at the time of import.

Ship-repairing Industry

74. (1) Ship repairing companies which belong to the category of Actual Users (Industrial) will be eligible to obtain supplementary licences on the basis of foreign exchange actually earned from ship repairs. Licences will be granted for the imported items used in the ship repairs, on the basis of written declaration with necessary details given by the Chief Executive of the applicant, limited to the foreign exchange earned through ship repairs. The applicant should attach to his application a bank certificate, indicating the earning of foreign exchange through ship repairing.

(2) Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, engaged in the repair of ocean going vessels, whether Indian or foreign, and working in customs-bonded premises, will be eligible to import capital goods, components, raw materials, consumables and spares under OGL, for use in their ship repairing work.

(3) Provisions for import of spares by Ship repairing Companies/units and workshops engaged in ship repairing are also given in Chapter VI of this Book.

Loan licensees

75. (1) In the case of pharmaceutical units, the loan licensees under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 who are permitted to get their drugs processed by other factories licensed under the said Act. will be eligible to get Actual User licences in their own names for import of raw materials required by them. Accordingly,

- (a) such loan licensees will be eligible to import their raw materials under Open General Licence in the same manner as Actual Users (Industrial);
- (b) they can obtain supplementary licences for import of raw materials and consumables under the provisions made in this policy for the grant of supplementary licences to Actual Users (Industrial);
- (c) they can obtain raw materials from the canalising agencies concerned in the same manner as Actual Users (Industrial);
- (d) loan licensees are not permitted to import consumables under Open General Licence. Their requirements in this regard can be

met through the system of supplementary licensing.

(2) Import licences issued to loan licensees will not bear the condition regarding utilisation of raw materials and consumables in the factory of the licensee. A suitable endorsement will be made on such licences permitting the loan licensees to get their goods processed in other factories licensed under the Drugs and Cosmetics Act, 1940

(3) The new units of loan licensees can apply for import of raw materials and consumables under the provisions made in this policy for Actual Users (Industrial)

(4) Actual Users (Industrial), who manufacture goods on behalf of loan licensees, shall not include the consumption of imported inputs on that account in their consumption statement, while claiming supplementary licences for their own production needs.

CHAPTER VI

IMPORT OF SPARES

76. (1) The term "Spare" has been defined in Paragraph 7(16) in Chapter I of this Book. "Spare" means a part or sub-assembly or assembly for substitution, i.e. ready to replace an identical similar part or sub-assembly or assembly, if it becomes faulty or worn out, and includes an accessory (or attachment)

(2) Spares have been divided into two categories—Permissible spares and Restricted spares.

(3) Permissible spares are those which do not appear individually in Appendices 2, 3, 8 or 10. The following items will also be treated as permissible spares :—

- (a) Reaction flask and reaction vessels of industrial glass of capacity 100 Litres and above, when required to be imported as replacement for an industrial glass reaction equipment;
- (b) Distillation stills and heat exchangers made of industrial glass with diameter 6" and above; and
- (c) Heat exchangers or condensers made of industrial glass of diameter 15.24 cms and above when required as replacement in stills with rectifying columns made of industrial glass of 7.62 cms diameter and above.

(4) Restricted spares are those which appear individually in Appendices 2, 3, 8 or 10.

Consolidated Application covering Three Years Entitlements

77. Applicants for restricted spares licence, after sales service spares licence and licences granted to Indian agents of foreign machinery manufacturers have the option to apply for a consolidated licence covering the entitlement for the 3 year period of the Import Policy i.e. from April, 1990 to March, 1993. Such licences will have a validity of 36 months and will be subject to the condition that not more than one-third of the value of the licence can be utilised in a year, subject to the provision that the un-used portion of the entitlement in respect of first and/or second year can be utilised in the subsequent year but within the overall validity of the licence.

Import of Permissible Spares

78. Actual Users (both Industrial and Non-Industrial) will be permitted to import under Open General Licence permissible spares which are required by them for operation and maintenance of the capital goods, including accessories, ancillary equipment, control and laboratory equipment and safety appliances, installed or in use by them. Import of Permissible spares under Open General Licence by Actual Users shall be subject to 'Actual User' and other conditions laid down in Appendix 6 of this Book and Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume-I).

Import of Restricted Spares

79. (1) Actual Users (both Industrial and Non-Industrial) may apply for a licence for import of 'restricted' spares at the rate of two per cent of the c.i.f. value of all the imported plant, machinery and equipment and/or one per cent of the purchase price of any indigenous plant, machinery and equipment, having imported components, installed or in use by them as on 1st April of the licensing year.

(2) Import of items appearing in Appendix 8 will not normally be allowed against a licence issued for restricted spares.

(3) Imports made of a single 'restricted' spare should not exceed Rs. 5 lakhs. However, in the case of Heavy Engineering Projects and Coal Companies, the value of a single item of restricted spare permitted for import, shall be Rs. 10 lakhs. For this purpose the 'single' item shall have the same meaning as defined in Chapter I of this Book. In respect of items appearing in Appendix 10, the maximum value limit of Rs. 5 lakhs fixed for a single item of 'restricted' spare will not apply if (a) only one piece of each of them is imported; and (b) if the import is within the overall value of the licence meant for import of 'restricted' spares.

(4) Actual Users whose requirements of 'restricted' spares cannot be met within the entitlement stipulated under the above provisions may apply to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, through the sponsoring authority for grant of a supplementary licence.

(5) Requests for import of instruments appearing in Appendix 8 or for allowing import of a single restricted spare for a value more than Rs. 5 lakhs (Rs. 10 lakhs in the case of Heavy Engineering Projects and Coal Companies) may be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, under the Supplementary Licensing Procedure.

Import of After Sales Service Spares

86. (1) Actual Users (Industrial) engaged in the manufacture of machinery and equipment listed in Appendix 9 will be eligible to get licences for the import of spares (both permissible and restricted) needed for the purpose of providing warranty coverage or after-sales service (whether free of cost or otherwise) to their customers. The value of such licences will be at three per cent of the c.i.f. value of imported components during the last three financial years. Only such spares shall be permitted as were/are used by them as components of the said items at the time of manufacture and the Actual Users will be required to furnish an affidavit, details of which are given in the Hand Book of Procedure (Vol. I), 1990—93. The maximum value of a licence issued under this provision will be Rs. 25 lakhs. However, in the case of Actual Users engaged in the manufacture of power boilers or turbo generators of capacity 60 MW and above or earth moving equipment, the maximum value limit will be Rs. 50 lakhs.

(2) The value of a single item of restricted spare imported against licences issued under this provision shall not exceed Rs. 10 lakhs. However, where import of a single item is required for more than Rs. 10 lakhs, the list of such spares (only those which are required for a value of more than Rs. 10 lakhs) should be got attested by the DGTD or the concerned technical authority. The customs authorities will allow clearance of such spares for a value of more than Rs. 10 lakhs per item on the basis of the list attested by the concerned technical authority

(3) Additional requirements of after-sales service spares, if any, will be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, under the Supplementary Licensing Procedure.

(4) Actual Users (Industrial) engaged in industries other than those listed in Appendix 9 may apply to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, through the sponsoring authority concerned, if they need to import spares for after-sales service, giving full justification.

(5) Components imported by Actual Users (Industrial) against a Supplementary Licence may be supplied upto one per cent of the value of Supplementary Licence to their field service organisations for the purpose of carrying out after sales service to the machinery/equipment manufactured and supplied by them. Importers should maintain separate accounts of utilisation of such components as spares.

Import of Emergency spares

81. (1) Applications from Actual Users for the grant of licences for import of emergency spares required in the case of an actual or imminent breakdown of production machinery will be considered on the basis of declaration from the chief executive in regard to the contingency and essentiality for emergent import. Emergency spares licences may be granted notwithstanding indigenous availability of the items. Import of Capital goods as spares will not be allowed under this provision. However, where the value of the application for Emergency Spares Licence exceeds Rs. 25 lakhs, import licences may be issued after obtaining the recommendation of the DGTD. Alternatively, issue of import licence can also be considered if the applicant produces a certificate from a reputed Public Sector Organisation engaged in engineering consultancy confirming the need for the import of the Emergency Spares in question. Procedural details are given in Chapter VI of the Hand Book of Procedures (Volume I), 1990—93.

(2) State Electricity Boards, Projects and Undertakings engaged in the production and distribution of electricity can import emergency spares under OGL on the basis of release of foreign exchange from the Central Electricity Authority/administrative Ministry or the Ministry of Finance. This facility will also be available to Port Trusts, Irrigation Departments/Project Authorities, Departmentally-run Undertakings and Railways. Such imports will, however, require list-attestation by DGTD if the value of spares exceeds Rs. 25 lakhs.

(3) Applications for grant of emergency spares licences may also be considered on merits from Actual Users (Non-Industrial) for import of spares of machinery/equipment required by such Actual Users.

Government Departments, Departmentally-run Undertakings etc.

82. Provisions for import of spares by Government Departments, Departmentally-run Undertakings ONGC, Oil India Ltd., Gas Authority of India Ltd., Bharat Gold Mines Ltd., Coal India Ltd., State Electricity Boards etc., are given in Chapter VII of this Book.

Import of Motor Vehicle spares

83. (1) Import of spares for imported motor vehicles will be allowed under Open General Licence, upto a maximum value of Rs. 10,000 for each imported vehicle. Import of spares upto a maximum value of Rs. 5,000 will be allowed under OGL for each imported tractor. At the time of clearance of imported spares, the importer should furnish to the Customs authorities the valid registration and other certificates under the Motor Vehicles Act, 1939 and also a declaration that the total imports made by him during the year have not exceeded Rs. 10,000 or Rs. 5,000 per imported vehicle or tractor as the case may be, including the consignments to be cleared. Customs Authorities while allowing clearance of the imported spares shall make endorsement in the Pass Book issued by the Licensing Authority indicating the value of spares imported.

(2) This facility can also be availed of through registered Associations|Cooperative Societies|State Agro-Industries Development Corporations, as laid down in Chapter VI of the Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume I).

(3) Import of permissible spares will be allowed to persons owning a fleet of at least 25 motor vehicles (i.e., spares not appearing in Appendices 2, 3, 8 and 10) under OGL for maintenance of their vehicles as Actual Users (Non-Industrial), subject to 'Actual User' condition. At the time of clearance they will furnish to the Customs authority the evidence in support of their owning a fleet of at least 25 motor vehicles as on 1st April of the licensing year.

(4) Persons owning a fleet of at least 25 motor vehicles will be allowed to import 'restricted' spares on the basis of one per cent of the purchase value of the vehicles in their fleet as on 1st April of the licensing year, subject, however, to a maximum of Rs. 1.5 lakhs. Applications may be made to the regional licensing authority concerned together with particulars of the operating fleet, and all relevant documents, as certified by the Chartered or Cost Accountant or Company Secretary who is not a partner, a director or an employee of the applicant firm or its associates.

(5) State Transport Undertakings may, however, apply for their additional requirements any time in the course of the year. Applications may be made to the regional licensing authority concerned, together with particulars of the operating fleet, and all relevant documents, as certified by the Chartered or Cost Accountant or Company Secretary who is not a partner, a director or an employee of the applicant firm or its associates, or by its Chief Executive.

Import of Spares by Indian Agents of Foreign Machinery|Instruments Manufacturers

84. (1) Applications for the grant of import licences for spares of machinery|instruments (other than those mentioned in Appendix 8 of this Book, Office equipment and Computers) will be entertained from the Indian agents of foreign machinery|instruments manufacturers, to enable them to import spares for stock and sale. The value of such licences may be calculated at 3 per cent of the c.i.f. value of machinery|instruments imported by the applicant himself or imported through him during the previous 10 financial years, as certified by an independent professional Chartered Accountant.

(2) The applicant should furnish an attested copy of the valid agency certificate alongwith the import application. In case of change of dealership, the entitlement for grant of licence to the new dealer for import of spares will be calculated on the basis of imports by or through him as well as the imports effected by or through the previous dealer as certified by foreign principals.

(3) Import licences issued in these cases will be subject to the condition that (i) only spares related to the machinery imported under the above provisions will be allowed; (ii) import of a single item of spares listed in Appendix 3 of the Import Policy shall not exceed Rs. 5 lakhs in value (c.i.f.); and (iii) import of other items of spares will not exceed Rs. 10 lakhs in value (c.i.f.) per item. A single item for this purpose will have the same meaning as defined in Chapter I of this Book. Items appearing in Appendices 2, 8 and 10 will not be allowed under this provision. Import of canalised items and instruments will also not be allowed. Applications under this provision should be made to the CCI&E, New Delhi, in the prescribed form and manner.

(4) Indian agents obtaining import licences under this provision will not be allowed to appoint someone else as an agent to operate the licence on their behalf.

(5) Applications for grant of licences to meet additional requirements, if any, will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on the recommendation of DGTD. The same procedure will also apply in cases where a single item has to be imported for more than Rs. 5 lakhs.

Indian Distributors of Foreign Machinery|Instruments Manufacturers.

85. Applications for grant of licences for import of spares by Indian distributors of foreign machinery|instruments manufacturers will be considered. Licences

for import of both permissible and restricted spares may be granted to Indian distributors on production of valid dealership certificate and authorisation from the Government Departments and other actual users for import of spares on their behalf. The Indian distributors will be required to furnish an account of spares imported, supplies made and foreign exchange earned within 3 months of the date of clearance of the imported consignments. Applications for grant of licences are to be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

Import of Computer spares

86. (1) Import of permissible as well as restricted spares is allowed under Open General Licence to actual users upto a maximum of 5 per cent per annum of the c.i.f. value of the imported Computer Systems in use by them, without clearance of the Department of Electronics.

(2) Import of permissible as well as restricted spares will also be allowed to Actual Users upto a maximum of 2 per cent of the purchase price of the indigenous computer system in use by them. CMC Limited or any other agency approved by the Department of Electronics or indigenous manufacturers with whom the users are registered for maintenance services and/or for supply of spares for carrying out in-house maintenance can also import spares under Open General Licence on their behalf and upto a maximum of 2 per cent of the sale price of the computer system.

(3) Import of electronic spares for dedicated computers attached to capital equipment will be allowed as per the policy for import of machinery spares.

(4) Spares for computers which are an integral part of photo composing systems will be allowed upto 5 per cent of the cost of the photo composing machine without clearance of the Department of Electronics.

(5) The CMC Limited or any other Public sector agency approved by the Department of Electronics will be eligible for import of spares (permissible and restricted), tools, consumables and technical training material and testing equipment in bulk upto a maximum value of 5 per cent per annum of the c.i.f. value of the imported computer systems maintained under their own responsibility or in respect of similar systems maintained by users who may register themselves with the CMC Limited/designated public sector agency. Import of second-hand and reconditioned spares can also be made by CMC Limited/designated agency under this provision. Imports will

be made under Open General Licence after obtaining necessary foreign exchange release from the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs).

(6) Import applications to cover requirements of Actual Users, CMC Limited/any other designated agency or indigenous manufacturers, in excess of the limits mentioned above, will be considered by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on the recommendation of the Department of Electronics, New Delhi.

(7) Spares, tools, consumables and technical training material and test equipment imported under the provisions made in this Chapter can be transferred by the concerned Actual Users to the CMC Ltd., or any other agency approved by the Department of Electronics for the purpose of pooling of resources.

(8) The above provisions will also apply to all Research and Development institutions, educational institutions, hospitals and such other organisations which are otherwise eligible to import their requirements under Open General Licence.

Import of spares against Capital Goods licences

87. (1) Spares required, as per the advice of the supplier (whether permissible or restricted), including accessories and toolings for the maintenance and operation of the capital goods concerned may, if not provided for in the licence specially, be imported to the extent of 15 per cent of the value of the C.G. licence, but within its overall value. However, wherever specific value limit for such items has been indicated in the licence such value will supersede the general value limit of 15 per cent.

(2) In the above case the said spares and accessories (or attachments) or toolings may be imported even after the main equipment has been delivered but within the validity of the licence.

Shipping Companies

88. The facility for import of permissible spares under Open General Licence available to Actual Users, can also be availed of by shipping companies for operation and maintenance of their ships.

Shipbuilding Industry

89. Industrial undertakings engaged in shipbuilding can import permissible spares for maintenance of their machinery under Open General Licence, in accordance with the normal policy.

Spares for Ship repairs, Ship stores

90. (1) Applications for the grant of licences will be considered from workshops engaged in ship-repairing for import of spares required by them for replacement while doing repair work. Import licences will be issued on the recommendation of Director General of Shipping, Bombay. Applications should be made to the regional licensing authorities concerned through the Director General of Shipping.

(2) Applications for import of spares of ships will be entertained from stockists approved by the Director General of Shipping, Bombay. Applications may be made to the Joint Chief Controller of Imports and Exports, Bombay in prescribed form and manner through the Director General of Shipping, Bombay. Import licences will be issued on the recommendations of that Department. The imported spares would be meant for stock and sale. On the recommendation of the Director General of Shipping, these stockists may also be allowed to import life saving and fire-fighting equipment for use in ships, for stock and sale.

Import of Spares by Airlines—Indian and Foreign

91. (1) Air India, Indian Airlines, Vayudoot Limited, Pawan Hans Limited and other Airlines, who are members of the I.A.T.A., can import under Open General Licence, spares, consumables (excluding any greases and lubricants covered by Appendix 5 Part-B and to be supplied by Indian Oil Corporation to them), aircraft tyres and tubes, manuals, technical drawings, illustrations and other technical literature pertaining to the fleet of aircraft operated and maintained by them, and the associate test and training equipment. The concerned Airlines shall, within seven days of clearance of each such consignment, intimate to the Director General of Civil Aviation, New Delhi, the particulars of the items imported, the quantity and c.i.f. value thereof and shall also maintain a register of their inventory utilisation in such manner as he may desire.

(2) In specific cases, import licences|CCPs may be issued by the CCI&E, New Delhi, on the recommendation of the Director General of Civil Aviation, New Delhi, for the import of requirements referred to in sub-para (1) above.

(3) In respect of their other requirements, however, they should make an application to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi through the Director General of Civil Aviation, New Delhi. Licence will be granted on D.G.C.A.'s recommendation only. Import shall not, however, be allowed in

respect of items available from indigenous sources to Air India, Indian Airlines, Vayudoot Limited and Pawan Hans Limited.

Import of Spares by other Airlines

92. (1) Airlines who are not members of I.A.T.A. may apply for import licences|CCPs to meet their requirements. Such applications may be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Director General of Civil Aviation, New Delhi. Import licences|CCPs may be issued on the recommendations of the Director General of Civil Aviation.

(2) Private companies operating aircrafts including those engaged in aerial spraying of crops as are covered by the definition of Actual Users (Non-industrial) may be granted licence for import of spares (permissible and restricted) for maintenance of their aircrafts on surrender of REP/Additional Licences of equivalent value and having a minimum validity of 3 months. Application should be recommended by the Director General of Civil Aviation, New Delhi. Particulars of spares imported shall be reported to the Director General of Civil Aviation and all these shall be open for inspection by the Chief Controller of Imports & Exports at any time.

(3) Import of aircraft spares (both permissible and restricted) can be made under Open General Licence on the recommendation of the Director General of Civil Aviation, for maintenance of executive|training aircrafts in both private and public sectors. Imports shall be subject to Actual User condition.

(4) Application for import of spares of aircrafts will be entertained from stockists approved by the Department of Civil Aviation, New Delhi. Applications may be made to the CCI&E, New Delhi in the prescribed form and manner through the Department of Civil Aviation, New Delhi. Import licence will be issued on the recommendation of that Department. The imported spares would be meant for stock and sale.

Import of Tools and Equipment by Vehicle Manufacturers

93. A vehicle manufacturer may be allowed the facility of bulking the requirements of their garages or authorised dealers and importing tools and equipment on their behalf. Import of items indigenously available will not be allowed. Applications may be made to the CCI&E (Import Policy Cell) through the concerned sponsoring authority.

Import of Spares by Workshops

94. Workshops engaged in the repairs of machinery, instruments and vehicles, as are covered by the definition of Actual User (Non-industrial) laid down in para 7(4) of this Policy, may apply for the grant of licences for import of spares required by them for replacement while doing repair work.

Import of Spares by Service Centres

95. (1) In the case of Service Centres approved by the Development Commissioner (Small Scale Industries) applications for import licence for import of spares may be considered upto a value of Rs. 1 lakh per year by the Headquarters Supplementary Licensing Committee on the recommendation of DC (SSI), New Delhi.

(2) Service Centres operated by the Radio/TV/Electronic dealers engaged in the repairs of consumer electronic items may apply for the grant of licence for import of spares required by them for replacement while doing repair work. Import Licence upto a value of Rs. 25,000 per year may be granted by the Regional Licensing Authority against surrender of RFP/Additional Licence having a minimum validity period of 3 months. Such dealers should be members of representative All-India or State-level trade association dealing with Radio/TV/consumer

electronic goods and should have sales tax registration for a minimum period of 4 years.

Import of Spares by Consultancy, Designing and Engineering Firms

96. (1) Consultancy, Designing and Engineering firms engaged in the execution of turn key projects shall be eligible to import permissible spares under Open General Licence for providing maintenance services to the plants/projects set up by them.

(2) They will also be eligible to get import licence for restricted spares upto 2 per cent of the total c.i.f. value of imported plant and machinery or 1 per cent of the total purchase price of the indigenous machinery installed in the plants/projects set up by them during the previous three licensing years whichever is higher. Applications may be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such applications will be considered on merits on the basis of certificate from a Chartered Accountant about the cost of the plant and machinery installed in the projects/plants set up by them during the previous three years. Applicants will also be required to produce certificate from the concerned project authorities to the effect that the plant/project has been set up by them and that they are required to provide maintenance services for the same. Import of a single item shall not exceed Rs. 5 lakhs. Cases where import of an item is required for more than Rs. 5 lakhs will be considered on the recommendation of the DGTD.

CHAPTER VII

IMPORT BY GOVERNMENT DEPARTMENTS, DEPARTMENTALLY-RUN-UNDERTAKINGS AND PUBLIC SECTOR ENTERPRISES

Government Departments

97. (1) Import of capital goods, raw-materials, components, consumables and spares other than those appearing in Appendix 1, Part A and canalised items, can be made by Government departments under Open General Licence on the basis of release of foreign exchange. Prior clearance from indigenous angle will be necessary for raw-materials, components, consumables and spares appearing in Appendices 2B and 3 and for capital goods other than those appearing in Appendix 1, Part B. In respect of any electronic item including marine electronics and communications equipment but excluding telecommunication equipment covered under para 7(13) of this Policy, prior clearance from the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. For telecommunication equipment covered under para 7(13), prior clearance of Department of Telecommunications (Telecommunication Commission) will be essential if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. Import of items appearing in Appendices 1, Part A and 8 will not be permitted. Supply of canalised items is to be obtained from the concerned canalising agency as per the procedure given in the Hand Book of Procedures 1990-93 (Volume I).

Departmentally-run Undertakings/Railways/Posts and Telecommunications/Doordarshan/AIR

(2) The provisions contained in sub-paragraph (1) above will also be applicable to import by Departmentally-run undertakings, Railways, Departments of Posts and Telecommunications, Doordarshan and All India Radio.

Import by Public-Sector Undertakings for the execution of orders from Doordarshan/All India Radio

98. (1) Applications from public sector undertakings for import of raw materials, components and consumables required for the execution of orders received from Doordarshan/All India Radio will be considered by an Inter-Ministerial Committee under the chairmanship of Chief Controller of Imports and

Exports. Import applications will be considered on the basis of the recommendation of the Ministry of Information and Broadcasting.

(2) Import of exposed films, video tapes and sound tapes by Doordarshan/All India Radio can be made under OGL on the basis of release of foreign exchange therefor.

State Electricity Boards, etc.

99(1) State Electricity Boards/Projects/Undertakings in the public sector and engaged in the production and distribution of electricity will be eligible to get import licence for capital goods, raw materials, components and consumables on the basis of foreign exchange release and indigenous clearance. Customs Clearance Permit may be granted in cases where supplies are coming free of cost. Applications should be made to the licensing authority concerned. The OGL facility available to Actual User (Industrial) for import of capital goods, raw materials, components and consumables will also be available to State Electricity Boards/Projects/Undertakings. The imports shall, however, be within the overall foreign exchange release available to them.

(2) State Electricity Boards/Projects/Undertakings in the public sector and engaged in the production and distribution of electricity can import spares under Open General Licence against release of foreign exchange. Before securing release of foreign exchange they should obtain indigenous clearance in respect of 'restricted spares' sought to be imported. In respect of any electronics item including marine electronics and communications equipment, but excluding telecommunication equipment covered under para 7(13) of this Policy, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary in case the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. For telecommunication equipment covered under para 7(13), prior clearance of Department of Telecommunications (Telecommunication Commission) will be essential if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

ONGC, Oil India and Gas Authority of India Ltd.

100. (1) The Oil & Natural Gas Commission, Oil India Limited and Gas Authority of India Limited, have been allowed to import its requirements (but not consumer goods, howsoever described) under the Open General Licence, after requisite release of foreign exchange and clearance by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry under the Ministry of Petroleum and Chemicals. The Customs authorities will allow clearance under OGL on production of evidence to this effect. Clearance by the Empowered Committee on Indigenisation in the Oil Industry will not be necessary for import of machinery appearing in Appendix I, Part B and permissible spares and for imports under World Bank funding. No indigenous clearance will be necessary from DGTD or Department of Electronics.

(2) The facility available to the Oil & Natural Gas Commission to import its requirements under OGL will also be available in cases where a service contract has been awarded to a foreign contractor, who brings equipment for execution of work, provided that (a) import of such equipment is not to be paid for and (b) the ONGC undertakes that such equipment shall be re-exported after completion of the work except those items consumed or irretrievably lost or damaged or scrapped duly certified to this effect by Oil & Natural Gas Commission. If the imported equipment is fitted with any item such as projector or camera etc., which forms its part, the import of such consumer durables will also be allowed subject to the ONGC undertaking their re-export along with the main equipment. Imports in such cases will not require release of foreign exchange or indigenous clearance. This facility will also be available to Oil India Ltd. and Gas Authority of India Limited.

(3) Indian bidders receiving on-shore or off-shore contracts from the Oil & Natural Gas Commission, Oil India Limited and Gas Authority of India Limited shall be eligible for availing the facilities to import raw materials, components, consumables and spares, required for the execution of the contracts awarded to them, under Open General Licence, Supplementary Licence and Special Imprest Licence dedicated to the contracts awarded by Oil & Natural Gas Commission, Oil India Ltd. and Gas Authority of India Limited as the case may be. Such imports by Indian bidders will be debited to the respective budget of the ONGC, OIL and GAIL as the case may be. Indian bidders will be required to indicate the estimated foreign exchange outgo in respect of imports under Open General Licence, Supplementary Licence and Special Imprest Licence dedicated to the contracts received by them. The

Project Authority will be required to issue a certificate certifying, inter-alia, the details of the contract awarded, the foreign exchange component in respect of the Supplementary Licence and/or Special Imprest Licence applied for by the successful Indian bidder and that the foreign exchange involved in the Open General Licence imports, has been debited to their budget. Based on the certification by the Oil & Natural Gas Commission, Oil India Limited and Gas Authority of India Limited as the case may be, Supplementary/ Special Imprest Licence will be granted to the successful Indian bidder who will be required to submit monthly report of actual foreign exchange utilisation to the Project Authority.

(4) Where any on-shore/off-shore contract is awarded to M/s. Mazagaon Docks Ltd. or to any other similar undertakings in the public sector and the services of foreign engineers/specialists are engaged for completion of the work, the import of tools, instruments and equipment brought by such engineers/specialists will be allowed under Open General Licence, provided (a) the goods, in question, are not to be paid for and (b) M/s. Mazagaon Docks Ltd. etc. undertake that the imported tools, instruments and equipment shall be re-exported after completion of work.

Defence Undertakings

101. (1) Public Sector undertakings under the Ministry of Defence will be eligible to import under Open General Licence capital goods appearing in Appendix I, Part B, raw materials, components, consumables and spares other than those appearing in Appendices 2, 3, 5 and 8, subject to the conditions laid down in Appendix 6 of the Import Policy and within the overall foreign exchange allocated to each unit by the Ministry of Defence.

(2) They shall also be eligible to import under Open General Licence raw materials, components, consumables and spares appearing in Appendices 2 & 3 on the basis of release of foreign exchange and indigenous clearance as applicable in the case of Government departments.

(3) Imports of licensable capital goods can also be made under Open General Licence on the basis of release of foreign exchange and approval by the concerned Capital Goods Committee.

Bharat Gold Mines Limited

102. Bharat Gold Mines have been allowed to import its requirement (but not consumer goods, howsoever described) under Open General Licence, after requisite release of foreign exchange and indigenous

clearance from the D.G.T.D. No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B and permissible spares. In respect of any electronic item, including marine electronics and communications equipment but excluding telecommunication equipment covered under para 7(13) of this Policy, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. For telecommunication equipment covered under para 7(13), prior clearance of Department of Telecommunications (Telecommunication Commission) will be essential if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

Coal India and other Coal Companies

103. (1) The following Undertakings have been allowed to import Capital Goods required by them under Open General Licence after requisite release of foreign exchange and indigenous clearance from the DGTD :—

- (i) M/s. Coal India Ltd.
- (ii) M/s. Neyveli Lignite Corporation Ltd.
- (iii) M/s. Bharat Coking Coal Ltd.
- (iv) M/s. Central Coalfields Ltd.
- (v) M/s. Western Coalfields Ltd.
- (vi) M/s. Eastern Coalfields Ltd.
- (vii) M/s. Central Mine Planning and Design Institute Ltd.
- (viii) M/s. South Eastern Coalfields Ltd.
- (ix) M/s. Northern Coalfields Ltd.
- (x) M/s. Singareni Collieries Company Ltd.

(2) No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1, Part B. In respect of import of any electronic item including marine electronics and communications equipment, but excluding telecommunication equipment covered under para 7(13) of this Policy, prior clearance of the Department of Electronics will be necessary if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. For telecommunication equipment covered under para 7(13), prior clearance of Department of Telecommunications (Telecommunication Commission) will be essential if the value of such imports exceeds Rs. 25 lakhs. The Customs authorities will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect.

Empowered Committee for Modernisation of Steel Plants :

104. Import of Capital goods, raw materials, components, consumables and spares required in connec-

tion with the modernisation projects of the Steel Plants at Durgapur, Rourkela and Burnpur (Indian Iron & Steel Company) can be made by Steel Authority of India on the basis of release of foreign exchange and approval by the Empowered Committee under the Chairmanship of Secretary (Steel) and consisting of representatives of DGTD, Development Commissioner (Iron & Steel), Deptt. of Electronics, Deptt. of Telecommunications, Deptt. of Public Enterprises, Ministry of Finance (DEA) and the Chief Controller of Imports and Exports. Customs Authority will allow clearance under Open General Licence on production of evidence to this effect. No indigenous clearance will be necessary for import of machinery appearing in Appendix 1 Part B and permissible spares.

Imports by other Public Sector Undertakings

105. (1) In the case of other public sector enterprises of the Central or State Governments, the policy and procedures as applicable to the private sector for import of raw materials, components, consumables, spares and capital goods would apply equally.

(2) However, import of raw materials, components, consumables and spares can be made under Open General Licence by public sector undertakings on the basis of release of foreign exchange and indigenous clearance from DGTD, Development Commissioner (Iron & Steel), Department of Electronics, Deptt. of Telecommunications (Telecommunication Commission) as is required in the case of imports by Government Departments.

(3) Import of capital goods, other than those appearing in Appendix-1-A and 1-B, of a value higher than Rs. 1.50 crores, will require the approval of the Capital Goods Main Committee headed by Secretary (Industrial Development). Import will be allowed under Open General Licence on the basis of list attestation by the DGTD and approval by the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs) of the foreign exchange financing of the imports. Import of capital goods upto a value not exceeding Rs. 1.50 crores (other than those appearing in Appendix 1-A and 1-B) will be under Open General Licence on the basis of indigenous clearance and approval of the foreign exchange financing by the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs).

Import of Explosives

106. Applications for import of explosives will be entertained from Government Departments and Public Sector undertakings, for their own use. Import Licences will be granted on the recommendation of the administrative Ministries concerned.

CHAPTER VIII

SPECIAL LICENSING PROVISIONS

107. Special requirements of certain items not covered by the general provisions will be considered on the basis given in the succeeding paragraphs.

Import of Animals, Birds and Reptiles

108. Import of animals, birds and reptiles for Zoos and Zoological Parks or for Scientific Research purposes and by Circus Companies and private individuals may be allowed subject to the provisions of Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES). The concerned importer will have to obtain the recommendation of the Chief Wild Life Warden of the State concerned. Import under this category will be subject to inspection by the Ministry of Environment and Forests, Government of India.

109. Applications from breeding farms for import of livestock (excluding equine), pureline poultry stocks, birds' eggs, frozen semen embryo will be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, on the recommendation of the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, through whom they should be routed.

Import of Stallions/broodmares

110. (1) Applications for import of Stallions and broodmares, exclusively for breeding purposes, will be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Such applications should be made through the Director, Animal Husbandry and Veterinary Services of the State Government concerned. Advance copies of the application should be sent to (i) The Animal Husbandry Commissioner, Department of Agriculture and Cooperation, Krishi Bhavan, New Delhi; (ii) The Director, Remount and Veterinary Services, West Block III, R. K. Puram, New Delhi and (iii) The Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. The last date for submission of application will be 31st May of the year to which the application pertains. Applications will be considered in consultation with the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, and subject to the following guidelines :—

- (i) Import of animals will be subject to the Health regulations in force,

- (ii) Applications will be considered only from stud farms which have been in existence for at least three years and registered with the Animal Husbandry Commissioner, Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi. However, this period of three years may be relaxed on merits in individual cases

- (iii) In the case of stallions, broodmares, colts and fillies, the norm of 1.5 acres of land per animal would apply; and in the case of yearlings and foals, the norm for land would be one acre per animal.

- (iv) The c.i.f. value of a stallion to be imported should not exceed Rs. 10 lakhs and that of a broodmare Rs. 3 lakhs.

- (v) Import of broodmares may be allowed having regard to the imports already made, size and scale of operation of the applicant farm, its breeding requirements and other relevant factors. Ordinarily not more than two broodmares will be allowed. In the case of stallions, import not exceeding one number may be considered if no stallion was imported in the last four years; this condition may be relaxed, where necessary, for reason such as infertility or death of the last imported animal.

- (2) Requirements of horses for polo should be met from indigenous sources. However, where the requirements cannot be met through indigenous supply, request for permission to import horses for polo may be considered on ad hoc basis, on merits, by the Chief Controller of Imports & Exports in consultation with the authorities concerned.

- (3) For the purpose of clearance of stallions/broodmares from the Customs, a certificate of fitness issued either by the Veterinary Officer of the Government or from a qualified veterinary doctor registered with the Government of the country of origin concerned will have to be furnished

Import of Plants, Seeds and other Plant Material

111. (1)(a) Import of living plants, seeds for sowing or other plant materials may be allowed on the recommendations of the Deptt. of Agriculture & Cooperation subject to the provisions of the Plants, Fruits and Seeds (Regulation of Import into India) Order, 1984. Imports shall be allowed subject to compliance with the prescribed quarantine regulations. Imports should be made only at Bombay, Calcutta, Madras, Delhi and Amritsar.

(b) The import of seeds of coarse cereals/pulses and oilseeds for sowing may be allowed for a period not exceeding two years to companies which have technical/financial collaboration agreements for production of seed with companies abroad provided the foreign supplier agrees to supply parent line seeds to the Indian company within a period of two years from the date of import of the first consignment after its import has been cleared by Department of Agriculture & Cooperation. The import licence will be granted by the CCI&E for import on the recommendation of the Department of Agriculture & Cooperation.

(c) The National Seeds Corporation, and the State Seeds Corporations may be permitted to import seeds of coarse cereals, oilseeds and pulses on the recommendation of the Department of Agriculture & Cooperation.

(d) The import of seeds/planting material for fruits shall be recommended selectively by the Deptt. of Agriculture & Cooperation, on a case to case basis, on the recommendation of the State Director of Horticulture; Agriculture, subject to such quarantine regulations as may be laid down by the Plant Protection Adviser (PPA).

(e) Import of sowing materials for seeds of trees, shrubs, etc., may be allowed on the recommendation of the Forest Research Institute of India subject to the provision of the Plants, Fruits and Seeds (Regulation of Import into India) Order, 1984. Import shall be subject to inspection and identification by the Ministry of Environment and Forests.

(2) All imports of seeds, plants living and plant material by land, sea or air shall be accompanied by a phytosanitary certificate issued by the appropriate authority in the country of origin in the internationally recognised form, indicating that the consignment is free from injurious insects, pests/plant disease. Additional declarations to be included in the phytosanitary certificate may be prescribed by the Plant Protection Adviser. To assure themselves of proper and timely help in this regard, eligible importers are advised to consult and apply well in time to the Plant Protection Adviser or any other officer authorised by him in the Directorate of Plant Protection, Quarantine and Storage, Faridabad, for the grant of an import permit under the provisions of the Destructive Insects and Pests Act, 1914 and produce it to the Plant Quarantine Authorities at the time of clearance of the imported consignment.

(3) The customs clearance to the imported consignments of seeds for sowing will be given after the quarantine clearance is given by the Plant Protection Adviser. The imported consignment of seeds for sowing shall be kept in a bonded warehouse at the cost of the importer until quarantine/customs clearance is given.

(4) Import of plant species listed in any of the Appendices of the Convention on International Trade in Endangered Species of Wild Fauna and Flora (CITES) shall be subject to inspection by the Deputy Director, Wild Life Preservation, Government of India.

Import of Books (other than those covered by Open General Licence)

112. (1) Dealers in books i.e. persons holding valid registration certificate under the concerned Shops and Establishments statute, whose purchase turn-over of books during the preceding year was Rs. 3 lakhs or more, will be eligible to apply, along with a certificate of a Chartered/Cost Accountant or a Company secretary who is not a partner, a director or an employee of the applicant firm or its associates. Licences will be granted, on the basis of 10 per cent of the purchase turn-over for the import of :—

- (a) Books other than those covered by Open General Licence ;
- (b) Fiction ;
- (c) Non-technical magazines ;
- (d) Children's books ; and

(c) Teaching aids, the following :—

(i) Microfilms and microfiches of educational nature with or without readers-cum-printers ;

(ii) Film strips/slides of educational nature with or without audio cassettes, audio cassettes/video tapes of educational nature and video discs of educational nature for a value not exceeding 10 per cent of the value of the licence ; and

(iii) Map globes.

(2) Purchase turn-over referred to in sub-para (1) above will also include purchases of journals, periodicals—technical and non-technical. This will also include the value of the books published by the dealers and actually sold by them.

(3) Imports of foreign editions of books for which editions of authorised Indian reprints are available, will not be allowed. Foreign re-prints of Indian publications will be allowed on the basis of prior written permission of the Department of Education, New Delhi.

(4) Import of unauthorised reprints of books published abroad will not be allowed.

(5) Licences may also be endorsed for import of other teaching aids, on the basis of the clearance given by the Department of Education, New Delhi.

(6) Every importer holding a licence worth Rs. 1 lakh or more should furnish to the Deptt. of Education (Book Promotion Division), the following Particulars :—

- (i) The number of titles of books imported by him during the preceding two years and those proposed to be imported during the current licensing year ;
- (ii) The details of the foreign titles, if any, reprinted by him during the preceding two years and those proposed to be reprinted in the current licensing year ;
- (iii) The value of licence obtained by him during the preceding year ;
- (iv) Copies of the indents and invoices in respect of books imported by him during the preceding year either against a licence or under Open General Licence. Similar particulars for the current licensing year should also be furnished on a quarterly basis ;

(v) Summary of titles, for which 200 copies or more were imported in the preceding year, showing the name of author, publisher and the actual quantity imported ; and

(vi) Separate lists of titles imported under O.G.L. and/or against licence.

113. (1) Recognised schools, colleges and libraries can also apply for licences for import of books not covered under Open General Licence. In their case, licences will be granted upto a value of Rs. 25,000 per year per institution. These licences will be valid for import of the same type of books and other items as set down above for dealers. Later editions of books for which Indian reprints are available will also be allowed for import under this provision.

(2) Applications for supplementary import licences under this provision will also be considered on the recommendation of the Department of Education, New Delhi, in cases where full requirements cannot be met within the licence for Rs. 25,000.

114. The existing concession whereby the Collectors of Customs are authorised to release post parcels containing books, magazines and periodicals, without the importers having to produce the import licences will continue during each licensing year. The licensee will ensure that only such books, magazines and journals are got released under this concession, for the import of which he holds a valid licence. The value of books, magazines and journals imported by post parcels will be deemed to have been debited to the licence against which the import has been made.

Import of Equipment for Development of Video Software

115. (1) Import of professional grade equipment for development of software for broadcast purposes may be allowed on the recommendation of the Ministry of Information and Broadcasting. Import of video tape recorders/video cassette recorders, video camera and other accessories required for setting up video software generation facility may be allowed under this provision. Entrepreneurs registered with the Ministry of Information and Broadcasting shall submit their application to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the Ministry of Information and Broadcasting. Application should be made in the form prescribed for import of Capital Goods. Import Licence will be granted on the basis of the certification of a Centralised by the Ministry of Information and Broadcasting.

(2) Import of video tape recorders|video cassette recorders with or without camera|TV monitor, and video software may be allowed to Actual Users and Exporters of films having export of films of not less than Rs. 10 lakhs (f.o.b.) during the preceding year and who are not covered under video software generation activity for broadcast purposes. Applications should be made in the form prescribed for import of Capital Goods to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the concerned sponsoring authority.

Import of Goods required by Shipping Companies

116. Applications for import of goods other than permissible spares required by shipping companies will be considered by the regional licensing authority concerned. Shipping companies should send their applications through the Director General of Shipping, Bombay. Import licences will be granted for the value and items recommended by that authority. Provisions for permissible spares are given in Chapter VI of this Book.

Import of Goods by Fishing Trawler Manufacturers

117. Applications for import of goods, other than permissible spares, required by trawler manufacturing units will be considered by the regional licensing authorities concerned. Trawler manufacturing units should send their applications through the Department of Surface Transport, New Delhi. Import licences will be granted for the value and items recommended by the Empowered Committee on Fishing Trawlers in the Department of Surface Transport and shall not exceed 30 per cent of the cost of the trawler. No separate indigenous clearance from DGTD or Department of Electronics shall be necessary. Provisions for permissible spares as given in Chapter VI of this Book shall apply to the fishing trawler manufacturing units also.

Captive Tool Room requirements

118. Actual Users (Industrial or Non-Industrial), who have set up captive tool rooms for their operation and maintenance purposes, may apply for import of items, required to make their own spares and tools, to the regional licensing authority concerned. Such applications will be considered on merits on the recommendation of the DGTD.

Consultancy, Designing and Engineering Firms

119. (1) Where a consultancy, designing and engineering firm has been awarded a contract for the

engineering, design, fabrication, installation, commissioning and handing over of related capital goods to the project authority concerned and it requires imported raw materials, components, consumables and capital goods for the implementation of the contract, it can apply in the prescribed form together with additional information in the proforma prescribed in the Hand Book of Procedures, 1990-93, Volume I for the import licence to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi. Such applications will be considered on merits on the recommendation of the project authority concerned and after screening by the Ministry of Industry|Department of Electronics.

(2) Under this provision, applications may also be considered from public sector undertakings for the grant of bulk import licences to enable them to execute contracts on hand or to be awarded to them for engineering, designing, fabrication, installation, commissioning etc. of various projects. The public sector undertaking obtaining such bulk licences shall be liable to render complete account of imports made and utilisation of imported goods in the implementation of the project, to the Ministry of Industry|administrative Ministry concerned in the form and manner as may be laid down by that Ministry. The Ministry of Industry|administrative Ministry concerned will monitor proper utilisation of imports made against such bulk licences.

Import of Sports Goods|Equipment for Development of Sports

120. Applications for import of sports goods/equipment not indigenously available will be considered from Central and State Government Organisations dealing with sports, Educational Institutions, Universities, Associations of sportsmen, Sports Clubs and eminent sportsmen, duly sponsored and recommended by the Central or State Government Department concerned.

Ad hoc Licences to Printing Presses

121. Printing Presses in India, who supply printed materials to Indian parties on behalf of foreign customers against payment in free foreign exchange and whose cases are not covered by para 206 of this policy will be eligible for grant of Ad-hoc licences to the extent of 10 per cent of the total foreign exchange earned by them in the preceding year by such supplies. These licences will be issued for import of raw materials, components, consumables, spares, machinery equipment and accessories required by these printing

presses for their actual use subject to indigenous clearance from DGTD. This will also be applicable to services rendered by these printing presses on receipt of free foreign exchange apart from physical supply of goods referred to above.

Import by Hotels

122. (1) The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Hotels (One star to Five star) and Restaurants (independent of Hotel) approved by the Department of Tourism, Government of India for operation and maintenance of the equipment used therein.

(2) Tourist hotels approved by the Director General of Tourism, Government of India, New Delhi other than Tourist hotels (One star to Five star) may apply for import licences for all their import requirements to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Director General of Tourism, New Delhi. Licences will be issued on the basis of his recommendation. Import may not, however, be allowed in respect of items available from indigenous sources.

(3) The Department of Tourism will obtain bulk indigenous clearance from DGTD in respect of the items to be imported by hotels during the licensing year. Based on such clearance, import applications will be considered without referring individual applications to DGTD.

(4) Applications from Tourist hotels (One star to Five star) and the Tourist hotels approved by the Director General of Tourism, Government of India, New Delhi, covering their essential import requirements may be considered on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi, without indigenous clearance from DGTD upto a value not exceeding 10 per cent of foreign exchange earned by them from foreign tourists in accordance with the Incentive Quota Scheme under operation in the Department of Tourism. In the case of approved Tourist hotels (Five star and Four star), import of vehicles, not more than two in number may also be allowed on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi, within this monetary limit. Also, in the case of approved Tourist hotels (One to Three star), import of vehicles not more than one in number may be allowed on the recommendation of the Director General of Tourism, within this monetary limit. Import of second hand car may also be allowed under this provision.

(5) Within 2.5 per cent of the foreign exchange earned by Tourist hotels from foreign tourists during the preceding licensing year subject to a maximum of Rs. 15 lakhs, the Reserve Bank of India may allow them expenditure in foreign exchange for tourist promotion and travel abroad, on the recommendation of Director General of Tourism. This amount will be in addition to the foreign exchange that may be available to them for the same purpose under the normal policy; it will also be in addition to the 10 per cent foreign exchange referred to in sub-para (4) above.

Import by Sports and Recreational bodies

123. Sports and Recreational bodies who get payment of their membership subscription and other dues in foreign exchange may be granted import licences upto 10 per cent of the foreign exchange earned by them. Such licences will be granted for covering their own essential import requirements. Applications for licences may be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi. The applicant should furnish a Bank Certificate certifying the amount of net foreign exchange earned during the preceding licensing year on account of membership subscription and services rendered by them.

Import of Office Machines

124. (1) Registered Exporters excepting those covered by Chapter XVII of the Policy whose f.o.b. value of exports during any of the two preceding licensing years has been Rs. 1 crore or more may be granted licence, once in two licensing periods, for import of one number each of the following office machines :—

- (i) Fascimile machine meeting with specifications of CCITT G2/G3 or CCITT G3.
- (ii) Dictation tape recorder
- (iii) Paper shredding machine
- (iv) Synchronized slide projector
- (v) Electronic White Board with or without arrangements for taking hard copy
- (vi) Cam-Corders
- (vii) Digital pager
- (viii) Telewriter
- (ix) Microfilming equipment/Reader-Printer
- (x) Electronic diary/Memo-writer
- (xi) Teleconferencing equipment (on the recommendation of Ministry of Information and Broadcasting and approval of Department of Telecommunication)

Application for grant of import licence should be made to the licensing authority concerned.

(2) The facility for import of facsimile machine will also be available to a Registered Exporter whose f.o.b. value of exports during any of the two preceding licensing years has been between Rs. 25 lakhs and below Rs. 1 crore against surrender of REP Licences issued in his own name and having a balance validity of atleast 3 months on the date of submission of the application. Import will be allowed once in 2 years. Facsimile machine imported shall be non-transferable and subject to actual user condition. The application shall be made by the Registered Office of the Limited Company or the Head Office of others, as the case may be, to the licensing authority concerned.

(3) Spares of and consumable tools for the above office machines may be allowed for a value not exceeding Rs. 10,000 in a licensing year, by the regional licensing authority concerned. Applications for import of higher value may be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

(4) Export Houses and Trading Houses and Star Trading Houses may be granted licences every year for import of the above office machines, spares and consumables. Facsimile machines imported by Export Houses, Trading Houses and Star Trading Houses can be transferred to their supporting manufacturers who have supplied goods of a minimum value of Rs. 25 lakhs. Export Houses, Trading Houses or the Star Trading Houses will be required to maintain a proper account of the machines imported by them and supplied to their supporting manufacturers.

(5) The imported machines and materials will be subject to 'Actual User' condition, i.e. for use in the licence holder's office/factory except to the extent provided in sub-paragraph (4) above.

(6) Applications for import of office machines by Government Departments, Research and Development Institutions, Institutions of Higher Education, Hospitals, Research Laboratories, Banks, Public Sector Enterprises, and Chambers of Commerce may also be considered on merits. Applications are to be submitted to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi in the prescribed form given in the Hand Book of Procedures.

(7) Applications for import of office machines will not be entertained under the procedure for import of Capital Good. Import of Office machines cannot also be made under flexibility provisions of Import

Policy for Registered Exporters, except to the extent provided for in Para 227(2) of the Import Policy.

(8) The import of office machine by exporters of services covered under Chapter XVII of the Policy shall be governed only by the provisions contained in para 214(1)(iii) of the Policy.

Grant of Licence to Indian Agents of Foreign Office Machine Manufacturers

125. Indian Agents of foreign Office Machine manufacturers may be granted licences for import of spares of office machines imported by or through them for stock and sale. The value of such licences will be calculated at the rate of 1% of the c.i.f. value of the office equipment imported by or through them during any of the last three licensing years. Application should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in the form and manner as applicable in the case of grant of licence to Indian Agents of foreign machinery/equipment manufacturers. Import licences issued under this provision will also be subject to the conditions laid down in para 84 of this Policy. Import of toner and dispersant for photocopiers may also be allowed under this provision.

Import by Travel Agents

126. (1) Travel agents may be granted import licences for a value upto 2.5 per cent of the net foreign exchange earned by them during the preceding licensing year on account of rendering travel agency services subject to a maximum of Rs. 15 lakhs. Such licences will be granted for import of equipment and other items required for their professional use and tourist requirements, (including motor vehicles and coach/car air-conditioning units, each not more than two in number during the year), on the recommendation of the Director General of Tourism, New Delhi. Import of second hand car may also be allowed under this provision. Applications should be made to the CCI&E, New Delhi. While applying for the licence, the applicant should also furnish bank certificate evidencing the amount of net foreign exchange earned during the preceding licensing year on account of services rendered by them as travel agents.

(2) Within the net foreign exchange earning referred to in sub-para (1) above, the Reserve Bank of India may allow expenditure in foreign exchange for tourist promotion and travel abroad, on the recommendation of Director General of Tourism, New Delhi. This amount will be in addition to the foreign exchange that may be available to them for the same purpose under the normal policy.

(3) Import of one facsimile machine may be allowed to travel agents once in two licensing years within the net foreign exchange earning referred to above.

Import for Stock and Sale under IRMAC Scheme

127. (1) The objective of the Industrial Raw Materials Assistance Centre (IRMAC) Scheme is to facilitate import in bulk of raw materials, components and consumables for off-the-shelf supply to Actual Users and Registered Exporters. IRMAC Licences will generally be granted for import of items which are required by a large number of Actual Users.

(2) Public sector trading and service agencies, State Small Industries Development Corporations and other Public Sector Corporations shall be eligible to apply for grant of IRMAC licences.

(3) IRMAC licences will be granted for import of items allowed for import under Open General Licence and items appearing in the Limited Permissible List (Appendix 3) or the Restricted List (Appendix 2B). IRMAC Licences may also be granted for import of capital goods and instruments other than those in the Restricted Lists.

(4) Applications for grant of import licences should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi in the form given in the Hand Book of Procedures (Volume I). Separate applications for IRMAC licences are to be made for OGL items, Limited Permissible items, Restricted items and Capital Goods and Instruments. Import of Limited Permissible and Restricted items will be allowed on the basis of assessment of indigenous availability and likely import of those items against supplementary licences. IRMAC licences for capital goods and instruments may be allowed only where there is reasonable demand for such items in the country. Import licence shall be valid for a period of 18 months. Supplies of Limited Permissible items and Restricted items as well as licensable capital goods and instruments shall be made against a valid licence held by the Actual Users and Registered Exporters. In the case of supply of items to Actual Users who are eligible to import the items in question under OGL, an import licence need not be insisted upon. The value of goods supplied will be debited to the import licence and to the extent the goods are thus supplied, the licence held by Actual User/Registered Exporter will not be valid for direct imports or for remittance against Exchange Control copy. The condition for production of a valid licence for obtaining supplies

of raw materials and components appearing in the Limited Permissible List and Restricted List and licensable capital goods and instruments may be waived by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi in consultation with the concerned administrative Ministry/technical authorities, where considered necessary. In respect of supplies made, the IRMAC licence holder will be required to maintain details of supplies made to Actual Users/Registered Exporters. In all cases, an account of imports and supplies made shall be required to be submitted to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi within three months of the expiry of the IRMAC licence.

(5) Grant of IRMAC Licences for a value exceeding Rs. 5 crores will require prior release of foreign exchange from the Ministry of Finance (Deptt. of Economic Affairs).

Rehabilitation of Disabled persons/Physically handicapped persons

128. Applications for import of machinery fitted with special disability controls/devices, required for setting up an industry exclusively for rehabilitation of disabled/physically handicapped persons, of a value not exceeding Rs. 20 lakhs (c.i.f.) will be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, on merits, in consultation with the DGTD, New Delhi. Such applications will not require recommendation of the sponsoring authority or indigenous clearance. Applications under this provision may also be considered from existing industrial undertakings taking up rehabilitation of disabled/physically handicapped persons in industry.

Import of Cameras

129. (1) Actual User (Non-Industrial), who holds a valid Shops and Establishments licence for a photographic studio for at least 3 years, may be allowed to import a camera of c.i.f. value not less than Rs. 2,000. This price should cover at the minimum (i) Camera proper (body); (ii) Normal-lens; (iii) Sunshade; (iv) Cable-release, if any; and (v) Carrying case. All other accessories or attachments would be charged extra.

(2) Only one camera will be allowed for each such Actual User (Non-Industrial), who has not imported a camera in the past five years. All such imports will be subject to the Actual User condition.

(3) Applications under this provision should be made to the regional licensing authority concerned. They should be accompanied by a photostat copy of the Shops and Establishments licence, and a declaration of the applicant to the effect that he has not imported a camera in the past five years.

(4) Accredited cameramen may be allowed to import camera(s) with accessories of c.i.f. value not less than Rs. 2,000 per camera upto a value limit of Rs. 30,000 (c.i.f.) on the recommendation of the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. All such import shall be subject to Actual User condition. Applications under this provision should be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. No indigenous clearance shall be necessary under this provision.

(5) Accredited Correspondent of a foreign broadcasting and television organisation or of a foreign news agency or a foreign newspaper may be allowed to import the following goods on the recommendation of the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting :—

- (1) 3½" Umatic (High Band) or Betacam camera and recorder or other professional 1½" camera and recorder;
- (2) Betacam or other playback unit and monitor;
- (3) Editing pack;
- (4) Pair of studio editing machines;
- (5) Mixing equipment;
- (6) Noise reduction equipment;
- (7) Word processor; and
- (8) Constant power pack.

The items at (7) & (8) above shall be allowed to correspondents of a foreign news agency or a foreign newspaper only.

(6) All imports under this provision shall be subject to Actual User condition. The goods should have been supplied to the importer free of cost by the Head Office of the Broadcasting/Television Organisation/News Agency/Newspaper solely for the importer's official work. Not more than one unit each of the said goods shall be allowed for import. Applications under this provision should be made to the Chief

Controller of Imports and Exports, New Delhi through the Press Information Bureau, Ministry of Information and Broadcasting. No indigenous clearance shall be necessary under this provision.

Import of Machinery on Re-export basis for Repairs or Testing

130. Applications for the grant of Customs Clearance Permit may be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi for import of machinery and instruments for repairs or testing purposes. Import may be allowed on merits of each case and keeping in view the foreign exchange earning involved. Such import will be subject to re-export condition within a specified period and execution of a bond and a bank guarantee with the licensing authority at the port of importation for re-export of the same. The importer will be required to furnish the bank certificate towards realisation of the foreign exchange earnings from such repairs or testing.

Import of Packaging Materials supplied Free of Cost

131. Applications from exporters for grant of Customs Clearance Permit may be considered by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi for import of packaging materials supplied free of cost by the foreign buyer.

Ad-hoc Licences to Exporters of Products ineligible for Import Replenishment licences or other benefits available under Registered Exporters Policy.

132. Applications for grant of Ad hoc licences for import of capital goods, instruments and spares may be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, from exporters of products contained in Appendix 12 of this Book. Value of such licences will be calculated on the basis of 5 per cent of the F.O.B. value of exports made by the exporter in the preceding licensing year. Grant of Import Licences will be subject to the following conditions :—

- (i) Capital goods, instruments and spares to be imported should have nexus with the products exported.
- (ii) The machinery to be imported is new and does not appear in Appendices 1 Part A and 8 of this Book.
- (iii) The applicant declares that the machinery, in question, shall not result in exceeding his licensed/approved capacity and
- (iv) The import of the machinery shall be subject to 'Actual User' and 'Non-transferable' conditions

Import of Arms and Ammunition by Renowned Shooters/Rifle Clubs

133. (1) Application for import of arms and ammunition from "renowned shooters" for their own use, may be entertained by the CCI&E, New Delhi, on the recommendation of the Department of Youth Affairs and Sports, Government of India, New Delhi. Import of arms and ammunitions by renowned shooters as gifts may also be allowed under this provision. Such imports shall be for their own use.

(2) Applications from Rifle Clubs/Associations (recognised by Central Government) or their members or the Sports Authority of India, for import of sporting weapons for target practice may be considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi on the recommendation of the Department of Youth Affairs & Sports, New Delhi.

Residual Requirements

134. Other import requirements will be considered on the merits of each case, ad hoc, by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

CHAPTER IX

IMPORT OF CAR AND VEHICLES

Import by Indian Nationals returning to India for permanent settlement. (Category A)

135. (1) Import of cars, station wagons, jeeps, motor cycles, scooters, autocycles, mini-cars and mopeds may be allowed to Indian nationals returning to India for permanent settlement provided (i) the applicant has stayed abroad continuously atleast for a period of 2 years and (ii) the vehicle has been in the use of the applicant atleast for a period of 1 year prior to his return to India.

(2) Import of a second car will be allowed only after a minimum period of 5 years from the date of import of the first vehicle.

(3) Application for import of a car or a vehicle from foreign nationals of Indian origin returning to India for permanent settlement may also be considered under this provision.

Import by Foreign Nationals (including persons of Indian origin) married to Indian Nationals. (Category B)

136. (1) Import of car or a vehicle may be allowed to foreign nationals (including persons of Indian origin) married to Indian nationals, as a gift from the parents. Import as gift will be allowed only once and application for import has to be made within one year of the marriage.

(2) Import of a car or vehicle may be allowed to foreign nationals (including persons of Indian origin) married to Indian nationals if the car or vehicle to be imported was purchased out of his/her own foreign exchange earnings and it was in his/her use before marriage. Such import may be allowed if the applicant is already settled or coming for permanent settlement in India. Import of car or vehicle under this provision is permissible only once. The applicant should not have imported a car or a vehicle as a gift or under any other provision.

Import by Foreign Nationals and Foreign Experts working in India. (Category C)

137. (1) Import of a car/vehicle may be allowed to foreign nationals including those of Indian origin

employed in India in public or private sector. The assignment in India should be for a minimum period of one year. The application should be supported by the employer's certificate in original.

(2) Self-employed foreign nationals may be allowed the import of a car/vehicle provided the full landed cost is paid in foreign exchange by the applicant. The application should be supported by State/Central Government certificate regarding the nature of applicant's profession and justifications for import.

(3) Foreign experts coming to India under Aid Programmes may be allowed the import of a car/vehicle. The application should be supported by a certificate of assignment/employment from the concerned Government Department with general particulars and nature of the work and likely tenure etc., as well as particulars of Aid Programmes. Purchase invoice/registration certificate of ownership of the car/vehicle to be imported will also be required to be furnished

(4) In all the above cases import will be subject to the condition of re-export or sale to the State Trading Corporation of India or to any other foreign national entitled to import a car. Sale of the car in the open market may also be permitted by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, subject to the condition that the repatriable value available to the foreigner is not more than the landed cost paid in foreign exchange after deducting the depreciation at the rate applicable for purposes of Customs valuation.

Import by Branches/Offices of Foreign Institutions (Corporate or otherwise). (Category D)

138. Branches/Offices of foreign institutions may be allowed to import one vehicle (two if there are more than one branch/office in different towns) subject to the condition that the branch/office has the approval of the Government of India or Reserve Bank of India and that the full landed cost of the vehicle is borne in foreign exchange by the foreign principals. The application should be accompanied by a photostat copy of approval of the Government/Reserve Bank of India for opening the branch/office in India. Application for import of a second vehicle may be

considered after five years from the date of importation of the first vehicle subject to the sale of the first vehicle to the State Trading Corporation of India.

Import by Rupee Company having Foreign Collaboration. (Category E).

139. (1) Import of a car or a vehicle may be allowed provided full landed cost is borne by the foreign collaborators and the collaboration agreement requires employment/visit to India of foreign Director/Technical experts from time to time.

(2) The sale of imported car may be allowed by CCI&E after a period of 10 years. The car shall be required to be offered for sale first to the State Trading Corporation of India.

Import by Accredited Journalists/Correspondents of Foreign News Agencies. (Category F)

140. Import of vehicle by an accredited journalist/foreign correspondent of foreign news agency may be considered on the recommendation of the Press Information Bureau, New Delhi and subject to the condition of payment of the full landed cost of the vehicle by the overseas employers.

Import by Air Companies. (Category G)

141. Import of vehicle may be allowed to Air Companies on the recommendation of the Department of Civil Aviation. Such import will be subject to the condition that the full landed cost including Customs duty, should be paid by the applicant in foreign currency.

Import by Indian Firms executing Contracts abroad. (Category H)

142. (1) Indian firms executing contracts abroad will be allowed import of vehicles on substantial completion of the contract. Only vehicles covered by specific Reserve Bank of India approval to expenditure overseas and used for the execution of the contract will be allowed. Application for import should be accompanied by a photostat copy of letter of Reserve Bank of India/Government of India sanctioning the contract.

(2) Import of car or vehicle may be permitted by Indian companies having offices abroad, after their office is wound-up in the foreign country under intimation of such winding up to the Reserve Bank of India. The car or the vehicle should have been purchased with the approval of the Reserve Bank of India and should have been in the use of the company abroad for atleast one year before the winding up of the foreign office.

Import by Charitable and Missionary Institutions. (Category I)

143. Import of utility vans, ambulances, station wagons, jeeps, mini buses or passenger transport vehicles may be allowed as gift to charitable and missionary institution working in India provided the institution is an established one and has been functioning for the common benefit of the community and there is necessary clearance under the Foreign Contribution (Regulation) Act, 1976.

Import by Honorary Consuls of Foreign Governments. (Category J)

144. (1) Import of a car may be allowed to Honorary Consuls of foreign governments on the specific recommendation of Ministry of External Affairs and that the cost of the car including freight and insurance is borne by the concerned foreign government, while full customs duty for the car, as leviable under normal Customs Rule, is paid by the applicant at the time of import.

(2) Import of second car may be considered after a minimum period of 5 years from the date of import of the first car provided the cost of the car including freight and insurance is borne by the foreign government while full import duty for the car is paid by the applicant. Request for sale of first car in the open market may be considered by CCI&E in the event of permitting import of a second car.

(3) Where an Honorary Consul is changed during the period of 5 years, the new Honorary Consul shall not be allowed to import another car, but the car already imported by his predecessor shall be transferred to the Honorary Consul, with the prior approval of the Chief Controller of Imports & Exports.

Import by Tourist Hotels/Travel Agents. (Category K)

145. Facilities for import of vehicles by approved tourist hotels/travel agents are given in Chapter VIII of this Book.

Import of spares.

146. In all the above cases, where import of a car is allowed, import of spares upto a c.i.f. value of Rs. 2,500 will be allowed alongwith the vehicles.

147. The form and manner in which the application is required to be made and details regarding no—sale period of imported car/vehicle are contained in Chapter IX of the Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume I).

CHAPTER X

IMPORT OF GIFTS

148. (1) Import of gifts upto Rs. 2,000 in c.i.f. value will be allowed by the Customs authorities without Customs Clearance Permit under the Savings clause of the Imports (Control) Order, 1955.

(2) Import of articles of a value higher than Rs. 2,000 (c.i.f.) as gift by individuals, institutions, establishments may be allowed on merits. Import will be subject to the provisions of Foreign Contribution (Regulation) Act, 1976. Customs Clearance Permits, wherever issued, shall be subject to such conditions as may be specified by the licensing authority.

149. (1) Applications for grant of Customs Clearance Permit for import of video tape/cassette recorders (with or without TV/monitor/camera) may be considered on merits.

(2) No Customs Clearance Permit will normally be issued once the goods have been despatched from abroad and/or their arrival in India. Applicants are, therefore, advised to obtain and hold a valid CCP before arranging the despatch of VTR/VCR with or without TV/Monitor/Camera.

(3) Applications may be made to the regional licensing authorities concerned in the form and manner laid down in the Hand Book of Procedures (Volume I).

150. Where the recipient of a gift is a charitable, religious or educational institution, registered under the Societies Act, or otherwise approved by Government and the gift sought for import has been exempted from payment of customs duty by the Ministry of Finance, the imports may be allowed by the Customs authorities without a Customs Clearance Permit,

based on the duty exemption order issued by the Ministry of Finance.

151. Import of goods under Government to Government Agreements relating to specified projects will be allowed under Open General Licence on production of necessary evidence to the Customs authorities.

152. Applications for the grant of Customs Clearance Permits for import of cheque books, draft forms and traveller cheque forms may be considered from Indian branches of foreign banks, insurance companies and travel agencies. Customs Clearance Permits may also, on request, be granted to foreign airlines/shipping companies operating in India for import of passage ticket forms. Applications in these cases should be made to the regional licensing authorities concerned, irrespective of the value applied for.

153. Customs Clearance Permits may also be issued for the import of :

- (a) Video tapes covering technical applications of electronic equipment, theoretical discussions, service instructions, parts, catalogues, etc., and
- (b) Computer tapes consisting of programme software, trouble shooting diagnostic, other data processing information, servicing instructions, etc., required by Actual Users (Industrial) and Indian agents of foreign suppliers of goods, for instructional purposes, against purchase orders of such items.

CHAPTER XI

IMPORT FACILITIES FOR NON-RESIDENT
INDIANS/PERSONS OF INDIAN ORIGIN

154. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed the facility of import of capital goods, raw materials, components, consumables and spares subject to the conditions mentioned hereinafter. Import will be permitted either for the purpose of setting up a new industrial unit or for expansion or diversification of an existing unit. Units proposed to be set up or participation in expansion/diversification of an existing unit should be in conformity with the Industrial Policy of the Government. Neither the capital invested nor the profits would be allowed to be repatriated abroad. The entire foreign exchange involved in the import will be provided by the Non-resident Indians/persons of Indian origin out of foreign exchange earnings and resources abroad on a non-repatriable basis. Import shall be subject to Actual User condition and such other conditions as may be imposed on the licence. Within three months of the date of clearance from the Customs, the importer shall send information about the import of machinery to the Director of Industries of the State in which the machinery shall be used. Copy of such information should be sent to the concerned sponsoring authority/technical authority also.

155. (1) Certain facilities have been given to Non-resident Indians/persons of Indian origin for import of capital goods, raw-materials and components under Open General Licence. In order to avail of this facility, Actual Users have to produce to the Customs authorities at the time of clearance of the goods, a declaration giving particulars of their Industrial Licence, or Registration as an Actual User as detailed in Appendix 6 of this policy. Non-resident Indian/person of Indian origin may apply for the grant of Industrial Licence in the prescribed form and manner as mentioned in the Hand Book of Procedures. The application and proposal for foreign collaboration will be considered by the Special Approvals Committee (NRI) on a composite basis including the application for allowing the import of raw-materials and components for the first year.

(2) The industrial units concerned (if they are new) will be required to get themselves registered with the

sponsoring authorities concerned within a period of one year from the date of import of capital goods, in accordance with the policy laid down.

(3) Importers eligible to import machinery and other items under this Scheme will be exempt from production of Importer-Exporter Code Number for a period of one year from the date of first import of capital goods for their units.

Import of Capital Goods.

156. (1) Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed to import under Open General Licence capital goods and instruments appearing in Appendix 1, Part B. Capital goods other than those in the Restricted list will also be allowed to be imported under Open General Licence upto a value of Rs. 35 lakhs (c.i.f.) for the purpose of setting up an industrial unit. Where the value of the imported capital goods exceeds Rs. 35 lakhs (c.i.f.), applications for import should be made to Special Approvals Committee (N.R.I.) in the Ministry of Industry. Import of second-hand machinery including those appearing in Appendix 1, Part B will be allowed only against a licence to be granted by the Chief Controller of Imports & Exports, on the basis of approval by the Special Approvals Committee (N.R.I.).

(2) Import of items appearing in Appendix 1, Part A (Restricted capital goods) and Appendix 8 (Restricted instruments) will be allowed only when the Non-Resident Indian/person of Indian origin is returning to India for permanent settlement and if the item has been in the use of the applicant for at least two years prior to return. Similarly, professional equipment and office machines must have been in use of the applicant for at least one year prior to permanent return to India.

(3) Import of computer/computer based system may be allowed without any restriction as to the minimum configuration. Import of used computer/computer based system may be allowed only where the applicant has been using it abroad for at least one year before returning to India for permanent settlement. Prior clearance of Department of Electronics will not be necessary in such cases.

Import of Raw-Materials, Components, Consumables and Spares.

157. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed to import raw-materials, components, consumables and spares to meet the requirements of the industrial unit set up by them or where they have participated in the expansion or diversification of an existing unit. The application for raw materials, components and consumables for the first year should be submitted alongwith the application for the import of capital goods to the Special Approvals Committee (NRI), Ministry of Industry. This will be applicable to units in the organised sector as well as in the small scale sector. While approving the import of capital goods by a Non-resident Indian/Person of Indian origin, the Special Approvals Committee (NRI) will also approve the import of raw materials, components, consumables and spares for the first year. Import will be allowed under Open General Licence on the basis of approval by the Special Approvals Committee (NRI). In cases where there is no import of capital goods or import application for raw materials and components has not been made alongwith application for import of capital goods, import will be allowed only against Supplementary licence. Application is to be made to the Chief Controller of Imports & Exports (Import Policy Cell), New Delhi. Requirements for the second and third years (except canalised items) will be allowed after indigenous clearance and approval by the Supplementary Licensing Committee at the Headquarters without the recommendation of the sponsoring authority provided the imports are sought to be financed by the applicant from his own foreign exchange earnings on a non-repatriable basis. For the requirements from the fourth year onwards the Non resident Indians/persons of Indian origin should apply as per the normal policy applicable from time to time.

Amusement Parks

158. Non-resident Indians/persons of Indian origin will be allowed import facility for setting up amusement parks subject to the following conditions :—

- (i) Such imports should be fully financed out of their own foreign exchange savings and resources abroad.

- (ii) All the applications should be routed through the concerned Department of the State Government to the Department of Tourism, Government of India, New Delhi, who will be the 'sponsoring authority' for this purpose.
- (iii) Import of new machinery/equipment will only be allowed. However, such import will be subject to indigenous clearance.
- (iv) No permission to sell the capital goods will be allowed for a period of five years from the date of import. Thereafter, such sale may be allowed, with the prior permission of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.
- (v) Neither the capital invested nor the profits will be allowed to be repatriated abroad.
- (vi) Applications are to be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

Air Taxi Scheme

159. Import of aircraft by Non-Resident Indians out of their own foreign exchange resources may be permitted for the purpose of providing Air Taxi Service. Application for grant of Customs Clearance Permit for import of aircraft may be made to the Chief Controller of Imports & Exports through the Director General of Civil Aviation, in accordance with the guidelines issued by the Director General of Civil Aviation, New Delhi. Aircraft imported under the Air Taxi Scheme will be subject to the condition of re-export within 6 months in the event of failure of the Importer to obtain an Air-Taxi Operator's Certificate from the Directorate General of Civil Aviation, Govt. of India.

CHAPTER XII

IMPORT OF TECHNOLOGY

Technology Policy

160. (1) The policy for import of technology is based on the need for building technological self-reliance and reducing technological dependence in key areas.

(2) The basic objectives of the Technology Policy are the development of indigenous technology and efficient absorption and adaptation of imported technology appropriate to national priorities and resources. The aims of the policy, inter alia, include :

- (a) Attaining technological competence and self-reliance;
- (b) Provide maximum gainful and satisfying employment; use traditional skills and capabilities making them commercially competitive;
- (c) Identifying obsolescence of technology in use and arrange for modernisation of both equipment and technology;
- (d) Develop technologies which are internationally competitive, particularly those with export potential;
- (e) Recycle waste material and make full utilisation of byproducts.

(3) The basic principles governing the acquisition of technology will be :

- (a) Import of technology and foreign investment in this regard will continue to be permitted only on a selective basis where : need has been established; technology does not exist within the country; the time taken to generate the technology indigenously would delay the achievement of development targets.
- (b) Government may, from time to time, identify and notify such areas of high national priority, in respect of which procedures would be simplified further to ensure timely acquisition of the required technology.

- (c) There shall be a firm commitment for absorption, adaptation and subsequent development of imported know-how through adequate investment in Research and Development to which importers of technology will be expected to contribute.

Technical Development Fund

161. (1) In order to promote technological upgradation and modernisation, the Ministry of Industry has created a Technical Development Fund, to cover the foreign exchange requirement for :—

- (a) small value balancing equipment imports, having a large impact on quality and/or quantity of output;
- (b) imported technical know-how;
- (c) foreign consultancy service, if required;
- (d) import of drawings and designs ; and
- (e) any other inputs needed by industrial units for improving its export capability, generally or specially.

The Scheme is applicable to all industries.

(2) The aggregate foreign exchange financed for any unit under this Scheme is limited to US \$ equivalent of Rs. 3 crores per year. Preference will be given to proposals aimed at quickly improving, in an integrated manner :—

- (i) Export capability and export volume,
- (ii) Cost reduction,
- (iii) Capacity utilisation,
- (iv) Technology upgradation,
- (v) Product-mix rationalisation, and
- (vi) Modernisation and rationalisation.

(3) Procedural details are given in Chapter XII of the Hand Book of Procedures.

Import of Designs and Drawings

162. (1) All Scheduled industries mentioned in the First Schedule to the Industries (Development and

Regulation) Act, 1951 whether in the large or small scale sector will be allowed the facility of import of designs and drawings upto a maximum value of Rs. 100 lakhs in a year.

(2) Applications for import of designs and drawings from industrial undertakings, which satisfy the above conditions, may be made in the prescribed form to the Secretariat of Industrial Approvals (F. C. Unit), Department of Industrial Development, New Delhi. The S.I.A. will process the applications, and if there is no objection, issue necessary letter of approval within a period of one month from the date of receipt of the application. Import of designs and drawings by the industrial undertakings will be allowed by the Customs authorities on the production of 'approval letter' from the Secretariat of Industrial Approvals without the need for an import licence. Applications for remittance should be submitted to the concerned regional office of the Reserve Bank of India, through an authorised dealer in foreign exchange, quoting a reference to the approval letter.

(3) Applications for import of designs and drawings can be made more than once but the total value of import in a year is not to exceed Rs. 100 lakhs.

(4) Import of designs and drawings, proto-types and samples can also be made against REP licences and against additional licences granted to the Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses. The details are given in the Registered Exporters Policy.

Import for Energy Conservation

163. (1) Import of Solar Energy Equipment and certain equipments/items of energy conservation are allowed under Open General Licence as mentioned in Appendix 6 of this Book.

(2) Import will also be allowed of the following items required by industrial units for energy conservation :—

- (i) Improved gland packing materials and seals.
- (ii) Special types of anticorrosive paints.
- (iii) Epoxy coating.
- (iv) Special coating polymers and chemical for energy conservation.
- (v) Maintenance free steam traps.
- (vi) Foam Glass Insulations.
- (vii) Polyurethane Foam insulations.

Inter-Departmental Committee

164. The Inter-Departmental Committee under the Chairmanship of the Chief Controller of Imports and Exports will consider applications for import of machinery etc. for development of technology in the following areas :

- (i) Environment;
- (ii) Agriculture including dry-land farming;
- (iii) Optimum use of water resources;
- (iv) Increased production of pulses and oil seeds;
- (v) Provision for drinking water in rural areas;
- (vi) Improvement of nutrition;
- (vii) Rapid reduction in the incidence of blindness;
- (viii) Eradication of major communicable diseases (such as Leprosy and Tuberculosis).
- (ix) Population stabilization;
- (x) Low-cost housing; and
- (xi) Development and use of renewable and non-conventional sources of energy.

CHAPTER XIII

ITEMS FOR STOCK AND SALE

165. Details of the items allowed for import under Open General Licence by dealers, individuals and others for stock and sale purposes i.e. without an Actual User condition, are given in Appendix 6. In respect of certain items indicated therein, the imports will be governed by the conditions attached thereto.

Import of Dry Fruits

166. (1) Import of dry fruits (excluding cashew nuts and dates) will be allowed against import licences issued to dealers engaged in this trade. The value of import licence in each case will be equal to 25 per cent of the c.i.f. value of best year's imports of the applicant in respect of dry fruits (excluding cashew nuts and dates) during any of the financial years from 1972-73 to preceding licensing year, subject to a minimum of Rs. 20,000. The import of almonds made against the licences granted to dry fruits importers for a value of Rs. 20,000 for import of almonds in terms of sub-paragraph 155(4A) of the Import Policy for 1988—91 will not be taken into account for determining the entitlement for dry fruits licence. Similarly import of dry fruits against Import Replenishment Licences issued to exporters of Walnut/Apricot kernels and import of almonds made against Additional Licences issued to Export Houses and Trading Houses will not be considered for determining the eligibility and entitlement for dry fruits licence.

(2) Each eligible dry fruits licensee shall also be granted a separate licence for import of almonds only for a value of Rs. 20,000 irrespective of the value of dry fruits licence to which he is entitled under sub-paragraph (1) above. Import of almonds against such licences will not be taken into account for determining the entitlement for dry fruits licences in the subsequent years.

(3) During 1990-91, import licences for dry fruits as well as those for almonds will be granted on production of evidence of having made exports during 1989-90 to the extent of the entire value of the licences obtained for both dry fruits and almonds in the same licensing year, excepting the holders of dry fruits licence upto a value of Rs. 20,000 and almonds licence for Rs. 20,000 who were exempted from the

export obligation in terms of sub-paragraph 155(5) of the Import & Export Policy, 1988-91. During the licensing years 1991-92 and 1992-93, dry fruits licences and almonds licences will be issued subject to the production of evidence of having made exports to the extent of the entire value of the licences issued during the previous licensing year.

(4) Import licences issued under sub-para (1) above will also be valid, within their overall value, for import of dates (wet or dry) by land route, upto 10 per cent of the value of the licence, subject to a maximum of Rs. 25,000 in each case.

(5) Exports referred to in sub-paragraph (3) above should be direct exports by the applicant in his own name with the export proceeds, i.e., the foreign exchange realisation in his own name. Dry fruits licence applicants, who are not in a position to secure export orders, because of small quantities involved, may form a Consortium of Exporters and make exports through the Consortium with foreign exchange realisation in the name of Consortium. Membership of the Consortium should be confined only to dry fruits dealers who want to avail of the facility for exports through the Consortium.

(6) Applications should be made to the Regional Licensing Authority concerned on or before the last date of 1st January of the licensing year to which the application pertains. The following documents should be furnished alongwith the applications :—

- (i) A certificate from a Chartered Accountant or Cost Accountant who is not a partner, director or an employee of the applicant firm or its associates, indicating the c.i.f. value of imports made by the applicant in his own name during any of the financial years from 1972-73 to the preceding licensing year. The statement of import should also give the numbers and dates of Bills of Entry and the name of Customs House of clearance to enable licensing authority to carry out post verification of the imports claimed ;
- (ii) Original bills of Entry as an evidence of the import on the basis of which he obtained

import licence in 1981-82 or any subsequent year ;

(iii) Evidence of fulfilment of export obligation in the preceding year as under :—

- (a) Export Contract/Order in the name of dry fruits licence applicant ;
- (b) Shipping Bill (Export Promotion copy—in original) ;
- (c) Bank attested invoice in the name of dry fruits licence applicant ;
- (d) Bank Certificate in original in the name of the dry fruits licence applicant ;
- (e) In case of exports through the Consortium of Exporters, the valid registration certificate issued by Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, export contract/order in the name of the Consortium, Shipping Bill (Export Promotion copy—in original) bank attested invoice in the name of Consortium and bank certificate—in original, in the name of the Consortium.

Note :—In case the applicant is not able to submit original bank certificate and export promotion copy of the shipping bill, he may submit the photo copy of these two documents attested by the licensing office to which these two documents have been submitted for the grant of export incentives.

(7) Once an importer has submitted the original Bill of Entry, on the basis of which his best years' imports has been established to the satisfaction of the licensing authority, and import licence has been issued on that basis during the period from 1981-82 to the preceding licensing year, licence in the subsequent year may be granted on the basis of information already furnished and accepted.

(8) Exporters of Walnut/Apricot Kernels will be eligible for import of dry fruits against the Import Replenishment licences granted under the Import Policy for Registered Exporters, subject to the limits and conditions mentioned therein.

Import of Spices

167. (1) Import of (1) Cloves (2) Cinnamon/Cassia (3) Nutmeg and (4) Mace will be allowed against licences. Such licences may be granted to those who imported these items during any of the financial years from 1983-84 to the preceding licensing year. Import licences will be issued on the basis of the best year's imports of an item from 1983-84 to the preceding licensing year. The percentage entitlement as well

as minimum value of licence will be as notified by the Chief Controller of Imports & Exports. From the licensing year 1991-92, applicants will be required to furnish evidence of exports of Indian spices, during the preceding licensing year, for a value equal to the value of the import licence granted during the preceding licensing year. Only exports of (1) Cardamom (small), (2) all Spices/spice products in approved consumer packs of 450 gms. or less except spice oils and oleoresins and saffron (3) Herbal spices such as rosemary, thyme, tarragon, sage, etc., (4) Vanilla (5) Black cumin, (6) Star anise, (7) Kokum, (8) Garlic, (9) Cardamom (large), (10) Bishopsweed, (11) Caraway and (12) Cumin seed, will be taken into account for the above purpose. Items may be added or deleted by the Chief Controller of Imports & Exports as and when considered necessary in public interest.

(2) Exports referred to in sub-paragraph (1) above should be direct exports by the applicant in his own name with the export proceeds i.e. the foreign exchange realisation in his own name, or exports through the Consortium of Spices Exporters, membership of which is to be confined only to dealers of spices who want to avail of the facility for exports through the Consortium. Documents required to be furnished alongwith the application for grant of licences for spices shall be as provided in sub-paragraph 166(6) above.

(3) Actual users who have no past imports will also be eligible for licence on the recommendation of the sponsoring authority and approval by the Headquarters Supplementary Licensing Committee.

(4) Applications for import of spices are to be made to the licensing authority concerned.

Import of Photographic Films

168. (1) Import of photographic film (colour) and photographic film (black and white) of other than 120 and 620 roll size, can be made by all persons under Open General Licence, subject to the conditions laid down.

(2) Import of photographic films (black and white) of 120 and 620 roll size will be regulated having regard to the indigenous availability. The quantum of import and the manner of distribution will be decided by Government from time to time.

Import of Ammunition

169. (1) Import licences may be issued to licensed Arms Dealers for import of specified type of ammunition, at 5 per cent of the value of their annual

average sales turnover of ammunition (whether indigenous or imported) during the last three years subject to a minimum of Rs. 2,000. Import licences will be valid for import of the following ammunition :—

- (i) Shotgun Cartridges 28.
- (ii) Revolver Cartridges .450, .455, .45 bores.
- (iii) Pistol Cartridges .25, .30 Mauser, .450, .45 bores.
- (iv) Rifle Cartridges 6.5 mm., .22 savage, .22 Hornet, 300 Sherwood, 32/40, .256, .275, .280, 7m|m Mauser, 7m|m Man Schoener, 9 m|m Mauser, 9 m|m Man Schoener, 8x57, 8x57S, 9.3 m|m, 9.5 m|m, .375 Magnum, .405, .30.06, .270, .30|30 Winch, .318, .33 Winch, .240 Mangnum, .351 Winch, .275 Mag., .350 Mag., 400|350, .369 Purdey, .450/400, .470, .32 Win, .458 Win, .380 Rook, .220 Swift, .44 Win. bores.

(2) Eligible licensed Arms Dealers may apply in the prescribed Form given in the Hand Book of Procedures 1990—93 (Volume I) together with supporting documents including a certificate of Chartered Accountant or Cost Accountant or Company Secretary, who is not a partner or Director or an employee of the applicant firm or its associates, indicating year-wise value of their sales turnover of ammunition (indigenous or imported) during the last three years. This certificate should also mention the No. and date of the valid Arms Dealer's licence held by the applicant on the date of import application. Applications should be made to the regional licensing

authority concerned so as to reach them not later than 31st July of the year to which the application pertains.

Import of Weedicides for Stock and Sale

170. Import of weedicides, namely, (i) Methazenthiaruron (Tribunil), (ii) Metozuron (Dosanex) and other pesticides, weedicides and insecticides, whether in finished formulations or in technical form, as may be required, may be arranged through a public sector designated agency, on the recommendation of the Department of Agriculture and Co-operation and on the basis of foreign exchange released by the Department of Economic Affairs. Import will be allowed subject to such conditions as may be decided by Government.

Items allowed for Import by Actual Users and others for Stock and Sale

171. Import of raw materials, components and consumables is allowed on Open General Licence to Actual Users (Industrial) in accordance with the conditions laid down vide item (1) of Appendix 6 of this Policy. In respect of certain items, out of these, import under Open General Licence can also be made by others, apart from Actual Users (Industrial) for stock and sale purposes. These items are listed in Appendix 6, List 8, Part II of this Book.

Import of Spares for Stock and Sale

172. Details of import of spares for stock and sale are given in Chapter VI of this Book

CHAPTER XIV

FACILITIES FOR SMALL SCALE INDUSTRIAL UNITS

173. As mentioned in para 7(5) of this Book, 'Small Scale Industrial Undertaking' means all industrial units with a capital investment not exceeding Rs. 35 lakhs irrespective of the number of persons employed. Capital investment is investment in fixed assets in plant and machinery whether held on ownership term or by lease or by hire purchase. Such a small scale industrial undertaking shall not be a subsidiary of or owned or controlled by another undertaking. Auxiliary industrial undertakings can have investment in fixed assets in plant and machinery upto Rs. 45 lakhs and are exempted from Industries (Development and Regulations) Act, 1951. The Import Policy contains a number of facilities available to units in the small scale sector for import of capital goods, raw materials, components and spares. For facility of reference these are enumerated in the succeeding paragraphs.

Import of Capital Goods, Raw Materials, Components, Consumables and Spares

174. (1) Applications from Actual Users (Industrial) in the small scale sector for grant of licences for import of capital goods, raw materials, components, consumables and spares should be routed through the State Commissioner/Director of Industries or a Joint Commissioner/Director nominated by him. He will certify essentiality for imports keeping in view the indigenous availability and other relevant considerations.

Capital Goods

175. (1) Small Scale Units are eligible to import under OGL capital goods listed in Appendix I Part B of the Import Policy. Capital goods which are neither appearing in the Open General Licence List nor restricted for import are allowed against an import licence. For import of capital goods up to a value of Rs. 40 lakhs the advertisement procedure is not to be followed. Applications are to be made to the concerned licensing authority through the sponsoring authority.

(2) Non-resident Indians/persons of Indian origin setting up a small scale unit can also import capital goods not appearing in Appendix I Part A or Part B

upto a value of Rs. 35 lakhs (c.i.f.) under Open General Licence, against his own foreign exchange earning/resources.

(3) Import of jigs, fixtures, dies and patterns including contour roller dies, moulds and press tools is also allowed to Actual Users (Industrial) in the Small Scale Sector.

Raw Materials, Components and Consumables

176. (1) Raw materials, components and consumables appearing in Appendix 6 of the Import Policy can be imported by Actual Users (Industrial) under Open General Licence. In addition, items not appearing in Appendices 2, 3, 5 and 8 can also be imported by them under Open General Licence. Applications for import of items appearing in the Restricted list (Appendix 2 Part B) and the Limited Permissible list (Appendix 3) are considered under the supplementary licensing procedure. Applications upto a value of Rs. 5 lakhs are considered by the regional licensing authority concerned. Applications for higher values are to be made to the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi. Supply of canalised raw materials can be obtained from the concerned canalising agency.

(2) At the time of submission of application for grant of Supplementary Licence to the Sponsoring authority, Small Scale Actual Users (Industrial) can apply for grant of Automatic Licence on the basis of the supplementary licence obtained by him in the preceding licensing year. Details are given in chapter V of this Book and the Hand Book of Procedures, 1990—93. (Volume I)

(3) Small Scale Units under a phased manufacturing programme of indigenisation will be required to follow the list attestation procedure for import of components under Open General Licence. In such cases the list of components should be got attested by the Development Commissioner (Small Scale Industries) or the Director of Small Industries Development Organisation (SIDO) on his behalf.

(4) Provisionally registered small scale units have to furnish a bond and bank guarantee for 25 per cent

of the value of actual imports at the time of clearance. The bond and bank guarantee will be redeemed after the small scale unit has got permanent registration or has gone into actual production.

Spares

177. Small Scale Units are eligible to import permissible spares under Open General Licence. Applications for import of restricted spares at the rate of 2 per cent of the c.i.f. value of the imported plant and machinery and/or 1 per cent of the purchase price of the indigenous plant and machinery having imported components are considered by the regional licensing authority concerned. Applications for higher values are considered by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, under the Supplementary Licensing procedure.

Facilities under Registered Exporters Policy

178. (1) REP licences issued to small-scale registered exporters are valid for the import of Capital Goods/prototypes as outlined in Chapter XV of this Book. Procedural and other details are also given therein.

(2) Facilities available to small scale units for setting up industrial units in the Free Trade Zone and to 100 per cent Export Oriented Units are given in Chapter XXII and XXIII of this Book.

(3) Export Houses, Trading Houses and Star Trading Houses exporting products manufactured in the small scale sector are eligible to get double

weightage for the value of exports of products manufactured in the small scale sector.

Drawings and Designs

179. Small scale units are eligible to import drawings and designs under the Technical Development Fund as detailed in Paragraph 162 of this Book.

IRMAC Facility

180. The Import Policy contains special provision for import of raw materials, components and consumables by State Trading Agencies and State Small Scale Industries Development Corporations and for off-the-shelf supply of raw materials, components and consumables to small scale units which is given in Chapter VIII of this Book.

Prototypes/Samples

181. Import of samples supplied free of charge upto Rs. 20,000 in value, samples of drugs and medicines supplied free of charge upto Rs. 10,000 and free samples of insecticides is allowed under Open General Licence No. 4, subject to the conditions laid down. Import of prototypes not more than 5 in number upto a total value of Rs. 2 lakhs in a year may be allowed without the recommendation of the sponsoring authority and without indigenous clearance. Applications are to be made to the licensing authority concerned. Applications for higher value or for import of more than five numbers of prototypes/samples can be made to the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, through the sponsoring authority in the form and manner applicable to import of Capital Goods.

CHAPTER XV

IMPORT POLICY FOR REGISTERED EXPORTERS

182. The objective of the scheme is to provide to the Registered Exporters by way of import replenishment, the essential inputs required in the manufacture of the products exported and also to allow flexibility to enable diversification of the export products.

Eligibility

183(1) All exports, except those mentioned in para 191 will qualify for the grant of import replenishment provided :—

- (a) the exports are made in accordance with the export policy in force ; and
- (b) the exported products are not listed in Appendix 12 of this policy.

(2) Only the following exports to Nepal and Bhutan will qualify for import replenishment .

- (i) In case of Bhutan, supplies made by Indian suppliers (a) against payment in free foreign exchange to Bilateral|Multilateral aided projects ; (b) against payment in free foreign exchange by United Nations agencies in connection with their Aid Programmes ; or (c) supplies made to IBRD|IDA|ADB aided projects ;

- (ii) In case of Nepal, all exports including supplies made to bilateral|multi-lateral aided projects, provided the payment is either received in free foreign exchange or in accordance with the procedures for procurement under IBRD|IDA|ADB regulations.

(3) Products for which minimum export prices, i.e. floor prices, have been fixed will qualify for import replenishment only if they satisfy this condition : a declaration of the exporter about his compliance with this condition should accompany the relevant import application. Also, where the licensing authority considers that the value of the goods exported is over-invoiced or there has been a mis-declaration/wrong description of the goods exported, it shall be open to the licensing authority either to refuse the licence or reduce its value as deemed fit. This shall be without prejudice to any other action that may be taken under the import-export statute or other legal provisions.

(4) Exports on consignment basis will qualify only after the proceeds have been realised against final sales. The import replenishment rate, in such cases, would be that in force on the date of realisation of sale proceeds.

Extent of Import Replenishment

184(1) The extent of replenishment permissible against export products (other than Gem and Jewellery) enumerated in Column 2 of Appendix 17 Part I of this book shall be that set out in Column 3.

(2) The extent of replenishment permissible against export products covered under Gem and Jewellery enumerated in Column 2 of Appendix 17 Part II of this book shall be that set out in Column 3 read with remarks in Column 5 thereof.

(3) The provisions Contained in Sub-para (1) or (2) above, will be applicable to exports, except those against registered contracts, made on or after 1-4-1990. The exports made against registered contracts will be governed by the relevant provisions contained in the Scheme of Registration of Export Contracts.

(4) In the case of exports made on or after 1-4-1990 of products not included in Appendix 17 and Appendix 12, the import replenishment rate will be five per cent of the f.o.b. value of exports.

(5) In respect of exports made through Indian vessels, the registered exporter will be eligible for REP licence under the import policy for Registered Exporters in accordance with the provisions contained in Parts I and II of Appendix 17, at the rate of import replenishment higher by 10 per cent of the normal rate, i.e. 11 per cent instead of the normal 10 per cent and so on.

Items permissible for Import

185(1) REP licences issued against export of products listed in Column 2 of Appendix 17 Part I and as per para 184(4) of this book, will be valid for import of those relevant items of raw materials, components, consumables and packing materials, as are listed in Appendices 3 and 5 Part-A and related to the product exported

(2) REP licences issued against exports of products listed in Column 2 of Appendix 17 Part II of this book, will be valid for import of items enumerated against each export product in Column 4 thereof.

(3) Appendix 17, Part III, of this book contains export-linked-import list of items. The items appearing in column 2 of this list will be allowed to be imported against REP licences issued on export of products indicated against each in column 3 thereof. These items will not be allowed to be imported against other REP licences issued against any other export product. These items collectively can be imported for a total value not exceeding 2 per cent of the value of the licence, subject to a maximum value of Rs. one lakh, within the overall value of the licence.

Project Exports

186. The following categories of contracts will be treated as Projects Exports :—

- (i) Turnkey projects, namely, those which involve the rendering of services like design, civil construction, erection and commissioning of plant or part thereof, its supervision, along with the supply of equipment.
- (ii) Engineering services contracts, involving the supply of services alone, such as design, erection, commissioning or supervision of erection and commissioning.
- (iii) Consultancy services contracts, which may include the preparation of feasibility studies, project reports, preparation of designs and advice to the project authority on specifications for plant and equipment, preparation of tender documents, evaluation of tenders and purchase of plant and equipment.
- (iv) Civil construction contracts, with or without preparation of designs or drawings for the civil work to be undertaken.

187 (1). The categories mentioned above are not to be treated as mutually exclusive and a project contract could include supply of services or equipment, coming under more than one of the categories.

(2) Turnkey projects may involve the extension of deferred payment terms to the buyer abroad, in the sense, that foreign exchange remittance, according to the contract, will not be completed within the time limit, after shipment stipulated in the Foreign

Exchange Regulations. For expeditious clearance of proposals for Turnkey projects, as also supply of equipment on deferred payment terms, a Working Group of financial institutions has been set up which function in the EXIM Bank. The Banks of the intending exporters can themselves clear proposals under powers delegated to them. Details in this regard will be found in the "Broad Guidelines to exporters of Engineering Goods on Deferred payment Basis and Turnkey Project" published by the Reserve Bank of India/EXIM Bank.

(3) Similar Guidelines in respect of construction projects, the proposals relating to which are also cleared by the Working Group of financial institutions, have been issued by the Reserve Bank of India.

(4) Turnkey Project exporters will have to indicate the extent of import of equipment or machinery and related spares, tools and accessories envisaged by them, from a third country, into the project country for supply to the buyer as part of the project, when they forward their proposals for clearance according to the Broad Guidelines. Once the Bank or the Working Group, as the case may be, approves the proposals, necessary permission for remittance of foreign exchange out of India will also be given by the Reserve Bank of India after completion of required formalities. No import licence will be required to be obtained for such third country imports into the project country.

(5) The project contractors requiring construction equipment, machinery and related spares, tools and accessories for enabling them to execute the project undertaken may buy such equipments, machinery and related spares, tools and accessories in the project country or from third countries. The proposed purchase of construction equipments, machinery and related spares, tools and accessories will have to be indicated to the Bank or the Working Group and clearance obtained as part of the proposals for which clearance is sought. After completion of the project, such equipments, machinery and related spares, tools and accessories will be allowed to be imported into the country by the Customs authorities without production of an import licence or a Customs Clearance Permit. The project contractors shall give a declaration to the Customs authority concerned that these equipments, machinery and related spares, tools and accessories imported/reimported were used for execution of the project (name of the project to be mentioned) and were either taken from India or purchased abroad for which necessary permission of the Reserve Bank of India or EXIM Bank of India

(DBI or the Working Group of the EXIM Bank (DBI) was obtained. Such contractors will also be allowed to re-import, without production of an import licence or a Customs clearance permit, office equipments which they had used during the course of execution of their contracts abroad for at least one year on production of satisfactory evidence to this effect to the Customs authorities.

188. Import replenishment licence will be issued in accordance with para 189 hereunder for the value of the items exported from India, whether or not these are supplemented by third country imports, for executing a project in accordance with paras 186 and 187 above.

189. The Registered Exporters in such cases will have the option to claim import replenishment either at the rate applicable to the totality of exports covered by the project or at the rates applicable to individual parts of such exports. This option will be available only in cases where the project contract sets down the break-up of plant prices itemwise. When there is no such break-up in the contract, the exporter will be eligible to claim import replenishment only at the rate applicable to the plant as a whole.

Export through third party

190. In respect of "third party" exports, i.e. where all or any of the export documents contain the names of two parties, the import replenishment licence as admissible under the import policy for Registered Exporters may be claimed by any of the two parties provided (i) the claimant is a Registered Exporter and is otherwise eligible under the policy, (ii) the claimant produces a certificate of "disclaimer" from the other party in his favour, and (iii) the party granting the disclaimer, is not itself debarred from receiving licences etc. under the Imports (Control) Order, 1955.

NOTE : It is clarified that the provisions of this Para will not be applicable to the exports made in discharge of the export obligation against the licences issued under the Duty Exemption and Import-Export Pass Book Schemes, and Diamond/D.T.C. Imprest Licences, except to the extent indicated in the respective schemes.

Exports inadmissible for REP

191(1). No REP benefits will be admissible in the case of imported goods which are re-exported

as such without undergoing any processing and manufacturing operation in India.

(2) No REP benefits will be admissible under the Import Policy for Registered Exporters in the case of export of spares as free replacement during warranty performance guarantee period. Also, value of such spares is not to be set-off against the REP entitlements of the exporters.

(3) No REP benefits will be admissible on exports to Bangladesh against Commodity Grants under the Ministry of Commerce Public Notice No. 3-ETC (PN)/75 dated 25-1-1975.

(4) No REP benefits will be admissible in the case of exports of goods by 100 per cent Export Oriented Units and units located in Free Trade Zones/Export Processing Zones.

Flexibility in the utilisation of REP Licences

192(1) REP licences issued against export of products listed in Appendix 17 Part I and licences issued under para 184(4) of this book, are also valid for import of any other items of raw materials, components, tools, consumables and packing materials listed in Appendices 3 and 5 Part A and instruments (other than those included in Appendices 1 Part A, 2 Part B and 8) in this policy provided import of a single item of components and tools does not exceed Rs. 10 lakhs. However, import of raw materials, consumables and packing materials listed in Appendices 3 and 5 Part A, and Instruments will not be subject to any single item value restrictions.

(2) REP licences can also be utilised for import of technical designs, drawings and other technical documentations and/or facilities for type testing abroad.

(3) An REP licence can also be utilised upto Rs. 20,000 for import of computer tags/cards, non-adhesive printed/woven labels, printed polyethylene/polypropylene bags, illustrated catalogues, mailing lists, pricing/marketing/coding equipment/hand-operated labelling equipments.

(4) REP licences issued against export products listed in Appendix 17 Part II and Gem REP licences issued in terms of the provisions contained in Part-II of Chapter XXI of this Policy will be valid for flexibility contained in sub paras (2) and (3) above and paras 194 & 195 of this policy, subject to the conditions laid down.

(5) The aforesaid flexibility is within the overall value of the licence.

193. (1) REP licences issued as per Appendix 17, Part I and para 184(4) of the Import Policy 1990—93 (Volume I) will be endorsed as under :—

“This licence is valid for import of items in terms of the provisions contained in paras 185(1) and 192 of the Import and Export Policy, 1990—93 (Volume I), subject to fulfilment of the conditions laid down.”

(2) REP licences for Export Products covered by Appendix 17, Part III, of the Import and Export Policy 1990—93 (Volume I) will be further endorsed as under :—

“This licence is also valid for import of item(s) listed at Sl. No. _____ of Appendix 17, Part III, of the Import and Export Policy, 1990—93 (Volume I) upto a CIF value of Rs. _____.”

(3) REP licences for Export Products listed in Appendix 17, Part II, will be valid for import of items as specified in column 4 thereof. These licences will also be endorsed as under :—

“This licence is also valid for import of items as provided for in sub-paras (2) and (3) of para 192 of the Import and Export Policy, 1990—93 (Volume I), subject to the conditions laid down therein.”

(4) The provisions contained in sub-paras (1), (2) and (3) above will not be applicable in cases where REP licences are issued against export contracts registered prior to 1-4-1988, as per the provisions of “Registration of Export Contracts”.

Import of Samples against REP Licences

194(1). A registered manufacturer-exporter may be allowed to utilise REP licences issued to him against his own export of the products manufactured by him, for the import of five prototypes/samples, including samples of consumer durables, for export-product development in a licensing year, subject to the following conditions :—

- (i) Import of only those samples shall be allowed which have a direct relationship with the product whose production/product development has been approved by the concerned Government authority ;
- (ii) This facility shall not be allowed against acquired REP licences ;

(iii) Import of second-hand goods shall not be allowed, and

(iv) The import shall be subject to “actual-user” and “non-transferable” conditions

(2) In case a registered manufacturer-exporter desires to avail of this facility, he will indicate his willingness in writing to the concerned Licensing Authority, prior to the issue of the REP licence. The Licensing Authority, will calculate the total REP entitlement. If the value of the prototypes/samples sought to be imported is within the value of the REP entitlement, a separate licence with ‘actual user’ and ‘non-transferability’ conditions will be issued. In case any balance value is still left unutilised the same will be allowed.

Import of capital Goods against REP licences

195(1) A manufacturer exporter may be allowed to utilise REP Licence(s) issued to him against his own exports of the products manufactured by him for the import of permissible non-OGI capital goods including instruments and accessories thereof, and balancing equipment, without the recommendation of the sponsoring authority concerned, without indigenous clearance and without the advertisement procedure being followed, provided :—

- (i) The items to be imported are new and do not appear in Appendices 1 Part-A, 2 Part-B and 8 in this policy;
- (ii) The applicant declares that the items in question, shall not result in exceeding his licensed/approved capacity; and
- (iii) The import of items is subject to ‘actual user’ and ‘non-transferability’ conditions.

(2) This flexibility is not available against acquired REP licences.

(3) In case a registered manufacturer exporter desires to avail of this facility, he will indicate his willingness in writing to the concerned licensing authority in accordance with the procedures laid down in Chapter XV of the Hand-book of Procedures, 1990—93 Vol. I. The value of the capital goods to be imported will be debited to the value of the REP licences and an appropriate CG licence will be issued.

(4) Subject to the conditions laid down in sub paras (1), (2) & (3) above, the flexibility contained therein, may also be allowed to an Actual User (Industrial) as a nominee of the merchant exporter. Such a nominee shall be a manufacturer of the product exported by the merchant exporter. The application shall be submitted to the concerned licensing authority of the merchant

exporter. In his application, the merchant exporter will indicate the name of his nominee along with a declaration that the machinery to be imported is related to the manufacture of the product exported by him. The nominee shall also furnish all the documents listed in para 314 of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I). If eligible, a separate CG licence with "Actual User" and "Non-transferable" conditions will be issued directly in the name of the said nominee by the licensing authority. The merchant exporter shall maintain full, true and accurate account of such nominees.

Scope of Import

196. Notwithstanding anything contained in this policy, the importability of the items against REP licences shall be subject to the condition that the items in question continue to remain in the permissible appendices on the date of their actual import; except in cases where specific protection has been provided for the prior commitments backed by irrevocable letters of credit.

Import of Capital Goods at concessional rate of Customs Duty

197(1). With a view to reduce the incidence of high Capital cost on export prices and thereby making exports competitive in the international market, import of Capital Goods upto a maximum c.i.f. value of Rs. 10 crores will be permitted at concessional rate of Customs Duty of 25% of C.I.F. value of the Capital Goods imported. The applications for this purpose shall be considered by an inter-ministerial Committee headed by the C.C.I. & E.

(2) The above facility will be available to registered manufacturer-exporters, who have been regularly exporting for a period of not less than three years. The applicant will have to undertake an export obligation equivalent to three times the value of the Capital Goods permitted for import and the obligation will have to be fulfilled within a period of four years from the date of import of the Capital Goods. This export obligation will be independent of any other obligations undertaken by the applicant separately and will be over and above the average level of exports made by him in the preceding three licensing years. Only direct exports of the products manufactured through the Capital Goods permitted for import, shall be counted for fulfilment of the obligation. Third party exports will not be accepted under this Scheme.

(3) Detailed Policy/Procedures in this regard, will be notified separately.

Flexibility for Registered contract cases

198. REP licences issued against export contracts registered in accordance with the policy prevailing prior to 1-4-1988, as per the provision of "Registration of Export Contract", and as identified as per Para 210(1) and (2) of the Import & Export Policy 1988—91, shall not be allowed any flexibility.

Transferability of REP licences

199(1) The REP licence will be issued in the name of the registered exporter only and will not be subject to "Actual User Conditions". A licence holder may transfer the licence to another person. The licence holder or such transferee may import the goods permitted therein.

(2) The transfer of a REP licence will not require any endorsement or permission from the licensing authority, i.e., it will be governed by the ordinary law. Accordingly, clearance of the goods covered by a REP licence issued under this policy, will be allowed by the Customs authorities on production by the transferee of only the document of transfer of the licence concerned in his name. Whenever a REP licence is transferred, the transferor should give a formal letter to the transferee, giving full particulars regarding number, date and value of the licence transferred and the name and address of the transferee, and complete description of the items of import for which the licence is transferred.

OTHER PROVISIONS

Substitution of Import Content by Indigenous Materials

200(1) The indigenous producer of any item (other than Capital goods) can supply that item to a person holding a REP licence or Actual User licence, valid for that item(s). Such supply will be considered as an export for the purposes of (i) import replenishment as admissible under the import policy for Registered Exporters, and (ii) the discharge of export obligation, if any, imposed on the indigenous producer under the Capital Goods/Industrial Licence or Approval of foreign collaboration or under Foreign Exchange Regulation Act. Under this facility, OGL items shall not be supplied. No other benefits, whatsoever, will be admissible.

(2) In cases where the indigenous producer is willing to sell and the licence holder is willing to purchase the goods in question, the licence holder should make a specific request to the licensing authority which issued the licence, indicating the description, quantity

and the value for which the goods covered by the import licence are proposed to be procured from the indigenous producer. Upon such request, the licensing authority will issue an Indigenous Release Order, in triplicate, in the form and manner as given in Chapter XV of the Handbook of Procedures, 1990—93 Vol. I.

(3) For the purpose of issuing the REP licence against such supply of goods, the rate of import replenishment to be allowed will be higher by 10 per cent of the normal import replenishment rate admissible against the goods in question, under the import policy for Registered Exporters, in Appendix-17 Parts I and II, i.e., the import replenishment rate to be adopted will be 11 per cent instead of the normal 10 per cent and so on.

201. A registered exporter exporting engineering goods to the EEPC warehouse at Rotterdam for ultimate sale abroad may also be allowed REP licences initially at the rate of 80 per cent of their entitlement, even prior to foreign exchange realisation. The balance 20 per cent entitlement will be allowed after realisation of foreign exchange. The details are given in Chapter XV of the Handbook of Procedures, 1990—93 Vol. I.

Special provisions for goods manufactured and exported under customs bond

202. (1) Goods manufactured and exported from Customs Bond under Section 65 of the Customs Act, 1962, out of items imported against licences (other than those issued with specific export obligations under the Duty Exemption Scheme, Diamonds, Gem & Jewellery Scheme and Export of gold & silver Jewellery and Article Scheme) will be governed by the following special provisions :—

- (i) These exports will not be eligible for normal replenishment benefits;
- (ii) These exports will, however, be eligible for grant of Special REP equal to 10 per cent of the value addition achieved from the CIF value of imports to FOB value of exports in accordance with the provisions contained in Paras 244 and 245 of the Import Policy. This will be subject to the condition that a minimum value addition of 33 per cent is achieved in each consignment of export and the conversion of raw materials, components etc., into the resultant product involves substantial manufacturing activity. For this purpose, the exporter will be required to produce a certificate from the Customs authority indicating the CIF value of

imports corresponding to the FOB value of exports made in each consignment.

- (iii) For claiming Special REP under these provisions, the procedure laid down in Chapter XV of the Handbook of Procedures 1990—93 Vol. I will be followed.
- (iv) The grant of Special REP on these exports will be further subject to the condition that the exports are made in accordance with the Export Policy in force.

Special provisions for export-oriented units

203(1). Several provisions have been made in this policy to assist export production. Licensing authorities will render necessary assistance to exporting units to enable them to obtain their imported inputs in time for timely execution of export orders.

(2) For the purpose of eligibility to the various benefits provided in the policy for export-oriented units (i.e. those having a minimum export performance as laid down), such registered manufacturer-exporters should apply to the Export Commissioner in the Office of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, for obtaining Export Performance Certificate. For the purpose of calculation of export performance for the issue of Export Performance Certificate, the f.o.b. value of exports will be divided by the ex-factory value of total production. In computing the ex-factory value of production, the gross value of output including all direct and indirect costs of production, depreciation, interest, duties and taxes leviable, profits and overheads etc. will be taken into consideration. They will be able to avail of the benefits only on production of such Export Performance Certificates to the licensing authorities concerned. Applications to the Export Commissioner should be sent in the form and manner as given in Appendix XV-G of the Handbook of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

Transitional Arrangements

204(1). In the case of exports (other than those against registered contracts) made prior to 1-4-1990, against which the REP licence is issued on or after 1-4-1990, the rate of import replenishment will be as admissible on the date of export but subject to the conditions laid down in 1988—91 Policy Book. The items of import (including face value restrictions thereon, if any) and the flexibility allowed shall be those which were permissible on 31-3-1990 in the said policy.

(2) Against exports of products other than those covered by Appendix 17 Part II of this Book, for the exports made between 1-4-1990 and 31-3-1991, the registered exporters will have the option to claim the REP licence(s) either (i) based on the rate/item of import replenishment and the flexibilities permissible under paras 175, 176, 177, 179, 180 and 181 of the Import and Export Policy, 1988—91 (Vol. I), as per the provisions prevalent on 31-3-1990, in toto, subject to the conditions laid down therein, or (ii) based on the rate/item of import replenishment and the flexibilities permissible under paras 192, 194 and 195 of the Import and Export policy, 1990—93 (Vol. I), in toto subject to the conditions laid down. The applicant while making his application for the issue of a licence, will indicate his option in writing. Option once exercised on a particular REP application shall be final and irrevocable for that application. If no option is exercised by the applicant, the licence shall be issued as per the rates and items as contained in Appendix-17 Part II of this Policy Book.

(3) In respect of exports of products covered by Appendix-17, Part II of this Book, the revised rates and items of import replenishment wherever applicable, shall come into force with immediate effect. However, in respect of the exports made within a period of 30 days from 1-4-1990, the exporters would have the option to claim import replenishment at the rates and for items in force immediately before the amendment, or as per the rates and items as amended.

(4) REP licences issued against export contracts registered in accordance with the policy prevailing prior to 1-4-1988, as per the provisions of "Registration of Export Contracts", and as identified as per Para 210(1) and (2) of the Import and Export Policy 1988—91, shall not be allowed any flexibility.

(5) REP licences (other than special REP licences) issued against export contracts entered into between 1-4-1988 and 31-3-1990 and registered in terms of the provisions contained in the Import and Export Policy, 1988—91, for turnkey projects, civil construction contracts and capital goods contracts, will be allowed the rate, item and flexibility as per 1988—

91 policy in toto, or the rate, item and flexibility of this policy in toto, in accordance with their option to be exercised by them vide Chapter XX of this Policy.

(6) The REP licences issued prior to or after 1-4-1990 and Special REP licences issued prior to 1-4-1990 shall not be valid for import of items listed in Appendices 3, 5 Part A and 19 which were allowed to be imported against the flexibility in terms of Para 177(1) of 1988—91 policy Book, but are now not covered by the said Appendices of this Policy. Similarly, these REP licences shall not be valid for import of permissible non-OGL capital goods, tools and instruments importable in terms of para 177(2) of 1988—91 Policy Book, which have been shifted to Appendices 1 Part A, 2 Part B or 8 of this policy. However, in respect of REP licences issued prior to 1-4-1990, these restrictions will not apply to the extent the licence holders have already made firm commitments backed by irrevocable letters of credit opened and established through authorised dealers in foreign exchange before 1st April, 1990. Any extension in the said letters of credit made after 31st March, 1990 shall be treated as fresh commitments.

(7) In respect of export products where there is change in import replenishment rate(s) during the policy period, the registered exporters of such export products will, unless otherwise notified, have the option to claim REP licences either based on the rate of import replenishment in force prior to the change, or based on the rate of import replenishment as amended, in respect of exports effected during the period of 90 days from the date of such amendment.

(8) Notwithstanding anything contained in sub-para (7) above, the transitional period of 90 days mentioned therein, may be restricted to 30 days, in cases where it is so deemed fit by the Government, in the larger public interest.

(9) While claiming import replenishment in terms of sub-paras (3) or (7) or (8) above, the applicant will indicate his option in this behalf. If no option is exercised by the applicant, the licence will be issued as per the revised rates.

CHAPTER XXV

DEEMED EXPORTS

205. Certain supplies made indigenously are an effective form of import substitution. Such supplies made, subject to certain specified conditions mentioned hereafter in this chapter, are termed "deemed exports".

Eligibility

206. The following categories of supplies will be treated as "Deemed Exports" for the purposes of benefits under the import replenishment scheme :—

- (a) Supplies made in India of indigenous items against "Duty Free licences" issued under the Duty Exemption Scheme;
- (b) Supplies made to IBRD/IDA/ADB aided projects in India where such supplies are made under the procedure of international competitive bidding;
- (c) Supplies made to United Nations Organisations or under the Aid Programmes of United Nations and other multinational agencies, at international prices, and paid for in free foreign exchange;
- (d) Sales to foreign shipping companies, where payment is received in foreign exchange or in Indian Rupees obtained from the exchange of foreign currency;
- (e) Supplies of fitment items (of Capital Good nature) to Indian shipyards for installation in ocean going ships;
- (f) Supplies made in India to projects financed by the following multilateral or bilateral external assistance, either under international competitive bidding or under limited tender required under the procedure governing such multilateral/bilateral assistance and allowing tendering to parties from both India and abroad—

1. IFAD.
2. Non-Credit Channelled OECF
3. Germany (FRG) assistance through KFW
4. US AID.

5. SAUDI Fund for Development.
6. Kuwaiti Fund for Arab Economic Development.
7. Abu Dhabi Fund for Arab Economic Development.
8. OPEC Fund.

- (g) Supplies made in India to units in free trade zones/export processing zones or 100 per cent export-oriented units according to the policy laid down under the respective schemes;
- (h) Supplies made in India of intermediate products to holders of Advance licences under the scheme of supply of intermediate products, contained in Chapter XIX.
- (i) Supplies at international prices of raw materials, components, consumables (other than minerals), machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares (excluding office machines and consumer goods, howsoever described) to ONGC, Oil India Ltd., and Gas Authority of India Ltd., both for their off-shore and on-shore exploration, drilling and production operations;
- (j) Supplies made in India of ship-stores to foreign going (a) Indian Shipping Company Vessels, (b) Air India and (c) Indian Airlines, provided the payment is received in free foreign exchange;
- (k) Supplies made in India of indigenously manufactured consumer durables including vehicles, to the foreign diplomatic personnel/trade representatives in Embassies/High Commission, provided the payment is received in free foreign exchange;
- (l) Other supplies made in India against international competitive bidding where the payment is received in free foreign exchange;
- (m) Sale of goods manufactured in India at duty free shops against payment in free foreign exchange; and

- (n) Sales to foreign tourists of the items as specified in para 209 below, against payment in free foreign exchange.

207. In the case of supplies against Duty Free Licences, as referred to in sub-para 206(a) above, such supplies shall be made against Advance Release Order to be issued as per the procedure outlined in Chapter-XVI of the Handbook of Procedures, 1990—93 (Vol. I). In respect of certain items for which imports are considered necessary, the CCI&E may, from time to time, restrict the issue of advance release orders against duty free licences.

208. (1) In respect of supplies covered under sub-para (b), (f) and (i) of para 206 above, in case an offer of an Indian or a foreign main contractor has been accepted and it satisfies the following conditions :—

- (a) the name of the Indian sub-contractor has been included in the main contract itself;
- (b) the description, quantity and value of goods to be provided by the Indian Sub-contractor is given in the said main contract; and
- (c) (i) the payment is received by the Indian sub-contractor direct from the concerned project authority when it is in Indian rupees, or
(ii) from the foreign main contractor in free foreign exchange;

then such suppliers are also eligible for deemed export benefits.

(2) In respect of supplies covered under sub-para (b), (f) and (i) of para 206 above, in case the offer of a foreign main contractor has been accepted and the name of the Indian Sub-contractor does not appear in the main contract, but

- (a) the payment against such supplies is received in free foreign exchange through the main contractor; and
- (b) a certificate is given by the main contractor indicating the description, quantity/type and value of supplies made by the sub-contractor, which is duly certified by the concerned project authority;

then such supplies are also eligible for deemed export benefits.

209. (1) In respect of sales covered under para 206(n) above, sales to foreign tourists in respect of the following goods will qualify for import replenishment, subject to the import policy for Registered Suppliers.

(a) Gem and Jewellery,

(b) Handicrafts

(c) Leather goods, namely, footwear, hand bags, belts, purses, etc;

(d) Carpets, Rugs, druggets, durries and namdhas;

(e) Cotton Sarrees, Cotton dress materials, Cotton table linen, bed coverlets, bed covers, cotton stoles, scarves, shawls and Cotton furnishing materials;

(f) Ready-made garments;

(g) Silk fabrics and made-up articles, including furnishing material;

(h) Consumer electronic items;

(i) Disc records;

(j) Books/stationery; and

(k) Stainless steel utensils/cutlery.

(2) Sales effected to foreigners against surrender of free foreign exchange at "Trade Fairs" (exhibitions arranged for special visiting delegations held under the aegis of T.F.A.I. or T.D.A. or Organisations like A.I.H.B., H.H.E.C., etc.) will be treated at par with sales to foreign tourists for the purpose of grant of REP benefits.

Entitlement

210. (1) The "Deemed Exports", as referred to above, will qualify for (i) grant of import replenishment licences, except in the case of sub-para 206(h) above; (ii) the discharge of export obligation, if any, imposed on the indigenous producer under the Capital Goods/Industrial Licence or approval of foreign collaboration or under Foreign Exchange Regulations Act.

(2) The "Deemed Exports", however, shall not be counted towards other benefits such as grant of (i) Export Performance Certificate, (ii) Export/Trading/Star Trading House Certificate; and (iii) Additional/Special Additional Licences to Export/Trading/Star Trading Houses; etc.

211. The provisions of Chapter XV of this Book with regard to entitlement and grant of import replenishment benefits shall, mutatis mutandis, apply to "Deemed Exports" also.

CHAPTER—XVII

EXPORT OF SERVICES

Objective

212. In view of the growing importance of export of services in earning foreign exchange, it has been considered appropriate to provide in the Import-Export Policy a separate export promotion scheme for encouraging such exports. Details of the same are given hereunder.

Scope

213. The following services, for which payment is realised in free foreign exchange, will qualify for benefits under this Scheme :—

- (i) Computer Soft-ware exports including computer soft-ware services rendered at the location of the foreign client abroad;
- (ii) Overseas consultancy service contracts which may include the preparation of feasibility studies, project reports, preparation of designs and advice to the project authority on specifications for plant and equipment, preparation of tender documents, evaluation of tenders and purchase of plant and equipment; and similar engineering service contracts involving the supply of services only such as design, erection, commissioning or supervision of erection and commissioning abroad;
- (iii) Overseas management, or consultancy service contracts, or both, for hospitals/medical centres/hotels/utilities e.g. power stations, railway etc.; and
- (iv) Overseas advertising jobs, including audio/video presentation and product design, undertaken on behalf of foreign clients.

Extent of import replenishment

214. (1) The Service Exports made on or after 1-4-1990 will qualify for import replenishment at the rate of 10% of the net foreign exchange earned. The

REP licences issued on these exports will be valid for import of items as under :—

- (i) Design and drawing blue prints and other items covered by Appendix-3 Part-A, related to the service export activity;
- (ii) items as specified in Para 192 of the Import Policy, subject to the conditions specified therein;
- (iii) office machines specified in Para 124 of the Import Policy, subject to the condition that the import of any type of office machine will not exceed, in numbers, as specified in sub-para (1) of Para 124 of the Import Policy; and
- (iv) prototypes/samples/capital goods, including instruments and accessories thereof/balancing equipments, as specified in Paras 194 & 195 respectively, of the Policy.

(2) In case a registered exporter desires to avail of the facility of import of the items, as specified in (iii) & (iv) in sub-para (1) above, he will indicate his willingness, in writing, to the concerned licensing authority, at the time of applying for the REP licence. The licensing authority will calculate the REP entitlement, and if the value of the item sought to be imported is within this entitlement, it will issue a separate licence with actual user and non-transferability conditions. This facility will not be available against acquired REP licences.

Eligibility for the grant of Export House|Trading House|Star Trading House status

215. The Net Foreign Exchange earnings from the service exports specified in Para 213 above, will also be eligible to qualify for the grant of Export House|Trading House|Star Trading House status, in accordance with the conditions laid down in Para 218 of Chapter XVIII of the Policy.

Applications for import replenishment

216. The procedure for making the applications for grant of licences is given in Chapter XVII of the Hand Book of Procedures 1990—93 (Vol. I).

CHAPTER XVIII

EXPORT HOUSES, TRADING HOUSES AND STAR TRADING HOUSES

PART—A : EXPORT HOUSES AND TRADING HOUSES

Objective

217. The objective of the Scheme of registration of Export Houses and Trading Houses is to grant recognition and extend facilities to exporters having substantially high export performance, to enable them to act as effective instruments of export growth either as manufacturer-exporters, or as merchant-exporters, or both. The facilities so provided to Export Houses/Trading Houses are aimed at improving their export production and international marketing capabilities.

Eligibility

218. (1) The eligibility for the grant of Export House/Trading House Certificate shall be determined on the basis of the net Foreign Exchange Earnings (NFE earnings) from the exports actually made in the preceding three licensing years termed as 'Base Period'. The earnings from (i) the exports of products specified in Appendix 12, (ii) re-exports as defined in para 191 of this Policy, (iii) "Deemed Exports" as defined in Chapter XVI, and (iv) exports from Free Trade/Export Processing Zones and 100 per cent EOU's whether made directly or through others, shall not qualify for this purpose.

(2) The eligibility will be considered subject to the following conditions :—

- (a) The annual average NFE earnings in the prescribed base period should not be less than Rs. 5 crores in the case of Export Houses and Rs. 20 crores in the case of Trading Houses;

Note : 1. The 'NFE earnings' would be defined as the total f.o.b. value of admissible exports minus the c.i.f. value of Advance/Imprest (including Diamond Imprest/DTC Imprest) Licences/Import-Export Pass Books (excluding Special-Imprest Import-Export Pass Books) if any issued, and the REP licences/Special REP licences issued or the eligibility therefor, during the preceding three licensing years. However, the CIF value of the REP licences which are surrendered to the licensing authorities concerned as unutilised with a minimum balance validity of 3 months on the date of surrender, will not be deducted from the FOB value of exports for

the relevant year for the purposes of calculation of NFE earnings for that year.

2. The applicant shall have the option to have the value of the Advance/Imprest (including Diamond/DTC Imprest) licences/Import-Export Pass Books (excluding Special Imprest Import-Export Pass Books) if any, issued in the last quarter of any of the licensing years in the base period, debited to the F.O.B. value of exports made in the immediately succeeding licensing year of the base period, while computing 'NFE earnings' for the purposes of determining its eligibility for the grant of status as Export/Trading Houses. Such debiting will be permitted only within the three licensing years of the Base Period.
3. In the case of DTC Imprest Licences, only their utilised value based on the value of all remittances made on or before the last day of the relevant licensing year, shall be taken into account, while computing the 'NFE earnings' for the purposes of eligibility for the grant of status as Export House/Trading House.
- (b) The 'NFE earnings' in any of the three years of the base period should not be less than 25 per cent of the minimum average 'NFE earnings' prescribed;
- (c) Only direct exports made in the name of the applicant evidenced by the documents as specified in Chapter XVIII of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I) will be taken into account;
- (d) In determining the eligibility of the applicant, the 'NFE earnings' from the exports of the products manufactured by Small Scale and Cottage Sector Industries will be reckoned at twice the actual 'NFE earnings'. For this purpose, in respect of export products as specified in Chapter XVIII of the Hand Book (Vol. I), if the applicant is unable to give the names of the manufacturers concerned, his declaration to the effect that the

goods exported were manufactured by SSI/Cottage Sector Units, may be accepted:

- (e) Invisible earnings of foreign exchange from ship repairs and net foreign exchange earned minus the CIF value of the REP licences issued or the eligibility therefor by way of erection charges, consultancy/collaboration fees, computer software exports including computer software services rendered at the location of the foreign client abroad; Overseas consultancy service contracts which may include the preparation of feasibility studies, project reports, preparation of designs and advice to the project authority on specifications for plant and equipment, preparation of tender documents, evaluation of tenders and purchase of plant and equipment; and similar engineering service contracts involving the supply of services alone such as design, erection, commissioning or supervision of erection and commissioning abroad; Overseas management and consultancy service contracts or both for hospitals/medical centres/hotels/utilities e.g. power stations, railways etc., and Overseas advertising jobs including audio/video presentation and product design undertaken on behalf of foreign clients, will count at par with the NFE earnings from admissible exports.
- (f) Foreign exchange earnings on account of royalties for books will be treated at par with the NFE earnings from exports of products admissible for eligibility purposes;
- (g) Certificate from a Chartered Accountant/Cost Accountant/Company Secretary certifying the receipt of sale proceeds in respect of the exports made in the base period. Exports made in the last year of the Base period for which sale proceeds have not been received may also be taken into consideration, provided a certificate is produced from RBI granting extension in the time limit for realisation of the relevant sale proceeds; and
- (h) The applicant should be registered with the FIEO.

Validity of Export/Trading House Certificates

219. (1) The Export House/Trading House Certificates will be valid for a period of three years ending 31st March of the licensing year, unless otherwise specified. In the year of their expiry, the Export Houses/Trading Houses will be allowed a grace period of six months to obtain a fresh certificate. However, such Export/Trading Houses will not be eligible to

claim any Additional licences for that year, till a fresh certificate is granted.

(2) Applications for the grant of Export House/Trading House certificates may be made as per the procedures laid down in Chapter XVIII of the Handbook of Procedures, 1990—93 (Vol. D).

Additional Licences

220. (1) The Export Houses/Trading Houses will be eligible to Additional Licences on the basis of the admissible exports made in the preceding licensing year. The value of these licences will be calculated @10% of the NFE earnings on the total eligible exports made in the preceding licensing year. This percentage shall be 13% in cases where an Export/Trading House is able to achieve a minimum growth of 30% in terms of NFE realisation in the previous year, over and above the year preceding the same. The NFE earnings for this purpose, would have the same meaning as defined in Note (1) below Para 218(2)(a) above.

(2) The Additional Licences will be valid for the import of the following items upto the full value of the licence :—

- (i) Items appearing in Part I of List 8, Appendix 6 of this Policy; and
- (ii) Import of capital goods listed in Appendix 1-Part B of this Policy.

(3) Additional licences issued to Export Houses will also be valid for the import of the following items upto 15 per cent (upto 20 per cent in the case of Trading Houses) of the value of the licence for :—

- (i) import of technical designs, drawings and other technical documentation for a value not exceeding Rs. 10 lakhs in the case of Export Houses, and Rs. 25 lakhs in the case of Trading Houses;
- (ii) import of items appearing in Appendices 3 Part-A, 3 Part-B and 5 Part-A subject to the following conditions :—
 - (a) that the c.i.f. value of a 'single item' shall not exceed 10% of the flexibility in value terms or Rs. 10 lakhs, whichever is less;
 - (b) where the value for import of a 'single item' on the basis of 10% as at (a) above, works out to less than Rs. 1 lakh, import will be permitted upto a value of Rs. 1 lakh provided it is within the overall flexibility allowed on the licence; and
- (iii) import of permissible non-OGL capital goods (excluding office machines) without indigenous clearance, upto a single item value limit of Rs. 15 lakhs, within the overall flexibility allowed to Export/Trading Houses.

- (iv) Import of samples for export product development, not exceeding four in number, subject to a maximum total value of Rs. 2 lakhs including samples of consumer durables for a value upto Rs. 25,000/-.

(4) Additional Licences issued to Export Houses/Trading Houses may also be utilised by an Actual User (Industrial) for import of items listed in Appendix-19 of this policy upto the full value of the licence. This shall be subject to the following conditions :—

(a) At the time of clearance of goods, the Actual User (Industrial) shall furnish to the Customs authorities a copy of the Industrial Licence/Registration Certificate and a declaration to the effect that (i) the said item of import will be used in the manufacture of the end product indicated on the said Industrial Licence/Registration Certificate; (ii) the Industrial Licence/Registration Certificate has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative; and (iii) the items imported under this flexibility are strictly in accordance with the terms and conditions of their Industrial Licence/Registration with the sponsoring authority concerned as an industrial unit and their approved phased manufacturing programme (a copy of the approved phased manufacturing programme enclosed). (In case no phased manufacturing programme has been approved for them, the same shall be indicated in the declaration).

(b) The goods imported under these provisions shall be non-transferable and shall be subject to Actual Users Conditions.

(5) For the purpose of the flexibilities as above, the following endorsement shall be made on the Additional Licence at the time of its issue :—

“As per sub-para 220(3) and 220(4) of the Import & Export Policy, 1990—93 (Vol. I) within its overall value, this licence is also valid (a) for import of admissible items in terms of sub-para 220(3) above, upto a cif value of Rs.....and (b) for import of items listed in Appendix 19 upto the full value of the Licence. This shall be subject to the fulfilment of the conditions laid down in the said paras.

(6) Under the facility for import of capital goods as per sub-para (2) (ii) and (3) (iii) above, import of second hand capital goods will not be allowed.

(7) For the purposes of the facilities under this paragraph, a ‘single item’ shall have the same meaning as defined in Para 7(21) of the Policy.

(8) The importability of items allowed on Additional licences shall be subject to the condition that the items in question continues to remain in the permissible Appendices on the date of their actual import, except in case where specific protection has been provided for the prior commitments backed by irrevocable letters of credit.

(9) Application for the Additional Licences may be made as per the procedure contained in Chapter A and of the Blue Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

- (10) Import of consumer and consumer durable items, as may be notified by the CCI&E, New Delhi from time to time, may also be allowed against Additional Licences, subject to the conditions as may be specified in the relevant notification(s).

Utilisation of Additional Licences

221. (1) The Additional Licences will be issued in the name of the Export Houses/Trading Houses only and will not be subject to “Actual User” conditions. A licence holder may transfer the licence in full or in part in favour of any other person. The transfer of the licence will not require any endorsement or permission from the licensing authority. Accordingly, clearance of the goods covered by an Additional licence issued under this Policy, will be allowed by the Customs Authorities on production by the transferee of only the documents of transfer of the licence concerned in his name. Whenever an Additional licence is transferred, the transferor should give a formal letter to the transferee, giving full particulars regarding No., date and value of the licence transferred and the name and address of the transferee.

(2) Import of items covered by Appendices 1-B and 6, List 8, Part I, will be subject to all other conditions, except the A. U. condition, as contained in the relevant OGL orders.

(3) Notwithstanding anything contained in sub-para (1) above, to the extent the Additional Licence is used for import of items specified in App. 19, the import can be made only by an Actual User (Industrial) and such import shall be subject to Actual User conditions, as laid down in para 220(4) above.

Transitional Arrangements

222. Where the applications from Export Houses/Trading Houses for Additional Licences for any of the preceding licensing year, have not been disposed of by the end of the licensing year, licences will be issued as per the relevant Policy provisions prevailing during the period to which the Additional Licences relate, subject to the condition that the permissibility of the items allowed for import against such licences will be governed by the relevant provisions of the Import Policy in force, at the time of their actual import.

223. (1) Additional licences issued to Export Houses/Trading Houses prior to 1-4-1990, on exports made during 1986-87 or earlier periods, shall cease to be valid, on or after 1-4-1990, for import of items of raw materials, components and spares which appeared in Appendix-6 List 8 Part-I of the Import & Export Policy, 1988-91, but are not now covered by Appendix-6 List 8 Part-I of this Policy. Similarly, these licences shall on or after 1-4-1990, also cease to be valid for import of items of capital goods which appeared in Appendix-I Part-B of the Import & Export Policy, 1988-91, but are not now covered by Appendix-I Part-B of this Policy.

These licences, when issued to Trading Houses, shall on or after 1-4-1990, cease to be valid for the import of items which appeared in Appendices 3 & 5 Part-A of the Import and Export Policy, 1988-91, but do not now appear in Appendices 3 & 5 Part-A of this Policy.

(2) The restrictions in sub-para (1) above, will not apply to the extent the licence holders have already made firm commitments by irrevocable Letters of Credit opened and established through authorised dealers in foreign exchange prior to 1st April, 1990, but any extension thereof made after 31st March, 1990, shall be treated as fresh commitments to which the above protection will not be available.

(3) The above Additional Licences shall also be valid, within their overall value, for import of raw materials, components, consumables and spares appearing in Appendix-6 List 8 Part-I and capital goods covered by Appendix-1 Part-B, of this Policy.

(4) Additional licences issued to Export Houses/ Trading Houses after 1-4-1990 on exports made during 1986-87 or earlier periods, will be valid for import of items appearing in Part-I of List 8 Appendix-6 of this Policy. These licences when issued to Trading Houses, will also be valid for import of items appearing in Appendices 3 & 5 Part-A of this Policy, subject to the conditions laid down in this regard, in the Import and Export Policy, 1985-88.

(5) Additional licences issued to Export Houses/ Trading Houses prior to 1-4-1990, or issued on or after 1-4-1990, on exports made during 1986-87 or earlier periods, will not be eligible for flexibilities for the import of raw materials, components and consumables covered by Appendices 3 & 5 Part-A and items of non-OGL capital goods. However, in such cases, requests may be considered by CCI&E for permitting import of permissible Non-OGL Capital Goods, if received from licencees, subject to such conditions as may be prescribed.

224. (1) Additional Licences issued to Export/ Trading Houses prior to 1-4-1990 on exports made during 1987-88 and 1988-89 shall, on or after 1-4-1990, cease to be valid for import of items covered by Part-I of List 8 Appendix-6 of the Import & Export Policy, 1988-91, but which are not now covered by Part-I of List 8, Appendix-6 of this Policy. These licences shall also cease to be valid for import of capital goods which appeared in Appendix-1 Part-B of the Import and Export Policy, 1988-91, but which are not now covered by Appendix-1 Part-B of this Policy. These licences shall also cease to be valid for import of items covered by Appendices 3, 5 Part-A and 19, and permissible non-OGL capital goods under the flexibility provisions as contained in Sub-paras (4) and (4-A) of para 215 of the Import & Export Policy, 1988-91, for items which do not now appear in Appendices 3, 5 Part-A and 19 or ceased to be items of permissible non-OGL capital goods in the Import and Export Policy, 1990-93.

(2) The restrictions in sub-para (1) above will not apply to the extent the licence holders have already made firm commitments by irrevocable Letters of Credit opened and established through authorised dealers in foreign exchange before 1st April, 1990 but any extensions thereof made after 31st March, 1990, shall be treated as fresh commitments to which the above protection will not be available.

(3) The above Additional Licences shall be valid for import of items now covered by Part-I List 8 Appendix-6 and Appendix-1 Part-B of this Policy. These licences shall be valid for import of items now covered by Appendix-3, Appendix-5 Part-A and Appendix-19 and permissible non-OGL capital goods under the Import & Export Policy, 1990-93, as per the flexibility provisions contained in Sub-paras (4) & (4-A) of Para 215 of Import and Export Policy, 1988-91.

(4) Import of second hand capital goods will not be permitted against the above Additional Licences.

PART-B : STAR TRADING HOUSES**Objective**

225. The objective of the Scheme of registration of Star Trading Houses is to grant recognition and extend facilities to a select band of registered exporters with outstanding export performance, to enable them to augment their international business status and to strengthen their global marketing capability.

Eligibility

226. For being eligible for recognition as Star Trading House, the average annual NFE (as defined in the Notes below para 218(2) (a) in Part 'A'), of the applicant Registered Exporter, in the preceding three years of the Base Period, should not be less than Rs. 75 Crores. Further, the exports should be spread over a minimum of two Export Product Groups and NFE from a single Export Product Group should not exceed 75% of the NFE prescribed for recognition. The Export Product Groups for this purpose, shall be as defined in Appendix 17, Part I and II, of the Import Policy, viz., Engineering Goods, Chemicals and Allied Products, Textiles, etc.

Special Additional Licences

227. (1) The Star Trading Houses will be eligible for Special Additional Licences on the basis of

the admissible exports made in the preceding licensing year. The value of these licences will be calculated at the rate of 15% of the NFE on the total eligible exports made in the preceding licensing year. These licences shall be non-transferable and the Star Trading Houses will be eligible to dispose of the imported goods to actual users only.

(2) For the purposes of sub-para (1) above the NFE earnings, would have the same meaning as defined in Note (1) below para 218(2)(a) in Part 'A' of the Chapter.

(3) These licences will be valid upto their full CIF value, for import of items of raw materials, components, consumables and spares as contained in Appendices 3 and 5 Part-A. They will also be valid for import of permissible Non-UGL Capital Goods, subject to the condition that the import of a single item thereof does not exceed Rs. 50 lakhs in value. These licences will also be valid for import of Office machines, as specified in para 124(1), upto a value of Rs. 10 lakhs and also for import of technical designs, drawings and other technical documentation for a value not exceeding Rs. 25 lakhs.

228. The other provisions/conditions, prescribed in paras 218, 219, 220(7) and 220(8) of Part 'A' of this Chapter will apply mutatis mutandis to this Part also.

PART I EXEMPTION SCHEME

Objective

229(1) The objective of the Scheme is to make available to the registered exporters the necessary inputs needed for export production, at international prices without payment of Customs duty, as per the relevant Customs Notifications issued in this regard, so as to make the exports competitive in the international market. The Scheme also covers items which are not subject to any Customs Duty.

(2) Licences issued under this Scheme will be subject to actual users conditions. Duty exempt materials imported by a Licence holder, when given to supporting manufacturers, for conversion or production, as prescribed in the Scheme, will also be subject to actual user conditions. Licences issued under the Scheme will have both quantity and value as limiting factors for import.

Categories of Licences

230. The Scheme covers six categories of licences, namely, (i) Advance Licences; (ii) Blanket Advance Licences; (iii) Advance Intermediate Licences; (iv) Special Imprest Licences; (v) Bulk Advance Licences; and (vi) Advance Customs Clearance Permits. The basis and conditions for issue of these licences vary and licences issued under one category, therefore, cannot be mixed up with those issued under another category.

Scope and purpose

231. The scope and purpose of the licences referred to above, are as under :

- (i) Advance licences are issued to registered exporters for import of duty exempt materials in terms of the relevant Department of Revenue Customs Notification for manufacture and export of the resultant products or to replenish the materials, which have gone into the production of the resultant product already exported, in anticipation of the grant of Advance Licence.

- (ii) Blanket Advance Licences are issued to registered exporters for import of duty exempt materials in terms of the relevant Department of Revenue Customs Notification for manufacture and export of the resultant products or to replenish the materials, which have gone into the production of the resultant product already exported, in anticipation of the grant of Advance Licence.

or higher than the prescribed minimum, with much greater flexibility in import of inputs needed for export production without the need to indicate the items of imports at the time of submitting the application. The detailed Scheme is contained in Paras 253 to 260 of this book.

- (iii) Advance Intermediate Licences are issued to registered manufacturer—exporters for import of necessary inputs required for the manufacture of intermediate products. It will be open to the manufacturer of the intermediate product either to export that product direct or to supply the same in India to another manufacturer-exporter holding an Advance Licence termed as the 'ultimate exporter', under an explicit tie-up arrangement, wherein the ultimate exporter requires the intermediate product for manufacture of the ultimate product to be exported. The facility of procuring intermediate products can also be availed of by Export Houses/ Trading Houses/Star Trading Houses and by Merchant exporters having a minimum average export performance of Rs. 1 crore (FOB) during the preceding two licensing years, subject to the fulfilment of the conditions stipulated in Para 340 of the Hand Book of Procedures.

- (iv) Special Imprest Licences are issued for import of duty exempt materials, in terms of the relevant Department of Revenue Customs Notification for manufacture and supply of products to specified projects/agencies in India as covered by sub-paras (b), (c), (f), (g) and (i) of Para 206 of the Policy. An Indian sub-contractor fulfilling the conditions stipulated in Para 208 of the Policy will also be eligible for the issue of a special Imprest Licence for making supplies to the projects covered by the said para at international prices.

In the case of agencies covered by sub-para 206(g) referred to above, the facility of special Imprest Licence will be restricted only to the product to be notified from time to time.

- (v) Bulk Duty Free Licences are issued to STC, MMTC or other agencies, designated by the Chief Controller of Imports and Exports for servicing the requirements of advance licence/special import licence holders. Such bulk duty free licences do not carry any separate export obligation.
- (vi) Advance Customs Clearance Permits are issued for the import of items supplied free of cost by a foreign party to be re-exported after processing in India.

Eligibility

232(1) A licence may be issued under this Scheme only if, (i) the registered exporter holds a valid export order in his own name; (ii) he is able to realise foreign exchange in his own name for the product proposed to be exported; and (iii) the conversion of raw materials, components, etc., into the resultant/intermediate product, as the case may be, involves substantial manufacturing activity and not merely a peripheral activity.

(2) In case of regular manufacturer-exporters and Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses, licences may also be issued, based on their past export performance, without insisting on specific export orders. Similarly, licences may also be issued to manufacturer-exporters on the basis of their domestic turnover.

(3) The condition relating to possession of export order as mentioned in sub-para (1) above, will not apply in cases where the application for a licence is made by a registered manufacturer—exporter contemplating exports/supplies on behalf of STC, MMTC, Export House/Trading House/Star Trading House, against export orders procured by them subject to the conditions stipulated in Para 347 of the Hand Book of Procedures.

(4) The condition relating to realisation of foreign exchange mentioned in sub-para (1) above will not apply to applications for (i) the advance intermediate licences issued for supplies to be made in India; (ii) special imprest licences for supplies to be made to specified projects/agencies in India as covered by sub-paras (b), (f), (g) and (i) of Para 206 and supplies made by Indian sub-contractor as per Para 208 (1)(c)(i) of the Import Policy, and (iii) manufacturer-exporters in receipt of a licence and exporting on behalf of STC, MMTC or an Export House/Trading House/Star Trading House in terms of sub-para (3) above.

(5) The condition relating to the substantial manufacturing activity as mentioned in Sub-para (1) (iii) above, will not apply in the case of Advance CCPs, which would be considered on case to case basis.

Value Addition

233. This Scheme is applicable only to those export products which provide a minimum value addition of 33 per cent or such higher value addition as specified in Appendix 13-D to this Policy. However, in exceptional cases, the Hqrs. Advance Licensing Committee in the Office of Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi may consider request for the grant of licence with a lower value addition not below 25 per cent, in cases where it is not considered technically possible to achieve the minimum value addition of 33 per cent as laid down. Requests for Advance Customs Clearance Permits are considered in cases, where there is a reasonable value addition after accounting for the freight/insurance involved in the shipment. Detailed procedure for calculating the value addition for the grant of licences under this Scheme is contained in Para 342 of Chapter—XIX of the Hand Book of Procedures.

Issue of licences

234(1). In the case of Advance/Blanket Advance Licence issued for exports to be made to RPA countries, the licence holder will have to undertake a further obligation to directly export products to GCA countries and earn foreign exchange, in his own name, in such a manner :—

- (i) that the FOB value of such further exports is not less than the CIF value of the Advance/Blanket Advance Licence so granted, in case further exports have been made without availing of the benefit of Duty Exemption Scheme;

OR

- (ii) that the value addition achieved on such further exports is not less than the CIF value of the Advance/Blanket Advance Licence so granted, in case the further exports have been made by taking the benefit of Duty Exemption Scheme.

(The term 'value addition achieved' would have the same meaning as defined in Para 244(1) of the Import Policy).

235. In the case of supplies to UNCT/OIL/FAO, the request for the grant of Special Imprest Licences will be considered only on the basis of a

certification in the Project Authority Certificate to the effect that requisite foreign exchange involved has been released and debited by them to their foreign exchange budget allocation.

Items Permissible for Import

236(1) Only those items of raw materials, components, consumables, as are relevant and actually required for manufacture of the resultant product for export/supply, and packing materials and mandatory spares to be exported alongwith the resultant product will be allowed for import against licences issued under this Scheme. Import of mandatory spares will be allowed only against Advance licences issued to registered manufacturer-exporters, subject to a maximum of 5% of the c.i.f. value, within the overall value of the licence. Similarly, duty exemption for import of consumables will be allowed only to manufacturer-exporters against advance licences on case to case basis. Against advance CCPs, items permitted for import may also include patterns, drawings, jigs, tools, fixtures, moulds, tackles and instruments as are directly related to the export order and are supplied free of cost and to be re-exported alongwith the resultant products after jobbing, repairing, servicing, re-conditioning, etc. Requests for retention of the moulds| patterns etc. imports of which have been allowed, may be considered on merits by the Hqrs. Advance Licensing Committee, subject to imposition of such conditions as it considers necessary for the purpose. The request will be considered after fulfilment of the export obligation and will be subject to payment of Customs duty.

(2) Items covered by Appendix 2 Part-A of this Policy shall not be allowed under this Scheme.

(3) Both quantity and value indicated against each item in a licence shall be the limiting factors and import of goods shall not exceed these limits. However, flexibility to the extent of 10%, over the face value limit of each item may be allowed, by the customs at the time of clearance of goods, within the overall value of the licence, provided the quantity of each item allowed for import remains unaltered.

Applications for issue of Licences

237. Applications for issue of licences under this Scheme may be made as per the procedures laid down in Chapter XIX of the Hand Book of Procedures, 1990—93.

Consideration of Applications on Past Export Performance/Domestic turnover basis

238(1). Licences issued under this scheme are normally against specific export/supply orders. However,

a registered manufacturer-exporter who is engaged in actual production and has been exporting during the preceding three licensing years and Export Houses/ Trading Houses/Star Trading Houses will be eligible to obtain licences without a specific export order. The CIF value of the licences in such cases would be limited, on the basis of relevant Input-output norms, to a value sufficient to achieve an fob value equivalent to average past export performance of the particular export product or related export product during the preceding three licensing years.

(2) An advance intermediate licence under this provision can also be issued to an applicant on the basis of its performance by way of supply of intermediate products, to advance licence holders, without having a tie-up arrangement, in the same way as explained in Sub-para (1) above.

(3) A registered manufacturer-exporter having a minimum annual average domestic turn over of Rs. 15 crores during the preceding three licensing periods will also be eligible for issue of a licence under this provision. In such cases, the import entitlement will be limited to 10 per cent of the annual average domestic turn over.

Execution of Bond/Legal Undertaking

239. Before clearance of the first consignment of import, the licence holder shall execute a bond with the requisite value of bank guarantee or legal undertaking, as per the procedure laid down in Chapter XIX of the Hand Book.

Procurement of Materials in Place of Direct Import

240. A licence holder under this Scheme will have the option either to import the items allowed in the licence direct or to obtain the same from (i) indigenous sources against advance release order; (ii) STC, MMTC or any other agency designated by the Chief Controller of Imports & Exports in respect of items imported against bulk duty free licences; and (iii) canalising agencies from their banded stocks. The detailed Procedure in this regard is laid down in Paras 353 and 354 of the Hand Book of Procedures.

Import of items in advance before issue of Duty Free licences

241. Where the exporter is otherwise eligible to import an OGL item or other items against his own licence and is also eligible to obtain a Licence with duty exemption benefits, it will be open to him to import such items in advance under OGL or against

his own licence and keep the same in Customs Bond for subsequent clearance against a valid licence issued under this Scheme. The detailed procedure is laid down in Chapter XIX of the Hand Book

Export Obligation

242. A licence issued under this Scheme shall bear a suitable export obligation which must be fulfilled within a stipulated period. The periods prescribed for fulfilment of the export obligations are as under :—

Sl. Export Product No.	Period
1. Items for Project/Turnkey projects	Till the contracted duration of the export/supply.
2. Engineering items (other than those covered by (1) above)	12 months.
3. Cassettes (Audio or Video)	6 months.
4. Others	9 months.

The procedure vis-a-vis commencement of the export obligation period and granting of extension beyond the stipulated period for fulfilment of export obligations mentioned above are given in Para 345 of Chapter XIX of the Handbook of Procedures.

243. Exports/supplies made from the date of receipt of applications under this scheme by the licensing authority concerned will be accepted towards discharge of export obligation. However, the applicant exporter will be taking advantage of this provision at his own risk and subsequently if his application for the licence is rejected, he will not be entitled to any benefits under this scheme.

Special REP Facility

244. (1) The licence holder under this scheme would be eligible to an REP licence after he has fulfilled the export obligation and the DEEC has been discharged. The facility of this provision will not be available in cases which have been regularised on the basis of the provisions contained in Para 366 of the Hand Book of Procedures. The value of the REP licence will be equal to 10 per cent of the value addition achieved from the CIF value of all imported inputs under this Scheme or imported/procured otherwise (the term "procure" would have the same meaning as defined in Para 342 of the Hand Book of Procedures), to the net FOB value of exports. For this purpose, supplies received in terms of Paras 231(iii) & 240 above will also be treated at par with import. The value of the REP licences so calculated would be

further limited to the REP entitlement on the total FOB value of exports, as per Appendix 17, Part I, or as per para 188(4) (For Residual Products) of the policy, as the case may be. The REP licence so issued will be valid for the import of the items as allowed against the relevant export product in Appendix 17 Part I and III or para 188(4) of the Policy at the time of issue of the licence.

(2) The licensing authority concerned, therefore, while redeeming the bond/legal undertaking, will issue an Entitlement Certificate to the licence holder indicating his REP Entitlement. The "Entitlement Certificate" so issued will be valid for a period of 3 months from the date of its issue and the licence holder must prefer his application for the REP licence on the basis of this entitlement certificate during this period only.

(3) The facility of this provision will also be available against Blanket Advance Licences issued under the Blanket Advance Licensing Scheme as per Paras 253 to 260 of the Policy.

245. The facility of Special REP as per para 244 above, will be available only in respect of the licences issued under this scheme on or after 1-4-1990 and in respect of which export obligation is fulfilled during the stipulated export obligation period itself.

Flexibility on special REP

246. The Special REP licences issued as per para 244 above, will enjoy flexibility, as per the normal REP licences, if any, available on the date of their issue.

Transitional arrangement

247. Requests from exporters who were issued licences under the Duty Exemption Scheme during the period 1-4-1988 to 31-3-1990, for issue of special REP licences, if eligible, will be considered at the rate of entitlement as per para 239 of 1988—91 Policy and the item of imports and other benefits will be allowed as per provisions contained in Paras 185, 192, 194 and 195 of the Import Policy, 1990—93 subject to the conditions stipulated therein.

Penal/Follow up Action

248. If a licence holder fails to discharge the prescribed export obligation within the permitted time, the licensing authority shall initiate action against the licence-holder on the lines indicated in Chapter XIX of the Handbook of Procedure, 1990—93. This shall, however, be without prejudice to any other action that may be initiated by the Customs authorities at any stage under the Customs Act, 1962 including recovery of Customs duty or other duties and interest thereon under Section 142 of the Customs Act, 1962.

Utilisation of exempt materials

249. Duty exempt materials imported against a licence under this Scheme shall be utilised for the manufacture of the resultant product specified in the DEEC Book, except where such import is made by way of replenishment. The exempt materials shall not be loaned, sold, transferred or disposed of otherwise under any circumstances. The replenishment would be on account of exports/supplies already made either partially or fully by utilising materials of the same technical specifications and characteristics as specified on the import licence and DEEC Book, in anticipation of import of duty exempt materials.

Disposal of replenished materials

250 (1) In respect of export products appearing in Appendix 13-E to this Policy, where the supporting manufacturers are not from the organised sector, the merchant exporters and Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses may transfer the replenished exempt materials to an Actual User.

(2) In respect of other products, the replenished exempt materials can either be used for further production or disposed of to any person, with the permission of the Licensing Authority concerned. This permission will be given only after the submission of satisfactory evidence of fulfilment of export obligation and realisation of foreign exchange or payment certificate, as the case may be. This will further be subject to the condition that on the materials originally used in the manufacture of the resultant product against which disposal of replenished materials is sought for, the licensee or his supporting manufacturer, as the case may be, has not availed of the relief :

- (i) Under the MODAVT/Proforma Credit Scheme;
- or
- (ii) Under Rule 191-B of Central Excise Rules; and undertakes not to claim the same subsequently.

A certificate to this effect shall be produced by the licensee from the concerned Central Excise Authority.

(3) Notwithstanding the provisions contained in sub-para (2) above, the facility of free disposal of replenished exempt materials shall not be available in cases where the items of imports are covered by Appendix 13-F of the Import policy. In such cases, the licensing authority may consider requests of registered exporters after fulfilment of the stipulated export

obligation, for transfer of the replenished exempt material, in favour of the supporting manufacturer, who enters upon its DEEC book for further export/ domestic production and subject to the actual users conditions. In case of genuine difficulties, the concerned regional licensing authority, not below the level of Jt. CCI&E may consider request for disposal of the replenished exempt materials to an Actual user subject to the fulfilment of the conditions stipulated in sub-para (2) above.

Admissibility of drawback

251.(1) No Drawback will be admissible on the products exported under this scheme in respect of any duty exempt materials allowed against such exports. In respect of any other duty paid materials, whether imported or indigenous, used in such products, a suitable brand rate may be fixed by the Ministry of Finance (Directorate of Drawback), on request by the registered exporter concerned. However, for the purposes of eligibility for Drawback, wherever available, the quantity and value of duty paid materials, as declared by the applicant to have been used in the manufacture of the resultant product, shall be restricted to the quantity and value thereof, as indicated by him in his application for the licence and endorsed as such on the DEEC.

(2) Ministry of Finance may also consider exempting intermediate products manufactured under the Advance Intermediate Licensing Scheme from payment of exercise duty as may be leviable. Otherwise, excise duty for the manufacture of intermediate products will have to be paid by the manufacturer concerned and Drawback, if any, claimed in accordance with the Rules. This will further be subject to the conditions stipulated in sub-para (1) above.

Applicability of Export Policy and Other Laws

252 (1) Exports made against licences issued under this Scheme would be subject to the provisions of the Export Policy in force.

(2) Grant of Import Licence under this Scheme will not confer any immunity, exemption or relaxation at any time, from an obligation or compliance with any other requirements to which the licence holder may be subject to under other laws or regulations.

Blanket Advance Licensing Scheme

253. In order to provide the required flexibility in the utilisation of a licence for import of necessary inputs required for manufacture of the resultant product and for timely execution of export orders, a

facility of Blanket Advance Licence may be given to regular manufacturer-exporters having a minimum average net foreign exchange earnings of Rs. 10 crores during the preceding three licensing years. The term 'Net Foreign Exchange' will have the same meaning as explained in Note (1) below para 218(2) (a) of this Import Policy. This Scheme is introduced to facilitate established manufacturer-exporters to have full operational flexibility in utilising their licence on the basis of their needs arising out of the export orders received from time to time. This Scheme is based on a premise of trust and good faith on such leading exporters who are, therefore, expected to abide by the spirit in which the Scheme has been introduced. In the case of any breach of trust committed by a licence holder, the Advance Licensing Committee may withdraw these facilities forthwith, without prejudice to any other action which may be taken against the licence holder under the Imports and Exports (control) Act and the Customs Act.

254. The licence will be issued based on the export performance of the applicant during the last three licensing years in respect of the relevant export product and the anticipated growth in its export in the next licensing year. The licence so issued will indicate only the c.i.f. value of the licence and the FOB value of export obligation without indicating the items of imports with quantity and value. The licence will be valid for import of all items relevant to the export product except those covered by Appendix 2 Part-A of the Import Policy. The restriction in respect of certain items which are allowed for import upto a specified percentage of CIF/FOB value, such as consumables, mandatory spares, zip/snap fasteners, etc., as specified, will be applicable mutatis—mutandis to these licences also.

255. (1) The licence will be valid for a period of 12 months for the purposes of import. The export obligation would be required to be fulfilled within a period of 15 months from the date of its issue.

(2) The licence will initially be issued with a minimum value addition of 50%, or such higher value addition, as may be fixed by the Advance Licensing Committee, taking into consideration the nature of export products involved. However, if considered justified for a particular group of products on the basis of compelling reasons, a lower value addition may be accepted by the Committee.

(3) Before getting clearance of imported goods from the Customs, the licence holder shall approach the concerned Licensing Authority for endorsement

of items of import required, giving individual quantities and values, both in the Blanket Advance Licence as well as in the DEEC Book. The Customs Authority will make necessary entries in the DEEC Book indicating the actual import of each item with quantity and its value. Before clearance of the first consignment of import the licence holder shall execute a legal undertaking with the concerned licensing authority as per the procedure laid down in Chapter XIX of the Hand Book.

256.(1) After the imports and exports have been made, the licence holder will be required to correlate all the items imported with the products exported and give an account of the utilisation of imported materials in the exported products as per input-output norms specified in Appendix 13-C, or as specifically fixed in his case, vis-a-vis one or more export product, as the case may be, by the Hqrs. Advance Licensing Committee. A maximum period of three months from the date of last export or from the date of expiry of the stipulated export obligation, whichever is earlier, shall be allowed for furnishing, all these details and getting clearance from Customs and for closure of DEEC Book. In case input-output norms in respect of a particular export product are not fixed, the same may be got fixed from the Hqrs. Advance Licensing Committee within one month from the date of endorsement of the items on the licence as mentioned in para 255(3) above.

(2) Second or subsequent Blanket Advance Licences will be issued only after completion of the export obligation against the previous Blanket Advance Licence.

257. The exports should be made only by using materials imported against this licence and the licence holder cannot make use of any other imported material as such, procured through any other source. The licence holder is, therefore expected to import all his inputs required for export production, only against this licence. The imported duty free inputs will be used exclusively by the manufacturer-exporter himself and will not be transferable to any other person, under any circumstances.

258. Notwithstanding the provisions contained in Paras 243 and 249 to 251 of the Import Policy, the facility of prior exports, replenishment and duty drawback will not be allowed against such licences.

259. Applications for Blanket Advance Licences should be made in the form given in Appendix XIX-A of the Hand Book of Procedures. Applications for this purpose should be made to the licensing authority

headed by an officer not below the level of Dy CCI&E in whose jurisdiction the applicant is situated, with a copy to the Hqrs. Advance Licensing Committee in the Office of CCI&E, New Delhi.

260. The other provisions of the Duty Exemption Scheme contained in this Chapter and Chapter XIX of the Hand Book of Procedures, to the extent not contrary to the above provisions, shall apply mutatis-mutandis to Blanket Advance Licensing Scheme also. Detailed procedure for the implementation of the scheme will be notified separately.

Scheme for Advance Licensing for Gold and Silver Jewellery and Articles

Coverage of the Scheme

261. The scheme allows for export of plain and studded Gold and Silver Jewellery and Articles as defined in para 298 of this Policy. The provisions of Section 32 of the Gold Control Act will not be applicable to import of gold under Advance Licences.

Eligibility Criteria

262. An exporter fulfilling the eligibility criteria prescribed in para 299 of the Import Policy on Gold and Silver Jewellery Schemes will be eligible for Advance Licence and other benefits on export of plain and studded Gold|Silver Jewellery and articles under this scheme.

Permissible Advance Imports

263. The Scheme provides for advance imports of the following items of inputs for export of plain and studded Gold|Silver Jewellery and articles :—

- (i) Gold and gold based mountings, sockets, frames and findings of 18 carats and below;
- (ii) Silver and silver based mountings, sockets, frames and findings.

Value Addition Requirement

264. The import is permissible subject to realisation of minimum value addition of 15 per cent and 25 per cent respectively on the total import of Gold|Silver and gold and silver mountings, findings etc. together with wastages allowed. Subject to this, the imports will be allowed, as permitted against export obligation, as prescribed by the Headquarters Advance Licensing Committee.

Conditions of Imports and Exports

265. Import of items and export of Plain/Studded Gold|Silver Jewellery will be subject to the following further conditions :—

- (1) Applications for such Advance licences will be considered only by the Advance Licensing Committee in the office of the CCI&E, New Delhi.
- (2) Applications for Advance licence can be made either against specific export order or on the basis of past export performance.
- (3) Against specific export orders, application for Advance Licence for Silver|Silver articles on repeat basis may be considered as per Policy, by the Regional Licensing authorities concerned, provided :—
 - (i) the applicant's earlier application has been decided by the Hqrs. Advance Licensing Committee in the Office of CCI&E, and
 - (ii) the repeat application is made strictly in accordance with the input-output norms and the value addition fixed in applicant's case by the said Committee.
- (4) Export can be allowed only against irrevocable letter of credit or against cash-on-delivery basis. Export of Gold Jewellery will also be allowed on collection basis (Documents against Acceptance).
- (5) Imports allowed against advance licences under this scheme and export of goods made out of these items can be effected only through specified Ports as mentioned in the relevant Customs Notification.
- (6) The other relevant provisions of Gold|Silver Jewellery Export Promotion and Replenishment Scheme relating to documentation, Customs verifications|attestation and provisions of Advance Licensing Scheme will also be equally applicable to imports and exports under this scheme.

Wastages Allowed

266. (1) The gold wastage allowed will be as specified in Table 1 below Para 300 of Chapter XXI. Import & Export of gold findings and mountings will

be allowed on net to net basis. However, the wastage would be allowed on mountings and findings as mentioned at 377 in Table I of Chapter XXI.

(2) In so far as silver and silver mountings etc. are concerned, no wastage will be allowed.

Discharge of Export Obligation

267. (1) The export obligation period against such licences will begin from the date of import of the first consignment. The export obligation will be required to be fulfilled within a period of 4 months from the said date. Normally, no further extension of Export Obligation will be granted beyond this period. However, in exceptional cases, for genuine reasons, the Hqrs. Advance Licensing Committee in the Office of the CCI&E, New Delhi, may consider grant of extension in Export Obligation period on the merits of each case.

(2) Redemption of Export Obligation will be considered after the fulfilment of the prescribed Export Obligation and after the proof of having realised the foreign exchange is given. However, where the exports are made against irrevocable letters of credit for the full value, the export obligation would be deemed to have been fulfilled without waiting for the realisation of foreign exchange, on production of required export documents.

Excess Entitlement and Replenishment for Studdings

268. (1) The exporter will be entitled to Gem REP licence on the remaining f.o.b. value realised over and above the f.o.b. value of exports achieved in fulfilling the value addition requirements, on the c.i.f. value of imports. This will be available against export of plain and studded Gold/Silver Jewellery keeping in view the minimum value addition requirements prescribed under the scheme. The value of Gem REP licence

on excess entitlement will be similarly determined in respect of plain gold/silver jewellery and studded gold/silver jewellery as prescribed in Chapter-XXI of this book and in the Handbook of Procedures, 1990—93.

(2) The Gem REP licence issued will be governed by the provisions contained in para 302 of chapter XXI (Part II) on Gold and Silver Jewellery and Articles and will be valid for import of studding etc. as specified therein.

Transitional Arrangement

269. Advance licences issued prior to 1-4-1990 will be eligible for Gem REP licence in accordance with the Import Policy in force on 31-3-1990 against his excess entitlement, if any.

IMPORT-EXPORT PASS BOOK SCHEME

270. (1) The Import-Export Pass Book Scheme introduced w.e.f. 1st January, 1986 stands withdrawn. Licences issued under the said Scheme upto 31-3-1990 will be governed by the provisions contained in the said Scheme.

(2) Applications received by the licensing authorities for the grant of Import-Export Pass Book licences which could not be disposed of prior to 1-4-1990 will now be considered to cover the exports already made prior to 1-4-1990 in anticipation of the grant of such licences in terms of the relevant provisions contained in Chapter XX of the Import-Export Policy 1988—91, provided the requests are otherwise in order. For this purpose, the registered Exporter would be required to produce documentary evidence of relevant exports, to the satisfaction of the licensing authority concerned. Such evidence must be furnished latest by 30th June, 1990.

CHAPTER XX

REGISTRATION OF EXPORT CONTRACTS

271. The scheme of registration of export contracts seeks to provide an element of protection against changes in the rates of export benefits in respect of exports of turn-key projects, civil construction contracts, capital goods having long manufacturing schedule and consultancy services contracts involving long gestation periods.

Turnkey Projects|Civil Construction Contracts

272. The benefits of registration of export contracts are available to :

(1) the following contracts which are classified in para 186 of this policy as "Project Exports" :—

(i) Turnkey projects, namely, those which involve the rendering of services like design, civil construction, erection and commissioning of plant or part thereof and its supervision, along with the supply of equipment.

(ii) Civil construction contracts, with or without preparation of designs or drawings for the civil work to be undertaken.

(2) an Indian registered exporter who is a sub-contractor to an Indian|foreign main contractor whose main contract as at sub-para (1) above, has been accepted and fulfils the following conditions :—

(i) the name of the Indian sub-contractor appears in the tender and in the main contract;

(ii) the description, quantity and value of goods|services to be provided by the Indian Sub-contractor are given in the said documents; and

(iii) the payment is received by the Indian sub-contractor in free foreign exchange directly from the foreign buyer.

273. The benefits of registration of export contracts are also available to :

(1) "Deemed Exports" covered by sub-para (b), (f) & (i) of para 206 of the import policy provided these are covered by the definition of 'project exports', as referred to in sub-para 272(1) above.

(2) an Indian registered exporter who is a sub-contractor to an Indian|foreign main contractor (where the main contract has been accepted), subject to the condition that these are covered by sub-para (1) above and the conditions of para 208(1) of this policy are fulfilled.

Note : (1) This scheme is not applicable to any sub-contractor whose name does not appear in the main contract.

274. The protection of import replenishment benefits under this scheme for the above type of contracts will be available only where the contracts set down the dates of offer and acceptance as well as the following particulars :—

(i) Names, addresses and signatures of the seller and the buyer;

(ii) Description and quantity of the goods contracted;

(iii) Unit price and total value of the goods contracted;

(iv) Delivery schedule(s); and

(v) Terms of payment.

275. Registration of contract benefits would not be allowed if there is renegotiation of the contract at any stage. However, any revision in the value of the contract may be allowed, provided (a) there is no variation in quantity of goods as originally contracted for supply; (b) the revision in price and value is duly registered with the Bank within 60 days of such change, and (c) there is a provision for revision of the value in the original contract.

276. Contracts for which protection of REP benefits under the scheme for registration of export contracts is claimed, should be approved by the Zonal JCCI&E concerned. Further, it should have the certification by the EXIM Bank or other authorised Banks, as per Paragraph 187(2) of this policy, as "Turnkey project/Civil Construction Contract." In the case of contracts given under the category of "Deemed Exports" certification by the concerned project authority will be required.

277. The time limit for the execution of the concerned contract shall be upto the original schedule specified in the contract.

278. (1) Where a contract registered under the scheme contains a specific clause permitting variation in delivery schedule, protection of benefit will be available to supplies made after the expiry of the original delivery schedule stipulated in the contract, provided the extension of delivery is covered by the contract and there is no other change in the terms of the contract registered. The extension of delivery period in such cases, need not be registered with any authority.

(2) Where a contract registered under this policy does not contain any clause about variation in delivery schedule, the protection of benefits will be available to supplies made after the expiry of the delivery schedule provided such extension in delivery schedule has been mutually agreed to between the buyer and the seller and there is no change in other terms of the contract. The extension in delivery schedule in such cases, should be reported to the Zonal JCCI&E concerned and registered with the Bank within 60 days from the date of expiry of the delivery schedule originally stipulated in the contract. In cases where the extension in delivery schedule is not settled between the buyer and the seller and is not consequently registered with the Bank within the stipulated period of 60 days, the protection of benefits against export made during such extended delivery period will also require prior approval of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.

279. No contract which provides for renegotiations on the quantity of goods to be supplied, will be registered.

280(1). Against contracts registered under the Scheme, a Registered Exporter who has registered the contract, will be eligible to claim import replenishment at the same rate as was permissible on the date of contract, under the relevant statement of import replenishment as indicated in Appendix-17 of

the import policy for Registered Exporters. (If the import replenishment rate as per the policy in force on the date of contract, is different from those on the date of export, he may claim the benefit as on any one of the dates only.) It is clarified that protection against registered contracts is only with regard to the rate of import replenishment against the relevant export product in Appendix-17 of this policy. No such protection is available for any other purpose, whatsoever.

(2) The term 'rate' of import replenishment appearing in sub-para (1) above, in the context of the export products covered by para 184(4) of this policy, wherever applicable, would mean the rate of import replenishment covered by the said para only.

281. Every contract to be eligible for the benefits of the scheme must be approved by the Zonal JCCI&E and thereafter registered with an authorised dealer in foreign exchange as per the procedure laid-down in Chapter-XX of the Hand Book of Procedures, 1990-93 (Vol. I).

282. The above provisions will also apply mutatis-mutandis to (i) capital goods contracts which have a long manufacturing schedule; and (ii) Consultancy Services contracts involving long gestation period. In such cases, the registered exporters shall submit their applications for registration of export contracts to the Office of the Zonal Jt. Chief Controller of Imports and Exports concerned alongwith the prescribed documents, within 60 days from the date of signing the contract. The benefit of registration of export contract and the period for which this benefit is allowable, will be decided only after the contract in question has been allowed to be registered by the Jt. CCI&E, subject to such conditions as may be specified in the approval given by Jt. CCI&E.

283. In order to insulate the exporters of other products from any hardship due to change in the rate of import replenishment, a provision has been made to give effect to the variation in the import replenishment rate after a specified period from the date of such variation. Details are given in Chapter XV of this book.

Transitional Arrangements

284(1) In the case of contracts registered prior to 1st April, 1978, the benefit of registration under the scheme would be allowed by the licensing authority after getting the prior written approval of CCI&E, (EP Cell), Udyog Bhawan, New Delhi.

(2) In the case of the contracts entered into during the period from 1st April, 1978 to 31st March, 1988 and registered in accordance with the respective prescribed policy procedures, the benefit under the scheme of registration would continue to be available as per the policy in force during the relevant policy period, provided these contracts were identified in accordance with para 210 of the Imports & Exports Policy, 1988—91 (Vol. I). No flexibilities in terms of this policy will be allowed on such REP licences.

(3) Further, in the case of contracts entered during the period from 1st April, 1988 to 31st March, 1990, for which permission for registration was accorded by the CCI&E and which were subsequently registered with the regional licensing authorities, the concerned registered exporters shall have to give their option in writing to the concerned licensing authority to the effect that they would like to avail of the benefit of registration of export contract as per the relevant

policy in force. This option shall be exercised by 31st December, 1990. Unless they give the option in writing, it shall be deemed that they have opted for import replenishment rates as prescribed in Column 3 of Part I of Appendix 17 and the licences will be issued for import of items under para 185(1) & 192(1) of 1990—93 policy. The option once exercised will be issued for import of items under para 185(1)

(4) On receipt of the option as mentioned in sub-para (3) above from the concerned registered exporter, the licensing authority shall make entries in the relevant files and send confirmation thereof within a period of 60 days from the date of receipt of the option.

(5) In case the registered exporter opts for the policy period during which their contract was registered, they will be allowed licences in accordance with para 204(4) or 204(5) of the policy book as the case may be.

CHAPTER XXI

DIAMONDS, GEM AND JEWELLERY

PART—I

Import of diamonds for export production

285. Diamond Imprest licences and DTC Imprest licences are intended to supply imported unset, uncut and unpolished diamonds (rough diamonds), hereinafter termed as "roughs", for the export of cut and polished diamonds. The value of such licences will be debited to the REP entitlement, admissible under Appendix 17, Part II of the Policy, on exports made in fulfilment of Export Obligation imposed on such licences. These licences will be subject to payment of Customs duties applicable from time to time.

Diamond Imprest Licences

286(1) A registered exporter of cut and polished diamonds, having less than 3 years past export performance, is eligible to apply for Diamond Imprest licence against a valid export contract in his own name, on the basis of the following details:—

- (a) Name and address of the seller and buyer;
- (b) Description of goods contracted;
- (c) Unit price and total value of the goods contracted;
- (d) Delivery schedule; and
- (e) Terms of payment.

(2) While submitting his application, the exporter shall furnish a declaration giving the names of the bankers with whom the exporter deals, along with bankers' certificate to the effect that realisation of sale proceeds against exports made by exporter, whose documents were negotiated by them, are not outstanding for a period of more than 6 months. In case any certificate(s) indicates that outstandings for more than 6 months are due, no fresh Diamond Imprest licence shall be issued.

(3) A registered exporter of cut and polished diamonds, having a minimum of 3 years export performance, is eligible to apply for Diamond Imprest licence only on the basis of his annual average past export performance during the preceding 3 licensing years, plus 25 per cent growth rate thereon, or on the

basis of best year's performance during the preceding three licensing years plus 25 per cent growth rate. In case he fulfils 75 per cent of the export obligation against the licence, a further licence on the basis of past export performance as mentioned above may be issued. While submitting his application, a Registered exporter shall furnish a declaration giving the names of the bankers with whom the exporter deals, along with bankers certificates to the effect that realisation of sale proceeds against exports made by the exporter, whose documents were negotiated by them, are not outstanding for a period of more than 6 months. If the outstandings are due for more than 6 months, then the outstanding value will be adjusted against the value of Diamond Imprest licence asked for.

(4) Notwithstanding any thing contained in sub-para (3) above, if the outstandings are due for three or more consignments of exports or such outstandings exceed Rs. 50-lakhs, the exporter shall be deemed to have been covered under the category of sub-para (1) above and his applications for issue of Diamond Imprest Licences shall be regulated in accordance with the policy applicable in such cases.

(5) In both the aforesaid cases, the exporters shall negotiate the export documents only through those bankers whose names have been indicated in the exporter's declaration and who have given certificates on the realisation of export proceeds.

(6) In both these cases, exports proposed to be effected and foreign exchange to be realised against such exports shall be in the exporters own name only. The applicant registered exporter may not indicate the name of his supporting manufacturer. There is no objection, however, to the export documents indicating the name of the supporting manufacturer, if any, but under no circumstances would these exports be accepted as the exports effected by the supporting manufacturer. A supporting manufacturer who receives the imported goods from a Diamond Imprest Licence holder shall utilise these goods in the manufacture of the products to be exported by the Diamond Imprest licence holder and supply the manufactured goods to the Diamond Imprest Licence holder. Exports will

not be allowed to be effected by the supporting manufacturer directly in his own name or on behalf of or on account of the diamond imprest licence holder. However, a Diamond Imprest Licence holder would be free to export through Export/Trading/Star Trading Houses, provided the conditions stipulated in para 347 of Chapter XIX of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I) are fulfilled. In that case, the applications for issue of Diamond Imprest licences will be with reference to the Export Contract obtained by the Export/Trading/Star Trading House in his own name.

(7) Applications for grant of Diamond Imprest Licence will be considered from registered exporters of cut and polished diamonds subject to the following conditions :—

- (i) Exports of cut and polished diamonds, if any, effected by the applicant from uncut/unpolished diamonds (Roughs) imported against DTC Imprest licences issued under para 287 of this policy are excluded.
- (ii) Registered exporters who receive DTC sights and also claim Diamond Imprest Licence under these provisions will separate their claims for Diamond Imprest Licence under these provisions and DTC Imprest Licence under the provisions given hereafter.
- (iii) The Diamond Imprest Licence issued will be with an Export Obligation fixed in the inverse ratio of 55 per cent replenishment. i.e., if a Diamond Imprest licence is issued for c.i.f. Rs. 55, the f.o.b. value of export obligation will be Rs. 100. On every licence the applicant will be required to (a) achieve an export of Rs. 100 f.o.b. against Rs. 55 c.i.f. import and (b) achieve an average per carat realisation which will entitle him to a replenishment rate of not less than 55 per cent with reference to the rates specified in Appendix-17 Part-II. At the time of redemption, the actual entitlement of the exporter will be recalculated with reference to the import replenishment rate admissible for the corresponding export product in Appendix 17, Part II of this Book. If the actual realisation is equivalent to the replenishment rate of less than 55 per cent, there would be a shortfall in fulfilment of export obligation. The party would then be liable to penalties for violation of the conditions of the licence.

(8) The export obligation shall be fulfilled within a period of six months. The Export Obligation will begin from 30 days after the date of import of the first consignment. Before clearance of the first consignment, the licence holder shall execute a bond with bank guarantee, or Legal Undertaking, as the case may be, with the concerned licensing authority, as per sub para (9) below. The bond and Legal Undertaking forms are indicated in Appendix XXI-B and XXI-C of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

(9) The Diamond Imprest Licence shall be non-transferable but the licensee shall be allowed to transfer the imported goods to any person. However, the responsibility for fulfilment of the export obligation shall continue to lie with the exporter in whose name the Diamond Imprest Licence has been issued. In the event of his failure to do so, he shall be liable to the penalties/actions under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 and the Imports (Control) Order issued thereunder, as amended. Before clearance of the first consignment of import, the licence holder shall be required to execute an indemnity bond with bank guarantee with the concerned licensing authorities in the prescribed form given in Appendix XXI-B of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I), as under :—

- (i) for an amount equal to 50 per cent of the c.i.f. value of the licence, if he does not have export performance of minimum one year.
- (ii) for an amount equal to 30 per cent of the c.i.f. value of the licence, if he has an export performance of one year or more but less than three years.
- (iii) Where the registered exporter has an export performance of three years or more, only legal undertaking is required to be executed.

(10) The provisions of Paras 363, 364 and 366 of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I), and Para 243 of this policy will apply, *mutatis mutandis*, to this scheme also. However, for the purposes of regularisation in terms of paragraph 366 of the Handbook, surrender will be accepted only in respect of those valid REP licences which are valid for import of rough diamonds and have a balance validity of atleast three months on the date of surrender.

(11) Applications for Diamond Imprest Licences may be preferred to the licensing authority concerned in the form shown in Appendix XXI-A of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

DTC Imprest Licences

287. (1) The Diamond Trading Company, London, allocates periodical sights to select exporters of cut and polished diamonds in the country. Exporters who have secured such sights from DTC, London, are eligible to obtain DTC Imprest licences as follows :—

- (i) The regular DTC sight holders may be allowed annual DTC licences equal to one and a half times the consolidated value of all the DTC sights received by the exporter (excluding the value of DTC sights cleared against REP licences) in the preceding year. In addition, brokerage/commission as per sub-para (3) below shall also be allowed.
- (ii) On receipt of monthly sights, the licence holder may be allowed to remit the foreign exchange without prior endorsement. However, after the foreign exchange has been remitted, the annual DTC Imprest licence shall be presented to the concerned regional licensing authority for endorsement before actual clearance of "roughs" through Customs. Along with the application, the sight holder shall also give evidence of fulfilment of export obligation due on account of imports against earlier monthly sights. In case the export obligation is overdue on any previous DTC sight or the exporter has been declared a defaulter, the endorsement shall be denied.
- (iii) In case the sights allocated to an exporter are not fully covered by the annual DTC Imprest licence, the exporter may apply to the licensing authority for issue of another DTC Imprest licence which may be considered keeping in view the value of the annual DTC Imprest licence and the value of the monthly sights expected in the remaining part of the year.
- (iv) The new sight holders may apply for licences to the regional licensing authorities concerned on monthly basis, after receiving communication regarding allotment of sight from DTC, London. The provisions regarding outstanding export obligation given in sub-para (ii) above shall apply.

(2) DTC Imprest licence may be issued for a value upto 5 per cent higher than the normal entitlement to accommodate fluctuations in exchange rates with a corresponding increase in the export obligation.

(3) Commission/Brokerage charges upto one and a half per cent, if given outside the country, may be accepted for issue of DTC Imprest licence against monthly sights, provided these charges are accounted for by corresponding increase in the export obligation prescribed.

(4) While submitting his application, a DTC sight holder shall furnish the names of the bankers' with whom the sight holder deals, alongwith bankers' certificates to the effect that realisation of sale proceeds against exports made by the exporter, whose documents were negotiated by them, are not outstanding for a period of more than 6 months. In case outstandings are due for more than 6 months, then the outstanding value could be adjusted against the value of DTC Imprest licence asked for. However, if the outstandings are due for three or more consignments of exports or such outstandings exceed Rs. 50 lakhs, the DTC Imprest Licence will be issued provided the exporter furnishes a bank guarantee for an amount equal to 30% of the CIF value of the licence.

(5) The DTC Imprest Licences will be issued in accordance with the provisions contained in para 286(7) above. The period allowed for fulfilment of export obligation for a DTC Imprest Licence will be calculated in respect of each endorsement made on the licence based on release of monthly sights and will be 120 days from the date of import of the first consignment. Redemption of export obligation will be considered immediately after the expiry of the prescribed export obligation period or earlier. Before clearance of the first consignment, the registered exporter will execute a Legal Undertaking with the licensing authority concerned, which will be on annual basis, and will be for a value equal to the total f.o.b. value of export obligation fixed on the licence. The format of the Annual Legal Undertaking is given in Appendix XXI-C of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

(6) The provisions of sub-para 286(6) above, shall apply mutatis-mutandis to this scheme also.

(7) The DTC Imprest licences issued under these provisions will be valid for import of "roughs" from DTC, London, only.

(8) The DTC Imprest Licence shall be non-transferable but the licensee shall be allowed to transfer the imported goods to any person. However, the responsibility for fulfilment of the export obligation shall continue to lie with the exporter in whose name the DTC Imprest Licences have been issued. In the

event of his failure to do so, he shall be liable to the penalties/actions under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 and the Imports (Control) Order issued thereunder, as amended.

(9) The provisions of para 366 of Chapter XIX of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol I) will apply mutatis mutandis to this scheme also. However, for this purpose, the surrender will be accepted only in respect of those valid REP licences which are valid for import of rough diamonds and have a balance validity of atleast three months on the date of surrender.

(10) Eligible registered exporters may submit applications for DTC Imprest licences to the regional licensing authority concerned in the form given in Appendix XXI-A of the Hand Book.

Letter of Authority

288. Notwithstanding the provisions in paras 108 and 109 of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I) the appointment of agents operating on a Letter of Authority will not be admissible for a licence issued under these schemes. Similarly a letter of credit can only be opened on a licence under these schemes by the licence holder only.

Export Obligation

289. Every licence issued under these schemes will carry an export obligation, as specified. The Regional Licensing Authorities headed by JCCI&E/DCCI&E may consider, on merits, extension of Export Obligation for a period not exceeding three months. Normally, no further extension of Export Obligation will be granted beyond three months. However, in exceptional cases and for reasons beyond the control of the exporters, the Office of the CCI&E (DES.-II Section), New Delhi, may consider grant of further extension in Export Obligation period.

290. The Regional Licensing Authority concerned may, on request for various reasons, enhance the c.i.f. value of these licences provided the f.o.b. value of export obligation prescribed is correspondingly enhanced. The reduction in the c.i.f. value of licence is also permissible, but any reduction in the f.o.b. value of export obligation will require prior clearance from the CCI&E, New Delhi.

REP Entitlement

291. Every licence holder under these schemes will be eligible for import replenishment licences as admissible in terms of Appendix 17, Part II of the policy for the balance value, if any, after fulfilment of

his export obligation and realisation of export proceeds in full. Imports of rough diamonds will alone be computed for calculating the total imports effected by him. Similarly, any exports effected by the registered exporters in excess of the export obligation prescribed will be eligible for the full replenishment benefits as admissible under Appendix 17 of this policy. For such additional replenishment benefit, if any, due to the registered exporter, the licensing authority concerned, while redeeming the bond/legal undertaking, will simultaneously issue Excess Entitlement Certificate entitling the registered exporter to claim import replenishment licences. Such Excess Entitlement Certificate will be valid for a period of three months only from the date of its issue and the registered exporters may submit an application for replenishment licences on the basis of these Excess Entitlement Certificates. It is clarified that excess exports, if any, effected against one licence cannot be adjusted against another licence as accounting of each licence has to be done separately.

Bulk licences for Rough Diamonds

292. (1) Bulk Import Licences may be issued for import of unset and uncut diamonds (roughs) to (i) Hindustan Diamond Compay Ltd., Bombay, (ii) MMTC, New Delhi, or (iii) any other agency duly approved by the Government for this purpose. The imported rough diamonds will be sold to the holders of valid REP/Diamond Imprest Licences.

(2) In respect of any other agency duly approved by the Government, as referred to in sub-para (1) above, application for grant of bulk licences for import of "roughs" may be entertained from the following category of registered exporters :—

- (i) The Public Limited companies engaged in diamond exports, and whose value of exports of cut and polished diamonds in the preceding licensing year has been a minimum of Rs. 10 crores ;
- (ii) Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses which are private limited companies, or which were earlier proprietorship/partnership firms but have become Private Limited companies on the date of submitting application, and whose annual average value of exports of cut and polished diamonds in the preceding three licensing years has been a minimum of Rs. 15 crores.

NOTE : (1) In the later case, partners of the old firm (i.e. Proprietorship/partnership firm) should have at least 51 per cent shares (paid up capital) in the Private Limited Company. The Chartered Accountant's certificate to this effect should accompany the application. This would imply that the old firm (a) stands dissolved; (b) is no longer a legal entity; and (c) the entire business of the erstwhile firm has been taken over by the new company. An affidavit to this effect should accompany the application.

(iii) Export Houses/Trading Houses/Star Trading Houses which are proprietorship/partnership firms and whose annual average value of exports of cut and polished diamonds in the preceding three licensing years has been a minimum of Rs. 25 crores.

(iv) In the above cases, the value of the Bulk licence will be determined as under :—

(a) in case of (i) above, the value of the licence shall not exceed 50 per cent of the applicant's actual exports of cut and polished diamonds during the preceding licensing year.

(b) in case of (ii) and (iii) above, the value of the licence shall not exceed 50 per cent of the applicant's actual annual average value of export of cut and polished diamonds during the preceding three licensing years.

(v) The applicant should be a regular DTC sight holder

(vi) The imports against all such bulk licences shall be allowed only from DTC, London.

(vii) (a) Applications for grant of bulk licence, along with the requisite documents, may be sent to the concerned licensing authority who along with its recommendations, will forward the same to the office of CCI&E (E.P. Cell) Udyog Bhawan, New Delhi, for approval.

(b) The parties who have been granted bulk licences as above may submit application to the concerned licensing authorities for issue of further import licences to replenish the serviced stocks

(viii) The Bulk licence holder shall service the REP/Diamond Imprest licences for a value which is at least equivalent to the value of

the bulk licence, within a period of 12 months from the date of issue of the bulk licence, failing which the imported rough diamonds shall be re-exported and the bulk licence surrendered to the licensing authority. In case the imported rough diamonds are not re-exported, the value of the unserved imported "roughs" will be adjusted by surrender of REP licences (own or acquired) for diamonds upto twice the value of the unserved imported roughs. However, for the purpose of surrender, only those REP licences which have a balance validity period of at least three months on the date of surrender, will be taken into account.

(ix) A bulk licence will be issued on a yearly basis. The export performance of the bulk licence holder will be reviewed every year and depending upon the export performance, as applicable from time to time, the value of the bulk licence may be increased or decreased. In case the exports of cut and polished diamonds of the bulk licence holder fall below the prescribed minimum level, the licence in question, will be cancelled.

(x) For the purpose of subparas (viii) and (ix) above, the existing licence holder will furnish details of (a) his export performance and (b) the value of supplies made against Diamond Imprest/REP licences, duly certified by a chartered accountant, along with the prescribed documents, to the licensing authority concerned by the 30th of June every year. The licensing authority will scrutinise all the information/documents and in case it is found that the applicant is still entitled to issue of bulk licence, a fresh bulk licence would be issued with the prior approval of the Office of the CCI&E (E.P. Cell). During this period, i.e. in the new licensing year, applications for replenishing the value of the bulk licence will not be entertained. However, until a final decision regarding increase/decrease or otherwise, in the value of bulk licence is conveyed, the bulk licence already issued will remain valid upto its balance value and validity

(3) The unset and unset diamonds imported by the bulk licence holder under these provisions shall be sold to the holders of valid REP/Diamond Imprest

Licences. The detailed procedure for such sale is given in Chapter XXI of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

(4) Application for issue of bulk import licence and application for issue of further import licence to replenish the stocks serviced may be sent to the Regional Licensing Authority concerned in the form prescribed in Appendix XXI-D of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I).

293. (1) The re-export of uncut and unpolished diamonds imported against the bulk licence may be allowed subject to the following conditions:—

(i) (a) In case import is made from DTC, London, the re-export shall not exceed 5 per cent of the value of the uncut unpolished diamonds imported.

(b) In case imports are made directly from the mines, in the run-of-the mine condition, re-export shall not exceed 10 per cent of the value of the uncut and unpolished diamonds imported; and

(ii) Re-export made in accordance with these provisions will be eligible for import replenishment at the rate of 100 per cent of the c.i.f. value minus foreign exchange cost of such re-export of uncut and unpolished diamonds including commission, etc. i.e., only net receipt of foreign exchange after meeting all expenses of such re-export will be reckoned.

(2) Application for replenishment licences against re-export of such rough diamonds may be submitted to the regional licensing authority concerned along with:—

(i) Customs attested copies of shipping bills showing actual export of rough diamonds during a financial year;

(ii) Photo-copy of the bulk licence received by the applicant for the financial year in (i) above, and

(iii) full particulars relating to expenses for such re-exports, including commission paid, if any.

(3) Applications under these provisions should be made on quarterly/half yearly/yearly basis.

Re-export of rough diamonds

294. (1) In order to increase the unit value of export of cut and polished diamonds by use of appropriate rough materials, the re-export of imported diamonds (uncut and unpolished), other than those

supplied by the agencies referred to in para 292 above may be allowed subject to the following conditions:—

(i) (a) In case import is from DTC, London, the re-export shall not exceed 5 per cent of the value of the uncut/unpolished diamonds imported.

(b) In case imports are made directly from the mines in the run-of-the-mine condition, re-export shall not exceed 10 per cent of the value of the uncut and un-polished diamonds imported;

(c) In case imports are made from sources other than (a) & (b) above, the re-export shall not exceed 5 per cent of the value of the uncut/unpolished diamonds imported; and

(ii) Re-export made in accordance with these provisions will be eligible for import replenishment at the rate of 100 per cent of the c.i.f. value minus foreign exchange cost of such re-export of uncut and unpolished diamonds including commission, etc., i.e. only net receipt of foreign exchange after meeting all expenses of such re-exports will be reckoned.

(2) Application for replenishment licences against re-export of such rough diamonds may be submitted to the regional licensing authority concerned along-with:—

(i) Customs attested copies of shipping bills showing actual export of rough diamonds during a financial year;

(ii) Photocopy of the REP/Diamond Imprest/DTC Imprest licences received by the applicant for the financial year in (i) above; and

(iii) Full particulars relating to expenses for such re-exports, including commission paid, if any.

(3) Applications under these provisions should be made on quarterly/half yearly/yearly basis.

Loss of Gem and Jewellery

295. Consignments of Gem and Jewellery items exported out of the country and lost in transit after exports, where foreign exchange against exports has been realised or insurance claims settled, will be eligible for replenishment benefits as per provisions in Appendix-17 Part II of the policy.

Sales to foreign tourists

296. Sales to foreign tourists in respect of Gem and Jewellery will qualify for import replenishment. Details are given in Chapter XVI of this book.

PART-II

SCHEMES FOR EXPORT OF GOLD AND SILVER JEWELLERY AND ARTICLES

Schemes

297. The following schemes are in operation for export of Gold and Silver Jewellery and Articles.

- (A) Scheme for export of Gold and Silver Jewellery and Articles against Gold/Silver supplied by the foreign buyer;
- (B) Scheme for export of Gold and Silver Jewellery and Articles for sales at approved exhibitions;
- (C) Gold and Silver Jewellery and Articles—Export Promotion and Replenishment Scheme;
- (D) Scheme of Advance Licensing for Gold and Silver Jewellery and Articles (as contained in Chapter XIX of this Book); and
- (E) Scheme for manufacture and export of Gold and Silver Jewellery and Articles in Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes.

298. The export of gold and silver jewellery and articles will be made in the manner defined hereunder :

- (i) Export of Gold jewellery and articles :

Export of gold jewellery and articles (other than coins) as defined in the Gold Control Act, 1968 will be allowed. These exports will cover items whether plain or studded, and will include items of gold of 9 carats and above. Besides, export of gold jewellery and articles (other than coins), whether plain or studded, carrying gold contents of 8 carats and above will also be allowed.

- (ii) Export of silver jewellery and articles :

Export of silver jewellery and articles (other than coins) will be allowed. Such jewellery and articles could be either plain or studded. The silver based articles where the silver content is 50 per cent or less by weight

shall not be considered under these schemes. Engineering Goods containing silver are also excluded from the purview of this scheme.

Eligibility

299. The following are eligible to export gold and silver jewellery and articles :—

- (i) Registered Exporters, recognised Export/Trading/Star Trading Houses, Cooperative societies of certified goldsmiths and corporations owned and controlled by Government, having valid registration certificates issued by the Gem & Jewellery Export Promotion Council.
- (ii) All exporters of gold jewellery are also required to hold a valid Gold Dealers' Licence for exports under the Gold Control Act, or a valid confirmation from the Gold Control Administration that the licence is under renewal.

NOTE :—The provisions of para 296 of the Hand Book will not be applicable to exporters under these schemes.

General conditions of export**300. (a) Value addition requirements**

- (i) A minimum value addition of 15 per cent over the value of the gold content, including wastage admitted, in the gold jewellery and articles exported will have to be achieved.
- (ii) In the case of exports of plain gold jewellery from Export Processing Zones and Export Oriented Complexes, a minimum value addition of 10 per cent will have to be achieved over the value of the gold content, including wastage admitted, in the gold jewellery and articles.

(iii) A minimum value addition of 25 per cent over the value of the silver content in the silver jewellery and articles exported will have to be achieved under all schemes.

(iv) In case an exporter pays an agency commission, the stipulated minimum value addition mentioned above would have to take into consideration the agency commission, and would have to be correspondingly increased by the percentage of agency commission that has been paid. This commission could in no case exceed 3% of the l.o.b. value of exports.

(v) In the case of exports of gold and silver jewellery and articles from EPZs and under the 100 percent EOU Schemes, the exporter would also have to achieve an additional value addition of a minimum of 5 per cent over the value of the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones used as studdings in the items exported.

(vi) In the case of import of all findings and mountings, the prescribed minimum value addition will have to be achieved on the c.i.f. value of these imports. The import of findings and mountings shall only be allowed under the schemes at (A) and (D) above and the exports shall be allowed on net to net basis.

(vii) In the case of exports under the Advance Licensing Scheme and from Export Processing Zones and Export Oriented Complexes, the value addition would be on the price at which gold is imported, whether it be gold of 0.995 fineness, or any other purity of gold. A similar procedure will be adopted in respect of the imported silver.

(b) Wastage norms

(i) Gold wastage or manufacturing loss in the export of gold jewellery and articles will be allowed to exporters under all the schemes. The percentage scale of gold wastages allowed will be linked to the value addition

achieved in exports as per the table given below.

Table—I
Gold Wastage Norms

Description of jewellery	Percentage of Wastage
(1)	(2)
A. Plain gold jewellery articles un-studded with minimum value addition of 15% or more (on gold content plus wastage).	2% of gold content in jewellery, by weight.
B. Studded gold jewellery and articles with value addition (on gold content plus wastage) as follows :-	
(i) Value addition upto 25%	upto 3%
(ii) Value addition above 25% and upto 40%	upto 5%
(iii) Value addition above 40% and upto 50%	upto 7%
(iv) Value addition over 50%	upto 10%
C. Mountings and findings	3% of gold content by weight.

(ii) The value addition would be reckoned on the quantity of gold in the items exported plus the gold manufacturing loss allowed. The quantity of gold released to the exporter against the export would be the quantity of gold in the items exported plus the gold manufacturing loss admitted. In the case of Advance Licensing Scheme, the exporter will be required to achieve a value addition corresponding to the quantity of gold imported and the wastage allowed.

(iii) No wastage or manufacturing loss will be allowed in the case of exports of silver jewellery and articles.

Gem Replenishment Licences

301. (1) The export of studded gold/silver jewellery and articles will be entitled to a Gem REP licence. This Gem REP licence will take into account the value of the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones used as studdings in the items exported, after accounting for the value addition on the gold including wastages admitted.

(2) The exporter of plain gold and silver jewellery and articles who has achieved only the prescribed minimum value addition will not be entitled to any Gem REP Licence. However, an exporter of plain gold and silver jewellery and articles who has achieved a value addition in excess of the minimum prescribed for export will be entitled to a Gem REP Licence for the excess realisation of value addition. The Gem REP entitlement in such cases will be calculated on the basis of the Gem REP scale at (iv) of table II below.

(3) For the purpose of this licence, the studdings in the jewellery will be divided into the following four classifications :

- (a) Diamonds.
- (b) Precious stones.
- (c) Semi-precious and synthetic stones.
- (d) Pearls.

(4) The Gem replenishment licence will be available on the following scale :

Table-II

Gem REP Scale	%age of entitlement on remaining f.o.b. value of exports
1	2
(i) (a) Upto Rs. 3,500 a carat for diamonds,	60% for diamonds uncut & unset
(b) Above Rs. 3,500 a carat and upto Rs. 6000 a carat for diamonds	70% for diamonds uncut & unset
(c) Above Rs. 6,000 a carat for diamonds	80% for diamonds uncut & unset
(ii) (a) Cut and polished Emeralds / Rubies / Sapphires in jewellery valued Rs. 6,000/- and above per carat f.o.b.	80% for uncut and unset Emeralds / Rubies / Sapphires.
(b) Cut and polished Emeralds / Rubies / Sapphires in jewellery valued below Rs. 6,000/- per carat f.o.b.	60% for uncut and unset Emeralds / Rubies / Sapphires.
(iii) All varieties of semi-precious stones and synthetic stones.	50% on f.o.b. value of such stones.
(iv) Pearls.	60% on f.o.b. value of such pearls.
(v) Plain Gold/Silver Jewellery and Articles.	50%

Note —(1) In so far as diamonds and precious stones are concerned, the Gem REP entitlement will be arrived at separately on the basis of overall average per carat realisation as mentioned in the table above. For semi-precious and synthetic stones as also for pearls, the entitlement will be worked out on an individual basis. The aggregate of all the above will be the value of the overall Gem REP licence admissible.

302. (1) The exporter of plain/studded Gold and Silver jewellery and articles will not be entitled to claim a separate REP licence under Appendix 17, Part II of the policy. The Gem REP licence will be treated as a normal replenishment licence and will be valid for import of rough diamonds, precious and semi-precious stones, pearls and synthetic stones in their unprocessed forms and imports can be made in any combination thereof, within the entitlement. However, the flexibility contained only in paras 192(2), (3), 194 and 195 of this Policy shall be available on these licences. This licence will also be valid for import of Empty Jewellery Boxes upto 1% of the value of the licence, within its overall value.

(2) The Gem REP licences will be issued on a quarterly basis, based on a certificate of export issued by the concerned licensing authority after settlement of all claims relating to gold/silver and wastage entitlements.

(3) Gem REP licences will be freely transferable.

303. The provisions of paras 108, 109 of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. I) will not be applicable to these Schemes.

304. Exports from units in EPZs and under the 100% EOU schemes will not be entitled to Gem REP licences.

305. Individual requests for waiver of specific policy and procedural requirements of the Schemes will be considered, in genuine cases, by a committee under the Chairmanship of the Chief Controller of Imports and Exports. In such cases, the exporter will be required to submit the representation to the E. P. Cell in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, Udyog Bhavan, New Delhi.

(A) Scheme for Export of Gold/Silver Jewellery and Articles against Gold/Silver supplied by the Foreign Buyer

General background

306. The scheme provides for export of gold and silver jewellery and articles against gold and silver supplied respectively free of charge and in advance of actual exports by the foreign buyer concerned. The Export Order should provide for supply of gold and silver free of charge by the foreign buyer to the extent of the quantity of gold and silver required in the manufacture of the items after providing for wastages in the manufacturing process of the items to be exported. The foreign buyer may also supply free of charge, gold alloys, findings, mountings etc., of 18 carats and below and silver findings, mountings etc. The Export Order should provide for payment of manufacturing and other costs involved either by means of Irrevocable Letter of Credit or payment of cash on delivery basis or advance payment in foreign exchange received through authorised dealer (Bank). Export of gold jewellery will also be allowed on collection basis (Documents against Acceptance). The documents should be negotiated through authorised dealers in foreign exchange only. The Export Order should relate to a single buyer overseas although it may cover more than one item of export in either gold or silver.

Nominated Agencies

307. The Scheme will apply to export orders received by the HHEC or any other public sector agency nominated by the Ministry of Commerce. The STC will operate this Scheme in respect of export of silver jewellery and articles. The exports may be made by the nominated agencies either directly or through their eligible associates fulfilling eligibility criteria prescribed in Para 299 above.

Value Addition Requirement

308. (1) The value addition prescribed for export of gold and silver jewellery and articles will be calculated with reference to the value of the gold and silver contents, including the gold wastages admissible, at the price of gold and silver notified by the HHEC as the price of each metal at the beginning of each month.

(2) In respect of mountings, findings etc. the value addition will be based on the c.i.f. price of the imports as determined by the nominated agency. A certificate to this effect will be furnished to Customs by the concerned nominated agency at the time of exports.

Export of gold/silver ornaments and articles

309. (1) The articles to be exported under this scheme will be manufactured out of the gold and silver including mountings and findings etc., procured from the domestic market or gold and silver including mountings and findings etc., supplied by the foreign buyer and released in advance by the nominated agency in accordance with the procedure prescribed.

(2) Exports under the scheme will be allowed only by air freight and through Customs Houses at Bombay, Calcutta, Madras, Delhi, Jaipur, Bangalore and Cochin.

Import of Gold and Silver

310. The clearance of imported gold and silver under this scheme will be allowed by the concerned Customs authorities to the nominated agency subject to their executing a bond with the Customs, undertaking export of gold and silver equivalent to the quantity of the imported gold and silver as inputs in the finished jewellery and articles and subject to other conditions laid down.

Release of Gold/Silver

311. The HHEC/nominated agency may arrange to release gold/silver and findings and mountings etc., supplied by the foreign buyers, to their eligible associates through themselves, the registered branches of SBI, or through the mint authorities (for gold only) in accordance with the procedure prescribed.

Discharge of Export Obligation

312. The HHEC/nominated agency shall maintain a complete account consignmentwise of the gold/silver imported for execution of each export order the export effected and the quantity of gold/silver released against such exports. For the purpose of discharge of export obligation under the bond executed with the Customs authorities, the HHEC/nominated agency will furnish a statement of all these details as specified in the Handbook of Procedures, 1990—93 Vol-I to the concerned Collector of Customs.

Transitional Arrangements

313. Gold and Silver received from the foreign buyer between 1-4-1988 and 31-3-1990 will be governed by the provisions of the Import and Export Policy, 1988—91, in all respects, including the value addition requirements, and gold wastage permissible.

The exporter will be eligible only for Gem REP licence to the same extent and for the same items and for the same flexibility as was admissible in the said 1988—91 policy.

(B) Scheme for Export of Gold & Silver Jewellery and Articles for sale at approved Exhibitions,

Export Coverage

314. (1) The Scheme entails exports made by HHEC/STC/TDA/MMTC and their eligible associates. These organisations will function as nominated agencies under this scheme. The eligible associates will be the categories of exporters who fulfill the eligibility criteria prescribed in Para 299 above.

(2) Exports will also be permitted to others if approved by the Reserve Bank of India and the Ministry of Commerce provided the exporter fulfils the eligibility criteria prescribed in Para 299 above.

Basis of Export

315. (1) Under this scheme, exports will be made on consignment basis for holding Exhibitions with the specific or general approval of the Reserve Bank of India.

(2) The exports shall be subject to the condition that (i) the items exported which are not sold abroad shall be reimported into India within 45 days of the close of Exhibition and (ii) in respect of the items sold abroad the gold and silver content thereof shall be imported as replenishment not later than 60 days of the close of the Exhibition. The nominated agencies shall execute a bond to this effect with the Customs Authority before export is allowed. In respect of exhibitions organised by others, if approved by the Ministry of Commerce and the Reserve Bank of India, bonds are to be executed by the organisers themselves. In addition, they would be required to submit a bank guarantee as required under the rules of the Reserve Bank of India.

Entitlement for Gold and Silver

316. After the close of the exhibition, for the purposes of replenishment, booking will be made by the exporter with the assistance of the State Bank of India or their duly authorised agents at the place where the exhibition is held after the close of the exhibition or with the authorised SBI branches in India within 50 days of the close of the exhibition. The value addition etc. will be calculated on the basis of the price of

gold/silver at which replenishment is made available to the exporter, or on the price at which the export invoice was made, whichever is higher. For the preparation of export invoice for taking the gold/silver items out of the country, the exporter will use the monthly notional price of gold/silver as notified by HHEC. On the presentation of the required documents by the exporter, the licensing office will issue an appropriate Release Order for replenishment of gold/silver to the exporter as also the requisite Gem REP licence.

Record of Transactions

317. The nominated agencies will maintain a complete record of the exports made, goods sold abroad, goods re-imported, metals purchased abroad and imported into India. At the end of each exhibition, the nominated agencies should submit reports to the Reserve Bank of India, the Ministry of Commerce, CCI&E, and the concerned Collector of Customs and Central Excise giving complete account as aforesaid.

Transitional Arrangement

318. The exports made at approved exhibitions held between 1-4-1988 and 31-3-1990 will be governed by the provisions of the Import-Export Policy, 1988—91 in all respects including value addition requirements. The exporter will be eligible only for Gem REP licence to the same extent and for the same items and for the same flexibility as was admissible in the said 1988—91 Policy.

(C) Gold and Silver Jewellery and Articles-Export Promotion and Replenishment Scheme.

Scope of the Scheme

319. (1) The scheme provides for replenishment of gold/silver to the extent of the quantity exported in accordance with the scheme. Such replenishment will be arranged through the designated branches of the SBI or any other agency designated by the Government, at a price indicated in the certificate issued by the SBI/agency after the purchase of gold/silver in the international market on behalf of the exporter. This is done in respect of each export order against which exports have been effected. The scheme will be limited to exports as are backed by an irrevocable letter of credit, or payment of cash—on-delivery basis or advance payment in foreign exchange received through an authorised dealer. Export of gold jewellery will also be allowed on collection basis (Documents against Acceptance).

(2) In the event of failure in repatriation of export proceeds in full, the exporter will have to refund the difference between the sale price of gold/silver released by the State Bank of India/designated agency and its prevailing internal market prices besides customs duty payable, if any. The exporter will be required to furnish prior undertaking in writing to this effect to the SBI/designated agency. Similarly, such refund of difference will also be made in the event of articles exported but rejected and returned to India. The documents under the scheme should be negotiated through an authorised dealer in foreign exchange only. The export against an export order should pertain to a single buyer overseas, although it may cover more than one item of export.

(3) The exporter may also be allowed the option to obtain the requisite quantity of gold/silver from the State Bank of India in advance, as per the procedures laid down in sub-para 395(5) of the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. D).

Booking/Sale of Gold/Silver

320. (1) The exporter will indicate, on the basis of the export order, the overall equivalent quantity of gold of 0.999 fineness that he wishes to book. For the purpose of booking gold/silver by the SBI/designated agency, and for the calculation of the quantity of gold to be set down in the Release Order, the metal will be expressed in terms of 0.999 fineness. The Customs authorities will also verify on the relevant shipping bill that an equivalent quantity of the metal of 0.999 fineness has been passed for export, in the case of gold.

(2) The SBI/designated agency will sell gold/silver to the holder of the Release Order at the price indicated in the certificate issued by it after purchase of gold on behalf of the exporter.

Release of Gold/Silver

321. (1) The licensing authority will issue a Release Order to the exporter to secure replenishment of the pure gold/silver content of the items exported plus the quantity of gold loss admissible, if claimed.

(2) The Release Order (to be issued by the licensing office after exports effected) will indicate the total quantity of gold of 0.999 fineness/silver that the exporter is entitled to. The Release Order will specify the quantity of gold of equivalent of 0.999 fineness/silver that is to be released to the exporter.

(3) Gold will be sold to the exporter in multiples of 10 gms. only. Any balance left over shall be made available to the exporter along with his next entitlement, for which purpose he will be issued a certificate

by the SBI/designated agency. Likewise, silver will be sold to the exporter in minimum quantities of 1 kg only. Every Release Order will be surrendered by the holder in original to the SBI/designated agency at the time of the purchase of gold/silver and final settlement of accounts.

(4) Where the exporter has obtained gold/silver from the State Bank of India in advance, in terms of para 395(5) of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 Vol. I, the Release Order will be issued as per the procedures laid down in sub-paras (1), (2) and (3) above. The gold/silver released in advance shall be adjusted against the replenishment, if otherwise admissible, after exports. The exporter shall, in all such cases, give particulars of the advance release of gold/silver in his application for issue of the Release Order. The Release Order will also enable the exporter for redemption of the Bank Guarantee furnished by him, in terms of para 395(5) of the Hand-Book of Procedures, 1990—93 Vol. I.

Transitional Arrangement

322. Gold and Silver booked by the exporter with the nominated agency between 1-4-1988 to 31-3-1990 will be governed by the provisions of the Import-Export Policy 1988—91 in all respects including value addition requirements. The exporter will be eligible only for Gem REP licence to the same extent and for the same items and for the same flexibility as was admissible in the said 1988—91 Policy.

(D) Scheme for advance licence for Gold and Silver Jewellery and Articles.

323. The details of the Scheme are given in Chapter XIX of this Book.

(E) Scheme for exports of Gold & Silver Jewellery and Articles from Export Processing Zones and from 100 per cent Export oriented complexes.

324. (1) Manufacture and export of gold jewellery is allowed from special 100 per cent Export Oriented Complexes (Complexes) and from Export Processing Zones (EPZs). The Export Oriented Complexes will be governed by the general provisions of the 100 per cent EOU Scheme, and the units set up in Export Processing Zones will be governed by the general provisions of the FTZ/EPZ Scheme, except that :

- (a) nothing, including the rejects, manufactured in these complexes will be permitted to be sold in the domestic tariff area;

- (b) In the event of a unit ceasing its operations gold, other precious metals, alloys, gem and other material available for manufacture of jewellery will be handed over to an agency nominated by the Ministry of Commerce at the price to be determined by that agency. Ministry of Commerce will identify such an agency, and issue the appropriate notification in this regard.

(2) Gold jewellery manufacturing units in the Complexes and EPZs, in accordance with the general procedures applicable to 100 per cent EOU schemes and EPZ schemes respectively, can import all raw materials, intermediates and components, including gold, gold alloys, carat gold, coloured gold, precious metals including silver, platinum and palladium as well as findings, mountings, sockets and frames made of gold and other precious metals. The units can also import diamonds, coloured gem and stones, semi-precious stones, synthetic stones, pearls, etc. Gold of 0.999 fineness will, however, not be allowed for import except through the SBI.

(3) Gold of 0.995 fineness can also be made available to the manufacturing units through the SBI or any other agency that the Government may nominate. This gold will be supplied to the manufacturing units on the basis of application certified by the Development Commissioner of the Zone or the sponsoring authority of the complex, as is applicable.

(4) For manufacturing units who wish to independently make alloys of gold for export production of jewellery, and have suitable alloying facilities as certified by the sponsoring authority of the Complex or the Development Commissioner of the Zone, if required, gold of 0.999 fineness can also be supplied. Such gold will be imported by the SBI or any other Government nominated agency, and sent to the Government of India Mint for conversion into standard size bars of the same purity of gold and appropriate stamping before being supplied to the Units.

(5) The manufacturing units in the Complexes and Zones will be allowed import of capital goods, proto-types, technical samples, consumables, spares and packaging materials in accordance with the procedures applicable to the general 100 per cent EOU scheme and the FTZ/EPZ scheme. The Board of Approvals in both cases may be approached for enhancement of original limits approved by the Board. The Board will examine such requests in the light of export performance of the unit, orders in hand, or the capacity of production established on the

basis of the recommendations of the Sponsoring Authority/Development Commissioner respectively.

(6) The provisions of Section 32 of the Gold Control Act, 1968 will not be applicable to Units in the Complexes and Zones, although they would be required to obtain a Gold dealer's licence under the Act. Inter-Unit transactions in non-primary gold and in intermediate gold products like wires, rods, pipes, etc. within each complex and Zone is allowed subject to proper accounts being maintained by the manufacturing units concerned as described under the Gold Control Act.

(7) Supplies to these units of cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, synthetic stones, processed pearls, from the Domestic Tariff Area shall be treated as "Deemed Exports", and the exporting units will be eligible for import replenishment licences, etc. in accordance with the general import policy provisions in this regard.

(8) The minimum value addition on exports of gold and silver jewellery and articles would be required as indicated under the general provisions of this chapter, with the exception that a minimum 5 per cent value addition would also be required on the cut and polished diamonds, precious and semi-precious stones, synthetic stones and processed pearls used as studdings in the items exported.

(9) In case of the units exporting loose cut and polished diamonds and other precious/semi-precious stones, the minimum value addition required to be achieved will be calculated on the basis of corresponding replenishment rates available to such exports from the domestic tariff area.

(10) Apart from gold/silver jewellery and articles, manufacture and export of jewellery and articles from other precious metals could be allowed from the Complexes and the Zones. The value addition and other requirements in respect of platinum and palladium, etc., would be as notified in respect of jewellery and articles made with these metals.

(11) Jewellery samples allowed to be imported under OGL No. 20/90 dated 30-3-1990 and No. 24/90 dated 30-3-1990 may be permitted to be re-exported after proper identification.

(12) Scrap/dust/sweepings of gold will be permitted to be sent to the Govt. of India Mint from the jewellery units in the zone and returned to the zone in standard Gold bars, in accordance with procedures prescribed by the Customs authorities.

(13) Re-export of rough diamonds imported directly by units in Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes may be allowed upto 5% of the value of the directly imported uncut/unpolished diamonds in accordance with the procedure laid down in para 294, by the Development Commissioners of the Zones.

(14) In relaxation of the provisions of para 324(1)

(a), units from Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes, are permitted to participate in Govt. approved exhibitions held within India or abroad. In case of such participation in exhibitions within the country, no sale, whatsoever, will be permitted. Procedure for movement of jewellery from Export Processing Zone and 100 per cent Export Oriented Complexes and back will be prescribed by the Customs authorities.

(15) Exports of partly processed jewellery, either partly studded or unstudded, may be permitted, subject to realisation of normal value addition as per policy and the minimum value addition norms stipulated are duly met.

(16) Units from Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes will be permitted to set up showrooms/retail outlets at the international

airports, to start with in Delhi and Bombay, for sale of plain and studded jewellery to foreign tourists in accordance with the procedure laid down by the Customs authorities and shall be subject to the following conditions :—

- (a) All gold jewellery items left unsold after a period of 60 days be exported abroad or returned back to the respective Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes;
- (b) A minimum value addition of 25 per cent over the value of the gold content shall have to be achieved.

(17) Gold wastage norms as provided in para 300(b) are applicable to units in Export Processing Zones and 100 per cent Export Oriented Complexes.

325. The Minerals and Metals Trading Corporation of India Limited can also supply gold, gold intermediates and components including gold alloys, carat gold, coloured gold, findings, excepting gold of 0.999 fineness, to the approved gold jewellery manufacturing and exporting units set up under this scheme, in accordance with the procedures prescribed from time to time. Under this scheme, the value addition will be computed in terms of US Dollars.

CHAPTER XXII

IMPORT POLICY FOR REGISTERED EXPORTERS IN FREE TRADE
ZONES|EXPORT PROCESSING ZONES

326. Industrial units, undertaking to export 100% of their entire production, can be set up in the Export Processing Zones (EPZs) and Free Trade Zones (FTZs).

327. Industrial units approved by the Board of Approvals set up for this purpose by the Ministry of Commerce will alone be eligible for import of Capital Goods, raw materials, components and spares etc.; required by them for export production under the Scheme.

Permissible Imports

328. Imports of—

- (1) capital goods (including diesel generating sets);
- (2) raw materials, intermediates, semi-finished goods, components, spares, consumables etc.; and
- (3) prototypes, office equipment and consumables for office equipment;

into the Zones will be allowed on Open General Licence as per OGL No. 20/90, dated 30th March, 1990. However, items banned for imports in the Domestic Tariff Area under Appendix-2 Part A of this Policy will not be allowed to be imported into the Zones under Open General Licence.

Conditions of the Open General Licence

329. The conditions for imports into the Zones are stipulated in the Open General Licence referred to in para 328 above. The importers are required to regulate their imports under the Open General Licence, so as to be able to fulfil the value added criterion on the basis of which their project was approved.

Export Obligation

330. (a) Industrial units are required to achieve the stipulated minimum value addition mentioned in the Letter of Approval/Letter of Intent.

(b) A unit approved in the EPZ|FTZ shall execute a bond or legal agreement with the Development Commissioner concerned, undertaking to fulfil the export obligation, value addition and other conditions prescribed by the Board. Failure to discharge these obligations will render the unit liable to pay the appropriate penalties without prejudice to other action that may be taken under the Customs Act, 1962 and Imports and Exports (Control) Act, 1947 or under any other law in force. The Development Commissioner of the zone shall monitor the imports and exports to see that the value added criterion and other conditions of Letter of Approval/Letter of Intent are observed.

(c) The entire production shall be exported except (i) rejects upto 5 per cent or such percentage as may be fixed by the Board; (ii) supplies effected in the domestic tariff area as per paras below; (iii) supplies effected in the domestic tariff area under global tender conditions; and (iv) supplies to United Nations agencies and to ITDC duty free shops for sale against payment in foreign exchange.

Supplies from the Domestic Tariff Area to the units in the Zones.

331. Supplies from the Domestic Tariff Area to units in the Zones will be eligible for import replenishment licences in accordance with the import policy for Registered Exporters, provided :—

- (a) the goods supplied have been manufactured in India;
- (b) the supplies have been made at international prices;
- (c) the supplier is a Registered Exporter and is otherwise eligible to the import replenishment licence under the policy in force;

(d) the supplies are made against a letter of authority issued by the Development Commissioner of the Zone; and

(e) supplies do not comprise of semi-finished goods.

Benefits against supplies

332. The supplier of the goods can claim benefits namely (a) Import Replenishment Licence under Registered Exporters Policy, (b) discharge of export obligation against capital goods licence or Industrial Licence or Foreign Collaboration approval, (c) benefits if any, available to exporting units under the Import-Export Policy and (d) other benefits, as admissible from time to time.

Sale of Goods in Domestic Tariff Area/Display

333. (1) Goods manufactured in Free Trade Zones/ Export Processing Zones are allowed to be sold in Domestic Tariff Area against valid import licences. Sale of manufactured items whose import is allowed under Open General Licence into Domestic Tariff Area may also be permitted subject to the conditions laid down for import under Open General Licence.

(2) Units situated in EPZ/FTZ may also be permitted unless specifically prohibited in the letter of approval/intent, the sale of rejects upto 5 per cent of production or such percentage as may be fixed by the Board in the Domestic Tariff area under Open General Licence, subject to the payment of appropriate duties. The relevant Open General Licence issued in this regard is No. 21/90 dated 30th March, 1990.

(3) The Development Commissioner may allow sale of samples of goods manufactured in the Zone for the purpose of display in exhibitions and for canvassing of orders within reasonable limits on payment of appropriate duties and taxes. Samples of goods manufactured in zone may also be removed to the DTA without payment of duty for temporary display in exhibitions/trade fairs, subject to the zone units furnishing suitable undertaking/guarantees for return of the said goods, to the satisfaction of the Development Commissioner and Customs authorities.

(4) In the event of goods sold in the DTA under provisions at (1) above being found defective, the Development Commissioner may permit these to be brought back into the Zone within the warranty period for purposes of repairs/testing. On clearance from the Zone, these goods will be permitted free of duty subject to the satisfaction of Customs authorities as to the identity of the goods.

(5) The Development Commissioner may also permit transfer of goods to the DTA for repairs, testing, calibration, processing etc. subject to furnishing of suitable undertaking/guarantees to the satisfaction of the Customs authorities.

(6) The Zone units will be permitted to sub-contract part of their production for job work to units in the DTA, on a case to case basis. Requests will be considered by the concerned Customs authorities, on the basis of certain factors such as feasibility of the bonding of the operations, fixation of input-output norms, furnishing of undertaking/bonds by the concerned units. Necessary safeguards will be taken to ensure that there is no leakage of non-duty paid materials/goods, to the Domestic Tariff Area. Representations, if any, against the orders of the concerned Customs authorities may be made to the Ministry of Commerce, through the concerned Development Commissioner.

Sale under Special Permission accorded in Select Cases

334. Requests from zone units would be considered, case by case, on merits for grant of permission to sell upto 25 per cent of the production in the DTA under OGL issued for this purpose subject to payment of appropriate Customs duties and other duties as notified by Department of Revenue. The relevant Open General Licence issued in this regard is No. 22/90 dated 30th March, 1990. Permission for such sale will be granted by the Development Commissioner concerned in accordance with the guidelines that may be prescribed from time to time.

Transfer of Goods Imported in the FTZ/EPZ

335. (1) The imported goods may be transferred or given on loan to another unit in the same zone with the written permission of the Development Commissioner of the concerned zone.

(2) The goods imported into the Export Processing Zones/Free Trade Zones will not be allowed to be given on loan to the units situated outside the Zone.

(3) Where a unit situated in the Zone during the course of its normal operations is unable to utilise for valid reasons the imported goods for the purpose for which these were imported, it may re-export the said goods with the permission of the Development Commissioner of the Zone subject to clearance from Customs authorities with reference to valuation etc.

In the alternative, the goods may be transferred to an Actual User in the Domestic Tariff Area with the prior written permission of the licensing authority concerned provided (a) the transfer has been recommended by the Development Commissioner of the concerned Zone and the sponsoring authority of the buyer (where the buyer is an Actual User), and (b) the Customs authorities in the Zone have no objection to the goods being transferred to the DTA on payment of Customs duty and other charges, if any.

(4) Supplies/transfers of materials from a unit in the Export Processing Zone/Free Trade Zone to a unit in another EPZ/FTZ or to a 100 per cent EOU may be permitted by the Development Commissioner subject to the conditions prescribed in the Hand Book of Procedures, 1990—93.

Disposal of Scrap/Waste/Remnants

336. The Board may allow sale of scrap/waste/remnant materials arising during the course of production, involving indigenous or imported raw materials or both, in DTA on payment of appropriate customs and excise duties and other taxes. The Board will fix the percentage of such scrap/waste/remnants for individual items of manufacture. The clearance of such scrap/waste/remnants will be on Open General Licence. The relevant Open General Licence issued in this regard is No. 23/90 dated 30th March, 1990.

Imports through Agents

337. The provisions of paras 108 and 109 of the Hand-book of Procedures 1990—93 (Vol. I) will not be applicable to the units located in Free Trade Zones/Export Processing Zones.

CHAPTER XXIII

IMPORT POLICY FOR 100% EXPORT
ORIENTED UNITS

338. The 100 per cent Export Oriented Units Scheme envisages an industrial unit offering for export its entire production, excluding rejects or items otherwise specifically permitted to be supplied to the Domestic Tariff Area. A copy of the Ministry of Commerce Resolution dated the 31st December, 1980 as amended, regarding 100 per cent Export Oriented Units appears at Appendix 16-A.

339. Industrial Units approved by the Board set up for this purpose will alone be eligible for import of Capital Goods, Raw Materials, components and Spares etc., required by them for export production under the scheme.

340. Based on the approval granted by the Board, a 100 per cent Export Oriented Unit will be eligible to import, without payment of Customs duty, capital goods (whether new or second hand), Office equipment, proto-types and technical samples, generating sets, raw materials, components, consumables, intermediates, packing materials, material handling equipment like fork lifts, overhead cranes and spares under Open General Licence as per OGL No. 24/90, dated 30th March, 1990 subject to the conditions laid down therein. Items banned for import in the domestic tariff area in Appendix 2 Part A of this Policy are, however, not allowed to be imported.

Supplies made by Domestic Tariff Area Units to 100 per cent Export Oriented Units

341. Supplies of capital goods, raw materials, components, material handling equipment such as fork lifts, overhead cranes, consumables and spares, to 100 per cent Export Oriented Units shall be treated as 'Deemed Exports' and will be eligible for import replenishment licences in accordance with the Import Policy for Registered Exporters, provided :—

- (i) the goods supplied have been manufactured in India ;
- (ii) the supplies have been made at international price ;

(iii) the supplier is a Registered Exporter and is otherwise eligible to the import replenishment licence under the policy in force ; and

(iv) supplies made do not comprise semi-finished goods.

Benefits against supplies

342. The supplier of the goods can also claim other benefits, namely, (a) Import Replenishment Licence under Registered Exporters Policy, (b) discharge of export obligation against Capital Goods licence or Industrial licence or Foreign Collaboration approval, and (c) other benefits, as admissible from time to time.

Transfer of Goods to other 100 per cent EOUs/Units in FTZ/EPZ

343. Transfer of products manufactured by a 100 per cent Export Oriented Unit to another 100 per cent Export Oriented Unit or to a unit in Free Trade Zone/Export Processing Zone may be allowed subject to the same conditions as prescribed in para 335 of Chapter XXII of this policy. However, in regard to re-export of imported goods, in addition to the other conditions, no objection from the Reserve Bank of India is also required.

Sub-contract

344. The 100 per cent Export Oriented Units will be permitted to sub-contract part of their production for job work to units in the Domestic Tariff Area, on a case to case basis. Requests will be considered by the concerned Collector of Customs and Central Excise having jurisdiction over the unit, on the basis of certain factors such as feasibility of the bonding of operations, fixation of input output norms, furnishing of undertaking/bonds by the concerned units. Necessary safeguards will be taken by the Customs/Central Excise authorities to ensure that there is no leakage of non-duty paid material/goods, to the domestic tariff area. Representations, if any, against the orders of the concerned customs authorities may be made to the Ministry of Commerce.

Sale of goods by 100 per cent Export Oriented Units in the Domestic Tariff Area.

Sale against Valid Import Licences

345. (1) Sale of goods manufactured by an approved 100 per cent EOU may be allowed in the Domestic Tariff Area against valid import licences, if the items sought to be supplied to the Domestic Tariff Area require an import licence in accordance with the Import Policy in force. Sale into Domestic market of the items allowed for import under Open General Licence may be allowed subject to the conditions laid down for import in Open General Licence.

(2) The sale shall be effected only with the prior permission of the Export Commissioner in the Office of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, in accordance with the procedure prescribed.

(3) Sale (upto 25 per cent) will be allowed under special permission accorded in select cases, in accordance with the procedure prescribed in the relevant Open General Licence No. 25/90 dated 30th March, 1990.

(4) 100 per cent Export Oriented Units may also be permitted, unless specifically prohibited in the

Letter of Approval/Intent, the sale of rejects upto 5 per cent of production or such percentage as may be fixed by the Board. The relevant Open General Licence issued in this regard is No. 26/90 dated 30th March, 1990.

(5) Sale of scrap/waste/remnant materials arising during the course of production, involving indigenous or imported raw materials or both, in Domestic Tariff Area on payment of appropriate customs and excise duties and other taxes would also be allowed by the Board of Approval. The percentage of such scrap/waste/remnants for individual items of manufacture would also be fixed by the Board of Approvals. The clearance of such scrap/waste/remnants will be allowed as per the Open General Licence No. 27/90, dated 30th March, 1990.

Applicability of Export Policy

346. Supply of goods from units in the Domestic Tariff Area to an approved 100 per cent EOU shall be in accordance with the Export Policy in force

Imports through Agents

347. The provisions of paras 108 and 109 of the Handbook will not be applicable to the approved 100% Export Oriented Units.

APPENDICES

APPENDIX 1
CAPITAL GOODS
PART-A
LIST OF RESTRICTED ITEMS OF CAPITAL GOODS

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
1. Cinema Machinery, the following :-			
(1) 16mm, 35mm and 35mm/70mm complete projection and sound re-production equipment	01-0001-00-X	(22) Softener	02-0043-00-7
(2) Arc Lamps operating at below 120 Amps.	01-0002-00-6	(23) TC Finisher drawing frame	02-0044-00-3
(3) Automatic or semi-automatic film developing and processing machines except those with micro processor based system (for Black and White Films)	01-0003-00-2	(24) Teaser Card	02-0045-00-X
(4) Dimmerstat for auditorium lights	01-0004-00-9	3. Machinery and Equipment for Printing Industry	
(5) Emergency lighting system	01-0005-00-5	(1) All Press metal furnitures including locking up (Mechanical) Quions	03-0001-00-3
(6) Incandescent studio lights fittings below 5000 Watts.	01-0006-00-1	(2) All types of hand numbering machines.	03-0002-00-1
(7) Manual and electric curtain controls	01-0007-00-8	(3) Ammonia Printing machine	03-0003-00-8
(8) Slide projectors other than remote controlled or automatic slide	01-0008-00-4	(4) Automatic Letter Press Cylinder Printing machines upto 560x790mm	03-0005-00-0
(9) Stage lighting equipment	01-0009-00-0	(5) Corrugating machinery, single and double face combined conveyor	03-0009-00-6
2. Machinery for Jute Industry, the following :-		(6) Cutting, Scouring and Slotting machines	03-0010-00-4
(1) 4½" Pitch AD spinning frame	02-0001-00-2	(7) Graining machines for graining of Offset Plates (all sizes)	03-0016-00-2
(2) 4½" Pitch SD Spinning frame	02-0002-00-9	(8) Handfed Letter press cylinder Printing machines	03-0019-00-1
(3) 5½" Pitch SD spinning frame	02-0003-00-3	(9) Lead and rule cutters	03-0021-00-6
(4) Beaming machine.	02-0005-00-8	(10) Letter press printing presses (Platen type) Treadle and power operated, other than automatic	03-0022-00-2
(5) Breaker card (Conventional type)	02-0006-00-4	(11) Mounting tables	03-0025-00-1
(6) COP winding (Manual doffing conventional type).	02-0007-00-0	(12) Paper cutting knives of all sizes if imported separately	03-0026-00-8
(7) Damping machine	02-0008-00-7	(13) Paper Cutting machines excluding machines with devices such as Automatic Programme cutting and three knife trimmers	03-0027-00-4
(8) Dust shaker	02-0010-00-1	(14) Paper folding machine other than automatic	03-0028-00-0
(9) Emulsion Plant (Conventional type)	02-0011-00-8	(15) Paper Jogging machines	03-0029-00-7
(10) Finisher Card (Conventional type)	02-0012-00-4	(16) Paper Perforating machines	03-0030-00-5
(11) Flat Bed over pick, conventional Looms	02-0013-00-0	(17) Paper Varnishing and Gumming machine other than automatic type	03-0031-00-1
(12) Inspection Machine	02-0022-00-X	(18) Perforating and Punching presses (Hand-fed and Power Driven)	03-0032-00-8
(13) Pre-beaming Machine	02-0032-00-5	(19) Plate Whiskers for Offset Plates (All sizes).	03-0034-00-0
(14) Reeling Machine	02-0033-00-1	(20) Registering table except pre-registering systems	03-0036-00-3
(15) Roll Former	02-0036-00-0	(21) Retoche tables.	03-0038-00-6
(16) Roll/cone Winder-Traverse Bar type	02-0037-00-7	(22) Roller washing devices.	03-0039-00-2
(17) Rolling up Machine	02-0038-00-3	(23) Single Colour offset printing Machine.	03-0039-01-0
(18) SG First drawing frame	02-0039-00-X		
(19) SG Second drawing frame	02-0040-00-8		
(20) SW Finisher drawing frame	02-0041-00-4		
(21) SW First drawing frame	02-0042-00-0		

APPENDIX I—PART A—Contd.

	Code		Code
(24) Table router for flat surfaces.	03-0041-00-7	(25) High Temperature, High/Low pressure piece dyeing machine.	04-0025-00-4
(25) Vacuum Printing Frames for Off-set Plate making excluding those with built-in-ultra-violet light sources and exposure computers	03-0043-00-X	(26) Hot Flue.	04-0026-00-0
(26) Wire stitching machines single headed.	03-0045-00-2	(27) Hydro Extractor.	04-0027-00-7
		(28) Jacquard upto 1200 Needles capacity but excluding fine pitch Jacquard.	04-0028-00-3
4. Textile machinery, other than Silk, Jute and Hemp :—		(29) Jet Dyeing machine.	04-0029-00-X
(1) 1×1 Shuttle box automatic loom for Cotton textile industry upto 260 Cms (102") reed space excluding canvas/Industrial Fabrics/Heavy Duty looms.	04-0001-00-8	(30) Mineral Khaki Dyeing plant.	04-0030-00-8
(2) Ager Machine (excluding Flash Ager).	04-0002-00-4	(31) Non-Automatic Pirm Winding machine	04-0031-00-4
(3) All types of Flat Hand-operated Knitting machines (except those operated with Punch Card).	04-0003-00-0	(32) Non-Automatic Plain/Terry Towel/Drop Box Looms Except Pick-at-will Looms.	04-0031-00-0
(4) All types of Hand-operated Circular Knitted machines.	04-0004-00-7	(33) Non-Automatic Warp winding machine (Cone winding machine).	04-0033-00-7
(5) Automatic Flat Bed/Rotary Screen Printing Machine.	04-0005-00-3	(34) Open Width Bleaching Plants (All types).	04-0034-00-3
(6) Batching Machine.	04-0006-00-X	(35) Open Width Washing and Soaping machines (All types).	04-0035-00-X
(7) Bleaching Kiers	04-0007-00-6	(36) Beam Warping machine.	04-0036-00-6
(8) Calendering Machine (all types) excluding those for garment/hosiery manufacture.	04-0008-00-2	(37) Padding/Starch/Water Mangle including Pad Dyeing machine.	04-0037-00-2
(9) Cloth Folding, Double Folding and Plaiting machine.	04-0009-00-9	(38) Pneumatic Cot Grinding/Cot Mounting including Hand-operated Cot-Mounting machine.	04-0038-00-9
(10) Cloth Inspection machine.	04-0010-00-7	(39) Pre-Shrinking machine	04-0039-03-5
(11) Cloth Mercerising machine excluding those for knitted goods.	04-0011-00-3	(40) Reed cleaning and brushing machine.	04-0040-00-3
(12) Clothing Singeing machine (All types).	04-0012-00-X	(41) Reeling machine but excluding for Stretched/Crimped synthetic yarns.	04-0041-00-X
(13) Colour Mixing and Boiling Pan.	04-0013-00-6	(42) Rewinders for Winding on Flanged Bobbins.	04-0042-00-6
(14) Continuous Bleaching Plant (Rope type).	04-0014-00-2	(43) Ring Doublers for Cotton yarn upto 114.30mm (4½") Ring Diameter and/or 88.90mm (3½") gauge and/or 241.30 mm (9½") Lift.	04-0043-00-2
(15) Continuous Dyeing plant.	04-0015-00-9	(44) Roller Printing Machine.	04-0044-00-9
(16) Crabbing machines.	04-0016-00-5	(45) Rope Chemicking and scouring machine.	04-0045-00-5
(17) Crimping machines.	04-0017-00-1	(46) Rope Squeezing machine	04-0046-00-1
(18) Curing/Polymerising machine.	04-0018-00-8	(47) Rope Washing machine	04-0047-00-8
(19) Cylinder Drying Machine (All Types).	04-0019-00-4	(48) Scutchers.	04-0048-00-4
(20) Damping machine.	04-0021-00-9	(49) Semi-continuous type of Decatizing machines	04-0049-00-0
(21) Doubler Winder upto 152.40 mm (6") Traverse for winding upto four ends.	04-0021-00-9	(50) Shearing and Cropping machine for Cotton Fabrics.	04-0050-00-9
(22) Draw Texturising Machines (False Twist and Crimping only).	04-0022-00-5	(51) Sizing machine including size Cooking/Mixing equipment except for sizing Zero twist Filament yarn.	04-0051-00-5
(23) Dye Jigger (All types).	04-0023-00-1	(52) Squeezing Mops.	04-0052-00-1
(24) High Pressure High, Low temperature Dyeing plant for Yarn/Top Dyeing for Woollen/Worsted/Art Silk Industries	04-0024-00-8	(53) Stamping machine, excluding Selvedge Stamping/Printing	04-0053-00-8

APPENDIX 1—PART A— *Concid.*

	Code		Code
(54) Stentering machine (All types excluding Vertical Stenter for Heavy Fabrics).	04-0054-00-4	(6) Contract printing cabinet having tungsten.	60-0249-00-X
(55) Texturising machines (false Twist and crimping only).	04-0055-00-0	(7) Dental chair	60-0287-00-9
(56) Uptwisters all types including Two-for-one Twister.	04-0056-00-7	(8) Diesel generating sets upto 1000 KVA (excluding DG sets with no-break system)	60-0311-01-5
(57) Washing machine, Square Beater type.	04-0057-00-3	(9) Drawing and Mathematical Instruments	60-0317-00-5
(58) Wet Cotton opener.	04-0058-00-X	(10) Electric portable generators upto 3.5 KVA	60-0350-00-2
(59) Winch Dyeing machine.	04-0059-00-6	(11) Etching machine upto 60 x 50 cms.	60-0404-00-5
(60) Yarn Bundling machine.	04-0060-00-4	(12) Fully automatic bag making machine for LDPE, HDPE and poly-propylene films excluding 8 shuttle circular looms.	60-0441-00-8
(61) Yarn Dyeing machine for Hani/ Cone/Cheese/Beam	04-0061-00-0	(13) Garage compressors upto 250 CFM.	60-0446-00-X
(62) Yarn Singeing machine.	04-0062-00-7	(14) Green leaf threshing plants for processing tobacco.	60-0473-00-7
(63) Dyeing machine for crimped yarn	10-0032-00-1	(15) Machine tool accessories : (i) Drill chucks (ii) Lathe chucks	60-0566-00-5 60-0567-00-1
5. Textile Testing Equipment		(16) Photocopying equipment	60-0700-00-3
(1) Black board/Taper board, yarn, appearance tester.	05-0001-00-0	(17) Photographic powderless machine 831 x cms.3	60-0701-00-X
(2) Direct yarn count balance (LEA)	05-0002-00-7	(18) Pulling and lifting machines	60-0780-00-7
(3) Fabric tearing strength tester	05-0003-00-3	(19) Rice and dal mill machinery	60-0824-00-4
(4) Lea tester	05-0004-00-X	(20) Sliding head automats upto 10 mm capacity for watch industry.	60-0864-00-6
(5) Twist tester	05-0005-00-6	(21) Sphygmomanometers	60-0883-00-0
(6) Wrap block	05-0006-00-2	(22) Stapling machine	60-0897-00-1
(7) Wrap Reel	05-0007-00-9	(23) Surgical operating tables	60-0914-00-3
6. Miscellaneous Items		(24) TV pattern generators (Monochrome).	60-0965-00-7
(1) Air pollution and air control equipment.	60-0058-00-X		
(2) Air separation plants except liquid nitrogen plants capacity below 10 litres per hour.	60-0059-00-6		
(3) Block ice coolers	60-0162-00-1		
(4) Centrifuges (Laboratory/Refrigerated type upto 16000 RPM)	60-0208-00-1		
(5) Cigarette making machinery	60-0217-01-9		

APPENDIX I

PART B

LIST OF CAPITAL GOODS ALLOWED UNDER
OPEN GENERAL LICENCE

1. Machinery for Jute Industry

	Code		Code
(1) Baling press (Hydraulic)	02-0004-00-1	(4) Book binding machinery for hard cover & paper back binding including automatic folding machines, collating machines, adhesive binding machines, saddle stitching machines, book sewing machines, case making machinery, embossing machines.	03-0008-00-X
(2) Doubling machine for jute	02-0009-00-3	(5) Direct platemaking cameras and systems for offset plate making	03-0011-00-0
(3) Full circular finisher card (with five and a half pair rollers and above)	02-0014-00-7	(6) Electronic colour scanners with or without chromograph	03-0012-00-7
(4) Goods spreader	02-0015-00-3	(7) Electronic image assembly and page make up systems	03-0013-00-3
(5) High speed industrial sewing machine for jute.	02-0016-00-X	(8) Four colour and above four colour sheet fed offset printing machines.	03-0014-00-X
(6) High speed modern jute 1st drg. frame.	02-0017-00-6	(9) Fully programmed paper cutting machine and three knife trimmers.	03-0015-00-6
(7) High speed modern jute 2nd drg. frame.	02-0018-00-2	(10) Graphic film/plate/paper processors.	03-0017-00-9
(8) High speed modern jute 3rd. drg. frame.	02-0019-00-9	(11) Hand fed wax/film coaters	03-0018-00-5
(9) High Speed sack cutting machine	02-0020-00-7	(12) High precision auto focus, auto exposure, computerised process cameras and process enlargers	03-0020-00-X
(10) Hopper feeder	02-0021-00-3	(13) Light sources for cameras and plate making with or without built-in vacuum printing frames and micro-processor based exposure units, such as xenon metal halides, mercury halides but excluding arc lamps.	03-0023-00-9
(11) Jute hard waste card.	02-0023-00-6	(14) Mechanical hot metal line casting/composing machine with built-in or separate key boards.	03-0024-00-5
(12) Jute precision winders	02-0024-00-2	(15) Photo-composing/phototypesetting system including its ancillaries and related key boards, editing terminals, film/ paper processing unit and laser/ CRT output device when imported as a complete system, the quantity of the key boards and editing terminals to be restricted to maximum 4 nos., Minimum resolution of output device 1200 dots/inch and cost of the complete system should not be less than Rs. 5 lakhs.	03-0033-00-
(13) Jute short fibre feeder	02-0025-00-9		
(14) Modern automatic high speed (jute loom shuttleless or circular)	02-0026-00-5		
(15) Modern cropping machine	02-0027-00-1		
(16) Modern high speed automatic cop winding machine.	02-0028-00-8		
(17) Modern high speed automatic roll/cone winder for jute.	02-0029-00-4		
(18) Modern laminating/coating machine.	02-0030-00-2		
(19) Modern roll-up machine	02-0031-00-9		
(20) Ring spinning frame for jute	02-0034-00-8		
(21) Ring twisting frame for jute	02-0035-00-4		
(22) Tufting machine for jute carpets	02-0046-00-6		
(23) Wide calender machine for jute	02-0047-00-2		
(24) Wrap yarn spinning frame for jute.	02-0048-00-9		
2. Machinery and equipment for Printing and allied processes			
(1) Anti set-off devices	03-0004-00-4		
(2) Automatic punching machine with sheet feeder (output 3000 sheets per hour and more).	03-0006-00-7		
(3) Automatic sheet counting and tab-inserting equipment.	03-0007-00-3		

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(16) Photo-mechanical pre-press proofing system for letter press and offset printing machine.	03-0033-01-2	(15) Automatic tap grinder	06-0019-00-X
(17) Pre-press proofing system and flat-bed proof presses other than rotary sheet-fed-offset printing machines.	03-0035-00-7	(16) Automatic/Semi-automatic clearance grinding machine for shank type cutting tools.	06-0020-00-8
(18) Reflection/Transmission type Densitometers.	03-0035-01-5	(17) Bench drilling machines	06-0021-00-4
(19) Registration systems including pre-press registration systems for offset printing machine.	03-0037-00-X	(18) Billet grinding machine	06-0022-00-0
(20) Step and repeat machines/cameras.	03-0040-00-0	(19) Broach sharpening machine for grinding broaches upto 250 mm diameter and 2000 mm length and equipped with hydraulically operated cross slide for flat broach grinder.	06-0023-00-7
(21) Ticket and label printing machines, other than offset with built in attachment for numbering and perforating.	03-0042-00-3	(20) Broaching machine above 25 tonnes capacity.	06-0024-00-9
(22) Web-fed high speed letter press rotary and offset rotary printing machines having output of more than 35000 composite impressions or copies per hour.	03-0044-00-6	(21) Burnishing machine	06-0025-00-X
3. (I) Machine Tools :—		(22) Cam & cam shaft measuring machine for inspection manually operated with digital read out/automatically operated with computer control.	06-0026-00-6
(1) Abrasive wheel cut off machines	06-0001-00-3	(23) Cam lobe checking equipment	06-0027-00-2
(2) Auto headlight adjusting unit	06-0002-00-X	(24) Cam milling machine excluding copy milling machines.	06-0028-00-9
(3) Automatic bevel gear cutter blade sharpening grinding machine.	06-0003-00-6	(25) Camshaft grinding machine	06-0029-00-5
(4) Automatic bevel gear generating machine.	06-0004-00-2	(26) Camshaft lapping/super finishing machine.	06-0030-00-3
(5) Automatic camshaft milling machine.	06-0005-00-9	(27) Camshaft turning lathe	06-0031-00-X
(6) Automatic crankshaft milling/whirling machine.	06-0006-00-5	(28) Capstan lathes	06-0032-00-6
(7) Automatic drill point grinder	06-0010-00-2	(29) Centre lathes, cone pulley type excluding watch maker's lathes.	06-0033-00-2
(8) Automatic flat die thread rolling machine.	06-0011-00-9	(30) Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.	06-0035-00-5
(9) Automatic flute milling machine for shank type cutting tools.	06-0012-00-5	(31) Chassis dynamometer.	06-0036-00-1
(10) Automatic gear deburring and tooth rounding machine.	06-0013-00-1	(32) CNC high speed gear hobbing machine 3-axis and above.	06-0037-00-8
(11) Automatic grinding machine for grinding straight and spiral flutes in shank Type Cutting Tools.	06-0014-00-8	(33) CNC high speed gears shaping machine 3-axis and above.	06-0038-00-4
(12) Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening.	06-0015-00-4	(34) Cold chamber pressure die casting machines up to 160 tonnes locking force.	06-0040-00-9
(13) Automatic multi-station forming machine for manufacture of bolts/nuts, bearing races and other forgings.	06-0016-00-0	(35) Cold circular sawing machines upto 21400 mm saw diameter.	06-0041-00-5
(14) Automatic tap and die regrinding machine.	06-0018-00-8	(36) Continuous chain type horizontal Broaching machine.	06-0042-00-1
		(37) Copy Milling machine for Watch Industry.	06-0043-00-8
		(38) Counter Blow Hammers.	06-0044-00-4
		(39) Crankshaft Lapping/Super Finishing machine	06-0045-00-0
		(40) Crankshaft mass centering machine.	06-0046-00-7

APPENDIX I—PART B—Contd.

	Code		Code
(41) Crankshaft Pin/Journal Grinding machine with facility for crowning and with constant surface speed for manufacture of Crank Shafts.	06-0047-00-3	(67) High Pressure Moulding machine for Foundry	06-0081-00-7
(42) Creep feed surface Grinding machine with Table-speeds lower than 500 mm per minute.	06-0049-00-6	(68) High Speed Pattern Milling machine-Table size 1mx1.4m and above with Min. Spindle speed 3400/R.P.M	06-0082-00-3
(43) Cylindrical Grinding machine with peripheral speed 60 metres per second and above.	06-0051-00-0	(69) HOB Grinders/Sharpners.	06-0083-00-2
(44) Double ended CNC Chucking Automat with centre drive.	06-0052-01-5	(70) Horizontal Boring, Drilling and Milling machine Boring Spindle Diameter 200 mm, and above.	06-0084-00-6
(45) Double Ended Polishing machines	06-0054-00-X	(71) Horizontal Gear Shaping Machine.	06-0085-00-2
(46) Drop Forging/Double, acting Pneumatics Hammer above 5 tonnes capacity.	06-0055-00-6	(72) Horizontal upset Forging machine above 25mm Bar capacity.	06-0088-00-1
(47) Electro Pneumatic Hammers upto 1 tonne top weight.	06-0057-00-9	(73) Horizontal/Vertical Internal Broaching machines upto 10 tonnes capacity excluding Helical Broaching machines and continuous chain type horizontal Broaching machines.	06-0089-00-8
(48) Electro-Chemical Deburring machine	06-0058-00-5	(74) Hydraulic Cold Circular Saw of Bar capacity above 530 mm Diameter.	06-0090-00-6
(49) Electro-Chemical Grinding/Graining machine.	06-0059-00-1	(75) Hydraulic Presses upto 100 tonnes capacity excluding Hydraulic extrusion presses.	06-0091-00-2
(50) Electron Beam Welding machine.	06-0060-00-X	(76) Impact Extrusion Presses for manufacture of Collapsible tubes.	06-0092-00-9
(51) Face and Side Milling Cutter Grinders for Cutters above 315 mm. Dia.	06-0061-00-6	(77) Knee Type Horizontal/Vertical/Universal Milling machines upto table size 1600X355mm.	06-0093-00-5
(52) Friction Drop Hammers, Belt type upto 1 tonne top weight.	06-0063-00-9	(78) Lapping machines, Horizontal Flat surface type.	06-0094-00-1
(53) Friction Welding machine capacity above 12 tonnes.	06-0064-00-5	(79) Laser Cutting/Drilling machine.	06-0095-00-8
(54) Gear Lapping machine	06-0065-00-1	(80) Longitudinal and/or Circular Marking/Graduating machines.	06-0096-00-4
(55) Gear Quenching Press.	06-0066-00-8	(81) Mechanical Presses upto 100 tonnes capacity.	06-0097-00-0
(56) Gear Rolling Machine-External/Internal.	06-0067-00-4	(82) Mechanical Slotting machines (other than for Gears).	06-0098-00-7
(57) Gear Shaper Cutter Grinder/Sharpner.	06-0068-00-0	(83) Moving column bed type Universal Ram type Miller.	06-0100-00-1
(58) Gear Shaving Cutter Grinder/Sharpners.	06-0069-00-7	(84) Multi-head Rotary Table Grinding machine.	06-0102-00-4
(59) Gear Shaving machine.	06-0070-00-5	(85) Multi-Spindle Copying/Duplicating and Profile Milling machine.	06-0103-00-0
(60) Gear Tooth Chamfering machine.	06-0071-00-1	(86) Multi-Wheel Cylindrical Grinding machine with wheel span 275 mm and above.	06-0104-00-7
(61) Gear Tooth Honing machine.	06-0072-00-8	(87) NC/CNC/Optical profile Oxy-Acetylene Flame Cutting machine.	06-0105-00-3
(62) Gear/Spline Grinding machine.	06-0073-00-4	(88) Nibbling machines upto 8 mm thickness.	06-0106-00-X
(63) Guillotine Sheering machines upto 13 mm plate thickness and 3 metres length of cut.	06-0076-00-3	(89) Optical/CNC Profile Grinding machine	06-0107-00-6
(64) Hack Sawing machines, cutting range upto 300 mm Dia.	06-0077-00-X	(90) Orbital/Spin Revetting machine.	06-0108-00-2
(65) Helical Broaching machine below 10 tonnes capacity (other than attachment).	06-0079-00-2		
(66) High Pressure continuous Moulding Machine Lines/Systems with or without Flasks for foundry	06-0080-00-0		

APPENDIX I—PART B—*contd.*

	Code		Code
(91) Permanent Mould Casting machines and systems for Ferrous metals.	06-0100-00-9	(113) Strength control and checking equipment of spot-welding.	06-0139-00-5
(92) Pillar/Column Drilling machines.	06-0110-00-1	(114) Spring Colling machine.	06-0140-00-3
(93) Planing machines excluding Plate Edge Planers.	06-0111-00-2	(115) Spring Eye Grinding machine.	06-0141-00-X
(94) Polygon Milling machine/ Polygon profile machine	06-0112-00-X	(116) Super Finishing machine capable of achieving 0.05 RA to 0.1 RA Surface Finishing (other than attachments.)	06-0142-00-6
(95) Portable pipe bevelling machine	06-1013-00-6	(117) Thermal Deubring machine.	06-0143-00-2
(96) Precision Internal Grinding machine for tool room out of roundness 0.000625mm., surface finish 0.05 Microns Ra value.	06-0115-00-9	(118) Thread Chaser Grinder/Sharpners	06-0144-00-9
(97) Precision Jig Grinders for Tool room.	06-0116-00-5	(119) Thread Whirling machine.	06-0145-00-5
(98) Precision Surface Grinding machine, for tool room with Longitudinal, and Traverse accuracy achievable over full working range of 0.005 mm. surface finish 0.025 Micron Ra-value.	06-0117-00-1	(120) Thread/Worm Grinding machine	06-0146-00-1
(99) Profile projector with coordinate table-200 x 160mm and above with accuracy 5 micron and better.	06-0119-00-4	(121) Thread/Worm Milling machine.	06-0147-00-8
(100) Ram Type Plano Miller with MDI/CNC Control.	06-0123-00-1	(122) Tin Can making machinery, namely : (a) Beading and Swaging machines	06-0148-00-4
(101) Radial Drilling machines excluding portable type.	06-0124-00-8	(b) Forming and body making machines.	06-0149-00-0
(102) Relieving Lathe.	06-0125-00-4	(c) Screening and Curling machines	06-0150-00-9
(103) Reprogrammable point to point or continuous path industrial Robots.	06-0126-00-0	(d) Seaming machines.	06-0151-00-5
(104) Rolling Brake Tester.	06-0127-00-7	(123) Torque controlled impact wrench	06-0154-00-4
(105) Rotary Dishing and Flanging machine.	06-0128-00-3	(124) Torque controlled nut runner.	06-0155-00-0
(106) Single Spindle Die-sinking/copy milling machine with or without CNC with Milling Spindle Diameter 130 mm and above and minimum table load of 10 tonnes.	06-0129-00-X	(125) Torque Tester-cum-Calibrator.	06-0156-00-7
(107) Single Spindle Horizontal Bar Type automatic lathes excluding sliding head type upto 63 mm Bar capacity.	06-0130-00-8	(126) Turning, Milling, Lapping and Thread Chasing machines for watch case manufacture.	06-0158-00-X
(108) Slideway Grinder.	06-0132-00-0	(127) Turret Lathes.	06-0159-00-6
(109) Spark Erosion machine, 3-Axis CNC, with metal removal rate above 1000 Cu. mm./minutes.	06-0134-00-3	(128) Twin Spindle CNC Chucker, Swing 245 mm and above	06-0161-00-0
(110) Spline Milling machine.	06-0136-00-6	(129) Universal portable type radial Drilling machine capacity 50 mm Dia and above in Steel.	06-0162-00-7
(111) Spline Rolling machine.	06-0137-00-2	(130) Valve Face Regrinding machines.	06-0163-00-3
(112) Spline Shafts Grinding machine.	06-0138-00-9	(131) Vertical, Multi-Spindle Chucking automatic, all sizes.	06-0164-00-X
		(132) Vertical Internal Grinding machine for Bore Dia. above 200 mm.	06-0165-00-6
		(133) Vertical Multi-Tool CNC Chucking Automat upto Chucking Dia 500 mm.	06-0166-00-2
		(134) Vertical Spindle surface Grinder-Table Traverse 3m. and above.	06-0167-00-9
		(135) Vertical Turret Lathes, Single Column type upto 1500 mm work Table Dia.	06-0168-00-5
		(136) Vibration Analyser and in SITU balancing equipment frequency range 100 to 1,00,000 cycles per minutes amplitude range 1 to 3000 microns peak to peak and 1 mm per second.	06-0169-00-1

APPENDIX I—PART B—Contd.

	Code		Code
(137) Wire Net Weaving machine.	06-0171-00-6	(b) Axial clearance checking machine.	06-0087-08-0
(138) Equipment for Chemical/vapour deposition of titanium and other hard metal compounds on cutting tools and wear resistant components.	06-0171-01-4	(c) Bearing components inspection equipment for checking surface defects.	06-0087-09-9
(139) Longitudinal/Circular marking or graduating machines.	06-0171-02-2	(d) Auto process gauging equipment for bearing components.	06-0087-10-2
(II) Machine tools for the manufacture of Ball and Roller Bearing, the following :—		(e) Sensing equipment for missing rivets of bearing cages.	06-0087-11-0
(1) Automatic Cycle Grinder for Grinding External Groove/Track of Bearing inner races.	06-0008-00-8	(18) Roundness and/or waviness measuring machine or equipment.	06-0087-12-9
(2) Automatic Super Finishing, Honing machine for inner and outer races/rollers of bearings.	06-0017-00-7	(19) Testing jig for bearings.	06-0087-13-7
(3) Outer diameter centreless grinder for spherical or cylindrical or taper or needle or rollers and/or bearing races.	06-0034-00-9	(20) Bearing ring rolling and/or forging machinery and equipment.	06-0087-14-5
(4) Cylindrical/Spherical Grinding machine for Rollers of Bearings	06-0052-00-7	(21) High speed parting machine for rollers and/or needle rollers.	06-0087-15-3
(5) Double Disc Face Grinder for Grinding the Face of Bearing Outer and inner races and rollers	06-0053-00-3	(22) Automatic Cycle Multisurface Grinding Machine for grinding faces, outside and inside diameters, flanges and tracks/grooves of bearing races with/without CNC or NC controls.	06-0087-16-1
(6) Flashing machine for Balls of bearings.	06-0062-00-2		
(7) Grading Machine for Balls and/or Rollers of Bearings.	06-0074-00-0	4. Metrology and Measuring Instruments :	
(8) Grinding and/or lapping machine for balls of bearings.	06-0075-00-7	(1) Bearing inspection equipment like :	
(9) Heading machine for steel balls and/or rollers of bearings.	06-0078-00-6	(a) Axial clearance checking machine	07-0001-00-6
(10) Horizontal Spindle Rotary Table Surface Grinder for Bearing races/Rollers.	06-0087-00-5	(b) Radial clearance checking machine	07-0002-00-2
(11) Automatic cycle internal grinder for grinding the bore and/or groove and/or track of bearing races.	06-0087-01-3	(2) Bevel Gear blank checker.	07-0003-00-9
(12) Rivet inserting machine for riveting of bearing cages.	06-0087-02-1	(3) Bevel Gear tester.	07-0004-00-5
(13) Ring pairing and/or bearing assembly equipment.	06-0087-03-X	(4) Contour measuring instrument with recorders.	07-0004-01-3
(14) Automatic noise and/or vibration tester for bearings.	06-0087-04-8	(5) Dew Point Analyser and Gas Analyser/Flame Scanner/Hygrometers.	07-0004-02-1
(15) Automatic and/or semi-automatic washing and/or lubricating and/or assembling machine or line for bearings.	06-0087-05-6	(6) Electronic Micro-meters including accessories, i.e. Head, with/without electronic counter.	07-0004-03-X
(16) Marking machine for bearings.	06-0087-06-4	(7) Electronic bore gauge, with/without data processor.	07-0004-04-8
(17) Bearing inspection equipment, the following :—		(8) Electronic Dial indicator, with/without data processor.	07-0004-05-6
(a) Radial clearance checking machine.	06-0087-07-2	(9) Electronic Height Gauge, with/without data processor.	07-0004-06-4
		(10) Electronic Depth Gauge, with/without data processor.	07-0004-07-2
		(11) Electronic Height Master, with/without data processor.	07-0004-08-0
		(12) Electronic type vernier calipers	07-0005-00-1
		(13) Furnance Pressure Controller to control the furnance pressure within 6 ± 2.5 mm Hg. along with the Chimney Damper and Actuate, electrical impulser type.	07-0006-00-8

APPENDIX I—PART B—Contd.

	Code		Code
(14) Gear Eccentricity/Rolling Tester	07-0007-00-4	(10) Single pan analytical balance minimum readability 0.1 mg. (0.0001 gm)	09-0010-00-0
(15) Gear Profile/Helix Tester.	07-0008-00-0	(11) Vacuum type direct reading spectrometer.	09-0011-00-7
(16) Gear Tooth Spacing tester.	07-0009-00-7	7. Machinery for manufacture of garment/hosiery/made-ups, the following :—	
(17) Glass Level Controller type Pneumatic to control the Glass level upto 0.177 alongwith the Controller to control and to Regulate the Batch Filling Mechanism (Glass Works Equipment).	07-0010-00-5	(1) Automatic Bobbin winder.	10-0001-00-9
(18) Hob checking/testing machine.	07-0011-00-1	(2) Automatic pocket weld sewing machine.	10-0002-00-5
(19) Lead screws measuring machine.	07-0012-00-8	(3) Automatic Serger with speed control devices.	10-0003-00-1
(20) Leather thickness measuring gauges	07-0013-00-4	(4) Bag closing machine two needle.	10-0004-00-8
(21) Multi-axis Co-ordinate/Universal measuring machine/instrument	07-0014-00-0	(5) Bandknife cutting machine.	10-0005-00-4
(22) Oil Gas Air ration Controller and recorder.	07-0015-00-7	(6) Bar Tacking machine.	10-0006-00-0
(23) Precision electronic/optical dividing head.	07-0015-01-5	(7) Blind Stitch machines of various models.	10-0007-00-7
(24) Roundness testing machine.	07-0016-00-3	(8) Button and rivet fixing machines and/or dies thereof.	10-0008-00-3
(25) Scanners for quality control	07-0016-01-1	(9) Button sewing machine automatic.	10-0009-00-X
(26) Surface Finish and roughness testing equipment.	07-0017-00-X	(10) Button stitch sewing machine.	10-0010-00-8
(27) Height micrometers.	07-0017-01-8	(11) Button hole sewing machine.	10-0011-00-4
(28) Electronic digital micrometers	07-0017-02-6	(12) Calendering machine.	10-0012-00-0
5. Testing machines :		(13) Candel wick tufting machine.	10-0013-00-7
(1) Automatic noise/vibration tester	08-0001-00-9	(14) Chainstitch tracker button sewer.	10-0014-00-3
(2) Metal Creep Testing machine.	08-0002-00-5	(15) Chainstitch overedging machines.	10-0015-00-X
(3) Metal Fatigue testing machine.	08-0003-00-1	(16) Checking presses.	10-0016-00-6
(4) Universal Testing machine above 100 tonnes capacity for testing industrial materials.	08-0004-00-8	(17) Class Feed-off-the-arm Industrial sewing machine.	10-0017-00-2
(5) Vickers/Rockwell/knoop hardness tester.	08-0005-00-4	(18) Cloth drills, notchers.	10-0018-00-9
6. Instrument, testing and electronic equipment		(19) Cloth laying machine.	10-0019-00-5
(1) Amplidyne Generators.	09-0001-00-1	(20) Cloth measuring and testing machines.	10-0020-00-3
(2) Automatic Direct reading carbon and sulphur determinator.	09-0002-00-8	(21) Collar press.	10-0021-00-X
(3) Automatic direct reading particle size determinator.	09-0003-00-4	(22) Collar Printing machine.	10-0022-00-6
(4) Combustible gas indicator like Gas Detectors and accessories, explosimeters etc.	09-0004-00-0	(23) Collar Turning and blocking machine & Cuff turning and Blocking machine.	10-0023-00-2
(5) Digital surface temperature probe	09-0005-00-7	(24) Collarette cutting machine.	10-0024-00-9
(6) Electron microscope with or without analyser.	09-0006-00-3	(25) Component numbering machine.	10-0025-00-5
(7) ESR Meter.	09-0007-00-X	(26) Conveyors.	10-0026-00-1
(8) Master gears.	09-0008-00-6	(27) Cuff press.	10-0027-00-8
(9) Ozone Generator with Ozoniser Cells, Lines, Wooden tank.	09-0009-00-2	(28) Cup seaming machine.	10-0028-00-4
		(29) Dias Cutting machine.	10-0029-00-0
		(30) Double Jersey Circular knitting machine.	10-0030-00-9
		(31) Dry to Dry clearing machine.	10-0031-00-5

APPENDIX I—PART B—Contd

	Code		Code
(32) Dyeing machines for Tubular knitted Fabrics.	10-0033-00-8	(54) High speed two thread chainstitch machine, 1, 20R3 needles drop feed.	10-0055-00-1
(33) Pattern Copier (Pattern Duplication)	10-0034-00-4	(55) High speed, two needle lockstitch machine.	10-0056-00-8
(34) Edge Control Seamers.	10-0035-00-0	(56) Hook and Bar setting machine.	10-0057-00-4
(35) Elastic inserting machine on variety of garment.	10-0036-00-7	(57) Knife sharpening machines.	10-0058-00-0
(36) Elastic lace making machine.	10-0037-00-3	(58) Label stitching machines.	10-0059-00-7
(37) Embroidery machine (General).	10-0038-00-X	(59) Linking machine.	10-0060-00-5
(38) Fringing machine.	10-0039-00-6	(60) Lock Stitch tracker and button sewer.	10-0061-00-1
(39) Fully fashioned flat knitting machine (power driven).	10-0040-00-4	(61) Loop driers for tubular knitted fabrics.	10-0062-00-8
(40) Fusing presses.	10-0041-00-0	(62) Mercerising machines for tubular knitted fabrics.	10-0063-00-4
(41) Hand labellers for marking the cloth after cutting.	10-0042-00-7	(63) Multi Head embroidery machines.	10-0064-00-0
(42) Heat transfer press.	10-0043-00-3	(64) New automatic collar turning machine.	10-0065-00-7
(43) Hemstitch machines.	10-0044-00-X	(65) Packing machine.	10-0066-00-3
(44) High speed circular eyelet knitting machines 14gg and above and multifeeders and equipped with a positive feed mechanism.	10-0045-00-6	(66) Paper press for finishing of fabrics.	10-0067-00-x
(45) High speed circular interlock machines (64 feeders and above) 20gg and above equipped with a positive feed mechanism.	10-0046-00-2	(67) Pattern grading machine.	10-0068-00-6
(46) High speed circular knitting machines for terry fabrics with designing facility and equipped with a positive feed mech.	10-0047-00-9	(68) Pattern making machine.	10-0069-00-2
(47) High speed circular knitting machines slinkerbody 18gg and above with multifeeders (over 64 feeds) and equipped with a positive feed mechanism.	10-0048-00-5	(69) Pattern preforator.	10-0070-00-0
(48) High speed circular rib machines (64 feeders and above) 16gg and above and equipped with a positive feed mechanism.	10-0049-00-1	(70) Pile cutting machines for knitted fabrics.	10-0071-00-7
(49) High speed double needle lap seam felling industrial sewing machine of speed 3000 stitches and above per minute.	10-0050-00-X	(71) Pintucking high speed multiple needle machines.	10-0072-00-3
(50) High speed multiple needle sewing machine.	10-0051-00-6	(72) Pocket creasing machine.	10-0073-00-X
(51) High speed needle lock stitch industrial sewing machine of speed 4000 stitches and above per minute.	10-0052-00-2	(73) Power driven, cloth cutting machine/tools.	10-0074-00-6
(52) High speed needle feed, two needle flat bed industrial sewing machine.	10-0053-00-9	(74) Power operated flat-bed or circular knitting machines other than those appearing in Part-A of this Appendix, but including socks knitting machines (other than single cylinder type).	10-0075-00-2
(53) High speed twin needle feed lockstitch of speed 3000 stitches and above.	10-0054-00-5	(75) Presses for shirts, trousers and jackets.	10-0076-00-9
		(76) Quilting machine.	10-0077-00-5
		(77) Raising machines for Tubular knitted fabrics.	10-0078-00-1
		(78) Rotary ironing machine.	10-0079-00-8
		(79) Saddle stitch machines.	10-0080-00-6
		(80) Safety stitch machines.	10-0081-00-2
		(81) Scalloping embroidery machines.	10-0082-00-9
		(82) Sewing machine zig zag flat bed.	10-0083-00-5
		(83) Shade testing machine.	10-0084-00-1
		(84) Shirt folding tables.	10-0085-00-8
		(85) Shrinkage controlling machines for knitting fabrics.	10-0086-00-4
		(86) Singing machines for tubular fabrics.	10-0087-00-0
		(87) Single needle flat bed drop feed lock stitch machine.	10-0089-00-3
		(88) Single needle lockstitch flat bed machine, speed above 4000 stitches per minute.	10-0090-00-1
		(89) Single needle lockstitch machine built in trimmer, speed above 4000 stitches per minute.	10-0091-00-8

APPENDIX I—PART B—Contd.

	Code		Code
(90) Single needle, cylinder bed upper feed blind stitch machine.	10-0092-00-4	(2) Air blast dust removing/dedusting machine.	11-0002-00-8
(91) Single needle, drop fed chain stitch machine, speed above 4000 stitches per minute.	10-0093-00-0	(3) All types staking machine except Slocum.	11-0003-00-4
(92) Sleeve press.	10-0094-00-7	(4) Area Measuring Machine.	11-0003-01-2
(93) Slitting machine.	10-0095-00-3	(5) Automatic Drying units.	11-0004-00-0
(94) Smocking machines.	10-0096-00-X	(6) Automatic lacing machine.	11-0005-00-7
(95) Snap fasteners fixing machines and/or dies thereof.	10-0097-00-6	(7) Automatic Leather perforating and/or punching machine.	11-0006-00-3
(96) Socks setting and dyeing machines.	10-0098-00-2	(8) Automatic Lock-stitching cylinder bed bartacker.	11-0007-00-X
(97) Sodium chlorite bleaching plants for knitted tabular fabrics complete with all ancillaries.	10-0099-00-9	(9) Automatic machine to Control to Slant and to Glue leather straps.	11-0008-00-6
(98) Spot Removing Guns.	10-0100-00-7	(10) Automatic padding machine/ Drying machine.	11-0009-00-2
(99) Steam Cabinet.	10-0101-00-3	(11) Automatic punching and/or eyeletting machine.	11-0010-00-0
(100) Steam iron with/without gravity fed arrangement.	10-0102-00-X	(12) Automatic spraying machine with 4 (Four) Spraying Guns or more.	11-0011-00-7
(101) Steam ironing with or without cleaning tables.	10-0103-00-6	(13) Automatic/Semi-Automatic Hydraulic Press excluding 100—750 tonnes capacity.	11-0012-00-3
(102) Steam iron / presses with portable boilers.	10-0104-00-2	(14) Automatic Strap Skirting Machine.	11-0011-01-5
(103) Steam tables with steam irons.	10-0105-00-9	(15) Back part moulding machine.	11-0013-00-X
(104) Tee shirt printing curing machine.	10-0106-00-5	(16) Band knife Splitting machine (Non-Hydraulic).	11-0014-00-6
(105) Thread cleaning machines.	10-0107-00-1	(17) Belt punching and cutting machine.	11-0014-01-4
(106) Threads chainstitch top and bottom covering machine.	10-0108-00-8	(18) Bobbin machine with counter.	11-0015-00-2
(107) Ticket Printing machine, other than Off-set.	10-0109-00-4	(19) Boot leg ironing machine.	11-0016-00-9
(108) Tie making machines.	10-0110-00-2	(20) Bottom leather grain crack tester.	11-0017-00-5
(109) Trim-trimmer fitted with Howver motor.	10-0111-00-9	(21) Bottom roughening & scouring machine	11-0018-00-1
(110) Trycot embroidery machine.	10-0112-00-4	(22) Box stamping machines.	11-0019-00-8
(111) Twin added automatic cuff button holding machine.	10-0113-00-1	(23) Break/Pipiness scale.	11-0020-00-6
(112) Two needle chainstitch or lock-stitch machines.	10-0114-00-8	(24) Buckle stamping machine.	11-0021-00-2
(113) Two needle flat bed lockstitch industrial sewing machine.	10-0115-00-4	(25) Button and rivet fixing machine and dies thereof.	11-0022-00-9
(114) Two or three needle chainstitch machines.	10-0116-00-0	(26) Button Hole (Eyelets end) machine, head only.	11-0023-00-5
(115) Two or three needle two thread chainstitch feed-off the arm machine.	10-0117-00-0	(27) Button sewing machine.	11-0024-00-1
(116) Two stitch chainthread ch for high speed seaming and banding operation with gear driven puller feed compound feed of speed 3000 stitches and above per minute.	10-0118-00-3	(28) Button stitch sewing machine.	11-0025-00-8
(117) Vacuum table.	10-0119-00-X	(29) C.A.D. (Computer aided designing)	11-0026-00-4
8. Machinery for Leather processing or Leather Finishing or Leather goods manufacturing or Leather footwear manufacturing or Leather apparel manufacturing		(30) C.A.M. (Computer aided manufacturing).	11-0027-00-0
(1) Adhesion of finish tester.	11-0001-00-1	(31) Cantilever tensiometer.	11-0028-00-7
		(32) Cementing machine and cementing gun.	11-0029-00-3
		(33) Channel closing machine.	11-0030-00-1
		(34) Channelling and grooving.	11-0031-00-8
		(35) Clicking board levelling machine.	11-0032-00-4
		(36) Clicking machine.	11-0033-00-0
		(37) Coarse stitch arm-type sewing machine for ruffled work and genuine moccasin.	11-0034-00-7
		(38) Colorimeter.	11-0035-00-8
		(39) Combined Hydraulic sanding and setting machine.	11-0036-00-X

APPENDIX 1—PART B—*Contd.*

	Code		Code
(40) Computerised sewing machine.	11-0037-00-6	(80) Frame Fixing/Frame folding machine.	11-0071-00-X
(41) Computerised skiving machine.	11-0038-00-2	(81) Fusing presses	11-0072-00-6
(42) Conditioning machine.	11-0039-00-9	(82) Heat Setting plant.	11-0073-00-2
(43) Conveyor system.	11-0040-00-7	(83) Heat Transfer press.	11-0074-00-9
(44) Counter moulding machine.	11-0041-00-3	(84) Heavy Duty Cylinder bed industrial sewing machine.	11-0075-00-5
(45) Counter tightening machine.	11-0042-00-X	(85) Heel and Sole brushing machine.	11-0076-00-1
(46) Coupling & edge pre trimming machine.	11-0042-01-8	(86) Heel and Sole Buffing machine.	11-0077-00-8
(47) Crimping machine.	11-0043-00-6	(87) Heel attaching machine.	11-0078-00-4
(48) Crumpling and embossing machine	11-0043-01-4	(88) Heel Breast cementing machine.	11-0079-00-0
(49) Curtain coating machine.	11-0044-00-2	(89) Heel Breast roughening machine.	11-0080-00-9
(50) Designer's kit consisting of designer's knife, shoe measuring tape, designer's tape and satravacuum former (only 5-KI TS in a year can be imported by one unit).	11-0045-00-9	(90) Heel Breasting machine.	11-0081-00-5
(51) Dome plasticity apparatus.	11-0046-00-5	(91) Heel Building machine.	11-0082-00-1
(52) Dust removing machine-pneumatic/Hydraulic.	11-0047-00-1	(92) Heel Covering machine pneumatic.	11-0084-00-4
(53) Dyeing machine	11-0047-01-X	(93) Heel Fatigue tester.	11-0085-00-0
(54) Dyeing and tumbling machine for laboratory.	11-0048-00-8	(94) Heel impact tester.	11-0086-00-7
(55) Edge buffing machine.	11-0048-01-6	(95) Heel nailing machine.	11-0087-00-3
(56) Edge inking machine	11-0209-00-1	(96) Heel profiling machine.	11-0088-00-X
(57) Edge inking machine for soles	11-0049-00-4	(97) Heel seat and sidelasting machine.	11-0089-00-6
(58) Edge pre-trimming machine.	11-0050-00-2	(98) Heel seat cement lasting machine.	11-0090-00-4
(59) Edge setting machine.	11-0051-00-9	(99) High speed (3000 stitches per minute and above) flat bed single needle industrial sewing machine.	11-0091-00-0
(60) Edge trimming machine.	11-0053-00-1	(100) High speed (3000 stitches per minute and above) flat bed single needle industrial sewing machine with under trimmer.	11-0092-00-7
(61) Elastic inserting machine on variety of garments.	11-0054-00-8	(101) High Speed corner stitching machine.	11-0093-00-3
(62) Electrical machines for cutting and slanting straps.	11-0035-00-4	(102) High speed twin needle feed lock stitch of speed of 3000 stitches and above.	11-0094-00-X
(63) Embossing machine	11-0210-00-X	(103) Hole punching machine.	11-0095-00-6
(64) Weaving machine for leather.	11-0056-00-0	(104) Humidifier for uppers.	11-0096-00-2
(65) Electronic computer chemical/water installation/mixer.	11-0057-00-7	(105) Hydraulic scudding machines.	11-0097-00-9
(66) Electronic moisture meter.	11-0058-00-3	(106) Hydraulic shaving machine above 800 mm.	11-0098-00-5
(67) Electronic skin assessor.	11-0059-00-X	(107) Hydraulic splitting machine for leather	11-0099-00-1
(68) Embossing plates and engraving rollers for leather.	11-0060-00-8	(108) Hydraulic sulphide applicator.	11-0100-00-X
(69) Evening and roughing machine for soles and insoles.	11-0061-00-4	(109) Hydraulic/Automatic plating honing machine.	11-0101-00-6
(70) Fibreboard flexing machine.	11-0062-00-0	(110) Hydraulic/Injectronic flashing machines.	11-0102-00-2
(71) Finish heat resistance tester.	11-0063-00-7	(111) Hydraulic/Pneumatic sammying machine.	11-0103-00-9
(72) Finish Rub fastness tester.	11-0064-00-3	(112) Hydraulic/Pneumatic/Injectronic Setting machines.	11-0104-00-5
(73) Flat bed double needle sewing machine	11-0065-00-X	(113) Ironing machine for leather footwear and Leather products.	11-0109-01-5
(74) Flat Bed Single needle Sewing machine	11-0065-01-8	(114) Insole attaching machine.	11-0105-00-1
(75) Flexometer/Upper material Flexing machines.	11-0066-00-6	(115) Insole backparts stiffness tester	11-0106-00-8
(76) Folding machines for brief cases and other leather products	11-0067-00-2	(116) Insole covering machine	11-0107-00-4
(77) Folding machine for sides for brief case.	11-0068-00-9	(117) Insole moulding machine.	11-0108-00-0
(78) Fore part lasting machine.	11-0069-00-5	(118) Ironing and conditioning machine	11-0109-00-7
(79) Fore part Conditioning machine.	11-0070-00-3	(119) Kamborien lasting machine.	11-0110-00-5

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(120) Knife grinding machine.	11-0111-00-1	(158) Post-bed single needle sewing machine.	11-0146-00-X
(121) Knife making equipment for cold steel and forged steel.	11-0112-00-8	(159) Post-bed single needle under edge trimming.	11-0147-00-6
(122) Label stitching machine.	11-0113-00-4	(160) Pounding/beating/ironing machine or combined machine.	11-0148-00-2
(123) Leather buffing machines 1000 mm and above.	11-0114-00-0	(161) Precision balance.	11-0149-00-9
(124) Leather cover cutting machine for heels.	11-0115-00-7	(162) Preparing & polishing machine.	11-0149-01-7
(125) Leather polishing machine/creasing machine.	11-0117-00-X	(163) Pulling over and cement lasting machine.	11-0150-00-7
(126) Leather rolling machine.	11-0117-01-8	(164) Pulling over machine	11-0151-00-3
(127) Leather shrinkage temperature determination apparatus.	11-0118-00-6	(165) Punches for model room	11-0152-00-X
(128) Lining roughing machine	11-0119-00-2	(166) Punches of all varieties	11-0153-00-6
(129) Lining trimming machine	11-0120-00-0	(167) PVC direct injection soling machine (dip construction).	11-0154-00-2
(130) Loop closing Machine.	11-0120-01-9	(168) Quilting machine	11-0155-00-9
(131) Loose/nailing machine	11-0121-00-7	(169) Raised cord sewing machine	11-0156-00-5
(132) Manual loop cutter.	11-0121-01-5	(170) Rapid tear tester	11-0157-00-1
(133) Mocassin preforming machine	11-0122-00-3	(171) Reactivating plant for shoes and soles.	11-0158-00-8
(134) Mocassin lining trimming machine.	11-0123-00-X	(172) Recessing and roughing soles	11-0159-00-4
(135) Mokay stitching machine	11-0124-00-6	(173) Recessing welt.	11-0160-00-2
(136) Motorised hides & skins stamping machine.	11-0126-00-9	(174) Rose flexing machine	11-0161-00-9
(137) Multiple row upper chain stitching machine i.e. 3 rows and above.	11-0127-00-5	(175) Rotary ironing machine	11-0162-00-5
(138) Needle holding jig	11-0128-00-1	(176) Rotary pigment coating machine	11-0164-00-8
(139) Outsole stitching machine	11-0129-00-8	(177) Rotary printing machine for leathers.	11-0165-00-4
(140) Paste drying machine	11-0130-00-6	(178) Roughing machine for uppers/soles/insoles.	11-0166-00-0
(141) Pattern binding machine	11-0131-00-2	(179) Rubber sole direct vulcanising press (DVP construction).	11-0167-00-7
(142) Pattern corner cutting and binding machine.	11-0132-00-9	(180) Safety footwear impact tester	11-0168-00-3
(143) Pattern grading machine	11-0133-00-5	(181) Scouring and bending machine	11-0169-00-X
(144) Pattern making machine	11-0134-00-1	(182) Screwing machine	11-0170-00-8
(145) Pattern perforator	11-0135-00-8	(183) Sewing machine cylinder bed	11-0171-00-4
(146) Pattern Scanner	11-0135-01-6	(184) Sewing machine zig zag flat bed	11-0172-00-0
(147) Pattern scanning machine	11-0136-00-4	(185) Shank revetting machine	11-0173-00-7
(148) Penetrometer/bottom leather water penetration machine.	11-0137-00-0	(186) Shears for cutting pattern	11-0174-00-3
(149) Permeometer/upper leather water proofness tester.	11-0138-00-7	(187) Shoe flexing machine	11-0175-00-X
(150) Piping machine for trimming and embellishment fixing machine.	11-0139-00-3	(188) Shoe lace abrasion machine	11-0176-00-6
(151) Pneumatic control moulder machine for buckles.	11-0139-01-1	(189) Side lasting machine	11-0177-00-2
(152) Pneumatic fusing machine for ironing fusible interlining.	11-0140-00-1	(190) Single Needle flat bed drop feed lockstitch machine.	11-0178-00-9
(153) Pneumatic glazing machine	11-0141-00-8	(191) Skiving Machine.	11-0178-01-7
(154) Pneumatic/automatic heelcrown ironing/beating machine.	11-0142-00-4	(192) Slide fastener fatigue tester	11-0179-00-5
(155) Polyshanking machine	11-0143-00-0	(193) Snap fasteners fixing machine and/or dies thereof.	11-0180-00-3
(156) Polyurethane/PVC sole injection machine (single or multiple station).	11-0144-00-7	(194) Sole adhesion tester	11-0181-00-X
(157) Post-bed double needle sewing machine.	11-0145-00-3	(195) Sole Leather Splitting Machine.	11-0181-01-8
		(196) Sole levelling machine	11-0182-00-6
		(197) Sole stamping/embossing machine	11-0183-00-2
		(198) Soling materials abrasion machine	11-0184-00-9

APPENDIX I PART B—Contd.

	Code		Code
(199) Spiral cutting machine/cutting press.	11-0185-00-5	(3) Dental high speed cutting and furnishing and polishing lead.	12-0054-00-0
(200) Spreadometer	11-0186-00-1	(4) Electrical d. ill. heating furnace, electrical pulm, dental.	12-0061-00-1
(201) Stamping machine for upper/lining/socks.	11-0187-00-8		
(202) State of cure apparatus	11-0188-00-4	10. Cinematographic Studio and Film Laboratory equipment	
(203) Stitch marking machine	11-0189-00-0	(1) 16 mm colour processing plants	13-0001-00-7
(204) Strap cutting machine	11-0190-00-9	(2) 16 mm dual/tripple dubber	13-0002-00-3
(205) Strap folding machine	11-0191-00-5	(3) 16 mm optical recorders	13-0003-00-X
(206) Stretching machine with or without dryer/conveyor or toggles.	11-0192-00-1	(4) 16 mm xenon or arc projectors with a throw of 60 feet or more for the theatrical studio/lab- oratory use.	13-0004-00-6
(207) String lasting machine	11-0193-00-6	(5) 70/35 mm film processing machines with accessories (for colour films).	13-0005-00-2
(208) Strobel type stitching machine	11-0194-00-4	(6) Animation camera with attach- ments and accessories.	13-0006-00-9
(209) Studs attaching machine.	11-0195-00-0	(7) Animation stand (for trick work)	13-0007-00-5
(210) Suitcase stitching machine	11-0196-00-7	(8) Automatic or semi-automatic film developing and processing machine with micro processor based system.	13-0008-00-1
(211) Tack heel seat lasting machine	11-0197-00-3	(9) Automatic/semi-automatic film developing processing and print- ing machines with micro proces- sor based system for still colour photography for cinematograph studios.	13-0009-00-8
(212) Tack lasting machine	11-0198-00-X	(10) Cinematograph cameras (9 mm, 35 mm, 16 mm, 8 mm) with attachments including lenses and 200 mlens.	13-0010-00-6
(213) Tack side lasting machine	11-0199-00-6	(11) Colour film analyser	13-0011-00-2
(214) Taping and seam rubbing machine.	11-0200-00-4	(12) Colour film printing machines	13-0012-00-9
(215) Tanning and colouring Drums	11-0199-01-4	(13) Colour filters glass gelating and acetate.	13-0013-00-5
(216) Tensometer/lastometer	11-0201-00-0	(14) Colour temperature meters, ex- posure meters, density viewers	13-0014-00-1
(217) Thermo-cementing-cum-folding machine.	11-0202-00-7	(15) Counters for 16 mm, 35 mm, 17.5 mm/16mm 35mm film measur- ing film length.	13-0015-00-8
(218) Toe cap applicator thermo- plastic.	11-0203-00-3	(16) Editing machines 16 mm, 35 mm and 70 mm or combined (exclu- ding flat bed type).	13-0016-00-4
(219) Toe Puff Attaching Machine	11-0203-01-1	(17) Equipment for frame count cuing for use with colour film printing machines.	13-0017-00-0
(220) Top lift slugging machine	11-0204-00-X	(18) Equipment required for profes- sional recording studios, the following :-	
(221) Trimming/Milling Machine with or without polishing device.	11-0204-01-8	(i) 12 mm (1/2") and 6 mm (1/4") professional recor- ding machines and video equip- ment.	13-0018-00-7
(222) Twin sole attaching machine	11-0205-00-6	(ii) 16 mm, 35 mm, 70 mm film recorders, recorders, rep- roducers.	13-0019-00-2
(223) Two needle lock-stitching machine	11-0206-00-2		
(224) Unlasting machine	11-0207-00-7		
(225) Upper cementing machine	11-0208-00-5		
(226) Upper folding machine	11-0211-00-6		
(227) Upper forming machine	11-0212-00-2		
(228) Upper leather abrasion resis- tance machine.	11-0213-00-9		
(229) Upper perforating machine	11-0214-00-5		
(230) Upper reinforcing machine	11-0215-00-1		
(231) Upper seam rubbing machine	11-0216-00-8		
(232) Vacuum drying machine	11-0217-00-4		
(233) Vacuum forming machine for last sheet with vacuum pump.	11-0218-00-0		
(234) Vice for holding pattern.	11-0219-00-7		
(235) Viewing box for assessing visible damage.	11-0220-00-8		
(236) Welt (rand) attaching machine	11-0221-00-1		
(237) Wrinkleometer	11-0222-00-8		
9. Dental equipment			
(1) Casting machine and accessories	12-0054-00-1		
(2) Centrifuge and accessories, having speed more than 16000 RPM.	12-0061-00-1		

APPENDIX I--PART B--Contd.

	Code		Code
(iii) 35 mm and 16 mm optical recorders.	13-0020-00-1	11. Tea Industry	
(iv) Advance/retard signal generator.	13-0021-00-8	(1) Code printing machinery	14-0001-00-X
(v) Compressor/limiter	13-0022-00-4	(2) Tea bag machines for non-heat-seals and heat-seal paper bags.	14-0002-00-6
(vi) Electronic looping system or electronic synchroniser/programmer system.	13-0023-00-0	(3) Espresso packaging system, mechanical or hotmalt closure for top and bottom with adjustable length and width.	14-0001-02-6
(vii) Interlock motors	13-0024-00-7	(4) Vertical 3 side seal packer with gas flushing and or vacuumising system.	14-0002-01-4
(viii) Noise gate	13-0025-00-3	(5) Fully automatic lined carton forming, filling and sealing machine above 90 packs/minute.	14-0001-04-2
(ix) Optical count down assemblies.	13-0026-00-X	(6) Form fill sealsachet machine with gas flushing and vacuumising arrangement. Output 1500-3600 sachets/minute.	14-0001-03-4
(x) Reverberation unit	13-0027-00-6	(7) Overwrapping machine with wrapping material like polythene, certain polypropylenes and PVC films 16 to 40 packs per minute.	14-0001-03-0
(xi) Room simulator unit	13-0028-00-2	(8) Vertical sealing machine a rectangular soft pack design with various heat sealable making like polycoated, aluminium foil paper etc. 80 to 100 packs/minute.	14-0002-02-2
(xii) Tape recorders with 2" magnetic tape.	13-0029-00-9	(9) Automatic heat sealing packaging machine. Output 160 sachets of 25 gms. in 4 minutes or above 110 sachets of 40 gms. in 3 minutes or above.	14-0001-01-8
(19) Film cleaning and/or waxing and/or polishing machines.	13-0030-00-7	12. Machinery for manufacture of Electronic & Telecommunication equipment and Components	
(20) Film editing machine of flat-bed type costing more than Rs. 1.5 lakh c.i.f.	13-0031-00-3	(1) AC/DC standards/sources	15-0001-01-0
(21) Film numbering machines	13-0032-00-X	(2) Air gap grinding machine for ferrites.	15-0002-01-7
(22) Foot operated film splicers/hot splicers.	13-0033-00-6	(3) Angle lapper for revealing junction in semi-conductor manufacture.	15-0002-03-3
(23) High quality studio condenser microphone.	13-0034-00-2	(4) Annular wafering/lap cutting/multiblade wafering machine for silicon/quartz crystals.	15-0002-04-1
(24) High speed 35 mm, 70 mm and 16 mm reversible projection equipment.	13-0035-00-9	(5) Artificial ears/artificial mastoids	15-0004-01-X
(25) High speed inspection projectors	13-0036-00-5	(6) Attritor or circulation type attritor for manufacture of ferrites.	15-0005-01-6
(26) Intermodulation and/or cross modulation sets for checking film distortion.	13-0037-00-1	(7) Automatic Vacuum coater, evaporator including Electron beam evaporation systems/sputtering unit, heat aided coater for depositing various metal films, metal oxides film and photo resist films.	15-0043-02-3
(27) Loop cabinet or loop free	13-0038-00-8	(8) Automatic bar cut off with stripper attachment.	15-0007-01-9
(28) Magnetic stripping machines (16 mm/35 mm/70 mm).	13-0039-00-4		
(29) Neck tie microphone cordless microphone.	13-0040-00-2		
(30) Notching machines.	13-0041-00-9		
(31) Optical printers reduction, blow up and special effect.	13-0042-00-5		
(32) Optical effects and trick printing machine (16 mm).	13-0043-00-1		
(33) Perforation repair machine	13-0044-00-8		
(34) Programme tape preparation system for use with colour film printing machines.	13-0045-00-4		
(35) Projection footage counters	13-0046-00-0		
(36) Reduction and/or enlarging printers for picture and sound.	13-0047-00-7		
(37) Sensitometers or densitometers	13-0048-00-3		
(38) Sound mixing equipment	14-0049-00-X		
(39) Sound transfer equipment originating on optical tape or tape and tape to disc with c.i.f. value above Rs. 2 lakhs.	13-0050-00-8		

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(9) Automatic capacitance—voltage measurement equipment, junction profiler for semiconductor manufacture.	15-0009-01-1	(29) Automatic pin/lead cutting/forming/taping machine for pin/lead diameter upto 1 mm or any combination thereof.	15-0026-02-1
(10) Automatic coil or foil winding machine	15-0011-01-6	(30) Automatic resistance value performing machine by helix cutting	15-0027-01-X
(11) Automatic component insertion/ placement/mounting machine with accessories.	15-0012-01-2	(31) Automatic resistor bodies sorting machine	15-0028-01-6
(12) Automatic contact welding or bonding machine for semiconductor manufacture.	15-0012-02-0	(32) Automatic rider block assembling machine for cermet variable resistors	15-0029-01-2
(13) Automatic curling machine	15-0012-03-9	(33) Automatic ageing testing/sorting machine or any combination thereof excluding for picture tube industry	15-0029-02-0
(14) Automatic epoxy resin injector filler/encapsulating equipment/ microdispensing equipment.	15-0012-04-7	(34) Automatic lead (Paddle) tab making machine	15-0029-03-9
(15) Automatic frequency plating system or automatic vacuum coater for frequency adjustment for piezo electric crystals	15-0013-01-9	(35) Automatic screen printing machine for electronic components	15-0030-02-9
(16) Automatic grid hole checking machine for PCB	15-0013-02-7	(36) Automatic sleeving or assembly machine, or both for capacitors with or without impregnation devices	15-0031-10-7
(17) Automatic headtinning machine/ automatic end tinning machine	15-0015-01-1	(37) Automatic slitters	15-0031-02-5
(18) Automatic lapping controller	15-0016-01-8	(38) Automatic solder dipping machine	15-0031-03-3
(19) Automatic Laser/Abrasive trimming equipment for Hybrid circuits	15-0016-02-6	(39) Automatic sorter and/or handler for electronic components	15-0032-01-3
(20) Automatic lead soldering machine for loudspeaker cones	15-0016-03-4	(40) Automatic spider forming and cutting machine for loud speaker	15-0032-02-2
(21) Automatic lead welding machine with programmed lead assembly stations and automatic solder adopter stations	15-0016-04-2	(41) Automatic stitcher or automatic winder or a combination thereof for Electrolytic Capacitors	15-0033-01-X
(22) Automatic machine for assembling cover to potentiometer tracks	15-0017-01-4	(42) Automatic tab making/setting machine	15-0033-02-8
(23) Automatic machine for inserting lead screw into potentiometer housing for potentiometer	15-0017-02-2	(43) Automatic tape wrapping machine for capacitors	15-0034-01-6
(24) Automatic machine for resistors/inductors with one or more of the following functions namely :—(a) Lead welding (b) Lacquering (c) Testing (d) Colour coding (e) Sorting (f) Packing.	15-0023-01-4	(44) Automatic temperature controlled precision moulding press for encapsulation	15-0034-02-4
(25) Automatic moulding machine with /without pulp beater for manufacture of paper cones for loudspeakers, complete with accessories,	15-0023-02-2	(45) Automatic terminal capping machine for capping resistors	15-0036-01-9
(26) Automatic paper tube cutting machine for loud speaker/loud-speaker components	15-0025-01-7	(46) Automatic test systems	15-0037-01-5
(27) Automatic paper tube making machine for voice coil former for Loudspeaker	15-0025-02-5	(47) Automatic testing machine for capacitors with any of the following test functions (i) Capacitance (ii) Tan-Delta (iii) HF Impedance (iv) Leakage current (v) Insulation resistance	15-0037-02-3
(28) Automatic photolithography inspection station for semiconductor manufacture	15-0026-01-3	(48) Automatic welding or assembly or tape wrapping or epoxy sealing or testing or marking or printing or taping or any combination thereof.	15-0043-01-5
		(49) Automatic welding or coating or stamping machine for cermet variable resistors	15-0046-01-4
		(50) Automatic wire cutting and stripping machine, with or without welding/twisting attachment.	15-0046-02-2

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(51) Automatic, semiautomatic test equipment for solar cells .	15-0054-01-7	(74) Colour coding machine with auto feeder	15-0077-01-7
(52) Automatic/semi-automatic car-bontrack and terminal assembly machine for Potentiometer .	15-0048-01-7	(75) Colour purity meter .	15-0077-02-5
(53) Bare-board tester for PCB .	15-0055-01-3	(76) Colour synthesiser .	15-0078-01-3
(54) Beveling machine	15-0055-02-1	(77) Compression revetters with quick return mechanism .	15-0080-01-8
(55) Beveling equipment or automatic contour generator for manufacture of piezo-electric crystals .	15-0056-01-X	(78) Conveyor furnace with or without atmosphere control/gas handling system with accessories and options, for electronic components	15-0082-01-0
(56) Blank cleaning and etching system for crystals manufacture	15-0057-01-6	(79) Crystal Impedance meter	15-0082-03-7
(57) Board piercing, cropping or taping machine for manufacture of potentiometers	15-0058-01-2	(80) Crystal growth equipment for growing semiconductor single crystal	15-0082-02-9
(58) Bulk eraser machine .	15-0058-02-0	(81) Curve tracer for displaying semiconductor device characteristics	15-0083-01-7
(59) CNC automat, bar capacity upto 25 mm, for manufacture of connectors, relays or switches .	15-0073-01-1	(82) Decade resistance standards or decade capacitance standards .	15-0086-01-6
(60) CNC/Numerically controlled high speed multibead drilling machine for printed circuit boards .	15-0074-01-8	(83) Degaussing coil/degausser .	15-0086-02-4
(61) CNC Routing Machine.	15-0074-03-4	(84) Desoldering machine/tool for removing of components from PCB	15-0086-03-2
(62) Calendering machine for electronic component	15-0060-01-7	(85) Die bonders or wire bonders or combination thereof for electronic industry	15-0088-01-9
(63) Carbon and/or metal or resistive composition/cermet track writing/coating machine	15-0061-01-3	(86) Diffusion furnace for semiconductor manufacture	15-0089-01-5
(64) Central signal supply for television testing Comprising of (a) Television synch generator, Test generator, CTV Test pattern generator/function generator (b) Modulator (c) Transmitter	15-0062-01-X	(87) Direct and back geared miniature punch presses suitable for mounting on assembly tables .	15-0090-01-3
(65) Central signal sweep system comprising of (i) RF Distribution amplifier (ii) Accessories: (a) Attenuators (b) Marker adder (c) Signal distributor (iii) Current probes (iv) voltage probes. .	15-0065-01-9	(88) Distortion measurement control unit .	15-0092-01-6
(66) Ceramic element punching machine for ceramic capacitors/ ceramic substrates	15-0071-01-9	(89) Double disc grinding machine for manufacture of ferrites	15-0092-02-4
(67) Certifiers for Floppy/Hardisk Computer tape	15-0071-02-7	(90) Dryfilm Soldermask laminator .	15-0092-03-2
(68) Character generator .	15-0072-01-5	(91) Dust level monitor/fume hoods/ dust precipitators	15-0093-01-2
(69) Chemical vapour degreasing/ cleaning/desmeraring equipment.	15-0072-02-3	(92) Dynamic balancing machine for Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating	15-0094-01-9
(70) Cold chamber minus 30 degree centigrade and below	15-0074-02-6	(93) Electrolyte impregnating equipment for electrolytic capacitors	15-0094-02-7
(71) Cold welding machine for welding of aluminium foils for manufacture of Electrolytic Capacitor	15-0076-01-0	(94) Electron microscope	15-0095-01-5
(72) Colour TV pattern generator	15-0079-01-X	(95) Electrostatic epoxy coating machine for manufacture of DC Micromotors.	15-0096-01-1
(73) Colour analyser or white balance checker or white balance tester .	15-0076-02-9	(96) Epitaxial reactors or chemical vapour deposition equipment or combination thereof	15-0097-01-8
		(97) Etching system complete with etchant regeneration in-line ink removal and washing for PCB production	15-0098-01-4
		(98) Etching/forming machine or line for aluminium electrolytic capacitors and/or etched aluminium foils .	15-0093-01-0

APPENDIX I—PART B—*Contd.*

	Code		Code
(99) Field strength meter/field level meter/selective level meter	15-0100-01-9	(123) Hysteresis loop tracer for manufacture of ferrites	15-0120-01-X
(100) First reduction camera (upto 50 reduction)	15-0101-01-5	(124) In-circuit component testing machine/functional testers for populated PCB testing.	15-0122-01-2
(101) Floppy disk jacket folding machine	15-0104-01-4	(125) Infrared radiant driers for electronic components	15-0124-01-5
(102) Floppy disk punching machine	15-0104-02-2	(126) Instrument/equipment for measuring copper plating thickness in plated through holes.	15-0124-02-3
(103) Flux meter	15-0104-03-0	(127) Ion implantation machine for doping semiconductor	15-0138-01-6
(104) Focus checker	15-0104-04-9	(128) Isothermal magnetic heat treatment furnace for cast alloy permanent magnet	15-0139-01-2
(105) Forced air or inert atmospheric hydrogen or vacuum baking/sintering oven for electronic components	15-0105-01-0	(129) Jacket Laminating machine for floppy diskettes	15-0140-01-0
(106) Frequency synthesisers	15-0106-01-7	(130) Laminating press/manufacture of multilayer printed circuit boards	15-0141-01-7
(107) Frequency/wave/spectrum/modulation analysers or any combination thereof	15-0108-01-X	(131) Large Screen alignment/monitor Scope (Screen size 9" and above)	11-0141-02-5
(108) Gap interface and head profiling process equipment, complete with accessories for manufacture of magnetic heads	15-0109-01-6	(132) Laser trimmers/laser trimming systems with handlers, tools & accessories or any combination thereof	15-0146-01-9
(109) Automatic/semi-automatic crimping machine/hand crimping tools	15-0110-01-4	(133) Leak tester and/or vibration tester for capacitors	15-0148-01-1
(110) Helium leak detector	15-0110-02-2	(134) Leakage tester for hermetically sealed film capacitors	15-0149-01-8
(111) Heterodyne voltmeter	15-0110-03-0	(135) Life test equipment for semiconductor manufacture	15-0150-01-6
(112) High accuracy LCR bridges (0.01 % and above tolerance)	15-0112-01-7	(136) Lux meter	15-0151-01-2
(113) High Frequency puncture tester for wound components.	15-0112-03-3	(137) Machine for rotation of potentiometer shaft during testing	15-0151-02-0
(114) High precision eyeletting machine with automatic feed mechanism for eyelets with shank diameter less than 0.065 inch for contact assembly	15-0112-02-5	(138) Magnetic tape coating plant with/without calendaring machine and with/without dryer	15-0155-01-8
(115) High precision hydraulic presses with variable steps and variable capacity upto 5 tons suitable for mounting on assembly tables	15-0113-01-3	(139) Mask cleaner for semiconductor manufacture	15-0156-01-4
(116) High precision semi-automatic rivetting machine for contract assembly with rivet shank diameter less than 0.125 inch	15-0114-01-X	(140) Metalisation plant or metal spraying equipment for plastic film capacitors/metallised plastic film for capacitors	15-0156-02-2
(117) High Speed duplicating system (excluding cassette to cassette type) for manufacture of pre-recorded audio cassette above 1 : 8 ratio.	15-0114-02-9	(141) Metallurgical microscope for semiconductor manufacture (magnification) equal to or greater than 400	15-0158-01-7
(118) High speed precision press (600 strokes per minute or better) for the manufacture of electronic components	15-0115-01-6	(142) Micro soldering unit (hot gas) for semiconductor manufacture	15-0159-01-3
(119) Hook pulltester with accessories for semiconductors	15-0117-01-9	(143) Microprocessor controlled auto temperature character tester for crystals	15-0160-01-1
(120) Hot air levelling equipment for PCB production	15-0118-01-5	(144) Monitor for plated thickness or vapour deposited thickness	15-0162-01-4
(121) Baby ring applicator for floppy diskettes	15-0119-01-1	(145) Multishide punching and forming machine	15-0164-01-7
(122) Hydraulic blanking machine for manufacture of DC micromotors	15-0119-02-X		

APPENDIX 1—PART B—*Contd.*

	Code		Code
(146) NID meter	15-0165-01-3	(172) Purifiers for semiconductor manufacture	15-0184-01-8
(147) Network analysers	15-0164-02-5	(173) Quartz crystal slicing machine	15-0185-01-4
(148) Nitriding equipment for Silicon/ Nitride Reactors for semiconductor manufacture	15-0165-02-1	(174) Quartz watch analyser	15-0186-01-0
(149) Noise generators	15-0166-01-X	(175) RF attenuator	15-0190-01-8
(150) Noise measuring and/or noise analysing equipment	15-0166-02-8	(176) Resistivity type measuring and/or sorting equipment for silicon wafers/semi-conductor manufacture	15-0189-01-X
(151) Octave filter with or without amplifier and/or recorder attachments	15-0168-01-2	(177) Roll mill or tripple roll mill for manufacture of potentiometers	15-0190-02-6
(152) Optical inspection station for in-process inspection of semiconductor chips, devices and lead frames	15-0168-02-0	(178) Rotary/Oscillating furnace for ferrites	15-0192-01-0
(153) Oscilloscope calibration system	15-0171-01-2	(179) Sand mill for manufacture of magnetic tapes	15-0193-01-7
(154) Oxygen monitor to measure oxygen in gases used in the semiconductor device manufacture with sensitivity 500 ppm or better	15-0171-02-1	(180) Sealant dispensing unit for manufacture of potentiometers	15-0195-01-X
(155) PCB lead cutting and bonding tools, pneumatically or electrically operated	15-0173-01-6	(181) Sealing equipment for electronic component industry	15-0196-01-6
(156) Particle counter for monitoring dust count in clean rooms for electronic components	15-0172-01-X	(182) Semi-automatic/automatic work holders/handlers and accessories for semiconductor manufacture	15-0200-01-3
(157) Peak millivoltmeter	15-0174-01-2	(183) Semiautomatic and automatic terminal/pin forming and/or assembling machine for potentiometers or coils	15-0201-01-X
(158) Peel strength tester	15-0174-02-0	(184) Semiconductor lead frame/header handling equipment/attachments including those for use with bonders	15-0202-01-6
(159) Phase delay unit	15-0174-03-9	(185) Signal generator or signal source:	
(160) Phase meter	15-0175-01-9	(a) Above 1 GHZ and/or	15-0202-02-4
(161) Photo repeaters with associated environmental chamber	15-0176-01-5	(b) With video modulation facility.	15-0202-04-0
(162) Plasma deposition system	15-0177-01-1	(186) Silicon bar sawing machine	15-0202-03-2
(163) Plasma etching machine or water etching machine or a combination thereof, for dry or spray etching of silicon wafers	15-0178-01-8	(187) Silicon/Quartz crystal/wafer lapping or grinding or polishing or abrading or edge profiling machine or any combination thereof	15-0203-01-2
(164) Plasma welder	15-0178-02-6	(188) Sinad meter	15-0203-02-0
(165) Playback or erase or record and playback test station complete with accessories for magnetic heads	15-0179-01-4	(189) Slurry agitator for manufacture of magnetic tape	15-0204-01-9
(166) Porosity Tester	15-0180-01-2	(190) Slurry mixer for manufacture of magnetic tape	15-0205-01-5
(167) Pre-leadering machine for magnetic tapes	15-0180-02-0	(191) Solvent coating equipment used for final sealing of potentiometer and hybrid micro-circuit packages	15-0205-02-3
(168) Precision digital RMS multi-meters and voltmeters (6-1/2 digits and above)	15-0180-03-9	(192) Sound level meter	15-0206-01-1
(169) Printed circuit board post soldering lead trimming machine	15-0181-01-9	(193) Special testing and calibration equipments for electronic milk analysers, including calibrator, milko tester, homogeniser tester, cuvette tester and electronic circuit tester	15-0209-01-0
(170) Profiling thermocouples and temperature measurement equipment for electronic component industry	15-0182-01-5		
(171) Projection welding equipment for semiconductors	15-0183-01-1		

APPENDIX 1—PART B—*Contd*

<i>Code</i>		<i>Code</i>	
(194) Spin driers/rinser driers/sorubbing machine/reibbing machine for PCBs	15-0210-01-9	(217) VHF or UHF or VHF-UHF modulator	15-0243-01-6
(195) Spot welder machine for metal welding for electron tube or electron gun manufacture	15-0211-01-5	(218) VHF/UHF/VHF-UHF/Microwave sweep generator	15-0249-01-2
(196) Stacking or aligning or glueing machine for electronic component manufacture	15-0212-01-1	(219) Vacuum annealing oven for piezo electric crystals manufacture	15-0245-01-7
(197) Step and repeat cameras	15-0214-01-4	(220) Vacuum measuring equipment for sealed off tubes	15-0245-02-5
(198) Stereozoom microscope	15-0215-01-0	(221) Vectroscope	15-0246-01-3
(199) Stripper for PCB production	15-0217-01-3	(222) Vertical and horizontal glass working lathes for manufacture of electron tubes.	15-0246-02-1
(200) Stroboscope	15-0218-01-X	(223) Vibration testing machine with auto frequency changes	15-0250-01-0
(201) Surface roughness tester/surface flatness tester	15-0219-01-6	(224) Vibro energy mill or continuous vibration mill for manufacture of ferrites	15-0251-01-7
(202) Surge tester for power devices	15-0220-01-4	(225) Video IF sweep generator with marker generator	15-0251-02-5
(203) Sweep oscillators	15-0221-01-0	(226) Video response generator (burst generator)	15-0253-01-X
(204) Temperature cycling and environmental oven for heat stabilisation of electronic components	15-0222-01-7	(227) Video test signal tester	15-0253-02-8
(205) Temperature test system or oscillator test system for manufacture of piezo electric crystals	15-0225-01-6	(228) Viscosity meter	15-0254-01-6
(206) Tension meters (upto 1 kg) or bond pull testers (upto 1 kg)	15-0226-01-2	(229) Wafer Inspection Equipment (including wafter probers and testers) or wafer mask inspection equipment (including wafer prober and tester) or any combination thereof.	15-0254-02-4
(207) Testing and measuring Instruments for loudspeakers consisting of one or more of the following : (a) Level chart recorder (b) High quality calibrated condensor microphone with stand (c) Sine random generator (d) gating system (e) Response test unit (f) Spectrum analyser (g) Hetrodyne analyser with associated filter	15-0233-01-9	(230) Wafer processing or wafer masking, equipment or a combination thereof with one or more of the following functions : (i) Photoresist coating (ii) Spinning (iii) Exposure (iv) Alignment (v) Baking and (vi) Development	15-0256-01-9
(208) Thermal resistance testers for semi-conductor manufacture	15-0234-01-5	(231) Wafer scriber or wafer slicer or wafer sawing machine or wafer fracturer or any combination thereof	15-0256-02-7
(209) Thermal wire stripping equipment	15-0234-02-3	(232) Watch crystal quality factor tester	15-0258-01-1
(210) Thickness tester for measuring the dried print thickness of cermet prints used in the manufacture of potentiometers and hybrid micro-circuits	15-0236-01-8	(233) Wave form monitor	15-0258-02-X
(211) Third harmonic tester	15-0238-01-0	(234) Wave soldering/flow soldering/reflow soldering/drag soldering systems/ machines	15-0258-03-8
(212) Torque gauges for meters (not exceeding 250 gms.—cms)	15-0239-01-7	(235) Wiper forming machine for manufacture of potentiometers	15-0260-01-6
(213) Transfer moulding press (hydraulic) for transistors, diode integrated circuits and other semi-conductor devices	15-0239-02-5	(236) Wiper wire straightening machine for manufacture of potentiometers	15-0260-02-4
(214) UV intensity meter	15-0244-02-9	(237) Wire forming machine for ceramic capacitors	15-0261-01-2
(215) Ultrasonic welding machine including plastic welder for electronic components	15-0243-01-4	(238) Wire wrapping machines/wire wrapping tools	15-0263-01-5
(216) Ultrasonic/Thermal sealing system for floppy diskettes	15-0244-01-0	(239) Wow and flutter calibrators	15-0263-01-4
		(240) Wow and flutter wave analysers	15-0266-02-2
		(241) X-Ray geniometer or piezo geniometer	15-0266-03-0
		13(i) Food processing machines, the following:—	
		(1) Automatic Bottle labelling machines specially for special shape bottle.	16-0001-00-5
		(2) Fill height detector.	16-0005-00-0

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(3) Fruit and vegetables cutting, coring, cubing, slicing, seeding, clearing/removing, stem removing machines.	16-0006-00-7	(5) Lines for battering and frying of meat items.	16-0008-00-X
(4) Macaroni, Noodles, spaghetti, vermicelli manufacturing machinery.	16-0009-00-6	(5) Meat processing machines, namely-mincing, deboning, mixing, cutting, chopping, flaking and skinning machines (Industrial types).	16-0010-00-4
(5) Portable package leak tester.	16-0013-00-3	(7) Meat separator/deboning machine	16-0011-00-0
(6) Stainless Steel High Pressure meat mould washing and sterilising inline movement Continuous operating type equipment with facility for detergent rinsing.	16-0013-01-1	(8) Meat tendering equipment.	16-0012-00-7
(7) Hide Puller (mechanical operation).	16-0013-02-X	(9) Power saws for cutting of bone in meats.	16-0014-00-X
(8) Compact soya milk mini plant 'mechanical cow' for production of soya milk, fruit juices and soups with a capacity to produce upto and including 250 litres of product per hour.	16-0013-03-8	(10) Prawn grading machine	16-0014-01-8
(9) Vacuum fillers.	16-0013-04-6	(11) Cutting and beheading machine.	16-0013-14-3
(10) Stalox system.	16-0013-05-4	14. Textile machinery, the following:—	
(11) Trayseal system.	16-0013-06-2	(1)(a) Air jet looms fitted with micro-processor monitoring and controlling devices having the product of their reed width and speed (picks per minute) above 1400 metres per minute.	19-0001-02-X
(12) FFS with vacuumising and inert gas flushing.	16-0013-07-0	(b) Water Jet Looms.	19-0013-00-1
(13) Checkweighing volumetric/gravimetric fillers.	16-0013-08-9	(c) Other types of shuttleless looms with reed space not less than 260 cms.	19-0013-01-X
(14) Continuous vacuum thermo-forming machine other than blister packaging for tablets.	16-0013-09-7	(2) Automatic cone winding machine with individual splicer per spindle automatic splicing arrangement, electronic yarn clearers, built-in continuous monitoring by a microprocessor and length measuring device, operating at speeds of 1500 metres per minute.	19-0013-02-8
(15) Vacuum concentration machinery for manufacture of concentrated fruit juices and pulp.	16-0013-10-0	(3) Automatic hand knotters/hand Splicers.	19-0001-01-1
(16) Machinery for the manufacture of aseptic packaging materials, bags and drums.	16-0013-11-9	(4) Continuous decatizing machine.	19-0002-00-X
(17) Automatic Vegetable fryers.	16-0013-12-7	(5) Conversion equipment for converting shuttle looms into shuttleless type.	19-0003-00-6
(18) Nobbing machine.	16-0013-13-5	(6) Corduroy looms and canvas looms of 18 ozs. and above.	19-0004-00-2
(19) Washing machine, other than laundry types.	16-0013-15-1	(7) Fancy twisters for manufacture of loop yarn using filament yarn for purpose of core/binding.	19-0005-00-9
(20) Individual quick Freezing machine.	16-0013-16-X	(8) Foam finishing machine.	19-0006-00-5
(21) Dry extruder employing Dry Extrusion process.	16-0013-17-8	(9) Fully automatic bale handling, Plucking, peeling/bending grab equipment with microprocessors.	19-0007-00-1
(ii) Meat processing machinery		(10) Machinery for the manufacture of denim, the following:—	
(1) Automatic meat filling machine with automatic weighing arrangement.	16-0002-00-1	(i) Ballwarpers with creals and connected rebeamers or super speed direct beam warper with creal having a minimum beam flange diameter of 1250mm;	19-0007-01-X
(2) Equipment for production of mechanical deboned meat (M.D.M).	16-0003-00-8		
(3) Equipment units for automatic packaging of meat proteins in duplex cartons.	16-0004-00-4		
(4) Hamburgers & meat ball forming machines.	16-0007-00-3		

APPENDIX I—PART B—*Continued*

	Code		Code
(ii) Indigo dyeing range with or without sizing Plant;	19-0007-02-8	19 Silk Machinery, the following—	
(iii) Integrated foam finishing range consisting of VACU Foam Applicator, Heavy duty Compressive Shrinkage Range, skewing Device Stretching Device together with detwister and reversible motor.	19-0007-03-1	(i) Silk Waste processing, the following:—	
(11) Micro-dust extraction units-improved type.	19-0008-00-8	(i) Cocoon Opener.	51-0022-00-6
(12) Micro-wave drying/finishing machine.	19-0009-00-4	(ii) Cutting machine.	51-0023-00-2
(13) Multished/multiphase weaving machine.	19-0010-00-2	(iii) Degumming Machine.	51-0025-00-5
(14) Open end spinning machines, all types.	19-0011-00-9	(iv) Drying Chamber.	51-0026-00-1
(15) Overlocking stitch sewing machine or sewing selvages of fabrics.	19-0014-00-8	(v) Carding Machine.	51-0024-00-9
(16) Special types of spinning machinery for cotton/manmade fibre/worsted sector viz. airjet spinning, friction spinning, wrap spinning and twistless spinning.	19-0015-00-4	(vi) Preparatory Machine.	51-0027-00-8
(17) Thermo printing machine.	19-0016-00-0	(2) Silk Opener.	51-0021-00-X
(18) Transfer printing machine.	19-0017-00-7	(3) Automatic Hopper Feeder/Blending Hopper Feeder/Feeder with Automatic Quality Control (either with automatic quality weight or volume control/comblined automatic weight) and volume control for silk card.	51-0001-00-9
(19) Pre-Scouring Relaxation Machine for fabric.	19-0018-00-3	(4) Rectiliner combs.	51-0018-00-9
(20) Continuous weight variation machine through microwave technique.	19-0019-00-X	(5) Vogoroux Top/Silver Printing Machines.	51-0031-00-5
(21) Vibration floating shrinker and treater machine to fix the fabric dimension.	19-0020-00-8	(6) Top to Fibre/Top Converting Machine.	51-0030-00-9
(22) Weft straightner	19-0021-00-4	(7) Top Bump Press.	51-0029-00-0
(23) High Speed combers.	19-0021-01-2	(8) Draw Frame/Roving Frame/Automatic Rubbing Frame/Bobbiners/Finishers.	51-0008-00-3
(24) Hydraulic Jiggers.	19-0022-00-0	(9) Self-twist Spinning Machines/Sirospinning (2 Ply Spinning) Machines/Core Spinning Machines.	51-0019-00-5
(25) Textile Shade Monitor.	19-0023-00-7	(10) Fancy Yarn Twisting and Pattern Machine.	51-0009-00-X
(26) Infra-Red Radiant Gas fired pre-dryer.	19-0024-00-3	(11) Jumbo Hank Reeling Machine.	51-0014-00-3
(27) Machinery required for manufacture of wet-spun flax yarn, the following:—	19-0026-00-6	(12) Yarn Brushing Machine.	51-0032-00-1
(i) Hackling	19-0026-01-4	(13) Semi-automatic/Automatic Balling Machine, Labelling and Packaging Machine for Hard Knitting/Crochet Yarn.	51-0029-00-3
(ii) Drawing	19-0026-02-2	(14) High Speed Inter-secting Rotary/Chain Pin Drawing Sets/Gill Boxes.	51-0011-00-4
(iii) Roving	19-0026-03-0	(15) Continuous Yarn Baling, Relaxing, Setting & Winding Machine.	51-0006-00-0
(iv) Ring Frame	19-0026-04-9	(16) Fibre Opening and blending Machine.	51-0010-00-8
(v) Auto-winding	19-0026-05-7	(17) Raising/Brushing Machine	51-0017-00-2
(28) Overhead cleaner required for air jet looms	19-0026-06-5	(18) Automatic Looms for Weaving Plain Plush-Fabrics and Jacquard Plush Fabrics.	51-0002-00-5
(29) High Performance Emerizing Machine SF.	19-0026-07-3	(19) Continuous Milling and Scouring Machine.	51-0005-00-4
(30) Auto Levellers for Drawing Frames.	19-0026-08-1	(20) Carding Sets.	51-0004-00-8
(31) Ring Doubler Twister	19-0026-09-X	(21) Blender Defelter/Blender Defelter Red Breaker	51-0003-00-1

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(22) Hydraulic Flat Paper Press for Finishing of Fabrics (Both continuous and non-continuous).	51-0013-00-7	(14) Batter mixing and Batter bread-making machine, forming, preduster, tempure coating and frying machine with conveyors required.	20-0023-03-9
(23) Stenter (Multilayer Vertical Stenter) with or without heat setting machanism.	51-0028-00-4	(15) Auto stretch wrapping machine and auto shrink wrapping machine with conveyors.	20-0023-04-7
(24) Hydraulic Flat Paper Press/Continuous Hydraulic Flat Paper Press.	51-0012-00-6	(ii) Fish processing :	
(25) Conversion Equipment for converting Shuttle Looms into Shuttleless Type.	51-0007-00-7	(1) Equipment units for automatic packaging of fish portions in duplex cartons.	20-0008-00-5
(26) Multi-needle Sewing Machine.	51-0015-00-X	(2) Fish skinning, gutting and portioning machines.	20-0010-00-X
(27) Overlasting Stitch Sewing Machine for Sewing selvages of Fabrics.	51-0016-00-6	(3) Fishing swivels.	20-0011-00-6
(28) Automatic and Semi-automatic reeling machinery for mulberry and tasar.	51-0016-06-7	(4) Fish washing machine, gutting beheading, deboning, debleeding, brining, refiner, screw pressing, silent cutting machine including conveyors.	20-0011-01-4
(29) Machine for Twisting: Reeling-Burshing of yarn samples and small quantities of plain and fancy yarn.	51-0016-07-5	(5) Size cutting and packing machine.	20-0011-02-2
(30) Automatic tension-less Jigger (Jigger with hydraulic drive and microprocessor dyeing control).	51-0016-09-1	(6) Wet colloid mill (micropulveriser)	20-0011-03-0
(31) Finishing calenders for silk	51-0016-09-1	(7) Squid/Cuttle-fish ring cutting machine (Ring/Strip making machine) Deskinning and shredding machine with conveyors required.	20-0011-04-9
(32) Weft straightening device equipped with digital computer supported angle measuring system with hydraulic continuous adjustment of straightening rollers.	51-0016-10-3		20-0011-00-0
16. Machinery for sea food industry :		(iii) Machinery and equipment for freezing, cold storage and ice plant.	
(i) Processing units :		(1) Automatic chip ice making machine.	20-0004-01-8
(1) Clam boiling	20-0002-00-7	(iv) Machinery and equipment for canning plant :	
(2) De-shelling machines.	20-0005-00-6	(1) Automatic meat filling machine with automatic weighing arrangement.	20-0001-00-0
(3) Filleting machines.	20-0009-00-1	(2) Cooked Prawn Grading machine.	20-0014-00-5
(4) Inline processing equipments.	20-0012-00-2	(3) Oil filling machine.	20-0017-00-4
(5) Meat separating machine.	20-0013-00-9	(4) Sauce filling machine.	20-0018-00-0
(6) Plate freezers.	20-0015-00-1	(v) Machinery and equipment for fish meal plant :	
(7) Scaler.	20-0019-00-7	(1) Continuous fish meal plant with oil recovery unit complete with fishchopper, double screw press, pulveriser cyclon, product collector bagging machine, oil recovery unit sharpless centrifuge, oil purifying unit and oil packing unit.	20-0003-00-3
(8) Skinning machine.	20-0020-00-5	(2) Squid Jigging machine.	20-0003-01-1
(9) Smoking kilns.	20-0021-00-1	(3) Squid fishing lure.	20-0003-02-X
(10) Splitting machines.	20-0022-00-8	(4) Fish Finders.	20-0003-03-8
(11) Combined Weighing and sealing machines.	20-0023-00-4	(5) Echo sounders.	20-0003-04-6
(12) Automatic shrimp peeling, cleaning, deveining and waste separating machine.	20-0023-01-2	(6) Vacuum pump.	20-0003-05-4
(13) Auto thermoforming, gas flushing, vacuum packing, vacuum pouch sealer, sealing and cutting machine with conveyors.	20-0023-02-0	(vi) Egg and poultry processing :	
		(1) Machinery for Egg grading and packing.	20-0006-00-2

Code

- | | |
|---|--------------|
| (1) Butter packing and wrapping machinery, fully automatic. | 23-0001-00-9 |
| (2) Cappers. | 23-0002-00-5 |
| (3) Cheese packing and wrapping machinery, fully automatic. | 23-0003-00-1 |
| (4) Homogenisers. | 23-0004-00-8 |
| (5) Pneumatic/electric hammers for powder cones. | 23-0005-00-4 |

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
20. Machinery for chemical industry :			
(1) Breathing apparatus back pack-style.	24-0001-00-1	(16) Hydraulic Flat paper press for finishing of worsted fabrics (both continuous and non-continuous).	25-0015-00-5
(2) Explosimeters of combustible gas indicator—individual and/or continuous on line type.	24-0003-00-4	(17) Hydraulic flat paper press/continuous hydraulic flat paper press.	25-0016-00-1
(3) Explosion-proof meters and vibrators of class Ex. d 3 Gn 5 or their equivalent.	24-0004-00-0	(18) Jumbo bank reeling machine (approx. 4 Kg. banks). ¹	25-0017-00-8
(4) Filters : continuous rotary pressure filter for inflammable and/or explosive materials.	24-0005-00-7	(19) Multi-needle sewing machines.	25-0018-00-4
(5) Graphite pumps.	24-0007-00-X	(20) Multifayer vertical stenter.	25-0019-00-0
(6) Multi-gas detector.	24-0008-00-6	(21) Projectile type of shuttle less looms (sulzer type) width ranging from 180 cms to 220 cms.	25-0019-01-9
(7) Special pneumatic calibrators.	24-0009-00-2	(22) Raising/brushing machine.	25-0020-00-9
(8) Vaporiser for sulphur.	24-0010-00-0	(23) Rectilinear combs.	25-0021-00-5
(9) Weighing-cum-filling balance for refrigerent gases.	24-0011-00-7	(24) Self-twist spinning machines, siro spinning (2 ply spinning) machines/core spinning machines.	25-0022-00-1
21. Machinery for woollen industry, the following :—		(25) Semi-automatic/automatic balling machine, labelling and packaging machine for hand knitting/crochet yarn.	25-0023-00-8
(1) Automatic doffing devices/equipment for worsted ring frames.	25-0001-00-4	(26) Tenter (multilayer vertical stenter) with or without heat setting mechanism.	25-0024-00-4
(2) Automatic band knotters/hand splicers.	25-0002-00-0	(27) Top/bump press.	25-0025-00-0
(3) Automatic hopper feeder/blending hopper feeder with automatic quantity control (Either with automatic weight or volume control/combined automatic weight and volume control for woollen worsted card).	25-0003-00-7	(28) Tow to fibre/top converting machine.	25-0026-00-7
(4) Automatic looms for weaving plain plush fabrics and jacquard plush fabrics.	25-0004-00-3	(29) Vigoreux top/silver printing machines.	25-0027-00-3
(5) Blanket fringing machine.	25-0005-00-X	(30) Wool opener.	25-0028-00-X
(6) Blender defelter/belender defelter rebreaker.	25-0006-00-6	(31) Yarn brushing machine.	25-0029-00-6
(7) Carding sets.	25-0007-00-2	(32) Polishing machine	25-0029-01-4
(8) Combined milling and scouring machine.	25-0008-00-9	(33) Tigering machine	25-0029-02-2
(9) Cone conditioning machine.	25-0008-01-7	22. Machinery for the manufacture of industrial jewels including Watch Jewels, the following :—	
(10) Continuous yarn bulking relaxing setting & winding machine.	25-0009-00-5	(1) Automatic Centreless Grinding Machine.	26-0001-00-7
(11) Draw frame/roving frame/automatic rubbing frame/bobbiners/finishers.	25-0010-00-3	(2) Automatic feeding recessing and Discharging Machine.	26-0002-00-3
(12) Fancy yarn twisting and patterning machine.	25-0011-00-X	(3) Automatic Slicing/cutting off Machine.	26-0030-00-X
(13) Fibre opening and belending machine.	25-0012-00-6	(4) Broach Machining machine.	26-0004-00-6
(14) Grinding machine for reeco self-twist rollers.	25-0013-00-2	(5) Brush Polishing machine.	26-0005-00-2
(15) High speed intersecting rotary/chain/pick drawing sets/gill boxes.	25-0014-00-9	(6) Centreless Grinding Machine.	26-0006-00-9
		(7) Chamfering machine.	26-0007-00-5
		(8) Counting machine.	26-0008-00-1
		(9) Enlarging machine.	26-0009-00-8
		(10) Fine enlarging machine	26-0010-00-6
		(11) Laser drilling machine.	26-0011-00-2
		(12) Pre-enlarging machine.	26-0012-00-9
		(13) Rough/Fine turnig machine.	26-0013-00-5

APPENDIX 1—PART B—*Contd.*

<i>Code</i>		<i>Code</i>	
(14) Special purpose automatic/semi-automatic cutting machine.	26-0014-00-1	(lii) Automatic Lamp Cap re-vetting machine.	28-0005-00-8
(15) Special purpose gluing automatic hydraulic Unit.	26-0015-00-8	(5) Automatic Lamp cap vitrifying glass insulation filling machine.	28-0006-00-4
(16) Stone grinding machine.	26-0016-00-4	(6) Automatic welding machine for lead-in wire.	28-0007-00-0
(17) Thickness grading and measuring machine.	26-0017-00-0	(7) Continuous coil winding machine.	28-0008-00-7
(18) Threading machine.	26-0018-00-7	(8) Continuous filament annealing furnace.	28-0009-00-3
23. Machinery required for manufacture of spectacle frames, the following:—		(9) Electronically controlled automatic coil cutting machine.	28-0010-00-1
(1) Acetone steam polishing.	27-0001-00-X	(10) Gap coiling machine for coiled coil filaments.	28-0011-00-8
(2) Angle milling machine.	27-0002-00-6	(11) Horizontal tube drawing lines for tubular glass shells or fluorescent tubes.	28-0012-00-4
(3) Automatic & manual cutting machine for sunglass lenses in strip form.	27-0003-00-2	(12) Molybdenum boat filament coil annealing furnace.	28-0013-00-0
(4) Automatic and/or semi-automatic machines for manufacture of sunglass/safety glass/spectacle lenses.	27-0004-00-9	(13) Retractable mandrel coil winding machine.	28-0014-00-7
(5) Bending machine.	27-0005-00-5	(14) Flare and Exhaust (glass) tubes cutting, glazing and diameters sorting machine.	28-0010-01-X
(6) Hinges manufacturing plant.	27-0006-00-1	(15) Machinery and equipment for the manufacture of Halogen lamps (excluding furnaces).	28-0012-05-5
(7) Hot marking/stamping machine.	27-0007-00-8	(16) Machinery and equipment for the manufacture of Energy Saving Lamps having efficiency of lamps more than 60 lumens/Watt.	28-0012-03-9
(8) Insertion of hinges.	27-0008-00-4	(17) Lead-in-wire cutter, Detector Machine having capacity 3000 units per hour and above.	28-0012-02-0
(9) Manual or automatic glass lenses cutting machine.	27-0009-00-0	(18) High speed Rotary pinching machines of Halogen lamps/Discharge tubes (Burner).	28-0011-02-4
(10) Metal Ring forming/shaping Machine.	27-0010-00-9	(19) Rotary pump for Discharge tube.	28-0014-01-5
(11) Pneumatic bimanual, milling machines for inside, outside and sculpturing spectacle fronts and sides.	27-0011-00-5	(20) 10-fold rotary vacuum pump.	28-0001-01-0
(12) Radial milling machine to simultaneously shape and bevels CR & all other organic lens with automatic feeding and control system or manual system.	27-0012-00-1	(21) Sodium Vapour Lamp discharge tube making equipment unit.	28-0014-02-3
(13) Semi-automatic shaping and bevelling machine for Flat Organic Lenses with special shapes like masks.	27-0013-00-8	(22) Automatic rotary aluminising unit.	28-0006-01-2
(14) Soldering machine for metal frame.	27-0014-00-4	(23) Horizontal Ultrasonic diamond boring machine.	28-0012-01-2
(15) Wire shooting machine.	27-0015-00-0	(24) High voltage spark erosion machine for drilling diamonds.	28-0011-03-2
24. Machinery for Electric Lamp manufacture, the following:—		(25) High Speed diamond, polishing machine.	28-0011-01-6
(1) 16 Head Carousel machine for glass shells of GLS Lamps.	28-0001-02-9	(26) Machinery and equipment for the manufacture of Fluorescent lamps, Sodium vapour discharge lamps and mercury vapour lamps (excluding furnaces).	28-0012-04-7
(2) Automatic Bulb blowing machine for glass shells for electric lamps.	28-0001-00-2		
(3) Automatic Coil winding machine.	28-0002-00-9		
(4) (i) Automatic Lamp Cap Pin fixing machine	28-0003-00-5		
(ii) Automatic Lamp Cap Pin making machine.	28-0004-00-1		

APPENDIX 1—PART B—Contd.

Code	Code
25. Equipment for oil-field services sector	
(1) Acid stimulation services : Stimulation vessel equipped with:	
(a) Blending system control room facility for remote operation etc.	29-0013-00-3
(b) High capacity burners, air compressor, auxiliary water and Product pumps.	29-0014-00-X
(2) Auxiliary winch with mono-cable.	29-0015-00-6
(3) γ -Caliper logging Tool/Caliper Tool.	29-0016-01-0
(4) Wireline Plug and Packer setting Tool.	29-0017-01-7
(5) (i) Cementing unit	29-0018-00-5
(ii) Accessories such as:	
(a) Acid transfer pump with container.	29-0001-00-5
(b) Acidising head with Lifting head.	29-0002-00-1
(c) Adapter for cementing head.	29-0003-00-8
(d) Cementing head with quick coupler.	29-0004-00-4
(e) Cementing squeeze manifold.	29-0005-00-0
(f) J-postrieve packers.	29-0006-00-7
(g) Liquid additive system	29-0007-00-3
(h) Martin Decker pressure records.	29-0008-00-X
(i) Radioactive density meter.	29-0009-00-6
(j) Recirculating mixer	29-0010-00-4
(k) Retrievable bridge plug with running tools.	29-0011-00-0
(l) Sub Sea Cementing head	29-0012-00-7
(6) Four Arm Dipmeter/Six Arm Dipmeter/Dipmeter.	29-0019-00-1
7) Drillstem testing unit consisting of following tools and accessories:	
(a) Bar drop subs	29-0020-00-x
(b) Combination apr PCT-NRT test valve.	29-0021-00-6
(c) Heavy anchor	29-0022-00-2
(d) Nitrogen transfer pumps	29-0023-00-9
(e) PCT sample chamber	29-0024-00-5
(f) PCT Test kit	29-0025-00-1
(g) Positest casing packer (different sizes)	29-0026-00-8
(h) Pressure recorder	29-0027-00-4
(i) Reversing sub pin type	29-0028-00-0
(j) Reversing sub pump out type.	29-0029-00-7
	(k) Sample analysis kit 29-0030-00-9
	(l) Slip joint safety valve (different sizes). 29-0031-00-1
	(m) Slip joints (different sizes) 29-0032-00-8
	(n) TR Jar 29-0033-00-4
	(o) Tubing tail pipe 29-0034-00-0
	(8) Selective Formation Tester 29-0035-00-7
	(9) Free Point Indicator Tool 29-0036-00-3
	(10) Gamma Ray Tool/Spectral Gamma Ray Tool Gamma Ray Positioning/Slim Hole Gamma Ray Tool. 29-0037-01-8
	(11) H ₂ S control services:
	(i) Breathing apparatus 29-0038-00-6
	(ii) Capsules to measure H ₂ S 29-0039-00-2
	(12) High resolution digital and Directional equipment. 29-0040-00-0
	(13) Skid Mounted Portable Electrollogging unit for Open Hole/cased Hole Operations or for both operations. 29-0041-01-5
	(14) Perforation Guns with or without Magnetic Positioning Devices. 29-0042-01-1
	(15) Sidewall Coring Tool/Rotary Sidewall Coring Tool. 29-0043-01-8
	(16) Slim Hole Tools. 29-0044-00-6
	(17) BHC Sonic Tool long/spaced Sonic Tool/Cement Bond Logging Tool. 29-0045-01-0
	(18) Thermal Decay log Tool. 29-0046-01-7
	(19) Variable density equipment 29-0047-00-5
	(20) Well head control equipment 29-0048-00-1
	26. Machinery for writing instruments (Fountain Pens, Ball point pens, Sketch pens and the like):—
	(1) Auto assembly machines for writing instruments. 30-0001-00-2
	(2) Automatic Machine 'Pointomatic Type' for manufacture of Metallic Ballpen refill tips. 30-0001-01-0
	(3) Ballpen refill tips manufacturing machine. 30-0002-00-9
	(4) Ball point refill assembly machines. 30-0003-00-5
	(5) Hotstamping machine 30-0004-00-1
	(6) Machinery for manufacture of synthetic fibre tips. 30-0005-00-8
	(7) Machinery for manufacture of synthetic filters for sketch pens. 30-0006-00-4
	(8) Machinery for manufacturing metal caps/b rels/clips nibs for writing instruments. 30-0007-00-0
	(9) Machines for shaping metal refills/metal caps and barrels. 30-0008-00-7
	(10) Writing test machine 30-0010-00-1

APPENDIX 1—PART B—Contd

	Code		Code
27. Machinery for manufacture of electrical equipment, the following:—		29. Machinery required for manufacture of bicycles and components thereof:	
(1) Automatic stitcher and/or winder for electrolytic capacitors.	31-0001-00-5	(1) Bicycle Pu foam saddle moulding machine with accessories electronic control.	33-0001-00-0
28. Machinery for manufacture of sports goods, the following:—		(2) Chain making plant (Bicycle chain 3/32") automatic chain assembling machine.	33-0002-00-7
(1) Automatic punching and eye-letting machine.	32-0001-00-8	(3) Finishing equipment:	
(2) Band knife splitting machine	32-0002-00-4	(i) Automatic paint change system per set with pneumatic & electronic control.	33-0003-00-3
(3) Blind eye-letting machine (Automatic).	32-0003-00-0	(ii) High speed electrostatic paint applicator per set with electronic control.	33-0004-00-X
(4) Buckle stapling machine	32-0004-00-7	(4) Frame (including Fork) making machines:	
(5) Button & rivet fixing machine and/or dies thereof.	32-0005-00-3	(i) Automatic tube straightening & cutting machine.	33-0005-00-6
(6) Button stitch sewing machine	32-0006-00-10	(ii) Continuous frame & fork brazing machine with suitable transfer arrangement.	33-0006-00-2
(7) Clicking die making machine	32-0007-00-6	(iii) Special machine for assembly of bicycle frames.	33-0007-00-9
(8) Clicking machine hydraulic (Bottom).	32-0008-00-2	(iv) Special machine for frame & fork machining: with or without transfer arrangement with or without electronic control.	33-0008-00-5
(9) Elastic inserting machine on variety of garments.	32-0009-00-9	(v) Special purpose machine for mitring/notching of the bicycle tubes	33-0009-00-1
(10) Flat bed double needle sewing machine.	32-0010-00-7	(vi) Special three-roll thread rolling machine for tubes.	33-0010-00-X
(11) Heat transfer press	32-0011-00-3	(vii) Special tube drawing & butting machine—single side butting —Double side butting.	33-0011-00-6
(12) Heavy duty cylinder bed industrial sewing machine.	32-0012-00-X	(viii) Tube poke rolling/tapering machine.	33-0012-00-2
(13) Hole punching machine	32-0013-00-6	(ix) Tube swaging machine	33-0013-00-9
(14) Label stitching machines	32-0014-00-2	(5) Friction parts manufacturing machines:	
(15) Multiple row stitching machine	32-0015-00-9	(i) Automatic nut tapping machines.	33-0014-00-5
(16) Piping machine for trimming & embellishment fixing machine.	32-0016-00-5	(ii) Multi station horizontal/vertical cold & hot forming machines.	33-0015-00-1
(17) Post bed single needle underedge trimming machine.	32-0017-00-1	(iii) Special purpose cold upset setting line.	33-0016-00-8
(18) Post bed single needle sewing machine.	32-0018-00-8	(6) Handle manufacturing machine:	
(19) Power driven, cloth cutting machine/tools.	32-0019-00-4	(i) Automatic high frequency brazing line.	33-0017-00-4
(20) Punches of all varieties.	32-0020-00-2	(ii) Special automatic polishing line with transfer arrangements for cycle parts.	33-0018-00-0
(21) Quilting machine	32-0021-00-9		
(22) Sewing machine cylinder bed	32-0022-00-5		
(23) Sewing machine zig zag flat bed	32-0023-00-1		
(24) Snap fasteners fixing machines and/or dies thereof.	32-0024-00-8		
(25) Stamping machine for uppers/linings/socks.	32-0025-00-4		
(26) Strap cutting machine	32-0026-00-0		
(27) Three needle heavy duty chain stitch machine.	32-0027-00-7		
(28) Two needle flat bed lock-stitch industrial sewing machine	32-0028-00-5		

APPENDIX 1—PART B—Contd.

Code

(7) Rim manufacturing machines:

(i) Automatic machine for nipple minimum 120 pcs/min. with header.	33-0019-00-7
(ii) Automatic machine for swaged and standard spokes, with electronic control.	33-0020-00-5
(iii) Automatic spoke lacing machine with electronic control.	33-0021-00-1
(iv) Automatic transfer line for rim polishing with electronic control.	33-0022-00-8
(v) Automatic tuning/alignment machine with or without robot with electronic control.	33-0023-00-4
(vi) Machine for automatic assembly for tyre & tube on rim with or without Robot with electronic control.	33-0024-00-0
(vii) Rim plant including profiling, welding & sizing.	33-0025-00-7
(viii) Special purpose automatic spoke hole punching machine.	33-0026-00-3
(ix) Special purpose machine for rim joint grinding/polishing with electronic control.	33-0027-00-X

(8) Machinery for manufacture of bicycle chains:

(i) Automatic bush and roller curling machine for automatic manufacture of curled bushes and rollers with closed sea m.	33-0027-01-8
(ii) High Speed special chain pin, cold forming pin cropping machine.	33-0027-02-6
(iii) Special purpose roller cup plerping machine with automatic feed.	33-0027-03-4
(iv) Automatic chain assembly machine with automatic length regulation.	33-0027-04-2
(v) Automatic Chain block assembly machine.	33-0027-05-0
(vi) Automatic chain assembly machine using blocks (inner line/ components)	33-0027-06-9
(vii) Automatic testing/preloading/chain cutting machine comprising of hydraulic/mechanical stretching sensors for defect detection.	33-0027-07-7

(9) Machinery for Bicycle Hub making including Coaster Hub:

(i) Front & rear hub flange forming machine.	33-0027-08-5
(ii) SPM for alloy hub profiling/ machine.	33-0027-09-3
(iii) Automatic hub inspection machine.	33-0027-10-7

(10) Machinery for bicycle Chain-wheels:

(i) Programme/transfer press for manufacture of chain-wheels.	33-0027-11-5
(ii) Automatic polishing machine for chainwheels.	33-0027-12-3
(iii) Cold Forging Multistation transfer headers for crank.	33-0027-13-1

(11) Machinery for manufacture of bicycle free wheel:

(i) Cold Forging Equipment for inner crown.	33-0027-14-X
---	--------------

(12) Bicycle Test Equipment:

(i) Frame Impact Tester.	33-0027-15-8
(ii) Frame Static Load Tester.	33-0027-16-0
(iii) Frame Vibration Tester.	33-0027-17-4
(iv) Frame & Front Fork Energy Absorption.	33-0027-18-2
(v) Brake performance test apparatus.	33-0027-19-3
(vi) Braking Torque Test Machine.	33-0027-20-4
(vii) Rotating abrasion tester for Hub, Pedal and Chain.	33-0027-21-2
(viii) Saddle Fatigue Durability Test Machine.	33-0027-22-0
(ix) Handle Repeating Load Machine.	33-0027-23-9
(x) Drum Tester with Crossbars.	33-0027-24-7
(xi) Plating Thickness Tester.	33-0027-25-5
(xii) Reflection Testing Equipment for Reflectors.	33-0027-26-3

(13) Machinery for manufacture of light weight high strength tubes for bicycle.

(i) Cold stretch reducing tube mill.	33-0027-27-1
--------------------------------------	--------------

30. Machinery for manufacture of forged hand tools- the following:—

Horizontal Upset Forging Machine above 12 mm—bar capacity.	32-0005-00-7
--	--------------

APPENDIX 1—PART B—Contd.

	Code		Code
(2) Broach sharpening machine for grinding broaches upto 250 mm dia. and 2000 mm length and equipped with hydraulically operated cross slide for flat broach grinder.	-5200-11000	32. Machinery for manufacture of Rubber and Canvas Footwear.	
(3) Swaging Machine	52-0010-00-0	(1) Automatic Drying Unit.	60-1017-01-3
(4) Multi-spindle rotary table grinding and polishing machine.	52-0006-00-3	(2) Automatic Lacing Machine.	60-1017-02-1
(5) Single spindle Die-sinking/Copy Milling Machine with or without CNC with milling spindle dia. 130 mm and above and minimum table load of 10 tonnes.	52-0009-00-2	(3) Automatic Perforating and/or Punching Machine.	60-1017-03-X
(6) Nickel Chrome recovery plant (on Ion Exchange principle).	52-0007-00-X	(4) Automatic Lock-Stitching Cylinder Bed Bartacker.	60-1017-04-8
(7) Cross Wedge Rolling Machine for preforming material redistribution.	52-0004-00-0	(5) Automatic Punching and/or Eye-letting Machine.	60-1017-05-6
(8) Centreless buff polishing machine for cylindrical shaped components.	52-0002-00-8	(6) Back Part Moulding Machine.	60-1017-06-4
(9) Rotary index multistation polishing machine, using belts or buff polishing wheels.	52-0008-00-6	(7) Band Knife Splitting Machine (non Hydraulic).	60-1017-07-2
(10) Cold hobbing press for making forging dies.	52-0003-00-4	(8) Bottom Roughening and Scouring machine.	60-1017-08-0
31. Miscellaneous Items		(9) Cementing Machine.	60-1017-09-9
(1) Air Plasma cutting machine	60-0057-00-3	(10) Clicking Board Levelling Machine	60-1017-10-2
(2) Automatic chip/flake ice making machine with a capacity upto 200 Kgs per day for marine industry.	60-0136-00-0	(11) Clicking Machine Hydraulic (Bottom)	60-1017-11-0
(3) Bichromatic Colour Sorting machine.	60-0153-00-2	(12) Conveyor System.	60-1017-12-9
(4) Fire Extinguishing water drill	18-0001-00-0	(13) Counter Moulding Machine	60-1017-11-7
(5) Fire Fighting Equipments, the following :—		(14) Counter Tightening Machine.	60-1017-14-5
(i) Vepro Vetter bags	18-0001-01-9	(15) Dust Removing Machine.	60-1017-15-5
(ii) Davys Automatic fire Escape.	18-0001-02-7	(16) Finish Rub Fasteners Tester.	60-1017-16-X
(iii) Accessories/tools for the maintenance of snorkel unit and Turn Table Ladder.	18-0001-03-5	(17) Flat Bed Double Needle Sewing Machine.	60-1017-17-X
(6) Fluorimeter	60-0421-00-7	(18) Flexe Meter (Uppper MTL-Flexing Machine.	60-1017-18-8
(7) Heavy duty looms for weaving tyre cord fabric.	60-0487-01-6	(19) Fore Part Lasting Machine.	60-1017-19-6
(8) Laser equipment including laser measuring system.	60-0548-00-7	(20) Fusing Press.	60-1017-20X
(9) Liquid nitrogen plants—capacity upto 10 litres per hour.	60-0557-00-6	(21) Heat Setting Plant.	60-1017-21-8
(10) Noise meter/noise level meter/sound level meter.	60-0651-00-2	(22) Heat Transfer Press.	60-1017-22-6
(11) Power driven, cloth cutting machine for automobile industry.	60-0743-00-4	(23) Heavy Duty Cylinder Bed Industrial Sewing Machine.	60-1017-23-4
(12) Sheep Shearing Machine	17-0001-00-8	(24) Heel and Sole Brushing Machine.	60-1017-24-2
(13) U V Spectrophotometer (Double beam).	60-0967-00-X	(25) Heel and Sole Buffing Machine.	60-1017-25-0
(14) Xenon and metal halide lamps and equipment.	60-1017-00-5	(26) Heel Seat and Side Lasting Machine.	60-1017-26-9
		(27) High Speed Twin needle feed lock stitch of speed 3000 stitches and above.	60-1017-27-7
		(28) Cementing Gun.	60-1017-28-5
		(29) Roughing machine for Soles/Insoles.	60-1017-29-3
		(30) Hole Punching Machine.	60-1017-30-7
		(31) Insole Attaching machine	60-1017-31-5
		(32) Insole Moulding machine.	60-10-17-32-3
		(33) Ironing and Conditioning machine	60-1017-33-1
		(34) Kamborien Lasting Machine.	60-1017-34-X
		(35) Knife making equipment for cold steel and forged steel.	60-1017-35-8

APPENDIX 1—PART—B—Concl'd.

	Code		Code
(36) Outsole Stitching machine	60-1017-36-6	(56) Side Lasting machine.	60-1017-56-0
(37) Pattern Binding machine.	60-1017-37-4	(57) Single needle flat bed drop feed lookstitch machine.	60-1017-57-9
(38) Pattern corner cutting and Binding machine.	60-1017-38-2	(58) Skiving machine.	60-1017-58-7
(39) Pattern Grading machine.	60-1017-39-0	(59) Sole stamping/Embossing machine.	60-1017-59-5
(40) Pneumatic Fusing machine for Ironing Fusible Interlining.	60-1017-40-4	(60) Spiral cutting machine/cutting press.	60-1017-69-0
(41) Polyurethane PVC Sole Injection machine (Single or multiple station).	60-1017-41-2	(61) Stamping machine for Upper/Lining Socks.	60-1017-61-7
(42) Post Bed double needle sewing machine.	60-1017-42-0	(62) String Lasting machine.	60-1017-62-5
(43) Post Bed single sewing machine.	60-1017-43-9	(63) Stroble Type stitching Machine.	60-1017-63-3
(44) PVC Direct Injection soiling machine (Dip-construction).	60-1017-44-7	(64) Thermo-Cementing cum-folding machine.	60-1017-64-1
(45) Quilting Machine.	60-1017-45-5	(65) Twin sole attaching machine.	60-1017-65-X
(46) Reactivating Plant for shoes and soles.	60-1017-46-3	(66) Unlasting machine.	60-1017-66-8
(47) Ross Flexing machine	60-1017-47-1	(67) Upper Embossing machine	60-1017-67-6
(48) Rotary Ironing machine.	60-1017-48-X	(68) Knife Grinding machine.	60-1017-68-4
(49) Roughing machine for Uppers.	60-1017-49-8	(69) Buckle Stapling machine.	60-1017-69-2
(50) Screwing machine .	60-1017-50-1	(70) Taping and Sea Rubbling machine.	60-1017-70-6
(51) Sewing machine Zig-Zag Flatbed.	60-1017-51-X	(71) Tee Cap Applicator Thermo Plastic.	60-1017-71-4
(52) Shank Revetting machine.	60-1017-52-8	(72) Tee Puff attaching machine.	60-1017-72-2
(53) Sewing machine Cylinder Bed.	60-1017-53-6	(73) Upper Cementing Machine.	60-1017-73-0
(54) Shears for cutting pattern.	60-1017-54-4	(74) Upper Beam Rubbing machine.	60-1017-74-9
(55) Shoe Flexing machine.	60-1017-55-2		

NOTE :—Item Code given against the item of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 2.

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES, TOOLS AND SPARES

PART—A

List of Banned Items

Code		Code
	1. Tallow, Fat and/or Oils rendered, unrendered or otherwise of any animal origin including the following :—	
	(i) Lard stearine, oleo stearine, tallow stearine, lard oil, oleo oil and tallow oil not emulsified or mixed or prepared in any way.	60-0923-00-2
	(ii) Neat's foot oil and fats from bone or waste.	60-0926-00-1
	(iii) Poultry fats, rendered or solvent extracted.	60-0927-00-8
	(iv) Fats and oils of fish/marine origin whether or not refined excluding cod liver oil (Pharmacopoeial grade) and Fish Lipid oil containing Eicosapentaenoic acid and Docosahexaenoic acid.	60-0924-00-9
	(v) Margarine, imitation lard and other prepared edible fats of animal origin.	60-0925-00-9
	2. Animal rennet.	60-0096-00-9

PART—B

List of Restricted Items

	Code		Code
CHEMICALS & ALLIED ITEMS			
1. 6—APA	43-0001-00-2	20. Bronze Powder, granules and Flakes.	34-0175-00-1
2. A.B.S. Resin/Granules/Moulding Powder (all grades).	34-0041-00-5	21. Caffeine and its salts.	34-0199-00-8
3. Acetanilide.	34-0044-00-4	22. Capacitor fluids—PCB type.	34-0214-03-1
4. Acetate Filament Yarn excluding first quality.	60-0034-00-3	23. Cashew Kernels.	34-0230-00-2
5. Acetazolamide.	34-0046-00-7	24. Caustic Soda	60-0203-00-10
6. Acetyl Salicylic Acid	43-0003-00-5	25. Cellulosic tops/spun yarn/ waste.	34-0241-00-4
7. Allyl Isothiocyanate.	34-0072-00-8	26. Cement, all types including clinker but excluding oil well cement required by ONGC/Oil India Limited.	48-0001-00-6
8. Amidopyrine.	34-0082-00-3	27. Chloroquin Diphosphate.	43-0046-00-6
9. Amoxicillin (Including Amoxicillin trihydrate) excluding Amoxicillin Sodium.	43-0010-00-1	28. Cocoa—(both beans and powder)/cocoa-extender/cocoa cake/cocoa paste.	34-0284-00-5
10. Ampicillin trihydrate and Ampicillin anhydrous excluding Ampicillin Sodium.	43-0012-00-4	29. Cloth (fibre/yarn/fabrics).	34-0287-00-4
11. Analgin.	34-0101-00-8	30. Coal/Coke not elsewhere specified.	34-0241-01-2
12. Aniline/Aniline oil and salts thereof.	34-0105-00-9	31. Concentrates of alcoholic beverages.	34-0291-01-X
13. Artificial plants, flowers and components thereof.	34-0118-01-6	32. Condensed milk.	34-0292-00-8
14. Benzyl acetate.	34-0145-00-9	33. Copper Oxochloride.	34-0802-00-8
15. Benzyl chloride.	34-0148-00-4	34. Cresylic acid and mixed cresole (both medical and technical grades) and cresole ortho/meta/para with purity less than 97% including taracids and cresole oils having a boiling range below 220°C	34-0309-00-8
16. Benzyl benzoate.	34-0147-00-8		
17. Benzo-trichloride.	34-0140-00-3		
18. Bleached fabrics/yarns.	34-0165-00-6		
19. Brewery hops in any form, including hop extracts	34-0169-00-1	35. Cubic Zirconia	34-30311-00-2

APPENDIX 2—PART B—Contd.

	Code		Code
36. Cyano-base and Etho Heptazine citrate.	34-0315-00-8	64. Insecticides, Pesticides and Weedicides, the following:—	
37. Cyclamic acid and its salts.	34-0317-00-0	(1) Aluminium phosphide.	34-0527-00-5
38. Dapsone di-amino diphenyl Sulphone.	43-0054-00-9	(2) Ammonium sulphamate.	34-0528-00-1
39. Diazepam.	34-0346-00-0	(3) Aurofungin	34-0556-00-5
40. Dimethyl sulphate.	34-0361-00-x	(4) Azinophos ethyl.	34-0529-00-8
41. Doxycycline base, its hydrate/hydrate/hydrochloride/calcium complex and intermediates thereof.	43-0062-00-1	(5) Azinophos methyl.	34-0530-00-6
42. 2 : 4 Dinitrochloro benzene.	34-0021-00-4	(6) Binopacryl.	34-0532-00-9
43. DNPT (Dinitroso pentamethylene tetramine).	34-0370-00-9	(7) Calcium Arsenate.	34-0533-00-5
44. Enzymes used for conversion of Penicillin-V- into 6-APA.	34-0370-01-7	(8) Carbophenothion (Trithion)	34-0534-00-1
45. Erythromycin (base), erythromycin estolate and erythromycin Stearate excluding erythromycin ethyl succinate.	43-0066-00-7	(9) Chinomethionate (Morestan).	34-0535-00-8
46. Ethambutol	43-0068-00-x	(10) DBCP.	34-0536-00-4
47. Ethanolamines (mono, di and tri).	34-0394-00-5	(11) Dicrotophos.	34-0537-00-0
48. Fabrics, made from manmade fibres/yarn (excluding uninked nylon ribbon tape upto 18½" both the ends electrically welded required for the manufacture of type writer/computer ribbons).	34-0417-00-5	(12) Dieldrin.	34-0538-00-7
49. Fish Lipid oil containing Eicos-pentaenoic acid and Decosahexaenoic acid.	34-0417-01-3	(13) Disulfotan.	34-0539-00-3
50. Flavouring essences—all types (including those for liquors).	34-0429-00-3	(14) E.P.N.	
51. Flint Buttons of all Refractive Indices (R.I.) excluding those required for fusing photo-chromatic blanks.	34-0430-00-1	(15) Endrin (Technical).	34-0542-00-4
52. Folic acid.	34-0435-00-3	(16) Ethyl parathion.	34-0543-00-0
53. Formic Acid.	34-0437-00-6	(17) Fentin acetate.	34-0544-00-7
54. Fused bifocal blanks.	34-0443-00-6	(18) Fentinhydroxide.	34-0545-00-3
55. Gelatine (all grades) *	34-0445-00-9	(19) Lead arsenate.	34-0546-00-x
56. Gentamycin Sulphate including gentamycine CCA.	34-0446-00-5	(20) Leptophos (Phosvel).	34-0547-00-6
57. Glycerophosphoric acids and its salts.	34-0460-00-8	(21) Mevinphos (Phosdrin).	34-0550-00-7
58. Gold in any form.	34-0064-00-8	(22) Mephosfolan.	34-0549-00-9
59. Gold chloride.	34-0462-00-0	(23) Nitrofen.	34-0551-00-3
60. Grand parent stock (poultry).	34-0066-00-6	(24) Thanite	34-0595-00-0
61. Granite, porphyry, basalt, sandstone and other monumental or building stone, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.		(25) Toxaphene.	34-0552-00-x
62. Hexachlorophene.	34-0491-00-0	(26) Vamidothion.	34-0553-00-6
63. Hexamine.	34-0492-00-7	(27) 2, 4, 5-T.	34-0526-00-9
		(28) Synthetic Pyrethroids:—	
		(i) Decamethrin.	34-1187-00-3
		(ii) Permethrin.	34-1189-00-6
		(iii) Cypermethrin.	34-1186-00-7
		(iv) Fenvalrate.	34-1188-00-x
		(29) Weedicides:—	
		(i) Metha benztiazuron.	34-1275-00-x
		(ii) Metoxuron.	34-1276-00-6
		(30) Any pesticide including insecticides, weedicides, fungicides, acaricide, herbicide, rodenticide and miticide, which has not been registered or which is prohibited for import under the Insecticides, Act, 1969.	34-0117-00-1
		(31) All pesticides formulations other than those under entry No. 263(18) in App. 3, Part A.	34-0069-00-7
		65. Iron ore/concentrates including iron pyrites—whether or not agglomerated and Iron Ore Pellets.	34-0069-01-8
		66. Isonicotinic acid hydrazide	34-0618-00-0
		67. Ivory Unmanufactured	60-0336-00-9
		68. Liquid gold	34-0657-00-6
		69. Liver extract, injectable and oral grades.	34-0660-00-7

APPENDIX 2—PART B—*Contd.*

	Code		Code
70. Marble, travertine, ecaussine and other calcaeous monumental or building stone of an apparent specific gravity of 2.5 or more and Alabaster, whether or not roughly trimmed or merely cut, by sawing or otherwise, into blocks or slabs of a rectangular (including square) shape.	34-0679-00-x	101. Penicillin in all forms including Benzathine Penicillin	30-0894-00-8
71. Meta-di-nitro-benzene	34-0704-00-4	102. Perfumery compounds/synthetic essential oils.	34-0902-00-0
72. Methapyrilene and its salt	34-0723-00-9	103. Phenacetin	34-0914-00-9
73. Methaqualone base and methaqualone hydrochloride	34-0724-00-5	104. Phenyl methyl pyrazolone	34-0934-00-X
74. Methylene chloride	34-0725-00-1	105. Polyester Staple Fibre/Tow	60-0732-00-2
75. 2-Methyl-imidazole	34-0018-00-3	106. Potassium Cyanide	34-0979-00-3
76. 2-Methyl-4, 5 nitro imidazole.	34-0017-00-7	107. Practolol	34-0994-00-2
77. Methyl dopa	43-0166-00-1	108. Propranolol hydrochloride	34-1006-00-9
78. Metronidazole	34-0740-00-0	109. Resorcinol	34-1036-00-5
79. Milk powder (all types)	34-0742-00-3	110. Riboflavine-5-Phosphate sodium.	34-1038-00-8
80. Mixtures of odoriferous substances, mixtures of resinoids.	34-0745-00-2	111. Saccharine/Sodium Saccharine.	34-1066-00-1
81. Mono chloro benzene	34-0750-00-6	112. Saffron	34-1067-00-8
82. Morpholino propionitrile	34-0754-00-1	113. Kitchen/bathroom sanitary fittings in SKD/CKD condition, assemblies, sub-assemblies, components and combination thereof.	34-1071-01-5
83. Niacin/Nicotinic acid/Niacinamide/Nicotinamide/3-Pyridine-carboxylic acidamide.	34-0770-00-7	114. Seeds of Wheat and Paddy	34-1071-02-1
84. Nialamide	34-0771-00-3	115. Self-adhesive tapes all types excluding those required for electronics industry.	34-1077-00-3
85. Nitro-benzene	34-0779-00-4	116. Shellac/Seedlac	34-1086-00-2
86. Onyx		117. Silk Fabrics	34-1094-01-3
87. Organic surface active agents namely : Sulphonated Dodecyl Benzene/Alkyl Benzene (acid slurry).	34-0819-00-6	118. Sodium benzoate	34-1101-00-1
88. Orthonitrochloro benzene	34-0841-00-1	119. Sodium cyanide	34-1135-00-3
89. Ortho nitro toluene	34-0831-00-6	120. Stones:—	
90. Oxytetracycline	34-0844-00-0	(a) Rough diamonds	34-1153-02-8
91. Paper for security printing—currency paper, stamp paper and other special types.	34-0855-00-2	(b) Synthetic stones (other than synthetic ruby, unworked), finished/unworked	34-1154-00-8
92. Para amino phenol	34-0860-00-6	(c) Emeralds/rubies and sapphires, Semi-precious and precious stones and pearls (real or cultured).	34-1153-01-X
93. Paracetamol	34-0885-00-9	121. Streptomycine Sulphate	43-02535-00-6
94. Para-acetyl sulphaguanidine	34-0884-00-2	122. Sodium Oleo Stearate	34-1139-02-5
95. Para nitrochloro benzene	34-0874-00-7	123. Sulphacetamide and sulphacetamide sodium.	34-1165-00-X
96. Para nitro toluene	34-0872-00-4	124. Sulphadimidine (Sulphamethiazine).	34-1168-00-9
97. Para sulphonyl chloride	34-0877-00-6	125. Sulphaguanidine	34-1170-00-3
98. Para toluene sulphonc acid	34-0880-00-7	126. Sulphamethoxazole	34-1172-00-6
99. Phthalate Plasticisers	34-0942-00-2	127. Sulphanilamide	34-1174-00-9
100. Phenol/urea/ureamine formaldehyde moulding powder/tubes/sheets/rods (all types except electrical grade moulding powder).	34-0921-00-5	128. Synthetic tops/spun yarn/waste, excluding nylon waste.	34-1195-00-6
		129. TMA (Tri-methoxy benzyl morpholine acrylonitrile).	34-1224-00-6
		130. Tetracycline base/Hcl.	34-1209-00-7
		131. Thiothammine	34-1217-00-X
		132. Tolbutamide	34-1227-00-5
		133. Trimethoprim	34-1238-00-7

APPENDIX 2—PART B—Contd.

	Code		Code
134. Trimmings and embellishments for garments, madeup, knitwear, plastic/leather goods etc.	34-1240-00-1	(i) Colour T.V. picture tubes, sub-assembly thereof and assembly containing Colour T.V. picture tube.	
135. Typewriter ribbons.	34-1245-00-3	(ii) B&W picture tubes—all types, other than monitor tubes (mono-chrome).	
136. Vitamin B-1 (Thiamine HCL/Thiamine mononitrate)	34-1264-00-8	150. Carbon film resistors excluding those allowed specifically under OGL.	35-0088-00-4
137. Vitamin B-2.	34-1265-00-4	151. Compact Disc.	35-0305-11-0
138. Vitamin B-12	34-1267-00-7	152. Components of car air conditioners, the following :—	
139. Vitamin D 3, Vitamin E and its derivatives, menadione, menadione-sodium bisulphite and Aceto menadione and Vitamin C.	34-1267-01-5	(i) Evaporators.	35-0088-01-2
140. Vinyl Acetate.	34-1259-00-4	(ii) Condensers.	35-0088-02-0
141. Wines (Tonic/Medicated)	34-1277-00-2	153. Component of Microwave oven-Magnetron.	35-0305-10-3
142. Woollen fabrics/wool tops/woollen yarn/wool waste/knitting wool	34-1280-00-3	154. Components/Modules of Clocks and Time Pieces, the following :—	35-0088-0-9
143. Writing and Printing paper—all types excluding Art and Chrome paper and Art and Chrome Board.	60-1910-00-8	(a) Electronic Modules/Electronic Circuit Blocks.	35-0088-02-0
ENGINEERING ITEMS		(b) Integrated Circuits/Devices/chips (excluding those specifically mentioned under OGL).	35-0088-03-9
144. Audio magnetic tape in all forms excluding 35 mm and 16mm sprocketed tapes	34-0048-00-2	155. Empty/discharged cartridges of all bores/sizes.	35-0088-04-7
145. Audio Cassette without tape (C-O)	38-0005-00-X	156. Fasteners—Snap and zip (including in coil form), and components thereof.	35-0247-00-5
146. (a) Ball bearings including components thereof having SKF Nos. or equivalent thereof 6200 to 6213, 6302 to 6310, 6004, 6005, 98305 (1838001), 1209 and 1509 as well as their derivatives such as having metallic shields, grooves, etc.	35-0061-00-9	157. Measuring rules and tapes—metallic, non-metallic and steel including etched/printed loose tapes at random lengths.	35-0329-00-1
(b) Taper Roller Bearings including components thereof of the following SKF Nos. or equivalent thereof : 30204 32307 CK566/K563 30205 30302 CK580/K572 30207 30305 3984/3920 30209 30312 (PAB 32913/32912) 30214 CKLM48548/ KLM 48510 11590/11520 32211 CK 418/K 414 LM 501349/LM 501310 32213 CK539/K532X25577/25523 32216 CK 72212/K72487 02872/02820	34-0433-00-3	158. Parts/Components/Sub-assembly/assembly of firearms and ammunition.	35-0356-00-9
(c) Super precision bearings viz. P-6 to P-2 or ABEC-5 to ABEC-9 for machine tool industry are excluded.	35-0427-00-3	159. Peripherals of computers, the following :—	
147. Car Fans	35-0427-01-1	(i) Dot matrix printers;	35-0356-01-7
148. Car air conditioners.	35-0427-02-x	(ii) Floppy disc drive.	35-0356-02-5
149. Cathode ray tubes, the following ;	35-0104-00-x	(iii) Line printers	35-0356-03-3
		(iv) Computer key boards	35-0356-04-1
		(v) Video display monitors/terminals.	35-0356-05-x
		(vi) Monochrome graphic Terminal	35-0356-06-8
		160. Populated/loaded/stuffed printed Circuit Boards.	35-0371-00-1
		161. (i) Single sided printed circuit boards.	35-0406-01-4
		(ii) Double sided printed circuit boards with or without plated through Hole (PTH).	38-0292-00-9

APPENDIX 2—PART—B—Concl'd.

	Code		Code
162. Telescopic & TV antenna	38-0503-00-X	170. Seconds and defectives/circles, cuttings of all products of all grades of Alloy Steel (including Stainless/silicon electrical steel) in all coated / plated or un-coated condition in any form/section/sizes/category.	37-0041-03-8
163. Plastic Cabinets and parts thereof of TV, Radio/Transistor sets, Audio Cassette Recorder/Player, Calculators.	38-0803-00-8		
164. Tyre tube valves, valve cores, valve caps and accessories, other than for heavy duty vehicles.	35-0541-00-0		
165. Video tapedeck mechanism including Front and Top Loading Cassette Mechanism and Sub-assemblies thereof.	34-0381-03-5		
166. Video Magnetic Tape in hubs and reels, rolls, pan cakes, Jumbo Rolls—all forms, excluding Video Cassettes.	34-0381-04-3		
167. Watches/Movements(Mechanical) in SKD/assembled condition.	35-0550-00-X		
IRON & STEEL ITEMS			
Non-alloy Steel Items (all grades)			
168. (a) Forging-quality steel billets/ bars & rods.	36-0033-00-8		
(b) Forged bars & rods in circular cross section upto 500 mm dia.	36-0032-00-1		
(c) Rolled bars & rods in circular cross-section upto 160 mm dia.	36-0060-00-5		
(d) Billets/Rounds for seamless steel tubes.	36-0017-00-2		
Alloy Steel Items (all grades)			
169. (i) Stainless steel rounds/bars & rods.	37-0046-00-5		
(ii) Alloy steel angles/shapes & sections/rolled sheet piling sections in other than stainless steel & high speed steel grades but excluding profile sections of high carbon low chromium (Carbon 0.6% or more and Chromium less than 1 %) alloy steel for engineers files & rasps.	37-0010-00-0		
		MISCELLANEOUS	
		171. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List.	60-0098-00-1
		172. All consumer goods, howsoever described, of industrial, agricultural or animal origin, not appearing individually in Appendices 3 Part A and 5 or specifically listed for import under Open General Licence.	60-0067-00-9
		173. All consumer goods in SKD condition including sub-assemblies and assemblies thereof.	60-0068-00-5
		174. All defective/scrap material as well as cuttings other than those appearing individually in Appendices 3, 5 Part A and 6.	60-0069-00-1
		175. All electronic equipment/systems, howsoever described (including consumer & professional types) excluding those specifically allowed under OGL in this Policy or specified elsewhere.	38-0004-00-3
		176. Kits/ready to assemble sets, assemblies, sub-assemblies, modules, and combination thereof consisting of electronic items (excluding those individually mentioned elsewhere in the Policy.)	60-0541-00-2
NOTE			
Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable			

APPENDIX I

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES, TOOLS & SPARES
LIST OF LIMITED PERMISSIBLE ITEMS

PART A

Raw Materials, Components, Consumables, Tools and Spares (other than Iron & Steel & Ferro Alloys)

	Code		Code
Chemical and Allied Items			
1. Acetaldehyde.	34-0043-00-8	24. Aluminium stearate.	34-0081-00-7
2. Acetarsol.	34-0045-00-0	25. Alpha hydroxyprogesterone and its esters except 17-alpha hydroxy progesterone caproate.	34-0073-00-4
3. Aceto Acetanilide.	34-0049-00-6	26. Aminoanthraquinole.	34-0085-00-2
4. Acetoacet compounds, the following i—		27. 4-Amino diphenyl amine.	34-0033-00-2
(1) Acetoacet diethylamide.	34-0050-00-4	28. Aminophylline.	34-0084-00-6
(2) Acetoacet diethylamide.	34-0051-00-0	29. Ammonium bicarbonate.	34-0086-00-9
(3) Acetoacet monomethylamide.	34-0052-00-7	30. Ammonium bromide.	34-0087-00-5
(4) Acetoacet—M—Xylidide.	34-0053-00-3	31. Ammonium carbonate.	34-0088-00-1
(5) Acetacet—O—Anilidide.	34-0054-00-X	32. Ammonium chloride (industrial and battery grades).	34-0089-00-8
5. Aceto Acet Ortho Chloro Anilide (AAOCA).	34-0047-00-3	33. Ammonium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0090-00-6
6. Aceto Acet Ortho Toluidine.	34-0048-00-X	34. Ammonium molybdate.	34-0091-00-2
7. Acetone.	34-0055-00-6	35. Ammonium phosphate (mono and di).	34-0092-00-9
8. Acetyl derivatives of sulphur drugs.	34-0057-00-9	36. Amyl acetate.	34-0098-00-7
9. Acetylene Black.	34-0059-00-1	37. Amyl salicylate.	34-0099-00-3
10. Acrylic ester monomers, namely, ethyl acrylate, butyl acrylate, methyl acrylate and 2-ethyl hexyl acrylate.	34-0060-00-X	38. Androsthenolone.	34-0099-01-1
11. Acrylic plastic sheets other than acrylic plastic Scrap crushed covered under OGL.	34-0063-00-9	39. Angora rabbit hair.	34-0104-00-7
12. Acrylonitrile.	34-0064-00-5	40. Anthrallic acid	34-0107-00-6
13. Activated alumina.	34-0065-00-1	41. Anthranillic acid.	34-0108-00-2
14. Activated Carbon.	34-0066-00-8	42. Anthraquinone.	34-0109-00-9
15. 7-ADCA.	34-0039-01-9	43. Anthraquinone sulphonic acid—sodium salt.	34-0110-00-7
16. ADCM Ophthalmic lenses and single vision blanks.	34-0039-03-5	44. Antipyrine benzene sulpho-nate.	34-0113-00-6
17. Allyl isocyanate.	34-0071-00-1	45. Antipyrine/Phenazone (1-phenyl-2, 3-Dimethyl-5 Pyrazolone).	34-0114-00-2
18. All synthetic non-cellulose fibres excluding nylon fibre/tow, acrylic fibre/tow, polypropylene fibre/tow and Polyester staple fibre/tow.	60-0072-00-2	46. Aurantin (or Aurantial or Argeol).	34-0120-00-2
19. All types of PVC stabilisers, such as liquid barium cadmium, organo tin stabilisers, solid barium cadmium complex stabilisers, and lead stabilisers.	34-0070-00-5	47. Asbestos jointing sheets (including limpet sheets and beater addition jointings).	34-0119-00-4
20. Alpha Naphthylamine.	34-0074-00-0	48. Azo-Ribitylamine.	34-0112-00-9
21. Aluminium Chloride.	34-0076-00-3	49. Bare rubber thread upto 90 gauge.	34-0123-00-1
22. Aluminium hydroxide gel.	34-0077-00-X	50. Barium Carbonate.	34-0124-00-8
23. Aluminium powder/flakes except industrial explosive grade.	34-0079-00-2	51. Barium chloride.	34-0125-00-4
		52. Barium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0126-00-0
		53. Barium nitrate.	34-0127-00-7
		54. Barium Polysulphide.	34-0128-00-3
		55. Barium stearate.	34-0129-00-X
		56. Barium sulphate.	34-0130-00-8

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
57. Barium sulphate.	34-0131-00-4	(14) Cadmium red.	34-0194-00-6
58. Belladonna extracts.	34-0133-00-7	(15) Cadmium yellow.	34-0198-00-1
59. Benzanthrone.	34-0135-00-X	86. Calcined Petroleum Coals.	34-0201-00-2
60. Benzidine (free base).	34-0137-00-2	87. Calcium Borate.	60-0183-00-9
61. Benzoic acid.	34-0141-00-X	88. Calcium Carbide.	34-0202-00-9
62. Benzyl alcohol.	34-0146-00-1	89. Calcium Carbonate.	34-0203-00-5
63. Benzaldehyde.	34-0134-00-3	90. Calcium compounds, the following :	
64. Bephenium hydroxynaphthoate.	34-0150-00-9	(1) Calcium chloride.	34-0205-00-8
65. Beta-amino-anthraquinone.	34-0153-00-8	(2) Calcium chromite, other than analytical reagent grade.	34-0206-00-4
66. Betamethasone and its salts.	34-0154-00-4	(3) Calcium D-Saccharate.	34-0207-00-0
67. Beta Naphthol.	34-0152-00-1	(4) Calcium lactate.	34-0208-00-7
68. Bismuth chromate other than analytical reagent grade.	34-0157-00-3	(5) Calcium phosphate (mono and tri.)	34-0209-00-3
69. Bismuth citrate.	34-0158-00-X	(5) Calcium stearate.	34-0210-00-1
70. Bismuth oxychloride.	34-0159-00-6	91. Calcium citrate.	34-0210-01-X
71. Bismuth salicylate.	34-0160-00-4	92. Camphene.	34-0213-00-0
72. Bismuth sub-carbonate.	34-0161-00-0	93. Camphor.	34-0214-00-7
73. Bismuth sub-nitrate.	34-0162-00-7	94. Caprolactum.	34-0215-00-3
74. Blue print paper.	34-0166-00-2	95. Carbersons.	34-0216-00-X
75. Borax.	34-0167-00-9	96. Carbon-black excluding channel black and lamp black for rubber goods manufacturing industry.	34-0217-00-6
76. Borneol/Iso-borneol and its esters including bornyl acetate, but excluding Iso-Bornyl acetate.	34-0168-00-5	97. Carbon blocks—electro-graphitised, hard carbons and resin bonded carbons.	34-0219-00-9
77. Bromide paper (black and white).	34-0171-00-6	98. Carbon brushes.	34-0220-00-7
78. Bromo benzanthrone.	34-0173-00-9	99. Carbon tetrachloride.	34-0223-00-6
79. Bochu leaves.	34-0177-00-4	100. Carboxy methyl cellulose and its salts, except dental grade.	34-0025-00-9
80. Buclizine and its salts.	34-0178-00-0	101. Cardamom oil.	34-0226-00-5
81. Butanol (Normal and Iso) but excluding secondary and tertiary butanol.	34-0179-00-7	102. Casein.	34-0228-00-8
82. Butyl acetate.	34-0180-00-5	103. Catalysts, the following :	34-0231-00-9
83. Butylated hydroxy toluene/ditertiary butyl para cresol.	34-0183-00-4	(1) Catalysts made of platinum-rhodium gauzes.	34-0232-01-3
84. Butyl titanate.	34-0181-00-1	(2) Vanadium Pentoxide Catalyst.	34-0232-07-2
85. Cadmium compounds, the following :		(3) Low temperature and high temperature carbon monoxide conversion catalyst.	34-0232-02-1
(1) Cadmium acetate.	34-0184-00-0	(4) Methanation catalyst	34-0232-03-X
(2) Cadmium bromide.	34-0185-00-7	(5) Primary naptha reformation catalyst.	34-0332-05-6
(3) Cadmium carbonate	34-0186-00-3	(6) Primary gas reformation catalyst.	34-0232-04-8
(4) Cadmium chloride.	34-0187-00-X	(7) Secondary reformation catalyst.	34-0232-06-4
(5) Cadmium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0188-00-6	(8) Zinc-oxide de-sulphurisation catalyst.	34-0232-08-0
(6) Cadmium iodide.	34-0189-00-2		
(7) Cadmium maroon.	34-0190-00-0		
(8) Cadmium nitrate.	34-0191-00-7		
(9) Cadmium oxide.	34-0192-00-3		
(10) Cadmium phosphate	34-0193-00-X		
(11) Cadmium stearate	34-0195-00-2		
(12) Cadmium sulphate.	34-0196-00-9		
(13) Cadmium sulphide.	34-0197-00-5		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
104. Celery seed Oil.	34-0234-00-8	140. Citronella Oil.	34-0276-00-2
105. Cellulose acetate moulding powder/granules/offcuts/cuttings.	34-0237-00-7	141. Citronella pure.	34-0277-00-9
106. Cellulose Acetate Sheets/Strips (multilayer or Single layer).	34-0237-01-5	142. Citronellyl acetate.	34-0278-00-5
107. Cellulose film.	34-0239-00-X	143. Clofibrate	34-0204-06-3
108. Cement colours.	34-0242-00-0	144. Cloxacillin Sodium.	34-0280-01-8
109. Cephelexin.	34-0242-01-9	145. Coal tar disinfectant fluid (black).	34-0281-00-6
110. Cerium nitrate.	34-0243-00-7	146. Coal tar naphtha.	34-0282-00-2
111. Cetrimide.	34-0244-00-3	147. Cobalt acetate.	34-0283-00-9
112. Chemical additive for lubricating oils/fuels.	34-0245-01-8	148. Cod Liver Oil (Pharmacopoeial grade).	34-0286-00-8
113. Chemicals for metal treatment based on phosphoric acid.	34-0246-00-6	149. Colchicine.	34-0288-00-0
114. Chicory seeds.	34-0247-00-2	150. Compounded electroplating salts of nickel, copper, silver, zinc, cadmium, tin, chromium, brass, etc. and their brighteners and levellers.	34-0291-00-1
115. China clay (other than ball clay).	34-0248-00-9	151. Consumables of electronic typewriters, the following :—	
116. Chloral and Chloral hydrate including preparations thereof.	34-0249-00-5	(i) Print Cartridge	60-0245-00-4
117. Chloramphenicol powder and Chloramphenicol palmitate, excluding chloramphenicol stearate and chloramphenicol sodium succinate.	34-0250-00-3	(ii) Ribbon cartridge	60-0246-00-2
118. Chloridia zapoxide, its salts and derivatives.	34-0253-00-2	152. Conveyor beltings.	34-0296-00-3
119. Chloridine hydroxide.	34-0254-00-9	153. Copper/Copper alloy powder and flakes (other than bronze powder).	34-0297-00-X
120. Chlorinated paraffins.	34-0255-00-5	154. Copper compounds, the following:	
121. Chlorinated tri-sodium phosphate.	34-0257-00-8	(1) Copper chloride (cuprous and cupric).	34-0298-00-6
122. Chloro fluoro Hydro Carbon (Freon Gases).	34-0473-01-4	(2) Copper oxides (cuprous and cupric).	34-0299-00-2
123. 1-Chloroanthraquinon.	34-0006-00-5	(3) Copper sulphate.	34-0030-00-0
124. Chlorobutol.	34-0261-00-5	155. Corrugated paper and boards.	34-0303-00-X
125. Chloroform.	34-0262-00-1	156. Cotton yarn/fabrics/thread.	34-0307-00-5
126. Chloroquin Phosphate.	34-0262-02-8	157. Cryolite (including technical)/Aluminium fluoride/sodium aluminium fluoride.	34-0310-00-6
127. Chloroquin Sulphate.	34-0263-00-8	158. Cumin oil.	34-0313-00-5
128. 5-Chloro-o-toluidine.	34-0039-00-0	159. Cyclizine and its salts.	34-0318-00-7
129. Chlorosulphonic acid.	34-0264-00-4	160. Cyclohexylamine.	34-0319-00-3
130. Chlorotetracycline and its salts.	34-0265-00-0	161. Cinnamyl acetate.	34-0321-00-8
131. Choline and its salts.	34-0267-00-3	162. 3-Cynopyridine.	34-0030-00-3
132. Chrome alum, potash, other than analytical reagent grade.	34-0268-00-X	163. Cypermethric Acid/Chloride/DVO.	34-0321-01-6
133. Chrome colour and burns-wick green.	34-0269-00-6	164. Danazol.	34-0321-14-8
134. Chromic acid.	34-0270-00-4	165. 16-DPA.	34-0321-02-4
135. Chromium sulphate (basic).	34-0271-00-0	166. Decorative laminates.	34-0326-00-X
136. Cinema arc carbon, high and low intensity, including rotating high intensity.	34-0272-00-7	167. Decorative Papers.	34-0327-00-6
137. Cinematograph film, black and white, not exposed (positive and sound negative).	34-0273-00-3	168. Developers and fixing salts for processing of X-ray films.	34-0328-00-2
138. Citral.	34-0274-00-X	169. Dexamethasone and its Salts.	34-0329-00-9
139. Citric acid.	34-0275-00-6	170. Dextropropoxyphene Base.	34-0322-00-X
		171. Dextrose Anhydrous.	34-0333-00-6
		172. Dextrose Monohydrate.	34-0334-00-2
		173. DHA Acetate.	34-0334-01-0
		174. Diacetone or diacetone alcohol.	34-0343-00-1

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
175. Diagnostic agent—VDRL antigen.	34-0344-00-8	(8) Hansa yellow 10G.	11710 34-0480-00-9
176. 1—4; 1—5; 2—6 Diamino anthra quinone.	34-0003-00-6	(9) Oil brilliant yellow.	11800 34-0800-00-3
177. 4 : 4 Diamino stilbene disulphonic acid.	34-0038-00-4	(10) Hansa yellow G	11860 34-0482-00-1
178. 3 : 3 Dichloro benzidine dihydrochloride base and its salts.	34-0031-00-X	(11) Oil yellow AR	11920 34-0811-00-5
79 2 : 5 Dichloro nitro benzene.	34-0022-00-0	(12) Oil brown D	12020 34-0801-00-X
80 4, 7—Dichloroquinoline.	34-0032-00-6	(13) Oil orange ES	12055 34-0820-00-6
81. 1-(2 : 5) Dichloro-4-sulphenyl-3-methyl-pyrazolone.	34-0001-00-3	(14) Fast Orange	12060 34-0418-00-1
182 Diethyl-carbamazine and its salts.	34-0354-00-7	(15) Para red	12070 34-0876-00-X
183. Diethylcarbanyl chloride.	34-0350-00-8	(16) Brown toner	12071 34-0176-00-8
184. Diethyl ether.	34-0349-00-X	(17) Signal red/red toner R	12085 34-1088-00-5
185. Diethylene Glycol.	34-0354-00-3	(18) Oil orange T	12100 34-0803-00-2
186. Diethyl malonate.	34-0351-00-4	(19) Toluidine red	12120 34-1228-00-1
187 Diethyl meta aminophenol.	34-0352-00-0	(20) Oil brilliant scarlet.	12150 34-0799-00-5
188 Diethylethanola mine.	34-0355-00-X	(21) Oil scarlet	12155 34-0807-00-8
189 Dihydrostreptomycin base and its salt.	34-0356-00-6	(22) Oil red 2R	12170 34-0805-00-5
190. 1 : 4 Dihydroxy anthra quinone (Quinizarine including lenco quinizarine).	34-0008-00-8	(23) Pigment fast maroon.	12305 34-0950-00-5
191 1 : 5 Dihydroxy anthra quinone.	34-0010-00-2	(24) Permanent red F4R.	12335 34-0909-00-5
192 Di-methyl benzimidazole.	34-0339-00-4	(25) S.F. maroon	12350 34-1065-00-5
193 Dimethyl Ethanolamine.	34-0360-00-3	(26) Helio fast red BB	12370 34-0486-00-7
194. D.M.T.	34-0324-00-7	(27) Permanent bordeaux F2R.	12385 34-0904-00-3
195. Dinitro stilbene disulphonic acid.	34-0362-00-6	(28) Permanent red FRLI.	12460 34-0910-00-3
196. Diosgenin.	34-0363-00-2	(29) Permanent Carmine FB.	12490 34-0905-00-X
197. Dipentene.	34-0364-00-9	(30) Oil yellow PX.	12740 34-0812-00-1
198. Diphenylamine.	34-0366-00-1	(31) Helio fast yellow 12G	12775 34-0495-00-6
199. Disodium phosphates.	34-0367-00-8	(32) Lake red D	15500 34-0644-00-1
200. D-Oxyphene HCL.	34-0323-00-0	(33) Lake red DBA	15500 34-0645-00-8
201. D-Oxyphene Base.	34-0322-00-4	(34) Lake red DCA	15500 34-0646-00-4
202 Dodecyl Phenol.	34-0322-01-2	(35) Red lake C/LC/vulcan red	15585 34-1031-00-3
203. Duplex Board.	34-0372-00-1	(36) Lithol red	15630 34-0659-00-9
204. Organic pigment colours and oil soluble colours :—		(37) Brilliant lake red R.	15800 34-0170-00-X
	C.I. No.	(38) Rubline toner.	15850 34-1064-00-9
(1) Helio fast yellow 12G (Pigment green).	10 34-0487-00-3	(39) Permanent red 2B	15865 34-0908-00-9
(2) Permanent yellow HR (Pigment yellow).	83 34-0912-00-6	(40) Maroon toner.	15880 34-0680-00-8
(3) Permanent carmine FBB—(Pigment red).	146 34-0906-00-6	(41) Golden yellow GR	20045 34-0465-00-X
(4) Quinazarine Green base.	1656 34-1020-00-1	(42) Benzidine yellow	21090 34-0138-00-9
(5) Pigment green B	10006 34-0952-00-8	(43) Vulcan fast yellow CG	21095 34-1268-00-3
(6) Oil yellow AM	11020 34-0810-00-9	(44) Benzidine yellow	21100 34-0139-00-5
(7) Hansa yellow 5G	11660 34-0481-00-5	(45) Permanent yellow GG	21105 34-0911-00-X

APPENDIX 3—PART A—Contd.

		Code		Code
(46) Permanent orange G	21110	34-0907-00-2	214. Estradiol Benzoate.	34-0388-03-X
(47) Vulcan-fast red B	21120	34-1273-00-7	215. Estrone.	34-0388-04-8
(48) Fast orange R	21160	34-0419-00-8	216. Ethinyl estradiol.	34-0395-00-1
(49) Oil red G	26100	34-0806-00-1	217. Ethyl acetate.	34-0399-00-7
(50) Oil red	26103	34-0804-00-9	218. Ethyl alcohol.	34-0400-00-5
(51) Oil black	26150	34-0796-00-6	219. Ethyl Acetoacetate/Acetoacetic Ethyl Ester.	34-0400-05-6
(52) Peacock blue	42023	34-0892-00-5	220. Ethylamine (mono, di, tri.).	34-0405-00-7
(53) Lake green	42040	34-0642-00-9	221. Ethyl chloride.	34-0401-00-1
(54) Lake violet toner	42533	34-0647-00-0	222. Ethyl oleate.	34-0403-00-4
(55) Oil violet	42535B	34-0808-00-4	223. Ethylphenylacetate.	34-0412-00-3
(56) Solvent blue 4	44045	34-1142-00-X	224. Ethylene diamine and its derivatives, namely, diethylene triamine, triethylene tetramine and polyamines.	34-0406-00-3
(57) Lake plnk	45160.1 45160.2	34-0643-00-5	225. Ethylene urea.	34-0411-00-7
(58) Dibromofluorescein	45370	34-0347-00-7	226. Eucalyptus oil (all grade).	34-0415-00-2
(59) Tetrabromofluorescein	45380	34-1208-00-0	227. Eugenol acetate.	34-0416-00-9
(60) Quinoline yellow	47000	34-1021-00-8	228. Ferric chloride.	34-0421-00-2
(61) Nigrosine	50415	34-0776-00-3	229. Ferrous compounds, the following :	
(62) Phthalocyanine blue	74160	34-0944-00-5	(1) Ferrous fumarate.	34-0422-00-9
(63) Phthalocyanine green	74260	34-0945-00-1	(2) Ferrous gluconate.	34-0423-00-5
(64) Oil black	77011	34-0797-00-2	(3) Ferrous sulphate.	34-0424-00-1
(65) Oil blue	77450	34-0798-00-9	230. Fibre Board (Hard Board and insulation Board) and Medium Density Fibre Board.	34-0424-01-X
(66) Vat blue I	73001	34-1255-00-9	231. Foam compounds, mechanical (protein based for fire fighting).	34-0434-00-7
(67) Indigo vat blue I	73000	34-0508-00-0	232. Formaldehyde (including Para formaldehyde).	34-0436-00-X
(68) Reduced vat blue I	73001	34-1032-00-X	233. Frusemide.	
(69) Metal complex dyes, the following :—		34-0070-00-3	234. Fumaric acid.	34-0439-00-9
(i) Yellow GR	13900	34-0712-00-7	235. Furfural.	34-0441-00-3
(ii) Blue 2G	14880	34-0709-00-6	236. Furazolidone.	34-0440-00-7
(iii) Violet	15685	34-0711-01-9	237. Gambier Extracts.	34-0444-00-2
(iv) Black walk	5711	34-0708-00-X	238. Geraniol.	34-0447-00-1
(v) Orange G.	18745	34-0711-00-0	239. Geranyl acetate.	34-0448-00-8
(vi) Brown B.		34-0710-00-4	240. Glass beads/chatons/false pearls, except sintered glass beads (cylindrical rings).	34-0449-00-4
(70) Disperse dyes.		34-0368-00-4	241. Glass fibre/yarn, fabrics, rovings and chopped strands/mats and articles made therefrom including fibre glass arc chambers and PTFE/Tefon coated Glass cloth but except those mentioned in Appendix 6 List 8 Part I.	34-0454-00-8
(71) Reactive dyes.		34-1028-00-2	242. Glybenclamide.	34-0457-00-7
(72) Vat dyes.		34-1256-00-5	243. Glycol ethers.	34-0458-00-3
(73) Dyes for acrylic fibres.		34-0373-00-8	244. Glyoxal.	34-0461-00-4
205. Di-vinyl benzene styrene co-polymers.		34-0342-00-5	245. Gold cyanide.	34-0463-00-7
206. E.D.T.A. and its sodium salts.		34-0375-00-0	246. Graphite crucibles (clay bonded) upto size 1000.	34-0468-00-9
207. Electrocast refractories with Zirconia content less than 40%.		34-0380-00-4	247. Graphite crucibles (silicon carbide bonded) upto size 500	34-0469-00-5
208. Emetine hydrochloride.		34-0382-00-7	248. Graphite electrodes of all sizes and graphite anodes.	34-0469-01-3
209. Emulsions of polyvinyl acetate/acrylate and co-polymers.		34-0384-00-X		
210. Epoxy/Epoxy resins other than for use in Electronics Industry.		34-0388-01-3		
211. Epoxy Plasticizers		34-00386-00-2		
212. Erythromycin Ethyl Succinate		34-0390-00-X		
213. Estpadiol.		34-0388-02-1		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
249. Guaiac glyceryl ether.	34-0473-00-2	(23) Nickel chloride.	34-0581-00-X
50 Halogenated derivatives of 1		(24) Nicotine sulphate.	34-0582-00-6
Hydroxy-quinoline, the following :		(25) Oxydemeton-O-Methyl	34-0583-00-2
(i) 5, 7-Di-iodo-3-	34-0477-00-8	Metasystox).	
hydroxy-quinoline.		(26) Para di-chloro benzene.	34-0584-00-9
(ii) 5-Chloro-7-iodo-8-	34-9478-00-4	(27) PCP.	34-0586-00-1
hydroxy-quinoline.		(28) Paraquat dimethyl sulphate/	34-0585-00-5
(iii) 5, 7-Dibromo-8-hydroxy-	34-0475-00-5	paraquat dichloride.	
quinoline.		(29) Phenyl mercury acetate.	34-0587-00-8
(iv) 5, 7-Dichloro-8-hydroxy-	34-0476-00-1	(30) Phosalone.	34-0589-00-0
quinoline.		(31) Phosphamidon	34-0590-00-9
51 Hepatins.	34-0488-00-X	(32) Pyrethrum---preparations	34-0591-00-5
52 Hepthaldehyde (aromatic aldehyde).	34-0489-00-6	Containing this item.	
53. Hyaluronidases.	34-0496-00-2	(33) Quinalphos.	34-0592-00-1
254. Hydrate of alumina and glass	34-0497-00-9	(34) Streptocycline.	34-0593-00-8
white.		(35) TCA.	34-0594-00-4
255. Hydrazine hydrate/sulphate.	34-0498-00-5	(36) Warfarn.	34-0597-00-3
256. Hydrazine hydrochloride	34-0499-00-1	(37) Wettable sulphur/sulphur	34-0598-00-X
257 Hydrochloric acid.	34-0500-00-X	dust.	
258 Hydrofluoric acid.	34-0503-00-9	(38) Zinc phosphide.	34-0601-00-0
259. Hydroquinone.	34-0505-00-1	(39) Zinc dimethyl dithiocarba-	34-0599-00-6
260. Hydroxy citronellal.	34-0506-00-8	mate (Ziram).	
261. Hypodermic needles and	35-0428-00-8	(40) Phosphorus Trichloride.	34-0599-01-4
disposable syringes.		(41) DV-Acid Chloride.	34-0599-02-2
262. Ibuprofen	34-0506-04-0	(42) Phosphorus Pentasulphide.	34-0599-03-0
263. Insecticides, pesticides and weedi-		(43) Mono Methyl Chloro	34-0599-04-9
cides, the following :		Acetoacetamide (MMACL).	
(1) Alpha naphthyl acetic acid.	34-0556-00-5	(44) 2,6 Diethylene N-Chloro	34-0599-05-7
(2) Barium Carbonate.	34-0558-00-8	Methyl Acetanilide (BRM)	
(3) Carbaryl.	34-0602-00-7	254. Ionone 100% including pseudo	34-0605-00-6
(4) Carbendazim	34-0559-00-4	ionone.	
(5) Chlormequate chloride.	34-0560-00-2	265. Iron ammonium citrate.	34-0606-00-2
(6) Copper aceto arsenate.	34-0561-00-9	266. Iron bromide.	34-0607-00-9
(7) Copper oxychloride.	34-0562-00-5	267. Iso-butyl phenyl acetate.	34-0615-00-1
(8) Coumachlore.	34-0563-00-1	268. Iso Nicotinic acid.	34-0610-00-X
(9) Dichlorvos.	34-0564-00-8	269. Isophane.	34-0619-00-7
(10) Diuron.	34-0566-00-0	270. Iso propyl antipyrine.	34-0612-00-2
(11) Ethion.	34-0567-00-7	271. Isoxamine.	34-0620-00-5
(12) Ethylene dichloride and car-	34-0569-00-X	272. Ketonic resins.	34-0630-00-0
bon tetrachloride mixture.		273. Laboratory glassware other	34-0639-00-8
(13) Ethyl mercury chloride.	34-0568-00-3	than those made of quartz glass.	
(14) Fenitrothion.	34-0570-00-8	274. Lactic acid.	34-0641-00-2
(15) Fenthion.	34-0571-00-4	275. Lanolin anhydrous/Adeps	34-0648-00-7
(16) Ferric dimethyldithio carba-	34-0572-00-0	lanae/Wool fat (all grades)	
mate (Ferbam).		excluding wool grease.	
(17) Fluchloralin.	34-0573-00-7	276. Lanthanum oxides/salts.	34-0649-00-3
(18) Formulations of those pesti-	34-0554-00-2	277. Lauryl peroxide.	34-0652-00-4
cides which are based on techni-		278. LDPE based Sheathing com-	34-0652-09-8
cal pesticides included in OGL.		pound and MDPE insulating	
(19) Lindane.	34-0575-00-X	compound.	
(20) Lime Sulphur.	34-0574-00-3	279. Lead nitrate.	34-0653-00-0
(21) Metaldehyde.	34-0577-00-2	280. Lead stearate.	34-0654-00-7
(22) Methoxyethyl mercury	34-0578-00-9	281. Lemon grass oil.	34-0655-00-3
chloride.		282. Lignocaine and lignocaine hydro-	34-0656-00-X
		chloride.	

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
283. Litharge/Red lead/White lead.	34-0658-00-2	324. Mono methyl amino antipyrine.	34-0751-00-2
284. Long Pepper—Piper longum Linn.	34-0661-00-3	325. Mono-sodium phosphates.	34-0752-00-7
285. Magnesium compounds, the following :—		326. Muscambrettee.	34-0755-00-8
(1) Magnesium carbonate (heavy).	34-0665-00-9	327. Naphthol colours.	34-0765-00-3
(2) Magnesium chloride.	34-0666-00-5	328. N-Acetyl sulphanilyl-chloride.	34-0758-00-7
(3) Magnesium chromate, other than analytical reagent grade.	34-0667-00-1	329. N-Butyl diethyl malonate.	34-0759-00-3
(4) Magnesium hydroxide.	34-0668-00-8	330. N-Butyl malonic acid.	34-0760-00-1
(5) Magnesium sulphate (Epsom salt).	34-0670-00-2	331. Naphthionic acid/sodium naphthionate.	34-0767-00-6
(6) Magnesium stearate.	34-0669-00-4	332. Natural diamond in powder form.	34-0768-00-2
(7) Magnesium trisilicate	34-0671-00-9	333. Nifedipine.	34-0768-01-0
286. Mebendazole.	34-0683-00-7	334. Nickel compounds, the following :—	
287. Meclozine and its salts	34-0684-00-3	(1) Nickel ammonium sulphate.	34-0772-00-X
288. Melamine.	34-0685-00-X	(2) Nickel carbonate.	34-0773-00-6
289. Menthol, all grades.	34-0689-00-5	(3) Nickel formate.	34-0774-00-2
290. Meprobamets.	34-0691-00-X	(4) Nickel sulphate.	34-0775-00-9
291. Mercurochrome.	34-0692-00-6	335. Nitro-cellulose.	34-0780-00-1
292. Mercury chloride (Mercurous and mercuric).	34-0693-00-2	336. 4-Nitro diphenylamine.	34-0036-00-1
293. Mercury iodide.	34-0694-00-9	337. Nitro-furation.	34-0781-00-9
294. Mercury oxide.	34-0695-00-5	338. Nitro-furazone.	34-0782-00-5
295. Meta-aminophenol.	34-0703-00-8	339. N-methyl piperazine.	34-0761-00-8
296. Meta chlorophenyl methyl pyrazolous.	34-0696-00-1	340. N : N dimethyl aniline.	34-0764-00-7
297. Meta nitroaniline.	34-0699-00-0	341. Nitroso diphenylamine.	34-0783-00-1
298. Metal Graphite Carbon Blocks.	34-0713-00-3	342. Nonyl Phenol.	34-0786-00-1
299. Metalised Polyester Films.	34-0716-00-2	343. Non-woven fabrics used as interlinings both plain fusible and polyester waddings.	34-0785-00-4
300. Metallurgical grade Silicon	35-0335-00-1	344. Norfloxacin-Intermediates :—	
301. Metanillic acid.	34-0717-00-9	(a) Ethyl-7-Chloro-1-Ethyl-6-Fluro-1, 4 Dihydro-4-Oxo-Quinoline-3-Carboxylate,	34-0785-02-0
302. Metanitro chloro benzene.	34-0718-00-5	(b) Ethyl-7-Chloro-6-Fluro-1, 4-Dihydro-4-Oxo-Quinoline-3-Carboxylic Acid.	34-0785-03-9
303. Meta nitro para toluidine.	34-0698-00-4	345. Normal human serum albumin and normal immunoglobulin serum human (Gamma Globulin).	34-0787-00-7
304. Meta nitrotoluene.	34-0701-00-5	346. Nylon/polyester fibre tips and synthetic filter for sketch pens.	34-0793-00-7
305. Meta phenylene diamine.	34-0719-00-1	347. Nylon moulding powder/chips.	34-0790-00-8
306. Methacarbamol.	34-0720-00-X	348. Nylon ribbon for use in electronic typewriters.	34-0791-01-2
307. Methanamine mandelate.	34-0722-00-2	349. Octyl-titanate and other titanium alkoxides.	34-0794-00-3
308. Methanol.	60-0615-00-6	350. Oleoresin capsicum.	34-0813-00-8
309. Methylamine (mono, di and tri).	34-0738-00-6	351. Oleoresin ginger.	34-0814-00-4
310. 1-Methylamino-1-Methylthio-2-Nitro ethane (NMSM).	34-0738-01-4	352. Oleoresin pepper.	34-0815-00-0
311. Methyl aceto acetate.	34-0404-00-0	353. Organic surface active agents, the following :—	
312. Methyl chloride.	34-0726-00-8	(i) Aqueous Film Forming Foam (AFFF).	34-0824-00-X
313. 4-Methyl-5-ethoxyoxazole.	34-0725-01-X	(ii) Ethylene Oxide Condensates	
314. Methyl ethyl ketone peroxide.	34-0729-00-7		
315. Methyl, ethyl and propyl esters of parahydroxy benzoic acid.	34-0737-00-X		
316. Methyl ionone.	34-0732-00-8		
317. Methyl phenyl acetate.	34-0734-00-0		
318. Methyl salicylate.	34-0735-00-7		
319. Methyl testosterone.	34-0736-00-3		
320. Mirrors, all types.	34-0743-00-X		
321. Mohair fabrics/tops/yarn/waste.	34-0746-00-9		
322. Molecular sieves.	34-0747-00-5		
323. Mono chloro acetic acid and its salts.	34-0749-00-8		

APPENDIX 3—PART A—Contd

	Code		Code
(a) Ethylene Oxide Condensates of Alkyl Phenols (Octyl, Nonyl, Dimonyl etc).	34-0408-00-6	383. Peppermint oil (ex <i>Mentha Arvensis</i>).	34-0899-00-X
(b) Ethylene Oxide Condensates of Fatty Alcohols (Lauryl, Oleyl, octyl Ceto Stearyl, Cetyl, stearyl etc.)	34-0409-00-2	384. Peptone.	34-0900-00-8
(c) Ethylene Oxide Condensates of Fatty Amines Cocoamine, Stearyl Amine, etc.	34-0410-00-0	385. Phenazopyridine.	34-0915-00-3
(iii) Imidazolines, Betairs, Propionates, Amino Oxides	34-0820-00-4	386. Phenazopyridine hydrochloride.	34-0916-00-1
(iv) Quaternary Ammonium Compounds like Alkyl Triethyl Ammonium Chloride etc. or any speciality compounds.	34-0821-00-0	387. Phenobarbitone.	34-0919-00-0
(v) Sodium lauryl ether sulphate and sodium lauryl sulphate.	34-0822-00-7	388. Phenol.	60-0696-00-6
(vi) Tri-ethanolamine lauryl sulphate.	34-0823-00-3	389. Phenolic/urea/melamine/alkyd/maleic resins/compositions.	34-0922-00-1
354. Ortho anisidine.	34-0826-00-2	390. Phenothiazine including phenothiazine dispersible.	34-0923-00-8
355. Ortho dichlorobenzene.	34-0829-00-1	391. Phenyl acetic acid.	34-0927-00-8
356. Ortho nitro aniline.	34-0830-00-X	392. Phenyl acetamide.	34-0926-00-7
357. Ortho nitroanisole.	34-0832-00-2	393. Phenyl butazone.	34-0928-00-X
358. Ortho phenylene diamine.	34-0834-00-5	394. Phenyl ethyl acetate.	34-0929-00-0
359. Ortho toluene sulphonamide.	34-0837-00-4	395. Phenyl ethyl alcohol.	34-0930-00-4
360. Ortho toluidine (O.T. liquid)	34-0836-00-8	396. Phenyl ethyl phenyl acetate.	34-0931-00-0
361. Oxalic acid.	34-0842-00-8	397. Phosphorous (amorphous) i.e. White /Yellow Phosphorous.	34-0937-00-9
362. Oxyphenyl butazone.	34-0843-00-4	398. Phosphorous pentoxide.	34-0940-00-X
363. Paints.	34-0849-00-2	399. Phthalic Anhydride.	34-0943-00-9
364. Paints driers (naphthenates, octoates, linoleates, etc. of lead, cobalt, manganese, zinc, calcium, etc.).	34-0850-00-0	400. Phthalyl sulphathiazole.	34-0946-00-8
365. Palmarosa oil.	34-0852-00-3	401. Picoline, alpha.	34-0946-00-4
366. Palladium chloride.	34-0851-00-7	402. Pine oil.	34-0953-00-4
367. Papain.	34-0854-00-6	403. Pine tar.	34-0954-00-0
368. Paper stationery items.	34-0856-00-9	404. Plasticizer Alcohols (C ₆ to C ₁₈)	34-0958-00-6
369. Para amino salicylic acid and its salts.	34-0861-00-2	405. Plastic/Polypropylene woven tapes/cloth/sacks.	34-0957-00-X
370. Para anisidine.	34-0862-00-9	406. Plywood-all types (including block board and flush doors).	34-0957-01-8
371. Para cresyl acetate.	34-0864-00-1	407. Particle Board.	34-0957-02-6
372. Paramine Benzyl Glutamic acid.	34-0864-01-x	408. Polyamide/Polyester chips of textile and plastic grades.	34-0959-00-2
373. Para nitro phenol and its salts.	34-0871-00-8	409. Polyester Filament yarn excluding base flat—first quality (fully/partially oriented), Nylon filament yarn and thread, excluding :—	
374. Para nitrotoluene-O-sulphonic acid.	34-0875-00-3	(i) Base Flat—first quality (Fully/partially oriented) and;	60-0727-00-9
375. Paraphenetidine.	34-0891-00-9	(ii) Industrial nylon yarn of 210 denier and above.	60-0728-00-9
376. Para toluene sulphonamide.	34-0879-00-9	410. Polyester resins (unsaturated).	34-0960-00-0
377. Para toluidine.	34-0882-00-X	411. Polyethylene glycol.	34-0962-00-3
378. Paraxylene		412. Polypropylene film (plain/metallised) other than those required for electronic industry.	34-0966-00-9
379. Pearl essence.	34-0893-00-1	413. Poly-Tetra fluoroethylene resin (PTFE Resin).	34-0968-02-8
380. Pentachlorophenol and its Sodium salts.	34-0896-00-0	414. Polyurethane foam/sheets including laminations thereof excluding Polyurethane film/foil below 0.7 m.m. thickness, coloured or uncoloured grain or plain, for finishing leather.	34-0969-00-8
381. Pentaerythritol (all grades).	34-0897-00-7		
382. Pepper oil.	34-0898-00-8		

APPENDIX 3—PART A—Contd

	Code		Code
415. Polyvinyl chloride plastic film and sheets, all sorts (upto 70°C Vicat softening point).	34-0973-00-5	432. Pyrazinamide.	34-1016-00-4
416. Poster and water colours.	34-0974-00-1	433. Ranitidine HCL.	34-1016-04-7
417. Powder coatings.	34-0974-10-9	434. Ranitidine-Intermediates :—	
418. Potassium Compounds, the following :—		(a) 5-[N, N-dimethylamino) Methyl]—2-Furanmethanol.	34-1016-05-3
(1) Potassium acetate.	34-0975-00-8	(b) 5-[(2-Aminomethyl) thio) Methyl]-N,N-dimethyl-e-furan methanamine.	34-1016-06-4
(2) Potassium bitartrate.	34-0976-00-4	(c) 1, 1-bis (methylthio)-2-Nitro ethane.	34-1016-07-1
(3) Potassium bromide (other than photographic grade).	34-0977-00-0	(d) Methyl isothiocyanate.	34-1016-08-3
(4) Potassium citrate.	34-0978-00-7	435. Rare earth fluoride.	34-1016-09-1
(5) Potassium ferricyanide.	34-0981-00-8	436. Rare earth pure.	34-1020-00-1
(6) Potassium hydrogen tartrate (Cream of Tartar).	34-0984-00-7	437. Rayon Grade wood pulp.	34-1020-00-1
(7) Potassium Iodide.	34-0985-00-3	438. Refractory bricks and Shapes minolith ramming masses, mortars including dead burnt magnesite with more than 6% silica content.	34-1034-00-1
(8) Potassium permanganate.	34-0986-00-X	439. Refractories : Tar bonded impregnated basic Refractories.	34-0134-01-0
(9) Potassium sodium tartarate (Rochelle salt).	34-0987-00-6	440. Ribitylamine.	34-1037-00-1
(10) Potassium guaiacol Sulphonate (Thiacol/Potassium Sulfoguaiacolate).	34-0983-00-0	441. Rifampicin.	34-1039-00-1
(11) Potassium dichromate.	34-0980-00-1	442. Rubber chemicals, the following :—	
(12) Potassium gold cyanide.	34-0982-00-4	(i) Accelerators :—	
419. Precipitated silica (excluding colloidal and fumed) and spray dried Silica.	34-0995-00-9	(1) 2-Mercaptobenzothazole and its Zn salt.	34-1044-00-3
420. Pregnenolone.	34-0995-01-7	(2) Dibenzothiazyl disulphide.	34-1049-00-3
421. Printing and writing inks including ball pen inks excluding :—	34-1001-00-7	(3) Tetramethyl Thiuram disulphide.	34-1051-00-1
(i) Heat set hot carbonised Printing Ink for printing industry.		(4) N-Cyclohexyl-2-Benzothiazyl sulphenamide.	34-1050-00-8
(ii) Magnetic ink required for Printing of Cheques by Security Printers.	34-1001-01-5	(5) Benzothiazyl-2-tertbutyl sulphenamide.	34-1049-00-1
422. Probenocid.	34-1002-00-3	(6) Benzothiazyl-2-Sulphonemorpholide and its blend with Diabenzothiazyl disulphide.	34-1046-00-0
423. Products made of cork, natural or waste excluding shuttle cork bottom and cork powder of 200 mesh and fineness.	34-1003-00-X	(7) Benzothiazyl, 2-decylohexyl Sulphenamide:	34-1045-00-4
424. Progesterone.	34-1004-00-6	(8) Blend of Dibenzothiazyl disulphide with Diphenyl guanidine.	34-0148-00-3
425. Prussian blue.	34-1007-00-5	(9) Zn-N-Diethyl Dithiocarbamate.	34-1052-00-1
426. PTFE sheets/rods.	34-1008-00-1	(ii) Antioxidants :—	
427. PTFE Tapes.	34-1009-00-8	(1) N-Phenyl-N-Isopropyl-P-Phenylene diamine.	34-1051-00-1
428. PTFE Tubes.	34-0110-00-6	(2) N-1, 3-di-methyl butyl-N-phenyl-p-phenylene diamine.	34-1055-00-3
429. PTFE/Teflon/Fluon/Teflon-FEP/Teflon/PFA/Tefzel-PTFE Tapes and Sleeving.	60-0779-00-9	(3) Condensation product of acetone and diphenylamine (solid and liquid).	34-1054-00-1
430. PVC compounds except for the manufacture of gramophone records.	34-1013-00-5		
431. PVC leather cloth of all sorts including PU leather cloth but excluding PU leather required for manufacture of inflatable balls.	34-1015-00-8		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
(4) (a) Mixture of N-phenyl-N-tolyl-p-phenylene diamine N-phenyl-p-phenylene diamine and N-tolyl-N-p-phenylene diamine.	34-1053-00-7	460. Sodium compounds, the following	
(b) 1, 2-dihydro-2, 2, 4, trimethyl quineline polymerised	34-1042-01-3	(1) Sodium acetate.	34-1105-00-7
(5) Phenyl beta naphthyl amine	34-1057-00-2	(2) Sodium alginate, other than dental grade.	34-1106-00-3
443. Rubber products inclusive of products from natural and/or synthetic rubber and accessories excluding the following :—		(3) Sodium aluminate.	34-1107-00-X
(i) Oil, seal, bushings, O Rings and tyres/tubes (including flaps in equal numbers) for automotive application.	34-1060-00-3	(4) Sodium amide	34-1108-00-6
(ii) Drive rubber belts, rubber rings, rubber cushions and rubber rollers for tape recorders/tape deck mechanism.	34-1059-00-5	(5) Sodium azide.	34-1109-00-2
(iii) Rubber blankets, all types	34-1061-00-X	(6) Sodium bicarbonate.	34-1111-00-7
444. R. Salt.	34-1022-00-4	(7) Sodium bi-sulphite.	34-1110-00-0
445. Salbutamol.	34-1068-00-4	(8) Sodium carbonate, fused blocks.	34-1112-00-3
446. Salicylamide.	34-1069-00-0	(9) Sodium citrate.	34-1113-00-X
447. Sandal wood oil including synthetic sandal wood oil.	34-1071-00-5	(10) Sodium formate.	34-1115-00-2
448. Santonin.	34-1072-00-1	(11) Sodium hexameta phosphate	34-1117-00-5
449. Saturated fatty alcohols (C ₈ to C ₁₈).	34-1073-00-8	(12) Sodium hydrosulphite.	34-1119-00-1
450. Scrap Tapes/Sleeving of PTFE/Teflon/Fluon FEP/Teflon-PFA/Tefzel-PTFE.	60-0837-00-9	(13) Sodium iodide.	34-1119-00-8
451. Sera and vaccines, the following :—		(14) Sodium lauryl Sulphate.	34-1120-00-6
(1) Anti-influenza vaccine.	34-1078-00-X	(15) Sodium metabisulphate.	34-1121-00-2
(2) Anti-rabic vaccine.	34-1079-00-6	(16) Sodium molybdate.	34-1122-00-9
(3) Anti-venom serum.	34-1080-00-4	(17) Sodium nitrate.	34-1123-00-5
(4) Cholera vaccine.	34-1081-00-0	(18) Sodium nitrite.	34-1124-00-1
(5) T.A.B. vaccine.	34-1082-00-7	(19) Sodium orthosilicate.	34-1125-00-8
(6) Tetanus anti-toxia.	34-1083-00-3	(20) Sodium perborate.	34-1126-00-4
(7) Triple vaccine.	34-1084-00-X	(21) Sodium phosphate (mono and di).	34-1127-00-0
452. Sheets/tapes/strips—Polyethylene, Polystyrene, PVC and ABS.	34-1085-00-6	(22) Sodium sesquisilicate.	34-1128-00-7
453. Silica gel.	34-1093-00-9	(23) Sodium silicate (sodium meta silicate).	34-1129-00-3
454. Silicone emulsions.	34-1092-00-2	(24) Sodium silico fluoride.	34-1130-00-1
455. Silk thread/yarn/waste/noils.	34-1094-02-1	(25) Sodium sulphide.	34-1131-00-8
456. Silver nitrate.	34-1096-00-8	(26) Sodium sulphite, all grades.	34-1132-00-4
457. Silver protein. mild and strong.	34-1097-00-4	(27) Sodium thiosulphate (hypo-sulphite of soda).	34-1133-00-0
458. Sisal yarn.	34-1099-00-7	(28) Sodium tripolyphosphate.	34-1134-00-7
459. Slidegate Refractory Plates other than magnesite based plates (excluding well blocks and nozzels of all types), fused silicar refractories and carbon refractories.	34-1100-00-5	(29) Sodium dichromate.	34-1114-00-6
		(30) Sodium Gold cyanide.	34-1116-00-9
		461. Sodium Metal.	34-1137-00-6
		462. Sorbitol.	34-1144-00-2
		463. Soya amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	34-1145-00-9
		464. Stralyl acetate (Phenyl methyl carbaryl acetate.).	34-1155-00-4
		465. Strontium carbonate.	34-1156-00-0
		466. Strontium nitrate.	34-1157-00-7
		467. Styphynic acid.	34-1158-00-3
		468. Styrenated phenols.	34-1159-00-X
		469. Submerged arcwelding fluxes.	34-1160-00-8
		470. Succinates other than Succinyl succinate.	34-1161-00-4
		471. Sulfamic acid.	34-1164-00-3
		472. Sulphadiazine.	34-1166-00-6
		473. Sulphamethazole.	34-1171-00-x

Code		Code
34-1175-00-5	508. Vetiver acetate.	34-1257-00 1
34-1176-00-1	509. Vetiver oil.	34-1258-00-8
34-1177-00-8	510. Vincristine Sulphate.	34-1258-01-6
34-1178-00-4	511. Vinblastine sulphate.	34-1258-02-4
34-1179-00-0	512. Viscose filament yarn 600 denier and above, including viscose tyre yarn.	34-1261-00-9
34-1179-12-4	513. Vitamin B-6 (Pyridoxin Hcl/Pyridoxin base) and inter-mediate of Pyridoxin.	34-1266-00-0
34-1179-12-4	514. Waxed paper.	34-1273-00-7
34-1182-00-1	515. Wood preservatives of the type of solignum and gold chloride.	34-1278-00-9
34-1184-00-4	516. X-ray films (medical) excluding the following types :—	
	(1) Cine angiographic films.	34-1283-00-2
34-1193-00-3	(2) Copying films.	34-1284-00-9
	(3) Dental films.	34-1285-00-5
34-1192-00 7	(4) 35 mm negative and reversal type for duplicating of films.	34-1282-00-6
34-1197-00-9	(5) Personal monitoring films.	34-1289-00-0
34-1200-00-X	517. Yara Yara (beta naphthol methyl ether).	34-1291-00-5
34-1198-01-3	518. Yohimbine hydrochloride.	34-1293-00-8
34-1203-00-9	519. Yttrium concentrates.	34-1292-00-1
34-1202-00-2	520. Zinc chloride.	34-1294-00-4
34-1204-00-5	521. Zinc oxide.	34-1296-00-7
34-1205-00-1	522. Zinc stearate.	34-1297-00-3
34-1210-00-5	523. Zinc sulphate.	34-1298-00-X
34-1212-00-8	524. Zinc undecylenate.	34-1299-00-6
34-1214-00-0	ENGINEERING AND ALLIED ITEMS :	
34-1219-00-2	525. AAC/ACSR conductors and aluminium busbars.	35-0007-00-4
34-1221-00-7	526. A.C. starters.	35-0006-00-8
34-1232-00-3	527. AC Variable Speed motor for spindle drive.	35-0006-01-6
34-1225-00-2	528. Actuators for valves.	35-0008-00-0
34-1211-00-1	529. Aerosol valves other than metered type.	35-0009-00-7
34-1232-00-9	530. Agricultural steel discs.	35-0010-00-5
34-1235-00-8	531. Air and gas compressors.	35-0011-00-1
34-1234-00-1	532. All types of electrical lighting fittings, including chokes, starters and reflectors.	35-0018-00-6
34-1236-00-4	533. Alternator/generator.	35-0019-00-2
34-0011-00-9	534. Aluminium collapsible tubes, rigid cans and containers.	35-0021-00-2
34-1241-00-8	535. Aluminium including Aluminium Rods.	60-0087-00-x
34-1243-00-0	536. Aluminium Alloys.	35-0016-01-1
34-1246-00-X	537. Aluminium Scrap/Dross.	60-0088-00-6
34-1247-00-6		
34-1253-00-6		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
538. Assemblies/Sub-assemblies, the following—			
(1) Electric motor—all types not elsewhere specified.	35-0037-00-0	(5) Electric horns and components thereof except tungsten disc and tungsten contacts.	35-0051-00-5
(2) Cable reeling drum.	35-0029-00-8	(6) Hubcaps.	35-0054-00-2
(3) Compressors all types.	35-0033-00-5	(7) Reflectors including rear view mirrors.	35-0055-00-9
(4) Cold Box/Chamber.	35-0031-00-2	(8) Shackles, shackle pins, U-bolts, centre bolts clip and pressure plates (<i>i.e.</i> , those used on the leaf spring assemblies excluding those of clutch assemblies).	35-0056-00-5
(5) Column as required in industrial machinery including chemical and air-separation plant.	35-0032-00-9	(9) Silencers or mufflers, tail pipes and extensions thereof.	35-0057-00-1
(6) Cooling coils and tube bundles.	35-0034-00-1	(10) Silent channels.	35-0058-00-8
(7) Expansion engine.	35-0039-00-3	(11) Spark plugs excluding aviation spark plugs.	35-0059-00-4
(8) Circuit breakers.	35-0030-00-6	(12) Taxifare meters.	35-0062-00-5
(9) Turbines all types, excluding expansion Turbines for Air Separation Plants.	85-0047-09-6	540. Ball, cylindrical, taper, spherical and other roller bearings including components thereof having internal dia. 10 mm to 85 mm and needle roller bearings, needle bushes and needle cages and components thereof having internal dia. 8 mm to 85 mm excluding the following:—	35-0063-00-1
(10) Furnaces, ovens and kilns, all types and sizes.	35-0040-00-1	(i) Bearings equivalent to SKF Nos. NU-206, NU-212, NU-214, NUP-309 N, NUP-310 N, NJ-310, NJ-311, NJ-313, SKF No. 309397, 39565 E, 3205, 362123, 51205, 51203, Clutch release bearing No. 05 3151049 001, SKF 16007, SKF 1203, 4303 ANR TN 9, 612645 E, NA-44143, 44363 D, T-1260, RNU-306, BN-15759, SKF 8211, SKF 1308, UM-7207-B-101, UM-1306-B-104, Nippon Seiko bearing No. 35 TMK 29 CI/C-330309, TIMT-126 (Axial Roller Bearing), FAG-CD 521618, CD- 521618 T, FAG 3309 DAMA, STEYR-1933211 SKF NU-2305, C/2, SKF N 309 CM 86, NJ-2211 CAM, 6, SKF K-492A CUP, K-497-Cone 495/493.395/S/394, AS, 43125/43312, 02473/02420, 212047/212010, 51108 x N6/153 V3, TIM, T-126, TIMT-77W, SKF 210-ZZNR, Pollard ZZ 155, Hoffmann 61 60K/2 NSR 40 Y 9886 D 14, Pollard MJ 1.1 /8 37425/37625.	
(11) Ball and roller grinding mills.	35-0028-00-1		
(12) Evaporators.	35-0038-00-7		
(13) Rope drum assembly.	35-0045-00-3		
(14) Mechanical hoist drives and boom hoist.	35-0043-00-0		
(15) Trolley assembly.	35-0046-00-X		
(16) Hydraulic control assembly.	35-0042-00-4		
(17) Heat-exchanger.	35-0041-00-8		
(18) Pressure vessels.	35-0044-00-7		
(19) Drivers.	35-0036-00-4		
(20) Dished ends.	35-0035-00-8		
(21) Mist eliminator.	35-0043-01-9		
(22) Rolling Mills.	35-0043-02-7		
(23) Tap hole drill, mud gun and Tuyser stocks.	35-0043-03-5		
(24) Coke Oven Machine.	35-0043-04-3		
(25) Continuous Casting Machine.	35-0043-05-1		
(26) Secondary Refining equipments for ferrous and non-ferrous metallurgical industry such as VD/VAD/VOD, LF, Converters and the like.	35-0043-06-X		
(27) Slag Granulation equipment.	35-0043-07-8		
(28) Assembly/Sub-Assembly of industrial fans and blowers.	35-0043-08-6		
539. Automotive components, the following:—			
(1) Fans (engine/radiator cooling type and blower fans for cooling/heating appliances in automobiles).	35-0052-00-X		
(2) Cables for speedometers and taximeters.	35-0049-00-9		
(3) Cut outs and regulators	35-0050-00-7		
(4) Filters/cleaner assembly-air fuel or lubricating oil.	35-0053-00-6		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
(H) Super precision bearings viz. P-6 to P-2 or ABEC-5 to ABEC-9 for machine tool industry are excluded		536. Cast iron and cast steel rolls (finished weight per roll upto 30 tonnes), for industrial use.	35-0091-00-5
541. Battery eliminators.	35-0065-00-4	557. Cast iron spun pipes upto 750 mm dia.	35-0092-00-1
542. Bicycle dynamo sets including lamps.	35-0067-00-7	558. Cast iron, steel/alloy steel grinding media and shots/grits.	35-0092-01-X
543. Bicycle tyres/tubes.	35-0068-00-3	559. Cast and forged industrial valve bodies and plugs.	35-0092-02-8
544. Bimetal/trimetal/multimetal bearings and bushes including engine bearings and bushes, semifinished /under sized/over sized.	35-0071-00-4	560. Claygraphite & graphite Stopper heads and nozzles including fire claystopper heads and nozzles.	35-0102-0-07
545. Binocular heads, other than stereozoom type.	35-0072-00-0	561. Cold rolled hard drawn phosphor bronze rods upto 50 mm dia/sq.	35-0103-00-3
546. Brake cables and control cables.	35-0076-00-6	562. (i) CNC systems of upto 3 AXIS independent or simultaneous interpolation capability.	35-0103-01-1
547. Brass and bronze electrodes rods/wires.	35-0077-00-2	(ii) Control for DC Servo motor for Machine tools industry.	35-0103-02-X
548. Bright steel bars, rounds/rods, squares, flats/hexagons/octagons and other profiles of steel, carbon and alloy steel including free cutting quality and stainless/heatresisting steel in all grades.	35-0079-00-5	(iii) Digital read out for machine tools.	35-0103-03-8
549. Bright steel rounds of non-cobalt bearing high speed steel 6 mm to 40 mm dia. in any finish.	35-0080-00-3	563. Commutators for motor and generators including commutator segments.	35-0103-05-4
550. Buttweld type pipe fittings upto 12" dia.	35-0083-00-2	564. Components of air-conditioning and refrigeration equipment and their subsystems viz., compressors, thermostats, overload protection relays, solenoid valves and expansion valves (other than those specified in Appendix 6, List 8, Part I).	35-0106-00-2
551. Cable joint Kits.	35-0083-02-9	565. Components of bicycles/tricycles/exercisers.	35-0106-01-0
552. Cables and wires :—		566. Components of photo-copying machines excluding electronic components.	35-0166-00-5
(a) All types of electrical cables including Power cables upto 132 KV and including flat/flat flexible cables.	35-0084-00-9	567. Components of Domestic mixers/Juicers/Grinders/Food processors.	35-0129-01-0
(b) Winding wires, enamelled/Super enamelled Copper/Aluminium upto 44 SWG including for Hermetically Sealed Compressor motors except self bondable/self soldering type.	35-0085-01-3	568. Components of camera (other than video camera and cinematographic camera), the following :—	
(c) Tele-communication cables and wires all types including telephone cables and cordages.	35-0085-00-5	(i) Main body/case back cover.	35-0128-00-6
(d) Cable Jointing Sleeves-Heat Shrinkable Sleeves/epoxy based upto 33 KV for power cables and telecommunication cables	35-0085-01-3	(ii) Shutter system.	35-0130-00-0
553. Cadmium metal.	35-0086-00-1	(iii) View finder.	35-0131-00-7
554. Carbon steel flanges discs of all sizes upto 1000 mm and rings of all sizes upto 1500 mm nominal bore and O.D. 2000 mm.	35-0089-00-0	(iv) Film transport system.	35-0132-00-3
555. Carbon Brushes.	35-0089-02-7	(v) Range finder.	35-0129-00-2
		569. Components of domestic vacuum flasks.	35-0133-00-X
		570. Components of footwear excluding the following :	
		(i) Unit-Soles, cut-soles-all types	35-0144-00-1
		(ii) Heels and heel tips and materials thereof.	35-0141-00-2
		(iii) Counters and materials thereof.	35-0140-00-6
		(iv) Box toes.	35-0139-00-8
		(v) Toe puffa.	35-0143-00-5
		(vi) Insoles, mid-soles and materials thereof.	35-0142-00-9

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
571. Components of shaving razors/ systems.	35-0142-01-7	583. Condensers.	35-0194-00-9
572. Components of time-pieces (other than those in Appendix 6 List 8 Part I) and clocks (excluding elec- tronic components).	35-0188-00-9	584. Condenser bushings upto 420 KV rating.	35-0193-00-2
573. Components of watches, the following :—		585. Contactors of all ratings.	35-0210-00-4
(i) Jewels (finished/semi-finished) for watches, time-pieces and clocks when imported alone:	35-0309-00-0	586. Copper/aluminium bimetal strips.	35-0218-00-5
(ii) Watch cases, watch bezels and watch back covers (includ- ing blanks thereof)	35-0548-00-5	587. Copper Cathodes.	
(iii) Watch dial crystals without tension ring when imported separately and as part of watch assembly or sub- assembly:	35-0549-00-1	588. (i) Copper and copper alloy (all types of alloy like cupro- nickel, aluminium brass, aluminium bronze) in the form of pipes, tubes and hollow section excluding ca- pillary tubes and finned copper.	35-0211-00-0
(iv) Wrist watch dials.	35-0558-00-0	(ii) Copper and copper alloy plates and sheets (less than 1200 mm width), strips and foils of thickness 0.04 mm and above and manganin strips for use in electrical instruments with thickness not more than 2.5 mm.	35-0212-00-7
(v) Winding knobs (crowns)	34-1276-03-0	589. Copper and copper alloys— solid section/Rods/Wires.	35-0214-00-X
574. Components of vacuum cleaners/ scrubbers including commutator motors for vacuum cleaners.	35-0190-00-3	590. Copper conductors/strips/bus bars/bushes/wires—including tin plated, but excluding copper beryllium strips.	35-0216-00-2
575. Components of solenoid valves for air-conditioning and refri- geration application, the follow- ing :—		591. Current and potential transfor- mers, excluding those for medium/ high frequency applications.	35-0222-00-2
(i) Sheet metal components.	35-0176-00-0	592. Cylinder and cylinder heads of power driven pumps.	35-0223-00-9
(ii) Coils/coils assembly.	35-0179-00-X	593. Damping roller hoses excluding shrink warp sleeves for alcohol damping units of offset machines.	35-0225-00-1
(iii) Switch assembly.	35-0178-00-3	594. Diesel/gas engines upto 4000 H.P.	35-0227-00-4
(iv) Outer casing/press compo- nents.	35-0177-00-7	595. Domestic sewing machines and components thereof.	35-0228-00-0
576. Components of electric fans.	35-0134-00-6	596. Drill chucks/lathe chucks. excluding power operated and high speed chucks.	35-0230-00-5
577. Components of Jute Mill machi- nery.	35-0159-00-9	597. Dry cells/batteries based on man- ganese di-oxide.	35-0232-00-8
578. Components of pressure control and safety cut-out for air-condi- tioning and refrigeration applica- tion, the following :—		598. Electric lamp caps.	35-0233-00-4
(i) Bellow assembly.	35-0168-00-8	599. Electric Motors (all types), includ- ing FHP motors except those specifically covered under OGL.	35-0234-00-0
(ii) Contact housing.	35-0169-00-4	600. Electric resistance (nickel- chromium based) wires, wire rods, rods and strips.	35-0235-00-7
(iii) Springs.	35-0167-00-1	601. Electric stampings/laminations for use in electric equipments.	35-0235-01-5
(iv) Terminal controls.	35-0170-00-2	602. Electrical insulating material- PVC/Cotton based.	35-0237-01-8
579. Components of electronic type- writer, the following :—		603. Electroformed nickel screens.	35-0238-00-6
(a) Carriage assembly	35-0170-01-0	604. Expanded metal made of iron/ steel.	35-0243-00-X
(b) Feed/Slide assembly	35-0170-02-9	605. Expansion joints/bellows/connec- tors.	35-0244-00-6
(c) Platen.	35-0170-03-7		
(d) Daisy wheel.	35-0170-04-5		
580. Components of washing machines, the following :—			
(a) Drainage pump.	35-0170-05-3		
(b) Washing/Drying drum/tub.	35-0170-06-1		
(c) Commutator motor.	35-0170-07-X		
581. Components of industrial valves (all types).	35-0170-08-8		
582. Compressors of refrigeration and air-conditioning—all types.	35-0191-00-X		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
606. Eye-pieces of all types with mountings except Zoom eye-pieces, wide field eye-pieces and stereo objectives for microscopes.	35-0245-00-2	628. Insulators and components thereof for :—	
607. Fan belts.	35-0246-00-9	(i) Insulators and components thereof for transmission lines upto and including 420 KV.	35-0299-00-5
608. Feed water heaters.	35-0248-00-1	(ii) Insulators for transformers, switchgears and other electrical equipment of rating upto and including 245 KV.	35-0300-00-3
609. Finned copper and copper-nickel tubes.	35-0250-00-6	629. Iron/alloy Iron powder.	35-0306-00-1
610. Fluid couplings upto 400 HP.	35-0253-00-5	630. Iron Scrap including pig iron chips.	35-0305-00-5
611. Forged shafts of dia 250 mm and above.	35-0254-00-1	631. Iron and steel/alloy steel castings including rough/proof machined.	35-0304-00-9
612. Forged steel rolls (for industrial use).	35-0254-01-X	632. Isolating switches and isolators, off load and on load, types, upto 400 KV rating.	35-0307-00-8
613. Fuses—LT and HRC—except those suitable for diodes and thyristors.	35-0259-00-3	633. Jewels for instruments.	35-0310-00-9
614. Grab buckets.	35-0266-00-X	634. Lamps/bulbs, all types (excluding bulb for automobile lamps).	35-0312-00-1
615. Hardware and pipe fittings made of copper, zinc, aluminium and alloys thereof.	35-0270-00-7	635. Lead acid storage batteries.	35-0313-00-8
616. Heating elements all sorts for domestic appliances.	35-0276-00-5	636. Lead alloys.	35-0314-00-4
617. Heat exchangers including the following :—		637. Lead-in-wires for GLS, miniature and fluorescent tubes.	35-0317-00-3
(i) Columns.	35-0271-00-3	638. Lens/lens system (excluding Zoom lens) upto 180 mm and f/4, 5 and above.	35-0361-00-2
(ii) Storage tanks.	35-0274-00-2	639. Lifting Magnets.	35-0318-00-X
(iii) Dryers.	35-0272-00-X	640. Lighting arrestors upto 220 KV rating.	35-0319-00-6
(iv) Evaporators.	35-0273-00-6	641. Limit switches.	35-0320-00-4
618. Heat thermostats for domestic appliances.	35-0275-00-9	642. (a) Line pipes and tubes ERW variety, upto 508 mm (excluding boiler quality).	35-0321-00-0
619. Heat tracing elements/Heat tracers	35-0275-01-7	(b) Boiler tubes, ERW variety : 8 mm to 80 mm O.D.	35-0072-00-0
620. High Tensile bolts, nuts and Studs.	35-0280-00-2	643. Locks, suitcase fittings and meta fittings (other than stainless steel fittings) including spectacle hinges.	35-0325-00-6
621. High efficiency DC and Brush-less motors.	35-0278-00-8	644. Magnesite Slide Plates to be used as consumable for continuous casting unit.	34-0663-01-4
622. Hose assemblies with end metal fittings.	35-0283-00-1	645. Mechanical seals excluding those required for open type air-conditioning refrigeration compressors.	35-033-00-X
623. Impellers of power driven pumps.	35-0285-00-4	646. Mercury/Sodium vapour lamps and metal halide lamps.	35-0331-00-6
624. Industrial Fans and blowers.	35-0285-01-2	647. Metal caps, clips and barrels for pens (including ball point pen), pen nibs (for hand-writing) and ball point refills.	35-0332-00-2
625. Industrial and marine gears and gear boxes (other than for automotive applications).	35-0287-00-7		
626. Industrial screens, all types.	35-0288-01-1		
627. Industrial valves, all sizes, pressure ratings and materials, the following :—			
(i) Gate, globe and check valves.	35-0290-05-9		
(ii) Non-return valves.	35-0290-06-7		
(iii) Diaphragm valves.	35-0290-04-0		
(iv) Reflux valves.	35-0290-05-3		
(v) Ball valves.	35-0290-01-6		
(vi) Plug valves.	35-0290-07-5		
(vii) Safety & safety relief valves.	35-0290-09-1		
(viii) Butterfly valves.	35-0290-02-4		
(ix) Control valves.	35-0290-03-2		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
648. Metal clad switches/switch fuse units/fuse switch units - all types.	35-0333-00-9	667. Pneumatic time delay units.	35-0363-00-5
649. Midget Carbon Electrodes.	35-0333-01-7	668. Potentiometers of all types except the following :	
650. Mild steel nuts and bolts.	35-0339-00-7	(a) Potentiometers with PCB mounting insulated shaft carbon track with or without switch, of case size 9 mm or 12 mm diameter/width.	35-0363-01-3
651. Mild steel wood screws/machine screws.	35-0340-00-5	(b) Cermet presets potentiometers.	35-0363-02-1
652. Miniature circuit breakers.	35-0341-00-1	(c) Slide potentiometers with plastic housing of travel 30mm or 45 mm.	35-0363-03-X
653. Molybdenum wire rods and wires 15 mm dia and below except Platinised molybdenum wires.	35-0343-00-4	(d) Multiturn type potentiometers.	35-0363-04-8
654. Moulds for tyres, tubes, bladders, air bags and flap for tyre industry.	35-0344-00-0	(e) Dual track type potentiometers.	35-0363-05-6
655. Nails, tacks, staples and staple pins, hook nails, corrugated nails, spiked clamps, studs, spikes drawing pins of iron and steel and boot and shoe grindery.	35-0346-00-3	(f) Focus potentiometers.	35-0363-06-4
656. Nickel and nickel based alloys and iron based super. alloys. (including inconels, incolloys, mononics, hast-alloys and udimets) in the form of ingots, blooms, billets, slabs-bars, rounds, rods, wires, plates, sheets and strips.	35-0348-00-6	669. Pre-heater.	35-0376-00-X
657. Nickel cadmium batteries and components, parts thereof.	35-0349-00-2	670. Pressed/punched metal parts for audio tape deck mechanism.	35-0376-01-8
658. Non-ferrous alloys, ingots, castings and forgings other than aluminium alloys.	35-0352-00-3	671. Pressure vessels, multiwall/multi layer vessels and glass lined equipment.	35-0379-00-9
659. Non-Linear Resistance Elements for Lightning Arrestors.	34-0352-01-1	672. Power and distribution transformers other than excitation transformers.	35-0373-00-0
660. Objectives upto magnification X-45.	35-0354-00-6	673. Power capacitors—all types excluding commutating and filter capacitors for high voltage applications (660 V. and above).	35-0374-00-7
661. On load tap changer—all types.	35-0355-00-2	674. Power driven pumps including high pressure water jetting equipment and precision metering pumps, but excluding fuel injection pumps for diesel engines.	35-0375-00-3
662. Petrol/Kerosene engines up to 25 HP.	35-0358-00-1	675. Rayon spinning pots.	35-0387-00-1
663. Phosphor bronze/Tambac brass wires, 30 SWG and thicker.	35-0360-00-2	676. Reflectors for bicycles and automobiles.	35-0388-00-8
664. Photovoltaic cells/panels/modules/systems.	35-0362-00-9	677. Reformer tubes and assemblies.	35-0389-00-4
665. Plastic extruded/moulded/fabricated components.	35-0362-01-9	678. Reformer type assembly and fittings.	35-0390-00-2
666. Hydraulic/Pneumatic equipment including pumps, hydraulic motors, cylinders, hydraulic valves, hydraulic regulators, hydraulic actuators, accumulators, power packs, filters, lubricators, driers, high pressure hose/tube assembly.	35-0368-00-7	679. Rivets other than bifurcated and tubular.	35-0392-00-5
		680. Rollon and pilfer proof caps.	35-0393-00-1
		681. Rubber hoses.	35-0394-00-8
		682. Rupture Discs.	35-0394-01-6
		683. 'S' nickel/nickel anodes.	35-0001-00-6
		684. Scale reading device (optical readout).	35-0396-00-0
		685. (a) Seamless stainless steel pipes and tubes including mother pipes and various sections like 'U' tubes of 4.5 mm to 220 mm OD and 0.5 mm to 10 mm wall thickness.	35-0400-00-0

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
(b) Welded stainless steel pipes and tubes including various sections, like U tubes of 4 mm to 600 mm OD with wall thickness of 0.05 mm to 7 mm.	35-0551-00-6	695. Sterilizers.	35-0424-00-4
(c) Seamless carbon steel tubes/casings, hollows/drill tubes and pipes and blanks thereof and any other cylindrical hollow shaped carbon steel in both hot/cold finished in wall thickness of 3 mm to 40 mm in sizes 31 mm to 222 mm outside diameter, excluding ready to hone tubes required by hydraulic cylinder manufacturers.	35-0399-00-X	696. Steel forgings all kinds.	35-0421-00-5
(d) Seamless alloy steel tubes/casings/hollows drill tubes and pipes and blanks thereof and any other cylindrical hollow shaped steel in both hot/cold finished in sizes 40 mm to 1.59 mm O.D. excluding those required by power boilers and ball bearing manufacturers.	35-0398-00-3	697. Steel tubing :- (i) Brazed, double walled, copper coated 3 mm to 10 mm OD and wall thickness 0.71 mm.	35-0422-00-1
(e) Hot rolled Seamless alloy steel tubes to composition equivalent to SAE 52100 and in the size range of 45 mm to 48 mm outer dia. and 70 mm to 86 mm outer dia.	35-0397-00-V	(ii) Brazed double walled, copper coated 3 mm to 7.94 mm O.D. of wall thickness 0.89 mm.	35-0423-00-8
(f) Flexible corrugated stainless steel pipes/hoses.	35-0397-01-5	698. Stellite Cobalt base and Nickel base, hard facing Alloys.	35-0423-01-9
686. Selenium metal (including powder form).	35-0402-00-0	699. Stopper heads and nozzles other than fire clay stopper heads & nozzles for integrated steel plant.	35-0425-00-0
687. Sheet glass.	35-0405-00-X	700. Surgical blades.	35-0428-00-X
688. Silver bearing copper wire Bars/Slabs/cakes.	35-0405-01-8	701. Switchboard and control panels and distribution fuse boards and parts thereof.	35-0430-00-4
689. Soft or high purity iron in the form of ingots billets, bars, rods, wires, sheets and strips other than pure iron (unwrought form) for remelting purposes.	35-0409-00-5	702. Thermocouples, thermometers including resistance elements and temperature recorders and other related items, except clinical thermometers.	35-0476-00-4
690. Solder wires.	35-0411-00-X	703. Thrust ball bearings upto 60 mm internal bore dia., including components thereof, the following :- SKF Nos, 51102, 51103, 51104, 51105, 51106, 51107, 51107X, 51108, 51109, 51110, 51111, 51112, 51202, 51204, 51206, 51207, 51208, 51209, 51210, 51211, 51212, 52204, 52205, 52206, 52306, AETNA Nos. A2013 (equivalent to JP 1054) and AETNA No. A2256 (equivalent to DG/PR/108).	35-0478-00-V
691. Soot Blowers.	35-0411-01-8	704. Relays all types	35-0479-00-3
692. Spectacle frames and components thereof including fronts and sides.	35-0412-00-6	705. Time switch including motorised types.	35-0479-01-1
693. Spoke/nipples/tyres - tubes valves, for bicycles.	35-0414-00-9	706. Tin/Metal containers and components thereof.	35-0481-00-8
694. Static converters/inverters.	35-0418-00-4	707. Titanium anodes.	35-0483-00-0
		708. Titanium baskets.	35-0484-00-7
		709. Titanium metal, titanium products and titanium alloys in any form including titanium grids, frames, rings, sleeves and any other fabricated structures and components thereof other than titanium sponge, titanium and titanium alloy pipes, tubes and castings.	35-0485-00-3

APPENDIX 3—PART A—*Contd.*

	Code		Code
710. Tools, the followings:		(18) Metal and wood working band saw blades, other than bi-metallic band saw blades.	35-0525-00-3
(a) Consumable tools.		(19) Reamers above 1.2 mm dia, other than adjustable and expanding type.	35-0526-00-1
(1) All types of coated abrasives other than coated belts.	35-0507-00-7	(20) Slitting saws 1 mm and above.	35-0527-00-8
(2) Broaches.	35-0509-00-X	(21) Solid tungsten carbide twist drills.	35-0528-00-4
(3) Cubic boron Nitride tools.	35-0510-00-8	(22) T. C. wire, tube and bar drawing dies, nibs, pallets and heading dies.	35-0527-00-0
(4) Diamond impregnated Saws and Segments.	35-0570-01-6	(23) Threading tapes 1.6 mm dia. and above.	35-0530-00-9
(5) Diamond wire drawing dies.	35-0512-00-0	(24) Tricone rock roller bits and components thereof.	35-0531-00-5
(6) Diamond mining/coring drill bits including oil field drilling/coring bits:	35-0511-00-4	(25) Tungsten carbide [tips, tipped tools and indexable tools.	35-0532-00-1
(7) Engineer's steel files and rasps, other than jeweller's files and needle files.	35-0513-00-7	(26) Wood working saws and knives.	35-0533-00-8
(8) Gear hobs : 0.3 to 17 module excluding gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0515-00-X	(27) Abrasive belts/sheets/shapes.	35-0533-01-6
(9) Gear shaper cutters 1 to 10 module excluding gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0516-00-6	(28) Solid carbide cutting tools.	35-0533-02-4
(10) Grinding wheels (other than those in Appendix 6 List 8 Part I).	35-0517-00-2	(b) Other tools	
(11) HSS twist drills above 0.2 mm dia and other types of HSS drills.	35-0521-00-X	(1) Bench vices.	35-0508-00-3
(12) HSS and tungsten carbide tipped milling cutters and End mills.	35-0519-00-5	(2) Forged hand tools,—Spanners, wrenches, sockets, screw drivers, hammers, pliers, chain dongs, punches, chisels, allen, wrenches, C. clamps.	35-0514-00-3
(13) HSS tool bits.	35-0520-00-3	711. Transmission line hardware.	35-0534-00-4
(14) Hand and machine operated hacksaw blades.	35-0518-00-9	712. (i) Tungsten filaments except those required for HPMV/HPSV lamps.	35-0537-00-3
(15) Industrial machine knives, shear blades other than those mentioned in Appendix 6 List-8 Part I.	35-0523-00-2	(ii) Tungsten filament wire of 0.8 mm and below dia.	35-0536-00-7
(16) Industrial diamond tools, single point dressers, wheels and glass cutters.	35-0522-00-6	713. Tube type heat exchanger of mild steel etc. for varied heat transfer applications.	35-0535-00-0
(17) Involute type gear cutters excluding bevel gear cutting tools and gear hobs and gear cutters required in the manufacture of watches, clocks and time-pieces.	35-0524-00-9	714. Tyre tube valves, valve cores, valve caps and accessories for heavy duty vehicles.	35-0540-00-4
		715. Umbrella ribs and components thereof (including cloth/cover cut to size).	35-0542-00-7
		716. V. belt/belting including reinforced with synthetic fibre.	35-0544-00-X
		717. Voltage regulators and stabilisers.	35-0547-00-9

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
718. Wire cloth/sieve cloth including wire mesh upto and including fineness of 200 mesh excluding endless tripple wire mesh of 65/195 or finer.	35-0555-00-1	(2) Video cassette without tape (c-o.).	38-0558-00-9
719. (a) Welded steel link chains and components thereof for hoisting, anchoring, etc. upto 70 mm size.	35-0553-00-9	(3) Ceramic/magnetic cartridges and stylus for record players/changers.	38-0023-00-8
(b) Welded steel link chains & components thereof for mining applications upto 20 mm size.	35-0552-00-2	(4) Components for Telephone Instruments (including cordless telephones) / Hand sets for EPABX, the following:-	
720. Welded Tubes and pipes of Nickel based alloys and iron based Super alloys (including incoloy in various grades) in outside diameter from 7.00 mm to 31.8 mm and wall thickness from 0.40 mm to 1.60 mm.	35-0552-01-0	(i) Transmitter/Transreceiver/ Microphone.	38-0106-05-1
721. Welding electrodes.	35-0554-00-5	(ii) Ringer.	38-0106-04-3
722. X-ray tubes medical diagnostic type of rating from 15 MA to 500 MA.	35-0559-00-7	(iii) Hook switch.	38-0106-02-7
723. Zinc dust/grannulations.	35-0561-00-1	(iv) Key pad.	38-0106-03-5
724. Zinc callots.	35-0560-00-5	(5) EHT or LOT or Flyback Transformers, the following :-	
725. Zinc oxide Discs below 200KV class.	35-0560-01-3	(i) for B&W TV sets above 15 cms.	38-0292-01-7
726. Air-conditioning and refrigeration equipment except the following :		(ii) for Colour TV sets.	38-0292-02-5
(a) Absorption type refrigeration equipment.	35-0012-00-8	(6) Internal Degaussing Coil.	38-0330-00-8
(b) Electronic air filters.	35-0014-00-0	(7) Ceramic discs/plates (silvered or unsilvered for Ceramic capacitors).	38-0022-00-1
(c) Turbo compressors and air cycle system for use in aircraft and aeroplane.	35-0015-00-7	(8) Aluminium Casings/Cans above 8 mm dia for Electrolytic Capacitors.	38-0022-01-X
(d) Air-conditioner for crane used only in steel plants.	35-0013-00-4	(9) Carbonised/metallised/coated rods for resistors.	38-0016-00-1
727. Electronic items :—		(10) Components/Modules of Electronic Watches, the following:	
(1) All discrete silicon semiconductor devices like diodes, transistors, thyristors, rectifiers, bridges, stacks, SCRs, Selenium rectifiers, but excluding those appearing elsewhere in the policy.	38-0003-00-7	(a) Electronic Modules/Electronic Circuit Blocks.	35-0240-00-0
		(b) Integrated circuits/devices/chips (excluding those specifically mentioned under OGL).	35-0302-00-6
		(11) Ferrites:-	
		(a) Antenna rods for radio receivers.	38-0445 00-X
		(b) Potcores of sizes 18 × 11 mm. and 26 × 16mm.	38-0446-00-6
		(c) Toroidal cores of type T-10, T-27, T-30 and T-45.	38-0447-00-2
		(d) All UU/UI cores as well as yoke rings for LOTs/EHTs and deflection yokes for B&W TV.	38-0448-00-9

APPENDIX 3—PART A—*Contd.*

	Code		Code
(e) E cores of sizes from E15 to E42.	38-0448-01-7	(15) Loudspeakers (cone type) 2½" to 12 inches.	38-0452-00-6
(f) UU/UI cores and yoke rings for colour TV EHTs/ LOTS and deflection yoke except those specifically mentioned in Appendix 6 List 8, Part I.		(16) Microphones for public address system.	38-0470-00-4
(g) Hard ferrites, all types excluding those for pickup cartridges, stepper motors and DC Micromotors.	38-0445-01-8	(17) Permanent magnets (all types) excluding those required for pickup cartridge, stepper motor and DC Micromotors.	38-0470-02-0
(h) Ferrite Cores (VHF) of dia upto 5.00 mm and length upto 8.0mm for Mechanical TV tuners.	38-0445-02-6	(18) Copper Clad Laminates of the following types :—	
(i) Pre defined ferrite powder.	38-0472-00-7	(i) Paper Phenolic based.	38-0471-04-3
(j) Integrated circuits CA 3068 and CA 920.	38-0449-00-5	(ii) Paper Epoxy based.	38-0471-05-1
(k) Integrated circuits of the types: voltage regulator (No. 723), operational amplifier (No. 741).	38-0451-00-X	(iii) Glass Epoxy based of thickness 0.8 mm or above.	38-0471-06-X
(l) 8 bit microprocessor of type 6502.	38-0001-00-4	(19) Plastic Housings.	38-0471-03-5
(m) Versatile Interface, adapter of type 6522.	38-0557-00-2	(20) Multilayer printed circuit boards upto 8 layers.	38-0470-01-2
(n) Integrated circuits for Telephone Instruments:DTMF/Decadic/Tone/Pulse/Tone-Pulse diallers.	38-0473-00-3	(21) RF/IF coils for radio/Transistor and TV sets.	38-0492-00-4
(vi) TBA 920	38-0502-01-1	(22) Solid tungsten carbide and composite drills for PCB manufacture.	38-0495-01-5
(vii) Codec 44233.	38-0106-01-9	(23) Sub-assembly, modules room temperature vulcanised sand witches' made of/on diffused semi-conductor chips for manufacture of semi-conductor devices.	38-0496-00-3
(viii) CA 7517, CA 7511, TA 7511, KA 2911, KA 2916.	38-0005-01-8	(24) Audio tape deck mechanism—all types.	38-0502-01-1
(ix) CA 3065, AN 241, GL 3201, LSC 1008 P, KA 2101.	38-0005-02-6	(25) Glass shells for B&W Picture Tubes/monitor tubes (Monochrome).	60-0458-00-8
(x) 74 LSTTL Integrated circuits.	38-0005-04-2	(26) Cathode ray tubes, — Monitor tubes (monochrome).	38-0449-02-1
(14) Integrated circuits of the types. Radio receiver (No. 700), audio amplifier upto 7 watts. (No. 810); TV sound IF amplifier and output stage (No. 1190).	38-0450-00-3		

APPENDIX 3—PART A—Contd.

	Code		Code
(27) TV deflection coils for black and white picture tubes above 15 cms size.	38-0555-00-X	(g) Rectifiers 3B24/03a, 8Z80, EZ 81, CZ34, 2a, 2a-1, 5a, 5a-1.	38-0293-05-6
(28) T.V. Picture tube socket/CRT Socket	38-0319-00-4	(h) Thyatron 5544.	38-0293-06-4
(29) Tuners other than UHF mechanical tuners.	38-0500-01-9	(39) Connectors, all types including IC Sockets but excluding those covered under OGL.	38-0208-01-6
(30) Unit horns.	38-0556-00-6	(40) Peripherals, the following:	
(31) Blank Video cassettes.	38-0559-00-5	(i) MICR encoders/Reader sorter.	38-0470-09-8
(32) Quartz Crystals—All types.	38-0473-01-1	(ii) Plotters.	38-0470-10-1
(33) Audio magnetic Sound heads with c.i.f. value upto Rs. 10 per piece.	38-0005-03-4	(iii) Digitizers.	38-0470-04-7
		(iv) Colour Graphic Terminal.	38-0470-07-1
(34) DC micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and upto 20 watts with CIF value upto Rs. 20 per motor excluding DC Micromotors of voltage rating upto 6 volts and upto 20 watts without speed governor with CIF value not exceeding Rs. 6.0 per motor for manufacture of Toys.	38-0210-01-0	(41) Switches, all types except the following:—	
		(i) Lighted push button switches.	38-0470-13-6
(35) Capacitors other than those covered under OGL.	38-0006-01-4	(ii) Toggle DIP type switches.	38-0470-14-4
(36) Resistors other than those covered under Appendix 2 Part B and OGL.	38-0482-01-0	(iii) Toggle sealed type switches.	38-0470-15-2
(37) Uncoated/Non-metallised ceramic cores/rods for carbon film/metal film resistors.	38-0555-01-8	(iv) Thumb wheel switches.	38-0470-16-0
		(v) Key board switches.	38-0470-17-9
(38) Electron Tubes, the following:—		(vi) Rocker DIP switches top access open type above 8 poles.	38-0470-18-7
(a) Magnetrons 7008, 5J26.	38-0293-01-3	(vii) Selector switches.	38-0470-19-5
(b) Voltage regulators S 90/40/ CV, 287, 85A2.	38-0293-08-0	(viii) Tactile switches.	38-0470-20-9
(c) Transmitting 60, 100, 1000, 4000, 8438/400, 250 CX BEL, 300, BEL 10000W	38-0293-07-2	(ix) Conductive rubber/membrane/ key pads for key switches.	38-0470-21-7
(d) Receiving Pentodes EF 91/ CV5654, EL 84/CV4014.	38-0293-03-X	(x) On/off switch with ratings 4 or 5 Ampr., 220/230/250 volts, surge current of 20 Ampr Or above.	38-0470-22-5
(e) Receiving triodes ECC 82, ECH 81.	38-0293-04-8	(42) Deflection yoke for colour T.V.	38-0470-23-3
(f) Numerical Indicator ST 12C, MF 31D/B5870.	38-0293-02-1	(43) Components of video cassettes (C-O).	38-0470-24-1
		(44) Hybrid Microcircuits (including Resistive arrays).	38-0470-25-X
		(45) Metallised Polypropylene film.	38-0470-26-8
		(46) Printer Ribbon	38-0409-00-3

APPENDIX 3—PART A—Contd.

/28 Components of textile machinery other than jute and hemp:

Machinery	Components	Code
(1) Blow Room Machinery.	All components except those required for fully automatic Chute feeding type below room.	
2. Revolving Flat Carding engine for Cotton/Man-made fibre	(I) All components except for those for high production cards with feeding Chute auto leveller/auto can changes. (II) Licker-in-wire	39-0031-00-9 39-0053-01-9
3. Draw Frames, Speed Frames, other than those required by woollen textile industry.	1. Fluted rollers for Draw and Speed Frames 2. Spindles. 3. Flyers for Speed Frames. 4. Rubber coats and aprons for drafting system 5. Top Rollers for drafting system 6. High drafting system for cotton/man-made fibres 7. Helical fluted roller	39-0055-00-X 39-0110-00-0 39-0056-00-6 39-0095-00-1 39-0028-00-2 39-0029-00-9 39-0017-00-0
(4) Ring Frames	1. Spindles 2. Lappers 3. Separators 4. Part of Pneumatic under clearers 5. Fluted Rollers 6. Rings 7. Ring Travellers for cotton textile industry 8. Rubber coats and aprons for drafting system 9. Spindle inserts of dia below 10 mm 10. Jockey Pulleys 11. High Drafting Systems for cotton/man-made fibre Ring Frames including components thereof. 12. Hank Indicators/Shift counters 13. Top Rollers for drafting system	39-0111-00-7 39-0066-00-1 39-0100-00-5 39-0088-00-3 39-0054-00-3 39-0094-00-5 39-0093-00-9 39-0096-00-8 39-0108-00-6 39-0030-00-7 39-0029-00-9 37-0020-00-1 39-0028-00-2
(5) Winding Machine.	1. Metallic Traverse Drums for High Speed Warp Winding Machine. 2. Becklite Traverse Drums of 127mm (5") and 152.40mm (6") Traverse for Warp Winding Machine. 3. Meter/Yardage Counters.	39-0074-00-5 39-0007-00-5 39-0075-00-0
(6) Warping Machine.	1. Warper's Beams excluding laminated or plastic flanges for High Speed Warping Machine. 2. Meter/Yardage Counters. 3. Warping Combs other than zig zag types 4. Lease Reeds.	39-0135-00-3 39-0076-00-7 39-0136-00-X 39-0067-00-8
(7) Sizing Machine.	1. Sizing Combs other than zig zag types. 2. Meter/Yardage counters, except out marking counters. 3. Moisture meter. 4. Sizing Cylinders. 5. Lease Reeds.	39-0106-00-3 39-0077-00-3 39-0078-00-X 39-0107-00-X 39-0068-00-4
(8) Loom parts/Accessories.	1. Shuttles excluding for Tape/Ribbon/Grippers looms. 2. Pick Counters/Meter Counters and all such counters. 3. Pitch/bound/steel/brass/handloom reeds. 4. All Metal Reeds excluding special types such as those for Air-Jet, Water-Jet and Needle loom and reeds above 350s counts.	39-1004-00-0 39-0085-00-6 39-0089-00-1 39-0003-00-X

APPENDIX 3—PART A—*Contd*

Machinery	Components	Code
	5. Cotton healds/wire healds/flat steel healds, excluding doup healds and healds for air/water jet looms and special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0045-00-4
	6. Drop Wire for Warp Stop Motion excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0050-00-8
	7. Pickers.	39-0086-00-2
	8. Buffen, excluding Hydraulic buffen.	39-0008-00-1
	9. Picking sticks.	39-0088-00-5
	10. Picking Bands.	39-0087-00-9
	11. Check Straps.	39-0010-00-6
	12. Heald Cords.	39-0059-00-2
	13. Heald Knitting Needles.	39-0060-00-3
	14. Jacquard Harness Needles.	39-0064-00-9
	15. Linen Core.	39-0070-00-9
	16. Jacquard Cards excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0063-00-2
	17. Following parts of looms other than :—	
	(a) Swivel and Lappet Looms.	39-0113-00-X
	(b) High Speed Narrow Fabric Looms.	39-0061-00-X
	(c) Tyre Cord Looms.	39-0114-00-6
	(d) Fustian Looms.	39-0057-00-2
	(e) Circular Looms.	39-0011-00-2
	(f) Shuttleless Looms.	39-0101-00-1
	(g) Moquette Looms.	39-0079-00-6
	(h) Imported Automatic Looms.	39-0062-00-6
	(i) Velvet Loom :	
	(i) Loom sides	39-0121-00-2
	(ii) Top Rails	39-0134-00-7
	(iii) Cross Rails	39-0120-00-6
	(iv) Binder Rails	39-0117-00-5
	(v) Sley Swords	39-0130-00-1
	(vi) Swing Rails and Bushings	39-0131-00-8
	(vii) Breast Beams	39-0118-00-1
	(viii) Take-up Rollers	39-0132-00-4
	(ix) All Metal Sleys	39-0116-00-9
	(x) Cranks Shafts and Bushes	39-0119-00-8
	(xi) Tappet Shafts and Bushes	39-0133-00-0
	(xii) Picking Bowls	39-0124-00-1
	(xiii) Picking Tappet Shells	39-0129-00-3
	(xiv) Picking Tappet Nose Bits	39-0128-00-7
	(xv) Picking Shafts	39-0125-00-8
	(xvi) Picking Tappet Bore Keys	39-0127-00-0
	(xvii) Picking Tappet Bore	39-0126-00-4
	(xviii) Loom Temple	39-0122-00-9
	(xix) Parts of Weft Replenishing Mechanism	39-0123-00-5
	18. Loom spindles.	39-0072-00-1
	19. Looms Springs namely Swell, Box and Box-end springs.	39-0073-00-8
	20. Side Weft fork other than welded type.	30-0105-00-7
	21. Porcelain eyes of shuttles.	39-0091-00-6
	22. Weaver's Beams.	39-0137-00-6
	23. Shuttle tips.	39-0102-00-8

APPENDIX 3—PART A—*Concl.*

Machinery	Components	Code
	24. Weft grates.	39-0138-00-2
	25. All metal Heald Frames excluding special types such as those for narrow weaving/needle looms.	39-0002-00-3
	26. Perforated Steel Strips.	39-0084-00-X
	27. Emery Fillet.	39-0053-00-7
	28. Shuttle Tongue.	39-0193-00-4
	29. Lease Rods.	39-0069-00-0
	30. (i) All types of Shuttle Eyes excluding Ruti and Honex types.	39-0004-00-6
	(ii) All types of Shuttle Jaws.	39-0005-00-2
(9) Power Operated circular machine (under-wear).	1. Cylinders for non-sinker plain web machines, sinker body machine of 24 gauge.	39-0047-00-7
	2. Cylinders for sinker, non-sinker plain web machine upto 22 gauge.	39-0048-00-3
(10) Others	1. Wooden/metallic Bobbins/Prins, Cones and Tubes.	39-0141-00-3
	2. Paper Tubes/Cones.	39-0082-00-7
	3. Jacquard Neck cords other than continuous length.	39-0065-00-5
	4. Auto Pilers.	39-0006-00-9
	5. Card Gauges.	39-0016-00-4
	6. Cotton, Paper/Woolen Calender Bowls.	39-0046-00-0
	7. Cloth Guiders.	39-0012-00-9
	8. Colour Mixing Pans.	39-0013-00-5
	9. Copper Printing Rollers.	39-0044-00-8
	10. Drying Cylinders.	39-0051-00-4
	11. Hank/Cloth Expander.	39-0058-00-9
	12. Hank Indicators/Shift Counters for Combers/Lap Formers/Ribbon Lap/Silver Lap.	39-0057-01-0
	13. Pre-Heaters and Heat Exchangers.	39-0090-00-X
	14. Raising Fillets.	39-0092-00-2
	15. Rubber sleeves for Compressive shrinking. Range/Sanforizing machine.	39-0097-00-4
	16. Rubber/Ebonite Rollers.	39-0098-00-0
	17. Selvage Uncurlers.	39-0099-00-7
	18. Vacuum Strainer.	39-0115-00-2
	19. Weft Straighteners other than Bow and skew types.	39-0140-00-7
	20. Doctor Blades.	39-0049-00-X
	21. Dyeing Beams and Carriers.	39-0052-00-0
	22. Stenter Clips.	39-0112-00-3
	23. Nickel Perforated Screens 640 mm and 914 mm repeat in sizes.	39-0080-00-4
	24. Nose Bar for ring frames excluding Nose bar of the specification of 24mm width, 33.2mm width and 47.8mm width.	39-0081-00-0
	25. Spindle tapes.	39-0109-00-2
729. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List. (The synonyms mentioned in this entry refer only to those of chemicals and allied items).		34-0116-00-5

Notes : (1) Entry No. 204 above applies, equally to dyestuffs having the same colour indices as those stated therein and of different manufacturers.

(2) The Type Nos. set down against the respective items and components in Entry No. 727 above represent internationally accepted specifications and could therefore include all such items and components of different manufacturers.

APPENDIX 3 Contd.

PART B

RAW MATERIALS (IRON AND STEEL AND FERRO ALLOYS)

	Code		Code
Non-alloy Steel Items.			
1. Hoops & strips of all grades of non-alloy steel in hardened and/or tempered condition to any finish.	53-0045-00-1	(b) Cold rolled high Carbon (Carbon 0.6% and above by weight) non-alloy steel strips in unhardened and/or untempered condition to any finish.	53-0021-00-5
2. All grades of Iron/non-alloy steel wires in any cross sectional shape, of which no cross sectional dimension is less than 0.20 mm (36 SWG) in all plated/coated/uncoated condition to any finish.		6. Tram tyres/wheels.	53-0082-004-
3. (a) All grades of Cold-heading quality non-alloy steel wire rods.	53-0001-00-4	7. Wide flats (of width 600 mm & more)/Plates/wide coils in all grades of boiler/pressure vessel quality non-alloy steel in thickness 4.75mm & above in hot rolled/cold rolled condition.	53-0084-00-7
(b) Rolled bars & rods in circular cross-section above 160 mm dia.	53-0077-00-0	8. Seconds & defectives/circles/cuttings of all flat rolled products in any shape/section/form in the following conditions :—	
(c) Non-alloy steel bars and rods in rectangular cross-section (flats) in sizes ranging from 8 x 40 mm to 40 x 200 mm.	53-0070-00-6	(i) uncoated condition not else where specified of thickness more than 0.27 mm.	53-0078-01-5
(d) Non-alloy Steel bars & rods in square cross-section (squares) in sizes ranging from 8 x 8mm to 25 x 25 mm.	53-0069-00-8	(ii) Coated/Plated condition not else-where specified, and	53-0078-02-3
(e) Forged bars & rods in circular cross-section above 500 mm diameter.	53-0040-00-X	(iii) Chromium coated cold rolled sheets/strips/wide coils commonly known as Tin free steel but excluding Tin plate waste waste and seconds as defined in IS : 10340.	53-0073-03-1
4. (a) Wide flats (of width 600 mm & more) and plates conforming to API quality.	53-0086-00-X	9. Billets/Bars & rods/rounds of resulphurised (0.08 % or more of sulphur) non-alloy free cutting steel with/without other elements but excluding leaded grades (containing 0.1 % or more of lead in the same composition).	53-0017-00-1
(b) Wide Flats (of width 600 mm & more) / Plates in weldable structural quality non-alloy steel conforming to WSTE-36 and in thickness above 8 mm.	53-0087-00-6	10. Bars & Rods/Wire rods of leaded (containing 0.1 % or more but less than 0.4 % of lead) non-alloy free cutting steel with or without other elements in the same composition	53-0016-00-1
(c) Wide flats (of width 600 mm and more)/Plates in weldable structural quality non-alloy steel conforming to IS : 2062.	53-0085-00-3	Alloy Steel Items.	
(d) Plates of structural quality non-alloy steel conforming to IS : 226 of width above 1500 mm.	53-0073-00-5	11. Alloy Steel wires in all grades (excluding stainless steel) in any cross-sectional shape of which the largest cross-sectional dimension is 0.46mm (26SWG) or more in Plated/coated/uncoated condition to any finish.	37-0013-05-1
5. (a) Cold rolled uncoated strips of non-alloy steel with carbon less than 0.6% of width 12mm and below and thickness more than 0.27 mm.	53-0022-00-1	12. All grades of stainless steel wires in any cross sectional shape of which the largest cross-sectional dimension is 0.30mm (30 SWG) or thicker in all coated/plated/uncoated condition to any finish	37-0001-06-1

APPENDIX 3—PART B—*Concl'd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
13. Cold heading quality alloy steel wire rods in all grades (excluding stainless steel).	37-0018-01-X	19. Forged/rolled alloy steel for die-blocks (including Die blocks) in circular/rectangular/square cross sections.	37-0019-10-5
14. All grades of stainless steel plates of thickness above 12 mm and/or width above 1.40 metres in any finish.	37-0001-04-4	20. Bars & Rods/Rounds of all grades of alloy steel.	
15. All grades of alloy steel sheets/strips/wide-coils whether in hot rolled/cold rolled or coated/uncoated condition to any finish but excluding stainless/high speed/silicon electrical steel grades	37-0001-03-6	Ferro-alloys (all grades)	
16. Cold rolled stainless steel strips to AISI 304 grade and in thickness less than 0.3 mm for manufacture of capillary tubes.	37-0019-01-6	21. Ferro alloys in all forms including powder form as under :	
17. Prime Hot Rolled wide coils of all grades of Stainless Steel.	37-0019-11-3	(a) Ferro silicon excluding atomised ferro silicon.	40-0001-06-3
18. All grades of alloy steel plates wide-flats whether hot rolled/cold rolled or coated/uncoated in any finish but excluding in stainless/high speed/silicon electrical steel grades.	37-0001-02-8	(b) Ferro chrome.	40-0001-04-7
		(c) Silico manganese.	40-000-12-8
		(d) Silico chrome	40-0001-11-X
		(e) Ferro molybdenum	40-0001-05-5
		(f) Ferro vanadium	40-0001-08-X
		(g) Ferro tungsten	40-0001-07-1
		(h) Ferro-columbium/niobium.	40-0001-09-8
		(i) Ferro-Silico Magnesium	40-0001-10-1
		22. (i) Ferro titanium in all grades/forms (including powders.)	40-0015-02-1
		(ii) Ferro manganese excluding the grades with carbon less than 0.1 %.	40-0015-01-3

Note : Item Code given against the Items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 4

LIST OF CAPITAL GOODS, MANUFACTURERS OF WHICH ARE ELIGIBLE FOR SPECIAL
IMPORT FACILITY

(Paragraph 71 in Chapter V)

1. Pressure Vessels	60-0750-02-7
2. Heat Exchangers	60-0485-01-3
3. Centrifuges and Industrial Separators	60-0208-01-X
4. Miner	60-0633-01-2
5. Reactors	60-0805-05-0
6. Distillation Columns	60-0312-01-1
7. Kilns and Mills	60-0540-01-4
8. Industrial Boilers.	60-0540-02-2
9. Suppliers of Capital Goods against specific orders from the following industries :—	
(i) Fertilisers	60-0911-06-3
(ii) Drugs and Pharmaceuticals Industries	60-0911-05-5
(iii) Chemicals, Petro-chemicals and Refineries.	60-0911-09-8
(iv) Nuclear Power projects (including Heavy Water)	60-0911-07-1
(v) Dairy	60-0911-04-7
(vi) Cement Projects	60-0911-03-9
(vii) Steel Projects	60-0911-10-1
(ix) Aluminium and other non-ferrous projects	60-0911-02-0
10. Power Generation (including steam Generators) and Transmission Equipment.	
11. AC Motors above 150 KW and DC Motors above 50 KW.	
12. Traction Equipment	

APPENDIX 5

LIST OF ITEMS IMPORT OF WHICH IS CANALISED THROUGH PUBLIC SECTOR
AGENCIES

PART A

	Code		Code
Balmer Lawrie & Company			
1. Paraffin wax.	60-0690-00-8	17. Waste and Scrap (melting scrap) of all grades of alloy steel in any form/ condition (including re-melting scrap ingots) for re-melting, not elsewhere specified.	
Central Silk Board			
2. Raw Silk.	60-0803-00-7	18. Old Ships, Vessels (except Indian Flag Vessels) etc. for breaking.	60-0657-00-0
3. Silk worm (Cocoons).	60-0859-00-2		
Cotton Corporation of India			
4. Raw Cotton.	60-0800-00-8		
National Film Development Corporation		Minerals & Metals Trading Corporation of India (MMTC)	
5. Cinematograph films, not exposed (negative) all types and sizes, excluding the following :—		19. Asbestos raw.	60-0128-00-8
(1) Black and white positive and sound negative.	60-0220-00-1	20. Copper including Copper Rods (wrought or unwrought) other than silver bearing copper wire bars/slabs/cakes and copper cathodes	60-0251-00-4
(2) 8mm (Colour) ; and	60-0218-00-7	21. Flourspar (Acid grade).	60-0423-00-x
(3) 8mm black and white negative.	60-0219-00-3	22. Lead.	60-0615-00-6
Jute Corporation of India		23. Mineral phosphate.	60-0633-00-4
6. Jute Pulp.	60-0539-60-8	24. Primary Nickel, all types.	60-0752-00-3
7. Raw Manila hemp (fibre).	60-0802-00-0	25. Platinum.	60-0711-00-5
8. Raw Sisal fibre.	60-0804-00-3	26. Palladium.	60-0685-00-4
9. Raw Jute including Mesta and cuttings.	60-8001-00-4	27. Rock Phosphate.	60-0825-00-0
State Trading Corporation of India (STC)		28. Sulphur, non-processed elemental/ non-refined including sulphur recovered as a by-product of petroleum refining.	60-0911-00-4
10. Alkyl benzene including Linear alkyl benzene /Dodecyl benzene.	60-0066-00-2	29. Zinc (or Spelter).	60-1019-00-8
11. Crude, Mineral Sodium Borate.	60-0270-00-9	30. Pig Iron and alloy pig iron other than foundry grade pig iron, low phosphorous pig iron and pig iron chips.	60-0704-00-9
12. D.D.T. Technical and 75 wdp.	60-0277-00-3		
13. Natural Rubber.	60-0646-00-9		
Metal Scrap Trade Corporation Ltd. (MSTC)		Non-Alloy steel items (all grades)	
14. Direct reduced iron in any form except powder form.		31. Ingots/semi-finished, products/ bars & rods, hot rolled, in irregularly wound coils/ other bars & rods/angles/shapes & sections/rolled sheet piling sections of all grades of non-alloy steel, not elsewhere specified.	
15. Waste and Scrap for remelting (melting scrap) of all grades of non-alloy steel in any form/condition including remelting scrap ingots.	60-0188-00-0		
16. Re-rollable scrap of all grades of non-alloy steel	60-0189-00-7		

APPENDIX 5—PART A—Concl'd.

Code		Code	
32. Flat-rolled products of all grades of non-alloy steel either in straight length or in coils in all condition of supply whether hot-rolled/cold-rolled/coated/uncoated/plain/corrugated : whether or not heat treated, n.e.s.		Alloy Steel (all grades)	
		37. Flat-rolled products of all grades of silicon-electrical steel whether in straight length or in coils in all conditions of supply including those folded in any shape.	37-0019-03-2
33. Tin mill black plate .	36-0062-00-8	38. Ingots /semi-finished products/ angles/shapes & sections/rolled sheets/filing sections in all grades of stainless steel but excluding rounds.	37-0037-02-2
34. Chromium oxide/chromium & Chromium oxide plated/coated flat rolled products of all grades of non-alloy steel (marketed as Tin free steel) in any finish.	53-0020-00-9	39. Hot rolled bars & rods in irregularly wound coils in all grades of stainless steel.	37-0030-06-0
35. Zinc/Zinc-Aluminium alloy/Aluminium plated/coated (whether on single side or both) flat-rolled products of all grades of non-alloy steel whether plain or corrugated in any form	53-0089-00-9	40. Re-rollable scrap of all grades of alloy steel including stainless steel.	37-0041-02-X
36. Tin coated/plated flat-rolled products of non-alloy steel (marketed as Tinplate) in any finish.	53-0080-00-1	41. Ingots/semi-finished products of all grades of alloy steel excluding in stainless and *high speed steel grades.	37-0037-01-4
		42. Hot rolled, bars and rods, in irregularly wound coils of all grades of alloy steel.	
		43. Flat-rolled products of all grades of stainless steel whether in straight length or in coils in all conditions of supply (including those folded in any shape).	

Notes : (1) The terminology and definitions for iron and steel (including ferro-alloys) items are in accordance with those appearing in the Customs Tariff (Amendment) Act, 1985.

(2) Non-ferrous metals canalised for import through MMTC will be in "unwrought" form only. Their import in wrought form will be governed by respective entries in other Appendices.

APPENDIX 8—Contd.

PART—B

**PETROLEUM PRODUCTS. FERTILISERS, DRUGS, FEATURE FILMS/VIDEO FILMS. OILS/SEEDS,
CEREALS, NEWSPRINT, FATTY ACIDS AND ACID OILS**

Petroleum Products	Code		Code
<p>1. The following items will be imported only by the Indian Oil Corporation under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the Indian Oil Corporation as per the connected policy of Government in the Ministry of Petroleum and Chemicals.</p>			
(1) Aviation specialities of both synthetic and mineral origin.	41-0003-00-X	(22) Toluene.	41-0024-00-7
(2) Base lubricating oil.	41-0004-00-6	(23) Transformer oil other than synthetic and Transformer oil base stocks of both mineral and synthetic origin.	41-0025-00-1
(3) Benzene.	41-0005-00-2	(24) Turbine oil.	41-0026-00-X
(4) Crude oil.	41-0007-00-5	(25) White oil.	41-0027-00-6
(5) Metal Working/Machining Oils.	41-0015-00-6	(26) Raw Petroleum Coke.	41-0022-00-1
(6) Greases (other than petroleum jellies) of all grades and types excluding watch greases.	41-0010-00-6	(27) Bitumen (asphalt)—Paving grade.	41-0006-00-9
(7) Heat transfer oil—all types, mineral origin.	41-0011-00-2	(28) Crude spiked with LPG	41-0007-00-5
(8) Kerosene.	41-0012-00-7	Fertilizers :	
(9) LPG.	41-0013-01-3	<p>2. In the case of the following items, imports will be made by Minerals & Metals Trading Corporation on behalf of the Government of India, in Ministry of Agriculture and Rural Development under OGL. Foreign Exchange required for the purpose will be released by the Government in favour of MMTC. Imports, distribution and their pricing will be made by the MMTC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Agriculture.</p>	
(10) Liquid paraffin including pharmacopoeial grade.	41-0013-00-5	(i) Nitrogenous :	
(11) Lubricating Oil and greases of both synthetic and mineral origin, packed grade.	41-0014-00-1	(1) Ammonium sulphate.	42-0003-00-1
(12) Microcrystalline wax.	41-0015-00-9	(2) Urea.	42-0018-00-X
(13) Mineral oils.	41-0018-00-7	(3) Ammonium sulphate nitrate.	42-0003-00-2
(14) Mineral oil for the manufacture of insecticides.	41-0017-00-6	(4) Calcium ammonium nitrate.	42-0006-00-1
(15) Motor Spirit.	41-0019-00-3	(5) Nitrate of ammonia (ammonium nitrate)	42-0012-00-1
(16) Naptha.	41-0020-00-1	(6) Nitrate of soda	42-0014-00-6
(17) Oil for batching of jute, wool or other fibres.	41-0021-00-8	(7) Nitrate of lime	42-0013-00-8
(18) Shock absorber oil.	41-0023-00-6	(8) Calcium cyanamide	42-0007-00-8
(19) Graphited oil for lubrication of glass moulds.	41-0009-00-8	(ii) Phosphate :	
(20) All types of lubricating oils in bulk.	41-0001-00-7	(1) Triple super phosphate.	42-0017-00-3
(21) All types of petroleum jellies	41-0002-00-3	(2) Mineral super-phosphate.	42-0009-00-6
		(3) Basic slag.	42-0005-00-5
		(iii) Potassic :	
		(1) Sulphate of potash.	42-0016-00-7
		(2) Muriate of potash (potassium chloride other than industrial grade).	42-0011-00-3

APPENDIX 3—PART B—Contd.

	Code		Code
(iv) Complex		New Delhi as per the connected policy of the Government, in the Ministry of Food and Civil Supplies, Department of Civil Supplies :—	
(1) Dia-ammonium phosphate.	42-0008-00-4	(1) Coconut oil.	45-0002-00-4
(2) Ammonium phosphate of various grades.	42-0002-00-6	(2) Copra.	45-0003-00-0
(3) Ammonium nitrophosphate of various grades.	42-0001-00-10	(3) Groundnut oil/seeds.	45-0005-00-3
(4) Mono ammonium phosphate.	42-0010-00-9	(4) Palm oil (all types, including palm olein and other fractions)/ Palm seeds.	45-0006-00-X
(5) NPK complex fertilisers of various grades.	42-0015-00-0	(5) Rapeseed oil/seeds.	45-0007-00-6
Drugs :		(6) Safflower oil/seeds.	45-0008-00-2
3. In the case of the following items, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC), under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the STC as per the connected policy of the Government in the Department of Chemicals and Petrochemicals :—		(7) Soyabean oil/seeds.	45-0009-00-9
		(8) Sunflower oil/seeds	45-0010-00-7
		(9) Cotton seed oil/cotton seeds.	45-0004-00-7
		All other oils/seeds/any other material from which oil can be extracted, whether edible or non-edible including vegetable fats, not specifically mentioned above or elsewhere in this policy, (but excluding Tung oil/ China Wood oil and natural essential oils) will also be imported only by STC/Hindustan Vegetable Oils Corporation, New Delhi under these provisions.	45-0001-00-8
(1) Vitamin A and Pre-mixes of Vitamin A	43-0235-00-3	Newsprint	
Feature Films (Cinematograph Films, Exposed)/Video Films		6. In the case of newsprint, including bagasse based newsprint, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by the STC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Information and Broadcasting.	
4. In the case of feature films including Video rights of foreign feature films and Video Films (except imports made by Doordarshan, All India Radio, National Film Archives of India, Film and Television Institute of India and Children's Film Society of India) import will be made only by the National Film Development Corporation under Open General Licence, on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the National Film Development Corporation as per the connected policy of Government in the Ministry of Information and Broadcasting		Cereals	
		7. In the case of cereals, import will be made only by the Food Corporation of India (FCI) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by FCI as per the connected policy of the Government in the Ministry of Food and Civil Supplies (Deptt. of Food).	
		44-0001-00-3	
Oils/Seeds		Fatty Acids and Acid Oils.	
5. In the case of the following items, whether edible or non-edible, import will be made by the State Trading Corporation of India (STC)/Hindustan Vegetable Oils Corporation, New Delhi (A Govt. of India Undertaking) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and their pricing will be made by the STC/Hindustan Vegetable Oils Corporation,		8. In the case of the following items, import will be made only by the State Trading Corporation of India (STC), under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour.	

APPENDIX 5—PART B—Concl'd.

	Code		Code
Imports, distribution and pricing will be made by the SIC as per the connected policy of the Government in the Ministry of Industry :—			
(i) Lauric Acid.	49-0003-00-10	(xlii) Oleyl amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0005-00-4
(ii) Oleic Acid.	49-0004-00-8	(xiv) Stearyl amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0013-00-7
(iii) Stearic Acid.	49-0012-00-0		
(iv) Palmitic Acid.	49-0001-00-9	Floppy Diskette/media	60-0412-00-2
(v) Palm Fatty Acid.	49-0008-00-3	9. In the case of Floppy Diskette/media, import will be made only by Electronics Trade & Technology Development Corporation (ET&T) under Open General Licence on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by the ET&T as per the connected policy of Government in the Department of Electronics, New Delhi.	
(vi) Palm Acid Oil.	49-0007-00-7	Phosphoric Acid and Ammonia.	
(vii) Palm Kernel Oil.	49-0010-00-X	10. In the case of Phosphoric Acid and Ammonia, import will be made only by the Minerals and Metals Trading Corporation of India Ltd. (MMTC) under Open General Licences on the basis of foreign exchange released by the Government in its favour. Imports, distribution and pricing will be made by the MMTC as per the connected policy of the Government in the Department of Fertilisers.	
(viii) Palm Stearine.	49-0016-00-6		
(ix) Other Fatty Acids, pure or mixed including Acid Oils, all types.	49-0006-00-1		
(x) Soap stocks.	49-0011-00-4		
(xi) Tallow amines including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0014-00-3		
(xii) Hydrogenated tallow amines, including primary, secondary, tertiary and quaternary.	49-0002-00-5		

APPENDIX 6

IMPORT OF ITEMS UNDER OPEN GENERAL LICENCE

The Categories of Importers, the Items allowed to be imported by them under Open General Licence and the Conditions governing their importation are set out below :—

Items	Categories of eligible importers
1. (i) Raw materials, components and consumables appearing in Appendix 6, List 8, Part I and Part II.	Actual Users (Industrial).
(ii) Raw materials, components and consumables appearing in Appendix 6, List 8, Part II.	By All Persons
(iii) Raw materials, components and consumables other than those in Appendices 2, 3, 5, 6 List 8 and Appendix 8.	Actual Users (Industrial).
(iv) Permissible spares (items other than those in Appendices 2, 3, 8 and 10).	Actual Users (Industrial and Non-Industrial), Shipping Companies, Port Trusts and Hotels and Restaurants approved by the Department of Tourism, Government of India, New Delhi.
2. Capital Goods covered by Appendix 1, Part B.	Actual Users (Industrial and Non-Industrial).
3. Capital goods, instruments, raw materials, components, consumables, spares, accessories and tools.	Government Departments, Departmentally-run undertakings, Railways, Departments of Posts and Telecommunications, Doordarshan, All India Radio.
4. Capital goods, instruments, raw materials, components, consumables, spares, accessories and tools.	(i) Public Sector undertakings obtaining bulk release of foreign exchange. (ii) Defence undertakings obtaining bulk release of foreign exchange.
5. Raw materials, components, consumables, machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares excluding consumer goods (other than professional grade consumer durables) and office machines.	(i) Research and development units recognised by the Department of Science & Technology, Government of India or the Department of Scientific and Industrial Research, Government of India, New Delhi. (ii) Scientific or research laboratories, institutions of higher education and hospitals recognised by the Central or State Government. (iii) Test Houses set up by the Government of India or recognised by the Bureau of Industrial Standards (B.I.S.)
6. Jigs, fixtures, dies and patterns (including contour roller dies), moulds (including moulds for die casting), and press tools (other than those in Appendices 1 Part A, 2 and 3 Part A) and parts thereof.	Actual Users (Industrial)
7. Teaching Aids, the following :	Recognised educational, scientific, technical and research institutions, libraries of such institutions, Central or State Government Departments, industrial units engaged in Research and Development work, registered medical institutions, hospitals, consultants, recognised Chambers of Commerce, Productivity Councils, management associations and professional bodies.
(i) Micro films and Microfiches of educational nature, with or without readers-cum-printers; and	
(ii) Film strips/slides of educational nature with or without audio cassettes; audio cassettes/video tapes of educational nature and video discs of educational nature.	

APPENDIX 6—*Contd.*

Items	Categories of eligible importers
8. Computers and computer based systems of the following minimum configuration or above provided import is made in one consignment :—	By all persons for their own use.
(a) CPU with minimum of 32 bit word length with the operating systems software +	
(b) the main memory of 64 MB or above on each CPU +	
(c) the Disc storage capacity of 5000 MB or above +	
(d) I/O Bandwidth of minimum 100 mb/Sec. Under this facility of Open General Licence, the number of terminals will be restricted to 10 only. However, the configuration will not include any Workstation.	
9. Spares for Computer Systems.	Actual Users and others as permitted in Chapter VI.
10. (a) Poultry vaccines, all types.	Poultry Farms/Hatcheries approved by the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi.
(b) Prostaglandin PGF ₂ Alpha.	Actual users on the basis of Essentiality Certificate issued by the Animal Husbandry Commissioner, New Delhi.
11. (a) Raw materials, components, consumables, machinery, equipment, instruments, accessories, tools and spares.	Oil & Natural Gas Commission (ONGC), Oil India Ltd., Gas Authority of India Ltd. (GAIL), Bharat Gold Mines Ltd.
(b) Diving equipment, spares, consumables and Diving gases as per List No. 11 of this Appendix.	ONGC OIL GAIL and units receiving contracts for diving services in support of Petroleum operations.
12. Capital goods, components, raw materials, consumables and spares.	Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, Bombay (working in Customs bonded premises).
13. Any item required as raw material, component, consumable (including consumable tools) or spares, in the manufacture/repair of ship (other than those items appearing in Appendices 1 Part A, 2, 3 and 5).	Industrial undertakings engaged in ship-building and repairing, subject to Actual User condition. In respect of electronic items, prior clearance of the Department of Electronics, New Delhi, as required under the Import Policy would be obtained and produced to the Customs authority at the time of clearance.
14. Capital goods/machinery.	<p>(i) Coal India Ltd.</p> <p>(ii) Neyveli Lignite Corporation Ltd.</p> <p>(iii) Bharat Coking Coal Ltd.</p> <p>(iv) Central Coalfields Ltd.</p> <p>(v) Eastern Coalfields Ltd.</p> <p>(vi) South Eastern Coalfields Limited.</p> <p>(vii) Northern Coalfields Ltd.</p> <p>(viii) Western Coalfields Ltd.</p> <p>(ix) Central Mine Planning & Design Institute Ltd.</p> <p>(x) Singareni Collieries Company Ltd.</p>

APPENDIX C—Continued

Item	Categories of eligible importers
15. Machinery, equipment, testing apparatus, tools and implements required for Gem and Jewellery industry as per List 1 of this Appendix.	Actual Users as certified by Gem and Jewellery Export Promotion Council, Training Institutes and Research & Development Laboratories for Gem and Jewellery, Gem Testing Laboratories, Registered Exporters of Gem and Jewellery, Cooperative Societies of Goldsmiths and artisans, Export Promotion Councils for Gem and Jewellery for use in the Institutes set up by the Council and Regional Training Institutions connected with Gem and Jewellery industry.
16. Medical gas cylinders 10.2 litres and below water capacity.	Actual Users (Industrial) having industrial Licence/Registration for manufacture of medical gas (oxygen) and/or Nitrous Oxide and having valid licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940
17. CO ₂ Gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.	Actual Users (Industrial) having Industrial Licence/Registration for manufacture of fire extinguishers.
18. Greases/lubricating oils.	Actual Users (Industrial) provided c.i.f. value of such goods imported in a financial year shall not exceed Rs. 50,000 subject to production of "No-Objection Certificate" from Indian Oil Corporation, Marketing Division, Bombay.
19. Drugs and medicines.	<p>(1) By hospitals or medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. one lakh;</p> <p>(2) By any individual for his personal use provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 10,000; and</p> <p>(3) By registered medical practitioners, for their own professional use provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 25,000.</p>
<p>20. (a) Medical including surgical, optical and dental instruments, apparatus and appliances and replacement parts and accessories thereof and dental materials.</p> <p>(b) Sutures and needles for surgical purposes, as per List 5 of this Appendix.</p>	<p>(i) By hospitals or medical institutions for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed Rs. 4 lakhs in a financial year;</p> <p>(ii) By registered medical practitioners for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed Rs. 10,000 in a financial year.</p>
21. X-ray intensifying Screens.	By hospitals and radiological clinics for their own use, provided the c.i.f. value of such goods imported at any one time shall not exceed Rs. 1 lakh.
22. Scientific and measuring instruments and chemicals.	By professionals in the fields of science, technology, engineering and medicine, for their own purposes (to which effect evidence shall be produced to the Customs authorities), provided the c.i.f. value of such goods imported shall not exceed ten thousand rupees in a financial year.
23. Testing equipment, testing instruments and chemicals.	Testing laboratories approved under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, of a total value not exceeding Rs. 50,000 (c.i.f.) in a year for their own use, on production of recommendation of State Drugs Controller.

APPENDIX 6—Contd.

Item	Categories of eligible importers
24. Spare parts of motor vehicles and agricultural tractors.	(i) By persons owning imported vehicle upto a c.i.f. value of ten thousand rupees in a financial year, for their own use. (ii) By persons owning imported agricultural tractor upto a c.i.f. value of five thousand rupees in a financial year, for their own use.

25. Amateur radio communication equipment including kits, accessories (including antenna, rotary motors, feed lines, standing wave ratio bridge) instruments, spares and components. The equipment is to conform within the following frequency ranges and power limitations —

By licensed radio amateurs for their own purpose (evidence shall be produced to the Customs authorities to this effect), provided the c.i.f. value of such goods imported in a financial year does not exceed Rs. 20,000. Goods imported shall not be transferred to any individual or party without prior permission of the Wireless Planning & Coordination Wing of the Ministry of Communications, Government of India.

I. High Frequency Band (H.F.)

Frequency Range	Output power limit
1820—1860 KHz	150 Watts.
3500—3700 KHz	150 Watts.
3890—3900 KHz	150 Watts.]
7000—7100 KHz	150 Watts.
14000—14350 KHz	150 Watts.]
18068—18168 KHz	150 Watts.
21000—21450 KHz	150 Watts.]
24890—24990 KHz	150 Watts.
28000—29700 KHz	150 Watts.

II. Very High Frequency (VHF)

Frequency Range	Output power Limit
44—146 MHz	25 Watts.

III. Ultra High Frequency (UHF)/Microwave.

Frequency Range	Output power limit
1266—1300 MHz	25 Watts.
3300—3400 MHz	25 Watts.
5725—5840 MHz	25 Watts.

NOTE : The H.F. transceivers also incorporate either 10 Mhz or in 15 Mhz standard frequency reception facility for calibration purposes.

Grape Guard Paper.

National Agricultural Co-operative Marketing Federation of India (NAFED) against release of foreign exchange by the Ministry of Finance (Department of Economic Affairs).

State Agricultural Development Corporations, Cooperative Societies of Farmers and Associations of farmers recognised by the State Government, for distribution to grape growers.

APPENDIX 6- *Contd.*

Item	Categories of eligible importers
28. Broken Electric Motors.	Metal Scrap Trade Corporation Ltd. any other State agency approved by CCI&E, New Delhi, for supply of salvage materials to Actual Users.
29. Magnetic Electromagnetic Water Conditioning System.	Local bodies (Municipal Corporations etc.), Government Departments and other Public Sector Undertakings.
30. Photographic chemicals—developers, fixers, intensifiers, reducers, toners and cleaning agents.	(i) Actual Users registered under the local law applicable to Shops & Establishments. (ii) Studios, Film Processing Laboratories and Testing Laboratories certified as such by the State Director of Industries.
31. 3/4 inch U-matic and 1 inch Video cassettes tapes.	Units registered with Ministry of Information and Broadcasting for Video Software Generation.
32. Computer Software in any media (excluding Software in floppy diskette with average c.i.f. price of Rs. 50 or less per diskette).	(i) Actual Users including Government Departments and Computer Manufacturers; (ii) Software Houses registered with the Department of Electronics for the purposes of stock and sale; and (iii) Department of Electronics for stock and sale.
33. Polyurethane leather for manufacture of inflatable balls.	(i) Actual Users engaged in the manufacture of inflatable balls for exports. (ii) State Trading Corporation of India (STC).
34. Indian Flag Vessels for breaking.	Units registered for Ship breaking.
35. (a) Educational Scientific and Technical books (please see illustrative list of subjects in List 7 of this Appendix).	(i) Universities including deemed Universities and recognised educational and research institutions. (ii) Public, National and State Libraries. (iii) Institutions of higher learning. (iv) Recognised booksellers having a minimum annual sales turnover of Rs. 10 lakhs. (v) Research & Development units of Industrial Establishments. (vi) Professionals like Scientists, doctors, engineers, University Professors, advocates, Chartered Accountants etc., for their own professional use provided the c.i.f. value of imports by them shall not exceed Rs. 10,000 in a financial year.
(b) Educational, Scientific and Technical Journals; news magazines and newspapers.	By all persons.
36. Life saving equipment as per List 2 of this Appendix, and their spares.	By those having after-sales service arrangements as certified by the Director General of Technical Development or any other agency designated for the purpose by the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi.
37. Finished drug preparations, Life saving and Anticancer drugs, as per List 3 of this Appendix.	By all persons.

APPENDIX 6—Contd.

Item	Categories of eligible importers
38. Homoeopathic medicines in finished form or Homoeopathic drugs (single) in basic form and/or of any potency, including "Sugar of Milk" in bulk.	By all persons.
39. Crude drugs required for making Ayurvedic and Unani medicines as per List 4 of this Appendix (Import of jade, pearls and corals will be allowed only in powder form and of non-jewellery quality only).	By all persons.
40. Spares except those included in the Appendices 2, 3 Part A, 8 and 10, of :—	By all persons.
(1) Printing machinery.	
(2) Machine tools for cutting, forming, abrading and polishing metals, wood, glass and plastics including any standard or ancillary equipment.	
(3) Cinematographic equipment including the following :—	
(i) picture and sound printing lamps.	
(ii) projection lamps—Xenon or tungsten.	
(iii) Lenses zoom lenses including cine-mascope lenses	
(iv) projection volume indicators.	
(v) Studio lamps of capacity 10 KW, 5 KW, 2 KW, 1 KW and 500 watts.	
(4) Trawlers.	
41. Dental items as per List 6 of this Appendix.	By all persons.
42. Ophthalmic items as per List 9 of this Appendix.	By all persons.
43. Raw materials, components and consumables as per List No. 10 of this Appendix.	Actual Users (Industrial) holding a manufacturing licence registration certificate for electronic items.
44. Magnetic ink required for printing cheques.	Security printers as certified by the Reserve Bank of India.
45. Insecticides Fungicides, Weedicides, the following :—	Indian Farmers Fertilizers Cooperative Krishak-Bharati Cooperatives, Hindustan Insectides Ltd. Horticulture Corporations of Himachal Pradesh and Jammu & Kashmir, MARKFED (Punjab) and State Agro Industries Corporation for Stock and Sale.
(1) Monocrotophos	
(2) Methyl Parathion	
(3) Dimethoate	
(4) BHC	
(5) Malathion	
(6) Endosulfan	
(7) Phorate	
(8) Mancozeb	
(9) Zineb	
(10) Thiram	
(11) 2, 4-D	
(12) Butachlor	
(13) Benthocarb	
(14) Isoproturon	

APPENDIX 6—Contd.

Item	Categories of eligible importer
<p>46. Bus and truck tyres of the following specifications :</p> <p>1000 × 20 — 16 PR</p> <p>1000 × 20 — 14 PR</p> <p>900 × 20 — 16 PR</p> <p>900 × 20 — 14 PR</p> <p>900 × 20 — 12 PR</p> <p>(Nylon tyres in ribbed, lug and semi-lug varieties).</p>	<p>(a) Manufacturers of original chassis of vehicles and use the said tyres in the manufacture of such vehicles.</p> <p>(b) State Road Transport Undertakings referred to in Clause (b) of section 68A of the Motor Vehicles Act, 1939 (4 of 1939)</p> <p>(c) Association of State Road Transport Undertakings, being a society registered under the Societies Registration Act, 1860 (21 of 1860), vide Registration No. S-2815 of 1965-66, dated the 2nd August, 1965.</p> <p>(d) Associations of owners of vehicles in which the tyres are used and approved as such by the Department of Industrial Development of the Government of India in accordance with the Scheme framed by them in this behalf</p> <p>(e) Officer, authority, undertaking, Department or other body under a State Government, authorised by the concerned Government to import the said tyres and approved as such also by the Department of Industrial Development of the Government of India in accordance with the Scheme framed by them in this behalf.</p>
47. (i) Feature films	<p>Doordarshan, All India Radio, National Film Archives of India, Film and Television Institute of India and Children's Film Society of India for their own use on the basis of foreign exchange release by the Government in their favour.</p>
(ii) Video films	<p>Doordarshan and All India Radio on the basis of foreign exchange release by the Government in their favour.</p>
(iii) Video rights of foreign feature films primarily intended for children.	<p>Children's Film Society of India for their own use on the basis of foreign exchange release by the Government in their favour.</p>
48. (i) Seeds of vegetables flowers, seeds of ornamental plants, tubers and bulbs of flowers.	<p>(a) Departments of Agriculture Horticulture of the State Governments, State Agricultural Universities and Indian Council for Agricultural Research (ICAR).</p>
(ii) Cuttings, saplings, budwood, etc., of flowers.	<p>(b) Seed producing Indian companies firms which are registered with the National Seeds Corporation</p> <p>(c) National Seeds Corporation, State Seeds Corporations.</p> <p>(d) Food Processing Industrial Units</p> <p>(e) Growers of flowers and vegetables registered with the Director of Agriculture Horticulture of the State Governments.</p>

APPENDIX 6—Contd.

Item	Categories of eligible importers
49. Audio-Visual News or Audio visual Views material including News Clippings	Actual Users as certified by the Union Ministry of Information & Broadcasting.
50. Equipment/instruments required by Transport Industries, the following :—	Government Deptt./Garages and workshops registered under the local law applicable to Shop & Establishment.
(1) Exhaust gas analyser.	
(2) Smokemeter.	
(3) Brake testing machine. (Brake Dynamo Meter).	
(4) Head light aim tester	
(5) Front wheel alignment tester.	
(6) Shock absorber tester.	
(7) Play detector.	
(8) Wheel spincere.	
(9) King tester for actual test of engine performance.	
(10) Signalling equipment tester.	
(11) Speedometer tester	
(12) Breath analyser (for measuring alcohol content in breath).	
(13) Simulator (Shadowgraphs types of simulator as an aid for training the reflection of efficient driving).	
(14) Testing equipment required for testing collapsible steering column.	

NOTE :—Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 6—Contd.

Conditions governing Imports under Open General Licence

(1) All Actual Users at the time of clearance of goods shall furnish to the customs authorities a declaration giving particulars of their Industrial Licence or Registration as an Actual User with the concerned authorities, namely, the number and date of the Industrial Licence/Registration and the end-product(s) of manufacture, and affirming that (i) the Industrial Licence/Registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made in-operative and (ii) the items imported under OGL are strictly in accordance with the terms and conditions of their industrial licence/registration with the sponsoring authority concerned as an industrial unit and their approved phased manufacturing programme. In case no phased manufacturing programme has been approved for them they should say so in the declaration. In cases, where separate registration number is not allotted by the sponsoring authority concerned, the importers shall produce other evidence to the satisfaction of the customs authorities that they are registered as industrial units and eligible to the import made. Actual users (Industrial) shall also furnish, at the time of clearance of goods, a certified copy of phased manufacturing programme, if any, approved for them by the sponsoring authority or other concerned authority.

(2) Actual Users (Non-Industrial) shall at the time of clearance of the goods, furnish to the Customs authorities, the original or a photostat copy of the (currently valid) Registration Certificate held by them under the Shops and Establishments Act, Cinematographic Act or concerned local statute.

(3) Shipment of machinery and equipment allowed for import under Open General Licence can be made during the currency of this policy unless the item has been shifted from Open General Licence. In cases where firm contract has been entered into and registered with the foreign exchange dealer (bank) before the 28th February, 1993, shipment can be made upto the 31st March, 1994. In specific cases where delivery period is still longer, the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi may allow shipment under Open General Licence upto a further extended date.

(4) Shipment of raw materials, components and consumables under Open General Licence can be made on through consignment basis to India during the currency of the Import and Export Policy for 1990—93 (Volume I) unless the item has been

shifted from the Open General Licence. However, in respect of firm orders backed by irrevocable Letters of Credit opened and established before the 28th February, 1993 by Actual Users (Industrial) for use in his factory, shipment can be made upto the 30th June, 1993.

(5) The facility for import of items under Open General Licence in terms of this Policy will not be available once an item has been shifted from Open General Licence by issue of a Public Notice in the Official Gazette. In such cases the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi, may, where it is so considered necessary, provide in the same Public Notice for shipment on or after the date of the Public Notice as under :—

(i) In the case of machinery and equipment the Actual Users should have entered into a firm contract for import and contract was duly registered with the authorised foreign exchange dealer (Bank) before the date of issue of the Public Notice. Protection of shipment against such firm contracts will be upto the date specified in the Public Notice

(ii) In the case of raw materials, components, consumables and spares, protection will be available in respect of firm orders backed by irrevocable letters of credit opened before the date of Public Notice. In such cases shipment will be allowed upto a period not exceeding 90 days from the date of the Public Notice. No firm commitment other than irrevocable letters of credit shall be eligible for such protection

(6) Actual Users importing capital goods, raw materials, components, consumables and spares, jigs fixtures, dies, patterns and moulds, as are covered under Open General Licence, shall be subject to "Actual User" condition. Imports under OGL should be made only in conformity with the conditions laid down. Actual Users shall also ensure that their imports under OGL are strictly in accordance with their phased manufacturing programmes and the conditions of their Industrial Licence/Registration with the sponsoring authorities concerned. Import of capital goods allowed under Open General Licence can also be made by industrial units holding letter of intent

(7) All the conditions applicable to import of items covered by Appendix 1, Part B and Appendix 6, List 8 under Open General Licence, except

APPENDIX 6—Contd.

the Actual User condition, will equally be applicable in respect of import of Open General Licence items against Additional licences.

(8) Goods imported under Open General Licence are not permissible for export without the written permission of the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi.

(9) (1) Capital Goods listed in Appendix I, Part B, can be imported by Actual Users under Open General Licence, subject to the following conditions :—

- (i) Capital goods listed for a particular category can be imported by Actual Users falling under the same category. However, items appearing under the headings 'Machine tools'; 'Measuring instruments'; 'Testing instruments'; 'Packaging machinery'; and 'Miscellaneous items'; import can be made under Open General Licence by all Actual users. If an Actual User wants to import item of capital goods permissible for import under Open General Licence by another category, its import shall be allowed by the Customs on the basis of a certificate from the DGTD that the item is also required for use in his industry.
- (ii) NC/CNC versions of the machine tools listed under Sl. Nos. 1, 17, 28, 29, 34, 35, 45, 47, 52, 63, 64, 73, 75, 76, 77, 78, 81, 82, 88, 92, 93, 101, 107, 122, 127, 130, 135 under Entry No. 3(i) of Appendix 1, Part 'B' will not be permitted.
- (iii) Import of second-hand capital goods, second hand computer/computer based systems and peripherals will not be allowed under Open General Licence.
- (iv) Import of "Open end spinning machines" will be allowed under OGL, only to units exporting 20 per cent (by value or by volume) of the best year's production during preceding two years. A certificate to this effect from Textile Commissioner may be produced before the Customs Authorities.

(10) In the case of capital goods, eligible Actual Users may import the following also :—

- (a) Spares (whether permissible or restricted types) including accessories and toolings upto 15 per cent of the value of the main

equipment. If such spares, accessories and toolings are required for a value more than 15 per cent, the Actual User should obtain written clearance from the DGTD, New Delhi., indicating the actual value upto which such spares/accessories/toolings may be allowed for the main equipment under Open General Licence, and produce the same to the Customs authorities for clearance.

- (b) Spares, accessories and toolings may be allowed to be imported either alongwith the main equipment or subsequent thereto, but not before the arrival of the main equipment.

(11) In the case of machinery, equipment etc. for No. 6 in this Appendix, the eligible Actual User may import spares (whether of the permissible or restricted type) upto 5 per cent of the value of the main item.

(12) Government Departments and other categories of importers, referred to in Item No. 3 of this Appendix shall be required to furnish, at the time of customs clearance, (i) evidence of foreign exchange release and (ii) indigeneous angle clearance from DGTD, Deptt. of Electronics, Deptt. of Telecommunications and Development Commissioner (Iron and Steel).

(13) Public Sector Undertakings and Defence Undertakings, referred to in Item No. 4 of this Appendix shall be required to furnish, at the time of customs clearance (i) evidence of foreign exchange release and (ii) indigenous angle clearance from DGTD, Dept. of Electronics, Dept. of Telecommunications and Development Commissioner (Iron and Steel). For import of machinery and equipment of a value exceeding Rs. 1.5 crores, approval of the Capital Goods Main Committee and list of goods attested by the DGTD shall also be required to be furnished. Imports shall be within the overall foreign exchange allocated to each unit by the Ministry of Defence.

(14) In the case of machinery, equipment etc., for Gem and Jewellery vide List I of this Appendix, import of supporting spares of these equipment etc. may be allowed upto 5 per cent of the main equipment.

(15) Registered Exporters of Gem and Jewellery will furnish to the Customs authorities at the time of clearance of goods, a declaration giving particulars

APPENDIX 6—Contd.

of their registration as an exporter with the Gem and Jewellery Export Promotion Council and affirming that such registration has not been cancelled or withdrawn or otherwise made inoperative. A Co-operative Society of goldsmiths and artisans and Regional Training Institutions connected with Gem and Jewellery industry will, likewise, furnish a declaration about its registration as a co-operative Society, etc.

(16) In the case of capital goods, components, raw materials, consumables and spares vide item No. 12 of this Appendix, by the Customs bonded Ship repairing units, registered with Director General of Shipping, Bombay, import will be subject to the conditions that the imported goods shall be used in the repair of ocean going vessels, "whether Indian or foreign, in accordance with the provisions of Ministry of Finance, Deptt. of Revenue Notification No. 211/83-Customs and No. 212/83-Customs both dated 23-7-1983 and subject to the other conditions indicated in the Registration Certificate.

(17) In the case of Energy saving/conservation equipment, including systems and devices working on used for Renewable and Alternate sources of energy, the importer shall furnish to the Department of Non-Conventional Energy Sources, Block No. 14, Lodi Road, CGO Complex, New Delhi-110003, the following information pertaining to the equipment imported, within 15 days of the clearance of goods from the Customs :

- (i) Description of the equipment imported.
- (ii) Its c.i.f. value.
- (iii) Amount of Customs duty paid on the imported equipment.
- (iv) Country from which imported.

(18) (a) In the case of medical gas cylinders, the following conditions shall apply :—

- (i) Imported medical gas cylinders shall be used only for medical purpose for compressing and supplying medical gas.
- (ii) Cylinders and valves fitted thereto to be imported must be of a type as approved by the Chief Controller of Explosives and accepted for use under the Gas Cylinders Rules, 1981.
- (iii) Gas Cylinders imported as containers of gas must be made of such material as is normally used for transporting such gases.

(iv) The importers shall obtain necessary permission from the Chief Controller of Explosives as required under the Gas Cylinders Rules, 1981.

(b) The conditions referred to in (ii) to (iv) above shall also apply in the case of CO₂ gas cylinders upto 15 litres water capacity for fire extinguishers.

(19) Import of Indian Flag vessels for breaking will be subject to the condition of production by the importer a certificate authorising the scrapping of the vessel to the Customs authorities at the time of clearance as mentioned below :—

- (i) A certificate from the Director General of Shipping, Bombay, in the case of vessels registered with them.
- (ii) A certificate from the Ministry of Defence (Naval Headquarters) in respect of vessels owned by them.

(iii) In the case of vessels belonging to Port Trusts, Coast Guard etc., a certificate from the concerned organisation.

(20) (a) Recognised research and development units etc., covered by Item No. 5 in this Appendix should ensure that only the essential items required for their own bonafide purpose are imported. Import of prototypes/samples and pilot plants items will be allowed only by research and development units and scientific or research laboratories.

(b) Research & Development units recognised by the Deptt. of Science & Technology, Govt. of India or the Department of Scientific and Industrial Research, Government of India shall also be eligible to import for research and development purposes capital goods and instruments appearing in the Restricted lists. Import of professional grade consumer durables required for research and development purposes can also be made under OGL subject to the condition that not more than one number of an item is imported in a year and the value of a single item does not exceed Rs. 5 lakhs. The head of the Research & Development institution will be required to certify that the Restricted items of Capital goods and instruments or professional grade consumer durables sought to be imported are required for research and development purposes. Applications for additional requirements will be considered by the Chief Controller of

APPENDIX 6—*Contra*.

Imports and Exports, New Delhi, on merits and import will be allowed only against a licence. All imports are subject to Actual user condition.

(c) In the case of import of live and attenuated micro organism in any form for research and development purposes, prior permission from the Animal Husbandry Commissioner to the Government of India in the Deptt. of Agriculture & Cooperation should be produced to the satisfaction of the Customs authorities at the time of clearance.

(d) Import of office machines and consumer good other than professional grade consumer durables will not be permitted.

(e) Import of Computer[Computer based systems], Computer peripherals will be made after obtaining prior clearance of the Department of Electronics. However, prior clearance of the Department of Electronics will not be necessary for import of computer, computer based systems allowed under Open General Licence.

(f) R&D units etc. importing their requirements under Open General Licence shall furnish periodical returns of the imports made as prescribed by the Department of Science & Technology under intimation to Chief Controller of Imports & Exports.

(21) Import of raw materials, components and consumables, vide items 1(i) and (iii) of this Appendix, is allowed under Open General Licence to Actual Users (Industrial) in accordance with the conditions laid down. In respect of certain items names of specific categories have been mentioned. Only they will be eligible to import such items under OGL. Also in respect of certain items, import under OGL can be made by others, apart from Actual Users. This is with a view to facilitate off-the-shelf supply of the required inputs for small industries through stock and sale (Please see item 1(i) and List 8, Part II of this Appendix).

(22) Import of raw materials, components and consumables specified in List 10 of this Appendix will be allowed for import by Actual Users (Industrial) holding manufacturing licence[registration certificate for electronic items.

(23) (a) Import of components under Open General Licence by Actual Users (Industrial) shall be subject to List Attestation procedure in cases where the unit

is under a Phased Manufacturing Programme of Indigenisation. Such units should get the list of components to be imported attested by the authority which approved the Phased Manufacturing Programme. In the case of Small Scale units the list attestation should be by the Development Commissioner (Small Scale Industries), New Delhi or by the Small Industries Development Organisation (SIDO) on behalf of DC(SSI). The Customs authorities will allow clearance of imported components under Open General Licence on the basis of list attested by the concerned authority.

(b) Where an Actual User does not receive the list of components duly attested by the concerned authority within 45 days of the date on which the list was submitted for attestation, the Customs authorities shall allow clearance of the imported consignment on the basis of a declaration by the Actual User to the effect that the list was submitted to the concerned authority and that they have not got the decision from the Phased Manufacturing Programme approving authority within the prescribed time limit.

(c) In the case of units which are not subject to the Phased Manufacturing Programme of Indigenisation, the Actual User shall furnish a declaration to that effect to the Customs authorities at the time of Customs clearance.

(d) In the case of units whose Phased Manufacturing Programme of Indigenisation is over shall furnish to the Customs authorities at the time of clearance of the imported consignment a declaration to the effect that their Phased Manufacturing Programme of Indigenisation is over and that the imported items do not include those which have been| were scheduled to have been indigenised during the Phased Manufacturing Programme period.

(e) The List Attestation Procedure will not be applicable for import of electronic components allowed under Open General Licence.

(24) In the case of insecticides, pesticides and weedicides, the Actual User (Industrial) concerned shall, within seven days of the clearance of each consignment, send to the Department of Agriculture & Co-operation (Plant Protection Division), New Delhi, particulars of the items imported, the quantity and the c.i.f. value thereof. Import of Gibberellic Acid will be allowed only by persons having valid registration under the Insecticides Act, 1968.

APPENDIX 6—Contd.

(25) In the case of Poultry Vaccines, the Import shall be subject to the following conditions :—

(i) The importer shall, at the time of clearance of goods from the Customs, furnish a specific recommendation from Animal Husbandry Commissioner to the Government of India, Department of Agriculture & Cooperation, New Delhi regarding the essentiality of the material (description|quantity|value) to the party concerned.

(ii) The importer concerned shall, within 15 days from the date of the clearance of the consignment from Customs send to the Department of Agriculture and Cooperation, New Delhi, particulars of the items imported, the quantity and the c.i.f. value thereof.

(iii) The imported material shall be subject to "Actual User" condition at the hands of the poultry farm|hatchery concerned.

(26) In the case of Prostaglandin PGF₂ Alpha, the eligible importer shall produce to the Customs at the time of clearance a certificate from the Animal Husbandry Commissioner, New Delhi, certifying the essentiality for import.

(27) In the case of Computer Software allowed under OGL, the Software Houses, shall at the time of clearance of the goods furnish to the Customs authorities, the original or a photostat copy of the (currently valid) registration certificate as Software House for the purpose of stock and sale, issued by the Department of Electronics.

(28) In the case of Raw Wool|Greasy Wool|Scoured Wool not carded or combed|Angora goat hair (mohair)|greasy Angora goat hair (mohair)|Scoured angora goat hair (mohair) (not carded or combed), Woollen Rags|Synthetic Rags|Shoddy Wool in completely pre-mutilated condition, allowed to be imported under Open General Licence, the import contract shall be registered with the Textile Commissioner in the same manner, as laid down in Condition No. (30) below.

(29) (i) Import of Woollen Rags/Shoddy Wool/synthetic Rags will be allowed only when these are imported in completely pre-mutilated condition.

(ii) Definition of Woollen Rags is as follows :—

(a) 'New'—Waste woollen cloth whether woven or knitted which is left after a garment had

been cut out including genuine tailor cutting piece ends, discarded pattern bunches and sample bits.

(b) 'Old'—Rags of woollen textile fabrics (including knitted and crocheted fabrics), which are required for manufacture of shoddy yarn and may consist of articles of furnishing or clothing or other clothing so worn out, soiled or torn as to be beyond cleaning or repair.

(c) The mutilation must conform to the requirements specified by Customs authorities in their Notification.

(iii) This definition shall apply mutatis mutandis to synthetic rags.

(iv) Import of Woollen rags|Synthetic rags|Shoddy wool will be allowed through two ports only viz. Bombay and Delhi ICD.

(30) In the case of all Man-made fibres, low and yarns allowed to be imported under Open General Licence, all eligible importers, Actual Users (Industrial) and others, shall be required to register their contracts with the Textile Commissioner, Bombay. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the Textile Commissioner, Bombay as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the Textile Commissioner and he will return one copy to the importer duly stamped on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation|disposal of the imported material in respect of all the contracts earlier registered for information|record of the registering authority.

(31) Imports of non-canalised Man-made fibres tow and yarns, under Open General Licence may also be made by the State Trading Corporation of India (STC), New Delhi for distribution to eligible Actual Users subject to the condition regarding prior registration of contracts with the Textile Commissioner as laid down in Condition No. (30) above.

(32) In the case of raw cashew-nuts it shall be a condition that the import contract shall also be registered by the importer with the Cashew Corpora-

APPENDIX 6—*Contd.*

tion of India within a period of 7 days of its execution. Export Houses and Trading Houses which may be importing raw cashew-nuts against their REP/Additional licences under the import policy in force, for distribution to Actual Users (Processing Units) shall register their import contract with the Cashew Corporation of India within a period of 7 days of its execution. Cashew Corporation of India is also eligible to import raw cashew-nuts under OGL for distribution to Actual Users (Processing Units) in accordance with the policy in force in this regard.

(33) In the case of brass/copper pipes and tubes imported as scrap, their size shall not exceed 60 cms in length unless they are imported as scrap in hydraulically pressed briquettes.

(34) In the case of Pulses, all eligible importers shall be required to register their contracts with the National Agricultural Cooperative Marketing Federation of India (NAFED). Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by NAFED as an evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the NAFED; they will return one copy to the importer, duly stamped on each page, for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer shall also furnish a statement, indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of all the contracts earlier registered for information/record of the registering authority.

(35) In the case of non-alloy steel and alloy steel items (except those specifically mentioned in sub-*paras* (ii) and (iii) of para 26(2) of this Policy) importable under Open General Licence, the eligible importers—Actual Users (Industrial) and others—shall be required to register their import contracts with the Development Commissioner for Iron & Steel, Calcutta or with any of his regional offices, within thirty days from the date of entering into such contracts, or the date of shipment of goods, whichever is earlier. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the registering office of the Development Commissioner for Iron & Steel, as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the registering office of the Development Commissioner for Iron & Steel and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the

eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation/disposal of the imported material in respect of the contracts earlier registered for information/record of the registering authority. In cases where the request for registration of contract is after the stipulated period of thirty days, the importer shall be required to approach the Development Commissioner (Iron & Steel), Calcutta, with full justifications for delay in submission of contract documents for registration. The Development Commissioner (Iron & Steel) will consider such cases on merit and register the contract after condonation of delay.

(36) In the case of Polysilicon, Single Crystal Silicon Ingots/Bars/Rods other than Silicon Wafers allowed for Import under Open General Licence, Actual users (Industrial) shall be required to register their import contract with the Department of Electronics, Lok Nayak Bhavan, New Delhi, before opening letter of credit. Imports shall be made only after the connected contracts have been stamped by the Department of Electronics as an evidence of such registration.

(37) In the case of Polyurethane Iesther the Actual Users engaged in the manufacture of inflatable balls for exports who wish to import directly or procure the item from STC shall be required to register their contracts with the Sports Goods Export Promotion Council (SGEPC). Imports shall be made only after the connected contract has been stamped by SGEPC as evidence of such registration. For this purpose two copies of the contract shall be lodged with the SGEPC, and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. The importer shall also produce to the Customs authorities at the time of importation, a certificate from the SGEPC to the effect that the importer is a manufacturer of inflatable balls for the purpose of exports. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation of the material imported against contracts earlier registered for the purpose of monitoring the manufacture and exports of inflatable balls. State Trading Corporation of India (STC) will also be eligible to import polyurethane leather under OGL for distribution to Actual Users for the manufacture of inflatable balls for export purposes. STC will, however, not have to register their contracts with SGEPC.

APPENDIX 6—Contd.

(38) In the case of Soda ash, PVC resins, and Copper scrap|Copper mill scale, vide entries in List 8 of this Appendix, all eligible importers—Actual Users (Industrial) and others—shall be required to register their contracts with the DGTD (Import and Export Policy Cell), Udyog Bhavan, New Delhi. Import shall be made only after the connected contracts have been stamped by the DGTD as evidence of such registration. For this purpose, two copies of the contract should be lodged with the DGTD and they will return one copy to the importer duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation|disposal of the imported material in respect of the contracts earlier registered, for information record of the registering authority.

(39) In the case of 3-Formyl Rifa SV, 1-Amino 4-methyl Piperazine and Rifa-S the concerned importers shall be required to register their contracts with the Joint Secretary and Development Commissioner (Drugs), Department of Chemicals and Petrochemicals, Office of the Development Commissioner (Drugs), Shastri Bhawan, New Delhi-110001. Import shall be made only after the connected contracts have been stamped by the Office of the Development Commissioner (Drugs), as evidence of such registration. For this purpose two copies of the contract should be lodged with the Office of the Development Commissioner (Drugs) and they will return one copy to the importer, duly stamped on each page for production to the Customs at the time of clearance of goods. At the time of registration of a subsequent contract, the eligible importer should also furnish a statement indicating the progress made in import and utilisation of the imported material in respect of contracts earlier registered for information|record of the registering authority.

(40) In the case of Educational, Scientific and Technical Books, the following conditions shall apply :—

- (i) Import of foreign editions of books for which editions of authorised Indian reprints are available will not be allowed.
- (ii) Import of foreign reprints of Indian publications will not be allowed without a specific prior written permission of the Department of Education, New Delhi.

- (iii) Import of only such navigational charts of Indian coastlines will be allowed as are specifically cleared by the Chief Hydrographer to the Government of India, Dehradun.
- (iv) Import of unauthorised reprints of books published abroad will not be allowed.
- (v) Import of records|pre-recorded audio and video cassettes|video disks and pre-recorded floppy disks forming an integral part of the book which are of purely educational nature can be made by any organisation|institution subject to the condition that the supplier has certified that records|pre-recorded cassettes|video disks|pre-recorded floppy diskettes form an integral part of the book and the connected invoice indicates the details of the records|pre-recorded audio and video cassettes|pre-recorded floppy diskettes or video disks.
- (vi) At the time of clearance through Customs, the importer shall furnish a declaration to the effect that the books imported do not include those which are not allowed as per this Import Policy.
- (vii) (a) Booksellers shall at the time of clearance of the goods produce to the Customs authorities the original or a photo copy thereof (currently valid) of their registration under the Shops and Establishments Act, or evidence of membership of one of the professional associations of booksellers. A certificate from Chartered|Cost Accountant or Company Secretary who is not a partner, a director or an employee of the firm or its associates, indicating the annual sales turnover of books shall also be required to be produced.
- (b) The booksellers shall send quarterly returns to the Regional licensing authority in whose jurisdiction they are located about the value of books imported by them under Open General Licence giving the details of country of origin, whether the books are technical or non-technical and value in each category. Failure to send such returns may lead to cancellation of Importer Exporter Code Number.

APPENDIX 6.—*Contd.*

(c) Educational and research institutions, institutes of higher learning and public libraries shall produce to the Customs authorities at the time of clearance, evidence of their recognition by Central or State Government or University, as the case may be, and a declaration to the effect that the books imported are for their own use. Privately funded research institutions which do not have formal recognition either by Central or State Government shall be required to produce evidence of having received Government grant for conducting studies/research projects undertaken by them.

(d) Professionals shall produce to the Customs authorities at the time of clearance evidence of their membership of the relevant professional body/association. They shall also be required to furnish a statement of imports made during the year and a declaration that the total imports do not exceed the value of Rs. 10,000 during the licensing year.

(41) Importers of films (whether cinematographic or video) as teaching aids under Item No. 7 of this Appendix shall produce to the Customs a certificate from the Central Board of Film Certification that the films imported are pre-dominantly educational.

(42) Import of educational films under OGL will be allowed only for exhibition through channels other than Cinema Houses. Importers wanting to have video rights of these films should approach the Reserve Bank of India for prior permission.

(43) (a) In the case of Dates, import will also be allowed in traditional small packing. This will not, however, apply to spices, etc.

(b) Import of Homoeopathic medicines, anti-cancer drugs, life-saving drugs and crude drugs permitted under Open General Licence, can be made in small packing also.

(c) In the case of drug items, the requirements regarding possession of a valid licence under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 wherever necessary should be complied with.

(44) For Import of permissible spares under OGL the eligible Actual User importer shall furnish a declaration to the Customs authority at the time of clearance that the spares imported are required for operation and maintenance of the machinery installed or in use by him as on 1st April of the licensing year.

(45) The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Shipping Companies and Port Trusts governed by the Port Trusts Act, 1963 for operation and maintenance of craft and equipment.

(46) The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users, can also be availed of by Hotels (One Star to Five Star) and Restaurants (independent of Hotel) approved by the Department of Tourism, Government of India, New Delhi, for operation and maintenance of the equipment used therein.

(47) The facility for import of permissible spares under OGL available to Actual Users can also be availed of by :—

(i) Cinematographic film studios which have been registered for at least three years under the local law applicable to Shops and Establishments; and

(ii) Establishments holding a licence for at least three years under the local law relating to exhibition of cinematographic films to the public at authorised premises.

(48) (1) Importers of Life Saving Equipment appearing in List 2 of this Appendix shall be required to produce the valid Certificate issued by the Director General of Technical Development or by any other agency designated for the purpose by the Chief Controller of Imports & Exports, New Delhi, at the time of customs clearance.

(2) Importers of Life Saving Equipment shall be eligible to import spares of such equipment either alongwith the machines or separately.

(49) Importers of Medical Instruments, Scientific instruments, as well as importers of spares of Motor vehicles, Agricultural Tractors and Amateur radio communication equipment vide Item Nos. 20, 22, 24 and 25 shall be required to give at the time of clearance a declaration to the Customs authorities to the effect that the c.i.f. value of such goods already

APPENDIX 6--*Conia*

imported during the same licensing year does not exceed the respective maximum value laid down. Importers of spares of motor vehicles and agricultural tractors (vide Item No. 24) shall also produce to the Customs authorities at the time of clearance the valid registration certificate for the vehicle|tractor concerned with the evidence of age|payment of|exemption from taxes under the Motor Vehicles Act, 1939. Importers of Motor Vehicle spares will be required to produce the Pass Book issued by the Chief Controller of Imports and Exports at the time of customs clearance of motor vehicle spares

- (50) (i) Import of seeds of vegetables/flowers, seeds of ornamental plants, tubers and bulbs of flowers by eligible importers vide Item No. 48(i) of this Appendix shall be regulated by the provisions of the Plants, Fruits and Seeds (Regulation of Import into India) Order, 1984, after satisfying such quarantine regulations, as may be prescribed by the Plant Protection Adviser. Visual inspection, laboratory inspection and grow-out tests will be necessary. The consignment shall be kept in a bonded warehouse at the cost of the importer until quarantine|customs clearance is given. The customs clearance of vegetable, flower|ornamental plant seeds, tubers and bulbs of flowers will be given by the customs authorities on receipt of quarantine clearance from the Plant Protection Adviser.

- (ii) In case the consignment shows the presence or manifestation of any disease or pest or nematode of exotic origin the entire consignment shall be rejected and destroyed in the prescribed manner

- (51) (i) The importers of cuttings and saplings etc. of flowers vide Item No. 48(ii) of this Appendix should possess post entry quarantine facilities (PEQ) as may be approved by the Plant Protection Adviser.

- (ii) For import of cuttings, saplings, budwood, etc. of flowers, in addition to visual inspection and laboratory inspection, post entry quarantine (PEQ) shall be essential. PEQ facilities as may be prescribed by the Plant Protection Adviser, shall have to be established by the eligible categories of importers permitted to import under OGL.

- (iii) Customs clearance shall be given by the customs authorities to the consignment on receipt of the quarantine clearance from Plant Protection Adviser.

- (iv) Cuttings, saplings, budwood, etc., of flowers which require PEQ inspection shall be grown in the PEQ facility approved by the authority prescribed under the Plants, Fruits and Seeds (Regulation of Import into India) Order, 1984. If after quarantine|customs clearance the said authority observes the presence of any exotic pest or disease during PEQ inspection the material shall be forthwith destroyed in the prescribed manner.

- (52) Nothing in the Open General Licence shall affect the application to any goods, of any other prohibition or regulation affecting the import thereof, in force, at the time when they are actually imported.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 1

List of Gem and Jewellery Machinery, Equipment, Testing Apparatus, Tools and Implements, allowed under Open General Licence

	Code		Code
1. All types of dichroscopes refractometers and accessories.	60-0074-00-5	27. Diamond compound kit.	60-0307-00-X
2. All types of gauges, etc., for measuring size of diamonds or precious stones jewellery.	60-0077-00-4	28. Diamond counting machines.	60-0308-00-6
3. All types of loupes and lenses.	60-0078-00-4	29. Diamondite.	60-0310-00-0
4. All types of spectroscope and accessories.	60-0080-00-5	30. Dipping press or machine.	60-0314-00-6
5. Automatic machines for making bracelets.	60-0137-00-7	31. Drilling machines.	60-0319-00-8
6. Automatic soldering machine with motor.	60-0139-00-10	32. Electroplating units for flash plating.	60-0355-00-4
7. Balancing machine.	60-0145-00-X	33. Faceting machine or faceter.	60-0409-00-7
8. Ball burnishing vibration (for polishing chains).	60-0146-00-6	34. Forming machines.	60-0440-00-1
9. Beart crushers.	60-0165-00-0	35. Gem Carving machines.	60-0449-00-9
10. Brutting or gridling machine—single and double spindle.	60-0168-00-X	36. Gem injinlab.	60-0450-00-7
11. Bullseye condenser with stand.	60-0170-00-4	37. Gem punt.	60-0451-00-3
12. Calibrating machine.	60-0184-00-5	38. Gem slicing machine.	60-0452-00-X
13. Carving machine.	60-0200-00-0	39. Gem testing lamps.	60-0453-00-6
14. Centrifugal, Vacuum casting machine, manual/automatic.	60-0201-00-5	40. Gluing apparatus.	60-0474-00-5
15. Ceres diamond probe or equivalent	60-0210-00-6	41. Grinding machine.	60-0475-00-X
16. Chain hammering machine (for decoration of chains).	60-0211-00-2	42. Hydrogen welding machine with flame temperature high frequency.	60-0510-00-X
17. Cleavers Box with shell and lead block.	60-0225-00-3	43. Jewellers microscope—stereo-zoom type and accessories.	60-0538-00-1
18. Colorimeter (for rough diamonds).	60-0230-00-7	44. Lapping machines.	60-0547-00-9
19. Colour Grader.	60-0231-00-3	45. Multiple stones bearers.	60-0642-00-3
20. Colour master.	60-0232-00-10	46. Multiple wire drawing machine with diamond dies.	60-0643-00-X
21. Combined calibrating and beveling or chamforing machine.	60-0233-00-6	47. Pearl drilling machines/pearl processing machines.	60-0694-00-3
22. Combined conveyor belt and wire annealing furnace with controlled atmosphere.	60-0234-00-2	48. Point grinding machine.	60-0717-00-3
23. Complete automatic chain making machine.	60-0235-00-9	49. Polishing machines.	60-0718-00-X
24. Continuous casting machine of gem and jewellery.	60-0250-00-8	50. Polishing tangs.	60-0719-00-6
25. Daps all types	60-0315-00-2	51. Powder Rollers.	60-0722-00-7
26. Dial Micrometer.	60-0306-00-3	52. Precision balance electrically operated/hand weighing balances weighing in carats and grams (giving minimum reading capacity 0.05 gm or less).	60-0747-00-X
		53. Precision Rolling Mill for Wire/ Strips.	60-0748-00-6
		54. Proportion scope/proportion meters	60-0768-00-7
		55. Quartz lamps for testing precious stones.	60-0797-00-7

APPENDIX 6—Contd.

LIST 1—Contd.

	Code		Code
56. Roundiam (Roundist machine).	60-0826-00-7	86. Cold pressure welding apparatus and its dies for the welding wire and strips.	60-0229-00-9
57. Saws, blade, laps, grinding wheels, dressers, discs and other tools, diamond impregnated or otherwise specially designed for machines listed at S. No. 12, 31, 33, 34, 35, 38, 41, 44, 65, 67 and 73.	60-0832-00-7	87. Special soldering powders for chain soldering in automatic chain plant.	60-0882-00-4
58. Sawing blades for diamond sawing machines.	60-0826-00-7	88. Solder Dispensers.	60-0879-00-3
59. Sawing machines.	60-0829-00-6	89. Carat solders and carat solder paste.	60-0185-00-1
60. Sawing spindles.	60-0830-00-4	90. Micro/hand held motor with or without suction device.	60-0627-00-4
61. Scaifes.	60-0833-00-3	91. All tools to operate on micro/hand held motors.	60-0073-00-9
62. Scaife cutting lathe.	60-0835-00-6	92. Hand tools/kits for jewellery making.	60-0483-00-2
63. Scouring machine.	60-0836-00-2	93. Fusion welders/butt welders with accessories.	60-0442-00-4
64. Semi-automatic stone setting machines.	60-0854-00-0	94. Engraving machine for jewellers and its accessories.	60-0402-00-2
65. Shaping machines.	60-0855-00-7	95. Ultrasonic/Laser drilling M/c.	60-0071-00-7
66. Sieves for diamonds, pearls or precious and semi-precious stones.	60-0856-09-3	96. Laser Welding machine for Auto Chain machines.	60-0549-00-3
67. Slab and Trim Saws.	60-0863-00-X	97. CNC/Microprocessor based faceting machines.	60-0228-00-2
68. Steel pots, steel counter pins.	60-0899-00-4	98. Hydraulic and pneumatic presses for making jewellery parts, findings and sockets.	60-0508-00-5
69. Strip runner.	60-0905-00-4	99. Moulds for Hydraulic and pneumatic presses.	60-0636-00-3
70. Suction equipment for diamond dust.	60-0910-00-8	100. Precious and non-precious salts, solutions brighteners and compounds for electroplating.	60-0745-00-7
71. The illuminator polariscope.	60-0940-00-4	101. All sorts and forms of media and compounds for polishing M/cs.	60-0071-00-6
72. The "SONBIP".	60-0932-00-1	102. Grinding box.	60-0470-00-3
73. Tumbling machines.	60-0958-00-0	103. Precious metal recovery system and apparatus.	60-0746-00-3
74. Tweezers.	60-0966-00-3	104. Refining system and apparatus for small quantity refining.	60-0806-00-6
75. Wire runner.	60-1004-00-0	105. Chemicals filters required for refining and recovery system.	60-0213-00-5
76. Jewellers wire rolling and sheeting; rolling M/cs. Individual or Combined.	60-0537-00-5	106. Micro torch.	60-0626-00-8
77. Modern Jewellers Bench.	60-0634-00-0	107. Non-Gold containing alloys for making carat gold alloys.	60-0652-00-9
78. Enamelling Bench.	60-0357-00-7	108. Following accessories and consumables for casting process :—	
79. Electric/Electronic Melting Furnace for Jewellers.	60-0353-00-1	(i) Vulcanising Press.	60-0436-00-4
80. Enamelling Furnace for Jewellers. Enamels for Jewellery.	60-0358-00-3	(ii) Wax injectors.	60-0437-00-0
81. Soldering Block/Plate (non-asbestos).	60-0880-00-1	(iii) Wax welders, its tips and tools.	60-0439-00-3
82. Dust Collectors and Suction apparatus.	60-0338-00-2		
83. Heat treatment Furnace for Jewellers.	60-0487-00-8		
84. Elements, tubes, ceramic, plates, crucibles, insulation for furnaces at S.No. 79, 80 and 83.	60-0356-00-0		
85. Wire annealing machine with controlled atmosphere.	60-1003-00-4		

APPENDIX 6 *Contd.*LIST 1—*Concl'd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
(iv) Wax pen and its tips.	60-0438-00-7	115. Copper Saws.	60-0253-00-7
(v) Burn out furnace.	60-0425-00-2	116. Mechanical comparator.	60-0577-00-7
(vi) Programmers for furnace.	60-0430-00-6	117. Profile projector.	60-0755-00-2
(vii) Investment mixing machine	60-0428-00-1	118. Bottom press pots	60-0755-01-0
(viii) Injection waxes., wax patterns and preforms.	60-0426-00-9	119. Washules.	60-0755-02-9
(ix) Unvulcanised rubber in rolls or strips form.	60-0435-00-8	120. Top pots 8X16.	60-0755-03-7
(x) Silicon resins.	60-0433-00-5	121. Steel stepped claw	60-0755-04-5
(xi) Rubber moulds.	60-0432-00-9	122. Thumb operated claw holder/screw operated.	60-0755-05-3
(xii) Rubber mixing bowls and spatula.	60-0431-00-2	123. Yellow liquid.	60-0755-06-1
(xiii) Investment powders.	60-0429-00-8	124. Table gel.	60-0755-07-X
(xiv) Sprue cutter.	60-0434-00-1	125. Emery sticks.	60-0755-08-8
(xv) Investment cleaning M/c.	60-0427-00-5	126. Grain setting apparatus.	60-0755-09-6
109. Pad printing machine.	60-0684-00-8	127. Spare parts boxes for various tangs.	60-0755-10-X
110. Steel wire in Micron Tolerances.	60-0900-00-2	128. Pots for bottom and top to work on fancy cut stones.	60-0755-11-8
111. Bronze wire in Micron Tolerances.	60-0167-00-3	129. Click rings for various tangs.	60-0755-12-6
112. Diamond Powder (Synthetic coated & uncoated).	60-0309-00-2	130. Auto sticks for brutting with various accessories.	60-0755-13-4
113. Plug Gauges.	60-0712-00-1	131. Emery wheel for point grinding machine.	60-0755-14-2
114. Poly crystalline Diamond Points.	60-0722-00-7	132. Scouring machine spare parts.	60-0755-15-00

APPENDIX *Contd.*

LIST 2

LIST OF LIFE SAVING EQUIPMENT, ALLOWED FOR IMPORT UNDER OPEN GENERAL LICENCE

	Code		Code
1. Automated Percutaneous lumbar Disectomy console and kits.	60-0033-02-3	18. Cardiac Catheters with guidewires	60-0190-00-5
2. Australia Antigen Bia Kit	60-0132-01-3	19. Cardio-vascular sutures.	60-0191-00-1
3. Blood Glucose meter/monitor	60-0132-03-x	20. Fogarty and embolectomy catheters.	60-0424-00-6
4. Blood counting chambers	60-0132-04-8	21. Respirators including ventimeters with accessories including nebulizers, T connections, respirators and ventimeter to patient connecting tubes and connections.	60-0822-00-1
5. Cardiovascular special instruments, the following :—		22. Implantable cardiac pacemaker with accessories.	60-0514-00-5
(i) Coronary Perfusion Cannulae	60-0199-01-0	23. Wearable or portable self contained breathing resuscitation equipment for use in area with toxic and dangerous or explosive gases.	60-0999-00-9
(ii) Electrical or Gas Operated Sternal Cutter	60-0199-02-9	24. Portable intermittent positive pressure breathing apparatus with accessories/compressed air breathing apparatuses and other breathing protection equipment used by the fire services.	60-0738-00-0
(iii) High Pressure Stop Cocks and Connectors for pressure recording.	60-0199-03-7	25. Hydrocephalus shunts.	60-0507-00-9
6. Compressed Air Breathing Apparatus and other breathing equipment	60-0241-01-7	26. Vascular grafts.	60-0979-00-8
7. D.C. Defibrillator Unit with built-in Cardioscope and recorder, Patient hook-up cables, Paddles of various sizes for internal and external defibrillation and rechargeable batteries.	60-0276-00-7	27. Heart-valve prosthesis including valve frames.	60-0485-00-5
8. Pace-maker pulse generator Permanent and Temporary, Leads, introducer Kit, and Pacing system Analyser.	60-0682-01-3	28. Portable Haemo-dialyser including disposable or kill Haemodialyser.	60-0737-00-4
9. Programmer for pacemaker.	60-0755-02-9	29. Hemafiltration instrument/haemodialysers and accessories/spares thereof.	60-0489-00-0
10. Ancillaries for Blood Component Therapy required for the treatment of cancer, namely, Y Type blood solution recipient set, Transfer pack 1000 ml. and 3000 ml., Butterfly needle D. Infusion set. Disposable herasis bowl 225 ml. and 373 ml.; Hydroxy ethyl starch solution (Plasma sterile), Wasting harness with by-pass; and waste bags.	60-0091-01-5	(i) Arterial and Venous Shunts	60-0488-01-2
11. Manual skin grafting knives and its disposable blades.	60-0573-01-X	(ii) Arterio-Venous Fistula Needle	60-0488-02-9
12. Electric Dermatome (Skin grafting knife) Electrically operated (Main battery powered) and its disposable knife blades.	60-0348-01-6	(iii) Artery and Venous Blood tubing occluding forceps	60-0488-02-0
13. Air driven dermatome (Skin grafting knives) operated on compressed air and its disposable knife blades.	60-0056-01-5	(iv) Artificial Kidney coil	60-0488-03-9
14. Meshgraft dermatome for expending skin grafts, disposable mesh-graft carriers for the above.	60-0614-01-8	(v) Artificial Kidney Membranes	60-0488-04-7
15. Endotracheal tubes.	60-0360-00-8	(vi) Blood pressure monitor line	60-0488-05-5
16. Sngstaken tubes—both adult and paediatric sizes.	60-0867-00-5	(vii) Etched Teflon connections and vessel tips	60-0488-07-1
17. Taracheostomy tubes both plastic and metal.	60-0928-00-4	(viii) Dialysis Conductivity meter	60-0488-06-3
		(ix) Femoral catheter and femoral guide wire	60-0488-08-X
		(x) Femoral Catheterization needles	60-0488-09-8
		(xi) Flow meter and spare parts	60-0488-10-1
		(xii) Heater 220 volts.	60-0488-11-X
		(xiii) Infusion Pumps and blood pumps.	60-0488-12-8
		(xiv) Inlet arterial set	60-0488-13-6
		(xv) Kidney Holders	60-0488-14-4
		(xvi) Mercoid Control	60-0488-15-2

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 2—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
(xvii) Outlet Venous set	60-0488-16-0	41. Intra-Arterial Catheters and guide-wires for selective cerebral angiography, spinal angiography etc.	60-0530-00-0
(xviii) Peritoneal Dialysis catheter	60-0488-17-9	42. Omayya reservoirs for intraventricular investigations therapy.	60-0658-00-7
(xix) Peritoneal Dialysis sets	60-0488-18-7	43. Intra-cardiac patches.	60-0531-00-7
(xx) Pressure Monitors	60-0488-19-3	44. Suction Catheters.	60-0909-00-x
(xxi) Spare parts of Blood Roller Pumps	60-0488-21-7	45. Plastic Disposable 3 way connectors.	60-0710-00-9
(xxii) Spare Parts of coild Kidney Pumps Tank Unit	60-0488-22-5	46. Tubing to record pressures.	60-0957-00-4
(xxiii) Teflon tubing (non-toxic)	60-0488-23-3	47. Nebulisers.	60-0647-00-5
(xxiv) Ties-various types	60-0488-24-1	48. Humldifiers.	60-0570-00-9
(xxv) Tygon tubing (Non-Toxic)	60-0488-25-x	49. Oxygenator and accessories such as :—	
(xxvi) Venipuncture Control System and needles.	60-0488-26-8	(i) Filters.	60-0681-00-9
30. Small portable pumps for giving slow infusion.	60-0866-00-9	(ii) Arterial Venous Tubing.	60-0679-00-4
31. Ventilator used with anaesthesia apparatus.	60-0981-00-2	(iii) Coronary Canulae.	60-0680-00-2
32. Pulmofleator	60-0781-00-3	(iv) Silastic tubes for microsurgery	60-0682-00-5
33. Heart lung machine and accessories including Y and straight connections, heat exchanger, arterial and venous reservoirs filters and extra corporeal circulation catheters.	60-0484-00-9	50. Endoscopic equipment of all types (Cystoscope, Laproscope etc.).	60-0359-00-X
34. Intravenous canulae and tubing (for long term use).	60-0533-00-10	51. Ostomy products (appliances) for managing colostomy, Ileostomy, Ureterostomy, Ileal conduct urostoma cases such as bags, belts, adhesives seals or rolls adhesives remover, skin barriers micropore surgical tapes, bag closing clamps Karaya seals, paste or powder, irrigation sets, plastic or rubber face plates, flanges, male or female urinary incontinency sets, including foley balloon catheter skin skin gels, in parts or sets.	60-0677-00-1
35. Clips for aneurysms and clips applying forceps in neurosurgery.	60-0227-00-6	52. Marlex Mesh.	60-0574-00-8
36. Instruments and implants including self-curing acrylic Bone Cement for replacement and bonding of hips, knee and other joints for severely crippled and handicapped.	60-0523-00-4	53. Pacemaker wires.	60-0683-00-1
37. Blood gas analyser and accessories	60-0164-00-4	54. Patient Cable for pacemaker.	60-0693-00-7
38. Single/Double/Triple/Quadruplicate blood plastic bags.	60-0862-00-3	55. Fibreoptic endoscopes (thoracic and gastrointestinal Genitourinary) and accessories/spare parts thereof.	60-0411-00-1
39. Blood cell separators.	60-0163-00-8	56. Steridrape.	60-0920-00-5
40. Cardiovascular special instruments such as :—		57. Castrators.	60-0202-00-3
(i) Electrical or gas operated sternacutters.	60-0193-00-4	58. The following items required by the spinal patients and other categories of physically handicapped people:—	
(ii) High Pressure stop cocks and connectors for pressure reading.	60-0194-00-0	(1) Folding wheel chairs with detachable arms and footrests—Special light wheel chairs for easy handling.	60-0936-00-7
(iii) Vascular Tissue forcep.	60-0199-00-2	—motorised wheel chairs.	
(iv) Vascular Scissors straight or angled.	60-0198-00-6	—special purpose for stairs climbing standing for tetraplegics and paraplegic workers.	
(v) Vascular Bull-dog Clamps.	60-0195-00-7		
(vi) Vascular Clamps.	60-0196-00-3		
(vii) Vascular Needle Holders.	60-0197-00-x		
(viii) Coronary Perfusion Cannulae.	60-0192 00-8		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Contd.

	Code		Code
(2) Incontinence aids like non-allergic silicone Medical Adhesive sprays.	60-0937-00-3	74. Intensive Care servo-controlled incubator.	60-0529-01-0
(3) Aids for disabled like folding walking frames.	60-0933-00-8	75. Liquid Nitrogen Plant with spares and accessories upto 10 litres/hour capacity.	60-0556-02-6
(4) Aids to extend reach to pick up small items (with small magnet pick up.)	60-0934-00-4	76. Open Infant Care System with servo-control.	60-0658-02-3
(5) Specialised fixtures for orthopaedic and spastic, tetraplegics for manoeuvring and providing dexterity to fingers and wrist.	60-0938-00-X	77. Oxygen Analyser.	60-0678-04-0
(6) Turning beds for prevention of pressure sores.	60-0939-00-6	78. Apnea Monitor.	60-0099-02-4
(7) Emulsion cushions for tetraplegics and working paraplegics to avoid pressure sores.	60-0935-00-0	79. Multiple Vital sign. Monitor with Oscillograph.	60-0642-01-1
59. Disposable Monitoring Electrodes to use with the monitoring machines for diagnosing heart disease.	60-0312-00-3	80. Non-invasive continuous BFP Monitor.	60-0653-03-X
60. Patient cable & patient leads to use for diagnosing heart disease.	60-0692-00-0	81. Transcutaneous Oxygen Monitor.	60-0952-03-7
61. Portable intermittent traction machines.	60-0739-00-7	82. Nebulized Humidifier.	60-0647-01-3
62. Artificial electronics larynx instruments.	60-0127-00-1	83. Umbilical venous and arterial.	60-0971-03-1
63. Burn therapy dressing soaked in protective jel.	60-0171-00-0	84. Neonatal venflons.	60-0647-03-X
64. AIDS (Acquired Immune Deficiency Syndrome) Test Kits.	60-0056-00-7	85. Filter Cartridge of Filter Self Rescuer.	60-0411-03-6
65. Automatic Straw Filling and Sealing Machine.	60-0139-01-8	86. Hyper-Baric Oxygen chamber-accessories and spares.	60-0513-01-7
66. Automatic Printing Machine	60-0137-01-5	87. Tubing for monitoring pressure.	60-0956-02-4
67. Programmed Biological Freezer	60-0755-01-0	88. Ventilator used with anaesthesia apparatus.	60-0980-01-4
68. Automatic Semen Analyser	60-0138-01-1	89. Traceostomy Tube of plain PVC, Low pressure PVC, Red Rubber Plain, and Red Rubber Cuffed.	60-0951-02-2
69. Photometer for Semen Analysis	60-0701-01-8	90. Epidural Catheters.	60-0403-01-7
70. Semen Straws—French Medium and Mini.	60-0853-01-2	91. Various types of Cardiac Catheters including balloon tipped double lumen and thermodilution catheter and PTCA, Catheters.	60-0978-01-X
71. Bovine Fertility Diagnostic or Bovine Milk Progesterone Test Kit.	60-0678-02-4	92. Disposable and non-disposable canulae for Aorta Venae Carac and similar veins and blood vessels and cannulae for intracorporal spaces.	60-0311-04-X
72. Tuberculin Syringe.	60-0956-01-6	93. Computerised axial tomography scanner.	60-0243-01-X
73. Operating Set for Percutaneous Nephrostomy and Percutaneous removal of Kidney Stones with continuous Irrigation and Suction with Ultrasonic Lithotrite etc.	60-0659-00-3	94. Urological X-ray examination table	60-0971-01-4
		95. Bipolar angiography equipment.	60-0157-02-4
		96. Surgical laser	60-0913-01-5
		97. Electronmicroscope.	60-0354-01-6
		98. Nuclear magnetic resonance scanner.	60-0654-03-6
		99. Linear accelerator (X-ray for cancer therapy).	60-0556-01-5

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Contd.

	Code		Code
100. Rotary Microtome.	60-0825-02-7	135. Water Phantom.	60-0988-01-5
101. Sodium and Potassium Analyser	60-0876-01-2	136. Mould room equipment (including styrofoam gatter).	60-0635-01-5
102. Billirubinometer.	60-0153-02-9	137. Radiation Field analyser.	60-0798-01-1
103. Fluorescent Microscope.	60-0420-01-9	138. Survey Equipment (including neutron monitor).	60-0917-01-0
104. Phase Contrast Microscope.	60-0695-02-6	139. Densitometer for film x Densitometry.	60-0277-05-4
105. Auto Analyser for Biochemistry with Automatic printer.	60-0132-02-1	140. TLD (for internal Dosimetry).	60-0949-01-X
106. Photometric Auto	60-070-02-6	141. Isotope Calibrator.	60-0535-01-0
107. Inverted Microscope.	60-0533-01-3	142. Whole body Human Phantom.	60-1002-01-6
108. Coagulometer.	60-0228-01-0	143. Digital subtraction Angiography	60-0311-03-1
109. Amino Acid Analyser.	60-0089-01-0	144. Angioscope for coronary Angiography.	60-0091-02-3
110. Daree Gromol Illuminator and Microscope.	60-0277-01-1	145. Xcoradiographic equipment.	60-1018-01-x
111. Densitometer.	60-0277-06-2	146. Nuclear Magnetic resonance	60-0654-04-4
112. Tissue Processor.	60-0948-01-3	147. Urological X-ray Examination N Unit.	60-0971-09-0
113. Paediatric Neonatal Laryngoscope.	60-0684-02-4	148. Pressure-injector with rapid serial changing unit.	60-0751-01-5
114. Resuscitator.	60-0822-02-8	149. Cobalt teletherapy units and accessories.	60-0228-02-9
115. Blenders.	60-0001-01-6	150. Simulator.	60-0861-01-5
116. Reinforced corrugated tubing.	60-0821-01-3	151. Treatment planning system with cat-scan.	60-0955-01-X
117. Gas Failure alarms.	60-0447-01-4	152. Deep X-ray therapy units and accessories.	60-0277-04-6
118. Ultrasonic Nebulisers.	60-0970-01-9	153. Superficial Therapy units and accessories.	60-0911-01-2
119. Heat Nebulisers.	60-0485-02-1	154. Brachy therapy units with accessories.	60-0165-01-9
120. Local analgesic spray	60-0558-03-7	155. Gamma Camera with accessories	60-0445-01-1
121. Non-rebreathing valves	60-0653-05-6	156. Medical Spectrometer (double beam).	60-0612-01-5
122. Ethylene steriliser (Gas).	60-0827-02-x	157. Computerised Treadmill.	60-0243-02-8
123. High pressure, pulsing, electronic controlled autoclaves	60-0493-02-4	158. Bicycle ergometer	60-0153-01-0
124. Air ether Anaesthesia apparatus.	60-0056-02-3	159. Vector Cardiograph.	60-0979-01-6
125. Hypothermia machine.	60-0513-02-5	160. Polygraph.	60-0728-01-3
126. Respirometer.	60-0822-01-X	161. Pressure transducers and pressure amplifiers.	60-0750-01-9
127. Pulmonary Function Test machine.	60-0781-01-1	162. Photocardiographians systolic time interval equipment.	60-0699-01-3
128. Capnograph—CO ₂ meter, blood gas CO ₂ meter Gas to Gas.	60-0184-03-X	163. Microprocessor based bio-chemistry analyser for enzymes and drug level.	60-0627-01-2
129. Oxygen Blending.	60-0678-05-9		
130. Paediatric Anaesthesia set.	60-0684-01-6		
131. Cauchy Proof Cardioscopes with memory.	60-0202-01-1		
132. Multichannel Cardioscopes, monitors.	60-0640-02-7		
133. Doe meter (Farmer).	60-0312-04-4		
134. Polystyrene Phantoms.	60-0732-01-0		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 2—Concl'd.

	Code		Code
164. Tonometer.	60-0951-01-4	189. Equipment for computerised intra-operative mapping system	60-0403-03-3
165. Photo-coagulator	60-0698-06-8	190. Operating microscope for coronary artery surgery.	60-0658-03-3
166. Laparoscopes	60-0546-01-2	191. Epigard (Synthetic Skin Substitute)	60-0658-05-8
167. Lithotome.	60-0558-02-9	192. Echo-machine.	60-0340-02-3
168. Paediatric resectoscopes/ reproctoscopes.	60-0684-03-2	193. Operating table (mobile, four section operating table) using high pressure hydraulics, powered by battery (24 volts) driven pump and motor, with or without transfer system and with foot and hand electronic control.	60-0573-02-8
169. Peritoneoscopes	60-0694-01-1	194. Shadowless Halogen Lamp, with prism optical system, of appropriate wattage, providing maximum level of 45,000 Lux, at a Depth of 10-12 cm, in localised area of surgical operation, with accurate reproduction of tissue colours, and with minimum release of heat at surgical site.	60-0084-01-9
170. Extracorporeal Lithotripter	60-0407-11-X	195. Immunofluorescence Microscope with or without attached photo-micrography set.	60-0513-03-3
171. Calibrated thermo compensated/ thermostabilised anaesthetic vaporiser.	60-0183-01-7	196. Cryostat.	60-0270-02-5
172. Foetal Monitor with spares.	60-0423-01-8	197. Thermodyne.	60-0941-01-9
173. Bipolar Coagulator and Forceps.	60-0157-03-2	198. Ultramicrotome.	60-0969-01-0
174. Echoencephalography equipment.	60-0340-03-1	199. Mammography Unit.	60-0613-01-1
175. Doppler Carotid x Scanner.	60-0314-01-4	200. Deep therapy Unit.	60-0277-03-8
176. CUSA (Copper Ultrasonic Surgical Aspirator).	60-0271-01-3	201. Cardio-techo-graph.	60-0190-01-3
177. Intra Cranial Pressure monitoring equipment	60-0529-03-7	202. Fibrescope.	60-04-11-02-X
178. Cranitome (Pneumatic and Electric equipment) and Drills.	60-0256-01-4	203. High Speed Steriliser.	60-0494-01-2
179. Electromyography.	60-0353-02-8	204. Lung Function test machines.	60-0565-01-7
180. Cryo Surgery Equipment.	60-0270-01-7	205. Broncho-Fibroscope.	60-0166-01-5
181. Trans-cutaneous nerve stimulator.	60-0952-01-0	206. Fibro-optic Endoscope & Colonoscope.	60-0411-02-8
182. Filters for extra corporeal circulation.	60-0411-04-4	207. Intensive Care servo-controlled incubator.	60-0529-02-9
183. Cardiostomy reservoirs of various types.	60-0191-01-X	208. Cystoscope.	60-0275-01-9
184. Biological vials.	60-0157-01-6		
185. RIA Enzyme Linked Immunoabsorbent Assay.	60-0823-02-4		
186. PET Scanner.	60-0695-01-8		
187. Automatic electronic blood cell counter from two to ten parameters.	60-0135-01-2		
188. Multi Channel recorder for cardiac electrophysiology with computerised analysis system including facilities for memory	60-0639-01-0		

Note : If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 1,2,3, 5 and 8, its import will not be allowed under OGL.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 3

List of Finished drug preparations, life saving anti-cancer drugs allowed for import under Open General Licence.

	Code		Code
1. Anti-Cancer Drugs, the following:-		24. Carbenicillin Sodium Injection.	43-0043-00-7
(i) Aminoglutethimide Tablets.	43-00013-02-7	25. Cardiovascular drugs, the following:-	
(ii) Carmustine (BPNU) Injection.	43-0013-03-5	(i) Diasoxide Injection	43-0043-01-5
(iii) Cis-Platinum Injection.	43-0013-04-3	(ii) Dispyramide Phosphate Injection/Capsules/Tablets	43-0043-02-3
(iv) Cyclophosphamide Tablets and Cyclophosphamide for Injection.	43-0013-05-1	(iii) Isoprenaline Injection	43-0043-03-1
(v) Dacabazine (DTIC) Injection	43-0013-06-X	26. CCNU (Lomustine).	43-0044-00-3
(vi) Etoposide Capsules/Injection	43-0013-07-8	27. Ceftazidime.	43-0044-01-1
(vii) 5-Fluorouracil Capsules and Injection	43-0013-01-9	28. Cesium Tubes.	
(viii) Florafur Injection and Capsules.	43-0013-08-6	29. Cholestyramine for oral suspension.	43-0047-00-2
(ix) Carboplatin Injection.	43-0013-17-5	30. Chlorambucil tablets.	43-0045-00-X
(x) Mithramycin Injection.	43-0013-10-8	31. Chorionic Gonadotrophin ampoules.	43-0048-00-9
(xi) Mitotane Tablets.	43-0013-11-6	32. Colistin Sulphate tablets, Injection granules/suspension and Colistin Sulphomethate Sodium Injection.	43-0049-00-6
(xii) Interferon Alfa 2 b/Alfa NL injection.	43-0013-18-3	33. Conjugated Estrogen Injection of.	43-0050-00-3
(xiii) Radioisotope Tl 201	43-0013-13-2	34. Corticotrophin (ACTH) Injection and ACTH-IV.	43-0051-00-X
(xiv) Nimustine Hydrochloride Injection.	43-0013-19-4	35. Cyanide Antidote kit containing Sodium Nitrite injection, Sodium thiosulphate injection and Amyl Nitrite Inhalant.	43-0051-01-8
(xv) Aclocinomyacin injection (aclerubicin hydrochloride).	43-0013-15-9	36. Cyclospine Capsules/Tablets.	43-0051-02-6
2. Amirinone Lactate injection.	43-0013-16-7	37. Cytarabine Hydrochloride Injection.	43-0052-00-6
3. Aclerubicin Injection.	43-0003-01-3	38. Cytosine Arabinoside injection.	43-0052-01-4
4. Actinomycin-D Injection.	43-0004-00-1	39. Daunorubicin Hydrochloride Injection.	43-0055-00-5
5. Aminocaproic Acid Injection.	43-0007-00-0	40. Desferrioxamine injection.	43-0056-00-1
6. Aminopterin Sodium Injection.	43-0008-00-7	41. Diagnostic agents, the following:-	
7. Amphotericin-B Injection.	43-0009-00-3	(A) <i>Biological Diagnostic Agents, namely:-</i>	
8. Amphotericin-B Injection.	43-0011-00-8	(1) Agglutinable Suspensions	43-0020-00-7
9. Antihaemophilic Globulin Injection.	43-0014-00-7	(2) Agglutinating Sera	43-0020-01-5
10. Anti-Haemophilic factor Concentrate (viii & ix).	43-0013-00-0	(3) Clostridium Diagnostic Sera.	43-0024-00-2
11. Anti Diphtheria normal human Immunoglobulin Injection.	43-0013-01-9	(4) Diagnostic Reagents for venereal diseases, namely:-	
12. Anti Pertussis Normal Human Immunoglobulin.	43-0013-02-7	(i) Freis Antigen.	43-0025-00-9
13. Anti Pseudomonas Normal Human Immunoglobulin.	43-0013-03-5	(ii) Kahn Antigen.	43-0019-00-9
14. Anti Rabies normal Immunoglobulin Injection.	43-0013-04-3	(iii) Wasserman Antigen.	43-0026-00-5
15. Anti tetanus normal human Immunoglobulin Injection.	43-0013-05-1	(5) Horse Serum.	43-0027-00-1
16. Aprotinin Injection.	43-0015-00-3	(6) Species Precipitating Sera.	43-0028-00-8
17. Atracurium Injection.	43-0015-02-X	(7) Streptococcus grouping Sera.	43-0029-00-4
18. Azathioprine tablets and injection.	43-0016-00-X	(8) Viral Antigen and Sera.	43-0037-00-7
19. Bemigrade Injection.	43-0017-00-6	(9) The following agents, namely:-	
20. Bethanechol Chloride Tablets.	43-0018-00-2	(i) Antistreptolysin 'O'.	43-0030-00-2
21. Bleomycin Injection.	43-0038-00-3	(ii) Bovine Albumin.	43-0031-00-9
22. Busulphan Tablets.	43-0040-00-8	(iii) Coomb's Serum	43-0032-00-5
23. Calcium Disodium Edetate Injection.	43-0041-00-4	(iv) Immune Fluorescent Reaction Reagents.	43-0033-00-1

APPENDIX 6—Contd.

LIST 3—Contd.

	Code		Code
(v) Koch old Tuberculin.	43-0034-00-8	(3) Immuno assay kits.	43-0086-00-8
(vi) Reagent for Casozzi's test.	43-0035-00-4	(4) Westen Blot kit including accessories.	43-0064-02-0
(vii) Streptolysin 'C'.	43-0036-00-0	(5) Agglutination / hemagglutination diagnostic test kit.	43-0064-03-9
(B) X-Ray Diagnostic Agents, namely:—		(6) Diagnostic reagents for immunological testing including antigens, anti-sera, polyclonal and mono-clonal antibodies.	43-0064-04-7
(1) Acetrizic Acid Injection.	43-0236-00-X	49. 5-Fluorocytosine tablets/capsules/Injections	43-0001-01-0
(2) Calcium Iodate Sachets.	43-0237-00-6	50. Domperidone injection	43-0069-01-4
(3) Diodone Injection.	43-0238-00-2	51. Follicle stimulating hormone (FSH) injection	43-0072-01-5
(4) Ethyl Iodophenylundecylate Injections.	43-0239-00-9	52. Follicle Stimulating Hormone (FSH) and Lutenising Hormone (LH) Injection.	43-0072-00-7
(5) Injection of Sodium and Meglumine Salts of Iodomide.	43-0240-00-7	53. Gonadorelin injection.	43-0074-01-8
(6) Iodipamide Methylglucamine Injections.	43-0241-00-3	54. Gas gangrene anti-toxin Injection.	43-0073-00-3
(7) Iodoxyl Injections.	43-0242-00-X	55. Glucagon Injection.	43-0074-00-X
(8) Lipidoll ultra Fluid.	43-0242-01-8	56. IV—Glycerol.	43-0093-01-2
(9) Meglumino Iothalamate Injection.	43-0243-00-6	57. Insulins :	
(10) Patent Blue.	43-0243-01-4	(1) Highly purified Insulin Zinc suspension (Bovine/Porcine) Inj.	43-0093-03-9
(11) Phenobutiodifi tablets.	43-0244-00-2	(2) Highly purified Isophane Insulin (Bovine/Porcine) Inj.	43-0093-04-7
(12) Propylidone Injection.	43-0245-00-9	(3) Human Insulin Injection	43-0221-04-5
(13) Sodium Iothalamate injections.	43-02-4600-5	(4) Human Isophane Insulin Injection.	43-0093-05-5
(14) Sodium Iodate Capsules.	43-0247-00-1	(5) Human Insulin Zinc Suspension Injection	43-0093-06-3
(C) Blood group sera, the following:—		(6) Purified Insulins.	43-0197-01-2
(1) Anti C	43-0038-02-X	58. Histamine Injection.	43-0082-00-2
(2) Anti E	43-0038-04-6	59. Human Chorionic Gonadotropin Hormone (HCG) injection.	43-0082-01-0
(3) Anti c	43-0038-03-8	60. Human Thrombin injection.	43-0083-00-9
(4) Anti e	43-0038-05-4	61. Hydrollazine Hydrochloride Injection.	43-0083-01-7
(5) Anti M	43-0038-12-7	62. Hydroxyurea preparations.	43-0084-00-5
(6) Anti N	43-0038-13-5	63. Intrathecal ACTH.	43-0087-03-9
(7) Anti Le	43-0038-11-9	64. Isoproterenol hydrochloride Injections.	43-0093-00-4
(8) Anti PI	43-0038-14-3	65. Iso metamidium chloride.	43-0091-00-1
(9) Anti 8	43-0038-01-1	66. L-Asparaginase Injection.	43-0094-00-0
(10) Anti human Globin Sera	43-0038-07-0	67. Leucoverine Calcium Injection.	43-0150-00-8
(11) Anti F	43-0038-06-2	68. Leutinizing Hormone(LH) injection.	43-0150-01-6
(12) Anti Kell	43-0038-10-0	69. Levarteronol Bitartarate Injection.	43-0153-00-7
(13) Cellane	43-0038-15-1	70. Levodopa with carbidopa Tablets.	43-0152-00-0
(14) Anti Jka	43-0038-09-7	71. Levodopa with Benserazide Capsules.	43-0151-00-4
(15) Anti I	43-0038-08-9	72. Lincomycin Hydrochloride Injection.	43-0154-00-3
42. Dimercaprol (BAL) Injection.	43-0059-00-0	73. Mannomustine Hydrochloride Injections and tablets of.	43-0152-00-X
43. Diphtheria Anti-toxin Serum.	43-0059-01-9		
44. OKT.3 (Ortho monoclonal Antibody) and Erythropoietin.	43-0057-02-4		
45. Doxorubicin Hydrochloride Injection/Idoxorubicin Hydrochloride.	43-0063-00-8		
46. Dried Fibrinogen.	43-0063-01-0		
47. Edrophonium Chloride Injection.	43-0064-00-4		
48. Diagnostic kits :			
(1) Elisa Diagnostic Test Kit (including readers, washers, pipette & diluent).	43-0064-01-2		
(2) RIA Kits.	43-0201-00-1		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 3—Contd.

	Code		Code
74. Measles vaccine Sabin Strain with diluent.	43-0156-00-6	113. Veterinary/human life saving drugs, the following:—	
75. Measles, mumps and rubella virus vaccine, live with diluent.	43-0157-00-2	(i) Combined vaccine against distemper, hepatitis, leptospirosis and rabies.	43-0226-00-4
76. Mensa Injection.	43-0160-02-X	(ii) Homologous standardised antiserum against Distemper and Hepatitis.	43-0228-00-7
77. Mercaptopurine tablets.	43-0161-00-X	(iii) Coumaphos Wettable Powder/Suspension.	43-0227-00-0
78. Metaraminol Tartrate Injections.	43-0162-00-6	(iv) Suramin Powder.	43-0232-00-4
79. Methicillin (Sodium Salt) Injections.	43-0163-00-2	(v) Penbendazole Bolus/Suspension/Powder	43-0231-00-8
80. Methotrexate tablets and Injections.	43-0164-00-9	(vi) Oxyclozanide liquid.	43-0230-00-1
81. Methoxy Fluraine in bottles.	43-0165-00-5	(vii) Canine Distemper Vaccine	43-0042-00-0
82. Methysergide tablets.	43-0167-01-6	(viii) Distemper, Hepatitis, Leptospirosis (DHL) Vaccine.	43-0057-00-8
83. Metrizamide injection with solvent.	43-0180-00-4	(ix) PVA Powder (Poly Vinyl Alcohol) for artificial insemination.	43-0183-00-1
84. Mitomycin C Injection.	43-0179-00-6	114. Inactivated Rabies Vaccine (prepared from culture of Rabies virus/Human Diploid Cells/Purified Chick Embryo Cells and Viro Cell line).	43-0229-00-3
85. Mustine Hydrochloride ampoules.	43-0181-00-0	115. Suramin Injection.	43-0182-00-7
86. Pancuronium Bromide.	43-0184-00-X	116. Diazoxide injection.	43-0058-00-4
87. Penicillinase Injection.	43-0184-00-6	117. Nitroglycerin Ointment/Injection.	43-0183-00-3
88. Penicillamine capsules/tablets.	43-0055-00-5	118. Urokinase for Injection.	43-0223-00-5
89. Peplomycin Injection	43-0185-02-2	119. Fat emulsions for intra-venous nutrition.	43-0069-00-6
90. Pilocarpine eye drops.	43-0186-00-2	120. Sodium Aurothiomalate Injections.	43-0204-00-0
91. Poliomyelitis Vaccine (Sabin).	43-0188-00-5	121. Dopamine Hydrochloride Injection.	43-0061-00-5
92. Poliomyelitis Vaccine (Salk).	43-0189-00-1	122. Floxuridine (5-FUDR) Injection	43-0070-00-4
93. Polymixin B Sulphate injection.	43-0191-00-6	123. Ifosfamide Powder for Injection.	43-0085-00-1
94. Pralidoxime Chloride/Iodide ampoules.	43-0193-00-9	124. Sera and Vaccines, the following:—	
95. Protamine Sulphate Injection.	43-0197-00-4	(i) Anti D Immunoglobulin (Human) in bulk form as well as in a form ready for use.	43-0202-01-6
96. Procarbazine hydrochloride Capsules.	43-0196-00-8	(ii) Specific Desensitising Vaccine	43-0202-03-2
97. Pyridostigmine Injection/Tablet.	43-0198-01-9	(iii) Anti-plague Sera	43-0202-02-4
98. Quinidine gluconate intravenous Injections.	43-0199-00-7	125. Thioguanine tablets/Scored tablets.	43-0216-00-9
99. Phenylamine Nitrogen Mustard (Melphalan)—Injection/tablets.	43-0200-00-5	126. Troposphamide Tablets.	43-0222-00-9
100. Serum Gonadotrophine ampoules.	43-0203-00-5	127. Acyclovir ointment/tablets/injection/cream.	43-0005-00-8
101. Streptokinase-Streptodornase Tablets and Injections.	43-0207-00-X	128. Isogunine tablets.	43-0092-00-8
102. Suxethonium Bromide—ampoules of.	43-0211-00-7	129. Hepatitis B Immune Globulin Injection.	43-0075-00-6
103. Tamoxifen citrate tablets/Capsules.	43-0212-00-3	130. Histoglobulin Injection.	43-0075-01-4
104. Testolactone (Syrup/Tablets).	43-0213-00-X	131. Human Normal Immunoglobulin Injection	43-0075-02-2
105. (a) Cyloserine Capsules/Tablets	43-0214-01-4	132. Idoxuridine Eye drops.	43-0088-00-0
(b) Prothionamide Capsules/Tablets	43-0214-02-2		
(c) Ethionamide Capsules/Tablets	43-0214-03-0		
106. Tubocurarine Chloride Injections.	43-0212-00-9		
107. Thio-Tepa Injections.	43-0215-00-2		
108. Thrombokinas with Calcium—Tablets of	43-0217-00-5		
109. Treiamine Tablets and Injections.	43-0219-00-8		
110. Trinitrophenyl Carbonylate Ampoules	43-0220-00-6		
111. Vasopressin Injections.	43-0224-00-1		
112. Vinorelbine Sulphate Injection	43-0234-01-5		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 3—Concl'd.

	Code		Code
133. Vecuronium Bromide Injection.	43-0225-00-8	160. Bretylium tosylate injection.	43-0038-17-8
134. Radio Pharmaceuticals :		161. Desmopressin Injection/Intranasal Solution/Nasal Spray.	43-0045-02-6
(1) Chlormerodrin (197 Hg) Injection.	43-0045-01-8	162. Christmas Factor Concentrate (Factor IX.)	43-0048-01-7
(2) Gallium Citrate (67 Ga) Injection.	43-0072-02-3	163. Clindamycin Capsules/Injection.	43-0048-02-5
(3) Induin 111 in Bleomycin Injection.	43-0013-09-4	164. Diagnostic Agent for Detection of Hepatitis B Antigen.	43-0057-01-6
(4) Induin (113 m) Injection	43-0087-00-4	165. Hexamethylmolamine Injection.	43-0076-01-0
(5) Sodium Phosphate (32 P) Injection.	43-0206-00-3	166. Indium 113 sterile generator and elution accessories:—	
(6) Sodium Arsenate (74 As) Injection.	43-0013-14-0	(a) Indium 113 in brain scanning kit	43-0087-01-2
(7) Strontium (85) Chloride Injection.	43-0210-00-0	(b) Indium 113 in liver scanning kit	43-0087-02-0
(8) L-Selenomethionine (75 Se) Injection	43-0095-00-7		
(9) Thallium (201) Injection	43-0213-01-8	167. 6-Isoguanine Tablets.	43-0001-02-9
135. Lactulose syrup/powder/Suspension for oral use.	43-0096-00-3	168. Intravenous Amino Acids.	43-0087-04-7
136. Septopal beads and Chains.	43-0202-00-8	169. Intravenous Fat Emulsion as approved by DC(I).	43-0077-05-5
137. Hepatitis B Vaccine.	43-0076-00-2	170. Ketamine Hydrochloride Injection.	43-0093-02-0
138. Meningococcal Vaccine A+C	43-0161-00-X	171. Sodium Hyaluronate 1% solution.	43-0093-07-1
139. Polyestradiol Phosphate Injection.	43-0190-00-X	172. Mannitol Busulphan Preparations.	43-0160-01-1
140. Prednimustine Tablets.	43-0195-00-1	173. Methisazone Sachets.	43-0163-01-0
141. Estramustine Phosphate Capsules.	43-0067-00-3	174. Normal Human Plasma.	43-0182-03-1
142. Iohexol Injection.	43-0089-00-7	175. Normal Human Serum albumin Injection.	43-0182-04-X
143. Amikacin sulphate injection.	43-0006-00-4	176. Pentamidine Isethionate Injection	43-0185-01-4
144. Tobramycin sulphate injection.	43-0219-00-8	177. Phenytoin Sodium Injection	43-0185-03-0
145. Sodium nitroprusside injection.	43-0205-00-7	178. Podophyllotoxin Ointment and Solution for topical use.	43-0187-01-7
146. Methylprednisolone 21 Acetate injection.	43-0160-00-3	179. Potassium P-Aminobenzoate Tablets/Capsules.	43-0191-03-0
147. Methyl Prednisolone/Sodium Phosphate.	43-0084-02-1	180. Pyridostigmine Bromide Tablets and Injection.	43-0198-02-7
148. Potassium-4-Amino benzoate capsules/tablets.	43-0192-00-2	181. Genotropin (Human Growth Hormone) and Somatorm (injection).	43-0200-03-X
149. Bromocriptine tablets/capsules.	43-0039-00-X	182. Sodium Cromoglycate Spinacaps and Cartridges.	43-0204-01-9
150. Pyridinol Carbamate Capsules.	43-0198-00-0	183. Recombinant Human Tissue Plasminogen Activator (TPA) Inj. .	43-0204-02-7
151. Acetyl Cysteine Injections.	43-0002-00-9	184. Solution of Nucleosides and Nucleosides for Injection.	43-0206-02-X
152. Praziquantel tablets.	43-0194-00-5	185. Timolol Maleate Eye Drops.	43-0217-01-3
153. Epirubicin Injection.	43-0065-00-0	186. Sterile Absorbable Haemostat for control of Surgical Vessel bleeding.	34-0221-05-3
154. Iopamidol Sterile Solution (Iopamiro).	43-0090-00-5		
155. Polidocanol injection.	43-0187-02-5		
156. Carboquone Injection (1 mg)/Tablets.	43-0005-02-4		
157. Amylobarbitone Sodium Injections.	43-0012-01-2		
158. Beclamide Tablets	43-0016-01-8		
159. Bovine Thrombin for invitro test for diagnosis in Haemorrhagic disorders.	43-0038-16-X		

Note : If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 2, 3 and 5, its import will not be allowed under OGL.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 4

List of Items allowed for Import as "crude drugs" under O.G.L.

S. No.	Ayurvedic/Unani name of the crude drugs inclusive of parts	Code	Scientific and/or English name of the drug
1	2	3	4
A. PLANT ORIGIN DRUGS			
1.	Vansalochan. Tabsheer (Manna)	43-0144-00-8	<i>Bambusa Bambas</i> Druce Syn. <i>B. Arundiracea</i> Willd. Bamboo Manna.
2.	Gaozeban (leaves, flowers)	43-0110-00-6	<i>Boraga officinalis</i> Linn.
3.	Suranjan (Coram s)	43-0135-00-9	<i>Colchicum luteum</i> Baker <i>Calchicum</i> .
4.	Bol. Mur Makki (Gum resin)	43-0100-00-6	<i>Commiphora myrrha</i> (nees) Engl. Myrrh.
5.	Sagmonia (Resin)	43-0129-00-9	<i>Canvalvulus, scammonia</i> Linn Scammonv.
6.	Yashtimadhu. Mulethi (Roots)	43-0145-00-4	<i>Glycyrrhiza glabra</i> Linn Licorice.
7.	Hauber. Abbal (Berries)	43-0117-00-0	<i>Juniperus communis</i> Linn Juniper Berries.
8.	Todri (Seeds)	43-0136-00-5	<i>Mathiola incana</i> R. Br.
9.	Salab Misri (Tubers) Buzidan.	43-0128-00-2	<i>Orchis laxiflora</i> Lam. Salep.
10.	Sbaqaqul Misri (Root)	43-0132-00-X	<i>Pastinaca secacul</i> Linn. Wild Parship. Secacu.
11.	Kababchini (Fruits)	43-0120-00-1	<i>Piper, cubeba</i> Linn. f. Cubeb.
12.	Mastagi Roomi (Gum-resin)	43-0123-00-0	<i>Pistia lentiscus</i> Linn. Mastich.
13.	Maya Phala. Mazu (Galls)	43-0124-00-7	<i>Quercus inectoria</i> Oliv. Oak.
14.	Chobchini (Root)	43-0109-00-2	<i>Smitax china</i> Linn China Root.
15.	Unnab (Fruits)	43-0139-00-4	<i>Zizyphus sativa</i> Gaertn Jujube.
16.	Aqarqarha (Root)	43-0098-00-6	<i>Anacyclus pyrranthum</i> Dc. Pollitery
17.	Bahman Safaid (Root) & Surkh (Red & white vraz)	43-0100-00-0	<i>Contaurea bhoen</i> Linn.
18.	Darronaj Aqrabi (Root)	43-0107-00-5	<i>Doronicum pardalianches</i> Linn Roman Leopard's Bane.
19.	Hing (Gum-resin)	43-0118-00-7	<i>Ferula Faatida</i> Rega Assafoetida.
20.	Usara Revand (Extract) Rovandebini (Root)	43-0140-00-2	<i>Rheum emodia</i> Wall Rheum, Rhubarb.
21.	Ustokbuddus (Plant)	43-0143-00-1	<i>Lavandula stoechas</i> Linn. French Lavander.
22.	Habb-ul-Ghar Berries	43-0115-00-8	<i>Paurus nobilis</i> Linn. Lourd.
23.	Habb-ul-Aas (Berries)	43-0114-00-1	<i>Myrtus communis</i> Linn. Myrtle.
24.	Ood-e-Sa eeb (Root)	43-0126-00-X	<i>Paeonia officinalis</i> Linn. Paeonia Root.
25.	Bisfayej (Root, Rhizome)	43-0103-00-X	<i>Polypodium vulgare</i> Linn Polipody
26.	Ushbah Maghribi (Root)	43-0142-00-5	<i>Smitax aristole-chaefolia</i> Miller Maxician Sarsaparillao.
27.	Turanjabeen (Manna)	43-0137-00-1	Alhagi psoud-allhagi (Bieb) Desv Syn. A. Camelorum fiseb
28.	Zarishak (Fruit)	43-0148-00-3	<i>Berberis vulgaris</i> Linn Borbery.
29.	Balsap (Habb Seeds, Raughan-oil)	43-0101-00-7	<i>Commiphora opobalsamum</i> (Linn.) Engl. Balsam Tree.
30.	Sheez Khisht (Manna)	43-0134-00-2	<i>Praxinus ornus</i> Linn.
31.	Ushaq (Olio-gum-resin)	43-0141-00-9	<i>Darema ammoniacum</i> D. Don. Ammoniacum.
32.	Gul-e-Ghans (Flower)	43-0110-00-2	<i>Gentiana Olivieri</i> Griseb Gentian.
33.	Habb-ul-Mahlah (Fruit, Seeds)	43-0016-00-5	<i>Prunus mahaleb</i> Linn. Mahalah Tree.
34.	Faranj Mushk (Fruits, Seeds)	43-0109-00-8	<i>Draecophalum Moldivica</i> Linn
35.	Badiyan Khatal (Fruit)	43-0099-00-2	<i>Illicium verum</i> Hook F
36.	Biranjaisif	43-0102-00-3	<i>Achillea millefolium</i> Linn Milfoil.
37.	Jadwar. Nirbasi (Root)	43-0119-00-3	<i>Delphinium denudatum</i> Wall.
38.	Turmus Safed	43-0138-00-8	<i>Lupinus albus</i> Linn White lupin
39.	Gulpar Farsi (Flower)	43-0113-00-5	<i>Punica Granatum</i> Linn Pom Granate
40.	Satar Fars (Plant)	43-0131-00-3	<i>Zataria multiflora</i> Boiss.
41.	Zaitun (Tel-oil)	43-0147-00-7	<i>Olea europaea</i> Linn Olive
42.	Kahruba (Resin fossil form)	43-0122-00-4	<i>Pinus succinifera</i> Goppert Amber (Fossilised).
43.	Daram-ul-Akhwain (resinous exudate)	43-0106-00-9	<i>Draecona cinnabari</i> Balf. f Dragon's Blood Plant
44.	Narya Darvae	43-0125-00-3	<i>Ladoicea moldivica</i> Pers. Syn. <i>L. Seychellurum</i> Labill.

APPENDIX 6—Contd.

LIST 4—Concl'd.

1	2	3	4
45.	Gul-e-Pista (Flower)	43-0112-00-9	<i>Pistacia vera</i> Linn Pistachio plant.
46.	Loban (Balsamic resin, Benzoin)	43-0122-00-4	<i>Styrax benzoin</i> Dryand Olibanum or Benzoin Tree
47.	Zeera Siyah (Fruit), Krisban Jirak	43-0148-00-3	<i>Carum carvi</i> Linn Black Caraway, Black Cumin.
48.	Anisoon (Fruit)	43-0097-00-X	<i>Pimpinella anisum</i> Linn Ani fruits.
49.	Sarjarsam (Gum-resin)	43-0143-00-7	<i>Vateria indica</i> Linn.
50.	Ratanjot (Rhizome)	43-0127-00-6	<i>Onosma echlodes</i> Linn.
51.	Zoofa (Plant)	43-0109-00-X	<i>Nyssopus officinalis</i> Linn. Hyssop
52.	Sbaqiqoon (Mushroom)	43-0133-00-6	Polyporous officinalis Fries Edible Mushroom.
B. MINERAL ORIGIN DRUGS			
1.	Shilajit	43-0176-00-7	Black Bituman, Mineral Pitch Bituman.
2.	Boora-e-Armani	43-0168-00-4	Bole Amreniac, Amrenian Bole.
3.	Saindhava Namak, Namak Labori	43-0174-00-4	Rock Salt. Black Salt.
4.	Hajr-ul-Yahud	43-0170-00-9	Fossil Enderbate.
5.	Zabar Mohra	43-0178-00-X	Serpentine.
6.	Yaqoot (Choora)	43-0117-00-3	Ruby.
7.	Parwala, Munga, Shaakh-e-Marjan, Bekh-e-Marjan, Byssad	43-0173-00-8	Coral (Corallium rubrum).
8.	Mukta, Moti	43-0172-00-1	Pearl.
9.	Sang Yasbab	43-0175-00-0	Jade.
10.	Hingul, Shangraf	43-0171-00-4	Cinnabar
11.	Gil-e-Makhtoom	43-0169-00-0	Clay.

Notes : (i) If any of the items appearing in this list also appear in any of the Appendices 2, 3 and 5, its import will not be allowed under OGL.

(iii Import of Jade, Pearls and Corals only in Powder form and of non-jewellery quality alone will be allowed

APPENDIX 6—*Continued*

LIST 5

List of Sutures and Needles for surgical purposes, allowed under OGL vide Item 20(b) in this Appendix

1. Dexon Polyglycolic acid suture Nos. 0, 2/0, 3/0, 4/0, 5/0, 6/0 on cutting needle, also available without needle and on round bodied needle.						<i>Code</i> 60-0304-00-0
2. Surgical Gut mild chromic (marked 'Ophthalmic') No. upto 6/0; length 18" on 3/8 circle reverse cutting needle						60-0913-00-7
3. Ethilon micro-point spatula 5 mm needle 9" No. w 1721. Micropoint spatula 6 mm double needle 10" No. 2w 1719.						60-0405-00-1
4. Prolene Micro point spatula 6 mm double needle 9" No. w 1710.						60-0718-00-1
5. Micro sutures with micro taper point Nylon, Polyester Reference.						
DM 201	04917				0.03 mm 3/8 circle.	
DM 202	04920		12/0 on		0.07 mm needle.	60-0623-00-1
Nylon/Polyester Reference						
RM 212	02294	10/0 on		0.10 mm 1/2 circle.	}	60-0656-00-4
RM 222	02296	10/0 on		0.14 mm 1/2 circle.		
(DM) 212	02304	10/0 on		0.14 mm 3/8 circle needle.		
Nylon/Polyester Reference						
GM 201	06042	11/0 on		0.05 mm	Straight needle	60-0655-00-8
GM 202	06042	11/0 on		0.07 mm		
	6039	10/0				
6. Silicon rubber strips for rational detachment						
D 1570/40		3.5 mm x 0.75 mm	}			60-0857-00-X
D 1570/41		2.0 mm x 0.75 mm				
D 1570/42		4.0 mm x 1.25 mm				

Note : If any item appearing in this list also appears in any of the Appendices 2, 3, 5 and 8, its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX 6--Contd

LIST 6

List of Dental Equipment Dental Instruments & Appliances allowed for Import under Open General Licence
DENTAL EQUIPMENT

Code	Code
1. Air Motor/Turbine Hand piece and Control Box with Foot Control 12-0001-00-4	31. Porcelain vacuum pump 12-0195-00-3
2. Air Rotor/Turbine complete with or without Air Compressor 12-0002-00-4	32. Pulp Testers 12-0203-00-6
3. Body contoured self-adjusting electrically operated dental chair with or without Electrical/Pneumatic Gadget for patient work 12-0016-00-1	33. Sand blasting equipment for Dental use 12-0213-00-1
4. Cassettes for X-ray Films 12-0021-00-5	34. Slip Joint of all types 12-0213-01-X
5. Cryosurgery equipment 12-0024-00-4	35. Section Apparatus for Dental use 12-0213-02-8
6. Dental Engines (a) for laboratory work 12-0048-00-0 (b) for chairside clinical work on patients 12-0047-00-4	36. Three in one water syringe 12-0218-00-3
7. Dental Furnaces and casting machines 12-0049-00-7	37. Transistorised ultrasonic dental cleaning system 12-0220-00-8
8. Dental Operating Lights & fibre Optic Lights 12-0055-00-7	38. Triple section Arm complete 12-0220-01-6
9. Dental Study Models of all types 12-0055-01-5	39. Ultrasonic amalgam kit 12-0230-00-3
10. Dental unit with all attachments fixed to it 12-0057-00-X	40. Ultrasonic Dental cleaning system 12-0230-01-1
11. Dental X-Ray/Orthophantograph/Cephalo 12-0057-01-8	41. Ultrasonic inserts 12-0231-00-X
12. Electric casting furnace and accessories for dental castings 12-0060-00-0	42. Ultrasonic orthodontic kit and root canal kit 12-0232-00-6
13. Electro-surgery units 12-0062-00-3	43. Ultrasonic scalers of all types 12-0233-00-2
14. Equipment for chrome cobalt work 12-0080-00-1	44. Vacuum investing equipment for dental castings 12-0234-00-9
15. Evacuator unit 12-0081-00-8	45. Vibratures for dental use 12-0235-00-5
16. Fibre optic light equipment with attachments for dental work 12-0083-00-0	46. Spot welders for dental use with auxiliary function outlet: (a) Annealing jack 12-0214-00-8 (b) Auxiliary cables 12-0215-00-4 (c) Heat-treat table 12-0216-00-0 (d) Plug-in-vise 12-0217-00-7
17. Flexible cable arms 12-0090-00-7	
18. Gold foil consensing instruments 12-0093-00-6	
19. High speed mobile suction apparatus 12-0094-00-2	
20. Hot air sterilizers 12-0095-00-9	
21. Hydrocolloid conditioners equipment or heating unit 12-0096-00-5	
22. Micro Motor of all types—both Clinical/Laboratory 12-0096-02-1	
23. Model surveyor 12-0120-00-3	
24. Model Trimmers 12-0121-00-X	
25. Moto—Tool with or without variable speed (Engine for drilling) 12-0122-00-6	
26. Orthodontic blow pipe 12-0158-00-0	
27. Orthodontic trimmers 12-0186-00-4	
28. Orthodontic polisher with auxiliary function outlets : (a) Annealing jack 12-0182-00-9 (b) Auxiliary cables 12-0183-00-5 (c) Heat-treat table 12-0184-00-1 (d) Plug-in-vise 12-0185-00-8	
29. Preheating porcelain furnace 12-0196-00-X	
30. Porcelain furnace 12-0197-00-6	
	LIST OF INSTRUMENTS FOR DENTAL USE
	47. Air Turbine angle adaptors : (2 to 3 hole) Borden 12-0006-00-6 (4 to 2 hole) 12-0007-00-2
	48. Air Turbine Chucks : (a) Plastic chucks 12-0008-00-9 (b) Quiet-air metal chucks—Compact Concentrix standard } Futura or ultra 12-0009-00-5 Miniature } Standard }
	49. Air Turbine Head/Cartridges : (a) Borden turbines —Regular cartridge 12-0003-00-7 (b) Borden turbines —Silencer cartridge 12-0004-00-3 (c) Quiet air turbine Compact } Miniature } 12-0005-00-X Standard }
	50. Amalgamators 12-0014-00-9
	51. Amalgamator capsules and pestle 12-0013-00-2
	52. Amalgam carriers : (a) Double end—Regular or large 12-0010-00-3 (b) Single end—Regular or large 12-0011-00-X

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
53. Amalgam condensers	12-0012-00-6	(k) Forceps	12-0150-00-X
54. Bur blocks for holding burns	12-0018-00-4	(l) Hemoslate	12-0151-00-6
55. Cartridge Syringe—Dental, disposable	12-0020-01-7	(m) Mallets	12-0052-00-3
56. Hypodermic needles for dental cartridge syringe—disposable	12-0096-01-3	(n) Mouth glass	12-0153-00-9
57. Curing units and accessories :		(o) Needle holders	12-0154-00-5
(a) Copper anode	12-0025-00-0	(p) Packing instrument	12-0155-00-1
(b) Curing unit	12-0026-00-7	(q) Plastic filling	12-0156-00-8
(c) Denture flask with clamp	12-0027-00-3	(r) Pliers—office and laboratory	12-0157-00-4
(d) Electroformer	12-0028-00-X	62. Oral Surgical conservative instruments :	
(e) Flask compress	12-0029-00-6	(a) Plier, copper band remover	12-0124-00-9
(f) Flask ejector	12-0030-00-4	(b) Pliers cotton and dressing	12-0125-00-5
(g) Flask liquid	12-0031-00-0	(c) Plinger, amalgam	12-0126-00-1
(h) Flask presses	12-0032-00-7	(d) Probes	12-0127-00-8
(i) Silversol liquid	12-0033-00-3	(e) Ronguers	12-0128-00-4
58. Dental Abrasive polishing and finishing instruments :		(f) Root tip picks	12-0129-00-0
(a) Composite fishing kit F/G	12-0035-00-6	(g) Scalers	12-0130-00-9
(b) Composite point kit C/A	12-0036-00-2	(h) Scissors, collar and crown	12-0131-00-5
(c) Cold polishing kit H/P	12-0034-00-X	(i) Scissors, gum	12-0132-00-1
(d) Silicone browine cups C/A	12-0037-00-9	(j) Spatulas, cement	12-0133-00-8
(e) Silicone browine mini points C/A	12-0038-00-5	(k) Spatulas, impression paste	12-0134-00-4
(f) Silicone browine cups F/G	12-0039-00-1	(l) Spatulas, pastur	12-0135-00-0
(g) Silicone browine mini pts. F/G	12-0040-00-X	(m) Spatulas, wax	12-0136-00-7
(h) Silicon greenie mini pts. C/A	12-0042-00-2	(n) Sterilizer forcep	12-0137-00-3
(i) Silicone Greenie cups C/A	12-0041-00-6	(o) Tape, instrument identification	12-0138-00-X
(j) Silicon greenie mini pts. F/C	12-0043-00-9	(p) Towel clamps and napkin holders	12-0139-00-6
59. Dental burs of all varieties of various shapes and sizes :		63. Developing tanks for dental X-ray (Automatic & Ordinary)	12-0059-00-2
(a) Carbide	12-0044-00-5	64. Endodontic instruments (Root Canal Instruments) Broaches, reamers and files, fillers/wideners and pluggers	12-0063-00-X
(b) Diamond	12-0045-00-1	65. Engines, handpieces and burs :	
(c) Steel	12-0046-00-8	(a) Carbide burs	12-0064-00-6
60. Dental Handpieces for :		(b) Engine belts	12-0065-00-2
(a) Air motor	12-0050-00-5	(c) Engine—bench models	12-0066-00-9
(b) Air turbine	12-0051-00-1	(d) Handpieces—doriot type	12-0067-00-5
(c) Drilling engines (clinical and laboratory) for filling packing and condensation purposes	12-0052-00-8	(e) Labours	12-0068-00-1
(d) Micromotor	12-0053-00-4	(f) Model trimmer	12-0071-00-2
61. Oral surgical :		(g) Model trimmer abrasive discs	12-0069-00-8
(a) Bone files	12-0140-00-4	(h) Model trimmer wheels	12-0070-00-6
(b) Burnisher	12-0141-00-0	(i) Moto flex model	12-0072-00-9
(c) Carvers	12-0142-00-7	(j) Moto tool model	12-0073-00-5
(d) Composite filling instruments	12-0143-00-3	(k) Rheostate foot models	12-0074-00-1
(e) Condensers	12-0144-00-X	(l) Sediment tray	12-0075-00-5
(f) Crown removers	12-0145-00-6	(m) Speed control foot operated	12-0076-00-4
(g) Curettes	12-0146-00-2	(n) Speed control table model	12-0077-00-0
(h) Cutting cavity prep	12-0147-00-9	(o) Sterlab handpiece	12-0079-00-3
(i) Elevatory—periosteal	12-0148-00-5	(p) Steel burs	12-0078-00-7
(j) Elevators	12-0149-00-1	66. Explorer sharpened	12-0082-00-4

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

	Code		Code
67. Film holders—Dental X-ray Film Holders:		(f) Direct bonding adhesive re-mover	12-0165-00-7
(a) Angulators, Adult and child	12-0086-00-X	(g) Glass heat sterilizers	12-0166-00-3
(b) Bisecting angle instrument with and without bite wing	12-0087-00-6	(h) Hand scalers and instruments for periodontal treatment including gingivectomy knives	12-0167-00-X
(c) Bite blocks	12-0088-00-2	(i) Hand setter—director—adaptor—pusher	12-0168-00-6
(d) Illuminators—slimline—desk or wall mount	12-0089-00-9	(j) Impression trays—all sizes	12-0170-00-0
68. Furnaces for dental use	12-0091-00-3	(k) Marking files	12-0171-00-7
69. Glass dippon dish products for dental use	12-0092-00-X	(l) Mechanical tooth separators	12-0172-00-3
70. Knives and spatulas :		(m) Model former—metal/rubber base	12-0173-00-X
(a) Blade plaster	12-0097-00-1	(n) Orthodontic and pedodontic pliers	12-0174-00-6
(b) Green line plaster knives	12-0098-00-8	(o) Scissors	12-0177-00-5
(c) Surgeons blades	12-0099-00-4	(p) Stress and tension gauge	12-0179-00-8
(d) Surgical handle	12-0100-00-2	(q) Tweezers	12-0180-00-6
71. Laboratory burner and torches	12-0101-00-9	(r) Typodont	12-0181-00-2
72. Lathes, chucks and accessories for dental use :		(s) Reamers, broaches, files, fillers and excavators for root canal treatment for both hand use and with reciprocal action handpieces.	12-0176-00-9
(a) Attachment for auto chuck	12-0102-00-5	(t) Pins for amalgam restorations	12-0175-00-2
(b) Auto chuck handler	12-0103-00-1	(u) Chrome cobalt alloy dental implants	12-0164-00-0
(c) Bench top type—Portavac.	12-0104-00-8	(v) Seamless copper bands	12-0178-00-1
(d) Chucks	12-0105-00-4	(w) Handcutting instruments for cavity such as chisels of various types, hatchets, hoes files, gingival marginal trimmers	12-0169-00-2
(e) Gypsum dispensers	12-0106-00-0	(x) Soldering Torch for dental use	12-0169-01-0
(f) Jacobs type chuck	12-0107-00-7	78. Plaster bowls—small, medium, large	12-0187-00-0
(g) Lab lathe	12-0108-00-3	79. Pliers and Scissors:	
(h) Precision chucks	12-0109-00-X	(a) Band remover	12-0188-00-7
(i) Splash guards	12-0110-00-8	(b) Crown and collar	12-0189-00-3
(j) Splash hood	10-0111-00-4	(c) Diagonal wire cutters	12-0190-00-1
73. Mandrels	12-0112-00-0	(d) Plaster nipper	12-0191-00-8
74. Matrix instruments and materials—of all types :		(e) Plate Shear	12-0192-00-4
(a) Bands	12-0113-00-7	(f) Universal scissor	12-0193-00-0
(b) Strips	12-0114-00-3	80. Prosthetic materials :	
75. Mixers :		(a) Glass lab	12-0198-00-2
(a) Alginate mixer	12-0115-00-X	(b) Lingual and palatal bars	12-0199-00-9
(b) Mechanical mixer	12-0116-00-6	(c) Performed bars and clasps	12-0200-00-7
(c) Power mixers	12-0117-00-2	(d) Tray inserts for cabinet	12-0201-00-3
(d) Vacuum investing machine	12-0118-00-9	(e) Tumbler holders	12-0202-00-X
(e) Vacuum investor and power mixer	12-0119-00-5	81. Root canal anchor pins and pin retention kits	12-0204-00-2
76. Mouth Mirrors and Mirror Handles—of all types for dental use	12-0123-00-2		
77. Orthodontic Instruments :			
(a) Acrylizers	12-0159-00-7		
(b) Arch former	12-0160-00-5		
(c) Brow divider	12-0161-00-1		
(d) Bracket holder	12-0162-00-8		
(e) Cephalometric tracing pencil	12-0163-00-4		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

	Code		Code
82. Rubber dam suppliers :		(xviii) Kaife edge rubber wheels.	60-0020-00-2
(a) Hygienic ready cut dam	12-0205-00-9	(xix) Metal lightning	60-0021-00-9
(b) Hygienic rubber dam rolls	12-0206-00-5	(xx) NM slims.	60-0022-00-5
(c) Rubber dam clamps	12-0208-00-8	(xxi) Point mandrel	60-0203-00-1
(d) Rubber dam clamp for ceps	12-0207-00-1	(xxii) Polishing brushes.	60-0024-00-8
(e) Rubber dam frames and holders	12-0209-00-4	(xxiii) Rubberised abrasives.	60-0025-00-4
(f) Rubber dam punch	12-0211-00-9	(xxiv) Ruby carvers.	60-0026-00-0
(g) Rubber dam napkins	12-0210-00-2	(xxv) Separating discs.	60-0027-00-7
83. Saliva Ejectors	12-0212-00-5	(xxvi) Slitter cut off wheels.	60-0028-00-3
84. Bulbs for dental light (including fibre Optic Lights)	12-0017-00-8	(xxvii) Tooth grinding wheels.	60-0029-00-x
85. Tongue depressors	12-0219-00-x	(xxviii) Touch ups.	60-0030-00-8
86. Trays—Impression trays	12-0229-00-5	(xxix) Tripoli.	60-0031-00-4
87. Tray Impression Accessories:		(xxx) Ultra thin discs.	60-0032-00-0
(a) Cabit tray	12-0221-00-4	(xxxi) Zircon trimmers.	60-0033-00-7
(b) Instrument trays	12-0222-00-0	93. Acrylics—Regular, Standard, Powder, Liquid.	60-0039-00-5
(c) Tray adhesives	12-0223-00-7	94. Acrylics and plastics for dental use	60-0038-00-9
(d) Trays cabinet, instrument and unit	12-0227-00-4	95. Air turbine handpiece cleaners, conditioners and lubricants:	
(e) Tray cleaners	12-0224-00-3	(a) Airtor cleaner.	60-0060-00-4
(f) Tray racks	12-0225-00-x	(b) Airtor lubricant.	60-0061-00-0
(g) Tray release agents	12-0226-00-6	(c) Lubricant.	60-0063-00-3
(h) Unit trays	12-0228-00-9	(d) Lubricant syringe.	60-0062-00-7
88. Bite-Wing Loops and Taps for Dental X-ray	12-0015-00-5	(e) Spray-a-day.	60-0064-00-x
89. Developer and Fixer	12-0058-00-6	(f) Trutore conditioner.	60-0065-00-6
90. Film Dispenser	12-0084-00-7	96. Alloys—Fillings and Pellets (Precious and non-precious).	60-0084-00-0
91. Film Hangers	12-0085-00-3	97. Angle and hand piece cleaners and lubricants;	
LIST OF DENTAL MATERIALS		(a) Hand piece cleaner.	60-0092-00-3
92. Abrasives and Polishing Materials :		(b) Hand piece case (tube).	60-0093-00-x
(i) Abrasive strips.	60-0004-00-7	(c) Hand piece lubricant.	60-0094-00-6
(ii) Acrilustre polish	60-0005-00-3	(d) Lubricating oil perfumed.	60-0095-00-2
(iii) Acrylic base plate wheels.	60-0006-00-x	98. Articulating papers.	60-0016-00-5
(iv) Arbor bands	60-0007-00-6	99. Articulating paper and accessories and dental floss dispenser.	60-0125-00-9
(v) Buffs.	60-0008-00-2	100. Bite applicators and sticks.	60-0159-00-0
(vi) Burlew discs—dry foil.	60-0009-00-9	101. Cavity liners and bases.	50-0204-00-6
(vii) Ceramic points.	60-0010-00-7	102. Cements—Zinc Oxide, Zinc Phosphate, Carboxylate, Calcium Hydroxide & Resin.	60-0205-00-2
(viii) Carborandum points	60-0010-01-5	103. Compressor oils	60-0242-00-5
(ix) Cutting discs.	60-0011-00-3	104. Copper or Aluminium of plating bands.	60-0252-00-0
(x) Cuttle linen.	60-0012-00-x	105. Cynoacrylate sprays for surgical use.	60-0275-00-0
(xi) Diamond coated super flexiform disc	60-0013-00-6	106. Crown and Bridge and Denture Aids:	
(xii) Disc—pin hole centre.	60-0014-00-2	(a) Colour transfer applicators.	60-0258-00-9
(xiii) Finishing strips	60-0015-00-9	(b) Hi-spot spray indicator.	60-0259-00-5
(xiv) Hand separator	60-0016-00-5		
(xv) Heatless wheels—grinding	60-0017-00-1		
(xvi) Inter prox wheels.	60-0018-00-8		
(xvii) Justi milling polishing cream	60-0019-00-4		

APPENDIX 6—Contd.

LIST 6—Contd.

	Code		Code
(c) Indicator paste.	60-0260-00-3	117. Lubricants :	
(d) Pressure indicator paste.	60-0261-00-X	(a) Resin materials.	60-0562-00-X
(e) Silicons liquid	60-0262-00-6	(b) Tray material (Blue).	60-0563-00-6
107. Crown forms and temporary crowns :		(c) Tray material (Pink).	60-0564-00-2
(a) Anterior assortment.	60-0263-00-2	118. Mouth guards and materials for mouth guards.	60-0637-00-X
(b) Crowns	60-0260-00-9	119. Mouth Mirror De-Fogging liquids.	60-0638-00-6
(c) Dispensers.	60-0265-00-3	120. Mouth props.	60-0639-00-2
(d) Plastic transparent crown forms.	60-0266-00-1	121. Oral evacuation products :	
(e) Polycarbonate complete packing.	60-0267-00-8	(a) Aspirator tips.	60-0660-00-1
108. Crown shells (Material and plastic).	60-0268-00-4	(b) Cleaning agents.	60-0661-00-8
109. Dental abrasive, polishing and finishing material :		(c) Dri-clave.	60-0662-00-4
(a) Abrasive paste.	60-0278-00-X	(d) Oral evacuator tips.	60-0663-00-0
(b) Amalgloss.	60-0279-00-6	122. Orange solvent.	60-0660-00-7
(c) Brass centre spindle stand discast.	60-0281-00-0	123. Orthodontic materials :	
(d) Brass centre discast.	60-0280-00-4	(a) Band materials—performed bands, coloured bands, band-strips/rolls.	60-0665-00-3
(e) Disc separating.	60-0282-00-7	(b) Bonding systems and accessories—all kinds of pastes sealants, etching liquid, finishing accessories, mesh pads.	60-0666-00-X
(f) Discs and strips of all kinds—paper, brass center stand disc asst.	60-0283-00-3	(c) Bracket and tubes.	60-0667-00-6
(g) Paper disc asst.	60-0284-00-X	(d) Coil springs and other types of springs, jigs and locks.	60-0668-00-2
(h) Strips, finishing linen, cuttle.	60-0285-00-6	(e) Expansion crews of all types.	60-0669-00-9
(i) Strips, lightening.	60-0286-00-2	(f) Ligature wires and separating wires.	60-0670-00-7
110. Dental cotton pellets and rolls.	60-0288-00-5	(g) Muscle anchorage appliances.	60-0671-00-3
111. Dental filling material :		(h) Orthodontic accessories—hooks, eyelets, cleats, buttons, clasps, chin caps, head gears, elastic head gears, strips face-blows.	60-0672-00-X
(a) Composite resin—self curing and light curing (with ultra-violet gun)	60-0294-00-5	(i) Orthodontic rubber positioners.	60-0673-00-6
(b) Fisher's sealants.	60-0295-00-1	(j) Orthodontic wires all types and performed arches.	60-0674-00-2
(c) Glass ionomer cements.	60-0296-00-8	(k) Rubber and synthetic elastics, elastometric threads, chains and elastic separators of all types.	60-0675-00-9
(d) Self curing and light curing.	60-0297-00-4	(l) Solders silver/stainless steel, flux-paste liquid.	60-0676-00-3
112. Dental mercury.	60-0298-00-0		
113. Denture repair and reline materials :			
(a) Denture liner and repair kit.	60-0299-00-7		
(b) Jet repair acrylic.	60-0300-00-5		
(c) Minit weld—powder and liquid.	60-0302-00-8		
(d) Minit weld repair kit.	60-0301-00-1		
(e) Self-cure repair material.	60-0303-00-4		
114. Germicidal and sterilizing aids.	60-0455-00-9		
115. Hemostatic packs of dental use.	60-0490-00-9		
116. Impression materials and bite registration materials and accessories.	60-0515-00-1		

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
124. Permanent dental cements and surgical cements/packs.	60-0695-00-X	129. Sponges.	60-0885-00-3
125. Porcelain and plastic:		130. Staining materials:	
(a) Liquid.	60-0735-00-1	(a) Brush tips only.	60-0889-00-9
(b) Powder.	60-0736-00-8	(b) Brushes—angled.	60-0890-00-7
126. Prophylaxis supplies:		(c) Brushes—complete kit.	60-0891-00-3
(a) Angles.	60-0759-00-8	(d) Brushes—straight.	60-0892-00-X
(b) Bridge cleaners.	60-0760-00-6	(e) Minute stain kit.	60-0893-00-6
(c) Disclosing products.	60-0761-00-2	(f) Opaquer—powder and liquid.	60-0894-00-2
(d) Floss.	60-0762-00-9	(g) Stain kit.	60-0895-00-9
(e) Flouride gels and solution.	60-0763-00-5	131. Surgical sutures, blades and scalpels:—	
(f) Flouride trays and inserts.	60-0764-00-1	(a) Sutures exodontia.	60-0916-00-6
(g) Propy paste.	60-0765-00-8	(b) Sutures needles.	60-0917-00-2
(h) Propy tablets.	60-0767-00-0	(c) Suture spool.	60-0915-00-X
(i) Propy scalers.	60-0766-00-4	132. Tray material:—	
127. Prosthetic materials:		(a) Instant tray mix.	60-0954-00-5
(a) Casting investment for dental castings.	60-0769-00-3	(b) Tray material.	60-0955-00-5
(b) Chrome cobalt alloys, non-precious technic alloy and white metal for dental restorations.	60-0770-00-1	133. Vacuum forming materials and supplies:—	
(c) Green/brown compound sticks for crown and bridge impressions.	60-0771-00-8	(a) Accessories.	60-0972-00-3
(d) Gutta percha sticks and root canal points.	60-0772-00-4	(b) Denture adhesives.	60-0973-00-X
(e) Platinum foils for dental use.	60-0773-00-0	(c) Precision vacuum adapter.	60-0974-00-6
(f) Pulp caps, celluloid metal and temporary acrylic crowns.	60-0774-00-7	(d) Resin bur.	60-0975-00-2
(g) Rubber base and silicon impression material.	60-0775-00-3	(e) Resin materials.	60-0976-00-9
(h) Rubber moulds for preparing models.	60-0776-00-X	(f) Stone plaster gypsum for accurate models.	60-0977-00-5
128. Sealer or cement:		134. Waxes:—	
(a) Alcohol torch needle flame.	60-0838-00-5	(a) Baseplate wax.	60-0991-00-8
(b) Base plate material pink.	60-0839-00-1	(b) Bauxing wax—strips and ropes.	60-0992-00-4
(c) Block out compound.	60-0840-00-X	(c) Bite wax.	60-0993-00-0
(d) Clear material.	60-0841-00-6	(d) Casting wax.	60-0994-00-7
(e) Coping material.	60-0842-00-	(e) Impression wax.	60-0995-00-3
(f) Endodontic implant material.	60-0843-00-9	(f) Sticks.	60-0996-00-X
(g) Gutta percha points.	60-0844-00-5	(g) Tubes and aluminium wax.	60-0997-00-6
(h) Mouthguard material.	60-0845-00-1	(h) Wax sticks and tubes.	60-0998-00-2
(i) Precision vacuum adapter unit.	60-0846-00-8	135. Wedges.	60-1000-00-5
(j) Resin materials.	60-0848-00-0	136. X-Ray films—all types:	
(k) Root canal filling material.	60-0849-00-7	(a) Bite wing.	60-1011-00-7
(l) Root canal sealers and cements.	60-0850-00-5	(b) Extraoral.	60-1012-00-3
(m) R.C. Silver points.	60-0847-00-4	(c) Intraoral.	60-1013-00-X
(n) Temp Splint material.	60-0851-00-1	(d) Occlusal.	60-1014-00-6
		(e) Panoramic.	60-1015-00-2
		137. X-Ray mounts.	60-1016-00-9
		138. Anaesthetic cartridges for dental use.	60-00910-00-7

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 6—*Concl'd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
139. Dental drugs:		(f) Cresanol.	60-0327-00-0
(a) Disclosing tablets.	60-0289-00-1	(g) Cresatin.	60-0328-00-7
(b) Eugenol free gingivectomy packs.	60-0290-00-X	(h) Desensitizer.	60-0329-00-3
(c) Medicament bottles.	60-0291-00-6	(i) Devitalizing Pastes and Cements.	60-0330-00-1
(d) Para chlorophenol.	60-0292-00-2	(j) Dry socket paste.	60-0331-00-8
(e) Poly antibiotic paste.	60-0293-00-9	(k) Budo preparations.	60-0321-00-2
140. Drugs and Medicaments:		(l) Bugenol for dental use.	60-0322-00-9
(a) Ammonia inhalants.	60-0320-00-6	(m) Formo cresol.	60-0332-00-4
(b) Calcium hydroxide for dental use.	60-0323-00-5	(n) Glyoxide liquid.	60-0333-00-0
(c) Camphorated para chlorophenol.	60-0324-00-1	(o) Mummyfying & devitalizing pastes.	60-0334-00-7
(d) Chlorinated soda with KOH	60-0325-00-8	(p) N-2 cement.	60-0335-00-3
(e) Creosote.	60-0326-00-4	(q) Zinc Oxide for dental use.	60-0336-00-X

NOTE:—If any item appearing in this list also appears in any of the Appendices 2, 3, 5 and 8, its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX 6—*Contd.*

LIST 7

Illustrative List of Educational/Scientific and Technical subjects

		Code
1. Agriculture Science & Animal Husbandry	(a) Animal Husbandry/Livestock	60-0043-00-2
	(b) Agriculture Botany.	60-0042-00-6
	(c) Horticulture & Gardening.	60-0050-00-9
	(d) Dairy Farming & Dairy Products.	60-0046-00-1
	(e) Entomology.	60-0047-00-8
	(f) Forestry & Wood Technology.	60-0049-00-0
	(g) Plant Pathology & Cytology.	60-0052-00-1
	(h) Poultry Farming.	60-0053-00-8
	(i) Stock breeding.	60-0055-00-0
	(j) Canning & Preservation of Fruit and Fruit Products.	60-0045-00-5
	(k) Sericulture.	60-0054-00-4
	(l) Bee Keeping.	60-0044-00-9
	(m) Fisheries.	60-0048-00-4
	(n) Natural History.	60-0051-00-5
2. Applied & Fine Arts	(a) Handicrafts.	60-0106-00-1
	(b) Photography & Reprography.	60-0111-00-8
	(c) Commercial Arts.	60-0102-00-9
	(d) Civic and Landscape Arts.	60-0101-00-2
	(e) Plastic and Graphic Arts.	60-0112-00-4
	(f) Furnishing and Interior Decoration.	60-0105-00-3
	(g) Dance, Drama, Stage Craft and Choreography	60-0103-00-5
	(h) Music (both Vocal & Instrumental).	60-0108-00-7
	(i) Painting and Drawing.	60-1110-00-1
	(j) Modelling and Sculpture.	60-0107-00-0
	(k) Textile Designing.	60-0114-00-7
	(l) Needle Work & Sewing	60-0109-00-3
	(m) Cinema & Theatre	60-0100-00-6
	(n) Pottery.	60-0113-00-0
	(o) Educational, Scientific and Technical Books and Gems and Jewellery and Rapidity.	60-0104-00-1
3. Applied Science	(a) Archeology	60-0115-00-3
	(b) Museology.	60-0120-00-7
	(c) Archival Science.	60-0116-00-X
	(d) Printing, Binding & Publishing	60-0121-00-3
	(e) Journalism.	60-0117-00-6
	(f) Library Science.	60-0118-00-2
	(g) Mass Media & Communication	60-0119-00-9
4. Business Organisation, Industrial Management and Public Administration	(a) Accounting/Auditing Accountancy	60-0172-00-7
	(b) Business Management	60-0180-00-X
	(c) Banking and Finance.	60-0179-00-1
	(d) Commerce.	60-0181-00-6
	(e) Publicity and Advertisement.	60-0177-00-9
	(f) Sales & Distribution.	60-0178-00-5
	(g) Civil & Public Administration.	60-0173-00-3
	(h) Organisations & Methods.	60-0176-00-2
	(i) Insurance	60-0174-00-X
	(j) Operational Research	60-0175-00-6

APPENDIX 6—Contd.

LIST 7—Contd.

		Code
5. Education	(a) Educational Psychology.	60-0342-00-X
	(b) Pedagogy—Theory & Practice.	60-0344-00-2
	(c) Physical Education & Recreation.	60-0345-00-9
	(d) Teaching Arts.	60-0346-00-5
	(e) Methodology of Education.	60-0343-00-6
6. Engineering and Technology	(a) Aeronautics.	60-0361-00-4
	(b) Town & Country Planning and Architecture.	60-0394-00-1
	(c) Chemical Engineering and Technology.	60-0368-00-9
	(d) Automobile Engineering.	60-0366-00-6
	(e) Electrical Engineering.	60-0372-00-6
	(f) Electronics, Radio, Wireless and Television.	60-0373-00-2
	(g) Mechanical Engineering.	60-0382-00-1
	(h) Mining Engineering.	60-0383-00-0
	(i) Nuclear Energy.	60-0387-00-3
	(j) Petroleum Engineering.	60-0390-00-4
	(k) Textile Engineering.	60-0397-00-9
	(l) Material Engineering.	60-0381-00-5
	(m) Nuclear Engineering and Technology.	60-0388-00-X
	(n) Hydraulics.	60-0376-00-1
	(o) Telecommunication.	60-0396-00-2
	(p) Civil and Structural Engineering.	60-0369-00-5
	(q) Highway Engineering.	60-0375-00-5
	(r) Transport Engineering.	60-0400-00-X
	(s) Refrigeration and Pneumatic Technology.	60-0391-00-0
	(t) Workshop Practice.	60-0401-00-6
	(u) Machine & Machine Tool Designing & Construction.	60-0379-00-0
	(v) Instrument Technology.	60-0377-00-8
	(w) Mineral Engineering.	60-0384-00-4
	(x) Automation and Servo-Mechanism.	60-0365-00-X
	(y) Cybernetics.	60-0371-00-X
	(z) Metallurgy.	60-0383-00-8
	(aa) Textile Technology.	60-0398-00-5
	(bb) Manufacturing Process.	60-0380-00-9
	(cc) Plastic Technology.	60-0389-00-6
	(dd) Silicate Technology.	60-0393-00-3
	(ee) Ceramics.	60-0367-00-2
	(ff) Leather Technology.	60-0378-00-4
	(gg) Agriculture Engineering.	60-0362-00-0
	(hh) Applied Geology & Geophysics.	60-0363-00-7
	(ii) Naval Architecture & Dockyard Construction.	60-0386-00-7
	(jj) Reproduction Engineering.	60-0392-00-7
	(kk) Assembly & Construction Technology.	60-0364-00-3
	(ll) Space Research & Satellite Engineering.	60-0394-00-X
	(mm) Computer Science.	60-0370-00-3
	(nn) System Engineering.	60-0395-00-6
	(oo) Environmental Science	60-0374-00-9

APPENDIX 6—*Contd*LIST 7—*Contd.**Code***7 Humanities**

(a) Civics.	60-0497-00-3
(b) Philosophy --Eastern & Western.	60-0504-00-X
(c) Logic.	60-0502-00-7
(d) History.	60-0500-00-4
(e) Geography & Cartography.	60-0499-00-6
(f) Law & Legal Affairs (National & International)	60-0501-00-0
(g) Ontology & Methodology.	60-0503-00-3
(h) Ethics.	60-0498-00-X
(i) Standard Literary Criticism.	60-0506-00-2
(j) Religion.	60-0505-00-6

8. Medical Science

(a) Anatomy & Physiology.	60-0580-00-8
(b) Childcare & Paediatrics.	60-0568-00-6
(c) Dentology.	60-0587-00-2
(d) Ear, Nose and Throat.	60-0588-00-9
(e) Embryology.	60-0589-00-5
(f) Health.	60-0591-00-X
(g) Gynaecology & Obstetrics.	60-0590-00-3
(h) Nursing.	60-0601-00-5
(i) Histology.	60-0593-00-2
(j) Ophthalmology.	60-0602-00-1
(k) Psychiatry.	60-0607-00-3
(l) Pharmacology.	60-0605-00-0
(m) Pharmacy.	60-0606-00-7
(n) Therapeutics and Toxicology.	60-0611-00-0
(o) Medicine.	60-0598-00-4
(p) Surgery.	60-0610-00-4
(q) Biology.	60-0583-00-7
(r) Biochemistry	60-0582-00-0
(s) Hospital Administration, Medical Care Administration, Health Administration, Public Health Administration and Nursing Administration.	60-0594-00-9
(t) Hospital/Health Planning.	60-0596-00-1
(u) Rehabilitation.	60-0608-00-6
(v) Cancer.	60-0584-00-3
(w) Bio- medical Engineering.	60-0581-00-4
(x) Human Genetics.	60-0597-00-8
(y) Health Economics.	60-0592-00-6
(z) Social Sciences.	60-0609-00-6
(aa) Hospital Costing.	60-0595-00-5
(bb) Neurology and Neurosurgery.	60-0600-00-9
(cc) Cardiology and Cardiothoracic.	60-0585-00-X
(dd) Paediatric Surgery.	60-0604-00-4
(ee) Maxio-facial and Plastic Surgery.	60-0599-00-0
(ff) Urology.	60-0612-00-7
(gg) Orthopaedics.	60-0603-00-8

9. Military Science and its History

(a) Air, Naval and Military Engineering and Technology.	60-0629-00-7
(b) Arms & ammunition and equipment.	60-0630-00-5

APPENDIX 6—*Contd.*LIST 7—*Concl.**Code*

	(c) Military History.	60-0631-00-1
	(d) Military Strategies and Modern Techniques of warfare.	60-0632-00-8
10. Pure Science	(a) Physics.	60-0790-00-2
	(b) Chemistry.	60-0786-00-5
	(c) Mathematics.	60-0788-00-8
	(d) Statistics and Documentation.	60-0792-00-5
	(e) Astronomy and Allied Science.	60-0784-00-2
	(f) Soil Science.	60-0791-00-9
	(g) Palentology.	60-0789-00-4
	(h) Zoology.	60-0793-00-1
	(i) Geology.	60-0787-00-1
	(j) Botany.	60-0785-00-9
11. Reference Books	(a) Bibliographies.	60-0809-00-5
	(b) Who's who and Current Affairs.	60-0820-00-9
	(c) Gazetteers.	60-0815-00-5
	(d) Encyclopaedia.	60-0814-00-9
	(e) Dictionaries.	60-0813-00-2
	(f) Atlases.	60-0807-00-2
	(g) Maps.	60-0818-00-4
	(h) Language & Phrase Books.	60-0817-00-8
	(i) Books in prints & Catalogues.	60-0810-00-3
	(j) Books on classification of Books.	60-0811-00-X
	(k) Grammar Books.	60-0816-00-1
	(l) Autobiography & Biographica.	60-0808-00-9
	(m) Sports & Physical Fitness.	60-0819-00-0
	(n) Cookery/Nutrition/Diet.	60-0812-00-6
12. Social Science	(a) Psychology including para & pseudo psychology.	60-0874-00-1
	(b) Anthropology.	60-0868-00-1
	(c) Political Sciences.	60-0873-00-5
	(d) Economics.	60-0871-00-2
	(e) Home Science.	60-0872-00-9
	(f) Sociology & Social Institution.	60-0875-00-8
	(g) Culture & Civilisation.	60-0870-00-6
	(h) Criminology & Juvenile delinquency.	60-0869-00-8
13. Text books including books of fiction which are prescribed or recommended for studies in Educational Institutions by a recognised Educational Board of Authority.		60-0931-00-5
14. Children books covered by subjects specified above.		60-0215-00-8
15. Back volumes of Scientific, Technical, Legal and Medical Journals (Second hand)		60-0142-00-0

APPENDIX 6—Contd.

LIST 8

RAW MATERIALS, COMPONENTS, CONSUMABLES AND TOOLS ALLOWED FOR IMPORT
UNDER OPEN GENERAL LICENCE

PART 1

Items allowed to Actual Users (Industrial) and Export Houses/Trading Houses.

	Code		Code
Chemical and Allied Items:		26. Ammonium persulphate and potassium persulphate.	60-0093-00-0
1. Absorbable gelatine sponge	34-0042-00-1	27. Ammonium thiocyanate. (Ammonium Sulphocyanate.)	34-0093-00-5
2. Acetic Acid	60-0034-00-x	28. Ammonium thio-sulphate.	34-0092-01-7
3. Acetic anhydride.	60-0036-00-6	29. Amobarbitol.	34-0094-00-1
4. Acetate filament yarn (first quality).	34-0045-01-9	30. Amoxacillin sodium.	34-0095-00-8
5. Acetophenone (also known as methyl ketone of acetyl benzene).	34-0056-00-2	31. Amphetamine sulphate.	34-0096-00-4
6. Acrylic moulding powder.	60-0037-00-2	32. Ampicillin sodium.	34-0097-00-0
7. Acrylic Plastic Scrap crushed (The size of crushed pieces should not be more than 3" x 3").	84-0062-00-2	33. Amyl alcohol.	34-0100-00-1
8. Acrylic fibre tips polyacetal tips and ink cartridges for writing instruments.	34-0061-00-6	34. Anaerobic granular sludges.	34-0100-01-x
9. Activated bleaching earth.	34-0065-00-1	35. Androstenedione.	34-0102-00-4
10. Agar agar (other than pharmaceutical grade).	34-0067-00-4	36. Animal glue and belt dressings.	34-0106-00-x
11. Alpha-amyl cinnamic aldehyde.	34-0068-00-0	37. Anti-corrosive agents (other than ethylene diamine).	34-0111-00-3
12. Alpha olefin (C ₁₂ -C ₁₈).	34-0074-00-9	38. Antimony metal.	60-0097-00-5
13. Alpha pinene.	34-0075-00-7	39. Antimony oxide.	34-0112-00-x
14. Aluminium brazing alloy Powder (Aluminium 88% Silicon 12%)	34-0075-01-5	40. Aquilaria Agalloch ROX B (Eagle Wood).	34-0117-01-x
15. Aluminium brazing flux (Main chemical components potassium cryolite).	34-0075-02-3	41. Argon gas.	34-0117-02-8
16. Aluminium glycinate.	60-0086-00-3	42. Art and chrome paper/board.	34-0118-00-8
17. Aluminium oxide (including polishing powder) synthetic.	34-0078-00-6	43. Ball clay.	34-0121-01-0
18. Aluminium powder/flakes of industrial explosive grade.	34-0080-00-0	44. Barbitol.	34-0122-00-5
19. Amino ethyl piperazine Technical or amino ethyl piperazine 85%.	34-0082-01-1	45. Base paper for waxing/impregnating/coating including sensitising base paper.	60-0148-00-9
20. Amino Iso gamma acid/salt.	34-0083-00-x	46. Bating material.	60-0150-00-3
21. Amino methyl propanol.	34-0083-01-8	47. Battery depolarized chemical of gamma variety.	34-0132-00-0
22. 1-Amino-4-methyl—Piperazine	34-0083-02-6	48. 4 : 4 Benzidine, 2 : 2 disulphonic acid.	60-0002-00-4
23. 1-Amino 2-Naphthol 4-Sulphonic acid/salt.	34-0004-00-2	49. Benzophenone	34-0142-00-6
24. 1-Amino 6-Nitro 2-Naphthol 4-Sulphonic acid/salt.	34-0005-00-9	50. Benzoyl peroxide	34-0143-00-2
25. Ammonium adipate.	34-0085-01-0	51. Benzoyl-J-acid/salt	34-0144-00-9
		52. Benzyl cyanide,	34-0149-00-0
		53. Betahydroxy Naphthoic acid (Ben acid)	60-0151-00-X
		54. Beta naphthylamine	34-0157-00-5
		55. Billiard cloth, rubber cushions for billiard tables	34-0155-00-0

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—*Contd*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
56. Bis(4-5 butyl cyclo hexyl) pero dicarbonate.	34-0155-02-7	87. 3-Carboxy-1 (p-sulphophenyl) 5-pyrazolone	34-0028-00-9
57. Bismuth	34-0156-00-7	88. Case hardening compound.	34-0227-00-1
58. Bismuth oxide.	34-0158-01-8	89. Casein based glazings and dressings for leather finishing.	34-0229-00-4
59. Bisphenol—A.	60-0158-00-4	90. Catalysts other than those in Appendix 3—Part A	34-0232-00-5
60. Black centered board.	60-0160-00-9	91. Cathode blocks.	34-0233-00-1
61. Black paper (Photographic grade).	34-0163-00-3	92. Cellulose acetate butyrate resin/ moulding powders.	34-0235-00-4
62. Bleaching earth.	34-0164-00-X	93. Cellulose powder including micro-crystalline cellulose powder.	34-0240-00-8
63. Bleaching powder and hypochlorites.	60-0161-00-5	94. Ceramic dielectric powder (Barium titanate based ceramic composition).	34-0242-02-7
64. Bromine.	34-0172-00-2	95. Ceramic Fibre	60-0209-00-8
65. Bronidol (2 Bromo-2-nitro propane-1-3-Diol).	34-0174-00-5	96. Ceramic filter for filtering molten aluminium.	34-0242-03-5
66. 1-4-butandiol dimethacrylate	34-0002-01-8	97. Chart paper/Recording paper.	34-0245-00-X
67. Butadiene.	34-0178-02-7	98. Chicago Acid/Salt.	60-0214-00-1
68. Butynediol.	34-0183-01-2	99. Chloramphenicol stearate and Chloramphenicol sodium succinate.	34-0251-00-X
69. Butanol (secondary and tertiary).	34-0179-01-5	100. Chlorhexidine base.	34-0252-00-6
70. Butylated hydroxy anisole.	34-0182-00-8	101. Chloro-dimethoxy benzene.	34-0259-00-0
71. C. Acid (2-chloro-5-toluidine-4-Sulphonic-Acid) and its salts.	60-0182-00-2	102. Chloro-dimethoxy nitro benzene.	34-0260-00-9
72. Calamine	34-0200-00-6	103. 3-Chloro-4-Methoxyphenyl Isocyanate	34-0029-00-5
73. Calcium boride.	34-0201-01-0	104. Chlorinated rubber	34-0256-00-1
74. Calcium silicide.	34-0212-01-2	105. 2-2(Chloro-N-Methylacera-mide)-5 chlorbenzo phenane.	34-0014-00-8
75. Calcium gluconate, injectable grade.	34-0211-00-8	106. 2-chloro-2, 6-diethyl-N-methyl acetanilide (Azomethane).	34-0015-00-4
76. Calcium manganese silicon alloys.	34-0212-00-4	107. (a) Chloro para nitro toluene. (b) Chloro para amino toluene.	34-0258-00-4 34-0257-01-6
77. Capacitor fluids (Non-PCB type)	34-0214-02-3	108. Chlorpheniramine maleate.	34-0266-00-7
78. Cane and bamboo.	34-0214-01-5	109. Chrome ore	34-0269-01-4
79. Carbons, Arc Air/Gauging.	34-0224-00-2	110. Cobalt oxide	34-0283-02-5
80. Carbon black—for printing ink, paint and carbon paper manufacturers only.	34-0218-00-2	111. Cocoamine	34-0285-00-1
81. Carbon black (channel black & lamp black).	34-0216-01-8	112. Coal tar pitch	34-0282-01-0
82. Carbon black feedstock (High BMCI—120 BMCI and above) required for blending purposes.	34-0216-02-6	113. Colloidal graphite.	34-0290-00-5
83. Carbon electrode blocks, green baked/kilned.	34-0221-00-3	114. Commercial and teak veneer sheet of thickness not exceeding 5mm.	34-0290-01-3
84. Carbon electrode paste. (Soderberg paste).	34-0222-00-X	115. Condensor insulating and impregnating oils	34-0293-00-4
85. Carbon paper	60-0187-00-4		
86. Carbon thrust discs for use in the manufacture of submersible pumps	34-0223-01-4		

154. Dimethyl acetamide.		34-0358-00-9
155. 2 : 5 Dimethyl-4-chlorophenyl thioglycolic acid.		34-0025-00-4
156. Dimethyl chloro tetracycline.		34-0359-00-5
157. 2 : 5 Dimethoxy aniline.		34-0023-00-7
158. 2 : 5 Dimethoxy nitro benzene.		34-0024-00-3
159. 3-Di-methylamine,		34-0030-01-1
160. Dimethyl Sulfoxide.		34-0360-01-1
161. Di-oxyazine.		34-0340-00-2
162. Diphenhydramine hydrochloride.		34-0365-00-5
163. Dichloro acetic acid.		34-0348-00-3
164. Distearyl Dimethyl Ammonium Chloride.		34-0368-01-2
165. Di-tertiary butyl meta cresol,		34-0341-00-9
166. Divinyl benzene monomer.		34-0369-00-0
167. Drawing paper.		60-0318-00-1
168. Drawing reproduction films in- cluding matted polyester film, tracing/drafting films and diazo- sensitised films.		34-0371-00-5
169. Drugs/Drug intermediates not elsewhere specified.		60-0337-00-6
170. Dye intermediates, not elsewhere specified.		60-0339-00-9
171. Dyes for silk industry, the following:—		
	C.I. No.	
(1) Sandolan Milling Scarlet N-GWL.	CI Acid Red 111	60-0339-12-2
(2) Sandolan Milling Red N-2 BLN 250%.	CI Acid Red 261	60-0339-13-0
(3) Sandolan Milling Violet N-FBL 180%.	CI Acid Violet 48	60-0339-14-9
(4) Sandolan Milling Blue N-FGL 180%.	CI Acid Blue 127	60-0339-15-7
(5) Sandolan Fast Blue N-GL.	CI Acid Blue 127 : 1	60-0339-16-5
(6) Sandolan Milling Green N-BI 130 %	CI Acid Green 40	60-0339-17-3
(7) Drimalan Golden Yellow F-3RL.	CI Reactive Yellow 125	60-039-18-1
(8) Drimalan Red F-BR.	No Colour Index	60-0339-17-x
(9) Drimalan Blue F-GRL.	CI Reactive Blue 207	60-0339-20-3
(10) Drimalan Tur- quoise Blue G	CI Acid Blue 224	60-0339-21-1
(11) ERIONYL Red RS 140%.	Acid Red 114	60-0339-92-x

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

		Code		Code
(12) ERIONYL Green Acid Green 28 4 G.	60-0339-23-8	174. Ethyl glycol.	34-0401-02-8	
(13) POLAR Red Acid Red 260 RLS 160%.	60-0339-24-6	175. 2-Ethyl hexanoic acid (Octoic acid).	34-0016-00-0	
(14) POLAR Brilliant Red 3BN 140%.	60-0339-25-4	176. Ebonite rods, sheets and tubes.	34-0377-00-3	
(15) POLAR Brilliant Red 10B 140%.	60-0339-26-2	177. (a) Electrical insulating material —all types excluding PVC/ cotton based.	34-0378-02-1	
(16) POLAR Canine Acid Blue 83 6B 350%.	60-0339-27-0	(b) Condensor and capacitor tissue paper.	34-0378-03-x	
(17) POLAR Canine Acid Blue 90 G 350%.	60-0339-28-9	178. Electrocast refractories with Zirconia content 40% and above.	34-0379-00-6	
(18) NEOLAN Acid Red E-XB 400%.	60-0339-29-7	179. Electrolytic manganese dioxide.	34-0381-00-0	
(19) NEOLAN Green Acid Green 16 E-B 350%.	60-0339-30-0	180. Empty hard gelatine capsules.	34-0383-00-3	
(20) SOLOPHENYL Direct Blue 189 Turq-Blue GRL 360%.	60-0339-31-9	181. Ephedrine hydrochloride.	34-0385-00-6	
(21) SOLOPHENYL Direct Blue 106 Blue BL 200%.	60-0339-32-7	182. (i) Epoxy/Epoxy moulding compounds.	34-0308-00-1	
(22) LANASOL Yellow 4G.	60-0339-33-5	(ii) Terpene indene resin/Poly-terpene resin.	34-1201-01-4	
(23) LANASOL Orange R	60-0339-34-3	(iii) Coumarone indene resin	34-0387-00-9	
(24) LANASOL Scarlet 2R.	60-0339-35-1	183. Ergot sclerotia (Ergot of Rye)	34-0389-00-1	
(25) LANASOL Red 6G.	60-0339-36-x	184. Etching chemicals i.e. additive filming agents—for Printing units only.	34-0393-00-9	
(26) LANASOL Red 2G.	60-0339-37-8	185. Ethinyl estradiol.	34-0396-00-8	
(27) LANASOL Red G.	60-0339-38-6	186. Ethisterone.	34-0397-00-4	
(28) LANASOL Red B.	60-0339-37-4	187. Ethoxymethylene malonic acid ester (EMME).	34-0398-00-0	
(29) LANASOL Red 5B.	60-0339-40-8	188. Ethyl cellulose.	34-0400-02-1	
(30) LANASOL Blue 3G.	60-0339-41-6	189. Ethylene brassylate.	34-0405-01-5	
(31) LANASOL Blue 3R.	60-0339-42-4	190. Ethylene diamine tetra 2-propanol	34-0406-01-1	
(32) LANASOL Blue G.	60-0339-43-2	191. Ethyl benzene.	34-0400-01-3	
(33) LANASOL Navy Blue MB.	60-0339-44-0	192. Ethyl methacrylate.	34-0401-03-6	
(34) LANASOL Black B.	60-0339-45-9	193. Ethylene-maleic anhydride copolymer.	34-0411-01-5	
172. Dyes/dye-stuffs/organic pigments and colours, not elsewhere specified.	34-0374-00-4	194. Ethylene-vinyl acetate (granules).	34-0411-02-3	
173. Ethyl chloroformate.	34-0401-01-X	195. Ethyl monochloro acetate.	34-0402-00-8	
		196. Ethyl silicate.	34-0403-01-2	
		197. Ethylthio ethanol.	34-0414-01-4	
		198. Ethylphenyl cyanoacetic ester.	34-0413-00-X	
		199. Ethylphenyl malonic ester.	34-0414-00-6	
		200. Eucalypts gum chips.	60-0407-00-4	
		201. Fat liquors.	34-0420-00-6	
		202. Filters for Self rescuers for mines.	60-0412-00-8	
		203. Filter paper including impregnated.	34-0428-00-7	
		204. Filter paper for tea bags heat-seal/non-heat seal type—for manufacturers of tea bags only	34-0426-00-4	

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
205. Film splicers.	34-0425-01-0	236. Heat transfer oil (synthetic).	34-0485-00-5
206. Flint barboas excluding those appearing in Appendix 2 Part B.	60-0413-00-4	237. Helium gases.	34-0487-01-1
207. Flame proofing chemical having di-ammonium hydrogen phosphate as base (35-40 %).	34-0428-01-5	238. Hexabromic cyclododecane.	34-0489-01-4
208. Flocculating agents based on poly acrylamide (displex)	34-0432-00-4	239. Hexachloroethane.	34-0490-00-4
209. Fluoboric acid.	34-0433-00-0	240. High density alumina grinding media.	34-0494-00-X
210. Fluorescent Pigments.	34-0432-01-2	241. Hydrocortisone.	34-0502-00-X
211. Flourspar (other than acid grade).	34-0433-01-9	242. Hydrocortisone acetate.	34-0501-00-6
212. Fluxing powder for bottom pouring.	34-0433-02-7	243. Hydrogen peroxide.	34-0504-00-5
213. Formyl-Rifa-SV	34-0433-03-5	244. Hydroxy ethylacrylate.	34-0506-01-6
214. Frits and Colourants.	34-0437-02-2	245. 2H 4MS (2 Hydroxy-4methoxy-benzophenone-5 Sulphonic acid).	34-0025-01-8
215. Frusemide (Furosemide).	34-0438-00-2	246. 8-Hydroxyquinoline.	34-0040-00-9
216. Furfuralamine.	34-0442-00-X	247. Hydroxy-2,4,4, trichlorodiphenyl ether.	34-0506-02-4
217. G. Salt.	60-0443-00-0	248. Hydroxy-propyl methyl cellulose.	34-0506-03-2
218. Gamma ferric oxide.	34-0444-01-0	249. Iodine.	60-0534-00-6
219. Fullers earth.	34-0438-02-9	250. Indomethacin.	34-0509-00-7
220. Gamma acid/salt.	60-0445-00-3	251. Impregnating oil for electric paper board insulators and cable filling oils/compounds—for units engaged in cable industry only.	34-0507-00-4
221. Geranium oil.	60-0454-00-2	252. Industrial diamonds including powder (other than gem variety).	34-0510-00-5
222. Glass fibre articles, the following:—		253. Iron oxide black colour Cl. No. 77499.	34-0607-01-7
(i) Fibre glass filter bags	34-0451-00-9	254. Insecticides, pesticides and weedicides, the following:	
(ii) Fibre glass cylinder and fibre glass insulated tapes used in switchgears and rotating machines.	34-0450-00-2	(1) Acephate	34-0513-01-2
(iii) Fibre glass reinforced cryogenic necks and tubes for cryo containers.	34-0453-00-1	(2) Alachlor	34-0513-02-0
(iv) Aluminised glass fibre fabrics.	34-0452-00-5	(3) Aldicarb	34-0513-03-9
223. Glassine/grease proof/parchment paper excluding vegetable parchment and glassine/grease proof paper less than 30 gms.	60-0459-00-4	(4) Aldrin	34-0513-04-7
224. Glass wool (other than 1-micron dia).	34-0455-00-4	(5) Atrazin	34-0513-06-3
225. Glutethimide.	34-0456-00-0	(6) Allethrin	34-0513-05-5
226. Glycerine.	34-0459-00-X	(7) Benomyl	34-0513-07-1
227. Granulated cork.	34-0467-00-2	(8) Calcium Cyanide	34-0513-08-X
228. Graphic Art films.	60-0472-00-0	(9) Captafol	34-0513-09-8
229. Graphite plates.	34-0470-01-1	(10) Captan	34-0513-10-1
230. Griseafulvin.	34-0471-00-X	(11) Carbofuron	34-0513-11-X
231. Gumrosin.	34-0474-00-9	(12) Carboxin	34-0513-12-8
232. H. Acid/Salt.	34-0479-00-5	(13) Chlordane	34-0513-14-4
233. Halothane including Halothane in bottles.	34-0479-00-0	(14) Chlorfenvinphos	34-0513-15-2
234. Heat absorbing filters.	34-0483-00-8	(15) Chlorbenzilate	34-0513-13-6
235. Heat set/hot carbonised printing inks—for printing industry only.	34-0484-00-4	(16) Chlorpyriphos	34-0513-16-0
		(17) Delapon	34-0513-18-7
		(18) Diazinon.	34-0513-19-5
		(19) D.D. Mixture	34-0513-17-9
		(20) Dicofol	34-0513-20-9
		(21) Diflubenuron	34-0513-21-7
		(22) Dinocap	34-0513-22-5
		(23) Dithianon	34-0513-23-3

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
(24) Edifenphos	34-0513-24-1	(ii) Amateur rolls films	34-0623-00-4
(25) Ethepon	34-0513-25-X	(iii) Graphic Art films	34-0625-00-3
(26) Ethylene dibromide	34-0513-26-8	(iv) Industrial X-ray Film	34-0626-00-3
(27) Formothion	34-0513-27-6	(v) Medical X-ray Film.	34-0627-00-8
(28) Glyphosate	34-0513-28-4	(vi) Photographic colour paper	34-0628-00-6
(29) Heptachlor	34-0513-29-2		
(30) Kitazin	34-0513-30-6	277. Kanamycin	34-0629-00-2
(31) Maleic hydrazide	34-0513-31-4	278. Laboratory glassware made of quartz glass.	34-0638-01-X
(32) MCPA	34-0513-33-0	279. Lacquers and varnishes— including emulsions thereof	34-0640-00-6
(33) Menazon	34-0513-34-9	280. Lasamde (2, 4 dichloro 5-Sulphamoyl benzoic acid).	34-0650-00-1
(34) Methyl bromide	34-0513-35-7	281. Laurets acid.	34-0651-00-8
(35) MSMA	34-0513-36-5	282. L. Base (Aminodiol).	60-0543-00-5
(36) PCNS	34-0513-37-3	283. Lead (polymer lead) of 0.5 mm dia for use in the manufacture of mechanical pencils.	34-0652-01-2
(37) Pendimethanil	34-0513-38-1	284. Lithopone.	60-0558-00-2
(38) Phenthoate	34-0513-39-X	285. Levamisole Hcl.	34-0655-01-1
(39) Primiphos methyl	34-0513-40-3	286. Metallurgical Coal (Ash content below 12%)/coke (Ash content below 15%), and Australian Char required by the Metallurgical Industry.	34-0661-01-1
(40) Propanil	34-0513-41-1	287. Lustre colour.	34-0662-00-X
(41) Propoxur	34-0513-42-X	288. Magnesia insulating material.	34-0663-00-3
(42) Simazine	34-0513-43-8	289. Magnesium carbonate, light.	34-0664-00-2
(43) Sirmate	34-0513-44-6	290. Magnesium oxide, light.	34-0672-00-5
(44) Temephos	34-0513-45-4	291. Mandelamin.	34-0675-00-4
(45) Tetradifon	34-0513-46-2	292. Mandelic acid.	34-0676-00-0
(46) Triallate	34-0513-48-9	293. Manganese dioxide, chemical synthetic/monda grade/natural.	34-0677-00-7
(47) Trichlorphon	34-0513-49-7	294. Manganese oxide, chemical/ synthetic/monda grade	34-0678-00-3
(48) Tridemorph	34-0513-50-0	295. Manganese sulphide.	34-0678-01-1
(49) Thiometon	34-0513-47-0	296. Man-made fibres/yarns (other than those elsewhere specified).	60-0571-00-9
255. Insecticides, registered for import under the Insecticides Act, other than those elsewhere specified.	34-0513-51-9	297. Magnesium powder	34-0673-00-1
256. Industrial Nylon Yarn of 210 denier and above.	34-0511-00-1	298. Maleic anhydride.	34-0674-00-8
257. Industrial X-ray films.	34-0512-00-8	299. Matrix boards/Stereo flongs.	34-0681-00-4
258. Inositol.	34-0513-00-4	300. Mebavarine hydrochloride,	34-0682-00-0
259. Insulating oils (synthetic) including chlorinated diphenyl other than transformer oil synthetic.	34-0603-00-3	301. Melamine impregnated paper.	34-0687-00-2
260. Investment castings waxes.	34-0604-00-X	302. Melton cloth for tennis balls/ Indoor footballs.	84-0688-00-7
261. Ionone alpha.	34-0605-01-4	303. Mephenesin (glyceryl orthocresyl ether).	34-0690-00-3
262. Ipecac roots.	34-0605-02-2	304. Mercury/mercury ammoniated.	60-0614-00-X
263. Isoamyl alcohol	34-0616-00-8	305. Metachloro aniline.	34-0706-00-7
264. Iso bornyl acetate,	34-0609-00-1	306. Meta nitrobenzene Sulphonic acid.	34-0700-00-9
265. Isobutyl acetate.	34-0617-00-4	307. Meta nitro chloro benzene.	34-0697-00-98
266. Isobutyl benzene.	34-0617-01-2	308. Meta-phenoxy benzaldehyde.	34-0705-00-0
267. Isobutyl methacrylate.	34-0617-02-0	309. Metallic acetates.	34-0714-00-X
268. Iso-Octane.	34-0615-01-X	310. Metallic yarn.	34-0715-00-6
269. Iso propyl alcohol.	34-0611-00-6	311. Meta substituted alkyl phenol (Carbanol).	34-0702-00-1
270. Iso-propyl chloroformate	34-0615-02-8		
271. Isophorone	34-0619-01-5		
272. Iso propyl ether.	34-0613-00-9		
273. Iso-propyl-methyl-oxy-Pyrimidine.	34-0614-00-5		
274. J-acid/Salt.	34-0622-00-8		
275. J-acid urea/salt.	34-0621-00-1		
276. Jumbo rolls of width 1 metre and above of the following:			
(i) Cinematographic Colour films (unexposed) positive,	34-0624-00-0		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
312. Methacrylic acid	34-0720-01-8	353. Non-cement asbestos products other than asbestos jointing sheet	60-0653-00-5
313. Methamphetamine	34-0721-00-6	354. Non-Woven filter media, dust catcher bags and non-woven filter panels.	60-0654-00-1
314. Methylanthranilate	34-0727-00-4	355. Normal pentane	34-0787-01-2
315. Methyl bromide	60-0616-00-2	356. Nux vomica bark	34-0787-02-3
316. Methylcellulose	34-0727-01-2	357. Nylon 66 moulding powder having melting point 260° C and above	34-0788-00-3
317. Methylchlorosilanes, such as—		358. N.W. acid/salt	34-0763-00-0
(i) Dimethyldichlorosilane	60-0617-00-9	359. Nylon Monofilament bristles	34-0789-00-X
(ii) Methyltrichlorosilane	60-0619-00-1	360. Nylon partially-oriented yarn (NOY)	34-0791-00-4
(iii) Trimethylchlorosilane	60-0621-00-6	361. Nylon waste—for actual user (Industrial) engaged in recovery of Caprolactum as certified by DG-TD, N. Delhi.	34-0792-00-0
(iv) Octamethylcyclotetrasiloxanes	60-0620-00-X	362. Octyl dimethyl para amino benzoic acid	34-0793-01-5
(v) Hexamethyldisiloxane.	60-0618-00-5	363. Oestradiol.	34-0795-00-X
318. Methylchloroacetate	34-0728-00-0	364. 20% Oil treated sulphur including crystex/insoluble sulphur	60-0001-00-8
319. Methyleneethyl pyridine	34-0728-00-5	365. Oil well cement—for ONGC & Oil India Ltd. only	34-0809-00-0
320. Methyleneethyl ketone	34-0730-01-3	366. Oleo gum resin	34-0812-01-X
321. Methylformate	34-0731-00-1	367. Optical glass (raw)	34-0816-00-7
322. Methylisobutyl ketone	34-0733-00-4	368. Optical whitening agents	34-0817-00-3
323. Methyl Methacrylate Monomer (Virgin/regenerated)	60-0622-00-2	369. Organic surface active agents (other than soap), and also excluding those mentioned in Appendix-3 Part A.	34-0818-00-X
324. 4-Methyl-5 Thiazole-ethanol	34-00-3500-5	370. Organoclays	34-0818-01-8
325. Methylene di-aniline	34-0738-01-4	371. Ortho amino phenol	34-0825-00-6
326. Metol	34-0739-00-2	372. Ortho chloro aniline	34-0827-00-9
327. Micro-cellular sheets including PVC battery separators	34-0741-00-7	373. Ortho-chloro 1 (4-sulphophenyl)-3-methyl-3 pyrazolone	34-0838-00-0
328. Misch metal	34-0744-00-6	374. Ortho-chloro para nitro aniline	34-0839-00-7
329. Molasses	34-0746-01-7	375. Ortho-chloro phenol	34-0840-00-5
330. Molybdenum based greases and lubricant	34-0748-00-1	376. Ortho-dianisidine	34-0828-00-5
331. Monoethylene glycol	34-0753-00-5	377. Ortho phenetidine	34-0833-00-9
332. Musk ketone	34-0756-00-4	378. Oxytocin	34-0845-00-7
333. Musk xylol	34-0757-00-0	379. Ortho tolidine dihydrochloride base	34-0835-00-1
334. Naphtha (solvent grade)	34-0766-00-X	380. P. Aminobenzyl-glutamic acid	34-0846-00-3
335. Naphthalene crude	60-0644-00-6	381. P. Chlorobenzyl cyanide	34-0848-00-6
336. Naphthenic acid	34-0764-01-5	382. Panthenols	34-0853-00-X
337. N Hexane	34-0762-03-9	383. Paper Waste—for units engaged in the manufacture of pulp paper and paper board.	34-0857-00-5
338. N. Heptane	34-0762-02-0	384. Para amino azo benzene	34-0858-00-1
339. 2-Naphthyl thioglycolic acid	34-0019-00-X	385. Para amino benzoic acid	34-0859-00-8
340. Natural essential oils	60-0645-00-2	386. Parachloro aniline	34-0886-00-5
341. Natural graphite carbon blacks	34-0769-00-9	387. Para chloro benzoic acid	60-0687-00-7
342. NN Diethylaniline	34-0784-00-8	388. P-chlorobenzoyl Sulphenyl-urea	34-0847-00-X
343. N-Methyl morpholine	34-0760-02-8	389. Para chloro benzyl cyanide	34-0863-00-5
344. N-Methyl-2-Pyrrolidone	34-0761-01-6	390. Para chloro metacresol	34-0863-01-3
345. N. Butyl methacrylate monomer	34-0762-01-2		
346. N-Butylmethacrylate	34-0760-01-X		
347. N-P (Beta 2 methoxy 5 chloro benz mide ethyl) phenyl sulphenyl urea	34-0762-00-4		
348. Natural cryolite	34-0767-01-4		
349. Nikethamide	34-0777-00-1		
350. Nitrazepam	34-0778-00-8		
351. Nitric acid	60-0650-00-6		
352. 4-Nitro, 2-amino phenol	34-0037-00-8		

APPENDIX 5—LIST 8—PART 1—Contd.

Code

Code

391. Parachloro ortho nitro-aniline	34-0887-00-1	425. Plain polyester film.	34-0955-00-7
392. Parachloro phenol	34-0888-00-8	426. Plain felt sheets.	34-0956-00-3
393. Para chloro toluene	60-0688-00-3	427. Plain/metallised kraft/tissue paper.	60-0709-00-9
394. Para cresyl phenyl acetate	34-0865-00-8	428. Plain/metallised capacitor tissue paper.	60-0707-00-8
395. Paraffinic/napthenic/aromatic rubber plasticisers	34-0889-00-4	429. Plain/metallised condensor tissue paper.	60-0708-00-4
396. Para hydroxy benzoic acid	34-0868-00-7	430. Poly aluminium chloride	34-0558-02-2
397. Paraldehyde	34-0890-00-2	431. Polycarbonate moulding powder/granules.	60-0726-00-2
398. Para nitro aniline	34-0869-00-3	432. Polycarbonate (Thermoplastic raw materials)	60-0725-00-6
399. Para nitroanisole	34-0873-00-0	433. Polyester monofilament 2000 denier and above for manufacture of zip coils.	34-0959-01-0
400. Para phenylene diamine	34-0875-01-1	434. Polyethylene wax.	
401. Para nitro benzoic acid	34-0870-00-1	435. Polymethyl methacrylate moulding pellets (Acrylic pellets).	34-0964-00-6
402. Para tertiary butyl phenol	60-0689-00-X	436. Polyol.	34-0966-01-4
403. Para toluene sulphonyl chloride	34-0881-00-3	437. Polypropylene.	60-0730-00-X
404. Para toluidine meta sulphonic acid (PTMS)	34-0883-00-6	438. Polypropylene fibre/tow.	34-0965-00-2
405. Para toluidine-5-sulphonic acid and its salts	34-0878-00-2	439. Polypropylene/Polyethylene filament yarn (all types)	34-0967-00-5
406. I-(P-Sulphophenyl)3-methyl-5-pyrazolone.	34-0002-00-X	440. Polypropylene wax	34-0956-01-7
407. Pentabarbital	34-0895-00-4	441. Polystyrene film	34-0968-01-X
408. Perchloro ethylene	34-0901-00-4	442. Polyurethane film/foil below 0.7 m.m. thickness coloured or uncoloured, grain or plain for finishing leather.	60-0733-00-9
409. Perlite ore/mineral	34-0903-01-5	443. Polyvinyl acetate/acrylate and copolymers (excluding emulsions).	34-0970-00-6
410. Pethidine hydrochloride	34-0913-00-2	444. Polyvinyl alcohol.	34-0971-00-2
411. Peri acid/salt	34-0903-00-7	445. Polyvinyl butyral resin sheets	34-0972-00-9
412. Phenetoin sodium and Diphenyl Hydantoin	34-0917-00-8	446. Polyvinyl pyrrolidone	34-0973-01-3
413. Pheniramine maleate	34-0918-00-4	447. Polyvinyl pyrrolidone Powder or solution.	34-0973-02-1
414. Phenol formaldehyde resinous tubes, whether paper bonded based or fabric based and/or paper based rods.	34-0920-00-9	448. Potassium chlorate.	60-0740-00-5
415. (i) Phenol formaldehyde moulding powder (electrical grade)	34-0925-00-0	449. Potassium bromide (Photographic grade).	34-0974-01-X
(ii) Urea formaldehyde moulding powder (electrical grade)	34-1250-00-7	450. Potassium compounds the following :—	
(iii) Melamine formaldehyde moulding powder (electrical grade)	34-0686-00-6	(1) Potassium bicarbonate.	34-0988-00-2
416. Phenoxy acetic acid and its salts	34-0924-00-4	(2) Potassium fluoborate.	34-0989-00-9
417. Phenyl hydrazine	34-0932-00-7	(3) Potassium fluoride AR and technical grade.	34-0990-00-7
418. Phenyl J. acid/salt	34-0933-00-3	(4) Potassium meta bisulphite	34-0991-00-3
419. Phenyl peri acid/salt	34-0935-00-6	(5) Potassium silicate.	34-0992-00-X
420. Phosphorous acid	60-0698-00-9	(6) Potassium titanium fluorite.	34-0993-00-6
421. Phosphorous (red)	34-0938-00-5	(7) Potassium ferro-cyanide.	60-0741-00-1
422. Picoline, beta and gamma	34-0948-00-	(8) Potassium nitrate.	34-0974-02-8
423. Pigment finishes for leather	34-0951-00-1	(9) Potassium persulphate.	34-0974-04-4
424. Piperazine (Diethylene diamine) anhydrous/hexahydrate	43-0187-00-9	(10) Potassium peroxomonosulphate	34-0974-03-6
		(11) Potassium pyro antimonate	34-0974-05-2

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
451. Prednisolone	34-0996-00-5	478. Refractories—Fused Cast direct/rebonded basic refractories including DBM with silica content upto 6%.	34-1033-00-6
452. Prednisone	34-0997-00-1		
453. Pressphan paper (electrical and industrial grades).	34-0999-00-4	479. Refractory Specialities like monoliths and refractory raw materials like mullite, Sintered alumina, Sintered mullite but excluding calcined bauxite.	34-1035-00-9
454. Primidone.	34-1000-00-0		
455. Printing and writing inks (heat-set, hot carbonised printing ink) for printing industry only.	34-1000-01-9	480. Resin bonded Graphite block (Teflon impregnated).	34-1035-01-7
456. Procaine hydrochloride.	60-0753-00-X	481. Rifa-S	34-0436-01-8
457. Propargyl alcohol		482. Rose crystals (trichloromethyl phenyl carbonyl acetate).	34-1040-00-2
458. Propantheline bromide	34-0005-00-2	483. (a) Rough Ophthalmic blanks (other than those made of polymethyl methacrylate plastic) excluding fused bifocal blanks.	34-1041-00-9
459. PTFE Fabric/felt/threads.	60-0777-00-6	(b) ADCM Ophthalmic blanks and semi-finished lenses (excluding single vision).	34-0141-01-7
460. Propylene trimer/tetramer	34-1006-02-5	484. Rubber blankets, all types.	34-1042-00-5
461. Propylamine-1	34-1006-01-7	485. Rubber chemicals such as accelerators, curing agents, anti-oxidants, retarders, peptisers and re-claiming agents (except those mentioned in Appendix-3 Part-A).	34-1043-00-1
462. Propane	34-1004-01-4		
463. PVC compounds for manufacture of gramophone records.	34-1013-01-3	486. Rubber thread, the following types:—	
464. PVC film with embossing, engraving and texturised finish.	34-1014-00-1	(i) Bare rubber thread above 90 gauges.	34-1062-00-6
465. PVC Separators.	60-0795-00-4	(ii) Heat resisting rubber thread.	34-1063-00-2
466. Pure Iron (Unwrought form) for remelting purposes.	34-1011-00-2	487. Salicylic acid including sodium salicylate.	34-1070-00-9
467. (a) Pure ortho or pure para or pure meta cresols (both chemical and technical grades) each of purity not less than 97%.	34-1012-00-9	488. Schaeffer's acid/salt.	34-1074-00-4
(b) High boiling tar acids and cresote oil having boiling range above 220°C.	34-0493-00-3	489. Secobarbitone.	34-1076-00-7
468. Pyrental Pamoate.	34-1016-01-2	490. Secondary butyl benzene	34-1076-01-5
469. Pyridine.	34-1017-00-0	491. Secobarbitone sodium	34-1075-00-0
470. Quality Control film strips and targets—for printing units only.	34-1018-00-7	492. Shuttle cock bottom	34-1087-00-9
471. Quartz and fused blanks, slabs, sheets for making prisms and lenses, etc.	34-1019-00-3	493. Silicon carbide grains.	34-1089-00-1
472. Radio Active material	} For actual users on Production of Rare Earth Oxide including rutile sand } from Deptt. of Atomic Energy.	494. Silicone compounds/fluids/oils/resins (excluding chlorosilanes).	34-1091-00-6
473. Rare Earth Oxide including rutile sand		495. Silver brazing flux (Potassium fluoride and potassium tetrafluoride).	34-1094-01-3
474. Rangolite C. sodium sulphonylate formaldehyde.	34-1024-00-7	496. Silver brazing powder (Silver 20%, Copper 39%, Zinc 29%, Cadmium 12%).	34-1094-02-1
475. Raw cashewnut	60-0799-00-X	497. Silver cyanide.	34-1095-00-1
476. Raw sea shells and corals		498. Sintered glass beads.	34-1098-00-0
477. Recording Chart/E.C.G. recording paper.	34-1030-00-7		

APPENDIX C—List 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
499. Soda Ash.	60-0876-00-4	536. Synthetic red oxide and Perslan Gulf.	34-1191-00-0
500. Sodium alginate (dental grade)	34-1100-01-3	537. Synthetic rubber other than those appearing in Appendix 3, Part A.	34-1191-01-5
501. Sodium bromide.	34-1102-00-8	538. Synthetic ruby, unworked.	34-1194-00-X
502. Sodium chlorate.	34-1103-00-4	539. Synthetic Yellow Iron Oxide.	60-0920-00-3
503. Sodium chlorite.	34-1104-00-0	540. Tagboard.	34-1196-00-2
504. Sodium fluoride.	34-1136-00-X	541. Tartaric acid.	60-0929-00-0
505. Sodium hyposulphite	34-1136-01-8	542. Teleprinter perforated paper, rolls and tapes.	34-1198-00-5
506. Sodium metal antimonate	34-1137-01-4	543. Terbutaline sulphate.	34-1199-00-1
507. Sodium methoxide.	34-1138-00-2	544. Tertiary butyl hydro quinone.	34-1204-01-3
508. Sodium nitrilotriacetate	34-1139-01-7	545. Tertiary butyl per-benzoate.	34-1206-00-8
509. Sodium monofluoro phosphate.	34-1139-00-9	546. Tetra choroethane.	
510. Sodium perchlorate	34-1139-03-3	547. Tetra sodium pyrophosphate and other polyphosphates of sodium.	34-1207-00-4
511. Sodium salt-oxal acetic ester/oxal acetic ester/oxal acetic ester sodium salt.	34-1140-00-7	548. Theophyllines	34-1213-00-4
512. Sodium salt of methyl naphthalene sulphate.	34-1139-04-1	549. Thermal coated paper/thermal transfer paper.	34-1213-01-2
513. Sodium sulphate.	34-1141-00-3	550. Thiazole/thiazole guanidine derivatives.	34-1215-00-7
514. Sodium tetra silicate	34-1141-01-1	551. Thionyl chloride (subject to clearance by the Ministry of Environment & Forests).	34-12-1600-3
515. Solvents.	60-0881-00-8	552. Thioglycolic acid	34-1215-01-5
516. Solvent naphtha.	34-1143-00-6	553. Thluram derivatives.	34-1218-00-6
517. Soya lecithin.	34-1146-00-5	554. Thread locker	60-0942-00-7
518. Special calibration gases.	34-1146-01-3	555. Thymol.	34-1220-00-0
519. Specialised tissues, the following:		556. Tin	60-0745-00-6
(a) Carbonising tissues	34-1147-00-1	557. Titanium Dioxide (both anatase and rutile grade).	60-0949-00-1
(b) Coloured and pectoral cigarette tissues.	34-1148-00-8	558. Titanium sponge.	34-1223-00-X
520. Spin/fibre/textile finishing oil-all types whether organic surfactant in nature or otherwise, as long as they are needed for natural and manmade fibre industries.	34-1149-00-4	559. Titanium tetrachloride.	34-1223-01-8
521. Stamping foils.	34-1150-00-2	560. Toblax acid/salt.	34-1226-00-9
522. Stearimidopropyl dimethyl -B-hydroxyethyl ammonium nitrate.	34-1150-01-0	561. Toluene-di-Isocyanate	34-1227-01-3
523. Stencil paper.	34-1151-00-9	562. Tracing paper.	60-0952-00-2
524. Stickers, labels and gummed papers.	34-1152-00-5	563. Transfer press-phan paper	34-1229-00-8
525. Styrene/Styrene Monomer.	60-0907-00-7	564. Tri-alkyl phosphate.	34-1230-00-6
526. Succinic acid.	34-1162-00-0	565. Tri-aryl phosphate.	34-1231-00-2
527. Succinyl chlorine chloride.	34-1163-00-7	566. 2, 2, 4—Trimethyl—1, 3 pentanediol, pi-Isobutyrate.	34-0011-01-7
528. Succinyl Succinate.	60-0908-00-3	567. Triethanolamine titanate and isopropyl titanate.	34-1237-00-0
529. Sulphadimethoxine.	34-1167-00-2	568. Trimethyl phosphite.	34-1239-00-3
530. Sulphafurazole.	34-1169-00-5	569. 3, 4, 5, Trimethoxy benzaldehyde.	34-0027-00-2
531. Sulphamethoxypyridazine.	34-1173-00-2	570. Tris hydroxy methylamine methane.	34-1241-01-5
532. Synthetic bleaching agents (other than bleaching powder or hypochlorites).	34-1181-00-5	571. Tris nonyl phenyl phosphite.	34-1242-00-4
533. Synthetic ion exchange resins except cation exchange resins.	34-1183-00-8	572. Tungsten salts.	60-0961-00-1
534. Synthetic organic tanning agents.	34-1185-00-0	573. Turpentine Oil.	34-1244-00-7
535. Synthetic Pyrethrum (including synthetic pyrethroids other than decamethrin, permethrin, cypermethrin Penvalrate).	34-1190-00-4		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
574. Uninked nylon ribbon tape upto 184' both ends electrically welded required for the manufacture of typewriter/computer ribbons.	34-1248-00-2	(all extruded aluminium items other than aluminium collapsible tubes, rigid cans and containers).	
575. Unsaturated alcohols (C ₁₆ to C ₁₈).	34-1249-00-9	598. Aluminium capillary tubing.	35-0020-00-0
576. Used/Scrap rubber tyres/tubes (each tyre/tube subjected to atleast one cut before shipment from the exporting country or before clearance from the customs)—for units engaged in reclaiming rubber.	34-1251-00-3	599. Aluminium rolled products, sheets, strips, circles and slugs.	35-0023-00-x
577. 41/44 gms. Vegetable parchment paper.	34-0037-01-6	600. Aluminium foils (including etched and formed foils).	35-0022-00-3
578. Vanillin/ethyl vanillin (including mixed lignin aldehyde).	34-1254-00-2	601. Aluminium slats for venetian blinds.	35-0024-00-6
579. Viscose sponge.	34-1262-00-5	602. Aluminium wire/strips of purity 99.99%.	60-0089-00-2
580. Viscose staple fibre including poly-nosic fibre/tow.	34-1263-00-1	603. Anode shield/anode strips made of degassed iron or low carbon steel/electrocoated steel strips.	34-0106-01-8
581. Vitmin P. (Rutin).	34-1267-02-3	604. Anti-corrosion packing paper.	35-0027-00-5
582. V.P.I. papers	34-1252-00-X	605. Aviation spark plugs	34-0120-01-0
583. Vulcanised fibre sheets, rolls and circles.	34-1270-00-8	606. Arc tubes (Burners) for high pressure mercury vapour lamps & high pressure sodium vapour lamps.	34-0120-03-7
584. Watch and clock oils and greases.	34-1271-00-4	607. ARMCO-Iron (with minimum of 99.94%) wide-flats/plates.	34-0117-03-6
585. 'Water Jel' used in the manufacture of life saving products/devices.	34-1271-01-2	608. Ballpen refill tips nozzles.	35-0064-00-8
586. Wax emulsions.	34-1272-00-0	609. Beryllium Copper wire/rods/tubes/coils/sheets with or without plating.	35-0066-00-0
587. Wood charcoal.	34-1272-01-7	610. Bifurcated and tubular rivets including eyelets.	35-0069-00-X
588. Wood pulp of all types except Rayon Grade Wood pulp.	34-1278-01-7	611. Bimetal/multi-metal strips of all composition including ferrous and non-ferrous composition with or without steel backing thermostatic type bimetal/tri-metal/multimetal strips excluding copper/aluminium bimetal strips.	35-0070-00-8
589. Wool grease.	34-1279-00-5	612. Binocular heads (stereozoom type)	34-0155-01-9
590. Woollen rags/synthetic rags/sheddy wool in completely premutilated form only.	34-1281-00-X	613. Blades for Shearing and cropping machines—for textile mills only.	35-0073-00-V
591. Xylenols	34-1290-01-7	614. Brass terminals for use in the manufacture of automobile wiring harness.	34-0168-01-8
592. Zinc cyanide.	34-1295-00-0	615. Brazed aluminium plate and finned heat exchangers for Air separation plants.	35-0078-00-9
593. Zirconium silicate and zirconium opocifiers, including zirconium flour, zirconium powder and getter powder.	34-1300-00-4	616. Bulbs for automobile lamps.	34-0178-01-9
Engineering and Allied Items		617. Button Cells	35-0081-00-X
594. (i) 3490/3420 Taper Roller Bearings 38.1 mm.	35-0005-00-1	618. Buttweld type pipe fittings above 12" dia.	35-0082-00-6
(ii) 02475/0240 Taper Roller 31.75mm	35-0002-00-2	619. Carbon arc lamps which operate at 120 amps. and above, complete with or without their cooling systems.	35-0087-00-8
(iii) 2585/2593 S Taper Roller Bearing 33.338 mm.	35-0003-00-9	620. Cartridge fuses—250 V and upto 10 amps. of the type Time Delay/slow Blow and Antisurge/Fast Acting.	35-0090-00-9
(iv) 32305 Taper Roller bearings (Outer bearing FRT hub 25 mm).	35-0004-00-5		
(v) Split type Roller Bearing	35-0413-00-2		
595. All other ball, cylindrical, taper, spherical and other roller bearings including needle roller bearings, needle bushes and needle cages and components thereof not specified anywhere else.	35-0017-00-X		
596. All germanium devices.	35-0016-00-3		
597. Aluminium/Aluminium alloys in solid sections, pipes and tubes	35-0025-00-2		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
621. Centrifugally cast seamless steel pipes and tubes (including stainless steel) upto 375 mm dia.	35-0093-00-8	(8) Clicking boards of all types.	35-0205-00-0
622. Chains :—		(9) Aluminium shoe forms with or without heating elements.	35-0195-00-5
(a) Roller chains and components thereof.	35-0094-00-4	(10) Silver marking pens and refills thereof.	35-0204-00-8
(b) Ship chains, hoisting chains viz. unwrought iron and steel, stud link chains, welded link chains for anchoring, hoisting and mining applications, including all other types of linkchains and components thereof other than those which are covered under Appendix 3 Part-A	35-0093-00-0	(11) Industrial sewing machine needles with leather.	35-0201-00-5
623. Chemical porcelain ware and ceramics for over 1200°C temperature applications.	35-0097-00-3	(12) Harness needles for hand sewing.	35-0200-00-9
624. Charge Nickel all sorts including ferro Nickel utility nickel shots and nickel oxide sinter.	35-0096-00-7	(13) Bell/skiving knives.	35-0197-00-8
625. Chlorine safety mask.	60-0216-00-4	(14) Plastic or Paper Marking Patterns.	35-0202-00-1
626. Civil Engineering instruments, the following :—		(15) Band knife for splitting machines.	35-0196-00-1
(1) Strain transducers.	35-0100-00-4	(16) Stamping wheels.	35-0208-00-X
(2) Stress transducers.	35-0101-00-0	(17) Hand sewing awls.	35-0199-00-0
(3) Displacement transducers	35-0098-00-X	(18) Plastic/Nylon tipped hammers.	35-0203-00-8
(4) Pressure transducers.	35-0099-00-6	(19) Thermoplastic Cement such as Polyamide, Polyurethane, Resins in rods or granules.	35-0209-00-6
627. Clam, Multiline Grapple, Wood Grapple, Clam Shell, Boom, Clam Stick, Special application B/A Stick, Conversion hits and other non-standard attachments of earthmoving machines/mobile cranes.	35-0099-01-4	(20) Threaded Heel Nails for leather footwear.	60-0947-00-9
628. Clip and pressure plates used for clutch assemblies.	34-0279-01-X	(21) Synthetic Sheets for pattern making.	35-0432-00-7
629. CNC systems of 4 AXIS and above independent or simultaneous interpolation capability.	34-0279-02-8	(22) Lining material for shoe industry including woollen and fur laminated.	35-0322-00-7
630. Coils suitable for solenoid type electro-magnet.	34-0286-01-6	(23) Box toes, counters and materials thereof.	35-0075-00-X
631. Cobalt metal	34-0283-01-7	(24) Tools and components for pattern making and designing thereof.	35-0488-00-X
632. Composite blanks of stainless steel and tungsten carbide for drills for the manufacture of precision tools.	34-0290-02-1	(25) Buffing paper/PH paper and indicator.	34-0294-01-9
633. Consumables for foot-wear and leather goods manufacturers :—		(26) Padding foams/cushions/upholstery cut to pieces/sheets.	34-0294-04-3
(1) Unit--Soles, cut-Soles-all types	34-0294-06-X	634. Components of Stepper motors/Servo motors/AC Synchronous motors (including brush & Commutator assembly).	60-0240-00-2
(2) Heels and heel tips and materials thereof	34-0294-02-7	635. Components of relays, connectors and switches.	60-0241-00-9
(3) Toe puffs	34-0294-05-1	636. Connectors, Wire Mech. adopters, for PVC covered flexible steel conduit pipes.	60-0241-02-5
(4) Insoles, midsoles and material thereof.	34-0294-03-5	637. Copper/Aluminium/micro-metal sheets used in the manufacture of blocks—for printing units only.	35-0219-00-1
(5) Pre-punched cards used in leather footwear.	35-0206-00-7	638. Copper beryllium strips	34-0297-01-8
(6) Plastic/PVC/Nylon/Synthetic Shoe lasts with or without steel hinges.	35-0204-00-4	639. Copper clad wire (Dumet) dia 0.2mm to 1.00 mm.	35-0215-00-6
(7) Cutting dies and materials to make cutting dies including steel knives in rolls and punches.	35-0198-00-4	640. Copper and copper alloys in the form of plain sheets wider than 1200 mm and foils of thickness below 0.04 mm.	35-0213-00-2

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
641. Copper moulds (for continuous billet casting) for integrated steel plants, mini-steel plants and electric arc furnace.	35-0217-00-9	(2) Heating pumps for space heating, water heating, cooling application.	34-0388-11-0
642. Corner Castings of freight containers.	35-0220-00-X	(3) Heat pipes for extracting heat from low temperature fluids and gasses.	34-0388-13-7
643. Crystal with tension ring for water-proof watch cases.		657. Expansion turbines for air separation plants.	34-0388-14-5
644. D.C. Circuit breakers/field breakers.	35-0224-00-5	658. Filter segments.	35-0249-00-8
645. D.C. Solenoids (Electromagnets) working on 24V. DC.	35-0224-01-3	659. Flame proof/explosion proof Sill-pring (including geared) motors.	35-0251-00-2
646. Daizy wheels for electronic typewriters and computer printers.	34-0324-01-5	660. Flame proof cable half couplers straight and bent adapters.	35-0257-00-9
647. Dies for teeth mould—electro-form.	35-0226-00-8	661. Fresnellenses/condensors.	35-0257-00-0
648. Disc. springs, Inner/Outer discs.	35-0226-01-6	662. Fuel Injection pumps for diesel engines/internal combustion piston engines.	34-0438-01-0
649. Doctor blades for use in the paper mill/paper mill machinery.	34-0370-01-7	663. Fuses, fast acting, suitable for diodes and thyristors.	35-0258-00-7
650. Dry cell batteries other than those based on manganese dioxide.	35-0231-00-1	664. Gas lighter elements.	35-0260-00-1
651. Door seals for freight containers.	35-0229-00-7	665. Glass capillary tubing for thermometers.	60-0456-00-5
652. Electric resistance alloys (Ferrous based other than steel) in the form of rods, wires and strips.	35-0236-00-3	666. Glassmetic terminals for compressors upto 0.5 H.P.	35-0265-00-3
653. Electromagnetic clutches and clutch plates.	35-0239-00-2	667. Glass micro fibre paper filters.	35-0261-00-8
654. Enamelled/super enamelled copper/aluminum winding wires—		668. Glass shells for GLS lamps.	35-0263-00-0
(a) Self bonding/self soldering types all gauges.	34-0384-02-6	669. Glass Screens and contact screens (Grey and Magenta)/Colour fillers—for printing units only.	35-0262-00-4
(b) above 44 SWG other than self-bonding/self soldering type.	34-0384-01-8	670. Glass Tubing for Hypodermic syringes.	35-0264-00-4
655. Endless triple wires mesh of 65/195 or finer.	35-0242-00-3	671. Gun metal bushes.	35-0267-00-6
656. Equipment for Energy Conservation, the following:		672. Hard glass shells/flare and exhaust tubes for mercury/sodium vapour lamps.	34-0482-01-X
(a) Burners		673. Heating elements, excluding those covered in Appendix 3 Part A.	35-0277-00-1
(1) Zero and low excess air burners.	34-0388-07-2	674. High carbon high chromium hardened ground rolls for making/forming tubes and pipes.	34-0493-01-1
(2) Emulsion burners.	34-0388-03-X	675. High efficiency pumps for solar energy equipment.	35-0279-00-4
(3) Self-Recuperative burners.	34-0388-06-4	676. High grade molybdenum ore, molybdenum metal including scrap, molybdic oxide, molybdenum oxide, molybdenum powder.	60-0452-00-1
(4) Regenerative burners for applications in forging and heat treatment furnaces.	34-0388-12-9	677. (a) Horological Brass strips with accurate flatness, bright regular surface and sheared edges, thickness tolerance of 1-3 and width tolerance of B-1 B grade thickness upto 3 mm.	35-0282-00-5
(5) High velocity burners.	34-0388-05--6		
(6) Flat flame burners.	34-0388-04-8		
(7) Axial flow burners.	34-0388-02-1		
(b) Instrumentation			
Infrared thermography instruments.	34-0388-09-9		
(c) Other Equipments/Items			
(1) Low maintenance steam traps, U.P.O.	34-0388-10-1		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
(b) Horological Brass rods, bright drawn or centre-less ground finish with diameter tolerance of H.7 grade. Diameter—range 0.60 to 14.0 mm—for watch/clock/Timepiece manufacturers (mechanical and Quartz Analogue).	35-0281-00-9	695. Long life batteries for PV application.	35-0326-00-2
678. Indicating instruments (dash board instruments) and components thereof for automotive vehicles/equipment and stationary engines.	35-0286-00-0	696. Low wattage, high intensity electrical bulbs and tubes for PV application.	35-0327-00-9
679. Industrial burners—Oil and gas.	35-0288-00-3	697. LPG Valve Testers (CVTs)	35-0327-02-5
680. Industrial and marine gears and gear boxes for automotive applications.	35-0287-00-7	698. Mail eyes—for textile industry only.	35-0328-00-5
681. Items of carbon steel flanges, discs of all sizes above 1000 mm and rings of all sizes above 1500 mm nominal bore and above O.D. 2000 mm.	35-0308-00-4	699. Manganin wire/rods/sheets/strips.	34-0674-01-6
682. Instrument Cooling Fan Motors	35-0297-00-2	700. Metal plates for rotary press.	35-0334-00-5
683. Infra Red Bulbs.	35-0296-00-6	701. Metered close aerosol valves for inhalers.	34-0719-01-1
684. Insulator for Pollution Control equipment.	35-0298-00-9	702. Micanite insulating materials including V-Rings cone, shells, tubes and separators.	35-0336-00-8
685. Insulators for transformers switch gears and other electrical equipment of rating 400 KV and above.	35-0301-00-X	703. Brake motors/stepper motors/AC motors, upto 20 Watts rating excluding those for electronic watches.	35-0337-00-4
686. Key less precision drill chucks.	35-0311-00-5	704. Microwave components of all types.	60-0628-00-8
687. Lead glass Tubing.	35-0315-00-0	705. Mirror/reflectors, water cooling filaments and associated filaments for carbon arc lamps.	35-0342-00-8
688. Lead nickel silver rods, drawn hard ground and polished in straight lengths for the manufacture of balance wheels. Alloy N 09/NS 10 PB or equivalent. Size ϕ 10.00 \pm 0.009 mm Silver solder core wire 20% Silver solder in TOM-BAC 165-185 kg/mm ² manufactured with 50% cold forming for manufacture of dia. legs. Size ϕ 0.85 mm special type tubular brass quality S/63 or equivalent in straight lengths for manufacture of centre second hand pipe. Composition: Cu 63% Zn 27% Size OD 0.56 mm x ID 0.21 mm.	34-0654-01-5	706. Molybdenum strips.	34-0748-01-X
689. Lead scrap including ash, skimming, blowings and drosses.	35-0316-00-7	707. Multimesh disc filters (sponncret filters) and elements.	35-0345-00-7
690. Linear electric actuators	34-0656-01-8	708. Needles for industrial sewing machines.	35-0347-00-X
691. Lighted push button switches.	34-0655-03-8	709. Nickel wire mesh.	34-0775-01-7
692. Lithographic coated plates.	35-0324-00-x	710. (i) Nickel plated steelwire dia 0.05 mm to 1.5mm.	35-0351-00-7
693. (i) Litho rules for perforating, slitting creasing etc.	35-0323-00-3	(ii) Nickel plated silicon Bronze wire (VERNKO) dia 0.05 mm to 1.5 mm.).	35-0350-00-0
(ii) Anti off-set spray powder.	35-0026-00-9	711. Non-linear resistance elements for lightning arrestors.	35-0350-01-9
694. Liquid Oxygen and Nitrogen Pumps.	34-0657-01-4	712. Non-linear field discharge resistors.	35-0353-00-X
		713. Oculicore flat cables, shielded twisted pair flexible cables.	35-0353-01-8
		714. Retro-reflective safety sheeting.	34-0913-01-0
		715. Phosphor bronze sheets/strips/foils.	35-0359-00-8
		716. Phosphor bronze/Tambac brass wires thinner than 30 SWG.	35-0360-03-6
		717. Plate/Float Glass.	35-0366-00-4
		718. Plastic components for automobile wiring harnesses.	35-0366-01-2
		719. Platinised molybdenum wires.	34-0958-01-4
		720. Polysilicon, single crystal silicon ingots/bars/rods/wafers and diffused wafers/dices/chips other than Metallurgic grade silicon.	35-0770-00-1
		721. Point and quality wheels used in dispensing pumps.	35-0369-00-3

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—*Contd.*

	Code		Code
722. Power operated and high speed chucks.	35-0369-02-x	733. Rock breaker complete with fitting kit required for fitting in excavators and loaders.	34-1039-01-2
723. (i) Potentiometers of the following types :—		734. Seamless carbon steel pipes and tubes other than those in Appendix 3 Part A.	34-1074-02-0
(a) Potentiometers with PCB mounting insulated shaft carbon track with or without switch of case size 9 mm diameter/width.	35-0372-01-2	735. Rotary control switches and centrifugal switches.	35-0401-01-2
(b) Cermet preset potentiometers.	35-0372-02-0	736. Sensors/transducers including feed back elements, optical encoders, optical glass scales Linear scales (with or without reading heads) and techo-generators.	34-1074-01-2 35-0403-00-7
(c) Slide potentiometers with plastic housing of travel 30 mm or 45 mm.	35-0372-03-9	737. Servo motors.	35-0404-00-3
(d) Multiturn type potentiometers.	35-0372-04-7	738. Shock Pulse Meter.	35-0406-00-6
(e) Dual track type potentiometers.	35-0372-05-5	739. Slip rings for use in rotating electrical machinery.	35-0408-00-9
(f) Focus potentiometers.	35-0372-06-3	740. Soft magnetic iron round, upto 35mm dia.	35-0408-01-7
(ii) Rheostats, all types.	35-0372-07-1	741. Soft magnetic iron flat or sheet upto 7 mm thickness.	35-0408-02-3
724. Commutating and filter capacitors for high voltage applications (660 V. and above).	34-0793-01-4	742. Soda lime glass shells for GLS lamps and tubular shells for fluorescent tube lamps.	35-0485-00-9
725. (a) Pressed/punched metal parts other than those in Appendix 3 Part A.	60-0749-01-0	743. Solar absorbers for energy equipment.	35-0410-00-9
(b) Die cast parts.	60-0749-02-9	744. Stainless steel fittings, pipes and tubes other than those covered by Appendix 3 Part A.	35-0415-00-5
726. Pressure and non-pressure pipes and tubes (other than those covered by Appendix 3 Part A) as under :—		745. Stainless steel press moulds with both sides mirror finish for manufacture of decorative and industrial laminates.	35-0416-00-1
(i) ERW welded pipes and tubes above 508 mm OD.	35-0377-00-6	746. Star Washers and spring washers.	35-0417-00-8
(ii) Seamless alloy carbon steel pipes and tubes including ball bearing steel tubes.	35-0378-00-2	747. Steel balls including stainless steel balls	35-0420-00-9
(iii) Cold rolled seamless alloy steel tubes to composition equivalent SAE 52100-all sizes for bearing manufacturers only.	35-0378-01-0	748. Steel balls from 0.7 mm to 1.0mm for manufacturing ball pen tips.	35-0420-01-7
727. Profiles :		749. Steel tapping head as a component for use in the manufacture of steel taps armouring machine.	34-1150-02-9
(a) SKF type I.	35-038300-6	750. Stranded wire/wire ropes, cables, cordage, ropes plaited bonds, slings and alloy iron and steel wire excluding insulated electric cables.	35-0426-00-7
(b) Platt Profile type II.	35-0382-00-X	751. Surgical rubber goods.	35-0429-00-6
(c) Platt Profile type III.	35-0383-00-6	752. Synthetic self-adhesive fasteners including hook & loop and mushroom type.	35-0431-00-0
(d) Nose bar 33.2 mm long made from steel.	35-0380-00-7	753. Target rod used in a vacuum deposition sputtering unit for the deposition of a chrome alloy on to the blade edges.	34-1197-02-5
(e) Nose bar dig : NOSKF/3023 profile.	35-0381-00-3	754. Test films for testing purposes, i.e., SMPTE films and other standard films for 35 mm, 16mm, 8mm super and 8 mm projectors and studio recording equipment.	35-0434-00-X
(f) Nose bar of specifications 24 mm width, 33.2 mm width and 47.8 mm width.	35-0381-01-1	755. Tungsten Carbide balls from 0.7 mm to 1.0 mm for manufacturing ball pen tips.	35-0434-01-8
728. Pulse transformers.	34-1010-01-4	756. Tungsten carbide powder less than 1 micron size.	34-1243-01-9
729. PVC covered Flexible steel conduit pipes.	34-1010-02-2		
730. Quartz glass and Products thereof.	35-0386-00-5		
731. Radioactive liquid level detector and transporting screen box.	34-1023-01-9		
732. Retaining Rings/Circlips for shafts and bores.	34-1023-02-7		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
757. Tungsten disc/tungsten contacts.	60-0959-00-7	(20) Light weight and high torque air motors.	34-0655-02-2
758. Welding protection glass (optical type only).	34-1276-02-2	(21) Sheet thickness gauge.	34-1084-01-8
759. Window wiper and electric air horn for ship.	34-1276-04-9	(22) Pressure line filters, regulators, lubricators of size 2" BSW and above.	34-0999-01-2
760. Zinc wire of 99.99% purity.	60-1021-00-2	(23) High speed spindles having more than 20000 r.p.m., required as component in drilling machine.	34-0494-01-8
761. Zoom lens/lens system other than those in Appendix-3 Part A.			
762. Tin foil.	60-0952-00-2		
763. The following items for machine tools industry :—			
I. Mechanical Group		II. Sub-Systems Groups	
(1) Timing Belts and Timing Pulleys.	35-0464-00-6	(24) Centralised automatic lubrication system.	35-0473-00-5
(2) Automatic Indexing Turret including rotating tool heads.	35-0453-00-4	(25) Refrigeration type air-conditioning system for electrical cabinets.	35-0474-00-1
(3) Flexible couplings for ball screws.	35-0457-00-X	(26) Automatic tool changer.	35-0472-00-9
(4) Telescopic spiral protection covers for ball screws.	35-0463-00-X	(27) Auto back gauge units.	35-0471-00-2
(5) Liners for guideway application in the form of sheets/compounds.	35-0458-00-6	III. Tooling Group	
(6) Recirculating Roller pads for guideways.	35-0462-00-3	(28) Tool presetting units.	35-0475-00-8
(7) V-rings and V-Packings.	35-0465-00-2	IV. Hydraulic Group	
(8) Precision face couplings.	35-0460-00-0	(29) High torque hydraulic motors.	35-0451-00-1
(9) Quick setting cement for foundation bolts.	35-0461-00-7	(30) Hydraulic accumulators.	35-0452-00-8
(10) Pneumatic clutches and brakes or combination.	35-0459-00-2	(31) Counter balancing and unloading hydraulic valves.	35-0450-00-5
(11) DU bushes of various sizes.	35-0455-00-7	V. Monitoring Systems Group.	
(12) Feeding Systems for Presses and Shears and components thereof including bowl feeders, gripper feeds, transfer Feeds, Magazine Feeds, roller feeds, strip feeders, dial Feeds, DC Feeders, auto arm (Loading and unloading).	35-0456-00-3	(32) Laser measurement system.	35-0467-00-5
(13) Ball transfers and tolerance rings.	35-0454-00-0	(33) Tool life and tool breakage monitoring systems.	35-0469-00-2
(14) Hydraulic clutch & brake units with its hydraulic components.	34-0497-01-7	(34) Touch sensor probes.	35-0470-00-6
(15) Single and dual solenoid press safety valves.	34-1097-01-2	(35) Motion detectors and brake monitors.	35-0468-00-1
(16) Cardon shafts.	34-0226-01-3	VI. Electricals Group	
(17) Quick die change arrangement for presses press brakes—consisting of mechanical and hydraulic roll blocks, hydraulic clamps with its power pack.	34-1019-01-1	(36) Control for AC Servo Motor.	35-0468-01-X
(18) Selsyn type stroke indicators.	34-1077-01-1	(37) DC servo motors.	35-0440-00-X
(19) Ball screws and nut assemblies.	34-0121-02-5	(38) AC servo motors.	34-0435-00-6
		(39) DC motor for spindle drive.	35-0439-00-1
		(40) Sealed type limit switches, microswitches and assemblies thereof.	35-0443-00-9
		(41) Stepper motors.	35-0444-00-5
		(42) High stability motor generating sets for CNC machine power supply.	35-0441-00-6
		(43) Proximity switches of Inductive, photo electric, ultrasonic type.	34-1006-03-3

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
VII. Electronics Group			
(44) Feed back elements, optical encoders synchro resolvers, linear scales with or without reading heads optical glass scales, infra-red transmitter receivers, techogenerators, linner and rotary magnascale.	35-0446-00-8	(12) Sheer blades required by glass industry.	35-0501-00-9
(45) Control unit for turret head and relay card.	35-0446-01-6	(13) Stellite tips and tipped tools.	35-0503-00-1
(46) Magnetic/optical tape readers.	35-0447-00-4	(14) Thread rolling dies.	35-0504-00-8
(47) CNC/Precision rotary tables.	35-0445-00-1	(b) Other Tools	
(48) Photo electric guards.	35-0448-00-0	(1) Hand tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0496-00-9
(49) Plano electronic type overload safety and tonage indicator.	35-0449-00-7	(2) Torque wrenches and torque meters.	35-0505-00-4
764. Tin ore/tin concentrate.	34-1220-01-9	768. Tungsten filaments for HPMV/HPSV lamps.	34-1243-02-7
765. Timing Belt and Poly 'V' Belt	35-0480-00-1	769. Types for typewriters.	35-0539-00-6
766. Titanium and titanium alloy Pipes, tubes and castings.	35-0482-00-4	770. Type high numbering machines.	35-0538-00-X
767. Tools, the following :—		771. Ultraviolet tube light.	
(a) Consumable Tools		772. Vacuum Tube collectors/concentrating collectors for solar energy equipment.	35-0545-00-6
(1) Bevel gear cutting tools.	35-0487-00-6	773. Vibration Detector.	35-0546-00-2
(2) Carbide tipped circular/segmental saws and carbide burrs.	35-0488-00-2	774. Welded boiler tube above 80mm. O.D.	34-1276-01-4
(3) Circular Discs for saws.	35-0489-00-9	775. Wire cloth /sieve cloth fineness above 200 and upto 400 mesh including wire mesh other than those specified in Appendix-3 Part A.	35-0556-00-8
(4) Cutting/forming tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0491-00-3	776. Wooden pencil slats.	35-0557-00-4
(5) Gear cutting tools all types, required for the manufacture of watches, clocks and time pieces.	35-0493-00-X	777. Components of air-conditioning and refrigeration equipment, the following :	35-0110-00-X
(6) Grinding wheels, segments and all other bonded abrasives including honing and sharpening stones—finer than grit 400.	35-0494-00-8	(1) Expansion valves above 10 ton capacity suitable for R.-12 & R-22	35-0110-00-X
(7) Grooving and shapping cutters for pencil industry.	35-0495-00-9	(2) Shut-off valves above 5/8" dia.	35-0124-00-00
(8) Hard metal tools other than those mentioned in Appendix 3 Part A.	35-0497-00-1	(3) (a) Rod type thermostats.	35-0123-00-4
(9) Leather shaving knives, Blades, leather splitting knives, Bell/skiving knives for skiving machine, leather clicking knives in rolls/coils	35-0498-00-8	(b) Proportional type thermostats.	35-0121-00-1
(10) Router cutters for engraving.	35-0499-00-4	(c) Pneumatic thermostats.	35-0120-00-5
(11) Saw blades and Gummer files required for cotton seed crushing/solvent extraction industry	35-0500-00-2	(d) Humidistat.	35-0113-00-9
		(e) Modutrol thermostats.	35-0118-00-0
		(f) Multi-stage Thermostat of more than 2 stages.	35-0119-00-7
		(g) Airstats.	35-0107-00-9
		(h) Remote Bulb Temperature controllers having a tolerance of $\pm 1^{\circ}$ C and capillary length of not less than 6 feet.	35-0122-00-8
		(4) Evaporation eliminators.	35-0109-00-1
		(5) Float Switches.	35-0111-00-6
		(6) Mixing Valves.	35-0116-00-8
		(7) Vibration Eliminator.	35-0126-00-3
		(8) Liquid-cum-moisture indicators.	35-0114-00-9

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
(9) Modutrol motors.	35-0117-00-4	781. (a) Components of hydraulic/pneumatic pumps, hydraulic motors, cylinders, hydraulic valves, accumulators, hydraulic regulators, actuators, lubricators.	35-0187-01-0
(10) Hot gas bypass valves.	35-0112-00-2		
778. Components of tractors and combine harvesters other than those included in appendices 2 Part B, 3 Part A, 5 and 8.	35-0169-00-3	(b) Oil-seals, O-rings, Bushings for hydraulic/pneumatic equipment.	35-0187-02-9
779. Components of hearing aids, the following :—		782. Hair spring for clocks and Time-pieces.	35-0268-00-2
(1) Low Voltage/Miniaturised/flat shaped transistors and FET's of types BC 146, BC 109 BP, ZTX 109, BC 146 C & its complementaries, BC 109 P, BC 200, AC 125, BC 109.	35-0157-01-4	783. Gear for analogue and Quartz clocks and time-pieces.	35-0365-00-8
(2) Double diodes.	35-0157-02-2	784. Tape counters for use in the manufacture of radio-cassette recorders and tape-recorders.	34-1197-01-7
(3) (a) Miniaturised Electrolytic capacitors upto 100 mfd. (less than 11.5 mm in body length).	35-0157-03-0	785. Undercarriage parts of crawler tractors and other earth-moving machineries.	35-0543-00-3
(b) Miniature Tantalum capacitors upto 100 MFD (less than 13mm in body length).	35-0157-04-9	786. Electronic items (other than those in Appendix 3 Part A) :—	
(c) Miniature Ceramic capacitors.	35-0157-05-7	(1) Ceramic filters/Resonators for Radios/Transistor sets .	35-0543-01-1
(4) Resistors of length less than 6mm and power rating upto 0.25 watts.	35-0157-06-5	(2) Connectors, the following types :—	
(5) Integrated circuits/Hybrid microcircuits.	35-0157-07-3	(a) RF Connectors SMA type.	38-0354-01-2
(6) Microphones.	35-0157-08-1	(b) Circular LF Connectors of following types :	38-0354-02-0
(7) Earphones/Receivers.	35-0157-09-X	(i) MILC—26482 Series II.	38-0354-03-9
(8) PCB mountable transformers.	35-0157-10-3	(ii) MILC—38999 Series II.	38-0354-04-X
(9) Printed circuit boards.	35-0157-11-1	(c) PCB connectors of following types :	
(10) Volume controls of dia upto 13.5 mm.	35-0157-12-X	(i) Mixed EURO.	38-0354-06-3
(11) Trimmers/Presets (Dia up to 8.0 mm).	35-0157-13-8	(ii) Flat ribbon cable Insulator displacement type connectors beyond 64 contacts.	38-0354-06-3
(12) Rotary/Selector/slide switches.	35-0157-14-6	(iii) PCB crimp type connectors below 2.5 mm pitch and upto 15 pins.	38-0354-07-1
(13) Plastic casing/cover/Housings and rubber parts.	35-0157-15-4	(iv) Direct PCB mounting press fit, 15 pins or below types.	38-0354-08-X
(14) Hardwares (Metal/metal plastic parts).	35-0157-16-2	(v) Snap in or Zero insertion force (ZIF) types for PCB or flat flexible cable 2.54 mm pitch or below.	38-0354-09-8
(15) Cordage.	35-0157-17-0	(vi) Male & Female PCB to PCB connectors below 2.54 mm pitch.	38-0354-10-6
(16) Special Soldering wire/litz wire.	35-0157-18-9		
(17) Telecoil.	35-0157-19-7		
(18) Ear Hook/Ear tip.	35-0157-20-0		
780. Components of time pieces, the following :—			
(i) Hair springs.	35-0186-00-6		
(ii) Balance staff.	35-0185-00-X		
(iii) Balance bearing screws	35-0184-00-3		
(iv) Pins for balance and levers	35-0187-00-2		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—*Contd.*

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
(3) Drafting aids for Printed circuit board.	38-0361-00-0	(b) Tantalum chip capacitors.	38-0333-13-9
(4) BHT cables for T.V. deflection components.	38-0362-00-7	(c) Tantalum EIP capacitors.	38-0333-14-7
(5) Cathode Ray Tubes the following :—		(v) Miniature electrolytic capacitors of Can diameter 4.0 mm or below.	38-0333-12-0
(1) CR tubes with or without deflection yoke for projection T.V.	34-0381-09-4	(7) Level Meter level indicator/Fluorescent Peaklevel Meter/Tuning Indicator/Battery Meter/VU Meter with sensitivity between 100 to 500 micro amperes and internal resistance between 600 to 2000 ohms.	38-0390-00-0
(2) CR tubes with or without deflection yoke for applications other than TV and monochrome monitor.	34-0381-10-8		
(6) Capacitors, the following types :		(8) Loud speakers (cone type) below 2½"	38-0392-00-3
(i) Plastic film capacitors of types plain polyester, non-inductive type of body size 7.5 mm or below.	38-0334-01-1	(9) Lead Tabs or paddle Tabs.	38-0389-00-2
(ii) Multilayer plastic film capacitors.	38-0334-02-x	(10) Magnetic heads.	38-0394-00-6
(iii) Ceramic capacitors of types—		(11) Microphone cartridges.	38-0396-00-9
(a) Multilayer ceramic capacitors.	38-0333-01-5	(12) Paper cones for loudspeakers—all types including paper cones with or without rolls/braiding.	38-0399-00-8
(b) AC safety capacitors above 4700 pf with voltage ratings above 400 VAC.	38-0333-02-3	(13) Piezo Electric Elements.	38-0403-00-5
(c) Tubular ceramic capacitors.	38-0333-03-1	(14) Printed circuit boards other than those in Appendix 3 Part A.	38-0407-00-0
(d) Ceramic chip capacitors.	38-0333-04-x	(15) PVC gang condensers for AM cum FM radios/ transistor sets.	38-0407-01-9
(e) Ceramic blocks/arrays.	38-0333-05-8	(16) RF transistors of the following types for TV Tuners :—	
(f) Miniature disc ceramic capacitors of size 5 mm dia or below for TV Tuners.	38-0333-10-4	(a) 2SC 605, 2SC 606, 2SC 287A, 2SC 288A;	38-0420-00-7
(g) Temperature compensated types of ratings above 470 pf.	38-0333-07-4	(b) 2SC 1856, 2SC 1906 2SC 717;	38-0419-00-9
(h) High voltage ceramic disc capacitors with voltage ratings, above 4 KV	38-0333-11-2	(c) 2SC 1393, 2SC 1394, 2SC 1395;	38-0416-00-x
(iv) (a) Tantalum capacitors of voltage rating below 6 VDC or above 50 VDC and capacitance range below 0.1 mfd. or above 330 mfd.	38-0333-09-x	(d) 2SC 3122/2SC 3123/2SC 3124;	38-0415-00-3
		(e) KSC 1393A/KSC 1394A/KSC 1395A;	38-0421-00-3
		(f) 2SC 1779; 2SC 1778, 2SC 1687;	38-0417-00-6
		(g) 2SC 1779, 2SC 1778, 2SC 1687, 2SC 1730;	38-0418-00-2
		(h) MTSH 34, MTH 6543, MMT 3904.	38-0422-00-x

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

	Code		Code
(17) Switches, all types, other than those in Appendix 3 Part A.	38-0432-00-5	(45) Litz wire/Rayon Covered copper wire.	38-0391-00-7
(18) Synchros : 23C x 4b 23CD x 4b 23 CT x 4b 23 T x 4b	38-0499-00-1	(46) 'KOVAR' and alloys of Nickel-Iron/cobalt in all forms.	38-0331-00-4
(19) Tone arm complete (excluding pick-up and cartridges) with hydraulic cueing.	38-0439-00-x	(47) Ammonium-Di-Hydrogen Phosphate.	38-0336-00-6
(20) Thermistor (PTC and NTC including start devices), varistors.	38-0436-00-0	(48) Rubber bungs/seals/Discs.	38-0423-00-6
(21) Wave traps and coupling capacitors for powerline carrier communication equipment.	38-0443-00-7	(49) Silica quartz filices.	38-0426-00-5
(22) Phenolic/SRBP/Ceramic bases/substrate.	38-0402-00-9	(50) Aluminium casings/cans up to 8.0 mm dia for electrolytic capacitors.	38-0335-00-x
(23) Conductive/resistive compositions.	38-0353-00-8	(51) (i) Integrated circuits excluding those specifically covered under App. 3 Part A.	38-0385-00-7
(24) Turned parts like spindle, BC pins.	38-0441-00-4	(ii) Integrated circuits in So packages and surface mounting types.	38-0385-01-5
(25) Pressed parts like taps, wipers.	38-0406-00-4	(52) Silicon diodes of the following types :	
(26) Special springs.	38-0431-00-9	(i) Schottky.	38-0494-01-9
(27) Moulded parts for multiple pots.	38-0397-00-5	(ii) Pin diode.	38-0494-02-7
(28) Sealing materials.	38-0427-00-2	(iii) Vari caps.	38-0494-03-5
(29) Resistive/conductive Inks.	38-0413-00-0	(iv) Microwave.	38-0494-04-3
(30) Contacts in various shapes including carbon and precision metals.	38-0356-00-7	(v) Infrared.	38-0494-05-1
(31) Contact carriers.	38-0355-00-0	(vi) Photodiode.	38-0494-06-X
(32) 'O' Rings.	38-0332-00-0	(vii) Laser diodes.	38-0494-07-8
(33) Formers for winding like insulated copper wires and phenolic.	38-0382-00-8	(viii) Temperature compensated type zeners except of types IN 821, IN 823, IN 825, IN 829.	38-0494-08-6
(34) Ceramic bases.	38-0342-00-0	(ix) Avalanche of rating below 3 Amps. with voltage above 100 volts.	38-0494-09-4
(35) Contacts of metals, carbons and combination thereof.	38-0357-00-3	(x) Silicon rectifier diodes of current rating 1 Amp. or below and reverse voltage 800 V or above except IN 4001 to 4007.	38-0494-10-8
(36) Pressed components.	38-0405-00-8	(xi) Silicon rectifier diode above 1 Amp. and below 3 Amp. with reverse voltage above 200 volts.	38-4894-11-6
(37) Turned components.	38-0438-00-3	(xii) Silicon bridge rectifier upto 5 amp. and above 200 volts with leakage current below 20 micro amps. at junction temperature (TJ) equal to 25° C.	38-0494-12-4
(38) Epoxy paints.	38-0365-00-6	(xiii) Silicon diodes of types fast recovery switching/high speed switching having switching time	38-0494-13-2
(39) Epoxy thinner.	38-0366-00-2		
(40) Epoxy hardner.	38-0364-00-X		
(41) Copper beryllium formed products.	38-0358-00-X		
(42) Copper wire/strips (Oxygen free types).	38-0359-00-6		
(43) Graphite jigs.	38-0383-00-4		
(44) Laminations/strips of Mu-metal/Radio metal.	38-0380-00-x		

APPENDIX 6—LIST 8—PART I—Contd.

	Code		Code
less than 5 nano sec and reverse voltage above 100 volts and current rating between 150 mA to 3 Amps.		(56) Solder Plated brass strips upto 100 mm width.	38-0429-00-4
(xiv) Diodes in SO packages & surface mounting types.	38-0494-14-0	(57) Routers for P.C.B. manufacture.	38-0430-00-2
(53) Thyristors of the following types :—		(58) Following components of colour T.V. sets production :—	
(i) (a) Converter grade with voltage 1600V and above or current rating 1000A and above or dv/dt. 1000 V/Microsec and above or di/dt. 200A/microsec and above.	38-0437-01-5	(a) Luminance delay line.	38-0374-00-5
(b) Modules (consisting of two devices) Diode-diode, Diode-Thyristors, Thyristor-Thyristor, with voltage rating 1600 V and above or current ratings 100A and above.	38-0437-03-1	(b) Chrominance delay line.	38-0370-00-X
(ii) Inverter grade with 900V and above or turn off time below 50 micro-sec.	38-0437-02-3	(c) SAW Filter.	38-0379-00-7
(54) Triacs & SCRs of sensitive gate types with gate current less than 100 micro amps. or gate controlled turn off types or with voltage rating above 8 K.V.	38-0440-01-6	(d) Ceramic Filter/Trap.	38-0369-00-1
(55) Silicon Transistors, Darlington Transistors, Transistor, Transistor modules, Transistor-diode modules, of the following types :—		(e) Operating/Control Unit.	38-0377-00-4
(i) With collector to emitter voltage (V _{ceo}) equal to or greater than 100 volts except BD115, BF 393, 2N3501.	38-0428-01-6	(59) Resistive Plate.	38-0412-00-4
(ii) with cut-off frequency	38-0428-02-4	(60) Resistors of the following types :—	
(iii) NPN type with switching time equal to or below 25 nanosec.	38-0428-03-2	(i) Carbon composition resistor—all types.	38-0414-01-5
(iv) PNP type with switching time equal to or below 100 nanosec.	38-0428-04-0	(ii) Carbon film resistors of length upto 3.5 mm	38-0414-02-3
(v) Transistors in SO packages and surface mounting types.	38-0428-05-9	(iii) Chip resistors.	38-0414-03-1
(vi) MOSFET, JFET transistors, all types.	38-0428-06-7	(iv) Fusible resistor	38-0414-04-X
		(v) Metal Film/metal oxide film resistors of rating 1 watt. or above.	38-0414-05-8
		(61) Computer Magnetic Tapes/Cassettes/Cartridges.	38-0351-00-5
		(62) Magnetic cartridges/Magnetic Hard Disc Packs.	38-0393-00-X
		(63) Computer manuals and training material in the form of pamphlets/microfiche/microfilms.	38-0352-00-1
		(64) Computer Peripherals, the following :—	
		(i) Winchester Drives.	38-0444-00-3
		(ii) Magnetic Tape Drives.	38-0395-00-2
		(iii) Optical Disk Drives/CDROM/WORM drive.	38-0398-00-1
		(iv) Laser Printers.	38-0388-00-6
		(v) Printer heads/Printer mechanism upto 40 columns (Platten width).	38-0408-00-7
		(vi) Card Readers.	38-0339-00-5
		(vii) Card Punches.	38-0338-00-9
		(viii) Paper Tape Readers.	38-0401-00-2
		(ix) Paper Tape Punches.	38-0400-00-6
		(x) Mouse.	38-0400-01-4
		(xi) Optical/Laser Scanner.	38-0400-02-2
		(65) Components of electronic watches, clock and time-pieces (both for digital and analogue), the following :—	
		(i) Liquid crystal display.	38-0347-80-0

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Contd.

Code		Code	
(ii) Quartz Crystal.	38-0348-00-4	(6) Needles for hosiery/knitting machines.	39-0037-00-1
(iii) Stepper motor.	38-0349-00-0	(7) Components of hand operated flat bed knitting machines.	39-0023-00-0
(66) Micromotors, brake motors for electronic watches.	34-0381-02-7	(8) Wrapper cloth for decatizing machines.	39-0043-00-1
(67) Relays for electronic industry, the following types :—		(9) Mono filament carrier blankets for cloth printing for rotary flat bed screen printing machines.	39-0036-00-5
(i) Solid State Relays.	38-0473-04-6	(10) Woollen felts for felt calendering machines/Shrink-ing range.	39-0042-00-5
(ii) Flat pack sealed PCB mounted.	38-0473-02-X	(11) Components of fully auto-matic chute feeding type blow room machinery.	39-0021-00-8
(iii) Half Crystal Can.	38-0473-03-8	(12) Components of high pro-duction cards with feeding chute auto leveller/auto can changer.	39-0029-00-7
(iv) TO Can Relays.	38-0473-05-4	(13) All types of flexible metallic card clothing and tops for manufacture of Revolving Flat Carding Engines for Cotton/man made fibre.	30-0040-00-2
(68) Gas discharge tube used in MDF for telecom equip-ment.	38-0473-06-2	(14) Components of Draw Frames/Speed Frames, the follow-ing :—	
(69) UHF mechanical tuners.	38-0473-07-0	Hank Indicators/Shift Counters.	39-0025-00-3
(70) DC Micromotors of voltage rating upto 6 volts and upto 20 Watts. without speed governor with c.i.f. value not exceeding Rs. 6/- per motor for the manufacture of toys.	38-0473-08-9	(15) Components of Ring Frames the following :	
(71)(a) UI/UU cores for colour TV Lots EHT's of the following sizes :—		(i) Spindle Inserts of dia 10 mm and a above.	39-0027-00-6
UU 35/56 } UU 38/63 } UU 43/63 }	± .5mm	(ii) Hank Indicators/Shift Counters.	
(First number is base width in mm and second number is height of the U arm in mm). tolerance ± .5 mm for all dimensions.		(16) Doup bealds and healds for air/water jet looms and other shuttleless looms.	39-0033-00-6
(b) Yoke rings for 20" colour TV deflec-tion yoke of the following sizes :		(17) Components of hand knitting machine.	39-0022-00-4
YR 48/46 } YR 43/36 } YR 39/28 }	± .5 mm	(18) Shuttle blocks (Wooden).	39-0039-00-4
(First number is lower/inner dia (I.D.) in mm and second num-ber is the height).		(19) Card clothing for woollen/ worsted/cotton waste cards.	39-0041-00-1
787. Components of textile machinery other than jute and hemp :—		788. Other Components of textile machinery not covered by Appendix 3 Part A.	19-0012-00-5
(1) Flat and round comber needles.	39-0034-00-2	789. Any item having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered by this List. The synonyms mentioned in this entry refer only to those of chemicals and allied items.	34-0115-00-9
(2) Garnet wire.	39-0035-00-9		
(3) Punching card rolls for textile machinery.	39-0038-00-8		
(4) Cylinders for non-sinker plain web machine 26 gauge and above.	39-0031-00-3		
(5) Cylinders for sinker body machine of 26 gauge and above.	39-0032-00-X		

APPENDIX 6—LIST A—PART I—Contd.

	Code		Code
IRON AND STEEL AND FERRO ALLOYS			
790. Foundry grade pig iron including low phosphorous pig iron (for manufacturers of iron casting and cast iron spun pipes).	53-0067-01-3	(b) Rails (including crane-rails)/rolled/forped fish plates/sleepers (cross-tie).	53-0075-00-8
Non-Alloy Steel Items			
791. All grades of non-alloy steel wires as under :		796. Wide-flange beams (flange width exceeds 0.66 times the nominal height of the beam/or is 300 mm or more). Tee sections of all grades of structural quality non-alloy steel.	53-0083-00-0
(i) Dobbie lattice/crimped/half-round/anti-flock/L-shaped/Z-shaped/ring traveller/flexible card clothing/binding/flat reed/comber needle/hosiery needle wires for textile machinery/industry.	53-0005-00-X	797. Copper coated plates cold rolled low carbon (carbon less than 0.25%) non-alloy steel strips for double walled brazed tubes.	53-0023-00-8
(ii) Wires with two or more distinct base metallic coatings.	53-0009-00-5	798. Wide flats (of width 600 mm & more)/plates of ship building quality non-alloy steel conforming to Lloyds Grades B/C/D/E for ship building/repairing purposes.	53-0088-00-2
(iii) Wires of all cross-sectional shapes/size coated/plated with aluminium/nickel/tin/cadmium/chromium/brass/bronze/plastic but other than tyre bead wire.	53-0007-00-2	799. Plastic/vinyl coated Non-alloy steel plates/sheets/strips, /wide coils.	53-0072-00-9
(iv) All coated/uncoated wires in any cross-sectional shape of which no dimension is more than 0.27 mm (32 SWG).		800. Hot rolled knife edged Non-alloy steel trapezoidal section for manufacture of Sickles.	53-0046-00-8
(v) Bright annealed wires 0.5 mm dia for manufacture of wire mesh for glass reinforcement.	53-0006-01-4	801. (i) Seconds and defectives of cold rolled un-coated non-alloy steel (with carbon less than 0.6% by weight) sheets/strips/wide coils (including TMBP seconds as defined in IS 1 10340) of thickness 0.27 mm and thinner.	53-0066-00-9
792. (i) Profile sections/bars & rods of non-alloy steel (containing carbon 0.25% and more) for engineers files & rasps.	53-0074-00-1	(ii) Non-alloy steel with carbon less than 0.6% uncoated prime cold rolled sheets/strips wide coils (excluding TMBP) in thickness 0.27mm & thinner.	53-0067-00-3
(ii) Hollow drill bars and rods.	53-0043-00-9	802. Tin Plate Waste Waste as per IS 10340.	53-0081-00-8
(iii) Hot Rolled Special Profile Section for manufacture of Grouser Shoes of under-carriage for earthmoving machinery.	53-0030-05-2	Cladded and composite steel	
793. Automotive rim bars/flange bars and lock ring sections.	53-0015-00-5	803. Cladded/composite steel in any category/form/shape/size with iron content 50% or more by weight.	60-0224-00-7
794. (i) Flat-rolled products of non-alloy steel plated/coated with lead or an alloy of tin & lead (marketed as Terne Plate) in any finish.	53-0027-00-3	Alloy Steel Items in all grades	
(ii) Sheets/strips/wide coils coated/laminated with thermosetting Paints/thermoplastics (excluding strippable film coatings).	53-0079-00-3	804. (a) Alloy steel wires in all grades (other than stainless steel) in any cross-sectional shape of which the largest cross-sectional dimension is less than 26 SWG (0.46 mm) in all plated/coated or uncoated condition to any finish.	53-0013-02-6
795. (a) Railway wheels/tyres/axles/wheel sets.	53-0076-00-4		

APPENDIX 6—LIST 8—PART 1—Concl'd.

	Code		Code
(b) Hosiery needle wires/wires in ground finished condition of which no cross-sectional dimension is less than 26 SWG (0.46mm).		(c) Stainless steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs.	37-0047-01-X
805. All grades of stainless steel wires in any cross-sectional shape as under :		(d) Stainless steel strips conforming to AISI 304 in thickness 0.233 to 0.314 mm and width 75 mm max. for manufacture of watch strap.	37-0047-02-8
(i) With largest cross-sectional dimension less than 30 SWG (0.31 mm) in all coated plated or uncoated condition to any finish.	37-0001-03-2	809. (i) Lead (containing 0.4% or more of lead) alloy free cutting steel rounds/bars & rods (including wire rods) with or without other elements in the same composition.	37-0038-01-0
(ii) With largest cross-sectional dimension 30 SWG (0.31 mm) or more coated/plated with copper/tin/bronze.	37-0001-01-x	(ii) Wire rods for wires to IS 4454 (part-III).	37-0056-01-9
(iii) Surgical needle wire of Specn AIS-420 of dia 0.27mm to 2.0 mm.	37-0001-11-7	(iii) Non-cobalt grade high speed steel wire rods.	37-0040-01-5
806. (i) Profile sections/bars & rods of high carbon low chromium (carbon 0.6% or more and chromium less than 1%) alloy steel for engineers files and rasps.	37-0041-01-1	810. High speed steel Prime Quality in any form.	37-0029-02-x
(ii) Hollow drill bars and rods.	37-0030-04-4	811. Hosiery needle wires of Alloy steel (excluding stainless steel) of dia 0.46 mm and above.	37-0030-05-2
807. (i) Bars and Rods/Rounds of Tool and Die Steel to DIN Std. Grades (Werkstoff Nos.) 1.2067, 1.2080, 1.2086, 1.2162, 1.2312, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2367, 1.2379, 1.2436, 1.2567, 1.2581, 1.2601, 1.2735, 1.2706, 1.2764, 1.2767, 1.2885, 1.2886, 1.6356 or equivalent grades.	37-0030-10-9	812. Alloy steel (excluding stainless steel) wires in ground condition of dia 0.46 mm and above.	37-0002-01-6
(ii) Stainless Steel Rounds/Bars and Rods conforming to DIN Std. Grade (Werkstoff No.) 1.2083 for the manufacture of Tools and Dies.	37-0030-11-7	813. Stainless steel wires of dia 0.31 mm and above in Copper/tin coated condition.	37-0050-01-0
(iii) High Tensile Steel Bars and Rods/Rounds to DIN Std. Grades (Werkstoff Nos.) 1.6500, 1.6582, 1.6746 or equivalent grades for the manufacture of Tools and Dies.	37-0030-12-5	814. Hollow drill bars & rods of alloy steel.	37-0030-03-6
808. (a) Cold rolled stainless steel strips in coils of width 5.00 mm to 22.40 mm and thickness 0.10—0.13 mm for razor blades.	37-0018-02-8	815. Alloy steel wire rods to specification IS : 4453 (Part III)-75.	37-0013-01-8
(b) Stainless steel strips/flats conforming to AISI 303 and 304 in width below 51 mm and in thickness below 10 mm for manufacture of watch cases.	37-0049-01-2	816. Non cobalt grade High speed steel wire rods.	
		817. Stainless steel melting scrap.	37-0044-01-0
		818. (i) CRGO/CRNGO/Silicon Electrical Steel Sheet/wide coils/strips for the manufacture of Electrical equipment and component thereof.	37-0044-02-9
		(ii) Amorphous silicon electrical steel sheets/wide coils/strips for the manufacture of electrical equipment and components thereof.	37-0044-03-7
		Ferro Alloy Items	
		819. Ferro alloys in all forms including powder form as under :	
		(a) Ferro-Silico-Zirconium	40-0001-15-2
		(b) Ferro Phosphorous.	40-0001-14-4
		(c) Ferro Manganese with carbon less than 0.1 %.	40-0001-13-6
		(d) Ferro Boron.	40-0001-16-0
		(e) Ferro Sulphur.	40-0001-17-9
		(f) Atomised Ferro Silicon	40-0001-18-7

APPENDIX 6—LIST 8—PART II

Items allowed for import by all persons for actual use/stock and sale

	Code		Code
1. Adhesives based on cyanoacrylates and two component Acrylic.	40-0001-01-2	(iii) Solar energy equipment excluding photovoltaic cells/panels/modules/systems.	60-0339-03-1
2. All kinds of timber logs (if sawn and rectangular or square, the minimum size of the log should be 10 cm x 10 cm x 2 m; if cylindrical the minimum size of the log should be 10 cm dia. x 2 m. length).	60-0070-00-X	(iv) Parabolic focussing systems of the automatic electronic tracking type, including photo electric sensors.	60-0339-04-1
3. Bearing gel (Lubricant).		(v) Portable exhaust gas and combustion analysers.	60-0339-05-2
4. Brass scrap/ash/dross and brass mill scale.	60-0166-00-7	(vi) Steam trap leak detector.	60-0339-06-1
5. Carbon fibre.	60-0186-00-8	(vii) Ultrasonic leak detector.	60-0339-06-2
6. Casein based glazings and dressings for leather finishing.	60-0201-00-7	(viii) Solar heat control films.	60-0339-04-1
7. Chrome metal.	60-0217-00-2	(ix) Wind measuring instruments such as anemometers, data loggers etc.	60-0339-05-1
8. Cinematographic films, not exposed, the following :—		(x) Biomass-based and Solar-based stirling engines.	60-0339-09-1
(1) 8 mm (colour), and	60-0216-02-0	(xi) Biomass gasifiers of capacity above 50 KW	60-0339-10-1
(2) 8 mm (black and white negative).	60-0216-01-2	17. (i) Family welfare equipment/instruments, appliances, (including accessories and spares, thereof), the following :—	
9. Copper scrap/copper mill scale.	60-0254-00-3	(a) Laproscope,	60-0407-02-0
10. Consumables of electronic typewriters, the following :—		(b) Coldscope	60-0407-03-0
(i) Correction tape.	60-0244-00-8	(c) Hysterascope	60-0407-04-1
11. Cuprammonium filament yarn and acetate filament yarn (first quality).	60-0271-00-5	(d) Vacuum suction apparatus	60-0407-05-1
12. Dates (wet or dry) imported by Indian sailing vessels.	60-0257-01-0	(ii) Rubber contraceptives (diaphragms only).	60-0407-07-1
13. Diphenyl methane Di-isocyanate.	40-0001-02-0	(iii) Intrauterine Contraceptive Devices T-Frame, inserior rod, tube, flange, PE mono-filament thread, copper wire and sleeves and pouch, coloured condoms, diaphragms, jelly and foam tablets as approved by the Drugs Controller (India), New Delhi.	60-0407-08-X
14. Enzymes.	40-0001-03-9	(iv) Fallope rings (silastic bands).	60-0407-09-1
15. Exhaust Gas Analysers for measurement of CO, HC, NOX, CO ₂ (one or more of these pollutants) coming from vehicular exhaust—for automobile exhaust.	60-0407-01-02	18. Fishing hooks.	60-0413-01-1
16. Energy saving/conservation equipment, including systems and devices working on/used for Renewable Alternate sources of energy, the following :—		19. Gibberellic Acid.	60-0454-01-0
(i) Wind driven generators.	60-0339-07-6	20. Glass shells for TV picture tubes other than for B&W picture tubes/Monitor tubes (Monochrome).	60-0458-00-6
(ii) Wind Pumps.		21. Gum Arabic	60-0476-00-6
		22. Hides and skins, raw or salted where the value of hides and skins is more than that of wool/hair there on.	60-0491-00-1

APPENDIX 6—LIST 8—PART II—Contd.

	Code		Code
23. Homoeopathic medicines in finished form or Homoeopathic drugs (single) in basic form and/or of any potency, including "Sugar of Milk" in bulk.	60-0495-01-9	43. Polyacetal resin.	60-0724-00-3
24. Instruments and equipment required by the blind, including Braille typewriters.	60-0521-01-X	44. Polymethyl methacrylate plastic ophthalmic blanks	60-0729-00-1
25. Isomer Resin.	60-0535-00-2	45. Print Bands/Print drums/Print belts.	60-0729-01-4
26. Laboratory and reagent chemicals other than those appearing in Appendices 2, 3, 5 and in any of the lists of Appendix 6.	60-0543-01-3	46. Poly carbonate resin.	60-0721-00-2
27. Leather finishing auxiliaries filler, penetrators and slip agents.	60-0552-00-4	47. Polyphenylene oxide (PPO)/Modified PPO.	60-0721-01-2
28. Lubricating Oils for watches, clocks and time pieces and house service meters.	60-0553-01-0	48. Polyurethane resin.	60-0734-00-2
29. Manganese metal.	60-0572-00-3	49. Polyethylene resin/moulding powder/granules (all grades)	34-0963-00-3
30. Magnesium metal.	60-0569-00-4	50. Polystyrene resin granules/moulding powder.	34-0968-00-1
31. Molecular bonding metal non-toxic and non-flammable comprising of Macromolecular substances, atomised steel and aluminium particles.	60-0635-00-7	51. PVC Resins.	60-0794-00-2
32. Multi-cable transit (cable/pipe sealing system) excluding cable joint kits.	60-0640-00-0	52. (a) PMMA + Silicon (Polymethyl Methacrylate + Silicon) for making Gas permeable contact lenses.	60-0714-00-3
33. Nickel scrap, nickel powder and secondary nickel.		(b) HEMA or Poly Hema (Poly 2 Hydroxy Ethyl Methacrylate) for making soft contact lenses.	60-0483-00-4
34. Nickel Silver scrap (German Silver Scrap) & Nickel and Silver Mill scale.	60-0649-00-8	53. Pulses.	60-0777-01-3
35. Out-board Motors.	60-0654-01-X	54. Quebracho extract, chestnut extract and modified eucalyptus extract (Myrtan).	60-0798-00-1
36. (a) Educational and instructional films (including video films) in a gauge of 16 mm or less certified by the Central Board of Film Certification to be 'predominantly educational.	60-0653-01-3	55. Raw wool/greasy wool/Scoured wool (not carded or combed)/angora goat hair /mohair/greasy angora goat hair (mohair)/Scoured angora goat hair (mohair) (not carded or combed).	60-0803-00-2
(b) Children's films (including video films) in 16 mm gauge or less of 300 metres or less in length certified by the Central Board of Film Certification to be "Children's films."		56. RTV silicon sealants.	
37. Ozone Generating apparatus	60-0654-02-8	57. Records for learning of languages.	60-0805-01-2
38. Photographic film (colour).	60-0698-02-9	58. Refrigerant Filter-cum Driers 1/2" dia. connection (12.5 mm) and above and replaceable cartridge.	60-0821-00-1
39. Photographic colour paper.	60-0698-03-2	59. Rock Salt.	60-0805-02-0
40. Photographic films (black and white) other than 120 and 35 size rolls.	60-0698-03-3	60. Rudraksha beads.	60-0827-01-1
41. Pickled hides, skins where the value of hides and skins is more than that of wool/hair thereof.	60-0702-00-6	61. Sealing compound (dense putty type material) self lubricating, self cooling.	60-0853-01-X
42. Pickled hides, skins, pelts, splits and parts thereof.	60-0703-00-2	62. Silver paste/silver powder suspension.	60-0805-03-1
		63. Smoke mentol cigarettes and B&W types—for cigarette exhaust.	60-0805-04-2
		64. Synthetic leather and its parts.	60-0906-00-0
		65. Threaded heel caps for leather.	60-0943-00-8
		66. Toner and developer for plain paper copier.	60-0950-00-2

APPENDIX 6—LIST 8—PART II—*Concl'd.*

	Code		Code
67. Tungsten metal.	60-0960-00-5	(iv) Thermographic polymid raising and embossing powder for printing industry.	60-0987-06-X
68. Tin dross/Ash/Residues and Tin Alloy Residues.	60-0947-00-9	(v) Microfilm films.	60-0987-04-3
69. (i) X-ray films (medical) the following :—		(vi) Infra-red and Ultra-violet films.	60-0987-02-7
(1) Cine angiographic films.	60-0987-08-6	(vii) Kidney surgery film.	60-0987-03-8
(2) Copying films (for Copying X-Ray radiograph).	60-0987-09-4	70. Vanadium metal.	60-0978-00-1
(3) Dental X-Ray film.	60-0987-10-8	71. Viscose filament yarn below 600 denier.	60-0986-00-4
(4) 35 mm negative and reversal types for duplicating films.	60-0987-07-8	72. Wattle Bark for tanning leather.	60-0989-00-3
(5) Personal monitoring films.	60-0987-14-0	73. Wattle Extract.	60-0990-00-1
(ii) Aerographic films.	60-0987-01-9	74. Wet Blue Chrome tanned crust and finished leather including splits & sides.	60-1001-00-1
(iii) Photo-type-setting R.C./stabilisation paper.	60-0987-05-1	75. Zinc scrap/Zinc alloy scrap/Ash/Dross/Zinc Residues.	60-1020-00-6

Notes :—

- (1) It is clarified that entries in this List (Part I and Part II) allow only those items and their specifications, sizes, types, varieties, compositions, categories etc., as are covered under Open General Licence for Actual Users (Industrial) vide item 1 of Appendix 6 i.e. the items or their specifications etc. which do not appear in Appendices 2 to 5 and 8, including those having another chemical name or synonym, but of the same nature, as any of the items covered in these Appendices, read with

the clarifications contained in Chapter II of this Book.

- (2) Import of religious books shall not be allowed as paper waste under entry No. 383 Part I above.
- (3) Entry No. 172 in Part I above does not apply to dye intermediates. Their import will be regulated in the normal manner, i.e., such dye intermediates as are not individually mentioned by their own names, in this Appendix shall be regulated by the entries in Appendix 3 Part-A or 5 Part-A, as the case may be, by eligible Actual Users (Industrial).

APPENDIX 6—Contd.

LIST 9

List of Ophthalmic Equipment/Instrument (Vide Item 42 in Appendix 6)

	Code		Code
1. Projection magnifier for contact lens inspection/verification.	60-0756-00-9	19. Halogen ophthalmoscope	60-0480-00-8
2. Contact lens gauge microscope (for measurement of curvature of contact lenses).	60-0248-00-3	20. Streak retinoscope.	60-0904-00-8
3. Lensometer (contact lenses holder).	60-0554-00-5	21. Spot retinoscope	60-0866-00-X
4. Specular Microscope		22. Indirect monocular ophthalmoscope	60-0517-00-4
5. Stereo zoom microscope for inspection of contact lenses.	60-0901-00-9	23. Indirect Binocular ophthalmoscope.	60-0516-00-8
6. Surgical operating Zoom Microscope with close circuit T.V. Camera.	60-0914-01-1	24. Sagometers.	60-0828-00-X
7. Ultrasonography A.B.M. Scan.	60-0971-02-3	25. Lensometer (Focimeter).	60-0555-00-8
8. Electro-retinography Electro-oculography, visually evoked response equipment (ERG, EOG & VER).	60-0353-01-X	26. Lens analyser.	60-0553-00-0
9. Eye sight testing machine (automatic).	60-0408-00-0	27. Projecto-market	60-0757-00-3
10. Softometer for measurement of the base curve of soft contact lenses.	60-0877-00-0	28. Vitrectomy machine	60-0988-00-7
11. Automatic refractometer with or without stand.	60-0138-00-3	29. Membrane peeler.	60-0618-00-3
12. Complete refraction unit with perceptor (sight tester).	60-0239-00-4	30. Argon/krypton laser.	60-0124-00-2
13. Automatic visual field screener.	60-0140-00-8	31. Yag Laser.	60-0542-00-9
14. Viscoscope.	60-0985-00-8	32. Xenon arc photocoagulator.	60-1018-00-1
15. Tonometer of tension for recording intraocular pressure (tension).	60-0951-00-6	33. Fluorescein angiography equipment including fundus camera.	60-0422-00-8
16. Keratometer (ophthalmometer), including Automatic type	60-0540-00-6	34. Ultrasound scanner	60-0969-00-2
17. Low visual aids set (with telescopic glasses for checking the poor sight).	60-0561-00-3	35. Intraocular lenses.	60-0532-00-8
18. Halogen slit lamp microscope with applanation and photographic capability.	60-0481-00-X	36. Low visual aids for handicapped (acrylic plastic lenses for cataract people; (cheap))	60-0560-00-9
		37. Outcome System & Fragmatone	60-0678-01-6
		38. Photoelectric Keratoscope & Thermokeratophore	60-0698-04-1
		39. Non-contact Tonometer.	60-0653-02-1
		40. Photo slit lamp for anterior chamber photography.	60-0698-05-X
		41. Ultrasonic Pachymeter	60-0970-03-7
		42. Laser Interferometer	60-0548-01-5
		43. Roper Hall Foreign Body Locator	60-0823-01-9
		44. Retinoscopes	60-0823-01-6
		45. Ophthalmoscope.	60-0659-01-1

Note : If any item appearing in this List also appears in Appendices 1, 2, 3, 5 and 8, its import under OGL will not be allowed.

APPENDIX C—Contd.

LIST 10

List of raw materials, components and consumables required for manufacture of electronic items.
(Vide Item 48 in Appendix 5)

	Code		Code
1. Audio Cassette Liner/Slipsheet Sil- some paper sheet.	60-0132-00-5	(ii) Contract grease A, 625, 2G, F	60-0439-16-X
2. Chemicals and allied items in- cluding moulding compounds and alloys appearing in Appendix-3. Part A. Drive rubber belts, rubber rings, rubber cushions and rubber rollers for tape-recorders/tape deck mechanism.	60-0212-00-9	(iii) Torque grease 4141K	60-0439-18-X
4. Electric resistance (Nickel-chro- mium based) wire of 36 SWG and finer gauges.	60-0331-00-9	(iv) Lubricating grease 4141R.	60-0564-01-X
5. Following raw materials/piece parts for DC micromotors of rating upto 13.5 volts and 20 watts:		(v) Viscolube S-1, S-6, S-8	60-0984-01-X
(i) Mu-metal strip.	60-0439-13-5	(vi) Electrolube oil 2X.	60-0353-04-X
(ii) Polyester films/strips/washers	60-0439-14-5	(vii) Electrolube grease 2 GX.	60-0353-03-X
(iii) Unwound rotor assembly or parts thereof.	60-0439-15-1	(viii) Multiplex grease.	60-0643-01-X
(iv) Commutator assembly or parts thereof.	60-0439-11-9	(ix) Sealant grease.	60-0837-02-X
(v) Brush assembly or parts there- of.	60-0439-10-0	8. Epoxy/Epoxy Resin for use in electronic industry	60-0403-02-X
(vi) Mechanical governor assembly or parts thereof.	60-0439-12-X	9. Copper Clad Glass Epoxy Lami- nates of thickness less than 0.8 mm.	60-0403-04-1
(vii) CRCA/Electro galvanised cold rolled sheets/strips of extra deep drawn (EDD) quality.	60-0439-19-X	10. Glass preforms.	60-0437-00-1
(viii) Sintered/Self Lubricating Bushes/Bearings.	60-0439-21-0	11. Gold preforms for Semi-conductor industry.	60-0467-00-7
6. Following raw materials/piece parts for Audio Tape Deck Mechanisms		12. Gold boron dots.	60-0467-00-0
(i) Microswitch/leaf switch	60-0439-13-1	13. Gold/Antimony discs.	60-0468-00-3
(ii) Rubber components/parts	60-0439-16-2	14. Gold/Silver flashed/alloyed/plated strips/contacts for piece-parts for relays and switches.	60-0469-00-X
(iii) Capstan shaft	60-0439-02-X	15. Heat shrinkable PVC sleeves	60-0796-00-0
(iv) Idler shaft	60-0439-14-X	16. Heat sinks for Semiconductor in- dustry.	60-0486-00-1
(v) Sintered/self lubricating bush- bearing	60-0439-08-9	17. High purity (above 99.5%) alu- minium rivets.	60-0486-04-X
(vi) Tape counters	60-0439-09-7	18. High Purity gold bonding wire for Semiconductor industry.	60-0494-00-X
(vii) P.R. washers/washers	60-0439-03-X	19. Low pitch phillip head screws used in cassette industry.	60-0359-00-9
(viii) Silicone grease/synthetic grease	60-0439-01-1	20. Lubricating solvent/MCCP fluid.	60-0565-00-9
(ix) Moulding compound/grease (Delrin)	60-0439-05-X	21. Magnetic Shield.	60-0570-00-7
7. Following type of greases/Lubricants		22. Manganese nickel strips, gold plate	60-0573-00-1
(i) Kilopack lubricating grease 0868S, 0860G, 0031G.	60-0439-17-X	23. Nickel and nickel alloy self magne- tic alloys.	60-0648-00-1
		24. Pressure pad.	60-0750-00-0
		25. PTFE Pigment (for E. & G. pen)	60-0778-00-1
		26. Selenium nickel alloy (99.999%) or above	60-0852-00-1
		27. Silicones/silicones for use in grease/moisture resistant.	60-0851-00-1
		28. Threading tape below 1.6 mm.	60-0944-00-3

APPENDIX 6—Contd.

LIST 10—Concl.

	Code		Code
29. Tin coated/plated copper wire including copper ply wire.	60-0946-00-2	paper/crepe paper based adhesive and non-adhesive tapes of class Y and A for plastic film capacitors.	
30. (i) Plain Polypropylene/Polyester Film.	60-0731-01-4		
(ii) Metalised Polyester Film.	60-0731-02-8	base self adhesive tapes of Class A and Y for electrolytic capacitors.	
31. (i) Polyester/Rayon/Poly-propylene/Polycarbonate/Craft/Tissue paper/PP Extruded crepe paper/crepe/paper/Polyester laminated paper/Enamel paper/PTFE/Glass cloth/Polystyrene/Cellulose Acetate/Polymide/Polyurethane/Aluminium/Polyethylene/Lithographic polyester base self adhesive tapes of Class B.H.E.C & F.	60-0853-03-9		
(ii) Crepe/Kraft/Paper/Polymide/Capton/Rayon base non-adhesive laps of class C, H, B, E.	63-0853-05-8 60-0853-04-V	32. Plastic extruded/moulded/fabricated piece parts (other than those covered by Appendix 2—Part B and 3. Part A) not exceeding Rs. 10/- (c.i.f.) per piece.	60-0853-01-2
(iii) Polypropylene/Polycarbonate/Polyester/Kraft/Tissue paper/Teflon/PP extruded crepe	63-0853-05-8	33. Parts of Glass Shells for TV Picture Tubes/Monitor Tubes.	60-0854-02-0
		34. Electro deposited copper foil.	35-0237-00-x
		35. Anode assembly with EHT cable, silicone rubber cap and contact spring.	35-0237-02-6

APPENDIX 6—Concl'd.

LIST 11

List of Diving Equipment, spares, Consumables and Diving Gases allowed for Import under Open General Licence

(Vide Item No. 11(b) in Appendix 6)

1. Helium Gas	60-0487-02-4	11. Decompression chamber, gauges, bell ports and windows, O-rings, fittings and valves.	69-0277-02-X
2. Helium oxygen gas mixtures	60-0487-03-2	12. Special oils, filters, seals, tapes and fittings.	60-0881-08-1
3. Diving Oxygen	60-0312-04-6	13. Underwater flashlights and strobes.	60-0971-08-2
4. Gas regulators and spare kit	60-0448-02-4	14. Spare parts for specialised underwater hydraulic/pneumatic tools and NDT equipment.	60-0881-08-3
5. Diving Helmet Repair kits	60-0312-03-8	15. Gas Reclaim unit spare parts	60-0448-01-0
6. Underwater Communication spares	60-0971-05-8	16. Divers compressors & Gas Booster pump spares.	60-0312-02-X
7. Underwater cutting and welding rods.	60-0971-06-6	17. Calibration gauges for calibration of Pneumo & Caisson Gauges.	60-0184-02-1
8. Underwater cutting and welding torches and spare kits	60-0971-07-4	18. Calibration gases for Helium Oxygen—Carbon Dioxide Analysers.	60-0184-01-3
9. Helium Unscrambler PCBs	60-0487-04-0		
10. SCUBA diving spares	60-0837-01-7		

APPENDIX 1

Open General Licence No. 4/90 is reproduced alongwith other OGL Orders in the Hand Book of Procedures 1990-93 (Volume II)

APPENDIX 8

SCIENTIFIC AND MEASURING INSTRUMENTS

Items restricted for Import

(1) Spring caliper and dividers	60-0887-00-6	(22) Cylinder bore gauges	60-0274-00-4
(2) Surface plate/Angle plate	60-0912-00-0	(23) Pneumatic gauges and setting masters.	60-0715-00-0
(3) Plunger type dial indicators, dial instruments and lever type dial indicator of accuracy 0.02 mm, or less accurate.	60-0713-00-8	(24) Theodolites, all types with direct reading of one second or less accurate with or without compensator/compass.	60-0941-00-0
(4) Epidiascope, upto magnification X-100.	60-0403-00-9	(25) All types of Electronic/Geodetic Distance Measuring Instruments (Infra red based), range upto 4000 metres.	60-0076-00-8
(5) Wheatstone Bridge, Kelvin Bridge, Capacitance Bridge, RLC Bridge with accuracy 1 and less.	60-1002-00-8	(26) All types of dumpy levels/engineer's levels/builders levels (not automatic) and quick set levels with or without horizontal circles.	60-0075-00-1
(6) Clinical thermometers.	60-0226-00-X	(27) Hand tachometers.	60-0482-00-6
(7) Domestic water metres.	60-0313-00-X.	(28) Flame photometers.	60-0415-00-7
(8) House service metres	60-0496-00-7	(29) Gas analysers (other than automobile exhaust gas analysers).	60-0447-00-6
(9) Hydrometers	60-0511-00-6	(30) Laboratory microscopes, all types.	60-0545-00-8
(10) Laboratory balances (physical/chemical) to read upto 0.05 gms.	60-0544-00-1	(31) Galvanometers.	60-0444-00-7
(11) Measuring instruments (electrical) of accuracy $\pm 1\%$ and less	60-0576-00-0	(32) Ultrasonic devices including ultrasonic flaw detectors.	60-0970-00-0
(12) Binoculars not having any of the following characteristics :	60-0156-00-1	(33) Pressure, vacuum and level gauges/indicators.	60-0751-00-7
(i) Magnification more than 8.	60-0154-01-7	(34) Electronic comparator.	60-0354-00-8
(ii) Minimum objective glass dia of 50 mm.	60-0154-02-5	(35) Oscilloscope including Digital type/storage & non storage type upto 100 MHz.	60-0354-02-4
(iii) Sealed Types	60-0154-03-3	(36) Digital Multimeters upto 5 1/2 digit.	60-0354-03-2
(13) Laboratory ovens, incubators and autoclaves and bath thermostatic stills.	60-0546-00-4	(37) Signal Generators as well as Pulse generators including Synthesised version upto 1.1 Ghz.	60-0354-04-0
(14) Vernier calipers other than Electronic types.	60-0982-00-9	(38) Frequency counters upto 1 GHz.	60-0354-05-9
(15) Bulk meters or flowmeters/Volumetric displacement meters.	60-0169-00-6	(39) Gas chromatographs.	60-0354-06-7
(16) Strain indicators	60-0903-00-1		
(17) Micro film reader	60-0624-00-5		
(18) Micro fiche reader	60-0623-00-9		
(19) Outside micrometers other than electronic digital micrometers.	60-0079-00-7		
(20) Counting chambers and half-metre.	60-0255-00-6		
(21) Go-No-Go plain and screw gauges	60-0468-00-1		

NOTE :— Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 9

List of Machinery and Equipment, the Manufacturers of which
are eligible to Import Spares for After-Sales Service

	Code		Code
(1) Pumps and Compressors.	60-0783-00-6	(15) Industrial furnaces.	60-0518-00-0
(2) Industrial machinery.	60-0519-00-7	(16) Industrial/Power Boilers.	60-0520-00-5
(3) Machine Tools	60-0568-00-8	(17) Consumer electronic goods/Elec- tronic equipment/electronic instruments. (all types.)	60-0247-00-7
(4) Automobiles viz. on road vehicles having two, three, four or more wheels including bare chassis or fully built up vehicles.	60-0141-00-4	(18) Material Handling equipment.	60-0575-00-4
(5) Diesel Engines.	60-0311-00-7	(19) Turbines and Alternators/Genera- tors of capacity 60MW and above.	60-0962-00-8
(6) Agricultural machinery (Tractors), Power Tillers and Combined Harvestors).	60-0041-00-X	(20) Steam Turbines.	60-0898-00-8
(7) Auto ancillary.	60-0143-00-1	(21) Hydroturbines.	60-0512-00-2
(8) Gas plant and Air separation plant.	60-0448-00-2	(22) Turbogenerators/Hydrogenerators.	60-0964-00-0
(9) Pollution Control equipment.	60-0720-00-4	(23) Power transformers, above 50 MVA rating.	60-0744-00-0
(10) Photo-copying machine.	60-0699-00-5	(24) Electric motors above 450 HP (375 KW) rating.	60-0349-00-4
(11) Earth-moving machinery.	60-0340-00-7	(25) Electric welding equipment.	60-0352-00-5
(12) Process Control instruments.	60-0754-00-6	(26) DG Sets including portable Gen sets.	60-0352-01-3
(13) Medical Instruments/equipment.	60-0579-00-X	(27) Gas Turbines.	60-0352-02-1
(14) Scientific & Laboratory instru- ments.	60-0834-00-X		

NOTE : Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 10

LIST OF EQUIPMENT /MACHINERY ALLOWED AS
SPARES ON A RESTRICTED BASIS

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
(1) Compressors.	60-0243-00-1	(6) Alternators/generators.	60-0085-00-7
(2) Pumps (all types).	60-0782-00-X	(7) Complete instruments other than those appearing in Appendices 2 Part B, 3 Part A and 8.	60-0238-00-8
(3) Complete gear boxes (as distinguished from individual gears).	60-0237-00-1	(8) Circuit breakers.	60-0221-00-8
(4) Complete engines.	60-0236-00-8		
(5) Transformers.	60-0953-00-9		

NOTE :—Item Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX-11
LIST OF SPORTS GOODS/EQUIPMENT

	<i>Code</i>		<i>Code</i>
I. ARCHERY		VII. GYMNASTICS	
(1) Bows.	60-0123-00-6	(1) Trampoline.	60-0478-00-9
(2) Arrows.	60-0122-00-8	(2) Crash Mattresses.	60-0477-00-2
II. ATHLETICS		VIII. HOCKEY	
(1) Javelines.	60-0130-00-2	(1) Hockey Balls for Astro Turf.	60-0495-00-0
(2) Fibre Glass Poles.	60-0129-00-4	IX. WRESTLING	
(3) Wind Gauges.	60-0131-00-9	(1) Wrestling Mats.	60-1009-00-2
III. BASKETBALL		X. TABLE TENNIS	
(1) Fibre Glass Back Board upright mechanically operated.	60-0149-00-3	(1) Table Tennis Balls.	60-0921-00-8
IV. BADMINTON		XI. SQUASH	
(1) Badminton Courts (Plastics).	60-0143-00-7	(1) Squash Balls.	60-0888-00-2
(2) Nylon Shuttle Cocks.	60-0144-00-3	XII. SYNTHETIC SURFACES	
V. CYCLING		(1) Synthetic Turf, Synthetic Track and other synthetic surfaces.	60-0919-00-3
(1) Race Cycles.	60-0272-00-1	XIII. BILLIARDS	
(2) Tubulars.	60-0273-00-8	(1) Billiard cloth, rubber cushions for billiard tables, billiard/snooker balls and billiard chalks.	60-0154-00-9
VI. GOLF			
(1) Golf Balls.	60-0470-00-8		
(2) Golf Sets.	60-0471-00-4		

Notes :—Items Code given against the items of this Appendix to be invariably quoted in the application form wherever applicable.

APPENDIX 12

LIST OF EXPORT PRODUCTS INELIGIBLE FOR IMPORT REPLENISHMENT LICENCES|
ADDITIONAL|SPECIAL ADDITIONAL LICENCES, EXPORT PERFORMANCE
AND EXPORT HOUSE|TRADING HOUSE|STAR TRADING HOUSE
CERTIFICATES

1. Minerals and Ores.
2. Semi-finished leather and unfinished raw hides and skins.
3. Rice (except Basmati Rice in consumer packs upto 20 Kgs.).
4. Guar Gum other than refined, and treated| pulverised.
5. Peanuts, except the following :—
 - (i) Peanut butter, roasted peanuts; and
 - (ii) Roasted and salted peanuts in consumer packs of 1 kg. or less.
6. Rough diamonds, rough precious|semi-precious stones, rough synthetic stones and pearls (unprocessed).
7. Granite other than cut and polished.
8. Cereals.
9. Natural rubber.

ANNEXURE 'B'

APPENDIX 13-A

Copy of Ministry of Finance, Department of Revenue Notification No. 159/90—Customs dated 30th March, 1990

G.S.R.(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962) and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 116/88—Customs [G.S.R. No. 406(E)] dated the 30th March, 1988, the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts goods imported into India against an Advance Licence issued under the Imports (Control) Order, 1955, being materials required to be imported for the purpose of manufacture of products (hereinafter referred to as the resultant products) or replenishment—of materials having identical specifications and technical characteristics as those actually used in the manufacture of the resultant products exported, or both, or for export as mandatory spares alongwith the resultant products, for execution of one or more export orders or for transfer to another Advance Licence holder, from the whole of the duty of customs leviable therein which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and from the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely :—

- (a) the materials imported are covered by a Duty Exemption Entitlement Certificate (hereinafter referred to as the said Certificate), issued by the licensing authority in the form specified in the Schedule to this notification, in respect of the value, quantity, description, quality and technical characteristics, as specified in Part 'C' of the said Certificate :

Provided that where the quantity allowed for a particular description of material cannot be imported within the CIF value specified under the said Certificate, the Collector of Customs may allow increase in the CIF value of such material to the extent of 10% but such increase shall not exceed the total value specified in the said Certificate.

- (b) the importer at the time of clearance of the imported materials makes—
- (i) a claim in writing to the Collector of Customs for such exemption and executes a bond or legal undertaking before such authority as may be approved by the Central Government for complying with the conditions specified in this notification;
 - (ii) a declaration before the Assistant Collector of Customs binding himself to pay on demand an amount equal to the duty leviable but for the exemption, on the imported materials in respect of which the conditions specified in this notification have not been complied with;
- (c) the goods corresponding to the resultant products and the mandatory spares, in respect of value, quantity, description, quality and technical characteristics, as specified in Part 'E' of the said Certificate are exported or transferred to another Advance Licence holder within the time specified in the said Certificate or such extended period as may be granted by the licensing authority or the Committee;
- (d) the exempt materials shall be utilised for the manufacture of resultant products specified in Part 'E' of the said Certificate or for export as mandatory spares, and no portion thereof shall be sold, loaned, transferred or disposed of in any other manner :

Provided that where such exempt materials are imported for replenishment of materials having identical specifications and technical characteristics as those used in the manufacture of resultant products exported, the holder of an advance Licence may utilise or dispose of the replenished materials in accordance with the provisions of paragraph 249 & 250 in Chapter-XIX of the Imports and Export Policy April, 1990—March, 1993.

- (e) in the case of goods being nylon fibre, nylon yarn, nylon fabrics, polyester fibre, polyester yarn, polyester fabrics, stainless steel sheets, stainless steel strips, magnetic tapes, precious metals, metals clad with precious metals and articles thereof, the import shall be only through any of the sea ports at Kandla, Bombay, Nhava Sheva, Cochin, Madras, Visakhapatnam and Calcutta or through any of the airports at Bombay, Calcutta, Delhi, Madras and Bangalore or through either of the internal container depots at Delhi or Bangalore, and the export of resultant products in which such goods are used shall be only through any of the said sea ports or airports or internal container depots;
- (f) the import of mandatory spares shall not exceed 5% of the CIF value of the Advance Licence;
- (g) where the resultant products are transferred to another Advance Licence holder, such transfer shall be in accordance with the provisions relating to the Intermediate Advance Licences contained in Chapter-XIX of the Import & Export Policy April, 1990—March, 1993.

Explanation : In this notification,—

- (i) "Canalising agency" has the same meaning as in the Import and Export Policy April, 1990—March, 1993;
- (ii) "Committees" means the Inter-Departmental Committee as constituted by the Central Government under the Office Memorandum of the Government of India in the Ministry of Commerce, Office of the Chief Controller of Imports and Exports, No. 3/54/75—EPC dated the 3rd December, 1975 and the Circular No. 9/30/85—EPC dated the 28th June, 1985, and 168—ITC(PN)/88—91 dated 29-9-1989 (F. No. 9/191/86—EPC), for the time being in force, or as re-constituted by the Central Government from time to time;

- (iii) "Exempt materials" means the materials imported and specified in Part 'C' of the said Certificate and eligible for exemption from duty under this notification;
- (iv) "Import and Export Policy April, 1990—March, 1993" means the Import and Export Policy April, 1990—March, 1993 published vide Public Notice of the Government of India in the Ministry of Commerce No. 1-ITC(PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended from time to time;
- (v) "Imported into India against an Advance Licence" includes—
 - (a) goods imported under any licence (including Open General Licence) issued under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947), for the time being in force, for which at the time of clearance out of Custom's Control, a valid Advance Licence is produced by the importer;
 - (b) goods obtained from a canalising agency on high seas sale basis;
 - (c) goods obtained from a canalising agency or any other agency designated by the Chief Controller of Imports and exports and allowed importation in bulk for servicing the requirements of Advance Licence holders, where the goods are imported by the said agency and warehoused in accordance with the provisions of Chapter-IX of the Customs Act, 1962 (52 of 1962);
- (vi) "Licensing authority" means an authority competent to grant a licence under the Imports (Control) Order 1955 made under the Imports and Exports (Control) Act, 1947 (18 of 1947);
- (vii) "Mandatory spares" means parts of the resultant product which are to be compulsorily supplied as spares as per the relevant export order or contract for substitution if it becomes faulty or worn out;
- (viii) "Materials" means goods which are raw materials, components, intermediate products or consumables used in the manufacture of resultant products and their packings, or mandatory spares to be exported alongwith the resultant products; and where the relevant export order to be executed requires setting up of an industrial project or plant, the expression "materials" shall include such items as are imported into India against an Advance Licence, for subsequent exportation after carrying out modification or alignment or processing necessary for rendering them an integral part or sub-system of the said industrial project or plant;
- (ix) "Resultant products" means the goods specified in Part 'E' of the said Certificate.

2. Nothing contained in this notification shall apply to materials imported as replenishment of indigenous goods used in the manufacture of resultant products exported as discharge of export obligation under the said certificate, where the said indigenous goods are obtained without payment of duties of Central Excise under rule 191B of Central Excise Rules, 1944.

3. This notification shall come into force on the 1st day of April, 1990.

ANNEXURE 'C'

APPENDIX 13-B

Copy of Ministry of Finance, Department of Revenue, Notification No. 210/82—Customs, dated 10-9-82 as amended

G.S.R. 560(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts raw materials and components required for the manufacture of goods to be supplied to International Development Association or International Bank for Reconstruction and Development or Bilateral or Multilateral aided projects or Asian Development Bank or United Nations Organisation or Under the Aid Programme of United Nations, or for the replenishment of raw materials and components used in the manufacture of such goods already so supplied when imported into India, from the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the second mentioned Act subject to the following conditions, namely :—

- (1) that the importer has been granted necessary import licence or release order on the concerned canalising agency by the licensing authority as specified in the Import (Control) Order, 1955, for the import or release of raw materials and components for the aforesaid purposes;
- (2) that the import licence contains the following endorsements *inter alia* :—
 - (a) the description, quantity and value of raw materials and components allowed to be imported under the said licence;
 - (b) the description and quantity of raw materials and components allowed to be imported duty free; and
 - (c) the description and quantity of goods to be manufactured out of, or with the imported materials.
- (3) that the importer executes a bond in such form and for such sum as may be specified by the said Licensing authority binding himself to fulfil the obligations and conditions stipulated in this notification and to pay on demand, an amount equal to the duty leviable on the said raw materials and components as are not proved to the satisfaction of the said licensing authority to have been used for the aforesaid purpose; and
- (4) that the importer produces evidence to the satisfaction of the said licensing authority for the purpose of discharging the liability in respect of customs duty as well as for discharging the obligations against the said licence.
- (5) that such materials and components are utilised for the manufacture of goods which are supplied to International Bank for Reconstruction and Development or International Development Authority or Bilateral or Multilateral aided projects or Asian Development Bank or United Nations Organisations or under the Aid Programme of United Nations and that no portion thereof shall be sold, loaned, transferred or disposed of in any other manner;

1A. Notwithstanding anything contained in condition (1) to (5) of paragraph 1 of this notification :—

- (a) in case where the goods in respect of which the said raw materials or components have been imported are already supplied as required under this notification, the importer may use such materials and components for the manufacture of any other goods: and
- (b) in a case where the importer cannot use the said raw materials or components for the manufacture of any other goods also as required under clause (a) of this paragraph, then, with the previous approval of the authority competent to grant the import licence referred to in this notification, being the authority not below the rank of the Chief Controller of Imports and Exports, the importer may transfer such raw materials and components to any actual user, subject to such terms and conditions as the said authority may specify.

1B. The exemption under this Notification shall also be available to the said raw materials and components imported under an Open General Licence issued under Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1977 (18 of 1947), if at the time of clearance of such raw materials and components for home consumption the Import Licence required under this Notification is produced by the Importer.

Copy of Ministry of Finance, Department of Revenue Notification No. 513/86—Customs dated 30th December, 1986 as amended

In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts raw materials and components required for the manufacture of goods to be supplied to the Oil and Natural Gas Commission or the Gas Authority of India Limited or the Oil India Limited, as the case may be, when imported into India, from the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the first schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) and whole of the additional duty leviable thereon under Section 3 of the second mentioned Act, subject to the following conditions, namely :—

- (1) that the importer has been granted necessary import licence or release order on the concerned canalising agency by the licensing authority as specified in the Import (Control) Order, 1955, for the import or release of raw materials and components for the aforesaid purpose;

-
- (2) that the import licence contains the following endorsements *inter alia* :—
- (a) the description, quality and value of raw materials and components allowed to be imported under the said licence;
 - (b) the description and quantity of raw materials and components allowed to be imported; and
 - (c) the description and quantity of goods to be manufactured out of, or with, the imported materials.
- (3) that the importer executes a bond in such form and for such sum as may be specified by the said licensing authority binding himself to fulfil the obligations and conditions stipulated in this notification and to pay on demand, an amount equal to the difference between the duty leviable on the said raw materials and components but for the exemption contained herein and the duty paid at the time of importation as are not proved to the satisfaction of the said licensing authority to have been used for the aforesaid purpose; and
- (4) that the importer produces evidence to the satisfaction of the said licensing authority, for the purpose of discharging the liability in respect of customs duty as well as for discharging the obligations against the said licence.

APPENDIX-13 -C

In the following types of cases the applications for the grant of Licences under Duty Exemption Scheme whenever received will be cleared on the basis of these norms :

Sl. No.	Description of the Export Product	Description of raw material	Qty. of Export product Kgs.	Qty. allowed for import Kgs.	Qty. allowed with duty exemption benefit Kgs.
1	2	3	4	5	6
ENGINEERING PRODUCTS					
1. (a) Galvanised Pipes/Tubes	(i) Hot rolled carbon steel sheets/strips/ plates/coils other than high carbon steel	1		0.9765	0.9765
	(ii) Zinc— Wall thick 1 mm or below			0.10	0.10
	Wall thick 1 mm to 2 mm			0.055	0.055
	Wall thick 2 mm to 3 mm			0.04	0.04
	Wall thick 3 mm to 4 mm			0.03	0.03
	Wall thick 4 mm to 5 mm			0.025	0.025
	Wall thick 5 mm and above			0.02	0.02
(b) Galvanised Pipes/Tubes conforming to ASTM Specification.	(i) Hot rolled Carbon Steel Sheets/strips/ plates/coils other than high carbon steel.	1		0.9765	0.9765
	(ii) Zinc—				
	Wall thickness 1 mm or below			0.14	0.14
	Wall thickness 1 mm to 2 mm			0.075	0.075
	Wall thickness 2 mm to 3 mm			0.055	0.055
	Wall thickness 3 mm to 4 mm			0.04	0.04
	Wall thickness 4 mm to 5 mm			0.035	0.035
	Wall thickness 5 mm and above			0.03	0.03
2. Seamless steel tubes.	(i) Seamless bars/billets/blooms.	1		1.05	1.05
3. Black Pipes/tubes including Precision Tubes.	(i) Hot rolled carbon steel sheets/strips/ plates/coils (other than high carbon steel).	1		1.05	1.05
4. Brass artware /Brass fittings.	(i) Brass scrap.	1		1.03	1.03
5. Music cassettes/pre-recorded Cassettes.	Blank cassettes.		Net to Net with reference to the length.	Net to Net	
NOTE :— In the Advance licence as well as in the DEEC, the brand name, 'playing time of the tape, i.e. (C-30, C-60, C-90, etc., and other technical characteristics should be given.					
6. M.S. Bars.	(i) M.S. Billet.	1		1.05	1.05
7. (a) Steel files of High Carbon Steel.	(i) Profiles/bars and rods of high carbon (Containing 0.6% or more carbon)	1		1.15	1.15
(b) Steel files of Alloy steel.	(i) Profiles/bars and rods of Alloy steel (excluding stainless steel).	1		1.15	1.10
8. OTS. Cans/dingley cans.	(i) Electrolytic tin plate.	1		1.15	1.10
9. Stainless Steelsafety Razor Blades	(i) CRSS Strips	1 Million double edge blades		988 Kgs.	988 Kgs.
	(ii) Cellulose Film (Wrapper for packing)			40 Kgs.	40 Kgs.
	(iii) Hanging Cards (20 tucks in a card)			10,500 Nos.	10,500 Nos.
	(iv) Tucks (5 blades)			210000 Nos.	210000 Nos.

APPENDIX-13 *Contd.*

2	3	4	5	6
(i) Twin Type Shaving System				
(a) Razor Box (1 Razor Handle + 5 twin blades in a magazine both packed in a plastic Box)	(i) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.
	(ii) High impact Polystyrene (for Top Cap, seat, Handle and box base)		8580 Kgs.	8580 Kgs.
	(iii) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.
	(iv) General purpose Polystyrene (for Magazine & Box Top) (200,000 Pcs)		5464 Kgs.	5464 Kgs.
	(v) Zinc Mazak/Brass Strip (for Razor Handle Rib) (200,000 Pcs)		3416 Kgs.	3416 Kgs.
	(vi) Brass Strip for Razor Handle head) (200,000 Pcs)		480 Kgs.	480 Kgs.
(b) Dispenser Card (5 twin Blades in a Magazine and bubbled on a card)				
	(i) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.
	(ii) High impact Polystyrene (for top cap & seat)		1850 Kgs.	1850 Kgs.
	(iii) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.
	(iv) General Purpose Polystyrene (for magazine) (2,00,000 Pcs)		1583 Kgs.	1583 Kgs.
	(v) Rigid PVC (for bubble)		628 Kgs.	628 Kgs.
	(vi) Dispenser Cards		210000 Kgs.	210000 Kgs.
(c) Razor Cards				
(i) (1 Razor Handle 5 twin blades in a Magazine bubbled and fixed on a card)	(i) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.
	(ii) High impact Polystyrene (for top cap, seat and Handle)		3626 Kgs.	3626 Kgs.
	(iii) Aluminium High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.
	(iv) General Purpose Polystyrene (for Magazine) (200,000 Pcs)		1583 Kgs.	1583 Kgs.
	(v) Zinc Mazak/Brass Strip (for Razor Handle rib) (200,000 Pcs)		3416 Kgs.	3416 Kgs.
	(vi) Brass Strip (for Razor Head)		480 Kgs.	480 Kgs.
	(vii) Rigid PVC (for bubble)		1000 Kgs.	1000 Kgs.
	(viii) Razor Cards		210000 Pcs.	210000 Pcs.
(ii) Razor Card (1 Razor Handle + 1 twin blade with protective cap in a bubble)	(i) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.
	(ii) High Impact Polystyrene (for top cap, seat, spacer & handle)		11080 Kgs.	11080 Kgs.
	(iii) (a) Zinc Mazak/Brass Strip (for razor handle rib)		17080 Kgs.	17080 Kgs.
	(b) Brass Strip (for razor head)		2400 Kgs.	2400 Kgs.
	(iv) Rigid PVC (for bubble)		3140 Kgs.	3140 Kgs.
	(v) General purpose polystyrene for protective cap.		1640 Kgs.	1640 Kgs.
(d) Disposable Razor Blades-I (Single blade fixed on a razor handle with a protective cap)				
	(i) CRSS Strips	1 Million Disposable razor blades	443 Kgs.	443 Kgs.
	(ii) High Impact Polystyrene (for top cap, seat & handle)		7540 Kgs.	7540 Kgs.
	(iii) General Purpose Polystyrene (for protective cap)		1640 Kgs.	1640 Kgs.
	(iv) Polypropylene pouches		210000 Pcs.	210000 Pcs.

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
(e) Disposable Razor Blades-II (One twin blade fixed on a razor handle with a protective cap)	(i) CRSS Strips	1 Million Disposable Razor Blades.	885 Kgs.	885 Kgs.	
	(ii) High Impact Polystyrene (for top cap, seat & handle)		7540 Kgs.	7540 Kgs.	
	(iii) General purpose Polystyrene (for protective cap)		1640 Kgs.	1640 Kgs.	
	(iv) Aluminium/HIP for spacer		322 Kgs.	322 Kgs.	
	(v) Polypropylene pouch (for packed in pouches)		210000 Pcs.	210000 Pcs.	
(f) Magazine (5 Twin Blades packed in a Magazine)	(i) CRSS Strips	1 Million Pcs. of Twin Blades	885 Kgs.	885 Kgs.	
	(ii) High Impact Polystyrene (for Top cap & seat)		1858 Kgs.	1858 Kgs.	
	(iii) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 Kgs.	322 Kgs.	
	(iv) General purpose Polystyrene (for Magazine) (200,000 Pcs.)		1583 Kgs.	1583 Kgs.	
(g) Razor/Razor Handle	(i) High Impact Polystyrene (for razor Handle)	1 Million pcs. of razor handles	8834 Kgs.	8834 Kgs.	
	(ii) Zinc Mazak/Brass Strips (for razor rib).		17080 Kgs.	17080 Kgs.	
	(iii) Brass Strip (for razor head)		2400 Kgs.	2400 Kgs.	
11. Tyre bead Wire.	(i) High Carbon Wire rods.		1.03	1.03	
	(ii) Lead.		2.00	2.00	
12. Rings, lid and Tagger Assemblies.	(i) Electrolytic Prime quality Tin Plate.	1 of Ring & lid (excluding Tagger).	1.80	1.50	
13. Round tops/ends (bottoms) of containers.	(i) Electrolytic Prime quality Tin Plate.	1	1.4	1.23	
14. Rectangular tops fitted with screw neck & handle and bottoms.	(i) Electrolytic Prime quality Tin Plate.	1 (One set of Top and Bottom).	1.20	1.10	
15. Aluminium Pistons, exported in fully machined condition.	(i) Aluminium.	1 M.T. of piston	1279.00 Kgs.	1279.00 Kgs.	
	(ii) Copper.		12.00 Kgs.	12.00 Kgs.	
	(iii) Nickel.		12.00 Kgs.	12.00 Kgs.	
	(iv) Magnesium		18.00 Kgs.	18.00 Kgs.	
	(v) Silicon		162.00 Kgs.	162.00 Kgs.	
16. Inlet/exhaust valves.	(i) Valves Steel bars.	1	1.4	1.	
17. Aluminium conductors steel reinforced (ACSR)					
Code Name	Strand Nos. & wire dia				
	Aluminium Steel				
	Str dia. Str. dia.	1 Km. containing			
	Nos. mm Nos. mm	Kgs. Kg. Kg.			

APPENDIX 13-C —Contd.

1	2	3	4	5	6
(a) MOLE	6 1.50 1 1.50	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	29.0 13.0 0.52	29.29 13.65 0.52	29.29 13.65 0.52
(b) SQUIRREL	6 2.11 1 2.11	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	57.5 27.2 1.088	58.075 28.56 1.088	58.075 28.56 1.088
(c) WEASEL	6 2.59 1 2.59	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	86.6 41.1 1.644	87.466 43.155 1.644	87.466 43.155 1.644
(d) RABBIT	6 3.35 1 3.35	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	144.8 68.8 2.752	146.248 72.24 2.752	146.248 72.24 2.752
(e) RACCON	6 4.07 1 4.09	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	115.9 102.5 4.1	218.059 107.625 4.1	218.059 107.625 4.1
(f) DOG	6 4.72 7 1.57	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	287.6 106.4 4.256	290.476 111.72 4.256	290.476 111.72 4.256
(g) MOOSE	54 3.58 7 3.53	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	1463.6 537.9 21.516	1478.236 564.795 21.516	1478.236 564.795 21.516
(h) DRAKE	26 4.44 7 3.45	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	1116.0 512.3 20.49	1127.16 537.9 20.49	1127.16 537.9 20.49
(i) PENGUIN	6 4.77 1 4.77	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	294.1 139.0 5.56	297.04 145.95 5.56	297.04 145.95 5.56
(j) RAVEN	6 3.37 1 3.37	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	146.9 69.44 2.77	148.36 72.912 2.77	148.36 72.912 2.77
(k) OSTRICH	26 2.728 7 2.12	(i) Aluminium (ii) Steel (iii) Zinc	421.1 193.2 7.72	425.31 202.86 7.72	425.31 202.86 7.72
18. All Aluminium Conductors (AAC Bare)					
Almn strand & Dia					
Code	Nos.	mm.	1 km. con- taining Kg.	Kg.	Kg.
(a) APHIS	3	3.35 Aluminium	72.5	73.225	73.225
(b) GANT	7	2.21 -do-	73.4	74.134	74.134
(c) ANT	7	3.10 -do-	144.3	145.743	145.743
(d) EAR-WIG	7	3.78 -do-	215.3	217.453	217.453
(e) GHOOSE HOPPER	7	3.91 -do-	229.9	232.199	232.199
(f) WASP	7	4.39 -do-	290.0	292.9	292.9
19. Pig iron Products					
		(i) Pig Iron.	1	1.10	1.10
20. Items manufactured out of GP Sheets.					
		(i) G.P. Sheets.	1	1.05	1.05

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
21.	Items manufactured out of tin plate prime quality.	(i) Tin plate prime quality.	1	1.05	1.05
22.	G.I. wire/Round steel wire of ISI	(i) Zinc Ingots.	1	0.055	0.04
23.	Aluminium Utensils	(i) Aluminium Ingots	1	1.1	1.1
24.	Aluminium Conduit Bodies made of Aluminium and other alloying constituents.	(ii) Aluminium & other Alloying Constituents.	1	1.03	1.03
25.	T.V. Antenna Motors	(i) Shaft elimination worm assy.	100 Nos.	102 Nos.	102 Nos.
		(ii) Commutator		102 Nos.	102 Nos.
		(iii) Brush		206 Nos.	206 Nos.
		(iv) Connector		206 Nos.	206 Nos.
		(v) Pole		206 Nos.	206 Nos.
		(vi) Gear		204 Nos.	204 Nos.
		(vii) 28 Swg Slaper enamel copper wire		7 Kg.	7 kg.
26.	Brass Flat Washers of all types	(i) Brass Scrap	1	2.0	1.10
27.	Cast Iron Spun Pipes	(i) Ferrosilicon	1	0.018	0.018
		(ii) Pig Iron		1.10	1.10
28.	Bronze/copper coated Beadwire of different sizes	(i) High carbon wire rods 5.5/6 mm dia. control cooled for tyre Bead wire 203-25 kgs.	1	1.03	1.03
29.	Gas Mantle	(i) Thorium Nitrate	1	0.3	0.3
30.	Prime Galvanised Steel Coils/Sheets	(i) C.R. Coils.	1	1.050	1.050
		(ii) Zinc 98.5% Min. purity		0.040	0.040
31.	Mild Steel Rounds	(i) Pig Iron	1	1.20	1.20
		OR			
		Melting Scrap		1.15	1.15
		OR			
		Steel Skulls		1.12	1.12
32.	Gold Twisted/thermo-mechanically treated re-inforcing bars	(i) Pig Iron		1.2	1.2
		OR			
		Melting Scrap		1.15	1.15
		OR			
		Steel Skulls		1.35	1.35
33.	Marine freight containers of type ICC 20' x 8' x 8.5'	(i) Carbon steel Hot Rolled Sheets/Plates HS 4360 50B & IS 1079 ST 34 6.4mm to 3.2 mm thickness.	1	1.10	1.10
		(ii) Hot Rolled Alloy Steel Sheets/Plates Carton-A 2 mm & 1.5 mm thick.		1.10	1.10
		(iii) Paints.		Net to Net	
34.	Non-alloy Steel forgings	(i) Forging Quality non-alloy steel (with less than 0.6% carbon) in blooms/billets/bars.	1	1.6	1.47
		(ii) Rectangular die steel blocks and die steel rounds.		0.025	0.025
		(iii) Consumables including consumable tools (the name of the consumables tools and other consumables to be furnished).		3% of F.O.B. value of export order, both for import and with duty exemption benefit.	
		(iv) Fuel Oil (light diesel oil)	0.500 Ltr.		0.500 Ltr.

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
35. Alloy Steel Forgings	(i) Forgings quality alloy steel in Blooms, Billets (excluding stainless heat resisting steel and high speed steel).	1	1.6	1.47	
	(ii) Rectangular Die Steel Blocks and Die Steel Rounds		0.065	0.065	
	(iii) Fuel oil (Light Diesel oil)		0.500 Ltr.	0.500 Ltr.	
	(iv) Consumables including consumable tools the names of the consumable tools to be furnished)		3% of FOB value of export order both for import and with duty exemption benefits		
36. Copper Foils	(i) Copper Sheet/Copper ingots	1	1.10	1.05	
37. Stainless Steel Utensils made of AISI 304.	(i) Non-magnetic stainless steel sheets AISI 304.	1	1.25	1.125	
38. Crankshaft Forgings connecting Rod Forgings.	(i) Forging quality alloy steel	1	1.60	1.40	
	(ii) Forging quality carbon steel	1	2.00	1.70	
39. Hot dipped Galvanised	(i) Steel Wire rods/rounds	(a) 1	1.10	1.10	
(a) M.S. Nails (b) Screws		(b) 1	1.40	1.30	
(c) Hook Bolts (d) Roofing Bolts & Nuts.	(ii) Zinc Ingots	(c) 1	1.10	1.10	
		(d) 1	1.10	1.10	
Note : Zinc to be allowed 4% of the wt. of export product					
40. Wood Screws, Self Colour or plated	(i) Carbon steel wire rod	1	1.50	1.40	
41. Needle rollers	(i) High carbon and high Chromium Steel Wire.	1	1.25	1.20	
42. Surgical blades	(i) Cold Rolled High Carbon steel strips	1	1.40	1.28	
43. Single folding bed	(i) MS Defectives (Hot rolled only)	1	1.05	1.05	
44. Aluminium collapsible tubes	(i) Aluminium Slug	1	1.05	1.05	
	(ii) Kraft Paper (for packing)	1	1.10	1.10	
		(of packing)			
45. Automotive Timing Chains for four wheeler application.	(i) Deep Drawing quality Cold rolled alloy steel strips.	1	1.50	1.35	
46. Power Cable with aluminium Conductor impregnated power insulated.	(i) E.C. Grade Aluminium ingots/rods	1.00 Kg. of Al content	1.05	1.05	
	(ii) Cable/Insulation paper and semi conducting carbon paper.	1.00 Kg. of Insulation content.	1.10	1.10	
47. Hinges made of sheets	(i) M.S. Sheet (Hot Rolled)	1	1.25	1.15	
48. Brass Caps for dry cells Batteries	(i) Brass Scrap	1	1.40	1.20	
49. Copper Bonded Grounding Rods	(i) M.S. Bright Bars	1	1.10	1.10	
	(ii) Copper Bar Cathodes		0.05	0.05	
50. Milling Cutters	(i) High Speed Steel Rounds (Cobalt bearing/non-cobalt bearing).	1	1.80	1.70	
51. Cold twisted/thermomechanical treated re-inforcing steel bars to IS : 1786.	(i) Pig Iron or Heavy-Melting Scrap	1	1.238	1.238	
	(ii) Steel skulls		1.175	1.175	
			1.388	1.388	
52. Resin bonded diamond wheels (Quantity of diamond powder contained in export product should be mentioned).	(i) Industrial Diamond Powder		Net to Net		
53. Copper sleeves	(i) Copper scrap	1	1.05	1.05	

APPENDIX II C-1 (Contd.)

1	2	3	4	5	6
CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS					
1. Silicon carbide	(i) Raw petroleum Coke.			\$	
2. Tablets/ capsules	(i) Active ingredients			0.	
3. Drug formulations like syrups, Injec- tions	(i) Active ingredients			0.	
4. Ophthalmic lenses.	(i) Rough blanks.	100 Nos.	110. Nos.	110. Nos.	
5. Particle Board and Fibre Board.	(i) Wood	1 Tonne	2 Cu. mtrs.	2 Cu. mtrs.	
(In Cubic Mts.)					
6. Furniture components in knocked down condition	(i) Teak Wood	0.0016	0.0023	0.002	
	(ii) Shesham wood.	0.0013	0.0019	0.0019	
7. Hand Carved panels and handicrafts made of wood	(i) Teak wood.	0.0016	0.0023	0.0023	
	(ii) Shesham wood.	0.0013	0.0021	0.0021	
8. Plywood other than Commercial Plywood	(i) Wood	1 cubic mtr.	2.3 cu. mtr.	2.3 cu. mtr.	
	OR Veneer	1 cu. mtr.	1.25 cu. mtr.	1.25 cu. mtr.	
9. Commercial Plywood 1 mm basis	(i) Wood	1 cu. mtr.	1.66 cu. mtr.	1.66 cu. mtr.	
	OR Veneer	1 cu. mtr.	1.20 cu. mtr.	1.20 cu. mtr.	
10. Vee/Fan Belts Re-inforced, Manmade Textile Cord.	(i) Rayon/Polyester/Nylon, Cord/Warp- sheet (Dipped or undipped)	100	10.00	10.00	
	(ii) Natural /SBR /Polychloroprene rubber		40.00	40.00	
	(iii) Carbon Black.		29.00	29.00	
	(iv) Sulphur.		1.00	1.00	
	(v) Zinc Oxide.		2.20	2.20	
	(vi) Rubber chemicals such as anti-oxidants, accelerators, Peptizers/retarders.		1.60	1.60	
			(Import of anti-oxidant should not exceed 0.80 Kg.)	(Import of anti-oxidant should not exceed 0.80 Kg.)	
	(vii) Other miscellaneous chemicals such as Stearic acid, synthetic wax, resin, Plasticizer, magnesium oxide, Bond- ing agents		5.20	5.20	
11. (a) Automobile Tyres re-inforced with Nylon Tyre Cord Warp-sheet or rayon tyre cord warp-sheet	(viii) Jacketing fabric.		16.00(a)	16.00(a)	
	(i) Natural rubber/synthetic rubber.	100	53@	53 a	
	(ii) Carbon black.		23	23	
	(iii) Nylon/Rayon tyre yarn/Cord/Warp Sheet		13	13	
	(iv) Bead Wire.		4	4	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
(v) Pigments/Chemicals, the following: -					
	(1) Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerator, retarders and Peptisers). (Import of Antioxidants however, shall not exceed 1 Kg. for each 2 Kgs. of Rubber Chemicals allowed).		2.00		2.00
	(2) Zinc Oxide.		2.00		2.00
	(3) All other miscellaneous materials/- Chemicals viz. Microcrystalline wax, paraffin wax, pigments and softeners, Sulphur, stearic acid, solvents, Plasticizers, synthetic resins, bonding/coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts and syloff.		7.9		7.9
	(4) Resorcinol.		0.1		0.1
NOTE (1) The c.i.f. Value of Rubber chemicals should not exceed 7% of f.o.b. value of exports.					
(2) The c.i.f. Value of All other Miscellaneous materials/Chemicals should not exceed 5% of f.o.b. value of exports.					
(b) Butyl tubes, other than cycle tubes.	(i) Butyl rubber	100	53		53
	(ii) Carbon black		30		30
(c) Cycle tyres	(1) Natural/Synthetic Rubber	100	44@		44@
	(2) Bead Wire		9		9
	(3) Carbon Black		15		15
	(4) Pigment/Chemicals, Rubber Chemicals (Anti oxidents, Accelerators, Retarders & Peptiser (Import of Antioxidents shall not exceed 0.7 kgs for each 1.4 kgs of Rubber Chemicals allowed).		1.4		1.4
	(5) Zinc Oxide		1.6		1.6
	(6) All other Misc. materials/chemicals viz. Microcrystalline wax, Paraffin wax, Pigments and softeners, sulphur, Plasticizers, coupling agents activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and Catalysts and syloff.		8.0		8.0
	(7) Nylon Fabric		7.5 @@		7.5 @@

NOTE 1 (1) The C.I.F. value of Rubber Chemicals should not exceed 7% of the total F.o.b. value.

(2) The C.I.F. value of all other Misc. chemicals should not exceed 2% of the total f.o.b. value.

@In respect of Natural/Synthetic Rubber out of the quantity allowed, the quantity of Synthetic Rubber shall not exceed more than 9 kg. per 100 kg. of end product.

@@When Nylon Fabric is allowed for import, the above export product should be mentioned as "Nylon Cycle Tyres".

The weight of the tubes should be exclusive of the weight of the valves made of Brass.

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
(d) Cycle tubes	(i) Natural Rubber or Synthetic Butyl Rubber.	100	60@	60@	
	(ii) Carbon Black		18	18	
	(iii) Pigments/Chemicals Rubber Chemicals (Anti-oxidants, Accelerators, Retarders and Peptisers (import of anti-oxidants, however, shall not exceed 1 Kg. for each 2 kgs. of rubber Chemicals allowed).		2	2	
	(iv) Zinc oxide		4	4	
	(v) Stearic Acid		1	1	
	(vi) Brass Valve Or Brass Scrap	(1 Kg content in the export Product).	Net to Net 1.10	Net to Net 1.10	
NOTE :—The weight of the tubes should be exclusive of the weight of the valves.					
@In respect of Natural/Synthetic Rubber out of the quantity allowed, the quantity of Synthetic Rubber shall not exceed more than 9 Kg. per 100 Kg. of end product.					
12. ZincOxide	Zinc	1	.840	.840	
13. Mebandozole	(i) Para chloro benzoic acid.	1	1.1	1.1	
	(ii) Methyl chloro formate		1.25	1.25	
	(iii) Thio Urea		0.8	0.8	
	(iv) Thionyl Chloride		0.9	0.9	
	(v) Formic Acid		1.5	1.5	
	(vi) Methanol		1.5	1.5	
	(vii) Dimethyl Formamide		0.20	0.20	
14. Ibuprofen (Sodium metal route).	(i) Iso butyl benzene	1	1.2	1.2	
	(ii) Acetyl Chloride		1.5	1.5	
	(iii) Iso-propyl Alcohol		2.0	2.0	
	(iv) Acetone		1.25	1.25	
	(v) Methanol		1.0	1.0	
	(vi) Sodium Metal		0.50	0.50	
	(vii) Mono-chloro Acetic Acid		1.50	1.50	
15. Ibuprofen (Neo-Pentyle Glycol route)	(i) Iso butyl Benzene	1	1.3	1.3	
	(ii) 2-Chloro-propionic acid Or Propionic acid		1.25 1.25	1.25 1.25	
	(iii) Neo-Pentyle Glycol		0.92	0.92	
	(iv) Thionyl chloride		1.65	1.65	
	(v) Caustic Soda (flakes)		1.50	1.50	
	(vi) Carbon Tetra chloride/ Ethylene chloride/ Methylene chloride		1.50	1.50	
	(vii) Methanol		1.00	1.00	
	(viii) Iso-propyl Alcohol		2.00	2.00	
16. Paracetamol	(i) Para Nitro Chloro Benzene	1	1.28	1.28	
(a) (PNCB route)	(ii) Acetic Anhydride		0.75	0.75	
	(iii) Sodium Hydroxide flakes		0.90	0.90	
(b) (Phenol route)	(i) Phenol	1	1.4	1.4	
	(ii) Sodium Nitrite		1.1	1.1	
	(iii) Acetic Anhydride		0.85	0.85	
	(iv) Sodium Hydroxide Flakes		1.0	1.0	

APPENDIX 13 C—Continued

1	2	3	4	5	6
17. Thiazazole	(i) 2 Methyl, 4 Nitro Imidazole or Glyoxal-40%			1.8	1.8
	(ii) Acetic Acid			0.8	0.8
	(iii) 2 Ethyl Thio Ethanol			1.1	1.1
	(iv) Hydrogen Peroxide			1.8	1.8
18. Naphthol AS CI No. 37505	(i) Napthalene } (ii) Caustic Soda } (iii) Aniline }	1		1.325 1.75 0.40	1.325 1.75 0.40
	or (i) Ben Acid or Beta Naphthol } (ii) Aniline Oil } (iii) Monochloro Benzene } (iv) Caustic Soda }	1		0.78 0.89 1.00 0.65	0.78 0.89 1.00 0.65
19. K. Acid	(i) Beta Naphthol	1		1.0	1.0
20. 1, 4, Di-hydroxy Anthraquinone	(i) Boric Acid (ii) Phthalic Anhydride (iii) Para Chloro Phenol (iv) Soda Ash	1		0.48 1.00 0.74 0.25	0.48 1.00 0.74 0.25
21. H. Acid	(i) Napthalene crude (ii) Formic Acid (iii) Caustic Soda Flakes (iv) Soda Ash	1		1.8 0.2 2.0 1.8	1.8 0.2 2.0 1.8
22. Oxalic Acid	(i) Sugar	1		0.8	0.8
23. Malathion (Technical)	(i) Malic Anhydride (ii) Phosphorous Penta Sulphide (iii) Methanol	1		0.34 0.44 0.28	0.34 0.44 0.28
24. Zinc Phosphide	(i) Zinc Dust (ii) White/Red Phosphorous	1		0.78 0.28	0.78 0.28
25. Aluminium Phosphide (Technical)	(i) White/Red Phosphorous (ii) Aluminium Powder (iii) Stabilizers (iv) Paraffin Wax	1		0.40 0.8 0.28 0.02	0.40 0.8 0.28 0.02
26. Methyl Daps	(i) Vanillin or Vantraldehyde (ii) Caustic Potash (iii) 2, Chloro Methyl Propionate or Alfa Chloroethyl Propionate (iv) Sodium Cyanide (v) Tartaric Acid (vi) Isopropyl Alcohol or Methanol or Ethylene Dichloride	1		1.1 1.2 2.8 2.8 0.78 0.8 0.0 0.0 0.8	1.1 1.2 2.8 2.8 0.78 0.8 0.0 0.0 0.8
27. Sulpha Methoxazole	(i) Methanol (ii) Sulphuric Acid or Sodium Methoxide	1		1.0 0.8 1.8	1.0 0.8 1.8

APPENDIX 10 C—Contd

1	2	3	4	5	6
		(iii) Diethyl Oxalate or Oxalic Acid		2.0 2.0	2.0 2.0
		(iv) Hydroxy Amine Sulphate		1.0	1.0
		(v) Acetone		1.0	1.0
		(vi) Caustic Soda Flakes		2.5	2.5
		(vii) Ethyl Acetate or Methylene Chloride		1.0 3.2	1.0 3.2
		(viii) Pyridine		0.1	0.1
		(ix) Sodium Hydrosulphite		0.1	0.1
		(x) Acetanilide, N-Acetyl Sulphonyl Chloride (ASC) or Aniline		1.5 1.46	1.5 1.46
28. Amodiaquine Base		(i) 4-Hydroxy-7-Chloroquinoline	1	1.03	1.03
		(ii) Paracetamol		0.78	0.78
		(iii) Paraformaldehyde		0.23	0.23
		(iv) Diethylamine or Meta Chloroaniline		0.61 0.76	0.61 0.76
		(v) Dichloroethane or Isopropyl Alcohol/Toluene		1.4 0.5	1.4 0.5
		(vi) EMMB		1.3	1.3
29. Amodiaquine Hydrochloride		(i) 4-Hydroxy-7-Chloro-quinoline	1	0.83	0.83
		(ii) Paracetamol		0.60	0.60
		(iii) Paraformaldehyde		0.13	0.13
		(iv) Diethylamine or Meta Chloro Aniline		0.38 0.59	0.38 0.59
		(v) EMMB		1.00	1.00
		(vi) Dichloroethane		1.00	1.00
40. Chlorphenile-Amine Maleate		(i) 2-Chloropyridine		0.53	0.53
		(ii) p-Chloro Benzole Acid		0.40	0.40
		(iii) Maleic Acid		0.40	0.40
51. Cloxacillin Sodium		(i) 6-APA	1	5.6	5.6
		(ii) Acetone or Methylene Chloride		5.0 4.0	5.0 4.0
		(iii) 3-(2 Chlorophenyl)-5 -Methyl-Isoxazole-4- Carbonyl Chloride		0.66	0.66
52. Cephalixin Monohydrate		(i) 7-ADCA	1	0.73	0.73
		(ii) Hexamethyl Disiloxane or Trimethyl Monochloro Silane or 'NN' Dimethyl Aniline		0.59 0.59 0.51	0.59 0.59 0.51
		(iii) Methylene Chloride or Acetone		4.0 5.0	4.0 5.0
		(iv) D-Alfa Phenyle Glycine chloride Hydrochloride		0.7	0.7

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
33. Riboflavine-5-Phosphate Sodium	(i) Riboflavine		1	1.25	1.25
	(ii) Pyridine			3.50	3.50
34. Acetyl Salicylic Acid	(i) Phenol		1	0.73	0.73
	(ii) Acetic Anhydride			0.80	0.80
	(iii) Caustic Soda			0.21	0.21
35. Chloroporphoramide	(i) N-Propyl Isocyanate		1	0.457	0.457
36. Chloramphenicol Palmitate	(i) L-Base		1	0.5	0.5
	(ii) Dimethyl Formamide			1.00	1.00
	(iii) Methanol			2.50	2.50
	(iv) Pyridine			0.20	0.20
	(v) Palmitoyl Chloride			0.70	0.70
37. Danazol	(i) Ethisterone		1	1.90	1.90
	(ii) Sodium Tertiary Eutoxide			3.00	3.00
	(iii) Tetrahydrofuran			15.0	15.0
	(iv) Ethyl Formate			2.7	2.7
38. Diphenhydramine HCL	(i) Bromine		1	1.05	1.05
	(ii) Dimethyl Amino Ethanol			0.72	0.72
	(iii) Isopropyl Alcohol			1.00	1.00
39. Dextropropoxy Phene HCL	(i) Propiophenone		1	2.35	2.35
	(ii) Dimethylamine HCL			1.66	1.66
	(iii) Camphor Sulfonic Acid			0.49	0.49
	(iv) Propionic Anhydride			0.89	0.89
	(v) Benzyl Chloride			4.25	4.25
	(vi) Magnesium Filling			1.00	1.00
	(vii) Isopropyl Alcohol			4.90	4.90
40. Diphenyl Hydrantoin Sodium I.P.	(i) Benzaldehyde (Tech)		1	1.6	1.6
	(ii) Methanol			4.0	4.0
41. Ethambutol HCL	(i) DL-2-Aminobutanol		1	2.0	2.0
	(ii) Tartaric Acid			2.7	2.7
	(iii) Isopropyl Alcohol/Methanol			3.6	3.6
	(iv) Acetone			1.0	1.0
	(v) Hydrogen Peroxide			1.5	1.5
42. Merbromine	(i) Bromine		1	0.33	0.33
	(ii) Resorcinol			0.34	0.34
	(iii) Mercury			0.30	0.30
	(iv) Phthalic Anhydride			0.25	0.25
	(v) Acetic Acid			1.00	1.00
43. Trimethoprim	(i) 3, 4, 5, Trimethoxy Benzaldehyde		1	0.90	0.90
	(ii) Sodium Methoxide			0.54	0.54
	(iii) Dimethyl Sulfoxide			0.90	0.90
	(iv) Quanidine Nitrate			0.97	0.97
44. Anthra quinone	(i) Phthalic Anhydride		1	0.812	0.812
	or				
	Ortho-Xylene			0.83	0.83
	(ii) Aluminium Ingots			0.326	0.326
	(iii) Benzene			0.667	0.667
	(iv) Sodium Bichromate			0.010	0.010

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
45.	Gamma Acid	(i) Beta Naphthol	1	1.5	1.3
46.	G Salt (2-Naphthol 6, 8 Disulphonic Acid)	(i) Beta Naphthol	1	0.9	0.9
47.	Sulphophenyl 3 Carboxy 5 Pyrazolene	(i) Aniline Oil	1	0.6	0.6
		(ii) Sodium Nitrite		0.4	0.4
		(iii) Ethyl Acetate		0.6	0.6
		(iv) Sodium Methoxide		0.35	0.35
		(v) Diethyl Oxalate		0.88	0.88
48.	Basic Magenta (CI-42510)	(i) Ortho Toluedine	1	1.60	1.60
		(ii) Aniline Oil		0.5	0.5
		(iii) Caustic Soda		0.5	0.5
49.	1,5 Dichloro Anthraquinone 1,8 Dichloro Anthraquinone	(i) Aluminium Ingots	1	0.48	0.48
		(ii) Benzene		1.0	1.0
		(iii) Mercury		0.014	0.014
		(iv) Phthalic Anhydride		1.2	1.2
		or			
		Orthoxylene		1.225	1.225
		(v) Potassium Chloride/Sodium Chlorate		1.5	1.5
		(vi) Sodium Bicromate		0.037	0.037
50.	DASDA (Diamino, Stilbene Disulfonic Acid.)	(i) Paranitro Toluene	1	1.25	1.25
		(ii) Caustic Soda (Flakes)		2.00	2.00
51.	Sulphanilic Acid	(i) Aniline Oil	1	0.69	0.69
52.	Malachite Green (CI No. 42000)	(i) Dimethyl Aniline	1	1.25	1.25
		(ii) Benzaldehyde		0.65	0.65
		(iii) Lead Ingots 99.95%		1.00	1.00
53.	Tobias Acid	(i) Beta Naphthol	1	1.00	1.00
		(ii) Caustic Soda Flakes		0.7	0.7
54.	J. Acid	(i) Tobias Acid	1	1.25	1.25
		(ii) Caustic Soda Flakes		1.5	1.5
		(iii) Caustic Potash		0.76	0.76
55.	N. Methyl J. Acid.	(i) J. Acid.	1	1.2	1.2
		(ii) Caustic Soda Flakes		1.1	1.1
56.	Vinyl Sulphone Ester (Acetanilide Base)	(i) Acetanilide	1	0.8	0.8
		(ii) Caustic Soda Flakes		1.11	1.0
		(iii) Ethylene Chlorohydrine		0.40	0.40
		Or			
		(i) Aniline Oil	1	0.6	0.6
		(ii) Acetic acid (Glacial/Anhydride)		0.6	0.6
		(iii) Chloro Sulphonic Acid		3.25	3.25
		Or			
		(i) Acetanilide	1	0.6	0.6
		(ii) Chloro Sulphonic Acid		3.25	3.25
		Or			
		(i) N-Acetyl Sulphynil Chloride	1	1.0	1.0
		(ii) Sodium Disulphite		0.56	0.56
		(iii) Caustic Soda (bye) on 100% basis		0.81	0.81
		Or			
		Caustic Soda Flakes		1.0	1.0
		(iv) Ethylene Oxide		0.29	0.29
		Or			
		Ethylene Chlorohydrine		0.4	0.4
57.	5-Sulpho Anthranilic Acid	(i) Phthalic Anhydride	1	1.2	1.2
		(ii) Caustic Soda Flakes		1.6	1.6
58.	Sulpho Tobias Acid	(i) Tobias Acid	1	0.9	0.9

APPENDIX 13-C—*Conts.*

1	2	3	4	5	6
59. Injections	(i) Glass Vials for Injections (ii) Rubber plugs or Rubber Stoppers	100 Nos. 100 Nos.	105 Nos. 101 Nos.	104 Nos. 101 Nos.	
60. Graphite Electrode/Anode/Nipples/ Fins/Mix Graphite products/ Graphite/fine	(i) Carbon Petroleum Coke (ii) Petroleum Coke	1 1	1.3 0.4	1.5 0.4	
61. Phthalic Anhydride	(i) Orthoxyene 98%		1.02	1.05	
62. Synthetic Enamel white (minimum 28% pigment content)	(i) Titanium Dioxide (Rutile) (ii) Pentaerythritol (Industrial) (iii) Phthalic Anhydride (Industrial) (iv) Soyalecithin (Pale Yellow) (v) Soyabean Oil Industrial/Non-edible grade) (vi) Cobalt Octoate (6% metal content) or Cobalt Octoate (9% metal content) (vii) Calcium Octoate (5% Cobalt metal content) or Calcium Octoate (3% metal content). (viii) Violate Toner		0.295 0.0585 0.11 0.003 0.175 0.003 0.004 0.0053 0.008 0.00003	0.295 0.0585 0.11 0.003 0.175 0.004 0.0053 0.008 0.00003	
63. Sulphuric Acid 98% UP	(i) Sulphur 99.5%	1	.3349	.3349	
64. Sodium Sulphide 60%	(i) Sodium bisulphide 70% (ii) Sodium Hydroxide 38% UP	1	.690 .3325	.690 .3325	
65. Zinc Cyanide 96%	(i) Sodium cyanide 95%	1	.874	.874	
66. Copper Cyanide 98%	(i) Sodium Cyanide 95% (ii) Copper Sulphate 95%	1	.600 3.0575	.600 3.0575	
67. Sodium Silicate 99%	(i) Soda Ash 99% UP (ii) Silica Sand 99.5% UP	1	.378 800	.378 800	
68. Cyclohexane 99.8%	(i) Benzene	1	.9374	.9374	
69. Alkyl Benzene Sulphonic Acid 96%	(i) Linear Alkyl Benzene (ii) Oleum	1	0.72 0.80	.72 0.80	
70. p-Toluene Sulphonic Acid 95%	(i) Toluene Tech (ii) Sulphur 99.5% UP	1	.610 .296	.610 .296	
71. Pentaerythritol	(i) Methanol (ii) Formic Acid (iii) Activated Carbon (iv) Caustic Soda (v) Ethanol	1	1.64 0.085 0.009 0.430 0.49	1.64 0.085 0.009 0.430 0.49	
72. Formalin Glacial	(i) Methanol	1	.540	.540	
73. Acetic Acid Glacial 99% UP	(i) Acetaldehyde (ii) Manganese Acetate	1	.8327 .0017	.8327 .0017	
74. Maleic Anhydride 99.5%	(i) Benzene (ii) o-Xylene Tech (iii) Catalyst (Syndan 402)	1	.1234 .0035 .0006	.1234 .0035 .0006	
75. Di-Iso Octyl Phthalate	(i) Phthalic Anhydride 98.5% UP (ii) Iso-Octyl Alcohol 97% UP (iii) Benzene	1	.410 .743 .0342	.410 .743 .0342	

APPENDIX 13-C—Contd.

1	2	3	4	5	6
76	Di Hexyl Phthalate	(i) Phthalic Anhydride 98.5 % UP	1	.448	.448
77	Synthetic Detergent Powder. (The percentage of active detergent and STPP should be specified in the export product)	(i) Linear Alkyl Benzene (LAB) (ii) Sodium Tripoly Phosphate.	1	Percentage of Active Detergent (As per order/contract) X 0.00734 (Percentage of STPP (as per order/contract) X 0.01 + 3%	
78	Sodium Lauryl Sulphate Crude 90 %	(i) Lauryl Alcohol (ii) Chloro Sulphonic Acid 95 % (iii) Sodium Hydroxide 98 % (iv) B.D.T.A. Tech.	1	0.780 .4418 .175 .0005	0.780 .4418 .175 .0005
79	Tri Phenyl Phosphite	(i) Phenol Tech (ii) Phosphorous Trichloride	1	.9370 .456	.9370 .456
80	Lead Stearate	(i) Lead Ingot (ii) Stearic Acid	1	.2866 .7422	.2866 .7422
81	Calcium Stearate	(i) Calcium Chloride Tech (ii) Stearic Acid Tech (iii) Caustic Soda 98 % UP	1	.3681 .9653 .1357	.3681 .9653 .1357
82	Aluminium Stearate	(i) Stearic Acid Tech (ii) Sodium Hydroxide Tech	1	.9925 .1424	.9925 .1424
83	Butyl Stearate Tech	(i) Stearic Acid (ii) N-Butyl Alcohol (iii) Benzene	1	.8885 .310 .424	.8885 .310 .424
84	Diethyltin Oxide Tech	(i) Tin ingot Tech (ii) Chlorin (CL ₂ Gas) Tech (iii) Tetra-Octyltin Tech (iv) Caustic soda Flake 98 % UP (v) Octyl Alcohol Tech	1	.1767 .2088 .8696 .2356 .2857	.1767 .2088 .8696 .2356 .2857
85	Di Butyl tin oxide 95 % Tech	(i) Tin Ingot Tech (ii) Chlorin (CL ₂ Gas) Tech (iii) Tetra-Butyl Tin Tech (iv) Octyl Alcohol Tech (v) Caustic Soda Flakes 98 % UP	1	.256 .304 .760 .200 .341	.256 .304 .760 .200 .341
86	Poly Vinyl Acetate Emulsion Solid content 48 %	(i) Poly Vinyl Alcohol (ii) Emulsifier (iii) Vinyl Acetate Monomer (iv) Ammonium Persulphate Tech (v) Dibutyl Phthalate Tech	1	.0078 .0009 .4729 .0009 .0689	.0078 .0009 .4729 .0009 .0689
87	Hydrogen Peroxide 35 %	(i) 2-Tert Butyl 90 % UP Anthraquinon Tech. (ii) 2,6 Dimethyl-4-98 % UP Heptanol Tech (iii) Methylene Phthalene Aromatic 95 % UP (iv) Heptaine Tech (v) Activated Alumina Tech	1	.0014 .0029 .002 .003 .0014	.0014 .0029 .002 .003 .0014
88	Nickel Sulphate (Ni+Co 22 % UP)	(i) Nickel Oxide (Ni+Co 76.5 %) (ii) Sulphuric Acid 98 % (iii) Sodium Carbonate 98 %	1	.3247 .3918 .0349	.3247 .3918 .0349
89	Nickel Chloride (Ni+Co 24 % UP)	(i) Nickel Oxide (Ni+Co 76.5 %) (ii) Hydrochloric Acid 35 %	1	.3541 .9037	.3541 .9037
90	Sodium Naphthionate 100 %	(i) Naphthylamine 99 %	1	.9510	.9510
91	1,4 Dimethoxy Benzene	(i) Hydroquinone (ii) Sodium Hydroxide (iii) Dimethyl Sulphate	1	.8117 .7020 1.1069	.8117 7020 1.1069

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
92.	Caustic Soda 100 % Solution (Na OH) Dry base	(i) Sodium Chloride 96 %	1	1.566	1.566
93.	Ortho Phosphoric Acid 85 %	(i) Yellow phosphorus 100 %	1	.2707	.2707
94.	Calcium Hydroxide 98 % UP	(i) Lime Stone	1	1.5295	1.5295
95.	Calcium Oxide 98 % UP	(i) Lime Stone	1	2.0211	2.0211
96.	Stamping foil (Hot stamping Foil)	(i) Polyester films (ii) Aluminium (iii) Solvent Dyes (iv) Polyisocyanate (v) Maleic Resin (vi) Acrylic Resin (vii) Ethyl Acetate (viii) Toluene (ix) Methanol (x) Methyl Ethyl Ketone (xi) Acetone	1	1.1815 .0286 .0048 .0555 .0269 .0183 .5962 .3594 .3637 .4046 1.1136	1.1815 .0286 .0048 .0555 .0269 .0183 .5962 .3594 .3637 .4046 1.1136
97.	Penvalerate Technical	(i) Para Chlorobenzyl cyanide (ii) Isopropyl Bromide (iii) Metaphenoxybenzaldehyde (iv) Thionyl Chloride	1	0.53 0.49 0.50 0.47	0.53 0.49 0.50 0.47
98.	Napthol AS/TR-CI No. 37525	(i) Beta Oxy Naphthionic Acid (ii) Ortho Toluidine (iii) Methanol	1	0.112 1.00 2.00	0.112 1.00 2.00
99.	Fast Red TR Base-C. No. 37005	(i) Ortho Toluidine (ii) Acetic Anhydride or (i) Vinyl or Sulfone Ester (ii) H. Acid (iii) Soda Ash (iv) Sodium Nitrite	1	0.7 0.5 0.413 0.233 0.222 0.103	0.7 0.5 0.413 0.233 0.222 0.103
100.	Reactive Black-5	(i) Aniline Oil (ii) Acetic Anhydride or (i) Vinyl Sulfone Ester (ii) H-Acid (iii) Soda Ash (iv) Sodium Nitrite	1	0.8 0.9 0.413 0.233 0.222 0.103	0.8 0.9 0.413 0.233 0.222 0.103
101.	Reactive Red M-50	(i) Cyanuric Chloride (ii) Aniline Oil	1	0.16 0.4	0.16 0.4
102.	Fast Bordeaux EP Salt-CI No. 37135	(i) Acetic Anyhdride	1	0.44	0.44
103.	Fast Red TR Salt CI. No. 37085	(i) Ortho Toluidine (ii) Acetic Anhydride	1	0.7 0.5	0.7 0.5
104.	Fast Scarlet R-Salt CI No. 37130	(i) 2, 4, Bi-Nitro Chlorobenzene (ii) Methanol	1	0.56 3.00	0.56 3.00
105.	PTA.	(i) Paraxylene (ii) Acetic Acid (iii) Catalyst TBP (iv) Cobalt Acetate (v) Manganese Acetate (vi) Hydro-Bromic Acid (vii) Sodium Hydroxide	1	.700 .100 .0001 .0015 .0046 .0004 .0080	.700 .100 .0001 .0015 .0046 .0004 .0080

APPENDIX 13 C—Contd

1	2	3	4	5	6
106. Ampicillin Trihydrate (6 APA route)	(i) 6-APA (ii) Triethylamine (iii) Isopropyl Alcohol or Methylene Chloride (iv) Hexamethyl Disilazene or Trimethyl Silane (v) D-Phenyl Glycine Hydrochloride	1	0.62 0.74 3.00 2.4 0.47 0.58	0.62 0.74 3.00 2.4 0.47 0.58	
107. Ampicillin Trihydrate (Pen 'G' route)	(i) Pencillin 'G' or Potassium First Crystal (ii) Methanol (iii) Methylene Chloride or Iso Propyl Alcohol (iv) Triethyl Amine (v) Pencillin 'G' amidase (Enzyme)	1	2.06 BOU 1.303 4.0 2.1 2.8 0.74 1.08 gm	2.06 BOU 1.303 4.0 2.1 2.8 0.74 1.08 gm	
108. Amoxycillin Trihydrate (6 APA route)	(i) 6-APA (ii) DC(—) Para Hydroxy Phenyl Glycine Dane Salt (iii) Hexamethyl Disilazene or Triethylamine (iv) Methylene Chloride (v) Acetane	1	0.62 0.89 0.47 0.6 2.8 1.5	0.62 0.89 0.47 0.6 2.8 1.5	
109. Amoxycillin Trihydrate (Pen 'G' route)	(i) Penicillin 'G' or Potassium first crystal (ii) Methanol (iii) Methylene Chloride (iv) Triethylamine (v) Prvolal chloride (vi) Pen 'G' amidase Immobilized Catalyst	1	2.06 BOU 1.303 4.0 2.8 0.60 0.39 1.08 gm	2.06 BOU 1.303 4.0 2.8 0.60 0.39 1.08 gm	
110. Salbutamol Sulphate	(i) p-Hydroxyacetaphenone (ii) Tributylamine (iii) Paladium Charcoal (iv) Propylene Oxide (v) Sodium Borohydride (vi) Acetic phytide (vii) Methylene Chloride (viii) Chloroform (ix) Methyl Isobutyl Ketone	1	3.9 3.8 0.10 2.0 1.0 6.0 12.8 11.0 12.0	3.9 3.8 0.10 2.0 1.0 6.0 12.8 11.0 12.0	
111. Diazepam B.P.	(i) Benzyl Cyanide (ii) Carbon Tetra Chloride (iii) Para Nitrochlorobenzene (iv) Hexamine (v) Chloro Acetyl Chloride	1	0.96 4.00 1.20 1.53 1.00	0.96 4.00 1.20 1.53 1.00	
112. Sheet Glass	(i) Soda Ash 96% up (ii) Sodium sulphate 96% up	1	.202 .0337	.202 .0337	
113. Lead Glass Tube	(i) Lead 99.95% (ii) Soda Ash Tech (iii) Potassium Tech Carbonate (iv) Sodium Nitrate Tech	1	0.335 0.096 0.071 0.038	.335 0.096 0.071 0.038	

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
114. Hand Cut Lead Crystal Glass ware	(i) Silicon Dioxide Tech (ii) Lead tetraoxide (iii) Potassium Carbonate 98 % up (iv) Sodium Carbonate 99 % up		1	.8004 .3522 .2401 .0400	.8004 .3522 .2401 .0400
115. Vinyl asbestose tile	(i) PVC Resin (ii) Plasticizer (iii) Stabilizer (iv) Asbestos (v) Calcium Carbonate (vi) Easter Gum or PE Derivative (vii) Pigment		1	.2903 .0950 .0493 .1567 .5616 .0373 .029	.2903 .0950 .0493 .1567 .5616 .0373 .029
116. Glass Fibre Yarn	(i) Colemanite (ii) Aluminium Hydrate Tech		1	.2797 .0085	.2797 .0085
117. Glass Fibre woven Roving (Roving Cloth)	(i) Colemanite (ii) Aluminium Hydrate Tech.		1	.28 05 .0085	.2805 .0085
118. D.O.A. (Diocetyl Adipate)	(i) 2-Ethyl Haxyl 97 % up (ii) Adipic Acid 98 % up		1	.1743 .4234	.1743 .4234
119. Tri octyl Tri Melletate	(i) Trimeilltic Tech Anhydride (ii) 2-Ethyl Hexanol Tech		1	.3584 .7580	.3584 .7580
120. Citric Acid 99 % up	(i) Calcium Citrate		1	1.680	1.680
121. P-Nitro Aniline 99 % UP	(i) P-Nitro Chloro Benzene 99 % UP		1	1.212	1.212
122. 4B-Acid 98 %	(i) P. Toluidine Tech		1	.788	.788
123. Dibenzothiazye Disulphide 97.5 % UP	(i) Aniline 99 % UP (ii) Carbon disulphde 97 % UP (iii) Hydrogen Peroxide 35 %		1	.738 .729 .459	.738 .729 .459
124. Mercapto Benzetriaizole 97.5 % UP	(i) Aniline 99 % UP (ii) Carbon disulphade 97 % UP (iii) Hydrogen peroxide 95 %		1	.726 .717 .038	.726 .717 .038
125. Sodium Dimethyl dithiocarbonate 42 %	(i) Dimethylamine 50 % (ii) Carbon Disulfide Tech (iii) Sodium Hydroxide 100 %		1	.2757 .2315 .1171	.2757 .2315 .1171
126. Diammonium phosphate	(i) Sulphur 99.5 %		1	0.485	0.485
127. Amonium Sulphate	(i) P P Woven bag with PE line		1	Net to Net	
128. Titanium Di-Oxide anatose 98 %	(i) Ilmenite (ii) Sulphuric acid (iii) Flocculating agent (iv) Potassium Carbonate		1	2.652 4.653 .0242 .0042	2.652 4.653 .0242 .0042
129. Hithane S-1000 S-1060 (Coating Agent)	(i) PolyesterPolyol (ii) Diphenyl Methane Tech 4, 4 Dusocyanate (iii) Dimethyl Formamide Tech (iv) Methyl Ethyl -Ketone Tech		1	.2107 .0733 .3608 .3610	.2107 .0733 .3608 .3610
130. Hitane S-1070 (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (song star 204) (ii) Polyester Polyol (song star 106) (iii) Dimethyl. Formamide Tech (iv) Methyl Ethyl Ketone Tech		1	.1445 .0723 .3244 .3965	.1445 .0723 .3244 .3965

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
131.	Hithene S-1090 S-1550 (Coating Agent)	(i) Polyester polyol (Song star-204) (ii) Polyester Polyol (Song Star-106) (iii) Diphenyl Methane Tech 1. 1 Di-Isocyanate (iv) Dimethyl formamide Tech	1	.1142 .0496 .1104 .5371	.1142 .0496 .1104 .5371
132.	Hithane S-1004 (Coating Agent)	(i) Polyester (Song Star 07456) Polyol (ii) Diphenyl Methane Tech 1. 1 Di-Isocyanate (iii) Dimethyl formamide Tech (iv) Methyl Ethyl Ketone Tech		.1561 .0505 .1968 .5196	.1561 .0505 .1968 .5196
133.	Hithane S-1000 (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Song Star 07456) (ii) Diphenyl Methane 4. 4 Di-Isocyanate Tech (iii) Dimethyl formamide Tech (iv) Methyl Ethyl Ketone Tech	1	.1954 .0631 .2012 .5157	.1954 .0631 .2012 .5157
134.	Hithane A-2000 A-2001	(i) Polyester Polyol (Song Star 204) (ii) Diphenyl Methane 4. 4 Di-Isocyanate tech (iii) Dimethyl formamide Tech (iv) Methyl Ethyl Ketone	1	.1387 .0851 .1617 .1550	.1387 .0851 .1617 .1550
135.	Hithane A-0010A-0020 (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Song star 204) (ii) Dimethyl formamide Tech (iii) Ethyl Acetate Tech (iv) Tolyene Di-Isocyanate Tech	1	.3912 .0151 .2825 .05325	.3912 .0151 .2825 .05325
136.	Hithane A-8020 T (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol-Song star-204 (ii) Dimethyl formamide Tech (iii) Methyl Ethyl Ketone Tech (iv) Tolyene Diisocyanate Tech	1	.3372 .0846 .1693 .0879	.3372 .0846 .1693 .0879
137.	Hithane A-8070 (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol Song star 106 (ii) Dimethyl Formamide Tech (iii) Ethyl Acetate Tech (iv) Tolyene Diisocyanate Tech	1	.2852 .1411 .1976 .1391	.2852 .1411 .1976 .1391
138.	Hithane A-8006	(i) Polyester Polyol Songstar 1546 (ii) 1. 4. Butanediol Tech. (iii) Tolyene Diisocyanate Tech (iv) Ester of Phenolic Acid or ultra violet absorbers	1	.511 .015 .0837 .0007	.511 .015 .0837 .0007
139.	Hethane E-5300 Coating Agent	(i) Polytetra Methylene ether Glycol (PTG 100) (ii) Dimethyl formamide Tech (iii) Tetra Hydro furan Tech (iv) Diphenol Methane 4. 4-Di-Isocyanate Tech	1	.0948 .2335 .1363 .1053	.0948 .2335 .1363 .1053
140.	Hithane E-5300 M (Coating Agent)	(i) Polytetra Methylene ether Glycol PTG-100 (ii) Methyl Ethyl Ketone Tech (iii) Tetra Hydrofuran (iv) Silica Siloid-244	1	.0248 .352 .2555 .065	.0248 .352 .2555 .065
141.	Hithane A-8801 Solid Content 81% (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 1546) (ii) Diphenyl Methane 4, 4 di isocyanate 99% UP (iii) Methyl Ethyl Keton Tech	1	.6958 .0520 .0204	.6958 .0520 .0204

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
142	Hithane A-8045 Solid content 45% (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 1546) (ii) Diphenyl Methane 4, 4 diisocyanate 99% UP (iii) Dimethyl formamide Tech (iv) Methyl Ethyl Keton	1 	.3459 .0379 .0041 .1686	.3459 .0379 .0041 .1686
143.	Hithane A-8802 Solid content 80±1% (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 207) (ii) Diphenyl Methane 4, 4 Diisocyanate 99% (iii) Methyl Ethyl Ketone Tech	1 	.7468 .0261 .0204	.7468 .0261 .0204
144.	Besthane 9004 Solid content 30±1% (Coating Agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 106) (ii) Polyester Polyol (Songstar 204) (iii) Ethylene Glycol Tech (iv) 1, 4 Butanedoil Tech. (v) Diphenyl Methane 4, 4 Diisocyanate Tech. (vi) Dimethyl Formamide Tech (vii) Methyl Ethyl Keton Tech (viii) 2-6 Di-butyl-P-cresol (BHT) (ix) Ultra violet Absorber (x) Metra Cyclic Compound (xi) Methanol Tech	1 	.0640 .1288 .0049 .0143 .0944 .3553 .3553 .001 .0004 .0004 .0016	.0640 .1288 .0049 .0143 .0944 .3553 .3553 .001 .0004 .0004 .0016
145.	Besthane 9007 Solid content 30±1% (Coating agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 204) (ii) Polyester Polyol (Songstar 186) (iii) Ethylene Glycol Tech (iv) 1-4 Butanedoil Tech (v) Diethyl Methane 4, 4 Diisocyanate tech (vi) Dimethyl formamide Tech (vii) Methyl Ethyl Ketone Tech (viii) 2-6 Di-t-butyl-P-Cresol (B.H.T.) (ix) Meta Cyclic compounds (x) Ultra Violet Absorber (xi) Methanol Tech	1 	.1473 .0334 .0082 .0144 .1055 .4276 .2800 .001 .0004 .0004 .0016	.1473 .0334 .0082 .0144 .1055 .4276 .2800 .001 .0004 .0004 .0016
146.	Besthane 7601 Solid content 60±1% (Coating agent)	(i) Polyester Polyol (Songstar 2046) (ii) 1-4 Butanediol Tech (iii) Toluene Diisocyanate (iv) Toluene (v) 2-6 Di-t-butyl-P-Cresol (B.H.T.) (vi) Ultra Violet Absorber (vii) Irganox 1010	1 	.5267 .0131 .0719 .4078 .0006 .0001 .0001	.5267 .0131 .0719 .4078 .0006 .0001 .0001
147.	Besthane DS-780 Solid Content 20±1% (Coating Agent)	(i) U-CAT SA-102 (ii) DL-20 (iii) Methyl Ethyl Ketone Tech	1 	.0255 .2173 .7774	.0255 .2173 .7774
148.	Desthene DS-77 Solid content 75±1% (Coating Agent)	(i) Trimethylol Propane (ii) Toluene Diisocyanate Tech (iii) Ethyl Acetate	1 	.1602 .6050 .2551	.1602 .6050 .2551
149.	Refined Glycerine 99% UP	(i) Crude Glycerine 80%	1	1.2042	1.2042
150.	White Carbon (Zosil, Tixosil)	(i) Sodium Silicate Anhydrous (ii) Sulphuric Acid	1 	1.180 .376	1.180 .376

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
151. Monogen Gr. Solid content 55%	(i) Gatty Alcohol (Triwax 98%) (ii) Sodium Hydroxide (45%)	1	.2375 .2574	.2375 .2574	
152. Bicon 33N Solid content 30%	(i) Diethylene Triamine Tech (ii) Polyethylene Glycol (iii) Silicon Oil	1	.059 .0814 .003	.059 .0814 .003	
153. Bicon 1-6 Solid content	(i) Diethylene Triamine Tech. (ii) Epichloro Hydrine Tech (iii) Oil Compound (iv) Silocon Oil	1	.044 .005 .1509 .004	.044 .005 .1509 .004	
154. D.O.T.O (Diocetyl Tin Oxide)	(i) Tin Ingots Tech (ii) Chlorine (Cl ₂ gas) (iii) Tetraoctyltin Tech (iv) Caustic Soda Flakes 98% (v) Octyl Alcohol Tech	1	.1767 .2089 .8696 .2357 .2857	.1767 .2089 .8696 .2357 .2857	
155. D.D.T.O. (Di Butyl Tin Oxide)	(i) Tin Ingots Tech (ii) Chlorine (Cl ₂ gas) (iii) Tetra-Butyl Tin Tech (iv) Octyl Alcohol Tech (v) Caustic soda Flakes 98%	1	.256 .304 .760 .200 .341	.256 .304 .760 .200 .341	
156. Prepared Glue(PVA content 25.6%)	(i) Polyvinyl Alcohol	1	.265	.265	
157. Pearl Essence Pearl content 22%	(i) Trichloro Ethylene 98% tech (ii) Butyl Aceate 98% Tech (iii) Nitrocelulose (Rs. 1 sec 30% wet with isopropylalcohol)	1	4.16 3.824 0.17	4.16 3.824 0.17	
158. Cross Linking Agent (V-CL 300) (Solid Content±75%)	(i) Trimethyl Propane Tech (ii) Tolulene Diisocyanate (iii) Ethyl Acetate Tech	1	.151 .6075 .2520	.151 .6075 .2520	
159. P. Aminodiphenylamine	(i) Diphenylamine (ii) Sodium Nitrate Tech (iii) Trichloroethylene Tech (iv) Sodium Sulphide 60% (v) Sulphur Tech (vi) Sulphuric Acid 90% UP (vii) Methanol (viii) Sodium Hydroxide 100%	1	1.1899 .5503 .5860 .6615 .1450 .7052 .3462 .7016	1.1899 .5503 .5860 .6615 .1450 .7052 .3462 .7016	
160. C. Acid 90% UP (3-Amino- 6 Chloro toluene 4 sulfonic acid)	(i) Toluene Tech (ii) Sulphuric Acid 90% (iii) Chlorine Gas 99.5% (iv) Nitric Acid 67.5% (v) Iron Powder 90%	1	.925 3.869 .880 1.0 1.0	.925 3.869 .880 1.0 1.0	
161. Powder Phenol Resin (2 stage powder phenol (Resin varcum TD-2025)	(i) Phenol Tech. (ii) Formalin 37% (iii) Hexamethylene Tech Tetramine	1	.909 .704 .50	.909 .704 .50	
162. 1 stage phenol Resin (Flake)	(i) Phenol Tech. (ii) Formalin 30%	1	.8665 .8665	.8665 .8665	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
163.	Heat Reactive Liquid phenol Resin (polyphen TD-2640)	(i) Phenol Tech (ii) Formalin 30% (iii) Methanol Tech (iv) Ploycizer W 305	1	.4020 .3951 .3289 .1757	.4020 .3951 .3289 .1757
164.	Heat Reactive Liquid Phenol Resin (Plyophen J-303)	(i) Phenol Tech (ii) Formalin 30%	1	.481 1.864	.481 1.864
165.	Phenolic Resin AL-3	(i) Phenol Tech (ii) Triung oil Refined Tech (iii) Gum Resin WW (iv) Cashew Nut-Shell Liquid Tech	1	.3072 .0936 .0936 .120	.3072 .0936 .0936 .120
166.	Allyl Phenol Resin Super Beckacite 100	(i) P-Tertiary Tech Butyl Phenol (ii) Formalin 37% (iii) Sodim Hydroxide 90%	1	.896 .625 .040	.896 .625 .040
167.	Modified Alcohol Soluble Phenol Resin Plyophen TD-2402	(i) Phenol Tech. (ii) Formalin 37% (iii) Malamine Tech (iv) Methanol Tech	1	.1271 .3114 .1066 .5923	.1271 .3114 .1066 .5923
168.	1 stage liquid phenolic acid Resin Plyophen	(i) Phenol Tech (ii) Formalin Tech (iii) Hexa MethyleneTech	1	.5223 .4505 .0025	.5223 .4505 .0025
169.	Phenolic Resin Varcum TD-2610	(i) Para Tertiary Tech Butyl Phenol (ii) Formaldehyde 37% (iii) Caustic Soda 40% (iv) Xylene (v) Hydrochloric Acid 34.5%	1	.8499 .7649 .1062 .100 .100	.8499 .7649 .1062 .100 .100
170.	Glyoxal Resin (Cleantex DS-2)	(i) Formalin 37% (ii) Glyoxal (iii) Urea Tech	1	.3637 .293 .1346	.3637 .293 .1346
171.	Epoxy Resin (TE-827, 828, YD-127, 128)	(i) Bisphene A1-A 95% UP (ii) Epichlorohydrin 95% UP (iii) Sodium Hydroxide 98% (iv) Methyl Isobutyl Tech Ketone	1	.804 .697 .349 .041	.804 .697 .349 .041
172.	Epoxy Resin (TE 1004, KE 1004, YD-014)	(i) Bisphene 1-A 95% UP (ii) Epichloro Hydrine 95% UP (iii) Sodium Hydroxide 98% (iv) Methyl Isobutyl Ketone Tech	1	.912 .451 .194 .322	.912 .451 .194 .322
173.	High Impact Polystyrene Resin	(i) Styrene Monomer 99 % UP (ii) Poly butadiene Rubber (iii) Plasticizer (iv) Liquid Paraffin	1	.9715 .0632 .0116 .0103	.9715 .0632 .0116 .0103
174.	General purpose Polystyrene Resin	(i) Styrene 99 % Up Monomer	1	1.0565	1.0565
175.	Expandable Poly Styrene Resin	(i) Styrene 99 % Up monomer	1	.956	.956
176.	High Density polyethylene Resin	(ii) Ethylene (iii) Propylene (iv) Butene-1 (v) Hexane or Heptane (vi) Stabilizer (vii) Catalyst	1	1.0197 .0089 .0026 .0182 .0092 .0108	1.0197 .0089 .0026 .0182 ltrs. .0092 .0108

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
177. M.S. Resin (T.R. Grade)	(i) Styrene Monomer 99 % UP (ii) Methyl Methacrylate Monomer 99 % UP (iii) Plasticizer (D.U.P.)	1	.7252 .3107 .0003	.7252 .3107 .0003	
178. M.S. Resin (G.P. Grade)	(i) Styrene Monomer (ii) Methyl Methacrylate Monomer (iii) Plasticizer (D.U.P.)	1	1.0268 .0009 .0006	1.0268 .0009 .0006	
179. Styrene Monomer 99.6 % Min.	(i) Ethylene 99.5 % (ii) Benzene 99.5 % (iii) Catalyst Shell 105 (iv) Nonsulfur Inhibitor (2-4 Dinitrophenol) Tech 95 % (v) Tertiary Butyl (Catechol 98 % (vi) Aluminium chloride 98 %	1	.313 .794 .00003 1.000 .00002 .00207	.313 .794 .00003 1.0000 .00002 .00207	
180. Polyurethane Resin Shoesole	(i) High Polymer Polyester Compound (ii) Low polymer Glycol Compound (iii) Poly Iso-Cyanate	1	.5591 .0066 .6414	.5591 .0066 .6414	
181. Pigment (DGN 3020 Orange R.)	(i) Dianisiding Tech (ii) Sodium Nitrite Tech (iii) Sulfamic Acid Tech (iv) Aceto Acet Anilide Tech (v) Surface Agent (vi) Synthetic Rubber 1502	1	.215 .123 .008 323 .001 .470	.215 .123 .008 323 .001 .470	
182. Polyethylene foam	(i) Low Density Polyethylene Resin (ii) Blowing agent (iii) Dicumyl Peroxide	1	.856 .180 .006	.856 .180 .006	
183. M.S. resin (H.I. Grade)	(i) Styrene Monomer 99 % Up (ii) Methyl Methacrylate Monomer 99 % Up (iii) Butadiene Rubber (iv) Liquid Paraffin (v) Plasticizer (D.O.P)	1	.9512 .00667 .0625 .01567 .0084	.9512 .00667 .0625 .01567 .0084	
184. Pigment Benzidine Yellow (GRNK)	(i) 3,3 di-chloro Benzidine HCL Salt 100 % (ii) Sodium Nitrite Tech. (iii) Sulfamic Acid (iv) Aceto-Acet-Anilide (v) Surface Active Agent (vi) Gum Resin WW	1	.371 .206 .021 .548 .033 .143	.371 .206 .021 .548 .033 .143	
185. Pigment (Brilliant Carmin 6B-210)	(i) P-Toluidine M-sulphonic Acid Tech. (ii) Sodium Nitrite Tech (iii) Pelet OTP Tech (iv) Resin WW (v) Beta-oxy naphthoic Acid Tech.	1	.353 .134 .021 .223 .353	.353 .134 .021 .223 .353	
186. Pigment Pithale Cyanine Blue GN	(i) Urea Tech. (ii) Phthalic Anhydride Tech (iii) Cuprous Chloride Tech (iv) Trichloro Benzene Tech. (v) Phthalimide Tech. (vi) P. Formaldehyde Tech. (vii) Diethylene Glycol Tech. (viii) Polyole Resin Tech.	1	1.494 1.251 .221 .145 .035 .010 .923 .020	1.494 1.251 .221 .145 .035 .010 .923 .020	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
187. Pigment Fast Red FGR	(i) 2,4,5—Trichloro Aniline Tech.	1	.910	.910	
	(ii) Sodium Nitrite Tech.		.169	.169	
	(iii) Sulfamic Acid Tech.		.025	.025	
	(iv) Naphthol ASD Tech.		.640	.640	
	(v) Benzoic Acid Tech.		.115	.115	
188. Pigment Benzidine yellow GGNB	(i) 3,3-diachloro Benzidine HCL Salt-100%	1	.405	.405	
	(ii) Sodium Nitrite Tech.		.225	.225	
	(iii) Sulfamic Acid Tech.		.010	.010	
	(iv) Aceto -Acet Anilide Tech.		.612	.612	
189 Pigment SU Blue BL-I	(i) Base Coating Use Hithene S-1090 Solid 25%	1	.080	.080	
	(ii) Chromofine Blue-4920		.176	.176	
	(iii) Hostaperm Violet RL or P.V. Fast Violet BL		.040	.040	
	(iv) Dimethyl Formamide Tech.		.719	.719	
	(v) Optical Bleaching Agent (MDAC)		.010	.010	
190. Pigment Lake Red	(i) Diamino-6-chloro Toluene 4-Sulfonic Acid (C-Acid) Tech.	1	.512	.512	
	(ii) Sodium Nitrite Tech.		.163	.163	
	(iii) B-Naphthol Tech.		.340	.340	
	(iv) Barium Chloride Tech.		.3352	.3352	
191. Pigment Permanent Red FR	(i) 2-Chloro-4-Amino Toluene 5-Sulfonic Acid Tech.	1	.3956	.3956	
192. Pigment Brilliant Carmine 6BF	(i) P-Toluidine M-Sulfonic Acid Tech.	1	.3352	.3352	
	(ii) Sodium Hydroxide 98%		.6235	.6235	
	(iii) B-oxy Naphthoic Acid Tech.		.3352	.3352	
	(iv) Resin WW/Type		.100	.100	
	(v) Sodium Nitrite Tech.		.1279	.1279	
193. Pigment Lake Red C	(i) C-Acid 95%	1	.4788	.4788	
	(ii) B-naphthol 98% up		.3185	.3185	
	(iii) Sodium Hydroxide 98% up		.1473	.1473	
	(iv) Sodium Bicarbonate 98%		.2166	.2166	
	(v) Sodium Nitrite 99%		.15165	.15165	
	(vi) Barium Chloride 98%		.427	.427	
	(vii) Tall oil Resin WW Type		.7582	.7582	
	(viii) Hydrochloric Acid, 34%		.2513	.2513	
	(ix) Acetic Acid 99% Up		.2166	.2166	
194. Pigment Lake Red C-12	(i) C-Acid 95%	1	.3662	.3662	
	(ii) B-Naphthol 98% up		.2436	.2436	
	(iii) Sodium Hydroxide 98% up		.1127	.1127	
	(iv) Sodium Bicarbonate 98% up		.1657	.1657	
	(v) Sodium Nitrite 98% up		.116	.116	
	(vi) Barium Chloride 98%		.4972	.4972	
	(vii) Tall oil, Resin WW Type		.58	.58	
	(viii) Hydrochloric Acid 34% up		.1922	.1922	
	(ix) Acetic Acid 99% up		.1657	.1657	
	(x) Barium Sulphate 98% up		.2486	.2486	
195. Pigment Disappe yellow TR(HR)	(i) Sodium Hydroxide 98% up	1	.5185	.5185	
	(ii) Sodium Nitrite 99%		.1555	.1555	
	(iii) Tall Oil, Resin WW Type		.1782	.1782	
	(iv) Hydrochloric Acid 34% up		.5314	.5314	
	(v) Acetic Acid 99% up		.45367	.45367	
	(vi) 3,3—Dichloro Benzidine (HCL Salt) 100% Base		.27933	.27933	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
		(vii) Aceto-Acet—2.5—Dimethoxy— 4-chloro-Aniline Tech.		.61568	.61568
		(viii) Calcium chloride 98 % up		.8101	.8101
		(ix) Sulphuric Acid 98 % up		.324	.324
196. Pigment Brilliant Carmine 6B (or 6B—120)		(i) 4B—Acid Tech	1	.458	.458
		(ii) B—oxy Naphthoic Acid Tech		.460	.460
		(iii) Sodium Nitrite Tech		.169	.169
197. Pigment Benzidine Yellow GRF		(i) 3.3—Dichloro Benzidine 2 HCL 100 % Base Salt (3.3—DCB) 100 %		.423	.423
		(ii) Sodium Nitrite Tech		.230	.230
		(iii) Sulphamic Acid Tech		.23	.23
		(iv) Aceto-Acet Anilidine Tech		.591	.591
		(v) Acetic Acid Tech		.501	.501
198. Pigment Benzidine Yellow 20		(i) 3.3—Dichloro Benzidine 100 % Base (3.3 DCB)	1	.522	.522
		(ii) Sodium Nitrite Tech		.237	.237
		(iii) Acetic-Aceto-Toluidine Tech		.624	.624
		(iv) Acetic Acid Tech		.490	.490
		(v) Sulphamic Acid Tech		.16	.16
199. Pigment Phthalo-Cyanine Blue L-crude (C.I. No. 74160)		(i) Glugrouse chloride 98 % up	1	.2141	.2141
		(ii) Phthalic Anhydride 98 % up		.1516	.1516
		(iii) 1.2.4—Trichloro Benzene (T.C.B.)		.267	.267
		(iv) Ammonium Molybdate Tech		.21	.21
200. Pigment Phthalo Cyanine Blue 1450		(i) Phthalo-Cyanine Blue L-Crude 92 %	1	.1040	.1040
		(ii) Sodium Hydroxide 98 %		.3070	.3070
		(iii) Tall oil, Resin WW Type		.4952	.4952
		(iv) Calcium Chloride 98 %		.2477	.2477
		(v) Calcium Stearate Tech		.4952	.4952
201. Pigment Phthalo cyanine Green G.E.X.		(i) Cyanine Green crude (Copper phthalo) Tech.	1	.1087	.1087
202. Pigment Fast yellow 5G		(i) P. Chloro-o-Nitro Aniline Tech.	1	.504	.504
		(ii) Sodium Nitrite Tech		.200	.200
		(iii) Sulfamic Acid, Tech.		.019	.019
		(iv) Aceto-Acet-o-chloro Anilide Tech.		.180	.180
		(v) Aceto-Acet-Anilide Tech.		.336	.336
203. Pigment Lake Red C (Dye Stuff)]		(i) Sodium Nitrite Tech	1	.196	.196
		(ii) B—Naphthol Tech		.400	.400
		(iii) Acetic Acid		.019	.019
204. Pigment Phthalo Cyanine Blue AN New (AN Comc)		(i) Urea Tech.	1	1.266	1.266
		(ii) Phthalic Anhydride Tech		1.066	1.066
		(iii) Cuprous Chloride Tech		.187	.187
		(iv) Trichloro Benzene 98 %		.122	.122
		(v) Resin WW		.177	.177
205. Pigment Permanent Orange R		(i) Dianisidine Tech	1	.421	.421
		(ii) Sodium Nitrite Tech		.242	.242
		(iii) Sulfamic Acid Tech		.017	.017
		(iv) Aceto-Acet Tech. Anilide		.631	.631
		(v) Surface Active Agent Nonel 310		.002	.002
206. Pigment Cyanic Blue		(i) Urea Tech.	1	1.525	1.525
		(ii) Phthalic Anhydride Tech.		1.276	1.276
		(iii) Cuprous Chloride Tech		.226	.226
		(iv) 1.2.4-Trichloro 90 % up Benzene		.148	.148
		(v) Phthalanide Tech		.020	.020
		(vi) P-Formaldehyde		.010	.010
		(v) Diethylene Glycol Tech		.900	.900

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
207.	Pigment Rubber Master Batch URM Blue.	(i) Phthalocyanine Blue 98 % UP (ii) Synthetic Rubber SBR 1502	1	.612 .327	.612 .327
208.	Pigment Rubber Master Batch URM Red 5R	(i) Permanent Red 2DR (ii) Synthetic Rubber SDR 1502	1	.500 .434	.500 .434
209.	Pigment Rubber Master Batch URM yellow 2G	(i) Benzidine Yellow 2G (ii) Synthetic Rubber SBR 1502	1	.408 .510	.408 .510
210.	Pigment Rubber master Batch UPM Red 4B	(i) Permanent Red 2DY (ii) Synthetic Rubber SDR 1502	1	.500 .362	.500 .362
211.	Pigment Intermediate No. 2 Phthalocyanine Blue crude (No. 2 Blue crude)	(i) Urea Tech (ii) Phthalic Tech. (iii) Cuprous Chloride Tech (iv) Boric Acid Tech (v) Hydrochloric Acid 35 %	1	.2325 .1162 .2020 .542 .7142	.2325 .1162 .2020 .542 .7142
212.	Intermediates Pigment Tetra chloromethylated Copper Phthalocyanine 100 % Base.	(i) P-formaldehyde 95 % up (ii) Phthalocyanine Blue Crude 95 % up (iii) Sodium Hydroxide 98 %	1	.700 .1000 .4500	.700 .1000 .4500
213.	Fluorescent dyestuff Hitec ERU Cone Or Throete ERN Conc.	(i) 2-Amine P-Cresol 97 % up (ii) Maleic Acid 99 % up (iii) Dimethyl Formamide (DMF) Mono Chloro Benzene Tech (iv) Emulsifying Agent.	1	.3086 .1701 .5066 .1196	.3086 .1701 .5066 .1196
214.	Dye stuff Dispers East Yellow C Cone	(i) F-Amino Acetanilide 99 % up (ii) P-Cresol 99 % up (iii) Sodium Nitrite 99 % up	1	.6127 .4412 .2815	.6127 .4412 .2815
215.	Direct Deep Black Ex Conc or (Rifa) Direct Deep Black Ex Conc (182)	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % (ii) H-acid (mono sodium salt) 100 % (iii) Aniline 99 % up. (iv) Sodium Nitrite 99 % up (v) m-phenylene diamine 98 % up (vi) Sodium Sulphate anhydrous 98 % up	1	.275 .333 .89 .220 .99 .100	.275 .333 .89 .220 .99 .100
216.	(Rifa) Direct Deep Black EX Conc.	(i) Benzidine dihydrochloride 180 %	1	.198	.198
217.	(Rifa) Direct Black Ex Cone.	(i) H-acid (monosodium salt) 100 % (ii) Aniline 99 % (iii) Sodium Nitrite 99 % up (iv) m-phenylene diamine 98 % up (v) Sodium Sulphate anhydrous 98 % up.	1	.240 .64 .168 .71 .400	.240 .64 .168 .71 .400
218.	Direct Deep Black Ex	(i) Benzidine Dihydrochloride 100 % (ii) H-Acid (mono Sodium Salt) 100 % (iii) Aniline 99 % up (iv) Sodium Nitrite 99 % up (v) m-phenylene diamine 99 % up (vi) Sodium Sulphate anhydrous 98 % up	1	.168 .203 .55 .134 .60 .434	.168 .203 .55 .134 .60 .434
219.	Direct Brown 3G	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % (ii) Salicylic Acid 99 % up (iii) Sodium Nitrite 99 % up (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % up (v) m-Toluene Diamine 98 % (vi) Sulphanilic Acid 100 % (vii) Sodium Tripoly phosphate 99 %	1	.220 .127 .186 .341 .104 .157 12	.220 .127 .186 .341 .104 .157 12
220.	Direct Brown 3G (Rifa)	(i) Benzidine Dihydrochloride 100 % (ii) Salicylic Acid 99 % (iii) Sodium Nitrite 99 % (iv) Sodium Sulphate 98 % (v) m-Toluene diamine 98 % (vi) Sulphanilic Acid 100 %	1	.150 .91 134 .600 .75 113	.150 .91 134 .600 .75 113

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
221. Direct Dark Green B	(i) Benzidine Dihydrochloride 100%	1	.279	.279	
	(ii) H-Acid (mono sodium salt) 100%		.313	.313	
	(iii) Aniline 99% up		.83	.83	
	(iv) Sodium Nitrite 99% up		.219	.219	
	(v) Sodium Sulphate Anhydrous 98%		.154	.154	
	(vi) Phenol 99%		.96	.96	
222. Direct Dark Green B (Rifa)	(i) Benzidine dihydrochloride 100%	1	.246	.246	
	(ii) H-acid (mono Sodium Salt) 100%		.273	.273	
	(iii) Aniline 99%		.73	.73	
	(iv) Sodium Nitrite 99%		.193	.193	
	(v) Sodium Sulphate Anhydrous 98%		.333	.333	
	(vi) Phenol 99%		.84	.84	
223. Direct Green B	(i) Benzidine dihydrochloride 100%	1	.206	.206	
	(ii) H-Acid (mono Sodium Salt) 100%		.247	.247	
	(iii) Sodium Nitrite 99% up		.169	.169	
224. Direct Bordeaux B	(i) Benzidine dihydrochloride 100%	1	.172	.172	
	(ii) Sodium Nitrite 99% up		.094	.094	
	(iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98%		.226	.226	
	(iv) B-Haphtol		.111	.111	
	(v) Sodium Naphthionate, 100%		.187	.187	
225. Direct Fast Red FB	(i) Benzidine dihydrochloride 100% up	1	.485	.485	
	(ii) Salicylic Acid 99% up		.294	.294	
	(iii) Sodium Nitrite 99% up		.267	.267	
	(vi) Sodium Sulphate Anhydrous 98% up		.022	.022	
	(v)*Gamma Acid 100% up		.438	.438	
	(vi) Sodium Acetate 99% up		.207	.207	
226. Direct Chrysophenine G	(i) Sodium Nitrite 99% up	1	.056	.056	
	(ii) Sodium Sulphate Anhydrous 99% up		.725	.725	
	(iii) Sodium Tripolyphosphate 99% up		.040	.040	
	(iv) Diaminostilbone—2.2—Disulfonic Acid 100% up		.146	.146	
	(v) Phenol 99% up		.078	0.078	
227 Direct Scarlet D New	(i) Benzidine Dihydrochloride 100% up	1	.402	.402	
	(ii) Sodium Nitrite 99% up		.223	.223	
	(iii) Phenol 99% up		.154	.154	
	(iv) G-Acid 100% up (Dipotassium Salt)		.648	.648	
	(v) Sodium Sulphate Anhydrous 99% up		.261	.261	
228 Direct Black GN	(i) O-Tolyl-m-phenol 99% up	1	.143	.143	
	(ii) H-Acid (monosodium salt) 100% up		.238	.238	
	(iii) Benzidine Dihydrochloride 100% up		.191	.191	
	(iv) Dimethyl Formamide 90% up		.356	.356	
	(v) Sulphanilic Acid 98% up		.156	.156	
	(vi) Sodium Nitrite 99% up		.153	.153	
	(vii) Sodium Sulphate Anhydrous 98% up		.330	.330	
229. Direct Fast Black B 160	(i) 4.4-Diaminodiphenylamine-2-Sul- fonic Acid 100% up	1	.109	.109	
	(ii) T-Acid 100% up		.189	.189	
	(iii) Sodium Nitrite 99% up		.115	.115	
	(iv) m-phenylene di-amine 99% up		.080	.080	
	(v) Sodium Chloride 95% up		2.428	2.428	
	(vi) Sodium Sulphate Anhydrous 98% up		.529	.529	
	(vii) Sodium Carbonate 98%		.018	.018	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
230. Direct Brown M	(i) Benzidine Dihydrochloride 100% UP (ii) Gamma acid 100% UP (iii) Salicylic Acid 99% (iv) Sodium Nitrite 99% (v) Sodium Carbonate 99% (vi) Sodium Sulphate Anhydrous 98% (vii) Sodium Tripoly phosphate 98%	1	.324 .301 .192 .177 .581 .131 .015	.324 .301 .192 .177 .581 .131 .015	
231. Direct Congored	(i) Benzidine 100% UP (ii) Dihydrochloride Sodium Naphthionate 100% UP (iii) Sodium Nitrite (iv) Sodium Chloride 96% UP (v) Sodium Acetate 95% UP (vi) Sodium Carbonate 95% UP	1	.244 .510 .133 .159 .010 .285	.244 .510 .133 .159 .010 .285	
232. Direct Brown GG	(i) Benzidine dihydrochloride 100% UP (ii) Sodium Nitrite 99% UP (iii) Salicylic Acid 99% UP (iv) n-Tolulene dimine 99% UP (v) Sulfanilic Acid 100% UP (vi) Beta-Naphthol 98% (vii) Sodium Naphthionate 100% UP (viii) H-Acid 100% (ix) Aniline 99% (x) Phenol 99% (xi) m-Phenyl-ene Diamino 99% (xii) Sodium Sulphate Anhydrous 98% (xiii) Sodium Carbonate 95% up	1	.9335 .7035 .4858 .025 .6001 .095 .159 .1096 .292 .206 .127 .6354 .3256	.9335 .7035 .4858 .025 .6001 .095 .159 .1096 .292 .206 .127 .6354 .3256	
233. Acid Orange 7	(i) Sulphonilic Acid 100% (ii) Sodium Nitrite 98% (iii) B-Napthol 98% (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98%.	1	.485 .196 .409 .042	.485 .196 .409 .042	
234. Amarthol ASSW	(i) Tobias Acid (ii) Ben-Acid	1	0.7 0.67	0.7 0.67	
235. Auramine 'O'/OH/Conc.	(i) N.N. Dimethyl Aniline	1	1.0	1.0	
236. Aniline Black	(i) Aniline Oil (ii) Sodium Bichromate	1	0.33 0.93	0.33 0.93	
237. Acid Violet 4B	(i) Ethyl Benzyl Aniline (ii) Diethyl Aniline (iii) Sodium Dichromate	1	1.0 0.6 0.4	1.0 0.6 0.4	
238. Abion Exchange Resin	(i) Styrene Monomer (ii) Divinyl Benzene Monomer (iii) Ethylene Dichloride (iv) Polyvinyl Alchool (v) Parasonmaldehyde (vi) Dimethyl Etthevol Amine	1	0.435 0.03 0.975 0.1755 0.33 0.275	0.435 0.03 0.975 0.1755 0.33 0.275	
239. Aluminium Chloride Anhydrous	(i) Aluminium logots	1	0.268	0.268	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
240. Acriflavine Hydrochloride	(i) Meta Phenylene Diamine (ii) Glycerine (iii) Formic Acid (iv) Acetone	1	2.3 5.0 1.0 6.0	2.3 5.0 1.0 6.0	
241. Anthranilic Acid	(i) Phthalic Anhydride (ii) Caustic Soda	1	1.2 1.6	1.2 1.6	
242. Ammonium Bicarbonate	(i) Anhydrous Ammonia	1	0.253	0.253	
243. Barium Carbonate	(i) Soda Ash light having purity of Min. 90.09%	1	0.565	0.565	
244. Benzidine DI Hydro-Chloride	(i) Nitro Benzene (ii) Dydoro (Catalyst) (iii) Caustic Soda (iv) Para Formaldehyde	1	2.0 0.07 1.00 0.3	2.0 0.07 1.00 0.3	
245. Basic Brilliant green Colour Index No. 42040	(i) N.N. Diethyl Aniline (ii) Benzaldehyde	1	1.00 0.8	1.00 0.8	
246. Dis-acodyle BP	(i) Pyradine-2-Aldehyde	1	0.5	0.5	
247. Yara Yara/Beta Naphthol Methyl Ether.	(i) Beta Naphthol (ii) 2-Propanol/Isopropyl Alcohol (iii) Methanol	1	1.11 0.2 0.7	1.11 0.2 0.7	
248. Chrysophenixe GH/G	(i) 4.4 Diamine Stilbene DI Sulphoric Acid. (ii) Phenol (iii) Sodium Nitrite	1	0.52 0.28 0.21	0.52 0.28 0.21	
249. Chl-robutol Hemihydrate	(i) Chloroform (ii) Acetone (iii) Caustic Potash	1	2.0 1.5 0.52	2.0 1.5 0.52	
250. Chrysophemine G.H/C	(i) Para Nitro Toluene (ii) Phenol (iii) Sodium Nitrate	1	0.67 0.266 0.193	0.67 0.266 0.193	
251. Chrysophemine GH/C	(i) Para Nitro Toluene (ii) Phenol (iii) Sodium Nitrate	1	0.67 0.263 0.193	0.67 0.263 0.193	
252. Chlorobutyl Hemihydrate. USP	(i) Chloroform (ii) Acetone (iii) Caustic Potash	1	1.5 1.0 0.52	1.5 1.0 0.52	
253. Chlordane 80 EC	(i) Chlordane Technical	1	0.8	0.8	
254. Caragum CP 200	(i) Starch Industrial grade Moisture : 12.0-13.5 VH SO2 Max. 50 opm	1	0.934	0.934	
255. Cypermethrin Technical in liquid.	(i) D.V. Ester (ii) Metaphenoxy benzaldehyde (iii) Thionyl Chloride (iv) Tetrabutyl Ammonium Bromide	1	0.5901 0.488 0.329 0.004	0.5901 0.488 0.329 0.004	
256. Crown Cork	(i) Tinplate Prime MR tube-0.25 mm. thick non-OTS qlty. (ii) Overprint varnish (iii) Inside gold Lacquer	1	0.121 0.009 0.012	0.121 0.009 0.012	
257. Dithranol powder BP/80	(i) 1 : 8 Dihydroxy Anthraquenene (ii) Methylene Chloride (iii) Glacial Acctic acid	1	1.8 9.0 14.00	1.8 9.0 14.00	

APPENDIX 13C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
258. Dehydroxy Propenolene Acetate (16 DPA)	(i) Diesgenin (ii) Ethylene Dichloride (iii) Acetic Anhydride (iv) Acetic Acid (Glacial) (v) Chromic Acid		1	2.0 3.0 2.70 2.28 0.88	2.0 3.0 2.70 2.28 0.88
259. Diloxanide Farolate BP (Metol route)	(i) Metol (ii) Pyridine Pure (iii) Dichloroacetyl Chloride		1	0.80 0.75 0.6	0.80 0.75 0.6
260. Diloxandie Farolate B.P. (Hydroquinone route)	(i) Hydroquinone (ii) Monomethyl amine 40 % (iii) Dichloro acetyl chloride (iv) Furfural Alcohol (v) Chloroform (vi) Pyridine (vii) Methanol (viii) Caustic Soda		1	0.90 0.75 0.75 0.55 0.18 0.19 1.20 4.0	0.90 0.75 0.75 0.55 0.18 0.19 1.20 4.0
261. Developed & Black B.T.	(i) H. Acid		1	0.154	0.154
262. Diatrolite F I -2-SB	(i) Orthoxylene (ii) Maleic Anhydride (iii) Netrox (iv) Betrolamine		1	0.12 0.08 0.60 0.03	0.12 0.08 0.60 0.03
263. De-emulsifier HDL-8204	(i) Polypropylene Glycol (ii) Alkyl Phenol (iii) Ethylene Oxide Indigenous (iv) CRCA Sheets		1	0.181 0.072 0.501 0.12	0.181 0.072 0.501 0.12
264. Demulsifier HDL 5700	(i) Polypropylene Glycol (ii) Ethylene Oxide (iii) CRCA Sheets		1	0.342 0.515 0.12	0.342 0.515 0.12
265. Demulsifier HDL 5858	(i) Polypropylene Glycol (ii) Ethylene Oxide (iii) Phthalic Anhydride (iv) CRCA Sheets		1	.335 .500 .035 .120	.335 .500 .035 .120
266. Diethyl Carobanazine Citrate	(i) Diethyl Carbonyl Chloride (ii) N-Methyl Pipenazine (iii) Citric Acid		1	0.548 0.3986 0.7	0.548 0.3986 0.7
267. Dye Orange GC-Base	(i) Meta Chloro Aniline		1	0.95	0.95
268. Hydrochlororhizide B.P.	(i) Metachloro Aniline (ii) Thionylchloromide (iii) Methylsobutyl Ketone		1	0.65 2.16 1.0	0.65 2.16 1.0
269. Isoproturon Technical minimum-97 %	(i) Cumene or Paracumidine (ii) Dimethylamine solution 60 % (iii) Sodium Cyanate		1	1.216 0.8 1.0 0.63	1.216 0.8 1.0 0.63
270. Pure Lemon Chrome	(i) Lead (ii) Sodium Bichromate (iii) Soda Ash		1	0.686 0.328 0.1025	0.686 0.328 0.1025
271. Lidocaine	(i) 2.6 Xylidine (ii) Chloro Acetyl Chloride		1	0.58 0.65	0.58 0.65
272. Lidocaine HCL B.P.	(i) 2.6 Xylidine (ii) Chloro Acetyl Chloride		1	0.58 0.65	0.58 0.65
273. Manganese Carbonate 100 M.T.S.	(i) Soda Ash		1	1.00	1.00
274. Micro Crystalline wax	(i) Micro Wax ML-445 (ii) Bleaching Earth		1	0.200 0.06	0.200 0.06
275. Miconazole Nitrate	(i) Dichloro Benzene (ii) Sodium Borohydride (iii) Dichloro Benzyl Chloride		1	0.64 0.10 0.63	0.64 0.10 0.63

APPENDIX 13C—Contd

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
276. Fluorescent Pink AMS 2407	(i) Para Formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent Yellow 44 (iv) Rhodamine	1	0.3 0.176 0.0006 0.009	0.3 0.176 0.0006 0.009	
277. Fluorescent Scarlet	(i) Para Formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent yellow 44 (iv) Rhodamine 6 GDN	1	0.245 0.126 0.011 0.021	0.245 0.126 0.011 0.021	
278. Fluorescent Blue BLS 2548	(i) Para Formaldehyde (ii) Melamine	1	0.3 0.176	0.3 0.176	
279. Fluorescent Magneta AMS 2444	(i) Para Formaldehyde (ii) Melamine (iii) Rhodamine 6 GDN	1	0.3 0.176 0.0006	0.3 0.176 0.0006	
280. Fluorescent yellow ALS 24-16	(i) Para formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent yellow 44	1	0.3 0.176 0.035	0.3 0.176 0.035	
281. Fluorescent Red 2433	(i) Para formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent yellow 44 (iv) Rhodamine 6 GDN	1	0.3 0.76 0.009 0.009	0.3 0.76 0.009 0.009	
282. Fluorescent Orange	(i) Para Formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent yellow 44 (iv) Rhodamine	1	0.3 0.176 0.038 0.009	0.3 0.176 0.038 0.009	
283. Fluorescent whitening Agents (Skywhite CF conc.)	(i) Cyanuric Chloride (ii) Diamine Stilbene Disulphonic Acid	1	0.33 0.31	0.33 0.31	
284. Meta Chloro Aniline	(i) Meta Nitro Chloro Benzene (ii) Sodium Hydride (caustic soda)	1	1.52 0.8	1.52 0.8	
285. Metromidazole Benzoate	(i) Glyoxal 40% (ii) Benzoyl Chloride (iii) Acetic Acid Glacial (iv) Pyridine	1	2.2 0.8 0.36 0.56	2.2 0.8 0.36 0.56	
286. Nifedipine	(i) Orth Nitro Benzyldehyde (ii) 2. Methyl Aceto Acetate	1	0.9 2.0	0.9 2.0	
287. Napthalene Acetic Acid	(i) Napthalene (Crude) (ii) Sodium cyanide (iii) Paraformaldehyde	1	2.4 0.8 1.00	2.4 0.8 1.00	
288. Para Anisidine	(i) Para Nitrochloro Benzene (ii) Caustic Soda (iii) Sodium Sulphate (iv) Chloro Toluene	1	1.8 0.8 1.8 0.2	1.8 0.8 1.8 0.2	
289. Probenecid BP/USP	(i) N. Propyl Bromide (ii) Para Carboxy Benzene Sulfonamide.	1	1.93 0.99	1.93 0.99	
290. Pyrantol Pamoate USP 21	(i) 3 Methyl Amino propyl Amine (ii) Thiophene (iii) Dimethyl Formamide (iv) Methyl Formate (v) Isopropyl Alcohol (vi) Aceto Nitrite (vii) Citric Acid (viii) Boric Acid	1	0.41 0.315 0.347 0.289 0.326 0.287 0.45 0.84	0.41 0.315 0.347 0.289 0.326 0.287 0.45 0.84	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
291.	Poly-Tetra Fluoro Ethylene (P.T.F.E.) Tapes.	(i) Poly-Tetra-Fluoro-Ethylene Resin (P.T.F.E. Resin)	1	1.05	1.05
292.	Rhodamine B 500%	(i) Diethyl Metamine phenol	1	0.80	0.80
		(ii) Phthalic anhydride		1.0	1.0
293.	Sodium Pentachloro-phenate min. 83% w/w	(i) Phenol	1	0.316	0.316
294.	Scarlet Chrome	(i) Lead Ingots	1	0.606	0.606
		(ii) Sodium isochromate		3.85	3.85
		(iii) Caustic Soda		0.976	0.976
		(iv) Soda Ash		1.14	1.14
		(v) White Lead		0.213	0.213
		(vi) Molybdic Oxide		0.055	0.055
295.	Sodium Citrate	(i) Citric Acid Mono-Hydrate (80%)	1	0.725	0.725
296.	Thiacetazone	(i) Hydrazine Hydrate (80%)	1	0.500	0.500
		(ii) Parantiro Toluene		0.853	0.853
		(iii) Acetic Anhydride		0.591	0.591
297.	Zinc Chrome	(i) Zinc	1	0.41	0.41
		(ii) Sodium di-chromate		0.775	0.775
298.	2-6 Dichloro Para Nitro Aniline.	(i) Para Nitro Aniline	1	0.78	0.78
		(ii) Hydrogen Peroxide		0.78	0.78
299.	Dye Intermediate 1 : 4 Sulphophenyl 3 Methyl 5 Pyrazolene	(i) Aniline Oil	1	1.22	1.22
		(ii) Sodium Nitrate		0.43	0.43
		(iii) Sodium Bisulphate		1.52	1.52
		(iv) Caustic Soda Flakes		0.65	0.65
		(v) Sulphur		0.74	0.74
		(vi) Aceto Acetic Ester Methylene		1.24	1.24
		(vii) Soda Ash		0.42	0.42
300.	Dimethoxy Dibenzanthrone	(i) Caustic Potash Flakes	1	2.846	2.846
		(ii) Caustic Soda Flakes		0.197	0.197
		(iii) Soda Ash		1.554	1.554
		(iv) Aluminium Ingots		0.37	0.37
		(v) Phthalic anhydride		0.916	0.916
		(vi) Glycerine		0.73	0.73
		(vii) Potassium Carbonate		0.909	0.909
		(viii) Benzene		0.762	0.762
301.	Ethion Technical 92%	(i) Methylene Bromide	1	0.568	0.568
		(ii) Phosphorous Pontasulphide		0.862	0.862
		(iii) Deantunated Ethyl Alcohol		0.872	0.872
302.	Fast Red-B-Base	(i) Ortho Anisidine	1	1.2	1.2
		(ii) Acetic Anhydride		0.60	0.60
303.	Nitrosin WS Powder/crystal	(i) Aniline oil	1	1.25	1.25

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
304. Fast Garnet GBC- Base	(I) Ortho Toludene (II) Sodium Nitrite	1	1.25 0.67	1.25 0.67	
305. Fluorescent Green AMS 2407	(I) Para Formaldehyde (ii) Melamine (iii) Solvent Yellow 44	1	0.3 .176 0.035	0.3 0.176 0.035	
306. Direct Dark Green KW	(I) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) H-Acid (mono sodium salt) 100 % UP (iii) Aniline 99 % UP (v) Sodium Nitrite 99 % UP (vi) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (vii) Phenol 99 %	1	.233 .278 .072 .189 .115 0.086	.233 .278 .072 .189 .115 .086	
307. Direct Brown M (Rifa)	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Sodium Nitrite 99 % UP (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 90 % UP (iv) Salicylic Acid 99 % UP (v) Gamma Acid 100 % UP	1	.241 .130 .420 .139 .223	.241 .130 .420 .139 .223	
308. Direct Congo Red GS (Rifa)	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Sodium Nitrite 99 % UP (iii) Sodium Nephthionate 100 % UP	1	.127 .072 .282	.127 .072 .282	
309. Direct Chrysamine	(I) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Sulphanilic Acid 98 % UP (iii) Salicylic Acid 99 % UP (iv) Sodium Nitrite 99 % UP (v) Sodium Sulphate Anhydrous 90 % UP	1	.2014 .1575 .1232 .1184 .6098	.2014 .1575 .1232 .1184 .6098	
310. Direct Orange Conc	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % (ii) Salicylic Acid 99 % (iii) Sodium Nitrite 99 % (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (v) Sodium Naphthionate 99 % (vi) Sodium Tripolyphosphate 99 %	1	.509 .263 .270 .041 .463 .010	.509 .263 .270 .041 .463 .010	
311. Direct Blue 2-B	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Sodium Nitrite 99 % UP (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP (iv) H-Acid (mono sodium salt)	1	.109 .059 .652 .303	.109 .059 .652 .303	
312. Direct Sky Blue 5 B	(i) Sodium Nitrite 99 % UP (ii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP (iii) H-Acid (mono sodium salt) 100 % UP (iv) O-Dianisidine Base 100 % UP	1	.072 .555 .337 .118	.072 .555 .337 .118	
313. Direct Black BH	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Sodium Nitrite 99 % UP (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP (iv) H-Acid (mono sodium salt) 100 % UP	1	.152 .084 .565 .195	.152 .084 .565 .195	
314. Direct Fast Brown BRS	(i) Benzidine dihydrochloride 100 % UP (ii) Salicylic Acid 99 % UP (iii) Sodium Nitrite 99 % UP (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (v) Sodium Tripoly phosphate 99 % UP (vi) 2-Amino Phenol-4-Sulfonic Acid 100 % (vii) Resorcinol 99 % UP	1	.280 .160 .263 .265 .020 .285 .174	.280 .160 .263 .265 .020 .285 .174	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
315. Acid Blue Black 10B	(i) P. Nite Aniline 99 % (ii) H-Acid 100 % (Mono sodium Salt) (iii) Aniline 99 % (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (v) Sodium Nitrite 99 %	1	.117 .276 .084 .468 .128	.117 .276 .084 .468 .128	
316. Cationic Red GRL	(i) N-Benzyl-N-Methyl Aniline 100 % (ii) 3-Amino-1, 2, 4 Triazole 100 % (iii) Sodium Nitrite 98 % (iv) Dimethyl Sulphate 100 % (v) Dextrine 98 % (vi) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	1	.515 .239 .194 .814 .188 .136	.515 .239 .194 .814 .188 .136	
317. Cationic Blue G	(i) Dimethyl Aniline 99 % (ii) O-Chloro Benzaldehyde 98 % (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (iv) Dextrine 98 %	1	.376 .216 .310 .306	.376 .216 .310 .306	
318. Cationic Blue GRL	(i) 2-Amino-6-Methoxy Benzo-thiazol 100 % (ii) N-Ethyl-M-B-hydroxy ethyl Aniline 100 % (iii) Sodium Nitrite 98 % (iv) Dimethyl Sulphate 100 % (v) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (vi) Dextrine 98 %	1	.274 .241 .113 .667 .218 .218	.274 .241 .113 .667 .218 .218	
319. Sulphur Dyestuff Sulphur Black BC (Extra)	(i) Sulphur 99 % UP (ii) 2,4-Dinitro chloro benzene 97 % UP (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	1	.542 .4834 .248	.542 .4834 .248	
320. E name! Varnish A-Type	(i) Meta Cresol (ii) Zylene (iii) Epoxy Resln (iv) Desmodur (v) Polyester Resin or Desmophen (vi) Zinc Octanoate (vii) Dyestuff	1	.343 .344 .158 .190 .020 .004 .005	.343 .344 .158 .190 .020 .004 .005	
321. Triethanal Amine	(i) Ethylene oxide (ii) Ammonia	1	0.932 0.129	0.932 0.129	
322. Cationic Black 2GH	(i) Dimethyl Aniline 99 % (ii) Benze ldehyde 98 % (iii) Phenol 99 % (iv) Aniline 99 % (v) Sodium Nitrite 99 % (vi) m-phenylene diamine 98 % (vii) Sodium Acetate 99 % (viii) Isopropylalcohol 98 % (ix) 1—3, 3-trimethyl-2-methylene Indoline (Tribase) 100 % (x) Phosphorous oxy chloride 100 % (xi) Dimethyl formamide 99 % (xii) N-Methyl-N-B-cyanothyl aniline 100 % (xiii) Sodium Chloride 95 %	1	.305 .0908 .0499 .066 .0499 .807 .0326 .293 .0403 .0446 .0749 .0446 .4502	.305 .0908 .0499 .066 .0499 .807 .0326 .293 .0403 .0446 .0749 .0446 .4502	
323. Cationic Yellow GRL	(i) P-Toluidine 99 % (ii) 1, 3, 3-Trimethyl-2-Methylene Indoline (Tribase) (iii) Sodium Nitrite 98 % (iv) Sodium Ace-tate 99 % (v) Dimethyl Sulphate 100 % (vi) Dextrine 98 % (vii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	1	.146 .239 .095 .273 .274 .327 .264	.146 .239 .095 .273 .274 .327 .264	

APPENDIX 13 C--Contd.

1	2	3	4	5	6
324. Cationic yellow SGH	(i) 1,3, 3-Trimethyl-2- Methylene Indoline (Tribase) 100 %	1	.238	.238	
	(ii) Aniline 99 %		.130	.130	
	(iii) Sodium Nitrite 98 %		.099	.099	
	(iv) Sodium Acetate 99 %		.280	.280	
	(v) Dimethyl Sulphate 100 %		.281	.281	
	(vi) Dextrine 98 %		.222	.222	
	(vii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		.314	.314	
325. Dye stuff Solvent Blue K-132	(i) Copper Phthalocyanine Blue	1	.497	.497	
	(ii) Thionyl Chloride 98 % UP		.311	.311	
	(iii) Octoxy Propyl amine 98 %		.195	.195	
	(iv) 2-Ethyl hexylamine 98 %		.245	.245	
	(v) 3-Methoxypropylamine 98 %		.085	.085	
	(vi) Separen NP-10 98 %		.078	.078	
326. Dye stuff solvent Yellow K-III	(i) Aniline oil 98 % UP	1	.499	.499	
	(ii) Sodium nitrite 98 % UP		.374	.374	
	(iii) Di-methyl aniline 98 %		.649	.649	
	(iv) Sodium acetate 98 %		1.999	1.999	
	(v) Sulphamic Acid 98 %		.010	.010	
327. Dye stuff solvent Orange K-121	(i) Aniline 98 % up	1	.424	.424	
	(ii) Sodium nitrite 98 % UP		.318	.318	
	(iii) B-naphthol 98 % UP		.626	.626	
	(iv) Sulphamic acid 95 % UP		.004	.004	
328. Dye stuff Solvent Blue K-161	(i) Quinizarin 98 % UP	1	.836	.836	
	(ii) Sodium Hydrosulfite 98 % UP		.157	.157	
	(iii) n-Butyl amine 98 % UP		.690	.690	
329. Dye Stuff solvent orange D-122	(i) Aniline Oil 98 % UP	1	.440	.440	
	(ii) a-Nephthyl amine 98 %		.120	.120	
	(iii) B-naphthal 98 %		.680	.680	
	(iv) Sodium nitrite 98 % UP		.340	.340	
	(v) Sulphamic acid 96 % UP		.008	.008	
330. Enamel Varnish C-Type	(i) Meta Cresol	1	.4789	.4789	
	(ii) Zylene		.2394	.2394	
	(iii) T.B.T.		.0116	.0116	
	(iv) D.M.T.		.2697	.2697	
	(v) Calcium Acetate		.0002	.0002	
	(vi) Zinc Acetate		.0002	.0002	
	(vii) T.M.A.		.0094	.0094	
	(viii) Zyleneolic Acid		.054	.054	
	(ix) D.D.M.		.0048	.0048	
	(x) 1,4 Butanediol		.0011	.0011	
331. Enamel Varnish D-Type	(i) Polyvinyl Formal	1	.1408	.1408	
	(ii) Meta Cresol		.4099	.4099	
	(iii) Desmodur		.1456	.1456	
	(iv) Phenol Resin		.0272	.0272	
	(v) Melamine Resin		.0174	.0174	
	(vi) Furfural		.2544	.2544	
	(vii) Epoxy Resin		.0883	.0883	
	(viii) T.B.T.		.0015	.0015	
332. Dye stuff Solvent Red K-132	(i) Toluidine	1	1.634	1.634	
	(ii) Sodium nitrite 98 % UP		.440	.440	
	(iii) D-naphthol 98 % UP		.452	.452	

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
333. Dye Stuff Solvent Yellow K-III-B	(i) Aniline 98 % UP (ii) Sodium nitrite 98 % UP (iii) Dimethyl aniline 98 % UP (iv) Sodium Acetate 98 % UP (v) Sulphamic acid 95 % UP	1	.428 .323 .704 1.666 .0019	.428 .323 .704 1.666 .0019	
334. Nylon Fast Red M-PG	(i) Benzidine Dihydrochloride 100 % (ii) G-Acid (Dipotassium salt) 100 % (iii) Phenol 98 % UP (iv) Sodium Tripoly Phosphate 99 % (v) Sodium Nitrite 99 %	1	.279 .434 .110 .199 .152	.279 .434 .110 .199 .152	
335. Acid Tartrazine	(i) Sulpho-phenyl-3-Methyl-5-Pyrazone 100 % (ii) Sulphanilic Acid 98 % (iii) Sodium Nitrate 99 % (iv) Sodium Chloride 95 %	1	.192 .110 .080 .700	.192 .110 .080 .700	
336. Nylon Fast Blue L-R Cone	(i) Bromamine Acid 100 % (ii) Cyclohexylamine 99 % (iii) Sodium Tripoly Phosphate 99 %	1	.1230 .983 .038	.1230 .983 .038	
337. Acid Black GRL	(i) H-Acid (Monosodium Salt) 100 % (ii) O-Tolyl-m-phenol 99 % (iii) Dimethylformamide 98 % (iv) Benzidine Dihydro Chloride 100 % (v) Sulphanilic Acid 98 % (vi) Sodium Nitrite 99 % (vii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	1	.286 .171 .427 .229 .187 .184 .193	.286 .171 .427 .229 .187 .184 .193	
338. Acid Reconline N	(i) Beta-Naphthol 98 % (ii) Sodium Nitrite 99 % (iii) Sodium Naphthionate 100 % (iv) Laurent's Acid 100 % (v) Sodium Sulfate Anhydrous 98 %	1	.256 .116 .259 .138 .422	.256 .116 .259 .138 .422	
339. Nylon Fast Blue R	(i) Bromamine Acid 100 % (ii) Cyclohexylamine 99 % (iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (iv) Sodiumtripoly Phosphate 99 % (v) Phosphorus oxy chloride 100 % (vi) Sodium Nitrite 99 % (vii) N-Ethyl-N-B-Chloro ethyl Aniline 99 % (viii) Sodium Chlorine 95 % (ix) 2-Amino-6-methoxy Benzothiazole 100 % (x) Phenol 99 % (xi) Hydrobromic Acid 47 % (xii) Isopropyl Alcohol 100 % (xiii) 1-2-3 Trimethyl methylene Indoline base 100 % (xiv) Merylamide 100 % (xv) Sodium sulphate anhydrous 98 % (xvi) Dextrine 99 % (xvii) N-Methyl-N-3-Cyanoethyl Aniline	1	.376 .319 .618 .034 .033 .022 .051 .302 .050 .046 .041 .041 .029 .113 .244 .293 .033	.376 .319 .618 .034 .033 .022 .051 .302 .050 .046 .041 .041 .029 .113 .244 .293 .033	
340. Nylon Fast Red R	(i) O-Toluidine Base 100 % (ii) G. Acid 100 % (iii) Phenol 99 % (iv) Sodium Nitrite 99 % (v) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (vi) Sodium Tripoly phosphate 99 %	1	.148 .300 .068 .101 .379 .030	.148 .300 .068 .101 .379 .030	

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
341. Acid Chrome Black T-200	(i) 6-Nitro-1-Duax-2-Naphthol 4-Sulphonic Acid 100 %	1	.405	.405	
	(ii) A-Napthol 98 %		.203	.203	
	(iii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		.285	.285	
	(iv) Oxalic Acid		.006	.006	
	(v) Sodium Chloride 98 %		.540	.540	
342. Acid Black BRL	(i) Benzidine Dihydrochloride 100 % UP	1	.064	.064	
	(ii) H-Acid 100 % UP		.126	.126	
	(iii) Sodium Nitrite 99 % UP		.074	.074	
	(iv) Aniline 99 % UP		.036	.036	
	(v) N.N.-Diethyl-m-Aminophenol 99 % UP		.035	.035	
	(vi) P-Nitro Aniline 98 % UP		.022	.022	
	(vii) Salicylic Acid 99 % UP		.004	.004	
	(viii) 1-(2-5-Dichloro-4-Sulfo phenyl) -3-methyl-5-pyrazolone 100 % UP		.010	.010	
	(ix) Sodium Chloride 95 % UP		.196	.196	
	(x) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP		.665	.665	
	(xi) Sodium Tripoly Phosphate 99 % UP		.022	.022	
343. Acid milling Black RL	(i) Benzidine Dihydrochloride 100 %	1	.032	.032	
	(ii) H-Acid 100 %		.011	.011	
	(iii) Sodium Nitrite 99 %		.092	.092	
	(iv) Aniline 99 %		.008	.008	
	(v) N, N-Diethyl-m-Aminophenol 99 %		.005	.005	
	(vi) Metanilic Acid 98 % UP		.070	.070	
	(vii) a-Napthyl amino 99 %		.057	.057	
	(viii) Phenyl peri Acid 100 %		.018	.018	
	(ix) Sodium Acetate 99 %		.046	.046	
	(x) Salicylic Acid 99 %		.013	.013	
	(xi) 1-(4-Sulphophenyl)-3-methyl-5-pyrazolone		.023	.023	
	(xii) Toluidine Base 100 %		.013	.013	
	(xiii) G-Acid 100 %		.027	.027	
	(xiv) Phenol 99 %		.006	.006	
	(xv) Sodium Sulphate Anhydrous 99 %		.676	.676	
	(xvi) Sodium Tripoly phosphate 99 %		.034	.034	
344. Nylon Fast Black GG	(i) Benzidine Dihydro-chloride 100 %	1	.035	.035	
	(ii) Sodium Nitrite 99 %		.114	.114	
	(iii) Salicylic Acid 99 %		.014	.014	
	(iv) 1-(2,5-Dichloro-4-Sulphophenyl)- methyl-5-pyrazolone 100 %		.032	.032	
	(v) Sodium Chloride 95 %		.408	.408	
	(vi) H. Acid 100 %		.015	.015	
	(vii) Aniline 98 %		.004	.004	
	(viii) N, N-Diethyl-m-Aminophenol 99 %		.007	.007	
	(ix) Metabotic Acid 98 %		.087	.087	
	(x) a-Naphthyl amine 99 %		.072	.072	
	(xi) Phenyl pari Acid 100 %		.067	.067	
	(xii) Sodium Acetate 99 %		.091	.091	
	(xiii) p-Tolypari Acid 100 %		.091	.091	
	(xiv) p-Dimethoxy Aniline 99 %		.012	.012	
	(xv) -o-Anisidine 98 %		.009	.009	
	(xvi) Navile winterhr Acid (N, W-Acid) 100 %		.011	.011	
	(xvii) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		.575	.575	
	(xviii) Sodium Tripoly Phosphate 99 %		.048	.048	
345. Aci Roccelline 133 %	(i) a-Napthyl amine 99 %	1	.301	.301	
	(ii) Beta-Na-phthol 98 %		.268	.268	
	(iii) Sodium Nitrite 99 %		.1286	.1286	
	(iv) Sodium Chloride 95 %		1.650	1.650	
	(v) Sodium Tripolyphosphate 99 %		.0367	.0367	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
346.	Acid Brilliant Scarlet 3R	(i) Sodium Naphthionate 100 % (ii) Sodium Nitrite 99 % (iii) G-Acid 100 % (iv) Sodium Chloride 95 %	1	.243 .070 .387 1.421	.243 .070 .387 1.421
347.	Cationic Red 7BN 200 %	(i) 4-(N-ethyl-N, B-Ethoxy-ethylamine) 2-methyl Benzaldehyde 98 % (ii) 1, 3, 3-Trimethyl, 2, methylene Indoline (Tribase) 100 % (iii) Dextrine 99 % (iv) Sodium sulphate Anhydrous 98 % (v) Sodium Chloride 95 %	1	.242 .175 .252 .242 .1236	.242 .175 .252 .242 .1236
348.	Cationic Red 6B 200 %	(i) 1, 3, 3-Trimethyl 2-methylene indoline (Tribase) 100 % (ii) Phosphorus oxychloride 100 % (iii) Dimethyl Formamide 100 % (iv) N-Ethyl-N-B-hydroxy ethyl-m Toluidine (Red Base) 100 % (v) Dextrine 99 % (vi) Diethylene glycol	1	.205 .559 .231 .283 .555 .009	.205 .559 .231 .283 .555 .009
349.	Cationic Navy Blue 2BL	(i) Dimethyl Aniline 99 % (ii) Benzaldehyde 98 % (iii) Dimethyl Formamide 100 % (iv) Sodium sulphate Anhydrous 98 %	1	.260 .086 .055 .138	.260 .086 .055 .138
350.	Basic Methylene Blue C	(i) Dimethyl Aniline 99 % UP (ii) Sodium Nitrite 99 % UP (iii) Sodium Dichromate 99 % UP (iv) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	1	.607 .196 1.530 .200	.607 .196 1.530 .200
351.	Basic Chrysoidine Crystal (Powder)	(i) Sodium Nitrite 99 % UP (ii) Aniline 99 % UP (iii) m-phenylene Diamine 99 % UP (iv) Sodium Acetate 99 % UP	1	.461 .545 .675 .277	.461 .545 .675 .277
352.	Cationic Red 4 G. 200 %	(i) N-Methyl-B-Cyano ethyl Aniline 100 % UP (ii) 1,3-3-Trimethyl-2-methylene Indoline 100 % UP (iii) Dimethyl Formamide 98 % UP (iv) Phosphorus Oxy chloride 98 % UP (v) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP (vi) Isopropyl Alcohol 98 % UP (vii) Dextrine 98 % UP	1	.322 .2727 .555 .375 .175 .504 .175	.322 .2727 .555 .375 .175 .504 .175
353.	Basic methyl violet 2B conc	(i) Phenol 99 % UP (ii) Dimethyl Aniline 99 % UP (iii) Sodium Chloride 95 % UP	1	0.62 .12 .2346	0.62 .12 .2346
354.	Cationic Yellow 2GL 200 %	(i) 1, 3-3-Trimethyl-2-methylene Indoline-o-Aldehyde 100 % (ii) m-Dimethoxy Aniline 99 % (iii) Dextrine 98 % (iv) Sodium Chloride 95 % (v) Sodium Sulphate Anhydrous 98 % (vi) Ethylene Glycol 98 %	1	.398 .244 .177 2.049 .158 .823	.398 .244 .177 2.049 .158 .823

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
355. Cationic Red GTL 200 %	(i) o-Chloro-p-Nitro Aniline 98 %	1	.320	.320	
	(ii) N-Ethyl Aniline Ethyltrimethyl ammonium 100 % UP (GT Salt)		.460	.460	
	(iii) Sodium Nitrite 99 %		.139	.139	
	(iv) Dextrine 98 % UP		.198	.198	
356. Cationic pink FG	(i) Isopropyl Alcohol 99 %	1	.330	.330	
	(ii) Phosphorus Oxychloride 98 %		.196	.196	
	(iii) Dimethyl Formamide 98 %		.091	.091	
	(iv) N-Methyl-N-ethyl hydroxyethyl Aniline 100 % UP		.094	.094	
	(v) 1-3, 3-Trimethyl-2-methylene Indoline 100 % UP		.087	.087	
	(vi) Dextrine		.768	.768	
357. Cationic pink FL 300 %	(i) Isopropyl Alcohol 99 %	1	1.091	1.091	
	(ii) Phosphorus Oxychloride 98 %		.617	.617	
	(iii) Dimethyl Formamide 98 %		.091	.091	
	(iv) D-methyl-N, Beta hydroxyethyl Aniline 100 % UP		.296	.296	
	(v) 1-3-3-Trimethyl-2-methylene Indoline 100 % UP		.266	.266	
	(vi) Dextrine		.302	.302	
358. Cationic Black 2GL	(i) Dimethyl Aniline 99 %	1	0.5257	0.5257	
	(ii) Benzaldehyde 98 %		0.19031	0.19031	
	(iii) Sodium sulphate Anhydrous 98 %		0.3748	0.3748	
	(iv) Phenol 98 %		0.0256	0.0256	
	(v) Sodium Chloride 95 %		0.7300	0.7300	
	(vi) Aniline 99 %		0.0499	0.0499	
	(vii) Sodium Nitrite 99 %		0.0422	0.0422	
	(viii) m-phenylene diamine 99 %		0.0610	0.0610	
	(ix) Sodium Acetate 99 %		0.0253	0.0253	
	(x) a-Methyl Indol 100 % UP		0.0462	0.0462	
	(xi) 1-3, 3-Trimethyl Indoline Omega-aldehyde 100 % UP		0.0605	0.0605	
	(xii) 1-3, 3-Trimethyl-2-Methylene Indoline 100 % UP		0.035	0.035	
	(xiii) Phosphorous Oxychloride 98 %		0.1004	0.1004	
	(xiv) Dimethyl Formamide 98 %		0.0421	0.0421	
	(xv) N-Ethyl-N-Hydroxyethyl-m-Toluidine 100 % UP		0.0421	0.0421	
	(xvi) Dextrine		0.0751	0.0751	
359. Nylon Fast Red R-196 %	(i) O. Toluidine Base	1	.243	.243	
	(ii) G-Acid 100 %		.474	.474	
	(iii) Phenol 99 %		.113	.113	
	(iv) Sodium Nitrite 99 %		.065	.065	
	(v) Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		.251	.251	
	(vi) Sodium Tripoly Phosphate 99 %		.002	0.002	
360(a) Linear Alkyl Benzene (Kerosene oil route)	(i) Kerosene oil	1	1.0	1.0	
	(ii) Benzene		0.4	0.4	
	(iii) Pacol Catalyst DEH-5		0.00015	0.00015	
	OR				
	DEH-7		0.00035	0.00035	
	(iv) HF Acid		0.002	0.002	
	(v) KOH		0.002	0.002	
	(vi) Fuel oil		1.0	1.0	
	(xii) Heat Transfer oil		0.0045	0.0045	
	(viii) N-Pentane		0.0007	0.0007	
	(ix) Iso-Octane		0.001	0.001	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
	(b) Linear Alkyl Benzene (N-Paraffin route)	(i) N-Paraffin (ii) Benzene (iii) Pacol Catalyst DEH—5 OR DEH-7 (iv) HF Acid (v) KOH (vi) Fuel oil (vii) Heat Transfer oil	1	0.950 0.40 0.00015 0.00035 0.002 0.002 0.550 0.0045	0.950 0.40 0.00015 0.00035 0.002 0.002 0.550 0.0045
361.	Nitro Benzene	(i) Benzene	1	0.650	0.650
362.	Aniline	(i) Nitro Benzene OR Benzene	1	1.355 0.881	1.355 0.881
363.	Acetanilide	(i) Benzene OR Nitro Benzene (ii) Aniline	1	0.608 0.935 0.690	0.608 0.935 0.690
364.	Nitro Chloro Benzene (Ortho & Para)	(i) Benzene OR Monochloro-Benzene.	1	0.561 0.729	0.561 0.729
365.	Ethylene Oxide	(i) Naptha	1	1.96	1.96
366.	Mono-Ethylene Glycol	(i) Naptha	1	1.63	1.63
367.	Endosulfan (Technical)	(i) Hexachloro cyclo pent adienne (HCCP) (ii) Butene Diol. (iii) Thionylchloride (iv) Epichloro-hydrine (v) Carbon Tetrachloride (vi) Toluene	1	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014	0.88 0.27 0.35 0.055 0.01 0.014
368.	Chlorpheniramine Maleate BP/USP	(i) 2-chloro pyridine (ii) Parachloro Benzyl Cyanide (iii) Dimethyl Amino Ethanol (iv) Isopropyl Alcohol	1	0.55 0.88 0.52 3.2	0.55 0.88 0.52 3.2
369.	Ranitidine Intermediate, (1—Methyl- amine-1-Methi-thio-2-Nitroethane) Nitro compound.	(i) Isopropyl Alcohol (ii) Methylisothiocyanate (iii) Dimethyl sulphomide (iv) Potassium Hydroxide (v) Nitro methane (vi) Chloroform	1	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66	4.0 2.08 8.54 1.60 1.74 7.66
370.	Ranitidine Hydrochloride (Chemical name : N-2-5-Dimethylamine) (Methyl-2-Furanyl) (Methylthio ethyl- N Methyl 2 Nitro-1-1 ethene-diamine .	(i) Cyatamine Hydrochloride (ii) Isopropyl Alcohol (iii) Methyl Iso-thio-cyanate (iv) Dimethyl Sulphoxide (v) Potassium Hydroxide (vi) Nitro Methane (vii) Chloroform OR Methylene chloride (viii) Furfural Alcohol	1	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00 6.35 0.90	1.254 5.0 2.5 10.25 1.92 1.867 9.00 6.35 0.90
371.	Direct Black, 38 (Direct Black-E H- cont.)	(i) Naphthelene (ii) Formic Acid (iii) Caustic Soda (iv) Soda Ash (v) Agiline (vi) Benzedene di-hydrochlorides (vii) Meta Phynyle diamine (viii) Sodium Nitrite	1	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226	0.416 0.066 0.640 0.480 0.100 0.200 0.085 0.226

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
372. Reactive orange 13.	(i) Cyanuric chloride	1	0.166	0.166	
	(ii) Tobias Acid		0.680	0.680	
373. Reactive orange 12.	(i) Cyanuric chloride	1	0.166	0.166	
	(ii) Meta Phynylene Diamine		0.160	0.160	
	(iii) Beta Napthal		0.430	0.430	
374. Oxyphenbutazone	(i) Thionyl Chloride	1	2.5	2.5	
	(ii) Butyl Acetate		1.2	1.2	
	(iii) Aniline Oil		0.58	0.58	
	(iv) Phenol		0.58	0.58	
	(v) Pyridine		0.5	0.5	
	(vi) Liquid Bromine		1.4	1.4	
	(vii) N-Butyl Alcohol		1.4	1.4	
	(viii) Methanol		3.0	3.0	
	(ix) Sodium Metal		0.40	0.40	
	(x) Di-Methyl Aniline		1.0	1.0	
	(xi) Zinc Dust		0.60	0.60	
	(xii) Sodium Cyanide		0.75	0.75	
	(xiii) Monochloro Acetic Acid		1.20	1.20	
375. Para Amino Acetanilide	(i) Acetanilide Flakes	1	1.3	1.3	
376. Chloro Actyl Chloride	(i) Monochloro Acetic Acid	1	0.90	0.90	
	(ii) Caustic Acid		0.47	0.47	
377. Cephalixin	(i) Potassium Pencillin G	1	2.1	2.1	
	(ii) Hydrogen Peroxide		1.5	1.5	
	(iii) HMDS		0.59	0.59	
	(iv) Pyridine Hydrobromide		0.35	0.35	
	(v) Pencillin G Amidase		0.002	0.002	
	(vi) Trimethyl Chloro Silane		3.96	3.96	
	(vii) D. Alpha Phenyl Glycine HCL		0.70	0.70	
	(viii) Methylene Chloride		8.00	8.00	
	(ix) Trimethyl Amine		2.00	2.00	
	(x) Pyridine		1.00	1.00	
378. Diethylene Glycol.	(i) Naphtha	1	1.50	1.50	
379. Dichloroethane/Ethylene Dichloride	(i) Naphtha	1	0.65	0.65	
380. PVC Resin	(i) Naphtha	1	1.14	1.14	
381. Isopropanol	(i) Naphtha	1	1.85	1.85	
382. Acetone	(i) Naphtha	1	1.90	1.90	
383. Diacetone Alcohol (DAA)	(i) Naphtha	1	2.20	2.20	
384. Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	(i) Naphtha	1	3.00	3.00	
385. Ethylene	(i) Naphtha	1	2.20	2.20	
386. Naphthol ASD (Synthetic Organic Dyes)	(i) Beta Naphthol	1	0.80	0.80	
	(ii) Caustic Soda Flakes		0.65	0.65	
	(iii) Ortho Toluidine		0.42	0.42	
387. Meta Amino Phenol	(i) Nitro Benzene	1	1.6	1.6	
	(ii) Caustic Soda Flakes		1.8	1.8	
	(iii) Potassium Chlorate Muriate of Potash)		1.453	1.453	
388. Norfloxacin ((NOR- -1-Piperazinyl)-3-Quinoline Carboxylic Acid)	(i) 3-Chloro-4-fluro Aniline	1	1.46	1.46	
	(ii) Dimethyl Sulfoxide		8.00	8.00	
	(iii) Potassium Carbonate		5.00	5.00	
	(iv) Ethyl Bromide		4.00	4.00	
	(v) Piperazine Anhydrous		6.00	6.00	
	(vi) Methylene Chloride		3.2	3.2	
	(vii) Isopropyl Alcohol		4.00	4.00	
	(viii) Dimethyl Formamide		6.00	6.00	
	(ix) Potassium Flouride		6.00	6.00	

1	2	3	4	5	6
389. Para Amino Acetanilide (98 % purity)	(i) Acetanilide Flakes	1	1.3	1.3	
390. Auramine OH Conc.	(i) N.N. Dimethylc Aniline.	1	1.1	1.1	
391. Reactive Red 3D (C.I. Reactive Red 120)	(i) Orthanilic Acid	1	0.250	0.250	
	(ii) Para Phenylene-Diamine.		0.100	0.100	
	(iii) Cyanuric Chloride		0.270	0.270	
392. Reactive Yellow 15	(i) Para Cresidine	1	0.250	0.250	
	(ii) Aniline Oil		0.150	0.150	
	(iii) Aceto Acetic Methylene Ester		0.175	0.175	
393. Reactive Red HE 7B (C.I. Reactive Red 14)	(i) Orthanilic Acid	1	0.250	0.250	
	(ii) Cyanuric Chloride		0.275	0.275	
394. Phenol from Cumene route.	(i) Benzene	1	0.9	0.9	
395. Transmission Belting	(i) Cotton fabric or Synthetic fabric	1	0.63	0.63	
	(ii) SBR/Natural rubber		0.29	0.29	
	(iii) Carbon Black or Precipitated Silica (In case of non-black transmission belting, precipitated Silica may be allowed instead of Carbon black)		0.03	0.03	
	(iv) Misc. chemicals process aids, plasticizers, sulphur, resins and dyes.		0.09	0.09	
	(v) Accelerators, Retarders, Anti-oxidants and Peptizers.		0.01	0.01	
396. Decorative Laminated without barrier paper 2440X1220 mm with 0.9 mm thickness average weight of the laminated sheet 3.8kg—4.00 kg.	(i) Kraft paper	1 sq. mtr.	0.930kg.	0.930kg.	
	(ii) Base Paper		0.120kg.	0.120kg.	
	(iii) Tissue paper		0.030kg.	0.030kg.	
	(iv) Phenol		0.412kg.	0.412kg.	
	(v) Malamine		0.120kg.	0.120kg.	
	(vi) Paraformaldehyde		0.270kg.	0.270kg.	
	(vii) B.O.P.P.		0.010kg.	0.010kg.	
	(viii) Titanium Dioxide		0.005kg.	0.005kg.	
397. Decorative Laminates with Barrier paper 2440X1220 mm with 0.9 mm thickness, average weight of the laminated sheet 3.8kg—4.00 kg	(i) Kraft paper	1 sq. mtr.	0.843kg.	0.843kg.	
	(ii) Base paper		0.107kg.	0.107kg.	
	(iii) Barrier paper		0.086kg.	0.086kg.	
	(iv) Tissue paper		0.027kg.	0.027kg.	
	(v) Phenol		0.325kg.	0.325kg.	
	(vi) Malamine		0.181kg.	0.181kg.	
	(vii) Paraformaldehyde		0.270kg.	0.270kg.	
	(viii) B.O.P.P.		0.010kg.	0.010kg.	

Note : In case of variation in thickness, the quantity of items of import viz. Phenol, Formaldehyde and Kraft paper to be allowed may be arrived at by adopting the following formula:

Quantity allowed for 0.9 mm thickness X the thickness of the decorative laminated proposed to be exported

0.9 mm

1	2	3	4	5	6
				Gms	Gms
398. Disposable Syringes size 2ml/3ml.	(i) Polypropylene Medical Grade/Moulding Grade	100 Nos. weighing 407.19 gms	171	171	
	(ii) High Density Polyethylene, Medicals Grade/Moulding Grade.		160	160	
	(iii) Aseptic Sterilisation medical permeable paper medicle Grade/Gas permeable		42	42	
	(iv) Plastic Fill/Grade/PP/LDPE		61	61	
399 Disposable syringes size 5ml	(i) Polypropylene Medical Grade/Moulding Grade	100 Nos. weighing 604.33 gms	253	253	
	(ii) High Density Polyethylene Medical Grade/Moulding Grade		285	285	
	(iii) Aseptic Sterilisation Medical gas permeable papers medical grade/Gas permeable		42	42	
	(iv) Plastic film medical Grade/PP/LDPE		61	61	
400. Disposable syringes size 10ml	(i) Polypropylene Medical Grade/Moulding Grade	100 Nos. weight in 920.69 gms	419	419	
	(ii) High Density Polyethylene, Medical gas permeable paper, medical Grade/Gas permeable		445	445	
	(iii) Aseptic Sterilistion Medical gas permeable paper medical Grade/gas permeable		54	54	
	(iv)—Plastic Film Medical Grade/PP/LDPE.		78	78	
401. Sterilised Needles.	(i) Hypodermic Needles unpacked unsterilised.	100 Nos.	105Nos.	105Nos.	
	(ii) Aseptic Sterilisation medical gas permeable paper, medical grade, gas permeable		14	14	
	(iii) Plastic Film PP/LDPE medical Grade		20	20	
		Kgs.	Kgs.	Kgs.	
402. Carbon Black of the following Grades N-330, N-550 & N-660	(i) Carbon Black Feedstock of 120 BMCI	1	2.24	2.24	
403. Rubber side bedding hopper made out of Silicon Rubber	(i) Synthetic silicon rubber	1	1.050	1.050	
404. Acid Green 16 (Synthetic Organic)	(i) N.N. Diethyl Aniline	1	0.620	0.620	
	(ii) Napthelene		1.100	1.100	
405. Copper Oxychloride 50% WDP	(ii) Copper Scrap 84% minimum copper content	1	0.620	0.620	
406. Monoethanol Amine	(i) Ethylene oxide	1	0.76	0.76	
	(ii) Ammonia		0.32	0.32	
407. Diethanol Amine	(i) Ethylene oxide	1	0.882	0.882	
	(ii) Ammonia		0.184	0.184	
408. Terephthalic Polyester wire Enamel	(i) Cresylic acid 40—42 % Meta Para Content	1	0.363	0.363	
	(ii) Desmodur CT/Isomelt 1703 Phenol-blocked Poly isocyanate		0.009	0.009	
	(iii) Butyl Titanate Tetra Butyl Titanate Purity Min. 99.5%		0.016	0.016	
	(iv) Mono Ethylene Glycol Purity Min. 99.5%		0.06	0.06	
	(v) Glycerene Industrial White Purity Min. 98%		0.07	0.07	
	(vi) NEO Pentyl Glycol Purity Min. 99%		0.036	0.036	
	(vii) Pure Terephthalic Acid (TPA)		0.2824	0.2824	
	(viii) Solvesso 100/Pegasol R-100 Highly aromatic Solvent		0.27	0.27	

1	2	3	4	5	6
409. Terephthalic Polyester Wire Enamel	(i) Cresylic Acid 40-42 % Meta Para Content	1	0.363	0.363	
	(ii) Desmodur CT'/Isomelt 1703 Phenol-blocked Polyisocyanate		0.009	0.009	
	(iii) Butyl Titanate Tetra Butyl Titanate Purity Min. 99.5%		0.016	0.016	
	(iv) Mono Ethylene Glycol Purity Min. 99.5%		0.06	0.06	
	(v) Glycerene Industrial White Purity Min 98%		0.07	0.07	
	(vi) NEO Pentyl Glycol Purity Min. 99%		0.036	0.36	
	(vii) Pure Terephthalic Acid (TPA)		0.2824	0.2824	
	(viii) Solvesso 100 % Pegasol R-100 Highly aromatic solvent		0.27	0.27	
410. Toilet soap 80 % TFM 1 % Perfume	(i) Palm Stearine/Palm Oil/Rice Bran Oil (Ind. Grade)	1	0.744	0.6696	
	(ii) Palm Kernel Oil/Coconut Oil (Industrial Grade)		0.186	0.1674	
	(iii) Caustic Soda (100%)		0.130	0.130	
	(iv) Natural Essential Oil/Aromatic chemicals		0.010	0.010	
	(v) EDTA		0.0010	0.0010	
	(vi) Titanium Dioxide		0.00250	0.00250	
	(vii) Rosin		0.008	0.008	
	(viii) 1 Kg net Content of relevant Paper Packing materials such as Kraft paper other than Ivory Board, Stiffner Board other than Ivory Board and Card Board other than Ivory Board etc.		1.05	1.05	
	(ix) 1 Kg Content of relevant packing material of PVC/LDPE/HDPE Granules.		1.05	1.05	
Note—The CIF value of Natural Essential Oil/Aromatic Chemicals should not exceed 10% of the fob value of exports.					
411. Toilet Soap having 80 % TFM 1 % perfume	(i) Crude Palm fatty Acid Distillate		0.688	0.688	
	(ii) Crude Palm Kernel/fatty Acid Distillate		0.172	0.172	
	(iii) Natural Essential Oil/Aromatic Chemicals		0.010	0.010	
	(iv) Caustic Soda (100%)		0.130	0.130	
	(v) EDTA		0.0010	0.0010	
	(vi) Titanium Dioxide		0.00250	0.00250	
	(vii) Rosin		0.008	0.008	
	(viii) 1 Kg content of relevant paper packing material such as Kraft paper, Stiffner Board other than Ivory Board and Card Board other than Ivory Board		1.05	1.05	
	(ix) 1 kg content of relevant packing material of PVC/HDPE/LDPE granules		1.05	1.05	

1	2	3	4	5	6
PLASTICS					
1. Articles made of plastics (other than PVC)	(I) Relevant plastics raw materials	1	1.05	1.05	
2. Rigid PVC pipes	(i) PVC resin/granules	1	1.05	1.05	
3. Flexible PVC Articles	(I) PVC resin/granules	1	0.60	0.60	
4. P.V.C. Compound	(i) P.V.C. Resin	1	.5879	.5879	
	(ii) Plasticizer		.3228	.3228	
	(iii) Stabilizer		.0495	.0495	
	(iv) Pigment		.0173	.0173	
	(v) Clay		.0618	.0618	
	(vi) Antimony trioxide		0.0872	0.0872	
5. Cushioned Vinyl Flooring Backed with Asbestos Paper (As Paper 1 Kg PVC Part 1 Kg)	(i) Asbestos Paper or Paper	1	1.2342	1.2342	
	(ii) P.V.C. Resin		.7879	.7879	
	(iii) Plasticizer		.4191	.4191	
	(iv) Blowing Agent		0.0126	0.0126	
	(v) Pigment		.0259	.0259	
	(vi) Solvent		0.0583	0.0583	
	(vii) Adhesive		.0079	.0079	
	(viii) Matting Agent		.0004	.0004	
	(ix) Stabilizer		.0313	0.0313	
	(x) Inhibitor		.0079	.0079	
6. P.V.C. Films for Photo Album	(i) P.V.C. Resin	1	.897	.897	
	(ii) Plasticizer		.113	.113	
	(iii) Stabilizer		.015	.015	
7. Acrylonitrilenomer 99.9% UP	(i) Ammonia 100%	1	.5567	.5567	
	(ii) Propylene 100%		.1300	.1300	
	(iii) Catalyst 41 or 49		.1321	.1321	
	(iv) Hydroquinone Tech		.3812	.3812	
8. Acrylic Sheet and Centrifugal Cast	(i) Methyl Methacrylate Monomer	1	1.2059	1.2059	
	(ii) Azo-bis-iso-butyronitrile		.006	.006	
	(iii) Pigment		0.0184	.0184	
9. Acrylic Sheet and Extruded	(i) Acrylic Resin	1	1.0333	1.0333	
10. Acrylic Sheet — Piecast	(i) Methyl Methacrylate Monomer	1	1.3331	1.3331	
	(ii) Azo-bis-iso-butyronitrile		.0066	.0066	
	(iii) Pigment		.0204	.0204	
11. Vinyl Flooring	(i) PVC Resin	1	.5294	.5294	
	(ii) Plasticizer		.1889	.1889	
	(iii) Calcium Carbonate		.3348	.3348	
	(iv) Pigment		.0126	.0126	
	(v) Stabilizer		.0127	.0127	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
12. P.V.C. Inflatable Toys	(i) P.V.C. Sheet	1	1.4604	1.4604	
13. P.V.C. Rigid Sheet	(i) P.V.C. Resin	1	.8965	.8965	
	(ii) A.B.S. Resin		.0986	.0986	
	(iii) Plasticizer		.0224	.0224	
	(iv) Stabilizer		.0314	.0314	
	(v) Lubricant		.0089	.0089	
	(vi) Pigment		.005	.005	
14. Polyester Metallized film (Aluminium coated film)	(i) Polyester Film	1	1.1857	1.1857	
	(ii) Aluminium 99.9% UP		0.0246	0.0246	
15. Lacquer Coated Film (Polyester film Metallized and coated)	(i) Al-Coated Film	1	1.3944	1.3944	
	(ii) Melamine Resin		0.3016	0.3016	
	(iii) Modified Epoxy Resin		0.3016	0.3016	
	(iv) Dyestuff		0.0302	0.0302	
	(v) Aluminium 99.9% UP		0.0343	0.0343	
16. Polyester Chip for Moulding Grade (High Pressure Grade)	(i) Terephthalic Acid 99.9% UP	1	0.9846	0.9846	
	(ii) Ethylene Glycol Technical		0.3937	0.3937	
	(iii) Catalyst		0.00018	0.00018	
17. P.V.C. Transparent Hose	(i) P.V.C. Resin	1	.706	.706	
	(ii) D.O.P.		.282	.282	
	(iii) Stabilizer		0.04	0.04	
18. P.V.C. Sheet (Film)	(i) P.V.C. Resin	1	.6673	.6673	
	(ii) Plasticizer		.367	.367	
	(iii) Stabilizer		0.0266	0.0266	
19. P.V.C. Resin	(i) Vinyl Chloride Monomer	1	1.021	1.021	
	(ii) Catalyst		0.0005	0.0005	
	(iii) Polyvinyl Alcohol		0.0007	0.0007	
	(iv) Cethyl, Stearyl Alcohol		0.0006	0.0006	
20. Furniture Canes	(i) High Density Polyethylene	1	1.05	1.05	
21. HDPE Laminated/Coated Woven sacks (Lamination/coating of LDPE).	(i) HDPE Granules	1†	1.10	1.10	
	(ii) LDPE Granules for lamination/coating.	1†	1.05	1.05	
22. PP laminated/coated woven sacks (Lamination/coating of PP).	(i) PP Granules	1†	1.10	1.10	
	(ii) PP Granules for lamination/coating	1†	1.05	1.05	
23. HDPE woven sacks with LDPE liner.	(i) HDPE Granules	1†	1.10	1.10	
	(ii) LDPE Granules for liner	1†	1.05	1.05	
24. HDPE woven sacks laminated/coated with liner.	(i) HDPE Granules	1†	1.10	1.10	
	(ii) Granules of material used for lamination/coating	1†	1.05	1.05	
	(iii) Granule of material used for liner.	1†	1.05	1.05	

1	2	3	4	5	6
25.	PP woven sacks laminated/coated with liner.	(i) PP Granules	1‡	1.10	1.10
		(ii) Granules of material used for lamination/coating	1‡	1.05	1.05
		(iii) Granule of material used for liner.	1†	1.05	1.05
26.	PP woven fabrics	(i) PP Granules	1†	1.08	1.08
27.	HDPE woven fabrics	(i) HDPE Granules	1†	1.08	1.08
28.	PP woven fabrics laminated/coated.	(i) PP Granules	1†	1.08	1.08
		(ii) Granules of material used for lamination/coating.	1†	1.05	1.05
29.	HDPE woven fabrics laminated/coated.	(i) HDPE Granules	1†	1.08	1.08
		(ii) Granules of material used for lamination/coating.	1†	1.05	1.05
30.	PP/HDPE/tarpauline	(i) Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline.	1†	1.08	1.08
31.	PP/HDPE Tarpauline coated with LDPE.	(i) Granule of material (i.e. PP/LDPE) used for manufacture of Tarpauline.	1†	1.08	1.08
		(ii) LDPE Granule (for coating)	1†	1.05	1.05
32.	Polyester film	(i) PET Chips	1	1.05	1.05
33.	Vinyl Floor Covering with Jute backing	(i) PVC Suspension grade	1 kg PVC Sheeting Content	0.671	0.671
		(ii) PVC Paste Grade		0.040	0.040
		(iii) Plasticizer DOP		0.281	0.281
		(iv) Plasticizer DOA		0.035	0.035
		(v) Epoxy Plasticizer		0.018	0.018
		(vi) Stabilizers		0.014	0.014
		(vii) Processing aid		0.014	0.014
		(viii) Pigments/Anti static chemical.		0.011	0.011
		(ix) Solvent (Cyclohexanone/MEX/MIBK/Toluene)		0.015	0.015

‡Net content of relevant material in the Export product.

APPENDIX 13 C—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS					
1. Garments, Leather goods, Travel goods, etc.	(i) *Zip Fastner.	Net to Net	Net to Net	Net to Net	
2. Leather Shoe Uppers	(i) Stamping foil	per pair	4 inch	4 inch	
	(ii) Synthetic Baker (Thermoflex)	„	0.023	0.023	
			sq.m.	sq. m.	
	(iii) Laminated foam	13 pairs	4 sq.m.	4 sq.m.	
	(iv) Artificial fur lining	„	4 sq.m.	4 sq. m.	
3. (a) Leather Long Boot Uppers (Adult size)	(i) Artificial fur lining	1 Pair	0.5 sq.m.	0.5 sq.m.	
(b) Leather Half Boot Uppers (Adult size)	(i) Artificial fur lining	1 Pair	0.4 sq.m.	0.4 sq.m.	
(Adult size—Gents—10, & above Ladies—4 & above)					
SPORTS GOODS					
1. Football No. 5	(i) Fippe PU combined football material	1 No.	0.17	0.17	
			Linear M.	Linear M.	
2. Football No. 5	(i) PVC	4 Nos.	1 sq.m.	1 sq. m.	
FISH AND FISH PRODUCTS					
1. Frozen marine products packed in white card board other than ivory board.	(i) White Card Board other than Ivory board.	1 (wt. of carton only)	1.10	1.10	
2. Frozen marine products packed in kraft paper	(i) Kraft paper	1 (wt. of Kraft paper only)	1.10	1.10	
3. Frozen Marine Products packed in polythene bags.	(i) LDPE	1 (wt. of polythene bags only)	1.05	1.05	
4. Frozen shrimp (headless)	(i) Fish Meal	1	3.077	3.077	
5. Frozen shrimp (headless)	(i) Prawn feed	1	3.077	3.077	
FOODS					
1. Jams/Jelly etc. packed in O.T.S. cans/dingeley cans.	(i) O.T.S. Cans/dingeley cans.	100 Nos.	100 Nos.	100 Nos.	
2. Tea Bags	(i) Filter paper	1 (tea bags empty)	1.05	1.05	
3. Fruit Jam	(i) Fruit pulp	1	0.45	0.45	
	(ii) Sugar		0.55	0.55	
	(iii) Pectin		0.07	0.07	
	(iv) OTS Cans		On net to net basis.		
4. Processed pulses	(i) Raw pulses	1	1.10	1.05	
HANDICRAFTS					
1. Ivory articles	(i) Unmanufactured Ivory	1	1.25	1.15	
2. German Silver scrap art wares excluding EPNS Wares	(i) German Silver scrap	1	1.01	1.01	
TEXTILES, READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR					
1. 100 % Mulberry Silk fabrics/made-ups	(i) Mulberry raw Silk of any Grade/dupion yarn††	1	1.40	1.35	
2. Mulberry mixed silk fabrics/made-ups/garments	(i) Mulberry rawsilk of any grades/dupion yarn††	1	1.40	1.35	
	(ii) Noil yarn††		1.19	1.19	
	(iii) Spun silk yarn††		1.11	1.11	

††The quantum of mulberry raw silk/dupion yarn, noil yarn and spun silk yarn allowed for import will correspond to the quantity of such raw-silk/yarn used/proposed to be used in the export product.

*In the advance licence as well as in the DEEC, the description of the item should clearly indicate the size, i.e., length of the Zip fastners, brand name, whether open or closed ends, whether metallic or non-metallic, i.e. made of aluminium or brass or synthetic, i.e., nylon or polyester etc.

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
3. Noil Silk fabrics/made-ups/garments.	(i) Noil Yarn.	1	1.19	1.19	
		(Net content of Noil yarn used)			
4. Spun Silk fabrics/made-ups/garments.	(i) Spun Silk Yarn.	1	1.11	1.11	
		(Net content of spun Silk yarn used.)			
5. Worsted yarn.	(i) Raw Wool.**	1	1.237	1.211	
6. Wool Tops.	(i) Raw Wool.**	1	1.150	1.110	
7. Fabrics/shawls made of 100% Wool	(i) Raw Wool.**	1	1.363	1.308	
8. Fabrics and Hosiery made from 100% man-made filament yarn/texturised yarn.	(i) Filament Yarn.	1	1.125	1.100	
9. Fabrics manufactured out of Yarn spun from man-made fibres.	(i) Man-made Fibres.	1	1.123	1.115	
10. Yarn spun out of man-made fibres.	(i) Man-made fibres.	1	1.100	1.025	
11. Acrylic Knitwears made out of 100% Acrylic.	(i) Acrylic Fibres.	1	1.25	1.20	
12. Acrylic Knitwears made out of 100% Acrylic.	(i) Acrylic Yarn.	1	1.150	1.150	
13. Silk Carpets.	(i) Spun Silk Yarn.	1	1.180	1.150	
14. Shoddy/Woolen blankets and blanketing cloth	(i) ***Synthetic waste	Synthetic Contents of			
		1	1.06	1.06	
15. Acrylic Knitwears containing mainly Acrylic fibres.	(i) Acrylic Fibres.	1	1.25	1.20	
16. 100% Polyester (Carbonised) fabric manufactured out of spun yarn.	(i) Polyester Fibre.	1	1.547	1.143	
17. Polyester/Cotton blended fabrics manufactured out of spun yarn (for 1 Kg. of polyester content exported).	(i) Polyester Fibre.	1	1.561	1.211	
18. Polyester/Cotton blended spun yarn (for 1kg. of Polyester content exported).	(i) Polyester Fibre.	1	1.143	1.127	
19. (a) Carded yarn of counts 40s and below.	(i) Raw cotton	1	1.15	1.10	
(b) Combed yarn of counts 40s and below.	(i) -do-	1	1.33	1.15	
(c) Combed yarn of counts above 40s.	(i) -do-	1	1.39	1.15	
20. Articles of Hosiery/Knitwears made of 100% Mohair.	(i) Mohair Tops, or Scoured Mohair.	1	1.350	1.300	
		1	1.500	1.400	
21. Articles of Hosiery/Knitwears made of 100% wool.	(i) Raw wool** (Merino type) MFL 59 mm and below of MFF 24 microns and below, or Raw wool** (Sheltland type) MFL, 60 mm and above of MFF between 24 and 28 microns.	1	1.598	1.507	
		1	1.462	1.392	
22. Articles of Hosiery/Knitwear made of 100% wool.	(i) Woollen Yarn.	1	1.120	1.100	
23. Garments, Travel Goods etc.	(i) Buttons/Snap & Press Fasteners/Studs/cufflinks.			Net to Net	Net to Net
24. Gents Jackets	(i) ****Fabric to be used in the garment.	1 No.	2.25 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	2.25 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
25. Ladies Jackets.	-do-	1 No.	2.00 mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	2.00 mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
26. Long Coat (Gents & Ladies)	-do-	1 No.	3.65 mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	3.65 mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
27. Ladies Dresses.	(i) ****Fabric to be used in the garment	1 No.	3 .65 mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	3 .65 mtrs. (oustside) 110 Cms. (width)	
28. Gents Shirts.	-do-	1 No.	2 .10 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	2.10 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	
29. Ladies Shirts.	-do-	1 No.	2.00 Mtrs. (outske) 90 Cms. (width)	2.00 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	
30. Blouses.	-do-	1 No.	1.35 Mtrs. (outside) 110 Cms. ,width)	1.35 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
31. Sweat Shirts.	-do-	1 No.	1.35 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	1.35 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
32. Children's Sweat Shirts.	-do-	1 No.	0.90 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	0.90 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
33. Jean.	-do-	1 No.	1.75 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	1.75 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
34. Ladies Skirt.	-do-	1 No.	2.00 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	2.00 M outside 90 Cms. (width)	
35. Trousers.	-do-	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 135 Cms. (width)	1.25 Mtrs. (outside) 135 Cms. (width)	
36. Inner Lining for vests.	-do-	1 No.	0.75 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	0.75 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
37. Inner Lining for Jackets.	-do-	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	1.25 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
38. Ladies Night Wears.	-do-	1 No.	2.45 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	2.45 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
39. Ladies Night Wears	-do-	1 No.	2.25 Mtrs. (outside) 150 Cms. (width)	2.25 Mtrs. (outside) 150 Cms. (width)	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
40. Ladies Night Wears	(i) ****fabric to be used in the garment.	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 250 Cms. (width)	1.25 Mtrs. (outside) 250 Cms. (width)	
41. Long Coat.	-do-	1 No.	2.85 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	2.85 Mtrs. (outside) 110 Cms. (width)	
42. Ladies Jump suits.	-do-	1 No.	3.90 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	3.90 Mtrs. (outside) 90 Cms. (width)	
43. 100% Mulberry silk garments.	(i) Mulberry raw silk of any grade (other than dupion yarn).	1	1.50	1.40	
44. Articles of Hosiery/Knitwear made of 100 % wool.	(i) Woollen/Worsted yarn of counts exceeding 32 BWS.	not 1	1.149	1.149	
45. Articles of Hosiery/Knitwear made of Woollen Blended yarn	(i) Woollen/worsted yarn with synthatic content upto 15% and counts not exceeding 31 BWS	1	1.149	1.149	
46. Reeled Tussar fabrics	(i) Noil Yarn (ii) Reeled Tussar	1	0.710 0.110	0.710 0.110	
47. Grey fabrics made out of counts below 40 s	(i) Raw cotton	1	1.190	1.190	
48. Processed fabrics made out of counts below 40 s	(i) Raw-cotton	1	1.516	1.289	
49. Grey/Processed Fabrics manufactured out of combed yarn above 40s	(i) Raw cotton	1	1.557	1.325	
50. Finished velour knitted wears	(i) Velour Knitted cloth	1	1.25	1.25	
51. Flax Yarn	(i) Flax fibre	1	1.98	1.66	
52. Polyester Staple Fibre (DMT route)	(i) Di-methyl Terephthalate (ii) Monoethylene Glycol (iii) Titanium Dioxide (iv) Antimony Trioxide (v) Diethylene Glycol (vi) Triethylene Glycol (vii) Dow Therm (viii) Finishing oils	1	1.080 0.40 0.0037 0.0007 0.0045 0.0099 0.0055 0.0112	1.00 0.37 0.0037 0.0006 0.0045 0.0099 0.0050 0.0112	
53. Polyester Staple Fibre (PTA route)	(i) T.P.A. (ii) MEG (iii) Titanium Dioxide (iv) Antimony Trioxide (v) Diethylene Glycol (vi) Triethylene Glycol (vii) Dowtherm (viii) Finishing oils		0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115	0.920 0.370 0.00372 0.00067 0.00449 0.00990 0.00550 0.01115	

APPENDIX 13 C—Contd.

1	2	3	4	5	6
24.	Partially Oriented Yarn, (DMT route)	(i) Di-methyl Terephthalate (ii) Monoethylene Glycol (iii) Titanium Di-oxide (iv) Antimony Tri-oxide (v) Di-ethylene Glycol (vi) Tri-ethylene Glycol (vii) Dow Therm (viii) Finishing oils	1	1.08 0.40 0.0037 0.0006 0.0041 0.009 0.005 0.0101	1.0 0.37 0.0037 0.00055 0.0041 0.009 0.0045 0.0101
25.	Partially Oriented Yarn (PTA route)	(i) T.P.A. (ii) MEG (iii) Titanium Dioxide (iv) Antimony Trioxide (v) Diethylene Glycol (vi) Triethylene Glycol (vii) Dowtherm (viii) Finishing oils	1	0.920 0.370 0.00338 0.00061 0.00408 0.009 0.005 0.01014	0.920 0.370 0.00338 0.00061 0.00408 0.009 0.005 0.0014

**Wherever the item 'raw wool' appears in column 3 above, it will cover 'scoured wool' also.

***Synthetic waste, the following:—

(i) Synthetic Ring yarn hard waste.

(ii) Blended Ring spun yarn hard waste.

(iii) Entangled filament tows (drawn) containing tows of length of not more than two mtrs.

***Consumption for lining, interlining, wadding, etc., may be considered on case to case basis.

GEM & JEWELLERY

1. Plain hand crafted or machine made gold jewellery	(i) Gold of 18 carats and below including spring rings, belt rings, clasps, slips, posts, screws, clutches, collets, hooks, swivels, springs, chatons, circles, sheets, tubes, pipes, shanks, wire in different shapes, machine made beads, all of 18 carats and below and solders of 18 carats and below.	As per input-output norms given in Chapter XXI.
2. Studded Gold Jewellery.	(i) Gold findings, including spring rings, belt rings, clasps, clips, posts, screws, clutches, collets, hooks, swivels, springs, machinemade beads, chatons, settings, mountings, sockets, frames, blanks (Such as ring and ear-ring blanks), circles, sheets, tubes, pipes, shanks, wire in different shapes, preforms, all of 18 carats and below and solders of 18 carats and below.	

MISCELLANEOUS PRODUCTS

1. Jute goods	(i) Raw Jute	1.0 (Jute content)	1.0	1.0
---------------	--------------	-----------------------	-----	-----

NOTE (1) c.i.f. value of the following items, if permitted against Advance Licence should not exceed the percentages indicated against these items :

(i) Zip fasteners	6% of the f.o.b. value,
(ii) Snap fasteners	1/2 % of the f.o.b. value.
(iii) (a) Leather finishing Chemicals for leather garments	12% of f.o.b. value of exports.
(b) Leather finishing chemicals for finished leather	15% of f.o.b. value of exports.

APPENDIX 13—D

In the case of following items, the value addition should not be less than the percentages indicated against each item. This list is merely illustrative. The Advance Licensing Committees, may insist for higher value addition in respect of other items also.

(i) Stainless steel	— 60% (for one stage-processing and 100% for others)
(ii) Acrylic fibre	— 50% for each stage i.e., from fibre to yarn (one stage) and yarn to fabric (one stage) etc.
(iii) Polyester fibre	— do-
(iv) Polyester filament yarn	— 50% for each stage of manufacture—yarn to fabric (one stage) and fabric to garments (one stage)
(v) (a) Mulberry Silk/spun Silkyarn to Fabrics/Made-ups	— Not less than 75%
(b) Mulberry Silk/Spun Silk yarn to Garments	— Not less than 100%
(c) Mulberry Silk/spun silk Fabrics to Garments	— Not less than 50%
(vi) G.P. Sheets.	— Not less than 50%.
(vii) Ivory	— Not less than 150 %
(viii) Cassettes	— 100% for recording.
(ix) Bags made of PVC leather cloth	— Not less than 60%
(x) Furniture components in knocked down conditions	— Not less than 105%
(xi) Wooden hand carved panels and handicrafts.	— Not less than 150%.
(xii) Whole pulses (edible variety of whole gram/Dal) for export of processed pulses.	— Not less than 50%
(xiii) Toilet Soaps:	
(a) Through Palm oil route.	— Not less than 45%
(b) Through fatty acid route.	— Not less than 40%
(xiv) Detergent Powder	— Not less than 75%
(xv) Frozen Shrimp (headless)	
(a) where import of fishmeal is allowed	— Not less than 100%
(b) where import of Prawn feed is allowed	— Not less than 60%
(xvi) Wool and Woollen blended hosiery/Knitwear	— Not less than 50%
xvii) Tooth paste	— Not less than 85%
(xviii) Lead storage Batteries	— Not less than 80%.

APPENDIX 13—E

In the case of the following export products, the applicant merchant exporter need not indicate name/s of the supporting manufacturer/s:—

- (i) EPNS and German Silver-ware;
- (ii) Leather manufactures;
- (iii) Sports goods
- (iv) Handicrafts;
- (v) Agarbattis and Chandan Dhoop;
- (vi) Natural Silk Fabrics and Made-ups;
- (vii) Readymade Garments;
- (viii) Woollen and Silk carpets, druggets and durries (handmade);
- (ix) Handloom products, namely, Cotton fabrics and fabrics of cotton and wool/silk/jute and non-fabric cotton textile items;
- (x) Gem and Jewellery ; and
- (xi) Brushes made of animal hair

APPENDIX 13-F

List of items for which the facility of free Disposal of replenished materials will not be admissible under DEEC Scheme.

1. Manmade staple fibres, filaments and yarns (including threads) all sorts.
2. Textile fabrics all sorts, including waddings, felts and non-woven, elastic webbings and artificial fur lining.
3. Raw silk and Silk Yarn.
4. Synthetic wastes.
5. Trimmings, Embellishments and metallic fittings for leather goods and readymade garments (e.g. zips/snap fastners/Velcro fastners/Stickers, locks etc.)
6. Dyes and Auxiliary Chemicals for Textiles.
7. Perfumery chemicals/compounds, essential oils and resinoids.
8. Stainless steel and alloy steel in various shapes and sections.
9. C.R. Steel sheets/coils/strips all sorts including defectives/Secondaries-coated/uncoated.
10. G.P. Sheets of Steel & Electrolytic Tinplates.
11. Bearings and bushes all sorts.
12. White Cardboard, ivory-board, Printing and writing paper, including Art/chrome paper and paper board.
13. Oils and Vegetable fats, fatty acids and Acid Oils.

APPENDIX 14

Deleted

APPENDIX—15

al Licence Nos. 20/90 to 23/90 are
GL Orders reproduced in the Hand Book
s, 1990—93 (Vol. II).

APPENDIX 16—A

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE

(DEPARTMENT OF COMMERCE)

RESOLUTION

No. 8(15)/78-EP New Delhi, the 31st December, 1980, as amended vide Ministry of Commerce Resolution No. 1/5/82-EP, dated the 21st November, 1983.

100% EXPORT ORIENTED UNITS

In order to bridge the increasing deficit in the balance of trade and running down of exchange reserves, it has become necessary to step up the growth of our exports. Accordingly, Government have decided to implement a scheme to facilitate the setting up of 100% export oriented units. It has been decided to give such units certain concessions to enable them to meet rigours of foreign demand in terms of pricing, quality precision, etc.

2. A 100% export oriented unit would imply an industrial unit offering for exports its entire production excluding permitted levels of rejects. An agreed time-phasing for achieving 100% export will be permissible on merits of each case. Such an unit would belong to an industry in respect of which the export potential and export targets have been considered by the relevant Export Promotion Council. The product concerned should not be subject to export control quota ceilings which can be reached by existing units in the industry. The intention is that capacity should be created which should result in additionality of exports and not mere substitution.

3. Minimum value added content of 20% or more will be necessary for production of such a unit. Domestically procured raw materials shall be treated as imports for computation of value added.

4. While approving such a unit the additional employment which would be generated by the proposed unit would also be taken into consideration.

5. An illustrative list of industries which may be considered under the scheme is annexed.

6. All the units intending to set up industries under the scheme shall make applications to the Secretariat for Industrial Approvals, Ministry of Industry, Department of Industrial Development, Udyog Bhavan, New Delhi in the relevant IL/FC forms super-imposed with the words "100% export oriented industry". These applications will be considered by a Board headed by the Commerce Secretary.

7. A unit approved by the Board shall be governed broadly by the following terms and conditions :—

- (i) The unit shall undertake to manufacture in bond and to export its entire production for a period of 10 years ordinarily and 5 years in the case of products having high degree of technological change. The customs authorities shall provide bond facilities to such units wherever located.
- (ii) Import of capital goods, components, raw materials, spares, consumables, office equipments, material handling equipment such as fork-lifts, over-head cranes' including construction materials shall be exempt from import duty.
- (iii) No export benefits like cash assistance, replenishment licences would be admissible on these exports.
- (iv) Import of capital goods, components, raw materials and consumables, as required will be permitted.
- (v) Imports of necessary capital goods shall be allowed against free foreign exchange or bilateral credits in such a way that the cost of units is not unduly raised.
- (vi) Foreign collaboration may be permitted on merits of each case.
- (vii) The conditions for dilution of foreign equity as stipulated in the Department of Economic Affairs Press Note of 19th February, 1972, will not be enforced in 100% export oriented cases.
- (viii) So as to keep rates of return on export production competitive, exporting units including large Houses/MRTP units may be permitted to borrow from financial institutions at normal debt/equity ratio.
- (ix) Indigenously available capital goods, components and raw materials will be allowed without payment of Central Excise duty.

APPENDIX 16 A—Contd.

- (x) Rejects up to 5% or such percentage as may be fixed by Board may be allowed to be sold in the domestic tariff area on payment of customs duty on imported inputs and central excise duty on the indigenous inputs and also central excise duty on the rejects or an amount equal to the aggregate of such duties.
- (xi) Time phasing for achieving 100% exports may be considered on merits. However in such cases exports shall have to be at least three fourths or more of the production.
- (xii) The gestation period for achieving export targets shall not be more than two years and the period of export obligation in terms of the approval shall commence after the gestation period.
- (xiii) The condition of export obligation shall be subject to review by the Board and the question whether the unit can be allowed to be debonded after completion of export obligation period and thereafter allowed to produce for domestic market shall be decided in the light of industrial policy in force at that time, equity participation, indigenous capacity and protection to small scale industry.
- (xiv) On debonding after the period of export, duties shall be leviable as follows—
- (a) Customs duty on capital goods on the depreciated value but at rates prevalent at the time of import;
 - (b) Customs duty on unused imported raw materials and components on value at the time of import and at rates in force at the time of clearances; and
 - (c) In respect of excisable goods, excise duty to be levied without depreciation and at rate attracted at the time of clearance.
- (xv) An application made for industrial licence, to the Secretariat for Industrial Approvals shall be treated as an application under the MRTP Act, 1969 and simultaneous action shall be taken to process the same so that a single point clearance is given by the Board.
- (xvi) If any unit approved under this scheme is unable for any reasons to fulfil its export or other obligation under the scheme, the Board will review the circumstances of that unit and recommend the future course of action to be taken in regard to that unit.
- (xvii) The units which are approved for these special facilities would have to execute Bond/legal undertaking with the CCI&E and in case of failure to fulfil their obligations, they would be liable to penalty in terms of such bond/legal undertaking besides the penalty, if any, under the Import Trade Control Regulations.
- (xviii) Import of samples/prototypes not exceeding two in number of each type of sample shall be exempt from import duty.
- (xix) Import of drawings, blue prints, technical maps and charts shall be exempt from import duty.
- (xx) Finished products shall be exempt from excise and other central levies.
- (xxi) The unit can supply upto 25% of its output in the home market provided it is consistent with the import policy and subject to licences and payment of import duties on the goods.
- (xxii) Materials handling equipments, such as fork-lift, overhead cranes and building construction materials, spares, consumables, if supplied to 100 per cent Export Oriented Unit by units in the domestic tariff area, shall be treated as 'deemed exports'.
- (xviii) The unit can sell its products to domestic projects under global tender conditions.
- (xxiv) Supplies made by units in the domestic tariff are shall be exempt from payment of Central Sales Tax.

APPENDIX 16 A—*Contd.*

- (xxv) If any unit approved under this scheme wants to take on rent or on lease machinery (either from a foreign country or from indigenous sources) to be utilised in the bonded premises for producing goods for exports and then to re-export or dispose of the machinery after the same has outlived its utility, it may apply to the concerned administrative Ministry/Department alongwith relevant details, with a copy to the Ministry of Commerce (Export Production Section), the DGTD or the technical authorities concerned. Such requests may be permitted on merits of each case.

Sd/-

(K. PRAKASH ANAND)

Jt. Secretary to the Government of India

ORDER

Ordered that the Resolution be published in the Gazette of India and a copy thereof communicated to all concerned and given wide publicity.

Sd/-

(K. PRAKASH ANAND)

Jt. Secretary to the Government of India

Appendix 16—A *Contd.*

Annexure to the Ministry of Commerce Resolution

(Para 5)

Illustrative list of products which would be eligible for special facilities on the ground of 100% exports.

1. Engineering goods :—

- 1.1 Engineering goods (excluding prime and non-ferrous metals).
- 1.2 Electronics products including electronic software.

2. Chemicals, Plastics and allied products.

2.1 Chemicals, Plastics and allied products, namely :—

- (a) Inorganic chemicals, organic chemicals & miscellaneous chemicals.
- (b) Drugs and drugs intermediates including crude drugs.
- (c) Dyes and dye intermediates.
- (d) Toiletries and perfumeries (excluding processed talc).
- (e) Paints and allied products.
- (f) Safety matches, fireworks, explosives and detonators.
- (g) Ceramic products.
- (h) Glass and glassware.
- (i) Wood products and processed wood.
- (j) Asbestos, cement including clinkers and cement products.
- (k) Rubber manufactures.
- (l) Paper, Paper products and stationery.
- (m) Pesticides and preservatives.
- (n) Agarbattis.

2.2 Culinary products.

2.3 Refractories.

2.4 Plastics and Linoleum products.

3. Furniture.

4. Leather and Sports Goods :—

- 4.1 Finished leather and leather manufactures including footwear and paint brushes.
- 4.2 Sports goods.

5. Food, Agriculture and forest products :—

- 5.1 Canned and frozen marine products.
- 5.2 Processed foods, fruits, vegetables and alcoholic and soft beverages.
- 5.3 Meat and allied products.
- 5.4 Packaged tea i.e. tea packed in consumer packs of a size upto 1 kg. and instant tea.
- 5.5 Instant and packaged ground coffee.
- 5.6 Tobacco manufactures.
- 5.7 Deoiled rice bran and cotton seed cakes, Sal seed fats and animal foods.
- 5.8 Mango Kernel Extraction and mango kernel oil.

6. Textiles :—

- 1. Carpets.
- 2. Readymade garments, knitwear, made-up articles.
- 3. Rubberised coir and curled coir.
- 4. Khadi.
- 5. Natural silk fabrics, garments and made-up articles.
- 6. Hosiery.
- 7. Handloom fabrics, made-up articles and garments.

7. Miscellaneous :—

- 1. Handicrafts.
- 2. Silver and Gold Jewellery.
- 3. Fabricated mica.

APPENDIX—16—B

Open General Licence Nos. 24/90 to 27/90 are included in OGL Orders reproduced in the Hand Book of Procedures, 1990—93 (Vol. II).

APPENDIX 17

IMPORT POLICY FOR REGISTERED EXPORTERS

GENERAL CONDITIONS

This Appendix contains the Import Replenishment benefits allowed in respect of the export products covered by the Import Policy for Registered Exporters. It has been divided into three parts. Part-I contains the export product groups other than "Gem and Jewellery" and the percentages of import replenishment available thereon. Part-II deals with the export product group 'Gem and Jewellery' and provides the details in respect of the import replenishment percentages and the items allowed for import against the various export products covered by this group and the conditions applicable thereto. Part-III contains details of certain specified items allowed for import against certain specified export products included in Part-I of the Appendix.

2. The export products have been classified under various export product groups, such as Engineering Goods, Chemical and Allied products, and so on

3. Where the product exported in an assembled form is eligible for import replenishment under the Import Policy for Registered Exporters, its export in CKD (completely knocked down) condition or SKD (semi-knocked down) condition, will also qualify for import replenishment.

4. Import of items appearing in Appendix-2 or Appendix-5 Part-B will not be allowed against REP licences, except to the extent as specified in Part-III of the Appendix.

5. Wherever Quality Control/Pre-shipment Inspection Certificate/Test Certificate is compulsory as per Compulsory Export Quality Control & Inspection Act, 1963 or any other statute, the Registered Exporter shall ensure compliance of the same. Wherever test certificates showing the quality and contents

constituting the export products, are a pre-requisite for determining the import replenishment benefits, such certificates will also be furnished by the exporters.

6. In the case of products (other than silver jewellery and articles covered under Part II of Chapter XXI), where silver has been used as an ingredient in their manufacture, the exporter would be required to indicate its quantity and value on the relevant Shipping Bill. While calculating the REP entitlement the value of silver shall be deducted from the FOB value of the exported product and REP benefits shall be allowed only on the balance FOB value, if otherwise admissible under the policy.

7. Only such drugs (including Bulk Drugs) and formulations, as appear on the Drug Manufacturing Licence issued to the concerned Manufacturer, under the Drugs and Cosmetics Act, 1940, (as amended), will be eligible for import replenishment licence against export, if otherwise admissible. The application for import replenishment, in such cases, should, therefore, be accompanied by a certified photo-copy of the valid Drug Manufacturing Licence of the manufacturer of the product exported.

8. Only such of the bulk drugs which find a mention in the latest Indian Pharmacopoeia, the Pharmacopoeia of the United States of America, British Pharmacopoeia, British Pharmaceuticals Codex, the State Pharmacopoeia of Union of Soviet Socialist Republics, the National Formulary of the United States of America, the International Pharmacopoeia, the Japanese Pharmacopoeia and such other drugs as are specially certified by the Drugs Controller

(India), and appearing on the manufacturing licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 (as amended), will be eligible for import replenishment licence against exports, if otherwise admissible. This condition will, however, not be applicable in the case of export of Beta Picoline and Gamma Picoline.

9. In the case of exports of Cosmetics, only such products, as are mentioned in the Drug Manufacturing Licence issued under the Drugs and Cosmetics Act, 1940 (as amended), will be eligible for import replenishment licences against exports. A certified photo-copy of this licence should, therefore, accompany the relevant REP application.

10. Transfer of Newsprint, wherever allowed for import against REP licences issued against the export of products as specified in Part-III of the Appendix, shall be governed by the provisions of Newsprint Control Order.

11. Export of all types of finished leather, leather belting, picking bands, buffers, sheep calf roller skins and leather aprons made on or after 1st Sept. 1985 will qualify for import replenishment only if they conform to specifications laid down under the Indian Standards Institutions IS : 8170-1979 Guidelines for Identification of finished leathers for Export (Second Revision) notified vide Ministry of Finance (Department of Revenue) Notification No. 282/85-Customs dated 30-8-85.

12. Articles which are classified elsewhere in this policy will be deemed to be 'Handicrafts' if such articles, besides being made by hand, have some artistic or decorative value; they may or may not possess functional utility value, in addition. Artistic or decorative value of the article exported need not necessarily come out of any art work, engraving or decoration done on the article but the very form, shape or design of the article could also be artistic and suggestive of the fact that the article is primarily meant for decorative rather than for utility purposes. The opinion of the All India Handicrafts Board will be taken into consideration while deciding the

question whether a particular item is or is not a Handicraft item.

13. For the purposes of determining the percentage of natural silk by weight in the export products made of natural silk only weight of natural silk in the base fabric (outer shell in the case of made-ups and garments having lining) will be taken into account. Weight of non-textile extraneous material such as beads, sequins and metallic yarn etc. shall not be taken into account for this purpose. The above condition will be applicable mutatis-mutandis, in the case of export of natural silk carpets also. Applications for import replenishment should, therefore, be accompanied by pre-shipment inspection certificate/ Test Report issued by the Central Silk Board to this effect.

14. In the case of readymade garments, application for Replenishment licences shall be accompanied by a test report issued by the Textile Committee/Customs (or Central Silk Board in the case of natural silk garments, hosiery and knitwear), and the Development Commissioner for Handicrafts, wherever necessary, in addition to other prescribed documents. Such certificate will not be required in respect of (i) export of Cotton garments and hosiery (ii) sales to foreign tourists. In the case of sales to foreign tourists, the application for REP licence should be accompanied by a declaration of the applicant as to the contents of fibres/yarn used in the product exported.

15. In the case of the Engineering and Stainless Steel Products listed in Part-I of the Appendix, where the benefit of IPRS/PPS, 1981 (as amended) has been availed of for the items covered by these schemes, import replenishment will be available only at the rate of 5%.

16. In the case of export of Stainless Steel Products, the REP application should be accompanied by a certificate from the Export Inspection Agency indicating quality and type of material used in the product exported.

APPENDIX 17—Contd.

STATEMENT OF IMPORT REPLENISHMENT

PART—I

Sl. No.	Export Product	Import Replenishment Percentage	(1)	(2)	(3)
(1)	(2)	(3)			
A. ENGINEERING GOODS :					
1.	Electrical Machinery/Equipments and Apparatus namely, Air-conditioning/Refrigeration/Humidification/Ventilation/Air Control Equipments, Rotating Electrical Equipments, Switch Gears, Control Gears, Rectifiers, Electrical Fans all types, Household Electrical Appliances and Components thereof (excluding those wholly or predominantly made of Rubber/Plastics); Power capacitors, Electric Lamps all types; Electric Switches/ Wiring Accessories, Tubular Sheath Type heating Elements, and insulated Copper Cables all types.	20	5.	Aluminium Semis and manufactures thereof including ACSR/AAC/Insulated Aluminium Cables/Power Cables with Aluminium conductors.	15
2.	Electronic (including consumer electronic) and Telecommunication Equipments/ Instruments/Apparatus/Appliances, Computer Systems/Computer Peripherals and Spares/Sub-assemblies thereof (excluding those wholly or predominantly made of Rubber/Plastics); Digital/Quartz Watches/ Clocks/Time Pieces and Sub-assemblies thereof; Recorded/Unrecorded Audio Cassettes; Blank Video Cassettes; and Permanent Magnets.	20	6.	Non-Ferrous (other than Aluminium) Semis/Extrusions/Manufactures, including Solder Wires, Copper Printing Rollers and continuous Casting Copper Rods.	15
3.	Machine Tools, Industrial Machinery, Internal Combustion Engines, Pumps, Compressors, Motor Vehicles all types, Earth-moving Machinery, Railway Equipments, Water Transport Equipments, Industrial/Power Generation Boilers and Spares/accessories thereof (excluding those wholly or predominantly made of Rubber/Plastics).	20	7.	All other Engineering Products namely, Bicycles all types, Bicycle Rickshaws, Petroleum Metering and Dispensing Pumps, Photographic Cameras, Cinematographic Sound and Projection Equipments, Sewing Machines, Mechanical Watches/ Clocks/Time Pieces—and Spares/accessories thereof (excluding those wholly or predominantly made of Rubber/Plastics); Power Transmission Line Hardware/ Tools/Accessories, Pressure Lamps/ Stoves/Blow Lamps/Wick Stoves (including Burners and Gas Mantels); Hosiery Knitting Machine Needles; Industrial Valves all types; Snap Fasteners (Metallic); Measuring Tapes and Tape Rules; Umbrellas; Timing Chains; High Tensile Steel Strapping System; and other Engineering Products, not elsewhere specified.	15
4.	Manufactures of Non-Alloy/Alloy/Alloy Spring Steel, namely, Forgings, Wire and Wire products, Open Top Sanitary Containers, Pipes and Tubes, Flanges and Bungs, Arc Welding Electrodes, Industrial Fasteners, Nuts, Transmission Line Towers, Freight Containers, Hand Tools and Small Tools.	15	B. CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS		
I. Chemical and Chemical Products					
			1.	Organic/Inorganic Chemicals and compounds, namely, Inorganic Chemicals based on Copper/Lead/Zinc/Mercury, Borax/Boric Acid, Calcined Alumina, Bleaching Powder, Hydrochloric Acid, Sulphuric Acid, Titanium Di-oxide, Alums, Aluminium Sulphate (Alumina Ferric), Ferrous Sulphate, Potassium Permanganate, Sodium Cyanide, Hydroquinone, Rubber Chemicals, Acetic Acid, Aniline/Aniline Oil, Pentaerythritol, Fluoro carbon Gases, Zinc Undecylenate, Heptal Dchyde, Fluoride Chemicals, Carbon Black, Foundry fluxes; Abrasive Laping Powder all types; Tire Balancing Sealants; Textile Auxillaries viz. Ionic non-Ionic and Cationic types, including Emulsifiers & De-emulsifiers, and Chemicals for Petroleum Exploration/Recovery/Production.	15

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
II. Drugs and Drug Intermediates			V. Toiletries and Perfumeries		
1. Drugs and Drug intermediates (excluding Cinchona fabrifuge and all quinine salts and compounds in any form or their tablets) exported—			1. Soaps all types, Synthetic Detergents, Dentifrices, Scouring powders, Hair Oils (Perfumed)/Hair grooming, and Cosmetics/Toiletries N.O.S.		20
(i) in finished formulations in dosage form for human and veterinary uses, such as tablets, capsules, injections, skin ointments, drops, syrups, Pessaries, granules, medical lozenges, inhalers, pills, medical aerosols, oral drops, liniments, lotions, tinctures, extracts, bulk pre-mixes or blends formulations purposes, biological diagnostic sera (excluding tinctures/extracts of trees, barks, leaves, flower seeds etc. used other than by the drug industry); and	20		2. Perfumery compound, Attars, Synthetic essential oils, Flavouring essences, Agarbatties/Dhoop.		15
(ii) in bulk form.	15		3. Hydrogenated or De-hydrated Castor Oil, Fatty Acid/Fatty Amines, Natural essential oils and Blended Rosa Oil.		15
2. Ayurvedic, Unani and Sidha Medicines exported—			VI. Paints and Allied Products		
(i) in finished formulations in dosage form for human and veterinary uses, such as tablets, capsules, injections, skin ointments, drops, syrups, pessaries, granules, medical lozenges, inhalers, pills, medical aerosols, oral drops, liniments, lotions, tinctures, extracts, bulk pre-mixes or blends formulations purposes, biological diagnostic sera (excluding tinctures/extracts of trees, barks, leaves, flower seeds, etc. used other than by the drug industry); and	20		1. Paints, Varnishes, Lacquers, Distempers including Cement Paints, Napthanate/Octoate driers, synthetic/Acrylic Resins, Synthetic Hardeners and Adhesives based on synthetic Resins.		20
(ii) in bulk form.	15		2. Aluminium Powder/Pastes, Zinc Oxide, Red/White Lead, Printers Ink, Boot Polish, Wax Polish, Prussian/Ultramarine Blue, Poster/Artist Colours, Rubbing Compound, Chrome Pigments, Leather Pigments Finishes, and Inorganic Pigments, NOS.		15
3. Medicinal Plants and Herbs	10		VII. Safety Matches, Fireworks and Explosives		
III. Dyes and Dye Intermediates			1. Safety Matches, Fireworks, Detonators, Detonating/Safety Fuses, and Industrial Explosives.		10
1 Synthetic organic dyes including organic pigments/Dye Intermediates/Sulphur Black.	20		VIII. Ceramic Products		
IV. Insecticides, Pesticides and Formulations			1 Glazed/Mosaic/Terrazo Tiles, Sanitary wares, Insulators, Crockery, Artificial Teeth (Porcelain type), and spray-dried Kaolin or China Clay.		10
1 Insecticides, pesticides, weedicides, rodenticides (formulations, intermediates and technical material), Texaphene, Zinc Phosphide or other Zinc based formulations viz. Zineb,	20		IX. Glass and Glass Ware		
			1. Clinical Thermometers/Wall Thermometers, Glass Syringes, Flat Glass (including Sheet/Figured/Wired Glass), Glass Vials, Glass Beads/Fake Pearls, Ophthalmic Fused Blanks/Lenses, Vacuum Flasks and Insulated Ware, and Glass and Glasswares, N.O.S.		15

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
X. Asbestos and Cement Products			C. PLASTICS		
1.	Asbestos and Cement Products.	20	I. Manufactures		
XI. Wood Products			1.	All types of Plastic Moulded/Extruded/ Fabricated products including Bangles, Imitation Jewellery, dental products, Purses/Bags/Travel Goods, PVC Leather cloth, Adhesive Tape, Foam Leather Cloth/Sheetings (supported/unsupported), Linoleums, Vinyl Floor Tiles, Laminates (Phenolic/Melamine), Plastic Electrical Accessories, Gramophone Records, PVC Coated Jute Bags, Acrylic/Modified Polyester Structural Fibre Reinforced Panel, Glass Fibre Reinforced Helmets and spares thereof.	15
1.	Plywood and Plywood products including flush doors, Decorative wooden picture frame sticks/frames, Fibre-boards (Hard board, insulation board and acoustic tiles), particle boards (veneered and un- veneered and moulded particle board), compreg, laminated timber and densified wood.	10	2.	All kinds of Writing Instruments including Marker Pens; Spectacles/Spectacle Fra- mes, Sungoggles made of Plastic/Rolled gold or combination thereof (including Parts thereof); Dolls/Toys/Games all types (other than those made of Wood, Paper Machie and Rags).	15
XII. Rubber Manufactures			II. Raw Materials		
1.	Automobile and Bicycle Tyres/Tubes (including Tubes of Butyl Rubber), Foam/ Sponge Rubber and Products thereof, Industrial Appliances of Rubber, Rubber Aprons/Cots/Hoses/Beltings, Rubber/ Canvas Footwear, Surgical/Medical Appliances of Rubber, and Rubber Products, N.O.S.	15	1.	Phenol/Urea formaldehyde moulding powder.	10
XIII. Paper/Paper Products and Stationery			D. LEATHER AND LEATHER GOODS AND OTHER ANIMAL PRODUCTS		
1.	All types of Paper Products, namely, Books, Newspapers, Journals, Periodicals, Sta- tionery articles (Aerograms/Exercise Books/Writing Pads/files/labels, etc.), Art Calendars, Diaries, Brochures, Greet- ings/Invitation Cards, Playing Cards, Wrapping Paper, Tissue Paper, Cigarette Tissue Paper and Paper based Transfers (Plain or Printed).	15	1.	Leather garments, Light categories of travel and other leather goods like attache cases, brief cases, ladies hand bags, wallets, purses, leather hand gloves (other than industrial leather gloves), closed shoes/ Footwear with leather uppers and com- ponents thereof (excluding canvas shoes/ footwears and components thereof).	20
2.	Repropulls or film positives of photo type set pages of Books, Magazines, etc.	10	2.	All types of finished leather, leather belt- ings, picking bands, buffers, sheep calf roller skins, leather aprons, Industrial Leather Gloves, saddlery items, Bristles/ Other Animal hair, Paint Brushes and Other brushes made of Animal Hair.	15
3.	Fountain Pen ink, type-writer ribbon ink, Ink Pads, correcting fluids, masking caps, blotting pads, Pencils and Lead Slips for Pencils.	10	E. SPORTS GOODS		
XIV. Miscellaneous			1.	Footballs, other Inflatable Balls and Latex Bladders, Fishing flies, Air Rifles, Hockey sticks and Cricket bats, Sports Gloves, leg-guards and protective equipments	15
1.	Chemicals and Allied products, not else- where included in this Group.	10			

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
	(including soft Leather Equipments), Sport Rackets all types, Tennis Balls, Cricket & Hockey Balls, Physical Fitness equipment, Sport Badges/Cups/Trophies, Carrom Boards, Sports Bags, Shuttle Cocks, and Sports Goods not elsewhere specified.		6.	All types of beverages, namely, Alcoholic beverages and bear; fruit juices, nectars, pulps/concentrates; and non-alcoholic beverages basis.	10
			7.	Custard powder; tea/coffee; Basmati Rice (in consumer packs of 20 kgs. or less); Wheat Bran; Chocolate malted milk foods; Cocoa bean & Cocoa powder; Scented Supari/Pan masala; Walnut/Apricot/Dehusked Melon Kernels; and Guar. Gum/Sesbania Gum (Refined/Treated/Pulverised).	10
			8.	Butter, Ghee and Cocoa/Peanut Butter.	10
			9.	Spices(whole or ground) and curry powder/paste; spice oils and oleo resins.	10
F. FISH AND FISH PRODUCTS			H. HANDICRAFTS		
1.	Canned Sardines and other canned fish, Isinglass (processed fish maws), individually quick frozen fish (excluding frog legs), and Aquarium fish including Aquarium fish with plants and live rocks.	20	1.	Handicrafts of Aluminium, Copper, Brass, Bidri, Bell metal, Bronze, White metal (German Silver), and E.P.N.S. Wares.	40
2.	Fish and Prawn Pickles.	15	2.	Real and imitation zari, zari woven/embroidery products (excluding zari woven sarees yardage and garments, metallic yarn and polyester metallised film) and zari embroidered pieces and bead embroidered products.	15
3.	Agar Agar.	10	3.	Bells and other Handicrafts made of wrought iron and coated with copper, handicrafts of paper and paper-machie lined with copper or brass, manufactures of marble or alabaster (inlaid with semi-precious stones or not), other Handicrafts (excluding woollen carpets, rugs and druggets and silk carpets), such as Handbags, Hamd made lace and lace goods, Handicrafts of Wood, Cane, Bamboo, Willow, Straw grass, Palm leaf, Leather pith, Reed, Vegetable fibre, Flax, jute, Ivory, Bones, Horns and Shells.	10
G. FOODS			I. CASHEW KERNELS		
1.	All types of canned meat/poultry meat.	20	1.	Cashew Kernels.	10
2.	All types of processed/preserved/canned vegetables (including quick frozen vegetables), fruits; Mushroom; Pickles and Chutneys; dehydrated onions/garlic.	15	J. TOBACCO AND TOBACCO PRODUCTS		
3.	All types of fresh/chilled/frozen meat/poultry meat, Animal casings, live chicks, hatching eggs, table eggs and essence of chicken.	15	1.	Cigarettes (including Cigarettes & pipe tobacco), Bidis and Cigars.	20
4.	All types of fresh fruits, Vegetables, Onions, Mushrooms and Flowers; Live plants, Ornamental plants, Fruit plants, Roadside trees, Climbers, Creepers and Shrubs; Seeds of Foodgrains, Vegetables, flowers and Fruits; Hedges.	10			
5.	All types of instant foods viz., Biscuits/Cakes/Rusks/Ice-cream Cones; Confectionery, including Chewing Gum/Bubble Gum, Peanut/Sesame Candy; Banana fritters, Potato/Macaroni/Sago wafers, French fries; Indian Snacks, like Chiwda, Dal moth, fried/salted moong/chana dal, papads (including pappadams, appalams, appalappoo, vadams, warians and kharkara); roasted/salted peanuts; Indian sweets; and Ice-cream (including Ice-cream powder)	10			

APPENDIX IV—Contd.

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
			<i>IV. Cellulosic/Non-Cellulosic/Mixed Blended Textiles</i>		
2. Processed tobacco (e.g. Zarda, Snuff, Kimam, Hooka paste).		15	1. Synthetic Blankets/Namdhas/Druggets/ Carpets with Synthetic contents of 50% or more.		20
3. Unmanufactured tobacco.		10	2. Rayon/Nylon Tyre Yarn/Cord Fabric.		20
K. TEXTILES			3. Cellulosic Yarn/Non-Cellulosic Yarn/ Mixed Blended Yarn made from two or more of any cellulosic/non-cellulosic fibre or predominant combination thereof with cotton.		15
<i>I. Cotton Textiles</i>			4. Fabrics and made-ups (including twisted fabrics and quilted blankets) made of cellulosic/non-cellulosic fibre(s)/yarn(s)/ filament yarn(s) or any combination thereof including fabrics and made-ups blended with cotton (less than 50% by weight) either as yarn or as fibre (embroidered/un-embroidered).		15
1. Cotton fabrics/made-ups (other than grey)/ Hand loom Fabrics/made-ups, (including embroidered), and Cotton Durries.		15	L. CINEMATOGRAPH FILMS (EXPOSED)		
2. Cotton Yarn (other than grey).		10	1. Documentaries and advertising films/News films and TV films (exposed) (including video taped).		20
<i>II. Woollen Textiles</i>			2. Still News Photos.		20
1. Woollen/Worsted fabrics/made-ups (including embroidered), shoddy woollen blankets and manufactures thereof like blanketing cloth, scarves/stoles/soldier patties made from blanketing cloth, tweeds, blazers and valours containing more than 50% wool by weight.		20	3. Cinematographic exposed feature films (including video taped) exclusive of royalty, distribution or similar other charges.		15
2. Namdhas and Rugs containing more than 30% wool by weight, woollen carpets, Druggets and Durries containing more than 50% wool by weight, crewel embroidered fabrics and made-ups including handbags made of crewel embroidered fabrics fitted with zips.		20	4. Cinematographic exposed feature films (including video taped) inclusive of royalty, distribution or similar other charges.		10
3. Woollen/Worsted yarn containing more than 20% wool or mohair by weight.		15	M. COIR PRODUCTS		
<i>III. Natural Silk Textiles</i>			1. Mats and mattings of mixture of coir yarn and sisal, and rubberised/rubber backing coir products.		15
1. Silk fabrics and made-ups containing 50% or more of natural silk by weight.		20	2. Other Coir Products.		10
2. Silk Carpers containing not less than 20% natural silk by weight.		20			
3. Silk fabrics and made-ups containing less than 50% but not less than 20% natural silk by weight.		15			
4. Silk yarn containing not less than 20% natural silk by weight.		10			

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)
N. NATURAL FIBRE PRODUCTS					
1. Ropes, twines and cordage of sisal/manilla and mats) and mattings of sisal.		15	2. Stainless Steel Castings—all types, and Stainless Steel forgings.		15
O. READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEAR			S. MISCELLANEOUS PRODUCTS		
1. All types of readymade garments, hosiery and knitwear (including embroidered).		20	1. Micanite Insulating materials bonded with Synthetic resins.		15
Q. STAINLESS STEEL PRODUCTS			2. Postage Stamps, whether used or not.		15
1. Stainless Steel products containing stainless steel content of not less than 80% by weight.		20	3. Hydrogenated Vegetable Oil (Vanaspati).		10
			4. Animal/Poultry Feed Compound, Mango Kernel oil and Sal Seed Oil.		10
			5. Shellac.		10

APPENDIX 17 *Contd.*

PART-II

Sl. No.	Export Product	Import Replenishment Percentage	Materials permitted for import	Remarks
1	2	3	4	5
P : GEM AND JEWELLERY				General Notes :
				(1) Necklaces strung or threaded, with cut and polished precious/semi-precious stones/Polished and Processed Pearls will also fall under respective entries below and replenishment allowed accordingly provided the value of metal fittings namely clips, Clasps, Pins, Hooks etc. is negligible and such value is excluded.
				(2) Exports of Gem and Jewellery Items, except those covered by Sl. No. P 6.1, P 6.2, P 6.3 and P. 6.4 in this group to Rupee Payment Area will qualify for the grant of Import Replenishment Licences valid for Imports only from the Rupee Payment Area.
P.1	Polished, Processed Pearls (Real or Cultured).	65.00	01 Real or Cultured Pearls Unset/-Undrilled.	
P.2.1	Cut & Polished Diamonds (with per Carat Realisation upto Rs. 2000 FOB)	55.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00 %).	
P.2.2	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 2000 and upto Rs. 3000 FOB)	60.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00 %).	
P.2.3	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 3000 and upto Rs. 4500 FOB)	65.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00 %).	
P.2.4	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 4500 and upto Rs. 5500 FOB)	70.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/Gums/Solutions used in Gem & Jewellery industry and Synthetic Diamond Powder (1.00 %).	

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
P. 2. 5	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 5500 and upto Rs. 6500 FOB)	75.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/ Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00%).	
P. 2. 6	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 6500 and upto Rs. 7500 FOB)	80.00	01 Diamonds unset and uncut. 02 Special Industrial Adhesives/ Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00%).	
P. 2. 7	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 7500 FOB)	85.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/ Gums/ Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00%).	
P. 2. 8	Cut & Polished Diamonds (with per carat realisation of more than Rs. 9500/- FOB provided there are minimum 0.2 carat per stone).	90.00	01 Diamonds Unset and Uncut. 02 Special Industrial Adhesives/ Gums/Solutions used in Gem & Jewellery Industry and Synthetic Diamond Powder (1.00%)	(1) The import replenishment at the rate of 90% will be admissible on exports of cut and polished diamonds, provided the Customs attested invoice contains the exporters' declaration that the size of each diamond exported was 0.20 carat and above.
P. 3. 1	Cut & Polished Emeralds/ Rubies/ Sapphires of Rs. 6000 & above per carat FOB.	80.00	01 Emeralds Uncut & Unset. 02 Rubies, uncut & unset. 03 Sapphires, uncut & unset. 04 Precious stones, unset, including in tumbled/broken/sliced/damaged form.	
P. 3. 2.	(i) Cut & Polished Precious stones and semi-precious stones, including cut and Polished semi precious stones from tumbled/ broken/sliced/damaged rough semi Precious stones, not covered by Sl. No. P. 3.1, of less than Rs.6,000/- per carat FOB	60.00	01 Precious or semi-precious stones unset & uncut. 02 Rough semi-precious stones in tumbled/broken/sliced/damaged form.	
	(ii) Cut & Polished Coral	65.00	01 Coral unprepared, or coral sticks not cut to any shape or size.	
	(iii) Cut & Polished Precious Stones (when per carat FOB is Rs. 10,000 and above)	90.00	01 Emeralds, Uncut & Unset. 02 Rubies, Uncut & Unset. 03 Sapphires, Uncut & Unset. 04 Precious stones, unset including in tumbled/broken/sliced/ damaged form.	
P. 3. 3	Cut and Polished Onyx.	50.00	01 Sliced Onyx	

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
P.4	Jewellery containing Platinum or Palladium and studded/strung with diamonds, Precious or Semi-precious stones, real or cultured pearls, synthetic/imitation stones provided the value of synthetic/imitation Stones does not exceed 10% of the F.O.B. value of Jewellery excluding the value of metal.	63.00	01 Diamonds, Uncut & Unset, 02 Precious or Semi-precious stones, unset and uncut. 03 Real or Cultured Pearls, unset/undrilled. 04 Rough Semi-Precious Stones in tumbled/broken/sliced/damaged form. 05 Empty Jewellery Boxes (1.00%).	<p>(1) Studded/Strung Jewellery containing Synthetic or Imitation stones exceeding 10% of the value of Jewellery excluding the value of metal, in addition to the Diamonds, precious or Semi-Precious stones and/or Pearls are excluded from the scope of this Export Product.</p> <p>(2) Precious Metal Jewellery as described under col. 2 will be covered under Sl. No. P. 4 provided the value of precious metal i.e., platinum or palladium is not less than 70% of total value of metal used therein or studded jewellery containing in whole or in part, metal other than platinum or palladium and studded/strung with diamonds, pearls, precious / semi-precious stones will also be grouped under Sl. No. P. 4 for the purposes of import replenishment, provided the value of the studdings/stringings amount to 90% or above of the total f.o.b. value.</p> <p>(3) For the purposes of determining the f.o.b. value of the studdings in jewellery, namely, the value of cut and polished diamonds and/or precious and semi-precious stones and/or finished pearls as per the declaration of the exporter duly scrutinised and appraised by customs will be taken into account.</p> <p>(4) Replenishment of diamonds, uncut and unset, precious / semi-precious stones, uncut & unset real or cultured pearls, unset/undrilled shall be</p>

APPENDIX 17—*Contd.*

1	2	3	4	5
				allowed in proportion to the f.o.b. value content of diamonds, uncut and unset, precious or semi-precious stones, unset and uncut and real or cultured pearls unset/undrilled, respectively used, as contained in the exported product, as declared by the exporter and duly attested by the customs in the invoice. No interchangeability of the aforesaid studding materials inter-se shall be allowed.
P.5	Cut or polished synthetic stones.	30.00	01 Rough, synthetic stones. 02 Cubic zirconia.	(1) Production of customs attested invoices is not required for claiming Replenishment.
P.6.1	Imitation Jewellery/costume jewellery studded or strung with synthetic/imitation stones/plastic beads, wooden beads, glass beads, false pearls, glass chatons etc.	30.00	01 Glass beads, false pearls & glass chatons/glass chatons in stock lots. 02 Rough synthetic stones. 03 Metal fittings, findings, components & accessories required for imitation jewellery. 04 Cubic zirconia. 05 Empty Jewellery Boxes (1.00%).	(1) Only jewellery made of metals other than precious metals referred to in Sl. No. P. 4 will be covered by this entry. In other words, only jewellery made of base metal like aluminium, copper, brass, etc. and studded/strung with synthetic/imitation stones/plastic beads, wooden beads, etc. would fall under this Sl. No. Base metal imitation jewellery studded/strung with semi-precious stones will also fall under this Sl. No. (2) Production of customs attested invoices is not required while claiming replenishment. (3) Cuff links (including brass cuff links) studded with synthetic/imitation stones, decorated cuff links and gold plated cuff links will also fall under this Sl. No.
P.6.2	Imitation jewellery/costume jewellery plain (other than those specified under Sl. No. P. 6.1)	10.00	01 Metal fittings, findings, components & accessories required for imitation jewellery 02 Empty Jewellery Boxes (1.00%).	(1) Jhumka, Rings, Finger rings, belts, necklaces, Ghungroos etc. made of base metals such as Aluminium and "Gillet."

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
				will also fall under this Sl. No. Brass cuff links other than those covered by Sl. No. P. 6.1 will also fall under this Sl. No.
				(2) Production of customs attested invoices is not required while claiming replenishment.
P.6.3	Silver Filigree and Silver Filigree Jewellery.	10.00	01 Metal Fittings. 02 Empty Jewellery Boxes (1.00).	
P.6.4	Jewellery made of platinum or palladium and studded with synthetic/imitation glass, stones, chatons, beads, false pearls, etc. with or without diamonds, precious stones, semi-precious stones, real/cultured pearls.	30.00	01 Glass Beads, False pearls & glass Chatons/glass chatons in stock lots. 02 Rough synthetic stones. 03 Cubic Zirconia. 04 Empty Jewellery Boxes (1.00%).	(1) The price of platinum and palladium will be excluded from the F.O.B. value while calculating replenishment. (2) This Sl. No. will also cover articles studded with synthetic/imitation glass stones, chatons, beads, false pearls with or without diamonds, precious stones, semi-precious stones, real/cultured pearls.
PP. :	SALES TO FOREIGN TOURISTS			
PP.1	Processed and polished pearls (real or cultured).	50.00	01 Rough diamonds, uncut & unset, precious or semi-precious stones, uncut & unset, rough synthetic stones, other imitation stones. 02 Pearls, real or cultured, unset/undrilled (25.00%). 03 Cubic Zirconia.	
PP.2	Cut and polished diamonds.			
PP.3	Cut and polished precious or semi-precious stones including turquoise.			
PP.4	Gold, platinum, palladium, silver Jewellery studded with precious or semi-precious stones, diamonds, real or cultured pearls.	50.00	01 Rough diamonds, uncut & unset, precious or semi-precious stones, unset & uncut, Rough synthetic stones, other imitation stones. 02 Pearls, real or cultured unset, undrilled (25.00%). 03 Cubic Zirconia. 04 Empty Jewellery Boxes (1.00%)	(1) The value of the base metal, e.g., gold, silver, platinum and palladium will be excluded in computation of value of replenishment. The sale vouchers should indicate the value of metal separately. (2) The sale of gold jewellery will be subject to such general or special restrictions as are imposed by the Gold Control Administration and by the Reserve Bank of India.

APPENDIX 17—Contd.

1	2	3	4	5
PP.5	Gold, Platinum, Palladium, Silver Jewellery studded or strung with Precious/Semi-precious stones, and/or pearls, glass beads with any other variety of glass imitation or synthetic stones, with or without diamonds or any admixtures thereof.	30.00	01 Rough diamonds, uncut & unset, precious or semi-precious stones, uncut & unset, rough synthetic stones, other imitation stones. 02 Pearls, real or cultured unset/undrilled (25.00%). 03 Cubic Zirconia. 04 Empty Jewellery Boxes (1.00%).	(1) The value of the base metal e.g., gold, silver, platinum and palladium will be excluded in computation of value of replenishment. The sale vouchers should indicate the value of metal separately. (2) The sale of Gold Jewellery will be subject to such general or special restrictions as are imposed by the Gold Control Administration and by the Reserve Bank of India.
PP.6	Imitation jewellery studded or strung with glass beads, false pearls, imitation and synthetic stones.	30.00	01 Glass beads, false pearls & glass chatons/glass chatons in stock lots. 02 Rough synthetic stones. 03 Cubic Zirconia. 04 Empty Jewellery Boxes (1.00%)	
PP.7	Cut and polished synthetic stones.	25.00	01 Rough synthetic stones. 02 Cubic Zirconia.	

APPENDIX 17—Contd.

PART III

Sl. No.	Description of Items	Export Products against which import will be allowed	Remarks
(1)	(2)	(3)	(4)
(1)	ABS Moulding Powder	(i) Vacuum Flasks & Insulated Ware. (ii) Plastic Moulded/Extruded/Fabricated Products of ABS Moulding Powder.	
(2)	Aniline	(i) Hydroquinone. (ii) Rubber Chemicals.	
(3)	Aniline Oil	(i) Hydroquinone. (ii) Rubber Chemicals. (iii) Synthetic Organic Dyes including Organic Pigment & Dye Intermediates. (iv) Sulphur Black.	
(4)	Caustic Soda	(i) Calcined Alumina. (ii) Sodium Cyanide.	
(5)	Resorcinol	(i) Automobile Tyres.	
(6)	Bronze Powder	(i) Bicycles & Bicycle Rickshaws. (ii) Pressure Lamps/Stoves/Blow Lamps. (iii) Sewing Machines. (iv) Synthetic Organic Dyes including Organic Pigments/Dye Intermediates. (v) Sulphur Black. (vi) Printers' Ink. (vii) Poster/Artist Colours. (viii) Decorative Wooden Picture Frames, Sticks/ Frames. (ix) Readymade Garments/Hosiery/Knitwear.	
(7)	Para Nitro Toluene	(i) Synthetic Organic dyes including organic Pigment/ Dye Intermediates.	
(8)	Saffron.	(i) Perfumery Compound, Attars and Flavouring Essences.	
(9)	(i) Fused Bifocal Blanks. (ii) Flint Buttons (RI-1,625 to RI-1,700) excluding those required for fusing photochromatic Blanks.	(i) Ophthalmic Fused Blanks/Lenses.	
(10)	Melamine Formaldehyde and Sodium Benzoate.	(i) Tissue Paper including Cigarette Tissue Paper. (ii) Paper Based Transfers, Plain or Printed.	

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
(11) Printing Paper		(i) All types of Books, Art Calendars, Diaries, Brochures, Greeting/Invitation Cards, Playing Cards, Aerogrammes, Exercise Books, Writing Pads/Files, Labels, Office Files, Wrapping Papers, Repropulls or film positives of photo type set pages of Books, Magazines etc.	
(12) News print .		(i) Books/Newspapers/Journals/Periodicals.	
(13) Liquid Gold.		(i) Crockery.	
(14) Mohair Fabrics of size not exceeding 1.89 meter each.		(i) All types of finished leather, leather belting, picking bands, buffers, sheep calf roller skins and leather aprons.	
(15) Flavouring Essences.		(i) Fish & Prawn Pickles. (ii) All types of processed/preserved/canned vegetables/Fruits; Pickles and chutneys. (iii) Fruit Juices, Nectars, Pulps/Concentrates. (iv) Indian Sweets.	
(16) (a) Flavouring Essences of rum, gin, whisky, brandy and vodka, with alcoholic content not more than 18 %. (b) Malt spirit/Grape spirit, in bulk, with alcoholic content not more than 18 %.		(i) Alcoholic Beverages and Beer.	
(17) Brewery Hops		(i) Beer.	
(18) Semi-precious stones.		(i) Manufactures of Marble or Albaster inlaid with Semi-precious stones.	
(19) Woollen Yarn.		(i) Woollen Worsted Fabrics/made-ups (including embroidered) containing more than 50 % wool by weight. (ii) Woollen readymade garments/Hosiery/Knitwear containing more than 50 % wool by weight.	
(20) Polyester Tops.		(i) Woollen Worsted Fabrics/made-ups (including embroidered) containing more than 50 % wool by weight. (ii) Woollen readymade garments/Hosiery/Knitwear.	
(21) Synthetic Waste.		(i) Shoddy Woollen Blankets and manufactures thereof like blanketing cloths, scarves/stoles/soldier patties made from blanketing cloths, tweeds, blazers and valours, containing more than 50 % wool by weight. (ii) Synthetic Blankets/Namdhas/Druggets/Carpets with synthetic content of 50 % or more.	

APPENDIX 17—*Contd.*

(1)	(2)	(3)	(4)
(22) Wool Waste.		(i) Shoddy Woollen Blankets and manufactures thereof like blanketting cloths, scarves/stoles/soldier patties made from blanketting cloths, tweeds, blazers and valours containing more than 50% wool by weight.	
		(ii) Namdhas & Rugs containing more than 30% wool by weight; Woollen Carpets, Druggets and Durries containing more than 50% wool by weight.	
(23) Sound Magnetic Tapes 1/4", sprocketed Magnetic Tapes, and Blank Video Cassettes.		(i) Cinematographic exposed feature films (Black & White/Colour) including video taped.	
		(ii) Documentary/News/TV films (including video taped)-exposed (Black & White/Colour).	
(24) Bearing Nos. SKF or equivalent to 6201, 6202, 6203, 6204 and 6208.		(i) Electric Fans, all types (Two per fan exported).	
(25) Populated PCBs covered by entry No. 160 in Appendix 2, Part-B.		(i) Electronic (including consumer electronic) and Telecommunication Equipments/Instruments/Apparatus/Appliances, Computer Systems, Computer Peripherals, Digital/Quartz Watches/Clocks/Time Pieces.	
		(ii) Computerised Numerically Controlled Machine Tools	
(26) (a) Crude Palm Oil. (b) Palm Stearin (to be obtained from STC only against debit to the value of the licence).		(i) All types of soaps (excluding detergent soaps/powders, etc.).	
(27) Microcrystalline Wax.		(i) Cosmetic & Toiletries, N.O.S.	
		(ii) Rubbing Compound, Boot Polish, Wax Polish.	
		(iii) Industrial Appliances of Rubber, Rubber Hoses, and Rubber/Canvas Footwears.	
		(iv) Closed Shoes/Footwear with leather uppers and components.	
		(v) Light categories of travel goods like attache cases, brief cases, ladies handbags, wallets, purses, leather hand gloves (other than Industrial leather gloves).	
		(vi) Leather Saddlery items	
(28) (a) Palm Oil. (b) Copra/Coconut Oil.		(i) Fatty Acid/Fatty Amines.	
(29) Soyabean Oil.		(i) Synthetic/Acrylic Resins, Synthetic Hardeners and Adhesives based on synthetic resins.	
(30) Transformer Oil		(i) Transformer	
		(ii) Insulators.	

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
(31) Graphited Oil.		(i) Glass Vials. (ii) Glass and Glasswares N.O.S. (iii) Vacuum Flasks and Insulated Wares.	
(32) Fertilizers.		(i) Live Plants, Ornamental Plants, Fruit Plants, Roadside Trees, Climbers, Creepers and Shrubs.	
(33) Zip/Snap Fasteners including Components thereof.		(i) PVC Purses/Bags/Travel Goods (excluding PVC coated Jute Bags). (ii) Leather garments, Leather Travel Goods like Attache cases, Brief Cases, Ladies Hand Bags, Wallets, Purses, leather Hand Gloves (all types), closed shoes/Footwear with leather uppers, leather shoe uppers, leather saddlery items. (iii) Sports goods namely, Gloves, leg-guards and protective equipments (including soft leather equipments), Physical Fitness Equipments, Sport Badges/Cups/Trophies, Sports Bags. (iv) Hand Bags made of Crewel embroidered fabrics fitted with Zips. (v) All types of Readymade Garments/Hosiery/Knit-wears.	
(34) Self Adhesive Tapes (non-electrical grade) excluding plastic and transparent viscose film tapes.		(i) Leather garments, light categories of leather travel goods, like Attache Cases, Brief Cases, Ladies Hand Bags, Wallets, Purses, leather Hand gloves (other than Industrial leather gloves), components of leather shoes/Footwear (excluding components of rubber/plastic/canvas shoes). (ii) Readymade garments/Hosiery/Knitwears.	
(35) Formic Acid.		(i) All types of finished leather, leather beltings, picking bands, buffers sheep calf roller skins, leather aprons.	
(36) Trimmings and embellishments for leather goods viz,		(i) Leather Garments, Leather Travel Goods, like Attache Cases, Brief Cases, Ladies Hand Bags, Wallets, Purses, Leather Hand Gloves (other than Industrial leather gloves), closed shoes/Footwear with leather uppers and components thereof (excluding canvas shoes/Footwear and components thereof).	
(i) Eyelets, hooks, rings, magnetic locks/buttons, push clips, metal handle, turn-key button, decorative pieces made of metal, plastics or synthetic stones, fazele, corners, puler, fancy caps, clamps fond (Bola) decorative rivets, studs, sockets prym buttons, hinges, push buttons, buckles, metal frames, tacks and washers.			
(ii) Nylon, terylene, cotton, linen and synthetic sewing thread.			
(iii) Polyester plastic sheets, excluding film plain or metalised.			
(iv) Elastic tape/webbing.			
(v) Nylon backed reinforcement tapes and backers, synthetic backers for shoe.			

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
	(vi) Canvas/Cotton/Flannel/synthetic lining material.		
	(vii) Fusible/Double fusible/non-woven fusible/cotton fusible and all types of fusible linings.		
	(viii) Artificial fur cloth.		
	(ix) Polyester buttons blanks/polyester buttons/pearl buttons/plastic buttons/cbalk buttons/born buttons/metal buttons.		
	(x) Labels including woven, printed stickers, stones stickers, self adhesives and metal labels.		
	(xi) Studs.		
	(xii) Tags.		
	(xlii) Readymade leather goods dressings.		
	(xiv) Collar stays/collar patties/Butterfly/shoulder pads and other garments stays.		
(37) Trimmings & Embellishments, the following :—		(i) Readymade garments/hosiery/knitwear.	
	(i) Elastic cloth in running length including elastic cloth to tubular form with width not exceeding 7.5 Cm.		
	(ii) Buckles, hooks and bars.		
	(iii) Collar stays/collar patties/butterfly/shoulder pads and other garments stays.		
	(iv) Laces of not more than 7.5 cm width.		
	(v) Paper patterns/plastic patterns.		
	(vi) Lining and inter-lining materials of width not exceeding 87-1/2 cms, excluding nylon taffeta coated fabrics.		
	(vii) Sewing thread, including all types of embroidery threads, made from man-made fibres, pure silk and/or mixed fibres of cotton and man-made fibres.		
	(viii) Polyester buttons blanks/polyester buttons/pearl buttons/plastic buttons/chalk buttons/horn buttons/metal buttons.		
	(ix) Pearl headed pins/stapling pins and industrial stapling machines.		
	(x) Labels including woven, printed stickers, stone stickers, self-adhesives and metal labels.		
	(xi) Studs.		
	(xli) Tags/Tag guns/Tag gun needles.		
	(xlii) Elastic tape and webbing, (including heat resisting rubber tape/thread).		

APPENDIX 17—Contd.

(1)	(2)	(3)	(4)
	(xiv) Vapoprint transfer papers.		
	(xv) Thermoplastic transfer papers.		
	(xvi) Fusible embroidery motifs or prints.		
	(xvii) Metallic yarn. (Lurex yarn).		
	(xviii) Artificial leather cloth and rexin and artificial fur cloth.		
	(xix) Ribs used in the readymade garments.		
	(xx) Dummies (4 numbers).		
(38) Dry fruits		(i) Apricot Kernels/Walnut Kernels.	

APPENDIX—18

Deleted

APPENDIX-19

**LIST OF ITEMS PERMISSIBLE FOR IMPORT
AGAINST FLEXIBILITY ALLOWED ON ADDI-
TIONAL LICENCES ISSUED TO EXPORT
HOUSES/TRADING HOUSES, IN TERMS OF
PARA 220(4) OF THE IMPORT POLICY 1990—93
(VOL. I)**

1. Copper including Copper Rods (Wrought or unwrought), but excluding silver bearing copper wire bars/slabs/cakes and copper cathodes for continuous cast rod manufacturers.
2. Zinc (or Spelter). -
3. Lead.
4. Waste and Scrap for remelting (melting scrap) of all grades of non-alloy steel in any form/condition (including remelting scrap ingots).
5. Old ships/Vessels (except Indian Flag Vessels) for breaking.
6. Rayon Grade Wood Pulp including Tyre Cord Grade Wood Pulp.
7. All Non-alloy and Alloy steel items (excluding Direct Reduced Iron in any form) appearing in Appendix 5, Part A.